

STATISTISCHE

des Statistischen Landesamtes Nordrhein-Westfalen

BERICHTE

M I 3 - vj 4/66

Ausgegeben am 20.2.1967

Verbraucherpreise
landwirtschaftlicher Betriebsmittel
in Nordrhein-Westfalen
Oktober - Dezember 1966

| <u>Inhalt</u> | Seite |
|---|-------|
| Inhaltsangabe und Zeichenerklärung | 2 |
| Allgemeine Einführung | 3 |
| 1. Verbraucherpreise landwirtschaftlicher Betriebsmittel | |
| Handelsdünger | 4 |
| Futtermittel | 4 |
| Saatgut | 4 |
| Nutz- und Zuchtvieh | 4 |
| Brenn- und Treibstoffe | 5 |
| Unterhaltung von Maschinen und Geräten | 5 |
| Neuanschaffung größerer Maschinen im Bundesgebiet . . . | 5 |
| 2. Indexziffern der Einkaufspreise (Verbraucherpreise) landwirtschaftlicher Betriebsmittel im Bundesgebiet . . . | 6 |

Zeichenerklärung

| | | |
|----|---|------------------------------------|
| JD | = | Jahresdurchschnitt |
| - | = | nichts |
| O | = | weniger als die Hälfte der Einheit |
| . | = | Zahlenangaben nicht vorhanden |
| r | = | berichtigte Zahl |
| p | = | vorläufige Zahl |

Statistisches Landesamt Nordrhein-Westfalen, 4 Düsseldorf, Ludwig-Beck-Straße 23, Telefon 6 21 81

Statistische Berichte mit einem Stern vor der Nummerung enthalten Angaben,
die alle Statistischen Landesämter für ihren Bereich unter gleicher Kennziffer veröffentlichen
(Mindestveröffentlichungsprogramm der Statistischen Landesämter).

Nachdruck, auch im Auszug, nur mit Quellenangabe gestattet.

Preis dieser Vierteljahresausgabe DM 0,50 zuzüglich Versandkosten.

Allgemeine Einführung

Die nachstehend veröffentlichten Verbraucherpreise landwirtschaftlicher Betriebsmittel wurden aus den Angaben einer stets gleichbleibenden Anzahl von ausgewählten, in Nordrhein-Westfalen ansässigen Berichtsfirmen errechnet. Es handelt sich um Stichtagspreise vom 15. eines jeden Monats. Sie werden zusammen mit den Preisen der übrigen Bundesländer zur Errechnung der Indexziffern der Verbraucherpreise landwirtschaftlicher Betriebsmittel im gesamten Bundesgebiet verwandt.

Da nicht alle Bezugsfirmen des Landes erfaßt sind, können die nachfolgenden Preise nicht als gewogene Durchschnittspreise des Gesamtumsatzes des Landes für den jeweiligen Artikel angesehen und beurteilt werden. Sie sollen weniger über die absolute jeweilige Preishöhe bei den einzelnen Waren als vielmehr über die Tendenz der Preisentwicklung im Laufe des Monats gegenüber dem Vormonat Aufschluß geben.

Um den Beziehern der Statistischen Berichte die Möglichkeit zu geben, neben den laufenden Veränderungen der hier veröffentlichten ausgewählten Preise auch die Entwicklung der Verbraucherpreise landwirtschaftlicher Betriebsmittel in der Bundesrepublik in ihrer Gesamtheit zu verfolgen, wurden auf der Seite 6 die vom Statistischen Bundesamt für die Bundesrepublik errechneten Indizes insgesamt und unterteilt nach den Wirtschaftsgruppen, auf denen sie aufgebaut sind, in diese Veröffentlichung mit aufgenommen.

