

**Statistisches Bundesamt Wiesbaden**

---

**Systematik der Produktionsbereiche  
in Input-Output-Rechnungen (SIO)**

**Ausgabe 1989**

Statist. Bundesamt - Bibliothek



09-05724

*(10.1169)*

**Arbeitsunterlage**

Erschienen im September 1989

Nachdruck - auch auszugsweise - nur mit Quellenangabe gestattet

## Inhalt

	Seite
Vorbemerkung .....	5
 Methodische Erläuterungen	
1 Allgemeines .....	6
2 Definition der Produktionsbereiche .....	6
3 Zusammenhang zwischen Produktionsbereichen und dreistelligen Gruppen der SIO .....	6
4 Darstellung der sechsstelligen Güter- und Dienstleistungsarten der SIO .....	7
5 Zuordnungshinweise zum Nachweis allgemeiner Kuppelprodukte bzw. verwendungs- gleicher Produkte .....	9
6 Anhang .....	9
 Abkürzungen .....	 10
 Systematik der Produktionsbereiche in Input-Output-Rechnungen (SIO) 1989	
Teil 1 Zusammenfassende Darstellung der Produktionsbereiche und Gruppen der SIO .....	13
Teil 2 Ausführliche Darstellung der Produktionsbereiche in Input-Output-Rechnungen ..	45
Abteilung 0 Erzeugung von Produkten der Land- und Forstwirtschaft, Fischerei .....	45
Abteilung 1 Versorgung mit Energie und Wasser, Gewinnung und Herstellung von Bergbauerzeugnissen .....	67
Abteilung 2 Herstellung von Erzeugnissen des Verarbeitenden Gewerbes .....	75
Abteilung 3 Erstellung von Bauten .....	341
Abteilung 4 Dienstleistungen des Handels .....	355
Abteilung 5 Dienstleistungen des Verkehrs und der Nachrichtenübermittlung ...	387
Abteilung 6 Dienstleistungen der Kreditinstitute und des Versicherungs- gewerbes .....	431
Abteilung 7 Dienstleistungen der sonstigen Unternehmen und Freien Berufe ....	433
Abteilung 8 Dienstleistungen der Organisationen ohne Erwerbszweck, Häusliche Dienste .....	443
Abteilung 9 Dienstleistungen der Gebietskörperschaften und der Sozial- versicherung .....	451
 Anhang	
1 Kurzbeschreibung der in der SIO gegenübergestellten Systematiken .....	463
2 Übersicht der schwerpunktmäßig zugeordneten bzw. vernachlässigten Warennummern des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik (WA-NR) geordnet nach SIO-Nummern	467
3 Übersicht der schwerpunktmäßig zugeordneten bzw. vernachlässigten Warennummern des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik (WA-NR) geordnet nach WA-Nummern	553
4 Bestandteile der Bruttowertschöpfung .....	623
5 Liste der allgemeinen Kuppelprodukte und der verwendungsgleichen Produkte .....	627
6 Liste der allgemeinen Kuppelprodukte und der verwendungsgleichen Produkte aus SIO-Gruppen 011 bis 299 und 719 mit Angabe der SIO-Güterarten und der ent- sprechenden GP- und WA-Nummern .....	631





## Vorbemerkung

Die vorliegende "Systematik der Produktionsbereiche in Input-Output-Rechnungen", Ausgabe 1989 (SIO 1989), ist - wie auch die früheren Ausgaben der seit 1970 jährlich erstellten SIO - in erster Linie für die Aufstellung von Input-Output-Tabellen im Rahmen der Volkswirtschaftlichen Gesamtrechnungen der Bundesrepublik Deutschland bestimmt. Sie kann außerdem für andere Zwecke im Rahmen der Volkswirtschaftlichen Gesamtrechnungen verwendet werden.

In ihrer Zielsetzung entspricht die SIO der "Systematik der Wirtschaftszweige in den Europäischen Gemeinschaften, Fassung für Input-Output-Tabellen" (NACE/CLIO), die vom Statistischen Amt der Europäischen Gemeinschaften (SAEG) für die Input-Output-Tabellen im Rahmen des "Europäischen Systems Volkswirtschaftlicher Gesamtrechnungen" (ESVG) entwickelt und in die "Allgemeine Systematik der Wirtschaftszweige in den Europäischen Gemeinschaften" (NACE) integriert wurde.

Die SIO-Ausgabe 1989 knüpft in ihrer systematischen Gliederung an die SIO-Ausgaben der Jahre 1970 bis 1988 an und wird wiederum in zwei Teilen vorgelegt:

Teil 1 Zusammenfassende Darstellung der Produktionsbereiche und Gruppen der SIO

Teil 2 Ausführliche Darstellung der Produktionsbereiche in Input-Output-Rechnungen

Beginnend mit der SIO-Ausgabe 1979 werden umfangreiche Teile des Tabellenprogramms mit Hilfe von EDV-Anlagen erstellt. Von diesem Zeitpunkt ab ist auch die "Systematik der Wirtschaftszweige, Ausgabe 1979, Fassung für die Statistik im Produzierenden Gewerbe" (SYPRO) in die Gegenüberstellung aufgenommen worden.

