

**STATISTISCHES  
BUNDESAMT  
WIESBADEN**

**FACHSERIE M**

# **PREISE LÖHNE WIRTSCHAFTSRECHNUNGEN**

**Reihe 3**

**Preise und Preisindices  
für industrielle Produkte  
(Erzeugerpreise)**

**September 1969**



Bestellnummer : 310300 - 690209

**VERLAG: W. KOHLHAMMER GMBH, STUTTGART UND MAINZ**

## Inhalt

|  | Seite |
|--|-------|
| Einführung .....   | 3     |
| 1. Index der Erzeugerpreise industrieller Produkte<br>(Inlandsabsatz) .....                                  | 4     |
| 2. Zusammengefaßter Index der Erzeugerpreise für Industrie-<br>produkte im Inlands- und Auslandsabsatz ..... | 9     |
| 3. Erzeugerpreise industrieller Produkte .....   | 10    |

Die Angaben beziehen sich auf das Bundesgebiet. Falls Berlin (West) und das Saarland nicht einbezogen sind, wird dies besonders vermerkt.

## Zeichenerklärung

- p = vorläufige Zahl
- r = berichtigte Zahl
- = nichts vorhanden
- . = kein Nachweis vorhanden
- ... = Angaben fallen später an

Letzte Darstellung der Methoden dieser Statistik ist in "Wirtschaft und Statistik", Heft 1965/2, enthalten.

Erschienen im Oktober 1969

Nachdruck - auch auszugsweise - nur mit Quellenangabe gestattet.

Preis: DM 1,--

Ergebnisse der Länder in tieferer regionaler bzw. sachlicher Gliederung werden in den "Statistischen Berichten" der Statistischen Landesämter mit der Kennziffer M I 1 veröffentlicht.

## Einführung

Der Index der Erzeugerpreise industrieller Produkte (ohne Mehrwertsteuer) erhöhte sich von August zu September 1969 um 0,6 % auf 102,1 (Preisstand 1962 einschl. der damaligen Bruttoumsatzsteuer = 100). Er liegt damit um 2,9 % über dem Stand vom September 1968.

Im einzelnen waren von August zu September 1969 folgende durchschnittliche Preisveränderungen zu beobachten:

Erzeugnisse der Warengruppe "Eisen und Stahl" verteuerten sich um 1,2 %, Gießereierzeugnisse um 2,0 %, Erzeugnisse der Ziehereien und Kaltwalzwerke und der Stahlverformung um 1,2 %, Stahlbauerzeugnisse um 1,0 %, Maschinenbauerzeugnisse um 1,6 % sowie Eisen-, Blech- und Metallwaren um 1,4 %. Einen nennenswerten Preisrückgang wiesen nur die NE-Metalle und deren Halbzeug (beide zusammen - 1,6 %) auf. Die Preisveränderungen bei den übrigen im Index nachgewiesenen Warengruppen blieben zwar unter 1 %, allerdings war auch hier die Entwicklung der Preise überwiegend nach oben gerichtet.

Unter den Erzeugnissen der Ernährungsindustrie, deren Preise sich insgesamt um 0,4 % erhöhten, haben besonders Brot (+ 1,3 %), verarbeitetes Obst und Gemüse (+ 1,7 %), Erzeugnisse der Ölmühlen (+ 4,0 %), Erzeugnisse der Talg-schmelzen und Schmalzsiedereien (+ 1,7 %), Fleisch und Fleischwaren (+ 2,1 %) und Gewürze (+ 3,0 %) stärker im Preis angezogen.

Im Vergleich zum Indexstand vom September des Vorjahres lagen die Veränderungen bei den einzelnen Warengruppen zwischen einer Preiserhöhung um 19 % bei NE-Metallen und deren Halbzeug und einem Preisrückgang von 7 % bei Mineral-ölerzeugnissen und Kohlenwertstoffen. Von Preiserhöhungen gegenüber dem Vergleichsmonat des Vorjahres sind noch besonders stark die Warengruppen Stahlbauerzeugnisse (+ 9,4 %), Schnittholz, Sperrholz und sonstiges bearbeitetes Holz (+ 9,1 %), Erzeugnisse der Ziehereien und Kaltwalzwerke und der Stahlverformung (+ 8,2 %), Eisen und Stahl (+ 7,3 %) und Maschinenbauerzeugnisse (+ 5,3 %) betroffen. Der Preisanstieg bei den meisten anderen Warengruppen hielt sich innerhalb der Grenze von 5 %. Weitere Preisrückgänge - allerdings nur geringfügigen Ausmaßes - blieben auf die beiden Warengruppen Elektrischer Strom, Gas und Wasser (- 0,8 %) und Chemische Erzeugnisse (- 0,4 %) beschränkt. Insgesamt ergaben sich bei den 31 Warengruppen des Index 27 Preiserhöhungen, 3 Preisrückgänge und für eine (Tabakwaren) ein unveränderter Preisstand.

### Hinweis zur Veröffentlichung absoluter Preise

Die Statistik der Erzeugerpreise industrieller Produkte ist wie die gesamte amtliche Preisstatistik in erster Linie auf den Nachweis von Preisveränderungen abgestellt. Deshalb sind ihre wichtigsten Ergebnisse Preisindizes und Preismeßzahlen und nicht etwa Durchschnittspreise in absoluter Höhe. Soweit dennoch in diesem Heft absolute Preise veröffentlicht werden, können sie daher im allgemeinen nur als grobe Anhaltspunkte angesehen werden. Wirklich zuverlässige Angaben über das absolute Preisniveau würden andere Erhebungsverfahren und vor allem eine viel größere Anzahl von Einzelpreisen (einzeln-ner Berichtsstellen) voraussetzen.

1. INDEX DER ERZEUGENPREISE INDUSTRIELLER PRODUKTE ( INLANDSABSAZ \*)

1962 = 100

| WARENGRUPPE,<br>-ZWEIG ODER -KLASSE                                   | 1938         | 1950  | 1958  | 1966  | 1967  | 1968                                      |       | 1968  | 1969  |       |
|---|--------------|-------|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|-------|
|   | DURCHSCHNITT |       |       |       |       |   |       | SEPT  | AUG   | SEPT  |
|   |              |       |       |       |       | OHNE EINSCHL.<br>UMSATZ-(NEHRWERT-)STEUER |       |       |       |       |
| INDUSTRIERERZEUGNISSE INSGESAMT                                       | 42,9         | 79,8  | 97,2  | 105,8 | 104,9 | 99,3                                      | 109,1 | 99,2  | 101,5 | 102,1 |
| INDUSTRIERERZEUGNISSE INSGESAMT 1958=100                              | 44,1         | 82,1  | 100,0 | 108,8 | 107,9 | 102,2                                     | 112,2 | 102,1 | 104,4 | 105,0 |
| INDUSTRIERERZEUGNISSE INSGESAMT OHNE ELEKTR. STROM,<br>GAS UND WASSER | 42,2         | 80,3  | 97,0  | 105,9 | 104,8 | 99,0                                      | 108,8 | 99,0  | 101,4 | 102,0 |
| ERZEUGNISSE DER VERARBEITENDEN INDUSTRIE 1)                           | 43,3         | 81,9  | 96,9  | 105,9 | 104,8 | 98,9                                      | 108,7 | 98,9  | 101,4 | 102,0 |
| ERZEUGNISSE DER<br>GRUNDSTOFF- UND PRODUKTIONSQUETERINDUSTRIEN 2)     | 39,1         | 73,9  | 100,9 | 103,3 | 100,7 | 95,1                                      | 105,0 | 94,9  | 97,7  | 98,3  |
| INVESTITIONSQUETERINDUSTRIEN 2)                                       | 42,4         | 72,9  | 93,9  | 106,7 | 105,6 | 99,2                                      | 109,7 | 99,4  | 102,3 | 103,3 |
| VERBRAUCHSGUETERINDUSTRIEN 2)   | 44,8         | 96,4  | 95,4  | 108,7 | 108,0 | 102,2                                     | 112,7 | 102,5 | 105,0 | 105,2 |
| NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIEN                                  | 50,6         | 93,7  | 97,0  | 105,6 | 106,3 | 100,9                                     | 108,0 | 100,3 | 101,7 | 102,1 |
| INVESTITIONSQUETER 3)   | .            | .     | 92,0  | 108,6 | 108,3 | 102,4                                     | 113,2 | 102,8 | 106,4 | 107,6 |
| VERBRAUCHSGUETER 3)   | .            | .     | 94,9  | 106,7 | 107,3 | 101,2                                     | 111,4 | 101,3 | 102,4 | 102,6 |
| BERGBAULICHE ERZEUGNISSE  | 27,5         | 57,4  | 101,2 | 105,4 | 105,3 | 101,1                                     | 111,6 | 100,8 | 101,0 | 101,2 |
| ERZEUGNISSE DES KOHLENBERGBAUES<br>DARUNTER                           | 24,6         | 51,8  | 98,6  | 110,4 | 110,4 | 105,0                                     | 116,0 | 105,0 | 104,8 | 105,0 |
| STEINKOHLN, -KOKS UND -BRIKETTS                                       | 23,9         | 52,2  | 99,5  | 109,4 | 109,4 | 103,8                                     | 114,6 | 103,9 | 103,7 | 103,9 |
| EISENERZE   | 31,1         | 61,8  | 100,0 | 97,5  | 97,5  | 96,3                                      | 106,4 | 96,3  | 96,3  | 96,3  |
| ERZEUGNISSE DES KALI- U. STEINSALZBERGBAUES U. DER SALINEN            | 40,4         | 76,2  | 96,6  | 101,4 | 100,9 | 96,7                                      | 106,4 | 94,0  | 94,4  | 94,4  |
| MINERALOELERZEUGNISSE UND KOHLENWERTSTOFFE 4)                         | 48,9         | 76,6  | 102,3 | 88,1  | 97,6  | 93,5                                      | 103,3 | 93,2  | 86,6  | 86,7  |
| MINERALOELERZEUGNISSE 4)<br>DARUNTER                                  | 50,7         | 73,7  | 101,2 | 88,1  | 97,8  | 93,6                                      | 103,4 | 93,3  | 87,1  | 87,2  |
| KRAFT- UND LEUCHTSTOFFE 4)  | 55,8         | 89,6  | 101,8 | 89,2  | 101,3 | 99,6                                      | 110,0 | 98,9  | 92,5  | 92,7  |
| MOTORENBENZIN   | 70,8         | 107,6 | 103,3 | 87,9  | 99,4  | 98,8                                      | 109,2 | 98,2  | 90,7  | 90,5  |
| DIESELKRAFTSTOFF 4)   | 36,8         | 74,1  | 99,7  | 91,1  | 104,1 | 100,8                                     | 111,4 | 100,1 | 95,1  | 96,0  |
| HEIZOEL   | .            | .     | 99,9  | 85,0  | 92,1  | 85,1                                      | 94,0  | 85,6  | 78,5  | 78,7  |
| HEIZOEL, LEICHT   | .            | .     | 105,9 | 76,9  | 88,2  | 87,4                                      | 96,6  | 88,9  | 71,7  | 72,2  |
| HEIZOEL, SCHWER   | .            | .     | 99,6  | 92,2  | 95,6  | 82,9                                      | 91,6  | 82,7  | 84,1  | 84,1  |
| KOHLENWERTSTOFFE  | 55,8         | 105,2 | 121,6 | 89,4  | 93,5  | 92,2                                      | 101,9 | 91,1  | 77,0  | 77,3  |
| STEINE UND ERDEN  | 41,0         | 70,1  | 92,8  | 107,4 | 106,5 | 99,0                                      | 109,4 | 98,5  | 100,0 | 100,1 |
| NATURSTEINE FUER DEN TIEFBAU  | 40,6         | 65,2  | 96,0  | 99,9  | 93,6  | 85,9                                      | 94,9  | 84,8  | 86,1  | 86,6  |
| NATURSTEINE FUER DEN HOCHBAU  | 43,6         | 64,9  | 85,9  | 110,4 | 114,4 | 108,9                                     | 120,3 | 109,1 | 110,6 | 110,6 |
| SAND UND KIES   | 47,3         | 67,5  | 87,6  | 107,9 | 108,0 | 100,5                                     | 111,0 | 100,3 | 102,7 | 102,7 |
| ZEMENT  | 46,0         | 71,2  | 100,4 | 100,2 | 99,6  | 88,7                                      | 97,9  | 86,5  | 86,8  | 87,0  |
| KALK  | 33,7         | 65,4  | 96,9  | 107,7 | 109,3 | 104,0                                     | 114,9 | 104,2 | 105,3 | 105,6 |
| DARUNTER  |              |       |       |       |       |   |       |       |       |       |
| BAUKALK   | 33,1         | 62,2  | 96,9  | 107,0 | 108,1 | 103,0                                     | 113,8 | 103,0 | 104,4 | 104,8 |
| GIPS  | 35,2         | 64,7  | 91,1  | 119,0 | 120,2 | 110,9                                     | 122,6 | 110,9 | 112,8 | 112,8 |
| GROBKERAMISCHE ERZEUGNISSE<br>DARUNTER                                | 34,6         | 66,8  | 87,2  | 113,7 | 113,8 | 108,6                                     | 120,0 | 108,6 | 111,4 | 111,3 |
| MAUERZIEGEL   | 32,0         | 65,8  | 82,6  | 114,6 | 111,8 | 105,0                                     | 116,0 | 105,0 | 109,0 | 109,0 |
| FALZZIEGEL  | 32,0         | 61,8  | 83,6  | 121,2 | 122,3 | 114,4                                     | 126,4 | 114,3 | 116,1 | 115,5 |
| GROBSTEINZEUG   | 41,6         | 69,4  | 94,4  | 108,6 | 114,2 | 108,8                                     | 120,1 | 108,7 | 108,7 | 108,7 |
| FEUERFESTE ERZEUGNISSE  | 35,5         | 66,2  | 92,5  | 109,1 | 109,3 | 108,0                                     | 119,4 | 108,0 | 112,6 | 112,6 |
| KUENSTLICHE STEINERZEUGNISSE<br>DARUNTER                              | 48,3         | 79,5  | 93,1  | 108,3 | 105,9 | 98,5                                      | 108,9 | 98,4  | 99,6  | 99,8  |
| KALKSANDSTEINE  | 39,6         | 76,4  | 91,8  | 103,2 | 97,5  | 92,0                                      | 101,6 | 91,5  | 93,0  | 93,1  |
| BETONSTEINERZEUGNISSE<br>DARUNTER                                     | 49,4         | 78,3  | 90,7  | 108,2 | 105,5 | 97,2                                      | 107,4 | 97,1  | 98,0  | 98,3  |
| BIMSBASTOFFE  | 40,0         | 86,1  | 87,2  | 105,9 | 101,2 | 93,4                                      | 103,2 | 93,0  | 92,9  | 92,9  |
| BETONSTEINERZEUGNISSE FUER DEN TIEF- U. STRASSENBAU                   | 48,5         | 74,9  | 93,5  | 109,1 | 107,2 | 97,4                                      | 107,6 | 97,5  | 98,3  | 98,8  |
| SCHLACKEN UND SCHLACKENERZEUGNISSE                                    | 42,0         | 68,5  | 91,6  | 110,6 | 109,5 | 102,8                                     | 113,6 | 102,6 | 102,7 | 102,7 |
| ELEKTR. STROM, GAS UND WASSER   | 60,0         | 66,8  | 99,4  | 104,7 | 105,8 | 105,0                                     | 115,3 | 105,0 | 104,2 | 104,2 |
| ELEKTRISCHER STROM<br>BEI ABGABE AN                                   | 63,7         | 67,9  | 100,9 | 101,6 | 101,6 | 99,1                                      | 109,4 | 99,0  | 98,0  | 98,0  |
| HAUSHALTUNGEN   | 87,5         | 79,2  | 97,8  | 102,7 | 102,8 | 100,6                                     | 111,1 | 100,6 | 100,6 | 100,6 |
| LANDWIRTSCHAFTLICHE BETRIEBE  | 90,1         | 69,6  | 94,4  | 101,5 | 101,7 | 101,3                                     | 111,9 | 101,3 | 101,3 | 101,3 |
| GEWERBLICHE BETRIEBE  | 81,4         | 70,0  | 97,3  | 103,2 | 103,7 | 102,4                                     | 113,2 | 102,4 | 102,4 | 102,4 |
| SONDERABNEHMER IN NIEDERSpannung                                      | 60,8         | 70,3  | 104,3 | 100,5 | 100,4 | 97,5                                      | 107,7 | 97,4  | 96,3  | 96,3  |
| SONDERABNEHMER IN HOCHSpannung  | 53,9         | 64,6  | 103,0 | 100,7 | 100,5 | 97,4                                      | 107,6 | 97,4  | 95,5  | 95,5  |

\*) BIS EINSCHL.1960 BUNDESgebiet OHNE BERLIN, BIS EINSCHL.1958 OHNE SAARLAND.