1. Verbraucherpreise landwirtschaftlicher Betriebsmittel
(DM je Mengeneinheit)

| Ware bzw. Leistung | Mengen- einheit | 1966 | | | |
|--|--------------------------------------|-----------|----------|----------|------------------------|
| | | September | Oktober | November | Dezember ⁵⁾ |
| <u>Handeledünger</u> ¹⁾ | | | | | |
| Stickstoffdüngemittel ²⁾ (N) | | | | | |
| Kalkammonsalpeter, 22 % | 100 kg N | 112,68 | 113,64 | 115,64 | 116,50 |
| Kalksalpeter, 15,5 % | 100 " | 142,13 | 143,10 | 145,29 | 146,13 |
| Kalkstickstoff, ungeölt, 21 % | 100 " | 155,14 | 156,48 | 157,52 | 159,00 |
| Schwefelsäure Ammoniak, 21 % | 100 " | . | . | . | . |
| Phosphatdüngemittel (P ₂ O ₅) | | | | | |
| Superphosphat, 18 % | 100 kg P ₂ O ₅ | 96,61 | 97,50 | 98,17 | 98,89 |
| Thomasphosphat, 15 % | 100 " | 66,93 | 68,07 | 69,13 | 69,73 |
| Rhenaniaphosphat 27 % | 100 " | . | . | . | . |
| Kalidüngemittel ²⁾ (K ₂ O) | | | | | |
| Kalidüngesalz, 40 % | 100 " | 35,13 | 35,90 | 36,13 | 36,70 |
| Kalimagnesia, 28 % | 100 " | 52,93 | 54,00 | 54,25 | 54,82 |
| Kainit, 15 % | 100 " | . | . | . | . |
| Mischdüngemittel ²⁾ (N/P ₂ O ₅ /K ₂ O) | | | | | |
| Nitrophoska, rot 13/13/21 | 100 kg | 33,66 | 33,90 | 34,44 | 34,77 |
| Rhe - Ka - Phos 15/18 | 100 " | 21,85 | 22,05 | 22,26 | 22,40 |
| Kalkdüngemittel ²⁾ (CaO) | | | | | |
| Brantkalk, 85 % | 100 kg CaO | 8,69 | 8,68 | 8,67 | 8,66 |
| Kohlensäurer Kalk, 45-55 % | 100 " | 8,27 | 8,34 | 8,39 | 8,41 |
| (Grundpreise) | | | | | |
| <u>Futtermittel</u> | | | | | |
| Futtergetreide | | | | | |
| Futtergerste | 50 kg | 21,32 | 21,45 | 21,74 | 21,88 |
| Futtermais | 50 " | 25,55 | 25,11 | 25,02 | 25,04 |
| Kleie | | | | | |
| Weizenkleie | 50 kg | 16,93 | 16,37 | 16,04 | 16,43 |
| Ölkuchen oder -schrot | | | | | |
| Sojaachrot | 50 kg | 26,21 | 25,66 | 25,15 | 24,86 |
| Tierische Futtermittel | | | | | |
| Fischmehl | 50 kg | 43,11 | 42,09 | 40,30 | 39,84 |
| Magermilch | 100 l | 7,55 | 7,72 | 7,93 | 8,04 |
| Sonstige Futtermittel | | | | | |
| Biertreber | 50 kg | 2,43 | 2,45 | 2,44 | 2,45 |
| Mischfuttermittel | | | | | |
| Milchleistungsfutter | 50 kg | 22,88 | 22,88 | 22,97 | 22,94 |
| Schweinemastfutter | 50 " | 26,10 | 26,15 | 26,11 | 26,10 |
| Legemehl | 50 " | 27,20 | 27,21 | 27,15 | 27,11 |
| <u>Saatgut</u> | | | | | |
| Getreide (Roggen) | | | | | |
| Petkuser | 50 kg | . | 32,92 | . | . |
| Hackfrüchte (Kartoffeln und Zuckerrüben) | | | | | |
| Mittelspäte Sorte (Hochzucht) | 50 kg | . | . | 16,40 | . |
| Mittelfrühe Sorte (Hochzucht) | 50 " | . | . | 16,64 | . |
| Zuckerrüben (Hochzucht) | 50 " | . | . | . | 217,00 ⁹⁾ |
| Futterpflanzen | | | | | |
| Rotklee (Handelsgut) | 50 kg | . | . | . | . |
| Welsches Weidelgras (Hochzucht) | 50 " | . | . | . | . |
| Futterrüben | 50 " | . | . | . | . |
| <u>Nutz- und Zuchtvieh</u> | | | | | |
| Rinder ⁶⁾ | | | | | |
| Kühe, hochtragende oder frischmelkende (tbc-frei) | 1 Stück | 1 519,00 | 1 450,00 | 1 472,00 | 1 464,00 |
| Schweine ⁷⁾ | | | | | |
| Ferkel bis 8 Wochen | 1 Stück | 65,75 | 59,30 | 54,13 | 56,50 |
| Sonstiges Vieh ⁸⁾ | | | | | |
| Arbeitspferde, 3 bis 9-jährig, Klasse II | | | | | |
| Kaltblut | 1 Stück | 1 500,00 | 1 500,00 | 1 500,00 | 1 442,00 |
| Warmblut | 1 " | 1 567,00 | 1 567,00 | 1 567,00 | 1 458,00 |