## 1 Allgemeines

Die SIO ist eine Systematik der Tätigkeiten ein und derselben Art, angewandt auf homogene Produktionseinheiten. Sie wurde von der "Systematik der Wirtschaftszweige" (WZ) abgeleitet, und zwar für die Abteilungen 0 bis 6 (Bereiche der Land- und Forstwirtschaft, Fischerei, des Produzierenden Gewerbes, des Handels, des Verkehrs und der Nachrichtenübermittlung sowie der Kreditinstitute und des Versicherungsgewerbes) von der "Systematik der Wirtschaftszweige mit Erläuterungen, Ausgabe 1979", für die übrigen Abteilungen (7 bis 9) von der "Systematik der Wirtschaftszweige, Stand 1970".

## 2 Definition der Produktionsbereiche

Der Produktionsbereich stellt eine Zusammenfassung von homogenen Produktionseinheiten dar. Die homogene Produktionseinheit ist durch eine einheitliche Tätigkeit, nämlich durch Gütereingänge, einen einheitlichen Produktionsprozeß und durch Abgänge homogener Güter gekennzeichnet. Die Güter, die die Eingänge und die Abgänge darstellen, sind sowohl durch ihre Natur als auch durch ihren Verarbeitungsgrad und die angewandte Produktionstechnik gekennzeichnet.<sup>1)</sup>

Die Beschreibung der in einem Produktionsbereich zusammengefaßten Tätigkeiten erfolgt in der ausführlichen Darstellung (siehe S. 45 ff.) durch Bezugnahme auf verschiedene Gütersystematiken (Güter- bzw. Dienstleistungsarten). Der Produktionsbereich stellt die so bezeichneten Güter und Dienstleistungen her, und zwar alle und nur diese.

## 3 Zusammenhang zwischen Produktionsbereichen und dreistelligen Gruppen der SIO

Die zusammenfassende Darstellung in Teil 1 (S. 13 ff.) zeigt, aus welchen Gruppen (Dreisteller) der SIO sich die einzelnen Produktionsbereiche zusammensetzen. In der zusammenfassenden Darstellung werden insgesamt 117 Pro-

duktionsbereiche und 177 SIO-Gruppen unterschieden. Die 117 Produktionsbereiche teilen sich wie folgt auf:

- 6 Produktionsbereiche für die Erzeugung von Produkten der Land- und Forstwirtschaft, Fischerei,
- 73 Produktionsbereiche für die Versorgung mit Energie und Wasser, Gewinnung und Herstellung von Bergbauerzeugnissen sowie für die Herstellung von Erzeugnissen des Verarbeitenden Gewerbes,
- 4 Produktionsbereiche für die Erstellung von Bauten,
- 22 Produktionsbereiche für Dienstleistungen der Unternehmen und Freien Berufe,
- 12 Produktionsbereiche für Dienstleistungen der Organisationen ohne Erwerbszweck, für Häusliche Dienste sowie für Dienstleistungen der Gebietskörperschaften und der Sozialversicherung.

Von den 177 dreistelligen SIO-Gruppen sind 91 zugleich Produktionsbereiche; die übrigen 86 SIO-Gruppen sind zu 26 Produktionsbereichen zusammengefaßt.

Die Produktionsbereiche und SIO-Gruppen werden in der zusammenfassenden Darstellung jeweils durch die entsprechenden Positionen der

"Systematik der Wirtschaftszweige mit Erläuterungen, Ausgabe 1979" (WZ 1979),

"Systematik der Wirtschaftszweige in den Europäischen Gemeinschaften, Fassung für Input-Output-Tabellen, Ausgabe 1970" (NACE/CLIO 1970),

"Systematik der Wirtschaftszweige, Ausgabe 1979, Fassung für die Statistik im Produzierenden Gewerbe" (SYPRO), nur bei den Abteilungen 1 - 3,

beschrieben. Außerdem werden den dreistelligen SIO-Gruppen der Ausgabe 1989 die jeweiligen SIO-Gruppen der SIO-Ausgaben 1970 bis 1988 gegenübergestellt.

1) Abgeleitet aus: Europäisches System Volkswirtschaftlicher Gesamtrechnungen (ESVG) 1970, Ziffer 265 ff.

Die dreistelligen SIO-Gruppen sind ebenso wie die Ein- und Zweisteller der SIO von der Systematik der Wirtschaftszweige (WZ) abgeleitet. Ihre Nummern stimmen mit denen aus der WZ überein, soweit dies aus gliederungs- und nummerungstechnischen Gründen möglich ist.