1) INDUSTRIERERZEUGNISSE INSGESAMT OHNE ERZEUGNISSE DES BERGBAUES UND OHNE ELEKTR. STROM, GAS UND WASSER.- 2) AUFTeilUNG GRUNDSTOFF- UND PRODUKTIONSQUETERINDUSTRIEN: MINERALOELERZEUGNISSE UND KOHLENWERTSTOFFE, STEINE UND ERDEN, EISEN UND STAHL, NE-METALLE UND -METALLHALBZEUG, GIESSEREIERZEUGNISSE, ERZEUGNISSE DER ZIEHREIEN UND KALTWALZWERKE, CHEMISCHE ERZEUGNISSE, FLACHGLAS UND GLASFASERN, SCHMITTHOLZ, SPERRHOLZ UND SONST. BEARBEITETES HOLZ, HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE, GUMMI- UND ASBESTWAREN. INVESTITIONSQUETERINDUSTRIEN: ERZEUGNISSE DER STAHLVERFORMUNG, STAHLBAUERZEUGNISSE, MASCHINENBAUERZEUGNISSE, STRASSENFAHRZEUGE, ELEKTROTECHNISCHE ERZEUGNISSE, FEINMECHANISCHE UND OPTISCHE ERZEUGNISSE, UHREN, EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN. VERBRAUCHSGUETERINDUSTRIEN: MUSIKINSTRUMENTE, SPIELWAREN, TURN- UND SPORTGERAETE, SCHMUCKWAREN, FEINKERAMISCHE ERZEUGNISSE, HOHLGLAS, HOLZWAREN PAPIER- UND PAPPWAREN, DRUCKEREIERZEUGNISSE, KUNSTSTOFFERZEUGNISSE, LEDER, LEDErWAREN UND SCHUHE, TEXTILIEN, BEKLEIDUNG.- 3) FERTIGERZEUGNISSE NACH IHRER VORWIEGENDEN VERWENDUNG, ENTSPRECHEND DER WARENGLIEDERUNG DES BRUTTO-PRODUKTIONSINDEX ( SIEHE HIERZU WIRTSCHAFT UND STATISTIK 1962/4).- 4) AB 1964 UNTER BERUECKSICHTIGUNG DER VON DEN MINERALOELGESELLSCHAFTEN TATSACHLICH IN RECHNUNG GESTELLTEN PREISE FUER DIESELKRAFTSTOFF.

## 1. INDEX DER ERZEUGERPREISE INDUSTRIELLER PRODUKTE ( INLANDSABSATZ \*)

1962 = 100

| WARENGRUPPE,<br>-ZWEIG ODER -KLASSE                    | 1938 | 1950  | 1958  | 1966  | 1967  | 1968         |       | 1968                                      |                 | 1969  |      |
|--|------|-------|-------|-------|-------|--------------|-------|---|-----------------|-------|------|
|  |      |       |       |       |       | DURCHSCHNITT |       | OHNE EINSCHL.<br>UMSATZ-(MEHRWERT-)STEUER | O H N E<br>SEPT | AUG   | SEPT |
|  |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
|  |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| NOCH ELEKTR. STROM, GAS UND WASSER                     |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| GAS  | 52,1 | 69,7  | 100,0 | 100,7 | 101,4 | 99,4         | 109,9 | 99,3                                      | 98,9            | 98,9  |      |
| BEI ABGABE AN  |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| HAUSHALTUNGEN  | 56,5 | 75,1  | 97,6  | 105,5 | 106,7 | 104,8        | 115,8 | 104,6                                     | 104,7           | 104,7 |      |
| HANDEL UND GEWERBE                                     | 51,7 | 66,5  | 102,0 | 99,6  | 100,2 | 98,6         | 108,9 | 98,5                                      | 98,4            | 98,4  |      |
| INDUSTRIE BEI 20000 CBM MONATLICH                      | 43,4 | 58,2  | 102,3 | 94,9  | 95,1  | 93,0         | 102,8 | 93,0                                      | 92,3            | 92,3  |      |
| INDUSTRIE BEI 100000 CBM MONATLICH                     | 42,1 | 61,3  | 106,3 | 93,6  | 93,4  | 91,3         | 100,8 | 91,3                                      | 89,2            | 89,1  |      |
| WASSER   | .    | .     | 88,9  | 140,6 | 151,5 | 168,5        | 177,4 | 168,6                                     | 169,3           | 169,3 |      |
| BEI ABGABE AN  |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| HAUSHALTUNGEN  | .    | .     | 88,9  | 140,6 | 153,4 | 170,9        | 179,9 | 171,0                                     | 172,3           | 172,3 |      |
| INDUSTRIE  | .    | .     | 88,2  | 140,7 | 148,3 | 164,4        | 173,1 | 164,5                                     | 164,3           | 164,3 |      |
| EISEN UND STAHL 1)                                     | 26,3 | 52,4  | 102,6 | 98,2  | 91,8  | 84,7         | 93,6  | 86,2                                      | 91,4            | 92,5  |      |
| ERZEUGNISSE DER HOCHOFEN-, STAHL- UND WARMWALZWERKE    |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| OHNE FERROLEGIERUNGSWERKE                              | 26,1 | 52,5  | 102,8 | 98,1  | 91,5  | 84,4         | 93,3  | 85,8                                      | 91,2            | 91,8  |      |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| ROHEISEN 2)  | 23,7 | 51,5  | 113,2 | 89,7  | 87,6  | 81,9         | 90,5  | 81,9                                      | 84,2            | 87,5  |      |
| WALZSTAHL  | 25,4 | 51,1  | 101,7 | 100,0 | 92,3  | 84,0         | 92,8  | 85,7                                      | 90,9            | 91,4  |      |
| FORMSTAHL  | 25,0 | 51,2  | 99,7  | 99,5  | 91,7  | 85,8         | 94,9  | 87,8                                      | 94,8            | 94,8  |      |
| STABSTAHL  | 24,7 | 50,4  | 99,8  | 100,1 | 94,3  | 88,3         | 97,5  | 89,1                                      | 90,4            | 90,4  |      |
| WALZDRAHT  | 27,5 | 50,1  | 100,5 | 100,0 | 92,3  | 85,5         | 94,5  | 85,5                                      | 92,2            | 96,8  |      |
| GROBBLECHE   | 25,7 | 47,3  | 100,8 | 100,2 | 92,5  | 85,2         | 94,1  | 88,7                                      | 98,5            | 98,5  |      |
| MITTEBLECHE  | 25,4 | 51,4  | 99,5  | 100,1 | 90,7  | 78,4         | 86,7  | 80,4                                      | 92,5            | 92,5  |      |
| FEINBLECHE   | 25,5 | 54,6  | 106,5 | 100,0 | 90,1  | 77,4         | 85,5  | 79,5                                      | 83,6            | 83,6  |      |
| NE- METALLE UND -METALLHALBZEUG                        | 30,7 | 97,1  | 98,5  | 159,4 | 136,2 | 141,8        | 156,7 | 137,3                                     | 166,0           | 163,4 |      |
| NE- METALLE UND EDELMETALLE                            | 33,6 | 122,5 | 100,0 | 163,8 | 144,0 | 151,4        | 167,2 | 150,0                                     | 174,7           | 174,4 |      |
| NE- METALLHALBZEUG                                     | 34,0 | 92,9  | 97,0  | 155,1 | 128,7 | 132,7        | 146,5 | 125,1                                     | 157,6           | 152,8 |      |
| GIESSEREIERZEUGNISSE                                   | 32,7 | 60,3  | 93,0  | 110,7 | 106,4 | 103,4        | 114,4 | 103,6                                     | 109,0           | 111,2 |      |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS                          | 31,5 | 56,2  | 91,6  | 106,2 | 104,5 | 101,1        | 111,8 | 102,0                                     | 105,4           | 108,4 |      |
| EISENGUSS  | 30,9 | 56,0  | 92,2  | 105,4 | 103,3 | 100,0        | 110,5 | 100,9                                     | 103,1           | 105,6 |      |
| EISENGUSS- STUECKE                                     | 32,1 | 52,8  | 88,5  | 109,2 | 108,0 | 103,4        | 114,2 | 105,0                                     | 109,3           | 113,2 |      |
| EISENGUSS- FERTIGERZEUGNISSE                           | 29,5 | 59,6  | 96,1  | 101,5 | 98,6  | 96,5         | 106,6 | 96,7                                      | 96,9            | 98,0  |      |
| STAHLGUSS  | 37,4 | 59,6  | 87,8  | 111,3 | 110,5 | 107,4        | 119,3 | 108,6                                     | 116,4           | 121,3 |      |
| TEMPERGUSS   | 34,4 | 54,7  | 94,6  | 102,5 | 101,4 | 96,6         | 106,9 | 96,9                                      | 100,2           | 103,0 |      |
| ERZEUGNISSE DER ZIEHEREIEN UND KALTWALZWERKE           |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| UND DER STAHLVERFORMUNG                                | 32,0 | 60,2  | 98,3  | 101,5 | 99,1  | 90,7         | 100,2 | 90,3                                      | 96,5            | 97,7  |      |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| ERZEUGNISSE DER ZIEHEREIEN UND KALTWALZWERKE           | 29,5 | 60,1  | 103,7 | 98,7  | 96,8  | 87,9         | 97,1  | 87,4                                      | 95,8            | 97,2  |      |
| ERZEUGNISSE DER STAHLVERFORMUNG                        | 35,0 | 60,4  | 93,6  | 104,0 | 101,1 | 93,2         | 103,0 | 92,9                                      | 97,1            | 98,1  |      |
| STAHLBAUERZEUGNISSE                                    | 29,3 | 51,0  | 90,3  | 107,1 | 101,7 | 95,5         | 105,5 | 96,3                                      | 104,4           | 105,4 |      |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| STAHLKONSTRUKTIONEN                                    | 28,1 | 49,0  | 89,2  | 103,5 | 92,7  | 88,8         | 98,1  | 90,0                                      | 102,2           | 104,3 |      |
| WEICHEN  | 21,8 | 42,1  | 86,4  | 110,6 | 109,3 | 101,8        | 112,5 | 101,7                                     | 104,1           | 104,1 |      |
| SCHIENENGEBUNDENE WAGEN                                | 29,7 | 52,1  | 87,3  | 107,1 | 107,7 | 99,9         | 110,4 | 99,8                                      | 100,2           | 100,2 |      |
| INDUSTRIEBAHNWAGEN UND MATERIAL                        | 27,8 | 45,6  | 89,7  | 110,3 | 108,6 | 100,7        | 111,3 | 101,9                                     | 96,5            | 102,0 |      |
| DAMPFKESSEL UND BEHAELTER                              | 30,9 | 54,0  | 92,6  | 111,2 | 109,9 | 101,5        | 112,1 | 102,3                                     | 108,9           | 108,9 |      |
| MASCHINENBAUERZEUGNISSE                                | 37,7 | 63,4  | 89,5  | 110,8 | 111,4 | 105,7        | 116,8 | 106,2                                     | 110,0           | 111,8 |      |
| GEWERBLICHE ARBEITSMASCHINEN 3)                        | 33,7 | 57,0  | 87,1  | 111,8 | 113,3 | 108,0        | 119,3 | 108,5                                     | 112,8           | 114,6 |      |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN DER SPANABHEBENDEN FORMUNG | 35,4 | 56,3  | 84,6  | 112,8 | 114,5 | 109,1        | 120,6 | 109,7                                     | 117,0           | 119,1 |      |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |              |       |   |                 |       |      |
| HOBEL- UND STOSSMASCHINEN                              | 24,8 | 47,2  | 84,7  | 108,7 | 109,7 | 104,4        | 115,4 | 106,3                                     | 113,9           | 115,4 |      |
| DREHBAENKE   | 39,0 | 62,4  | 85,7  | 112,0 | 113,6 | 108,0        | 119,3 | 109,2                                     | 116,1           | 118,1 |      |
| REVOLVERDREHBAENKE UND DREHAUTOMATEN                   | 39,5 | 52,0  | 84,9  | 110,6 | 111,2 | 104,7        | 115,7 | 105,6                                     | 111,3           | 112,9 |      |
| BOHRMASCHINEN  | 29,1 | 51,6  | 82,5  | 115,7 | 117,3 | 110,7        | 122,3 | 111,0                                     | 118,8           | 121,1 |      |
| FRAESMASCHINEN   | .    | .     | 80,3  | 111,2 | 113,3 | 108,4        | 119,8 | 108,2                                     | 115,7           | 117,5 |      |
| SCHLEIFMASCHINEN                                       | 46,2 | 64,5  | 88,6  | 116,8 | 118,5 | 113,1        | 125,0 | 113,5                                     | 122,7           | 124,9 |      |

\*) FUSSNOTE VGL. S. 4.

1) BIS MAERZ 1967 UEBERWIEGENDE LISTENPREISE, DIE ZEITWEISE UNTERSCHRIFFEN WURDEN.- 2) UNTER BERUECKSICHTIGUNG DER GEWAHRTEEN RABATTE (TREUERABATT UND DURCHSCHNITTLLICH GEWAHRTER ZUSATZRABATT).- 3) HIERZU GEHOEREN AUCH HUETTEN- UND WALZWERKEINRICHTUNGEN, INDUSTRIEOEFEN, GIESSEREIMASCHINEN, AUTOGENGERAETE UND -MASCHINEN, DRUCKLUFTWERKZEUGE, FLUESSIGKEITSPUMPEN, ZUBEHOERTEILE FUER TEXTILMASCHINEN, NAEHMASCHINEN, WAESCHEREI- UND VERWANDTE MASCHINEN.