1) Unter Berücksichtigung der Förderungsbeiträge. - 2) Im Bundesgebiet. - 3) Frachtgrundlage Aachen Rothe Erde. - 4) Frei Waggon Brunsbüttelkoog. - 5) Vorläufige Zahlen. - 6) Markttort Münster. - 7) Markttort Straelen. - 8) Landesdurchschnittspreis. - 9) Ohne Berücksichtigung der Förderungsbeiträge. - 10) Aus Grundgebühr und Arbeitspreis unter Zugrundelegung des Jahresverbrauchs 1962/1963 (Juli/Juni). - +) Änderung der Berichtsgrundlage.

Noch: Verbraucherpreise landwirtschaftlicher Betriebsmittel (DM je Mengeneinheit)

| Ware bzw. Leistung | Mengen- einheit | 1966 | | | |
|---|--------------------|-----------|-----------|-------------------------|------------------------|
| | | September | Oktober | November | Dezember ⁵⁾ |
| Brenn- und Treibstoffe einschl. Schmierstoffe und elektr. Strom | | | | | |
| Kohle | | | | | |
| Steinkohle | 100 kg | 15,76 | 16,14 | 16,38 | 16,42 |
| Braunkohlenbriketts | 100 " | 9,58 | 10,00 | 10,24 | 10,34 |
| Treibstoffe ⁹⁾ | | | | | |
| Dieselmotortreibstoff | 100 l | 45,60 | 45,53 | 45,53 | 45,49 |
| Benzin, Marken- | 100 " | 52,30 | 52,12 | 52,08 | 52,04 |
| Schmieröle und -fette ²⁾ | | | | | |
| Schleppermotorenöl HD-Qualität, mittelschwer | 100 l | 492,00 | 482,00 | 492,00 | 492,00 |
| Stauferfett, Tropfpunkt 80/90° C | 100 kg | . | . | . | . |
| Elektrischer Strom ¹⁰⁾ | | | | | |
| Licht- und Kraftstrom | 100 kWh | 15,03 | 15,03 | 15,03 | 15,03 |
| Unterhaltung von Maschinen und Geräten einschl. technische Hilfsmaterialien | | | | | |
| Technische Hilfsmaterialien | | | | | |
| Erntebindegarn | 1 kg | 1,96 | 1,96 | 1,96 | 1,95 |
| Handhacke, (Zieh-), ohne Stiel | 1 Stück | 4,55 | 4,55 | 4,56 | 4,56 |
| Dunggabel, ohne Stiel | 1 " | 5,47 | 5,47 | 5,49 | 5,49 |
| Mähmeserklinge, Normalausführung | 1 " | 0,67 | 0,67 | 0,67 | 0,67 |
| Nägel 2,5 Zoll | 1 kg | 1,27 | 1,27 | 1,27 | 1,27 |
| Treibriemen, Gummi 100 mm breit | 1 m | 10,17 | 10,17 | 10,21 | 10,21 |
| Stacheldraht, verzinkt | 1 kg | 0,89 | 0,89 | 0,89 | 0,89 |
| Reparaturen | | | | | |
| Runderneuern von Reifen für Ackerschlepper | | | | | |
| 4,00 - 15 AS | 1 Stück | 24,45 | 24,45 | 24,45 | 24,44 |
| 4,50 - 16 " | 1 " | 29,81 | 29,81 | 30,32 | 30,32 |
| 5,00 - 16 " | 1 " | 32,07 | 32,07 | 32,07 | 32,07 |
| 5,50 - 16 " | 1 " | 43,45 | 43,45 | 43,49 | 43,49 |
| 6,50 - 20 " | 1 " | 90,40 | 90,89 | 90,89 | 92,08 |
| 7 - 24 " | 1 " | 83,78 | 83,78 | 83,21 | 83,21 |
| 8,00 - 20 " | 1 " | 109,49 | 109,49 | 109,49 | 109,31 |
| 8 - 32 " | 1 " | 139,49 | 139,49 | 139,49 | 138,94 |