Ihre Bezeichnungen sind gegenüber denen der entsprechenden WZ-Positionen etwas abgeändert, um zu verdeutlichen, daß es sich um homogene Produktionseinheiten handelt. Bei den Dreistellern (Gruppen) der SIO ergeben sich aus diesem Grunde in einigen Fällen stärkere Abweichungen von der WZ. Das ist z.B. der Fall bei SIO-Gruppe

570 Dienstleistungen der Nachrichtenübermittlung,

die von der WZ-Gruppe 517 (Deutsche Bundespost) abgeleitet ist, sich aber auf die Nachrichtenübermittlung als typische Tätigkeit der Deutschen Bundespost beschränkt. Die außerhalb der Nachrichtenübermittlung liegenden Tätigkeiten (z.B. Postsparkassen-, Postgirodienst) sind den entsprechenden Produktionsbereichen zugeordnet, ohne daß dieses besonders erwähnt wird.

Weitere Abweichungen zwischen den Dreistellern (Gruppen) der SIO und der WZ beruhen auf der Anpassung an die NACE/CLIO, wegen der in verschiedenen Fällen aus einem WZ-Dreisteller mehrere SIO-Dreisteller gebildet wurden, z.B. SIO-Gruppen

200, 201, 203, 204	(aus WZ 200 Chemische Industrie),
273, 274, 275	(aus WZ 275 Textilgewerbe),
511, 514, 517	(aus WZ 512 Straßenverkehr, Parkplätze und -häuser),
541, 544, 546, 547	(aus WZ 515 Luftfahrt, Flugplätze).

Die Signiervummer, die in der zusammenfassenden Darstellung für die einzelnen Produktionsbereiche vergeben wurde, ist nur für interne Zwecke und nicht für die Veröffentlichung bestimmt.

#### 4 Darstellung der sechsstelligen Güter- und Dienstleistungsarten der SIO

Die ausführliche Darstellung in Teil 2 (S. 45 ff.) zeigt, durch welche sechsstelligen Güter- und Dienstleistungsarten der SIO die dreistelligen SIO-Gruppen definiert werden. Dabei wird soweit wie möglich die tiefere Gliederung der Systematik der Wirtschaftszweige berücksichtigt.<sup>1)</sup> Neben der sich dadurch ergebenden Gliederung nach der Herkunft ist bei den Güter- und Dienstleistungsarten innerhalb der Dreisteller eine Gruppierung nach der Verwendung (intermediäre Verwendung, letzter Verbrauch, Investition) vorgenommen worden, allerdings ohne daß diese Verwendungsarten als Ganzes aus der SIO anfallen.

Der ausführliche Teil der SIO wird seit 1979 vollständig mit Hilfe von EDV-Anlagen erstellt. Der ausführliche Tabellenteil (Teil 2) der SIO ist nach dem Dezimalsystem gegliedert; die Ausgabe 1989 umfaßt

- 10 einstellige Abteilungen,
- 16 zweistellige Unterabteilungen (nur in den Abteilungen 0 bis 2),
- 177 dreistellige Gruppen,
- 2938 sechsstelligen Güter- bzw. Dienstleistungsarten,
  - darunter: 1878 für die Versorgung mit Energie und Wasser, Gewinnung und Herstellung von Bergbauerzeugnissen sowie für die Herstellung von Erzeugnissen des Verarbeitenden Gewerbes.

Die sechsstelligen Güter- und Dienstleistungsarten in den einzelnen Bereichen der SIO werden durch die folgenden Systematiken beschrieben, die im Anhang 1 (als "Kurzbeschreibung der in der SIO gegenübergestellten Systematiken") noch gesondert nachgewiesen werden;

---

1) Abgeleitet aus: Europäisches System Volkswirtschaftlicher Gesamtrechnungen (ESVG) 1970, Ziffer 265 ff.

die Beschreibung erfolgt (außer durch WZ 1979 und NACE/CLIO 1970):