## 1. INDEX DER ERZEUGERPREISE INDUSTRIELLER PRODUKTE ( INLANDSABSATZ \*)

1962 = 100

| WARENGRUPPE,<br>-ZWEIG ODER -KLASSE                                    | 1938         | 1950  | 1958  | 1966  | 1967  | 1968                                      | 1968    | 1968  | 1969  |       |
|--|--------------|-------|-------|-------|-------|---|---------|-------|-------|-------|
|  | DURCHSCHNITT |       |       |       |       | OHNE EINSCHL.<br>UMSATZ-(MEHRWERT-)STEUER | O H N E |       |       |       |
|  |              |       |       |       |       |   | SEPT    | AUG   | SEPT  |       |
| NOCH MASCHINENBAUERZEUGNISSE   |              |       |       |       |       |   |         |       |       |       |
| METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN DER SPANLOSEN FORMUNG                      | 29,9         | 52,1  | 82,4  | 110,6 | 112,1 | 107,4                                     | 118,7   | 108,0 | 115,0 | 116,9 |
| DARUNTER   |              |       |       |       |       |   |         |       |       |       |
| PRESSEN MIT MECHANISCHEM ANTRIEB                                       | .            | .     | 85,4  | 111,0 | 112,3 | 107,5                                     | 118,8   | 108,2 | 118,4 | 119,7 |
| PRESSEN MIT HYDRAULISCHEM ANTRIEB                                      | .            | .     | 81,9  | 109,5 | 110,9 | 106,6                                     | 117,8   | 106,8 | 111,0 | 111,9 |
| BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN   | 27,1         | 58,3  | 81,3  | 99,0  | 99,7  | 95,2                                      | 105,2   | 95,4  | 98,6  | 101,8 |
| PRUEFMASCHINEN   | 42,4         | 56,3  | 82,1  | 114,1 | 114,9 | 109,9                                     | 121,5   | 110,6 | 113,8 | 114,2 |
| HOLZBE- UND -VERARBEITUNGSMASCHINEN                                    | 35,4         | 63,4  | 87,4  | 111,2 | 111,9 | 105,5                                     | 116,6   | 105,5 | 110,5 | 112,4 |
| DARUNTER   |              |       |       |       |       |   |         |       |       |       |
| HOBEL- UND FRAESMASCHINEN  | 32,1         | 59,3  | 85,9  | 115,1 | 116,7 | 108,2                                     | 119,6   | 107,2 | 113,0 | 114,9 |
| MASCHINEN FUER DIE VERARBEITUNG VON GUMMI UND KUNSTSTOFF               | .            | .     | 87,8  | 113,6 | 117,0 | 110,6                                     | 122,2   | 111,5 | 114,9 | 117,0 |
| MASCHINEN FUER DIE BAUWIRTSCHAFT                                       | 41,9         | 62,8  | 91,1  | 107,1 | 108,4 | 104,8                                     | 115,9   | 105,7 | 110,0 | 110,8 |
| BAUSTOFFE- UND KERAMIKMASCHINEN  | .            | .     | 82,4  | 112,9 | 114,1 | 108,2                                     | 119,5   | 108,8 | 113,9 | 118,9 |
| MASCHINEN UND EINRICHTUNGEN FUER DEN BERGBAU                           | 32,3         | 50,0  | 90,7  | 110,6 | 112,1 | 106,5                                     | 117,7   | 107,0 | 109,7 | 113,0 |
| MASCHINEN FUER DIE NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE                             | 31,8         | 53,7  | 84,2  | 117,7 | 120,4 | 115,8                                     | 128,0   | 116,9 | 119,3 | 120,3 |
| MASCHINEN FUER VERWANDTE GEBIETE DER NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE           | 29,6         | 56,3  | 83,2  | 115,6 | 118,3 | 114,1                                     | 126,1   | 115,0 | 119,3 | 121,6 |
| FOERDERMITTEL 1)   | 35,0         | 59,2  | 87,1  | 111,5 | 112,7 | 106,6                                     | 117,8   | 106,9 | 110,1 | 112,3 |
| PAPIER- UND DRUCKEREIMASCHINEN   | 28,1         | 57,3  | 85,1  | 116,4 | 119,4 | 113,0                                     | 124,9   | 113,1 | 116,3 | 118,0 |
| TEXTILMASCHINEN  | 32,3         | 64,4  | 86,6  | 112,8 | 113,6 | 108,2                                     | 119,6   | 109,1 | 115,3 | 115,7 |
| SCHUH- UND LEDERINDUSTRIEMASCHINEN                                     | 34,7         | 66,9  | 85,9  | 116,4 | 118,9 | 114,7                                     | 126,7   | 116,4 | 123,9 | 125,6 |
| KRAFTMASCHINEN 2)  | 36,9         | 64,2  | 93,9  | 115,7 | 117,9 | 111,2                                     | 122,9   | 112,9 | 114,8 | 114,8 |
| LANDMASCHINEN  | 32,9         | 56,4  | 92,1  | 106,1 | 107,3 | 105,2                                     | 116,3   | 106,2 | 107,2 | 110,8 |
| ACKERSCHLEPPER   | 47,6         | 73,8  | 91,2  | 106,6 | 108,2 | 100,8                                     | 111,4   | 100,9 | 101,6 | 102,2 |
| BUEROMASCHINEN   | 51,5         | 93,0  | 104,2 | 102,5 | 101,3 | 93,7                                      | 103,6   | 93,8  | 94,1  | 94,1  |
| ZAHNRAEDER UND GETRIEBE  | 37,8         | 60,6  | 90,4  | 110,4 | 111,4 | 103,8                                     | 114,7   | 103,8 | 107,1 | 109,0 |
| ARMATUREN  | 47,7         | 87,4  | 96,1  | 127,5 | 117,5 | 112,9                                     | 124,8   | 112,3 | 123,7 | 129,6 |
| STRASSENFAHRZEUGE  | 47,7         | 90,7  | 97,0  | 103,2 | 103,3 | 95,9                                      | 106,0   | 95,9  | 96,6  | 96,8  |
| PERSONEN- UND LASTKRAFTWAGEN   | 47,4         | 99,1  | 97,5  | 102,4 | 102,5 | 94,7                                      | 104,6   | 94,8  | 95,0  | 95,1  |
| DARUNTER   |              |       |       |       |       |   |         |       |       |       |
| PERSONENKRAFTWAGEN   | 48,4         | 109,0 | 97,9  | 102,5 | 102,5 | 94,5                                      | 104,5   | 94,6  | 94,7  | 94,7  |
| LASTKRAFTWAGEN   | 44,5         | 82,0  | 94,9  | 102,2 | 102,4 | 95,5                                      | 105,5   | 95,6  | 96,7  | 97,1  |
| KRAFTRAEDER EINSCHLIESSLICH MOPEDS UND MOTORROLLER                     | 42,1         | 86,9  | 95,7  | 104,4 | 104,9 | 100,6                                     | 111,1   | 100,8 | 100,9 | 103,5 |
| TEILE UND ZUBEHOER FUER KRAFTFAHRZEUGE                                 | 57,0         | 79,6  | 98,4  | 106,6 | 106,4 | 100,2                                     | 110,7   | 100,1 | 101,6 | 102,0 |
| KRAFTFAHRZEUGANHAENGER UND GESpanNFahrzeuge                            | 41,2         | 66,0  | 90,1  | 102,0 | 101,9 | 94,0                                      | 103,9   | 93,8  | 95,9  | 96,7  |
| FAHRRADER  | 38,8         | 83,7  | 94,3  | 107,2 | 107,9 | 98,6                                      | 109,0   | 99,3  | 100,5 | 102,3 |
| ELEKTROTECHNISCHE ERZEUGNISSE  | .            | .     | 99,4  | 104,6 | 101,9 | 95,8                                      | 105,9   | 95,2  | 97,9  | 98,6  |
| GERAETE UND EINRICHTUNGEN ZUR ELEKTRIZITAETS-ERZEUGUNG UND -UMWANDLUNG | .            | .     | 94,2  | 99,0  | 96,9  | 89,9                                      | 99,4    | 89,8  | 91,5  | 92,2  |
| DARUNTER   |              |       |       |       |       |   |         |       |       |       |
| ELEKTROMOTOREN UND -GENERATOREN  | .            | .     | 93,5  | 96,3  | 93,2  | 86,0                                      | 95,1    | 86,0  | 87,5  | 88,5  |
| TRANSFORMATOREN  | .            | .     | 93,4  | 99,0  | 96,4  | 88,1                                      | 97,4    | 87,8  | 87,5  | 87,9  |
| GERAETE UND EINRICHTUNGEN DER ELEKTRIZITAETS-VERTEILUNG                | .            | .     | 102,4 | 117,2 | 109,2 | 105,3                                     | 116,3   | 102,9 | 111,4 | 113,6 |
| DARUNTER   |              |       |       |       |       |   |         |       |       |       |
| HOCHSPANNUNGSSCHALTGERAETE   | .            | .     | 93,9  | 107,1 | 108,8 | 101,9                                     | 112,6   | 101,7 | 102,1 | 103,8 |
| NIEDERSPANNUNGSSCHALTGERAETE   | .            | .     | 101,2 | 103,1 | 101,9 | 95,3                                      | 105,3   | 95,2  | 98,7  | 99,1  |
| INSTALLATIONSGERAETE   | .            | .     | 109,1 | 98,1  | 93,9  | 85,7                                      | 94,7    | 86,0  | 88,8  | 89,6  |
| ISOLIERTE DRAEHTE UND LEITUNGEN  | .            | .     | 102,2 | 129,1 | 113,7 | 112,2                                     | 124,0   | 106,5 | 125,3 | 127,5 |
| KABEL  | .            | .     | 103,8 | 137,9 | 122,3 | 123,2                                     | 136,1   | 118,7 | 130,8 | 136,0 |
| ELEKTRISCHE VERBRAUCHERGERAETE   | .            | .     | 102,4 | 98,5  | 96,3  | 89,2                                      | 98,6    | 88,8  | 89,1  | 89,2  |
| DARUNTER   |              |       |       |       |       |   |         |       |       |       |
| ELEKTROWERKZEUGE   | .            | .     | 91,5  | 102,9 | 102,4 | 97,4                                      | 107,7   | 97,3  | 100,5 | 100,5 |
| ELEKTROWAERMEGERAETE   | .            | .     | 94,5  | 100,3 | 99,9  | 91,7                                      | 101,3   | 92,0  | 92,5  | 92,6  |
| ELEKTROMOTORISCHE WIRTSCHAFTSGERAETE                                   | .            | .     | 102,4 | 97,7  | 94,2  | 87,0                                      | 96,1    | 86,0  | 85,2  | 85,2  |
| ELEKTRISCHE LEUCHTEN EINSCHLIESSLICH GLUEH-UND ENTLADUNGSLAMPEN        | .            | .     | 101,1 | 102,3 | 97,2  | 92,1                                      | 101,7   | 91,8  | 93,1  | 94,5  |
| NACHRICHTENTECHNISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN                        | .            | .     | 96,4  | 109,9 | 115,3 | 109,3                                     | 120,8   | 109,2 | 113,5 | 113,5 |
| RUNDFUNK-, FERNSEH-, PHONOTECHNISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN         | .            | .     | 101,9 | 97,0  | 92,6  | 84,9                                      | 93,8    | 84,7  | 84,4  | 84,2  |
| DARUNTER   |              |       |       |       |       |   |         |       |       |       |
| RUNDFUNK- UND FERNSEHEMPFANGSGERAETE                                   | .            | .     | 97,8  | 94,3  | 88,5  | 80,7                                      | 89,1    | 80,5  | 78,8  | 78,2  |
| ELEKTRISCHE MESS-, PRUEF-, STEUERUNGS-, REGELGERAETE UND EINRICHTUNGEN | .            | .     | 92,0  | 108,8 | 110,0 | 104,5                                     | 115,5   | 104,7 | 107,6 | 108,8 |
| SONSTIGE ELEKTROTECHNISCHE ERZEUGNISSE                                 | .            | .     | 96,5  | 108,1 | 109,6 | 104,4                                     | 115,3   | 104,6 | 106,9 | 107,1 |

\*) FUSSNOTE VGL. S. 4.

1) HIERZU GEHOEREN KRANE UND HEBEZEUGE, KLEINHEBEZEUGE UND HANDBETRIEBENE KRANE, STETIGE FOERDERER, AUFZUEGE.-  
2) HIERZU GEHOEREN OTTO-MOTOREN, DIESEL-MOTOREN, KOLBENDAMPFMASCHINEN, KLEINE DAMPFURBINEN.