| 10 - 28 " | 1 " | 170,44 | 170,44 | 170,44 | 170,15 |
| Schmiedearbeiten | | | | | |
| Schärfen der beiden Pflugscharen am Zweischaranbaupflug | | 10,55 | 10,56 | 10,58 | 10,68 |
| Neuanschaffung größerer Maschinen²⁾ | | | | | |
| Ackerschlepper, 13 bis 17 PS | 1 Stück | 7 246,00 | 7 246,00 | 7 246,00 | 7 565,00 |
| 18 " 24 PS | 1 " | 10 742,00 | 10 742,00 | 10 814,00 ¹⁾ | 10 830,00 |
| 25 " 34 PS | 1 " | 13 600,00 | 13 600,00 | 13 440,00 ¹⁾ | 13 539,00 |
| über 34 PS | 1 " | 17 014,00 | 17 039,00 | 17 039,00 | 17 183,00 |
| Bodenbearbeitungsgeräte | | | | | |
| Schlepperanbaupflug, zweischarig | 1 Stück | 1 283,00 | 1 283,00 | 1 283,00 | 1 283,00 |
| Ackeregge | 1 " | 184,00 | 185,00 | 185,00 | 185,00 |
| Maschinen und Geräte für Saat- und Pflanzenpflege | | | | | |
| Vielfachgerät für Kartoffelanbau | 1 Stück | 1 323,00 | 1 328,00 | 1 334,00 | 1 342,00 |
| Drillmaschine, 2 m, 15 Reihen | 1 " | 1 913,00 | 1 913,00 | 1 936,00 | 1 950,00 |
| Maschinen und Geräte für Düngung, Schädlings- und Unkrautbekämpfung | | | | | |
| Stallungstreuer, Einachs-, 3 t | 1 Stück | 4 144,00 | 4 144,00 | 4 122,00 ¹⁾ | 4 127,00 |
| Handeledünger-Kastenstreuer | 1 " | 788,00 | 777,00 | 735,00 ¹⁾ | 738,00 |
| Erntebearbeitungsmaschinen | | | | | |
| Anbaumähwerk | 1 Stück | 924,00 | 933,00 | 933,00 | 969,00 |
| Feldhäcksler | 1 " | 5 314,00 | 5 278,00 | 5 283,00 | 5 287,00 |
| Mähdrescher | 1 " | 16 426,00 | 16 440,00 | 16 444,00 | 16 451,00 |
| Pick-up-Pressen | 1 " | 4 701,00 | 4 713,00 | 4 726,00 | 4 730,00 |
| Ernteaufbereitungsmaschinen | | | | | |
| Dreschmaschine | 1 Stück | . | . | . | . |
| Maschinen für Futtermittelbereitung | | | | | |
| Schrotmühle, 3 - 400 kg Mittelschrot Stdlstg. . . . | 1 Stück | 658,00 | 658,00 | 658,00 | 658,00 |
| Futterdämpfer, 100 l Inhalt | 1 " | 378,00 | 378,00 | 378,00 | 378,00 |
| Landw. Förderanlagen und Geräte (einschl. Ackerwagen) | | | | | |
| Greiferaufzug für Heu und Getreide, Tragkraft bis 400 kg | 1 Stück | 1 067,00 | 1 067,00 | 1 072,00 | 1 073,00 |
| Ackerwagen, luftbereift, 3 t | 1 " | 2 982,00 | 2 982,00 | 2 959,00 | 2 960,00 |
| Milchwirtschaftliche Maschinen | | | | | |
| Melkmaschine | 1 Stück | 1 476,00 | 1 476,00 | 1 476,00 | 1 476,00 |
| Sonstige Landmaschinen | | | | | |
| Elektromotor ca. 5 PS (Drehstrom) | 1 Stück | 477,00 | 477,00 | 477,00 | 477,00 |
| Elektroweidezaun für Netzanschluß 300 m Draht, einschl. Isolatoren (ohne Pfähle) | 1 " | 247,00 | 247,00 | 247,00 | 247,00 |

Anmerkungen S. 2.

2. Indexziffern der Einkaufspreise landwirtschaftlicher Betriebsmittel¹⁾ im Bundesgebiet (Ausgabenindex)

Wirtschaftsjahr (Juli - Juni) 1962/63 = 100

| Warengruppe | 1965 | 1966 | | | |
|--|----------|-----------|---------|----------|------------------------|
| | Dezember | September | Oktober | November | Dezember ²⁾ |
| <u>Gesamtindex</u> | 106,9 | 109,6 | 108,9 | 108,7 | 109,1 |
| Gesamtindex (1958/59 = 100) | 117,7 | 120,7 | 119,9 | 119,7 | 120,2 |
| <u>Einkäufe von Waren und Dienstleistungen für die laufende Produktion</u> | 106,3 | 109,2 | 108,3 | 108,1 | 108,5 |
| <u>Handelsdünger</u> | 107,4 | 104,5 | 105,6 | 107,1 | 108,0 |
| Stickstoffdüngemittel | 106,8 | 104,1 | 105,0 | 106,6 | 107,5 |
| Phosphatdüngemittel | 106,9 | 103,8 | 105,0 | 106,5 | 107,5 |
| Kalidüngemittel | 108,4 | 104,8 | 106,3 | 107,4 | 108,8 |
| Kalkdüngemittel | 120,6 | 126,5 | 126,8 | 126,8 | 126,8 |
| <u>Futtermittel</u> | 105,0 | 106,8 | 106,7 | 106,6 | 106,7 |
| Futtergetreide | 101,0 | 98,6 | 98,6 | 98,7 | 99,1 |
| Kleie | 106,9 | 102,0 | 100,0 | 97,7 | 99,1 |
| Sojaschrot | 106,9 | 115,7 | 113,8 | 112,1 | 110,9 |
| Tierische Futtermittel | 115,2 | 119,4 | 120,3 | 122,4 | 124,2 |
| Mischfuttermittel | 103,2 | 103,6 | 103,6 | 103,3 | 103,3 |
| Sonstige Futtermittel | 99,0 | 99,9 | 101,0 | 101,0 | 101,4 |
| <u>Saatgut</u> | 106,9 | 123,1 | 108,1 | 104,1 | 104,1 |
| Getreide | 103,8 | 104,0 | 104,6 | 104,6 | 104,6 |
| Hackfrüchte | 110,2 | 137,0 | 111,4 | 104,6 | 104,6 |
| Futterpflanzen | 93,2 | 96,8 | 96,8 | 96,8 | 96,8 |
| <u>Nutz- und Zuchtvieh</u> | 109,5 | 124,1 | 118,4 | 114,8 | 116,8 |
| Rinder | 118,0 | 120,4 | 119,0 | 117,6 | 118,8 |
| Schweine | 90,6 | 131,6 | 115,8 | 107,6 | 111,8 |
| Sonstiges Vieh | 113,5 | 136,1 | 136,6 | 134,5 | 129,3 |
| <u>Pflanzenschutzmittel</u> | 94,7 | 101,7 | 101,7 | 101,7 | 103,7 |
| Beizmittel | 95,2 | 97,3 | 97,3 | 97,3 | 97,3 |
| Fungicide | 104,5 | 127,6 | 127,6 | 127,6 | 127,6 |
| Insekticide | 94,4 | 93,3 | 93,3 | 93,3 | 98,1 |
| Herbicide | 85,8 | 87,8 | 87,8 | 87,8 | 87,8 |