## 1. INDEX DER ERZEUGERPREISE INDUSTRIELLER PRODUKTE ( INLANDSABSATZ 1\*)

1962 = 100

| WARENGRUPPE,<br>-ZWEIG ODER -KLASSE                                | 1938 | 1950  | 1958  | 1966  | 1967  | 1968                                      |       | 1968  | 1969    |       |
|--|------|-------|-------|-------|-------|---|-------|-------|---------|-------|
|  |      |       |       |       |       | DURCHSCHNITT                              |       |       | SEPT    | AUG   |
|  |      |       |       |       |       |   |       |       |         | SEPT  |
|  |      |       |       |       |       | OHNE EINSCHL.<br>UMSATZ-(MEHRWERT-)STEUER |       |       | O H N E |       |
| FEINMECHANISCHE UND OPTISCHE ERZEUGNISSE, UHREN                    | 47,3 | 77,2  | 90,3  | 108,3 | 109,9 | 104,8                                     | 115,8 | 105,0 | 107,4   | 108,3 |
| OPTISCHE ERZEUGNISSE   | 46,6 | 70,9  | 87,9  | 111,0 | 112,2 | 107,9                                     | 119,2 | 108,0 | 110,0   | 110,0 |
| FOTO-, PROJEKTIONS- UND KINOTECHNISCHE ERZEUGNISSE                 | 43,0 | 81,8  | 89,7  | 105,4 | 106,1 | 99,9                                      | 110,4 | 100,5 | 101,3   | 103,1 |
| FEINMECHANISCHE ERZEUGNISSE  | 53,3 | 73,5  | 92,0  | 109,4 | 112,4 | 106,8                                     | 118,0 | 106,9 | 109,0   | 109,7 |
| MEDIZINMECHANISCHE ERZEUGNISSE                                     | 32,8 | 87,5  | 80,3  | 120,6 | 123,2 | 119,2                                     | 131,8 | 119,4 | 122,0   | 124,7 |
| UHREN  | 54,3 | 90,9  | 93,8  | 102,3 | 102,7 | 98,2                                      | 108,5 | 98,5  | 103,0   | 103,0 |
| EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN                                     | 39,9 | 70,6  | 93,4  | 106,8 | 106,4 | 99,5                                      | 109,9 | 99,5  | 101,5   | 102,9 |
| WERKZEUGE  | 44,2 | 62,0  | 89,5  | 103,5 | 103,6 | 96,8                                      | 107,0 | 96,7  | 99,4    | 101,0 |
| HEIZ- UND KOCHGERAETE  | 41,6 | 72,4  | 92,1  | 103,3 | 102,3 | 94,8                                      | 104,7 | 94,7  | 97,2    | 98,8  |
| BLECHWAREN, BLECHKONSTRUKTIONEN UND FEINBLECHPACKUNGEN             | 35,5 | 66,1  | 95,4  | 101,6 | 100,6 | 93,3                                      | 103,1 | 93,4  | 95,6    | 95,9  |
| SCHLOSSER UND BESCHLAEGE   | 43,3 | 73,4  | 92,8  | 104,1 | 103,2 | 97,3                                      | 107,5 | 97,7  | 100,3   | 102,3 |
| SCHNEIDWAREN UND BESTECKE  | 43,5 | 68,4  | 89,1  | 115,9 | 117,3 | 113,5                                     | 125,4 | 113,3 | 117,0   | 118,4 |
| METALLWAREN UND METALLKURZWAREN                                    | 40,8 | 79,3  | 91,2  | 117,9 | 118,6 | 110,6                                     | 122,2 | 110,2 | 111,8   | 112,6 |
| MUSIKINSTRUMENTE, SPIELWAREN, TURN- UND SPORTGERAETE, SCHMUCKWAREN | 40,0 | 78,3  | 90,6  | 110,3 | 112,1 | 107,6                                     | 118,9 | 108,3 | 110,7   | 111,1 |
| MUSIKINSTRUMENTE   | 40,4 | 78,8  | 88,1  | 123,1 | 124,8 | 118,3                                     | 130,8 | 118,3 | 122,5   | 126,0 |
| SPIELWAREN   | 38,7 | 78,8  | 90,1  | 111,4 | 113,4 | 106,2                                     | 117,4 | 106,0 | 108,5   | 108,5 |
| TURN- UND SPORTGERAETE   | .    | .     | 91,0  | 108,6 | 109,6 | 102,3                                     | 113,0 | 102,7 | 103,0   | 103,8 |
| SCHMUCKWAREN OHNE BEARB. EDELSTEINE                                | 43,4 | 77,4  | 91,7  | 106,6 | 108,4 | 107,8                                     | 119,2 | 109,7 | 112,2   | 112,2 |
| CHEMISCHE ERZEUGNISSE EINSCHLIESSLICH KOHLENWERTSTOFFE             | 57,7 | 101,0 | 105,3 | 101,6 | 100,4 | 94,4                                      | 104,3 | 93,9  | 93,0    | 93,2  |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |   |       |       |         |       |
| ANORGANISCHE INDUSTRIECHEMIKALIEN ( OHNE DUENGEMITTEL )            | 59,0 | 83,2  | 100,4 | 126,9 | 123,5 | 122,9                                     | 135,4 | 124,2 | 121,6   | 121,6 |
| ORGANISCHE INDUSTRIECHEMIKALIEN                                    | 70,5 | 118,3 | 124,2 | 91,7  | 90,7  | 82,9                                      | 91,3  | 81,4  | 76,9    | 76,5  |
| CHEMISCHE SPEZIALERZEUGNISSE ZUR WEITERVERARBEITUNG                | 53,8 | 106,0 | 106,3 | 99,4  | 98,2  | 91,4                                      | 101,0 | 91,1  | 91,5    | 92,3  |
| CHEMISCHE VERBRAUCHSGUETER   | 58,1 | 101,1 | 99,8  | 106,4 | 107,7 | 102,3                                     | 113,0 | 102,1 | 102,1   | 102,2 |
| CHEMISCHE ERZEUGNISSE OHNE KOHLENWERTSTOFFE                        | 57,7 | 101,1 | 104,9 | 101,9 | 100,5 | 94,5                                      | 104,3 | 94,0  | 93,3    | 93,6  |
| FEINKERAMISCHE ERZEUGNISSE   | 43,8 | 81,1  | 92,5  | 110,7 | 108,1 | 102,2                                     | 112,9 | 102,9 | 105,8   | 105,8 |
| GESCHIRR AUS PORZELLAN   | 37,1 | 75,6  | 87,6  | 117,8 | 113,9 | 107,7                                     | 119,0 | 107,6 | 118,7   | 118,7 |
| SANITAERE UND HYGIENISCHE KERAMIK                                  | 55,2 | 102,8 | 105,7 | 126,9 | 127,9 | 120,7                                     | 133,4 | 120,7 | 107,5   | 107,5 |
| FLIESEN  | 47,5 | 88,1  | 95,0  | 103,6 | 100,1 | 92,6                                      | 102,3 | 92,6  | 92,6    | 92,6  |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |   |       |       |         |       |
| KERAMISCHE WANDFLIESEN   | 48,0 | 85,0  | 95,4  | 98,5  | 92,4  | 83,4                                      | 92,2  | 83,4  | 83,4    | 83,4  |
| KERAMISCHE BODENFLIESEN  | 44,3 | 95,4  | 94,5  | 110,8 | 110,8 | 105,4                                     | 116,5 | 105,4 | 105,4   | 105,4 |
| GLAS UND GLASWAREN   | 56,0 | 74,5  | 94,2  | 112,3 | 113,7 | 107,8                                     | 119,1 | 108,1 | 111,5   | 112,1 |
| FLACHGLAS  | 65,7 | 86,2  | 100,0 | 101,9 | 101,9 | 96,1                                      | 106,2 | 96,2  | 99,6    | 99,6  |
| HOHLGLAS   | 49,0 | 67,0  | 90,2  | 118,6 | 120,5 | 114,6                                     | 126,6 | 114,9 | 118,7   | 119,6 |
| SCHNITTHOLZ, SPERRHOLZ UND SONSTIGES BEARBEITETES HOLZ             | 36,0 | 66,8  | 100,8 | 100,3 | 93,4  | 87,1                                      | 96,2  | 87,7  | 95,3    | 95,7  |
| SCHNITTHOLZ ( NADEL- )   | 30,4 | 59,6  | 96,1  | 101,2 | 93,6  | 87,8                                      | 97,0  | 89,1  | 97,9    | 98,7  |
| SCHNITTHOLZ ( LAUB- )  | .    | .     | .     | .     | .     | 87,5                                      | 96,6  | 87,9  | 93,9    | 93,8  |
| SPERRHOLZ  | 51,6 | 86,6  | 103,7 | 106,0 | 102,0 | 96,0                                      | 106,1 | 96,1  | 102,4   | 102,6 |
| HOLZSPANPLATTEN, UNFURNIERT  | .    | .     | 111,7 | 90,6  | 82,2  | 73,7                                      | 81,4  | 73,8  | 77,9    | 77,9  |
| HOLZSPANPLATTEN, FURNIERT  | .    | .     | 109,2 | 94,3  | 90,1  | 82,8                                      | 91,5  | 82,9  | 86,0    | 86,4  |
| HOLZWAREN  | 39,0 | 69,6  | 91,3  | 112,6 | 113,1 | 106,5                                     | 117,7 | 106,6 | 109,2   | 109,4 |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |   |       |       |         |       |
| MOEBEL   | 42,6 | 72,4  | 90,5  | 111,8 | 112,3 | 105,4                                     | 116,4 | 105,3 | 107,2   | 107,5 |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |   |       |       |         |       |
| BUEROMOEBEL  | 43,8 | 73,6  | 91,9  | 111,5 | 110,3 | 103,5                                     | 114,3 | 103,5 | 108,5   | 108,7 |
| HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE                           | 31,0 | 76,6  | 103,6 | 100,4 | 98,6  | 92,2                                      | 101,8 | 92,8  | 95,0    | 95,4  |
| DARUNTER   |      |       |       |       |       |   |       |       |         |       |
| ZELLSTOFF  | 33,2 | 80,5  | 115,2 | 99,4  | 96,2  | 90,0                                      | 99,4  | 89,8  | 91,8    | 92,9  |
| PAPIER UND PAPPE   | 30,9 | 76,6  | 102,0 | 100,6 | 99,0  | 92,4                                      | 102,2 | 93,2  | 95,5    | 95,8  |
| PAPIER- UND PAPPEWAREN   | 38,0 | 73,7  | 93,0  | 111,9 | 111,5 | 105,0                                     | 116,0 | 105,5 | 109,0   | 109,9 |

\*) FUSSNOTE VGL. S. 4.

## 1. INDEX DER ERZEUGERPREISE INDUSTRIELLER PRODUKTE ( INLANDSABSATZ \*)

1962 = 100

| WARENGRUPPE,<br>-ZWEIG ODER -KLASSE                 | 1938         | 1950  | 1958  | 1966  | 1967  | 1968                                      |       | 1968  | 1969    |       |  |
|---|--------------|-------|-------|-------|-------|---|-------|-------|---------|-------|--|
|   | DURCHSCHNITT |       |       |       |       |   |       | SEPT  | AUG     | SEPT  |  |
|   |              |       |       |       |       | OHNE EINSCHL.<br>UMSATZ-(MEHRWERT-)STEUER |       |       | O H N E |       |  |
| DRUCKEREIERZEUGNISSE                                | 40,7         | 68,6  | 87,6  | 114,4 | 115,6 | 109,6                                     | 118,5 | 109,9 | 114,0   | 114,1 |  |
| KUNSTSTOFFERZEUGNISSE                               | .            | .     | 114,6 | 96,5  | 94,3  | 86,9                                      | 96,0  | 86,6  | 87,9    | 88,0  |  |
| GUMMI- UND ASBESTWAREN                              | 56,0         | 88,9  | 99,2  | 100,3 | 94,6  | 86,1                                      | 95,1  | 85,9  | 87,7    | 88,1  |  |
| DARUNTER  |              |       |       |       |       |   |       |       |         |       |  |
| BEREIFUNGEN   | 65,1         | 95,3  | 105,7 | 100,3 | 91,8  | 81,6                                      | 90,2  | 81,6  | 85,1    | 85,9  |  |
| WEICHGUMMIWAREN                                     | 48,2         | 81,7  | 93,0  | 100,1 | 97,2  | 89,9                                      | 99,3  | 89,5  | 89,3    | 89,5  |  |
| ASBESTWAREN   | 39,3         | 117,4 | 107,4 | 101,6 | 94,7  | 89,4                                      | 98,7  | 90,2  | 95,0    | 95,0  |  |
| LEDER   | 39,8         | 105,4 | 89,5  | 116,0 | 107,1 | 101,4                                     | 112,0 | 101,9 | 107,1   | 106,9 |  |
| DARUNTER  |              |       |       |       |       |   |       |       |         |       |  |
| OBERLEDER   | 34,4         | 99,4  | 85,4  | 115,2 | 106,5 | 103,0                                     | 113,9 | 103,8 | 108,6   | 108,1 |  |
| UNTERLEDER  | 48,5         | 118,6 | 100,0 | 107,1 | 100,1 | 93,6                                      | 103,4 | 93,0  | 97,9    | 98,3  |  |
| LEDERWAREN UND SCHUHE                               | 38,3         | 86,9  | 88,5  | 109,6 | 112,4 | 104,3                                     | 115,3 | 104,4 | 108,0   | 108,1 |  |
| LEDERWAREN  | 38,1         | 91,4  | 85,3  | 114,7 | 115,5 | 106,5                                     | 117,7 | 106,7 | 111,6   | 111,9 |  |
| SCHUHE  | 38,5         | 85,5  | 89,8  | 107,7 | 111,2 | 103,5                                     | 114,4 | 103,6 | 106,6   | 106,7 |  |
| TEXTILIEN   | 46,9         | 115,9 | 100,9 | 106,3 | 103,8 | 100,3                                     | 110,8 | 100,6 | 102,5   | 102,6 |  |
| DARUNTER  |              |       |       |       |       |   |       |       |         |       |  |
| GESPINST  | 37,5         | 125,7 | 104,0 | 104,8 | 99,6  | 101,2                                     | 111,9 | 101,5 | 102,8   | 102,9 |  |
| SPINNSTOFFWAREN 1)                                  | 42,5         | 81,1  | 93,3  | 107,2 | 107,7 | 102,2                                     | 113,0 | 102,7 | 106,5   | 106,8 |  |
| METERWARE   | 49,1         | 114,7 | 101,0 | 106,9 | 104,8 | 100,4                                     | 110,9 | 100,9 | 103,0   | 103,2 |  |
| WIRK- UND STRICKWAREN                               | 61,3         | 117,0 | 98,0  | 108,2 | 108,7 | 101,4                                     | 112,0 | 101,7 | 103,1   | 103,4 |  |
| BEKLEIDUNG  | 51,7         | 96,8  | 93,9  | 107,7 | 107,9 | 100,5                                     | 111,1 | 100,8 | 102,7   | 102,9 |  |
| DARUNTER  |              |       |       |       |       |   |       |       |         |       |  |
| OBERBEKLEIDUNG                                      | 46,7         | 92,5  | 94,9  | 109,1 | 109,5 | 101,6                                     | 112,3 | 101,8 | 103,5   | 103,8 |  |
| WAESCHE   | 46,9         | 97,3  | 92,0  | 106,7 | 106,9 | 100,3                                     | 110,9 | 101,2 | 103,7   | 103,8 |  |
| ERZEUGNISSE DER ERNAHRUNGSINDUSTRIE                 | 52,6         | 88,8  | 96,8  | 106,7 | 105,8 | 100,8                                     | 107,3 | 100,3 | 102,0   | 102,4 |  |
| DARUNTER  |              |       |       |       |       |   |       |       |         |       |  |
| MAHL- UND SCHAELMUEHLNERZEUGNISSE                   | 42,2         | 66,3  | 95,8  | 106,2 | 105,0 | 96,7                                      | 101,8 | 94,2  | 94,8    | 94,6  |  |
| NAEHRMITTEL   | 65,2         | 80,3  | 94,7  | 102,4 | 106,3 | 100,8                                     | 106,1 | 100,0 | 99,4    | 99,6  |  |
| STAERKE- UND KARTOFFELERZEUGNISSE                   | 36,8         | 114,6 | 104,8 | 94,9  | 94,1  | 88,5                                      | 93,1  | 87,7  | 85,9    | 86,4  |  |
| BROT  | 36,8         | 54,8  | 89,9  | 122,4 | 125,7 | 123,1                                     | 129,6 | 123,3 | 125,8   | 127,4 |  |
| ERZEUGNISSE DER ZUCKERINDUSTRIE                     | 61,4         | 91,5  | 97,5  | 100,3 | 94,4  | 89,7                                      | 94,5  | 89,6  | 90,9    | 90,4  |  |
| VERARBEITETES OBST UND GEMUESE                      | 54,7         | 80,7  | 95,7  | 98,1  | 91,7  | 82,7                                      | 87,7  | 81,4  | 82,8    | 84,2  |  |
| SUESSWAREN  | 45,9         | 98,1  | 102,0 | 98,9  | 100,9 | 100,3                                     | 105,6 | 100,3 | 106,4   | 107,1 |  |
| BUTTER UND MALKEREIKAESE                            | 45,1         | 81,3  | 95,2  | 106,5 | 108,6 | 107,1                                     | 112,7 | 106,8 | 107,7   | 107,9 |  |
| DAUERMILCH UND MILCHPRAEPARATE, SCHMELZKAESE        | .            | 96,7  | 98,0  | 103,0 | 108,5 | 109,0                                     | 114,7 | 108,8 | 110,3   | 110,6 |  |
| ERZEUGNISSE DER OELMUEHLEN                          | 79,8         | 164,0 | 103,4 | 120,8 | 104,8 | 91,1                                      | 95,8  | 85,6  | 90,1    | 93,7  |  |
| MARGARINE   | 129,3        | 136,6 | 94,7  | 110,7 | 110,5 | 104,8                                     | 110,3 | 103,5 | 102,9   | 102,9 |  |
| ERZEUGNISSE DER TALGSCHMELZEN UND SCHMALZSIEDEREIEN | 127,6        | 199,7 | 116,6 | 120,6 | 110,5 | 95,2                                      | 100,2 | 94,1  | 98,9    | 100,6 |  |
| FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSE                      | 41,9         | 72,6  | 87,9  | 117,1 | 114,4 | 105,0                                     | 110,5 | 105,8 | 109,6   | 111,9 |  |
| FISCHERZEUGNISSE                                    | 36,8         | 72,5  | 86,9  | 119,7 | 114,0 | 112,3                                     | 118,2 | 112,7 | 123,8   | 124,4 |  |
| BOHNENKAFFEE  | 28,8         | 175,7 | 110,0 | 97,8  | 95,1  | 89,3                                      | 94,0  | 89,0  | 89,0    | 89,0  |  |
| BIER  | 54,2         | 100,5 | 98,1  | 107,4 | 107,8 | 103,6                                     | 114,4 | 103,5 | 102,7   | 102,6 |  |
| SPIRITUS  | 36,1         | 88,6  | 97,3  | 113,7 | 113,7 | 108,8                                     | 120,3 | 107,1 | 113,8   | 113,8 |  |
| ESSIG, SENF, ESSENZEN, GENUERZE                     | 45,6         | 85,6  | 97,5  | 109,5 | 111,9 | 103,7                                     | 109,1 | 104,0 | 110,0   | 111,5 |  |
| FUTTERMITTEL  | 43,1         | 63,3  | 91,5  | 106,3 | 100,2 | 94,6                                      | 99,6  | 94,0  | 93,9    | 93,7  |  |
| TABAKWAREN  | 40,4         | 121,0 | 99,6  | 100,2 | 109,3 | 101,1                                     | 111,7 | 100,6 | 100,6   | 100,6 |  |

\*) FUSSNOTE VGL. S. 4.