| Sonstige Mittel | 82,1 | 82,1 | 82,1 | 82,1 | 83,5 |
| <u>Brenn- und Treibstoffe einschl. Schmierstoffe und elektr. Strom</u> | 95,8 | 95,0 | 94,9 | 94,9 | 94,8 |
| Kohle | 113,9 | 114,0 | 116,2 | 117,1 | 117,4 |
| Treibstoffe | 82,9 | 78,9 | 78,4 | 78,1 | 78,0 |
| Schmieröle und -fette | 100,0 | 100,6 | 100,6 | 100,6 | 100,6 |
| Elektrischer Strom | 101,8 | 102,7 | 102,7 | 102,7 | 102,7 |
| <u>Allgemeine Wirtschaftsausgaben</u> | 107,2 | 110,0 | 110,1 | 110,1 | 110,3 |
| <u>Unterhaltung der Gebäude</u> | 112,9 | 114,7 | 114,7 | 114,2 | 114,2 |
| <u>Unterhaltung von Maschinen und Geräten einschl. technische Hilfsmaterialien</u> | 110,2 | 112,7 | 112,8 | 113,2 | 113,2 |
| Reparaturen | 112,5 | 116,3 | 116,4 | 117,1 | 117,3 |
| Ergänzungsbauteile | 107,9 | 110,7 | 110,7 | 111,1 | 111,3 |
| Wartung | 105,4 | 110,5 | 110,5 | 110,5 | 109,9 |
| Technische Hilfsmaterialien | 110,1 | 106,9 | 107,1 | 107,3 | 107,2 |
| <u>Ausgaben für Neubauten und Maschinen</u> | 108,6 | 110,8 | 110,9 | 110,8 | 111,2 |
| <u>Neubauten</u> | 112,5 | 115,1 | 115,1 | 114,6 | 114,6 |
| <u>Neuanschaffung größerer Maschinen</u> | 106,9 | 109,0 | 109,0 | 109,1 | 109,7 |
| Ackerschlepper | 107,9 | 110,0 | 110,1 | 110,3 | 111,5 |
| Einachsenschlepper | 110,7 | 112,2 | 112,2 | 112,2 | 113,4 |
| Landmaschinen und Geräte | 106,0 | 108,1 | 108,1 | 108,1 | 108,3 |
| für Bodenbearbeitung | 110,5 | 114,0 | 114,1 | 114,0 | 114,0 |
| für Saat- und Pflanzenpflege | 112,2 | 114,8 | 115,0 | 116,0 | 116,7 |
| für Düngung, Schädlings- und Unkrautbekämpfung | 105,8 | 107,7 | 107,8 | 107,5 | 107,9 |
| für Erntebergung | 105,1 | 106,8 | 106,8 | 107,0 | 107,1 |
| für Ernteaufbereitung | 112,3 | 114,2 | 113,7 | 113,8 | 113,9 |
| Landwirtschaftliche Förderanlagen und Geräte | 103,4 | 105,6 | 105,5 | 105,0 | 105,1 |
| Milchwirtschaftliche Maschinen | 102,3 | 103,9 | 103,9 | 103,9 | 103,9 |
| Sonstige Landmaschinen | 102,7 | 105,3 | 105,3 | 105,3 | 105,3 |

1) Der Index enthält auch die Preisentwicklung für Maschinen und Gebäude. - 2) Vorläufige Zahlen.