1) EINBEZOGEN SIND MED. WATTE, BAENDER, GURTE, FLECHTARTIKEL, SAECKE, ZELTE, KORDEL, TAUWERK, FILTERTUECHER, TREIBRIEMEN,



2. ZUSAMMENGEFASSTER INDEX DER ERZEUGERPREISE FÜR INDUSTRIEPRODUKTE  
IM INLANDS-\*) UND AUSLANDSABSATZ

1962 = 100

| WARENGRUPPE   | 1958                    | 1960  | 1961  | 1965  | 1966  | 1967  | 1968  | 1968<br>AUG.<br>OHNE UMSATZ-<br>(MEHRWERT-) STEUER | 1969<br>JULI | 1969<br>AUG. |
|---|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--------------|--------------|
|   | D U R C H S C H N I T T |       |       |       |       |       |       |  |              |              |
| INDUSTRIERZEUGNISSE INSGESAMT <sup>1)</sup>                               | 97,3                    | 97,6  | 99,0  | 104,2 | 106,0 | 105,1 | 100,0 | 99,7   | 102,5        | 102,9        |
| BERGBAULICHE ERZEUGNISSE  | 101,2                   | 99,9  | 99,1  | 106,0 | 105,6 | 105,2 | 101,4 | 101,0  | 100,8        | 101,4        |
| MINERALÖLERZEUGNISSE UND KOHLEN-<br>WERTSTOFFE                            | 102,9                   | 100,8 | 99,2  | 98,9  | 88,3  | 98,1  | 93,9  | 91,2   | 86,7         | 86,6         |
| STEINE UND ERDEN  | 93,0                    | 95,1  | 97,4  | 106,3 | 107,4 | 106,4 | 99,2  | 98,7   | 100,0        | 100,3        |
| EISEN UND STAHL   | 103,2                   | 103,7 | 101,8 | 98,5  | 97,9  | 92,8  | 86,6  | 87,2   | 96,7         | 97,3         |
| NE-METALLE UND -METALLHALBZEUG  | 94,6                    | 108,9 | 101,9 | 139,3 | 158,8 | 137,6 | 144,9 | 137,9  | 161,6        | 169,9        |
| GIESSEREIERZEUGNISSE  | 93,1                    | 94,4  | 98,0  | 107,9 | 110,5 | 106,5 | 103,7 | 103,6  | 107,8        | 109,4        |
| ERZEUGNISSE DER ZIEHEREIEN UND KALTWALZ-<br>WERKE UND DER STAHLVERFORMUNG | 99,5                    | 99,5  | 100,8 | 102,1 | 101,5 | 99,1  | 91,4  | 91,1   | 96,2         | 98,2         |
| STAHLBAUERZEUGNISSE   | 90,5                    | 92,0  | 95,2  | 105,6 | 107,1 | 102,2 | 96,3  | 97,1   | 104,6        | 105,2        |
| MASCHINENBAUERZEUGNISSE   | 89,8                    | 92,0  | 95,9  | 107,6 | 110,8 | 111,7 | 107,5 | 107,6  | 112,1        | 112,6        |
| STRASSENFAHRZEUGE   | 97,9                    | 97,8  | 98,6  | 101,8 | 104,0 | 104,5 | 99,5  | 99,5   | 100,9        | 100,9        |
| ELEKTROTECHNISCHE ERZEUGNISSE   | 99,3                    | 98,6  | 99,2  | 103,0 | 104,8 | 102,2 | 97,0  | 96,2   | 99,3         | 99,5         |
| FEINMECHANISCHE UND OPTISCHE<br>ERZEUGNISSE; UHREN                        | 90,9                    | 93,0  | 96,4  | 106,0 | 109,5 | 111,0 | 107,0 | 107,1  | 110,5        | 110,7        |
| EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN  | 93,6                    | 94,2  | 97,5  | 106,0 | 107,1 | 106,8 | 100,7 | 100,5  | 102,7        | 103,2        |
| MUSIKINSTRUMENTE, SPIELWAREN, TURN-<br>UND SPORTGERÄTE, SCHMUCKWAREN      | 90,1                    | 92,0  | 97,0  | 108,4 | 112,3 | 115,0 | 112,6 | 113,2  | 116,6        | 116,5        |
| CHEMISCHE ERZEUGNISSE EINSCHL.<br>KOHLENWERTSTOFFE                        | 103,9                   | 104,9 | 103,1 | 101,6 | 101,3 | 100,1 | 94,8  | 94,4   | 93,9         | 93,9         |
| FEINKERAMISCHE ERZEUGNISSE  | 92,1                    | 92,4  | 96,2  | 107,0 | 110,3 | 109,0 | 104,7 | 104,5  | 109,0        | 109,0        |
| GLAS UND GLASWAREN  | 94,4                    | 95,4  | 98,2  | 108,9 | 112,0 | 113,2 | 108,2 | 108,2  | 110,9        | 111,9        |
| SCHNITTHOLZ, SPERRHOLZ UND SONSTIGES<br>BEARBEITETES HOLZ                 | 101,0                   | 97,6  | 100,4 | 101,2 | 100,5 | 93,7  | 87,5  | 87,8   | 94,9         | 95,7         |
| HOLZWAREN   | 91,3                    | 93,1  | 96,8  | 108,9 | 112,6 | 113,1 | 106,6 | 106,7  | 109,4        | 109,4        |
| HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE                                  | 103,6                   | 99,1  | 100,9 | 101,1 | 100,6 | 99,0  | 92,9  | 93,3   | 95,1         | 95,8         |
| PAPIER- UND PAPPEWAREN  | 93,0                    | 92,7  | 98,5  | 107,4 | 111,4 | 111,0 | 104,7 | 104,8  | 108,2        | 108,6        |
| DRUCKEREIERZEUGNISSE  | 87,7                    | 91,3  | 95,7  | 109,9 | 114,5 | 115,9 | 110,0 | 110,3  | 114,3        | 114,4        |
| KUNSTSTOFFERZEUGNISSE   | 114,4                   | 108,0 | 104,4 | 97,7  | 97,0  | 94,7  | 87,7  | 87,4   | 88,7         | 88,8         |
| GUMMI- UND ASBESTWAREN  | 99,8                    | 100,5 | 101,4 | 99,6  | 100,5 | 95,2  | 87,3  | 87,3   | 87,9         | 88,9         |
| LEDER   | 89,3                    | 102,5 | 100,5 | 100,8 | 115,2 | 106,7 | 101,5 | 101,5  | 108,2        | 108,3        |
| LEDERWAREN UND SCHUHE   | 88,5                    | 95,7  | 97,6  | 103,5 | 109,9 | 112,5 | 104,6 | 104,7  | 108,1        | 108,4        |
| TEXTILIEN   | 100,9                   | 101,0 | 101,5 | 105,6 | 106,0 | 103,5 | 100,1 | 100,3  | 102,4        | 102,4        |
| BEKLEIDUNG  | 94,0                    | 93,9  | 97,6  | 104,9 | 107,7 | 107,9 | 100,6 | 100,7  | 102,2        | 102,8        |
| ERZEUGNISSE DER ERNÄHRUNGSINDUSTRIE                                       | 98,7                    | 96,6  | 97,9  | 104,2 | 106,8 | 105,9 | 101,0 | 100,5  | 101,9        | 102,1        |

\*) 1958 BUNDESGBEIT OHNE SAARLAND UND BERLIN; BIS EINSCHL. 1960 OHNE BERLIN.

1) OHNE ELEKTR. STROM, GAS UND WASSER.

### 3. ERZEUGERPREISE INDUSTRIELLER PRODUKTE

DM JE MENGENEINHEIT

| WARENBEZEICHNUNG<br>UND<br>HANDELSBEDINGUNGEN   | FRACHTLAGE        | BERICHTSORT BZW.<br>GELTUNGSBEREICH   | MENGEN-<br>EINHEIT   | 1968  | 1968  | 1969   |  |
|---|-------------------|---|--|---|---|--|--|
|   |                   |   |  | D   | 21.<br>SEPT   | 21.<br>AUG   | 21.<br>SEPT  |
|   |                   |   |  | O H N E   |   |  |  |
|   |                   |   |  | UMSATZ-(MEHRWERT-)STEUER                                |   |  |  |
| BERGBAULICHE ERZEUGNISSE  |                   |   |  |   |   |  |  |
| STEINKOHLE (RUHR-REVIER) 1)   |                   |   |  |   |   |  |  |
| FETTKOHLE   |                   |   |  |   |   |  |  |
| STUECKE UEBER 80 MM   | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 69,50   | 69,50   | 69,50  | 69,50  |
| NUSS IV (AB APRIL 1968 NUSS III)  | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 70,50   | 70,50   | 70,50  | 70,50  |
| KOKSKOHLE I   | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 66,00   | 66,00   | 66,00  | 66,00  |
| ESSKOHLE  |                   |   |  |   |   |  |  |
| NUSS III 2)   | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 85,50   | 85,00   | 85,00  | 85,00  |
| NUSS IV   | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 73,00   | 73,00   | 73,00  | 73,00  |
| FEINKOHLE, GEWASCHEN  | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 63,00   | 63,00   | 63,00  | 63,00  |
| FEINKOHLE, UNGEWASCHEN  | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 63,00   | 63,00   | 63,00  | 63,00  |
| ANTHRAZITKOHLE  |                   |   |  |   |   |  |  |
| NUSS IV 2)  | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 103,75  | 105,00  | 102,00   | 105,00   |
| NUSS V  | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 73,00   | 73,00   | 73,00  | 73,00  |
| MAGERKOHLE  |                   |   |  |   |   |  |  |
| FEINKOHLE, GEWASCHEN  | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 63,00   | 63,00   | 63,00  | 63,00  |
| FEINKOHLE, UNGEWASCHEN  | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 63,00   | 63,00   | 63,00  | 63,00  |
| STEINKOHLKOKS   |                   |   |  |   |   |  |  |
| HOCHOFENKOKS II   | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 85,10   | 85,10   | 85,10  | 85,10  |
| BRECHKOKS III 2)  | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 86,33   | 87,00   | 86,00  | 87,00  |
| STEINKOHLBRIKETTS   |                   |   |  |   |   |  |  |
| ANTHRAZIT-NUSSBRIKETTS 2)   | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 88,00   | 88,80   | 87,80  | 88,80  |
| ANTHRAZIT-EIERBRIKETTS 2)   | AB ZECHE          | BUNDESGBIET   | 1 T  | 88,00   | 88,80   | 87,80  | 88,80  |
| BRAUNKOHLE FUER HAUSBRAND   |                   |   |  |   |   |  |  |
| RHEINISCHE FEINKORNBRIKETTS   | FRACHTLG. FRECHEN | BUNDESGBIET   | 1 T  | 42,83   | 42,00   | 42,00  | 42,00  |
| KALIDUENGESALZ 40 O/O K20, LOSE WARE 3)   | FREI EMPF. STAT.  | BUNDESGBIET   | 100 KG WARE  | 11,46   | 11,00   | 11,00  | 11,00  |
| SCHWEFELSAURES KALI 52 O/O K20 3)   | FREI EMPF. STAT.  | BUNDESGBIET   | 100 KG WARE  | 19,59   | 19,03   | 19,03  | 19,03  |
| KALIMAGNESIA 30 O/O K20 3)  | FREI EMPF. STAT.  | BUNDESGBIET   | 100 KG WARE  | 12,59   | 12,13   | 12,13  | 12,13  |
| STEINE UND ERDEN  |                   |   |  |   |   |  |  |
| PORTLANDZEMENT, NORMALQUALITAET, DIN 1164<br>EINSCHLIESSLICH VERPACKUNG WERKSVERKAUFSPR.          | FREI EMPF. STAT.  | BUNDESGBIET   | 10 T   | .   | 617,33  | 617,17   | 619,25   |
| BAUKALK, DIN 1060, LOSE OHNE VERPACKUNG<br>BEI ABGABE AN DEN BAUSTOFFHANDEL                       | AB WERK           | BUNDESGBIET   | 10 T   | 560,62  | 559,99  | 566,48   | 568,73   |
| VOLLZIEGEL (HINTERMAUERZIEGEL)<br>24 X 11,5 X 7,1 CM, BEI ABNAHME VON<br>MINDESTENS 100000 STUECK | AB WERK           | SCHLESW.-HOLST.<br>NIEDERSACHSEN<br>NORDRH.-WESTF.<br>HESSEN<br>BADEN-WUERTTBG.<br>BAYERN | 1000 STUECK<br>1000 STUECK<br>1000 STUECK<br>1000 STUECK<br>1000 STUECK<br>1000 STUECK | 125,50<br>99,78<br>111,72<br>118,97<br>115,95<br>114,15 | 125,50<br>99,06<br>111,86<br>117,75<br>115,95<br>114,43 | 117,75<br>103,26<br>116,14<br>120,13<br>127,53<br>123,61 | 117,75<br>103,26<br>116,14<br>120,13<br>127,53<br>123,61 |
| DOPPELFALZZIEGEL B. ABGABE A. D. BAUSTOFFHANDEL   | AB WERK           | BUNDESGBIET   | 1000 STUECK  | .   | 353,07  | 362,74   | 360,81   |
| DACHPFANNEN B. ABGABE A. D. BAUSTOFFHANDEL  | AB WERK           | BUNDESGBIET   | 1000 STUECK  | .   | 380,80  | 377,51   | 377,51   |
| KALKSANDSTEINE-VOLLSTEINE (NORMALFORMAT)<br>DIN 106, 240 X 115 X 71 MM                            | AB WERK           | BUNDESGBIET   | 1000 STUECK  | 69,25   | 69,96   | 71,68  | 71,68  |
| MINERALOELERZEUGNISSE SIEHE SEITE 14  |                   |   |  |   |   |  |  |
| EISEN UND STAHL   |                   |   |  |   |   |  |  |
| ROHEISEN 4)   |                   |   |  |   |   |  |  |
| HAEMATIT, 2,0-2,5 O/O SI  | OBERH.-WEST       | BUNDESGBIET   | 1 T  | 222,00  | 222,00  | 229,00   | 239,00   |
| GIESSEREI III   | OBERH.-WEST       | BUNDESGBIET   | 1 T  | 213,80  | 213,80  | 224,00   | 234,00   |

1) OHNE DIE AB 1. 7. 1959 DEN INDUSTRIEVERBRAUCHERN UNTER BESTIMMTEN VORAUSSETZUNGEN GEWAHRTE TREUEPRAEMIE.- 2) UNTER EIN-  
BEZIEHUNG DER JEWEILS GUELTIG GEWESENEN SAISONZU- UND -ABSCHLAEGE.- 3) BEI BEZUG IN WAGGONLADUNGEN VON MINDESTENS 200 DZ.-  
4) UNTER BERUECKSICHTIGUNG DER GEWAHRTEN RABATTE (TREUERABATT UND DURCHSCHNITTLLICH GEWAHRTER ZUSATZRABATT).

**3. ERZEUGERPREISE INDUSTRIELLER PRODUKTE**  
**DM JE MENGENEINHEIT**

| WARENBEZEICHNUNG<br>UND<br>HANDELSBEDINGUNGEN   | FRACHTLAGE                            | BERICHTSORT BZW.<br>GELTUNGSBEREICH | MENGEN-<br>EINHEIT | 1968                     | 1968                | 1969                |                     |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|--------------------|--------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
|   |                                       |                                     |                    | D                        | 21.<br>SEPT         | 21.<br>AUG          | 21.<br>SEPT         |
|   |                                       |                                     |                    | O H N E                  |                     |                     |                     |
|   |                                       |                                     |                    | UMSATZ-(MEHRWERT-)STEUER |                     |                     |                     |
| NOCH EISEN UND STAHL  |                                       |                                     |                    |                          |                     |                     |                     |
| HALBZEUG UND WALZWERKERZEUGNISSE 1)   |                                       |                                     |                    |                          |                     |                     |                     |
| WERKSGRUNDPREISE, GUETEGRUPPE 1 (TH-GUETE)  |                                       |                                     |                    |                          |                     |                     |                     |
| GEWALZTES HALBZEUG FUER SCHMIEDEN   | DORTMUND                              | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 343,78 <sup>a</sup>      | 348,75 <sup>a</sup> | 393,25 <sup>a</sup> | 393,25 <sup>a</sup> |
| GEWALZTES HALBZEUG ZUR HERST. V. STABSTAHL  | DORTMUND                              | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 316,38 <sup>a</sup>      | 319,50 <sup>a</sup> | 342,50 <sup>a</sup> | 342,50 <sup>a</sup> |
| FORMSTAHL   | OBERHAUSEN                            | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 367,39 <sup>a</sup>      | 379,75 <sup>a</sup> | 404,75 <sup>a</sup> | 404,75 <sup>a</sup> |
| STABSTAHL   | OBERHAUSEN                            | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 377,64 <sup>a</sup>      | 383,75 <sup>a</sup> | 388,75 <sup>a</sup> | 388,75 <sup>a</sup> |
| WALZDRAHT D 9-1, VON 5,5 BIS 13 MM  | OBERHAUSEN                            | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 372,25 <sup>a</sup>      | 372,25 <sup>a</sup> | 412,25 <sup>a</sup> | 442,25 <sup>a</sup> |
| GROBBLECHE DIN 17 10 BIS 25 MM  | ESSEN                                 | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 405,40 <sup>a</sup>      | 425,75 <sup>a</sup> | 493,25 <sup>a</sup> | 493,25 <sup>a</sup> |
| MITTELBLECHE, 3 BIS UNTER 4,76 MM   | ESSEN                                 | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 418,79 <sup>a</sup>      | 432,75 <sup>a</sup> | 510,25 <sup>a</sup> | 510,25 <sup>a</sup> |
| HANDELSFEINBLECH, 1001/02   | SIEGEN                                | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 429,42 <sup>a</sup>      | 442,75 <sup>a</sup> | 483,75 <sup>a</sup> | 483,75 <sup>a</sup> |
| WERKSGRUNDPREISE, GUETEGRUPPE 2 (SM-GUETE)  |                                       |                                     |                    |                          |                     |                     |                     |
| GEWALZTES HALBZEUG FUER SCHMIEDEN   | DORTMUND                              | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 383,28 <sup>a</sup>      | 388,25 <sup>a</sup> | 393,25 <sup>a</sup> | 393,25 <sup>a</sup> |
| GEWALZTES HALBZEUG ZUR HERST. V. STABSTAHL  | DORTMUND                              | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 373,63 <sup>a</sup>      | 375,50 <sup>a</sup> | 387,50 <sup>a</sup> | 387,50 <sup>a</sup> |
| FORMSTAHL   | OBERHAUSEN                            | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 409,89 <sup>a</sup>      | 422,25 <sup>a</sup> | 432,25 <sup>a</sup> | 432,25 <sup>a</sup> |
| STABSTAHL   | OBERHAUSEN                            | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 438,75 <sup>a</sup>      | 441,25 <sup>a</sup> | 441,25 <sup>a</sup> | 441,25 <sup>a</sup> |
| WALZDRAHT D 12-2, VON 5,5 BIS 13 MM   | OBERHAUSEN                            | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 424,25 <sup>a</sup>      | 424,25 <sup>a</sup> | 444,25 <sup>a</sup> | 464,25 <sup>a</sup> |
| GROBBLECHE DIN 17 10 BIS 25 MM  | ESSEN                                 | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 436,80 <sup>a</sup>      | 453,25 <sup>a</sup> | 493,25 <sup>a</sup> | 493,25 <sup>a</sup> |
| MITTELBLECHE, 3 BIS UNTER 4,76 MM   | ESSEN                                 | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 448,59 <sup>a</sup>      | 455,25 <sup>a</sup> | 510,25 <sup>a</sup> | 510,25 <sup>a</sup> |
| QUALITAETSFEINBLECH DIN 1623 U ST 1203  | ESSEN                                 | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 513,42 <sup>a</sup>      | 526,75 <sup>a</sup> | 546,75 <sup>a</sup> | 546,75 <sup>a</sup> |
| WEISSBLECH,ELEKTROLYTISCH VERZINNT,AB WERK 2)   | NEUMIED                               | BUNDESGBEIT                         | 100 QM             | 177,93                   | 177,93              | 177,93              | 177,93              |
| SCHROTT, STAHL-, STANDARDSORTE 11   | ESSEN                                 | BUNDESGBEIT                         | 1 T                | 122,50                   | 122,50              | 140,00              | 140,00              |
| WERKSEINKAUFSPREIS  |                                       |                                     |                    |                          |                     |                     |                     |
| NE-METALLE (PREISE IM MONATSDURCHSCHNITT)   |                                       |                                     |                    |                          |                     |                     |                     |
| ALUMINIUM, HUETTENREIN-, 99,5 O/O AL,<br>ROHMASSELN   | FREI GUETERBAHN-<br>STAT. VERBR. WERK | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 220,50                   | 225,00              | 225,00              | 225,00              |
| ELEKTROLYTKUPFER FUER LEITZWECKE,<br>DEL- NOTIZ   | FREI FAHRZEUG-<br>ERZEUGERWERK        | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 494,76                   | 446,25              | 623,89              | 612,06              |
| BLEI RAFFINIERT,<br>99,97 O/O PB 3)   | -                                     | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 95,82                    | 99,45               | 125,29              | 119,23              |
| ZINK, ROH 98 O/O 3)   | -                                     | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 104,65                   | 104,01              | 116,46              | 118,00              |
| REINZINN, 99,9 O/O SN<br>HAMBURGER ZINN-NOTIZ   | LOCO DUISBURG                         | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 1287,66                  | 1281,74             | 1421,04             | 1401,98             |
| BLOCKMESSING MS 64,5 GROSSHANDELSVERKAUFS-<br>PREISE FUER GESCHLOSSENE LADUNGEN (UM 5 T)  | FREI<br>VERBRAUCHERWERK               | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 312,57                   | 313,13              | 374,50              | 379,00              |
| NE-METALLHALBZEUG, EDELMETALLE  |                                       |                                     |                    |                          |                     |                     |                     |
| ALUMINIUMBLECHE 1 X 1000 X 2000 MM<br>BEI ABNAHME VON 5000 KG   | AB WERK                               | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 307,61                   | 306,25              | 309,73              | 315,63              |
| KUPFERBLECHE 1 X 1000 X 2000 MM OHNE VERPACK.   | AB WERK                               | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 638,07                   | 586,41              | 789,84              | 755,72              |
| KUPFERROHRE 10 X 1 M OHNE VERPACKUNG  | AB WERK                               | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 871,60                   | 793,67              | 1096,20             | 1057,76             |
| MESSINGBLECHE UND -BAENDER DURCHSCHNITTL.<br>MARKTPREIS B.ABNAHME V.MITTL.MENGEN O.VERP.  | FREI<br>EMPF.- STATION                | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 482,80                   | 460,67              | 591,08              | 572,33              |
| ZINKBLECHE, 1 X 1000 X 2000 MM FABRIKVER-<br>KAUFPREIS, OHNE VERPACKUNG   | FREI<br>EMPF.- STATION                | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 184,67                   | 184,67              | 175,67              | 175,67              |
| FEINSILBER, ANKAUFSPREISE D. SCHEIDEANSTALTEN<br>(PREISE IM MONATSDURCHSCHNITT)   |                                       | BUNDESGBEIT                         | 1 KG               | 283,12                   | 287,58              | 205,43              | 219,60              |
| FEINGOLD, ANKAUFSPREISE D. SCHEIDEANSTALTEN<br>(PREISE IM MONATSDURCHSCHNITT)   |                                       | BUNDESGBEIT                         | 1 G                | 5,12 <sup>b)</sup>       | 5,15 <sup>b)</sup>  | 5,08 <sup>b)</sup>  | 5,02 <sup>b)</sup>  |
| CHEMISCHE ERZEUGNISSE   |                                       |                                     |                    |                          |                     |                     |                     |
| DUENGEMITTEL, WERKSVERKAUFSPREISE, OHNE SACK<br>SUPERPHOSPHAT, 18 O/O P2O5, WASSERLOESLICH,<br>LOSE WARE BEI BEZUG VON MINO. 15 T | FREI EMPF.-STAT.                      | BUNDESGBEIT                         | 100 KG P2O5        | 79,21                    | 76,67               | 75,56               | 76,67               |
| AMMONSUFATSALPETER ETWA 26 O/O N,<br>LOSE BEI BEZUG VON MINO. 20 T  | FREI EMPF.-STAT.                      | BUNDESGBEIT                         | 100 KG N           | .                        | 86,00               | 86,00               | 86,00               |
| SCHWEFELSAURES AMMONIAK, 21 O/O N,<br>BEI ABNAHME VON 25 T  | FREI EMPF.-STAT.                      | BUNDESGBEIT                         | 100 KG N           | .                        | 86,00               | 86,00               | 86,00               |
| THOMASPHOSPHAT, 16 O/O P2O5   | AACHEN-ROTHE ERDE                     | BUNDESGBEIT                         | 100 KG P2O5        | 40,75                    | 38,50               | 39,00               | 39,00               |

a) BEI ABNAHME VON 25 T (BEI GEWALZTEM HALBZEUG VON 200 T); NACH ABZUG DER RABATTE; DURCHSCHNITT AUS DEN PREISEN DER WALZSTAHLKONTORE NORD, WEST UND WESTFALEN. - b) DURCHSCHNITT DER LONDONER GOLDNOTIERUNGEN ZUM JEWELIGEN DOLLARKURS IN FRANKFURT IN DM/KG UMGERECHNET. - WEITERE ANMERKUNGEN SIEHE SEITE 12.

## 3. ERZEUGERPREISE INDUSTRIELLER PRODUKTE

DM JE MENGENEINHEIT

| WARENBEZEICHNUNG<br>UND<br>HANDELSBEDINGUNGEN  | FRACHTLAGE  | BERICHTSORT BZW.<br>GELTUNGSBEREICH | MENGEN-<br>EINHEIT | 1968                     | 1968        | 1969       |             |
|--|---|-------------------------------------|--------------------|--------------------------|-------------|------------|-------------|
|  |   |                                     |                    | D                        | 21.<br>SEPT | 21.<br>AUG | 21.<br>SEPT |
|  |   |                                     |                    | O H N E                  |             |            |             |
|  |   |                                     |                    | UMSATZ-(MEHRWERT-)STEUER |             |            |             |
| NOCH CHEMISCHE ERZEUGNISSE   |   |                                     |                    |                          |             |            |             |
| CHEMICALIEN  |   |                                     |                    |                          |             |            |             |
| SCHWEFELSAEURE, 66 GRAD BE, TECHNISCH REIN<br>LOSE, BEI ABNAHME VON 15 T UND MEHR  | AB WERK   | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | .                        | 10,63       | 9,93       | 9,93        |
| SODA, 98-100 O/O KALZINIERT, LEICHT, OHNE<br>VERPACKUNG BEI ABSCHL. V. LADUNGSBEZUEGEN   | AB WERK   | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 16,70                    | 16,70       | 16,70      | 16,70       |
| NA-WASSERGLAS  | AB WERK   | BUNDESGBEIT                         | 100 XG             | 9,80                     | 9,80        | 9,95       | 10,01       |
| LITHOPONE (ROTSIEGEL) WERKSVERKAUFSPREISE  | FREI EMPF.-STAT.  | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 64,00                    | 64,00       | 64,00      | 64,00       |
| FENSTERGLAS  |   |                                     |                    |                          |             |            |             |
| 2.SORTE MO, 40 BIS 60 CM BREITE UND BIS<br>1,60 M LANGE FREIMASSE, BASIS 2 MM, BEI<br>BEZUG VON 15 T OHNE VERP.ZUR BAUVERGLASUNG | AB WERK   | BUNDESGBEIT                         | 1 QM               | .                        | 2,37        | 2,43       | 2,43        |
| SCHNITTHOLZ, NADEL- 1)   |   |                                     |                    |                          |             |            |             |
| BAUHOLZ, SCHNITTKL. A/B BIS 19 CM DICK,<br>BIS 8 M LANG  |   |                                     |                    |                          |             |            |             |
| AB SAEGEWERK   | SCHLESW.-HOLST  | 1 CBM                               | 184,87             | 188,20                   | 211,80      | 212,80     |             |
|  | NIEDERSACHSEN   | 1 CBM                               | 182,38             | 185,43                   | 210,29      | 211,86     |             |
|  | NORDRH.-WESTF.  | 1 CBM                               | 186,08             | 188,90                   | 212,25      | 213,90     |             |
|  | HESSEN  | 1 CBM                               | 183,58             | 185,33                   | 208,83      | 209,67     |             |
|  | RHEINLAND-PFALZ   | 1 CBM                               | 182,42             | 186,20                   | 199,50      | 199,80     |             |
|  | BADEN-WUERTTBG.   | 1 CBM                               | 167,72             | 172,25                   | 199,25      | 200,96     |             |
|  | BAYERN  | 1 CBM                               | 175,12             | 177,74                   | 193,58      | 196,26     |             |
| BRETTER FI/TA, GKL. II, PARALLEL BESAEUMT O.<br>PRISMIERT 24 MM DICK, 3-6 M LANG, 18 CM<br>UND BREITER                           |   |                                     |                    |                          |             |            |             |
| AB SAEGEWERK   | SCHLESW.-HOLST.   | 1 CBM                               | 184,18             | 186,81                   | 200,50      | 200,50     |             |
|  | NIEDERSACHSEN   | 1 CBM                               | 167,61             | 167,67                   | 187,79      | 187,79     |             |
|  | NORDRH.-WESTF.  | 1 CBM                               | 183,55             | 186,32                   | 209,29      | 211,29     |             |
|  | HESSEN  | 1 CBM                               | 173,92             | 176,67                   | 198,67      | 198,83     |             |
|  | RHEINLAND-PFALZ   | 1 CBM                               | 176,33             | 177,50                   | 190,83      | 190,83     |             |
|  | BADEN-WUERTTBG.   | 1 CBM                               | 166,87             | 168,67                   | 190,79      | 191,33     |             |
|  | BAYERN  | 1 CBM                               | 156,40             | 158,16                   | 175,05      | 176,95     |             |
| BRETTER FI/TA/KI, GKL. III, PARALLEL<br>BESAEUMT O. PRISMIERT 24 MM DICK, 3-6 M<br>LANG, 8-17 CM BREIT                           |   |                                     |                    |                          |             |            |             |
| AB SAEGEWERK   | SCHLESW.-HOLST.   | 1 CBM                               | 137,31             | 141,25                   | 167,50      | 168,75     |             |
|  | NIEDERSACHSEN   | 1 CBM                               | 142,73             | 145,86                   | 169,66      | 170,78     |             |
|  | NORDRH.-WESTF.  | 1 CBM                               | 150,40             | 153,55                   | 174,55      | 177,55     |             |
|  | HESSEN  | 1 CBM                               | 137,26             | 138,83                   | 162,83      | 163,00     |             |
|  | RHEINLAND-PFALZ   | 1 CBM                               | 137,27             | 137,80                   | 155,00      | 156,00     |             |
|  | BADEN-WUERTTBG.   | 1 CBM                               | 129,44             | 133,46                   | 159,77      | 161,96     |             |
|  | BAYERN  | 1 CBM                               | 131,25             | 132,63                   | 150,37      | 152,74     |             |
| ROMHOBLER FI/TA, 24 MM DICK, 2-6 M LANG  |   |                                     |                    |                          |             |            |             |
| AB SAEGEWERK   | SCHLESW.-HOLST.   | 1 CBM                               | 182,81             | 186,25                   | 203,75      | 203,75     |             |
|  | NORDRH.-WESTF.  | 1 CBM                               | 199,07             | 195,63                   | 201,38      | 201,38     |             |
|  | HESSEN  | 1 CBM                               | 179,90             | 182,83                   | 200,00      | 200,83     |             |
|  | RHEINLAND-PFALZ   | 1 CBM                               | 184,06             | 183,75                   | 197,50      | 198,75     |             |
|  | BADEN-WUERTTBG.   | 1 CBM                               | 179,15             | 181,67                   | 204,00      | 205,83     |             |
|  | BAYERN  | 1 CBM                               | 177,04             | 178,84                   | 192,42      | 194,95     |             |
|  | BOHLEN FI/TA, GKL. III, PARALLEL BESAEUMT O<br>PRISMIERT 35 MM UND DICKER, 3-6 M LANG |                                     |                    |                          |             |            |             |
| AB SAEGEWERK   | SCHLESW.-HOLST.   | 1 CBM                               | 201,84             | 204,20                   | 223,00      | 223,00     |             |
|  | NIEDERSACHSEN   | 1 CBM                               | 194,15             | 198,33                   | 219,67      | 219,83     |             |
|  | NORDRH.-WESTF.  | 1 CBM                               | 195,44             | 199,14                   | 222,36      | 224,00     |             |
|  | HESSEN  | 1 CBM                               | 182,61             | 184,00                   | 204,17      | 204,67     |             |
|  | RHEINLAND-PFALZ   | 1 CBM                               | 185,98             | 189,50                   | 204,30      | 204,70     |             |
|  | BADEN-WUERTTBG.   | 1 CBM                               | 169,68             | 173,33                   | 200,67      | 202,13     |             |
|  | BAYERN  | 1 CBM                               | 168,88             | 171,00                   | 187,84      | 189,16     |             |
| LATTEN, GKL. I, 24/48 MM, 3-6 M LANG   |   |                                     |                    |                          |             |            |             |
| AB SAEGEWERK   | NIEDERSACHSEN   | 1 CBM                               | 195,05             | 196,60                   | 217,20      | 219,60     |             |
|  | NORDRH.-WESTF.  | 1 CBM                               | 199,22             | 203,62                   | 219,94      | 222,00     |             |
|  | HESSEN  | 1 CBM                               | 194,71             | 195,83                   | 213,50      | 214,67     |             |
|  | RHEINLAND-PFALZ   | 1 CBM                               | 189,95             | 192,10                   | 203,20      | 203,80     |             |
|  | BADEN-WUERTTBG.   | 1 CBM                               | 190,13             | 190,71                   | 207,33      | 209,92     |             |
|  | BAYERN  | 1 CBM                               | 176,91             | 178,79                   | 193,84      | 196,21     |             |
|  | BLOCKWARE FI/TA, ZOPFDURCHMESSER 35 CM<br>UND MEHR                                    |                                     |                    |                          |             |            |             |
| AB SAEGEWERK   | NIEDERSACHSEN   | 1 CBM                               | 225,64             | 231,91                   | 229,53      | 229,53     |             |
|  | NORDRH.-WESTF.  | 1 CBM                               | 218,64             | 220,00                   | 234,00      | 234,00     |             |
|  | HESSEN  | 1 CBM                               | 205,14             | 208,33                   | 227,52      | 228,35     |             |
|  | RHEINLAND-PFALZ   | 1 CBM                               | 192,23             | 194,88                   | 205,00      | 206,00     |             |
|  | BADEN-WUERTTBG.   | 1 CBM                               | 215,34             | 216,69                   | 233,06      | 232,92     |             |
|  | BAYERN  | 1 CBM                               | 202,85             | 205,79                   | 217,68      | 219,11     |             |
|  | KIEFERNSTAMMWARE CA. 27 CM DURSCHNITTSBR.<br>4 M UND LAENGER 2)                       |                                     |                    |                          |             |            |             |
| AB SAEGEWERK   | HESSEN  | 1 CBM                               | 262,57             | 263,67                   | 290,50      | 293,33     |             |
|  | BADEN-WUERTTBG.   | 1 CBM                               | 274,44             | 280,83                   | 307,50      | 309,17     |             |
|  | BAYERN  | 1 CBM                               | 257,54             | 259,61                   | 274,79      | 276,89     |             |
| HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF UND PAPIER  |   |                                     |                    |                          |             |            |             |
| HOLZSCHLIFF, NORM. HANDELSCHL. 100/100 3)  | FREI VERLADESTAT.   | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 38,83                    | 38,76       | 39,50      | 39,50       |
| SULFIT-ZELLSTOFF, I A UNGEBLEICHT ABSOLUT<br>TROCKEN, VERKAUFSPREISE AB WERK   | FREI EMPF.-STAT.  | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 62,29                    | 62,11       | 62,61      | 63,29       |
| ZEITUNGSDRUCKPAPIER, ROLLENPAPIER 3)   | FREI EMPF.-STAT.  | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 61,06                    | 60,93       | 60,51      | 60,55       |

## ANMERKUNGEN ZU SEITE 11

1) LISTENPREISE, EINSCHL. DER ABGABEN AN DIE PREISAUSGLEICHKASSEN FUER REVIERFERNE GEBIETE (DM/T 3,25) UND FUER DIE EISEN-  
VERBRAUCHENDE WIRTSCHAFT IN BERLIN (WEST) (NUR BEI MALZWERKERZEUGNISSEN DM/T 0,50).- 2) 0,24 X 530 X 760 MM MIT 10 G BEIDER-  
SEITIGER ZINNAUFLAGE JE QM.- 3) UMRCHNUNGSMERTE DER LONDONER BOERSENNOTIERUNG (KASSANOTIZ).

## ANMERKUNGEN ZU SEITE 12

1) ERZEUGERPREISE GEGENUEBER GROSSABNEHMERN BEI ABNAHME VON ETWA 15 CBM SCHNITTHOLZ UND MEHR.- 2) MIT 60 O/O ANTEIL GUETEK. I,  
DICKE 40 MM UND MEHR.- 3) FABRIKVERKAUFSPREISE BEI ABGABE AN GROSSVERBRAUCHER.

**3. ERZEUGERPREISE INDUSTRIELLER PRODUKTE**  
**DM JE MENGEWEINHEIT**

| WARENBEZEICHNUNG<br>UND<br>HANDELSBEDINGUNGEN  | FRACHTLAGE        | BERICHTSORT BZW.<br>GELTUNGSBEREICH | MENGEN-<br>EINHEIT | 1968                                | 1968        | 1969       | 1969        |
|--|-------------------|-------------------------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------|------------|-------------|
|  |                   |                                     |                    | D                                   | 21.<br>SEPT | 21.<br>AUG | 21.<br>SEPT |
|  |                   |                                     |                    | O H N E<br>UMSATZ-(MEHRWERT-)STEUER |             |            |             |
| GUMMIWAREN   |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| BBREIFUNG, VERKAUFSPREISE AB WERK BEI ABGABE AN DEN HANDEL   | FREI EMPF.-STAT.  |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| FUER FAHRRADER 28 X 1,75 DRAHT   |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 GARNITUR         | 6,04                                | 6,04        | 6,56       | 6,56        |
| FUER PERSONENWAGEN 5,60 X 15   |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 GARNITUR         | 41,14                               | 41,14       | 42,77      | 42,77       |
| 5,60 X 13  |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 GARNITUR         | 39,71                               | 39,71       | 41,67      | 41,67       |
| FUER LASTKRAFTWAGEN 11,00 X 20   |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 GARNITUR         | 408,14                              | 408,14      | 430,15     | 439,01      |
| LEDER  |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| UNTERLEDER   |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| ZAHMWACHE 1, VERKAUFSPREISE AB WERK  | FREI VERLADESTAT. |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| CROUPONS 3-4 MM  |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 KG               | 9,75                                | 10,52       | 10,60      | 10,61       |
| 4-5 MM   |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 KG               | 9,69                                | 9,52        | 10,07      | 10,07       |
| HAELSE   |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 KG               | 9,35                                | 9,03        | 10,02      | 10,02       |
| OBERLEDER, VERKAUFSPREISE AB WERK  | FREI VERLADESTAT. |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| HAELFTEN   |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 QM               | 26,33                               | 25,77       | 29,54      | 29,54       |
| SCHUHE   |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| HERRENSTRASSENSCHUHE MIT LEDERSOHL GR. 42  |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| BEI ABGABE AN DEN EINZELHANDEL   | AB WERK           |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| BOXCALF  |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 PAAR             | 28,87                               | 28,78       | 29,29      | 29,28       |
| RINDBOX  |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 PAAR             | 22,45                               | 22,14       | 22,61      | 22,61       |
| DAMENSTRASSENSCHUHE MIT LEDERSOHL, RAHMEN-GENAEMT ODER GEDOPPELT, 1. QUALITAET GR. 38                |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| BEI ABGABE AN DEN EINZELHANDEL   | AB WERK           |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| BOXCALF  |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 PAAR             | .                                   | 25,14       | 25,83      | 25,82       |
| TEXTILIEN  |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| BAUMWOLLGARN, KARDIERT AUS MITTELSTAPELIGER BAUMWOLLE  | AB SPINNEREI      |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| COPS MM 34 (30 TEX)  |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 KG               | 4,37                                | 4,36        | 4,39       | 4,39        |
| MM 60 (17 TEX)   |                   | BUNDESGBEIT                         | 1 KG               | 5,52                                | 5,51        | 5,55       | 5,56        |
| ROHWOLLE, VOLLSCHEURIG, AUKTIONSPREIS AUF BASIS REINGEWASCHEN 1) EINSCHL. WASCHSPESEN                | AB LAGER          |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| A-FEINHEIT   | WOLLVERWERTUNG    | PADERBORN                           | 1 KG               | 6,44                                | 6,22        | 6,48       | 6,48        |
| AB/B-FEINHEIT  |                   | NEU- ULM                            | 1 KG               | 6,18                                | 6,00        | 6,85       | 5,80        |
| FROTTERHANDTUCH AUS BAUMWOLLE 50 X 100 CM  | AB WERK           | BUNDESGBEIT                         | 1 STUECK           | 3,02                                | 3,08        | 3,10       | 3,10        |
| HERRENMANTELSTOFF, UEBERWIEGEND AUS STREICH- GARN RUND 150 CM BREIT                                  | AB WERK           | BUNDESGBEIT                         | 1 M                | 16,49                               | 16,42       | 16,16      | 16,16       |
| HERRENANZUGSSTOFF  |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| STREICHGARN, UEBERWIEGEND AUS WOLLE  | AB WERK           | BUNDESGBEIT                         | 1 M                | 12,46                               | 12,46       | 12,35      | 11,71       |
| 145 - 148 CM BREIT   |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| KAMMGARN, UEBERWIEGEND AUS WOLLE   | AB WERK           | BUNDESGBEIT                         | 1 M                | 16,64                               | 16,62       | 16,50      | 16,50       |
| 142 - 150 CM BREIT   |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| DAMENKLEIDERSTOFF, UEBERWIEGEND WOLLE  | AB WERK           | BUNDESGBEIT                         | 1 M                | 13,37                               | 13,35       | 13,37      | 13,19       |
| 130 - 150 CM BREIT   | AB WERK           | BUNDESGBEIT                         | 1 STUECK           | .                                   | 30,09       | 31,87      | 32,04       |
| HERRENSTRICKWESTE UEBERWIEGEND AUS WOLLE   | AB WERK           | BUNDESGBEIT                         | 1 PAAR             | 2,95                                | 2,97        | 2,89       | 2,90        |
| HERRENSOCKEN, KAMMGARN, CA. 70 O/O WOLLE   | AB WERK           | BUNDESGBEIT                         | 1 PAAR             | .                                   | 1,51        | 1,59       | 1,59        |
| NAHTLOSE DAMENFEINSTRUEMPFE, PERLON 20 DEN., 400 MADELIG PENDELFERSE                                 | AB WERK           | BUNDESGBEIT                         | 1 PAAR             | .                                   | 1,51        | 1,59       | 1,59        |
| ERZEUGNISSE DER ERNAHRUNGSINDUSTRIE  |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| MEHL, MUEHLENVERKAUFSPREISE AN DEN GROSS- HANDEL, BRUTTO FUER NETTO OHNE SACK BEI ABNAHME VON 5-15 T | FREI EMPF.-STAT.  |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| WEIZENMEHL, TYPE 550   |                   | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 63,05                               | 61,44       | 61,99      | 61,90       |
| TYPE 1050  |                   | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 59,33                               | 57,93       | 58,57      | 58,48       |
| TYPE 1600  |                   | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 53,03                               | 51,50       | 52,00      | 51,94       |
| ROGGENMEHL, TYPE 1150  |                   | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 54,72                               | 54,01       | 54,45      | 54,42       |
| TYPE 1370  |                   | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 52,77                               | 52,13       | 52,28      | 52,20       |
| SCHNITT- ODER BANDNUDELN, LOSE NETTO VERKAUFSPREISE AB WERK AN DEN GROSSHANDEL                       | FREI EMPF.-STAT.  | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 122,13                              | 121,85      | 119,03     | 119,03      |
| MARKENBUTTER, 84 O/O FETTGEHALT, MOLKEREI- VERKAUFSPREISE AN DEN GROSSHANDEL                         |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| ABGEPACKT IN 250 G- PACKUNGEN  | FREI EMPF.-STAT.  | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | .                                   | 673,63      | 674,72     | 675,33      |
| SPEISEOEL (RAFFIN. PFLANZENOEL), OHNE FASS, VERKAUFSPREISE AB WERK AN DEN GROSSHANDEL                |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| IN 170 KG- FAESSERN  | FREI EMPF.-STAT.  | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | 99,25                               | 94,00       | 98,40      | 101,20      |
| MARGARINE, VERKAUFSPREISE AB WERK AN DEN GROSSHANDEL   | FREI EMPF.-STAT.  |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| SPITZENSORTE   |                   | BUNDESGBEIT                         | 50 KG              | 91,18                               | 88,78       | 88,13      | 88,13       |
| DELIKATESSORTE   |                   | BUNDESGBEIT                         | 50 KG              | 107,00                              | 106,56      | 106,19     | 106,19      |
| VERBRAUCHSZUCKER, EINFACHSTE SORT (GRUND- SORT) EINSCHL. 50 KG- PAPIERSAECKE                         |                   |                                     |                    |                                     |             |            |             |
| FABRIKVERKAUFSPREISE AN DEN GROSSHANDEL BEI ABNAHME VON 10 BIS UNTER 100 T                           | FREI EMPF.-STAT.  | BUNDESGBEIT                         | 100 KG             | .                                   | ...         | ...        | ...         |

1) DEN ANGEgebenEN STICHTAGSPREISEN LIEGEN DIE AUF DER JEWELNS VORANGEGANGENEN AUKTION ERZIELTEN PREISE ZUGRUNDE.

**3. ERZEUGERPREISE INDUSTRIELLER PRODUKTE**  
**DM JE MENGENEINHEIT**

| WARENBEZEICHNUNG<br>UND<br>HANDELSBEDINGUNGEN  | FRACHTLAGE              | BERICHTSORT BZW.<br>GELTUNGSBEREICH | MENGEN-<br>EINHEIT | 1968                       |        |        |        | 1969 |       |      |       |
|--|-------------------------|-------------------------------------|--------------------|----------------------------|--------|--------|--------|------|-------|------|-------|
|  |                         |                                     |                    | D                          | SEPT.  | AUG.   | SEPT.  | D    | SEPT. | AUG. | SEPT. |
|  |                         |                                     |                    | UMSATZ- (MEHRWERT-) STEUER |        |        |        |      |       |      |       |
| MINERALÖLERZEUGNISSE   |                         |                                     |                    |                            |        |        |        |      |       |      |       |
| MARKENBENZIN<br>VERBRAUCHERPREIS BEI ABNAHME AB 15 CBM<br>IN KESSELWAGEN   | FREI EMPF.-STAT.        | BUNDESGBEIT <sup>1)</sup>           | 100 L              | 45,21                      | 44,95  | 41,50  | 41,40  |      |       |      |       |
| DIESELKRAFTSTOFF   |                         |                                     |                    |                            |        |        |        |      |       |      |       |
| BEI ABLIEFERUNG AN GROSSHAENDLER<br>EINSCHL. VERBRAUCHSTEUER, BASIEREND AUF<br>EINEM ZAHLUNGSZIEL VON 60 TAGEN   | FREI ZIELORT            | BUNDESGBEIT <sup>2)</sup>           | 100 L              | 42,14                      | 41,76  | 39,91  | 40,25  |      |       |      |       |
| BEI ABLIEFERUNG AN GEWERBLICHE VER-<br>BRAUCHER BEI ABNAHME VON 5 000 BIS<br>7 000 L, EINSCHL. VERBRAUCHSTEUER   | FREI<br>VERBRAUCHSTELLE | BUNDESGBEIT <sup>2)</sup>           | 100 L              | 44,78                      | 44,47  | 42,10  | 42,45  |      |       |      |       |
| HEIZÖL   |                         |                                     |                    |                            |        |        |        |      |       |      |       |
| EXTRA LEICHTES HEIZÖL<br>GROSSHANDELS-EINKAUFS- PREIS BEI ABNAHME<br>VON MINDESTENS 500 T, EINSCHL. VERBRAUCH-<br>STEUER VON 1,00 DM JE 100 KG                                     | AB LAGER                | BUNDESGBEIT <sup>2)</sup>           | 100 L              | 10,74                      | 10,96  | 8,54   | 8,61   |      |       |      |       |
| VERBRAUCHERPREIS BEI ABNAHME VON 5 000 L<br>UND MEHR AUF EINMAL EINSCHL. VERBRAUCH-<br>STEUER VON 1,00 DM JE 100 KG  | FREI HAUS               | BUNDESGBEIT <sup>2)</sup>           | 100 L              | 11,87                      | 12,07  | 9,65   | 9,73   |      |       |      |       |
| SCHWERES HEIZÖL<br>PREIS FREI BETRIEB DES GEWERBLICHEN VER-<br>BRAUCHERS BEI ABNAHME VON MINDESTENS<br>15 T UND MEHR AUF EINMAL, EINSCHL.<br>VERBRAUCHSTEUER VON 2,50 DM JE 100 KG | FREI BETRIEB            | BUNDESGBEIT <sup>2)</sup>           | 1 000 KG           | 82,81                      | 82,46  | 83,16  | 83,13  |      |       |      |       |
| PREIS FREI BETRIEB DES GEWERBLICHEN VER-<br>BRAUCHERS BEI ABNAHME VON 500 T UND<br>MEHR AUF EINMAL, EINSCHL. VERBRAUCH-<br>STEUER VON 2,50 DM JE 100 KG                            | FREI BETRIEB            | BUNDESGBEIT <sup>2)</sup>           | 1 000 KG           | 78,75                      | 78,40  | 79,81  | 79,78  |      |       |      |       |
| AB - RAFFINERIE - PREIS BEI ABNAHME IN<br>KESSEL- ODER TANKKRAFTWAGEN, EINSCHL.<br>VERBRAUCHSTEUER VON 2,50 DM JE 100 KG   | AB RAFFINERIE           | BUNDESGBEIT <sup>3)</sup>           | 1 000 KG           | 72,03                      | 71,49  | 72,29  | 72,23  |      |       |      |       |
| AB - RAFFINERIE - PREIS BEI ABNAHME IN<br>LEICHTERN VON 650 T UND MEHR, EINSCHL.<br>VERBRAUCHSTEUER VON 2,50 DM JE 100 KG  | AB RAFFINERIE           | BUNDESGBEIT <sup>4)</sup>           | 1 000 KG           | 71,40                      | 70,97  | 71,67  | 71,51  |      |       |      |       |
|  |                         |                                     |                    | 1968                       |        |        |        | 1969 |       |      |       |
|  |                         |                                     |                    | D                          | JULI   | JUNI   | JULI   | D    | JULI  | JUNI | JULI  |
| EXTRA LEICHTES HEIZÖL<br>GROSSHANDELS-EINKAUFS- PREISE BEI ABNAHME<br>VON MINDESTENS 500 T, EINSCHL. VERBRAUCH-<br>STEUER VON 1,00 DM JE 100 KG                                    | AB LAGER                | KIEL                                | 100 L              | 11,05                      | 9,80   | 8,98   | 8,72   |      |       |      |       |
|  |                         | HAMBURG                             | 100 L              | 10,45                      | 9,20   | 8,11   | 7,89   |      |       |      |       |
|  |                         | HANNOVER                            | 100 L              | 11,06                      | 9,68   | 8,81   | 8,43   |      |       |      |       |
|  |                         | BREMEN                              | 100 L              | 10,04                      | 8,99   | 8,20   | 7,97   |      |       |      |       |
|  |                         | DUESSELDORF                         | 100 L              | 10,39                      | 8,90   | 8,03   | 7,85   |      |       |      |       |
|  |                         | FRANKFURT                           | 100 L              | 10,64                      | 9,26   | 8,50   | 8,24   |      |       |      |       |
|  |                         | MANNH.-LUDWIGSHF.                   | 100 L              | 10,34                      | 9,13   | 8,26   | 8,04   |      |       |      |       |
|  |                         | STUTTGART                           | 100 L              | 10,67                      | 9,49   | 8,76   | 8,58   |      |       |      |       |
|  |                         | MUENCHEN                            | 100 L              | 10,98                      | 9,52   | 8,99   | 8,75   |      |       |      |       |
|  |                         | BERLIN (WEST)                       | 100 L              | 11,77                      | 10,68  | 9,60   | 9,22   |      |       |      |       |
| VERBRAUCHERPREIS BEI ABNAHME VON 5 000 L<br>UND MEHR AUF EINMAL EINSCHL. VERBRAUCH-<br>STEUER VON 1,00 DM JE 100 KG  | FREI HAUS               | KIEL                                | 100 L              | 12,33                      | 10,59  | 10,28  | 9,85   |      |       |      |       |
|  |                         | HAMBURG                             | 100 L              | 11,47                      | 9,96   | 9,28   | 9,09   |      |       |      |       |
|  |                         | HANNOVER                            | 100 L              | 11,72                      | 10,26  | 9,83   | 9,66   |      |       |      |       |
|  |                         | BREMEN                              | 100 L              | 11,63                      | 10,11  | 9,20   | 9,01   |      |       |      |       |
|  |                         | DUESSELDORF                         | 100 L              | 11,62                      | 9,88   | 9,10   | 8,89   |      |       |      |       |
|  |                         | FRANKFURT                           | 100 L              | 11,73                      | 10,05  | 9,63   | 9,23   |      |       |      |       |
|  |                         | MANNH.-LUDWIGSHF.                   | 100 L              | 11,51                      | 9,93   | 9,20   | 9,07   |      |       |      |       |
|  |                         | STUTTGART                           | 100 L              | 11,86                      | 10,30  | 10,01  | 9,72   |      |       |      |       |
|  |                         | MUENCHEN                            | 100 L              | 12,10                      | 10,35  | 10,01  | 9,77   |      |       |      |       |
|  |                         | BERLIN (WEST)                       | 100 L              | 12,78                      | 11,23  | 10,64  | 10,29  |      |       |      |       |
| SCHWERES HEIZÖL<br>PREISE FREI BETRIEB DES GEWERBL. VERBRAU-<br>CHERS BEI ABNAHME VON MINDESTENS<br>15 T, EINSCHL. VERBRAUCHSTEUER VON<br>2,50 DM JE 100 KG                        | FREI BETRIEB            | KIEL                                | 1 000 KG           | 87,41                      | 87,36  | 85,64  | 85,64  |      |       |      |       |
|  |                         | HAMBURG                             | 1 000 KG           | 79,13                      | 79,18  | 78,94  | 78,94  |      |       |      |       |
|  |                         | HANNOVER                            | 1 000 KG           | 89,17                      | 89,17  | 88,90  | 88,90  |      |       |      |       |
|  |                         | BREMEN                              | 1 000 KG           | 83,04                      | 83,45  | 82,43  | 82,43  |      |       |      |       |
|  |                         | DUESSELDORF                         | 1 000 KG           | 75,85                      | 75,41  | 76,53  | 76,53  |      |       |      |       |
|  |                         | FRANKFURT                           | 1 000 KG           | 79,84                      | 79,67  | 79,41  | 79,41  |      |       |      |       |
|  |                         | MANNH.-LUDWIGSHF.                   | 1 000 KG           | 72,19                      | 71,97  | 74,76  | 74,76  |      |       |      |       |
|  |                         | STUTTGART                           | 1 000 KG           | 77,63                      | 77,38  | 79,42  | 79,42  |      |       |      |       |
|  |                         | MUENCHEN                            | 1 000 KG           | 76,85                      | 75,42  | 79,12  | 80,19  |      |       |      |       |
|  |                         | BERLIN (WEST)                       | 1 000 KG           | 106,96                     | 106,90 | 105,96 | 105,96 |      |       |      |       |
| PREIS FREI BETRIEB DES GEWERBLICHEN VER-<br>BRAUCHERS BEI ABNAHME VON 500 T UND<br>MEHR AUF EINMAL, EINSCHL. VERBRAUCH-<br>STEUER VON 2,50 DM JE 100 KG                            | FREI BETRIEB            | KIEL                                | 1 000 KG           | 82,91                      | 82,81  | 83,93  | 83,93  |      |       |      |       |
|  |                         | HAMBURG                             | 1 000 KG           | 77,90                      | 78,03  | 77,34  | 77,34  |      |       |      |       |
|  |                         | HANNOVER                            | 1 000 KG           | 84,14                      | 83,93  | 86,55  | 86,55  |      |       |      |       |
|  |                         | BREMEN                              | 1 000 KG           | 81,14                      | 81,07  | 80,57  | 80,57  |      |       |      |       |
|  |                         | DUESSELDORF                         | 1 000 KG           | 74,25                      | 73,98  | 75,58  | 75,58  |      |       |      |       |
|  |                         | FRANKFURT                           | 1 000 KG           | 75,91                      | 75,24  | 75,91  | 75,91  |      |       |      |       |
|  |                         | MANNH.-LUDWIGSHF.                   | 1 000 KG           | 70,00                      | 69,54  | 73,89  | 73,84  |      |       |      |       |
|  |                         | STUTTGART                           | 1 000 KG           | 77,09                      | 77,29  | 77,52  | 77,52  |      |       |      |       |
|  |                         | MUENCHEN                            | 1 000 KG           | 75,89                      | 74,22  | 76,80  | 77,79  |      |       |      |       |
|  |                         | BERLIN (WEST)                       | 1 000 KG           | 88,21                      | 88,15  | 90,71  | 90,71  |      |       |      |       |

1) DURCHSCHNITT AUS DEN PREISEN AN 17 MARKTORTEN. - 2) DURCHSCHNITT AUS DEN PREISEN DER MARKTORTE: KIEL, HAMBURG, HANNOVER, BREMEN, DUESSELDORF, FRANKFURT, MANNHEIM/LUDWIGSHAFEN, STUTTGART, MUENCHEN UND BERLIN. - 3) DURCHSCHNITT AUS DEN PREISEN DER RAFFINERIE-GEBIETE: HAMBURG, RHEIN/RUHR, FRANKFURT, KARLSRUHE UND INGOLSTADT. - 4) DURCHSCHNITT AUS DEN PREISEN DER RAFFINERIE-GEBIETE: HAMBURG, RHEIN/RUHR, FRANKFURT UND KARLSRUHE.