- im Bereich "Erzeugung von Produkten der Land- und Forstwirtschaft, Fischerei",
- durch das "Systematische Güterverzeichnis für die Land- und Forstwirtschaft, Fischerei, Ausgabe 1982" (GP 1982, Teil 1) 1) und
- durch das "Warenverzeichnis für die Außenhandelsstatistik, Ausgabe 1989" (WA 1989),
- in den Bereichen "Versorgung mit Energie und Wasser, Gewinnung und Herstellung von Bergbauerzeugnissen" sowie "Herstellung von Erzeugnissen des Verarbeitenden Gewerbes"
- durch das "Systematische Güterverzeichnis für Statistiken im Produzierenden Gewerbe, Ausgabe 1982" (GP 1982, Teil 2) 1)
- durch das "Warenverzeichnis für die Außenhandelsstatistik, Ausgabe 1989" (WA 1989),
- durch die "Systematik der Wirtschaftszweige, Ausgabe 1979, Fassung für die Statistik im Produzierenden Gewerbe" (SYPRO)
- im Bereich "Erstellung von Bauten"
- durch die "Bauberichterstattung 1977" (Fragebogen für den Monatsbericht im Bauhauptgewerbe),
- durch die "Systematik der Wirtschaftszweige, Ausgabe 1979, Fassung für die Statistik im Produzierenden Gewerbe" (SYPRO)
- durch die "Systematik der Bauwerke, Ausgabe 1978" (SB 1978),
- im Bereich "Dienstleistungen des Handels"
- durch das "Verzeichnis der Warenarten" der im Rahmen der Handels- und Gaststättenzählung 1968 durchgeführten Ergänzenden Repräsentativerhebung 1970 über den Wareneingang (HGZ 1970)
- durch die entsprechenden SIO-Dreisteller aus den Bereichen der Land- und Forstwirtschaft, Fischerei und des Produzierenden Gewerbes (ohne Baugewerbe),
- im Bereich "Dienstleistungen des Verkehrs und der Nachrichtenübermittlung"
- durch das "Güterverzeichnis für die Verkehrsstatisik, Ausgabe 1969" (GV 1969)
- durch die entsprechenden SIO-Dreisteller aus den Bereichen der Land- und Forstwirtschaft, Fischerei und des Produzierenden Gewerbes (ohne Baugewerbe),
- in den Bereichen "Dienstleistungen der Kreditinstitute und des Versicherungsgewerbes", "Dienstleistungen der sonstigen Unternehmen und Freien Berufe", "Dienstleistungen der Organisationen ohne Erwerbszweck, Häusliche Dienste", "Dienstleistungen der Gebietskörperschaften und der Sozialversicherung"

1) Ab 1982 revidierte und zusammengeführte Ausgabe des "Güterverzeichnisses für die Land- und Forstwirtschaft, Fischerei, Ausgabe 1978" (GÜLA) und des "Systematischen Warenverzeichnisses für die Industriestatistik, Ausgabe 1975" (WI) zum "Systematischen Güterverzeichnis für Produktionsstatistiken, Ausgabe 1982" (GP).

-- durch die "Allgemeine Systematik der Wirtschaftszweige in den Europäischen Gemeinschaften, 1970" (NACE 1970).

In jeder SIO-Gruppe können für interne Zwecke Sechssteller für

... 998 Verkaufte Leistungen aus Hilfstätigkeiten

... 999 Leistungen, die keiner der vorgenannten Positionen zugerechnet werden können

eingerrichtet werden.

Unter den Sechsstellern

... 500

werden in den Abteilungen 8 und 9 der SIO die gelegentlich und als Nebenprodukt im Bereich der nichtmarktbestimmten Produktion des Staates und der privaten Organisationen ohne Erwerbszweck erzeugten Güter und erbrachten marktbestimmten Dienstleistungen<sup>2)</sup> nachgewiesen, die für interne Zwecke noch tiefer untergliedert werden.

Für mehrere SIO-Sechssteller in den Bereichen "Erzeugung von Produkten der Land- und Forstwirtschaft, Fischerei", "Versorgung mit Energie und Wasser, Gewinnung und Herstellung von Bergbauerzeugnissen" sowie "Herstellung von Erzeugnissen des Verarbeitenden Gewerbes" kann die Zuordnung von Warennummern des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik (WA), Ausgabe 1989, nur schwerpunktmäßig erfolgen. WA-Warennummern, die nur schwerpunktmäßig einem SIO-Sechssteller zugeordnet sind, sind durch den Zuordnungsschlüssel "S" gekennzeichnet. An den Stellen, an denen WA-Warennummern vernachlässigt sind, wurden sie durch den Zuordnungsschlüssel "V" gekennzeichnet (siehe dazu auch Anhang 2 und 3).

Wenn einer sechsstelligen SIO-Güter- oder -Dienstleistungsart keine entsprechende Systematik-Nummer zugeordnet werden kann, so wird dies durch ein "-" (kein Nachweis) verdeutlicht.

In der Spalte "Anmerkung" ist u.a. besonders vermerkt, welche SIO-Güter- bzw. -Dienstleistungsarten in den Input-Output-Rechnungen als allgemeine Kuppelprodukte bzw. verwendungsgleiche Produkte zu behandeln sind.

2) Abgeleitet aus: Europäisches System Volkswirtschaftlicher Gesamtrechnungen (ESVG) 1970, Ziffer 616.

## 5 Zuordnungshinweise zum Nachweis allgemeiner

### Kuppelprodukte bzw. verwendungsgleicher Produkte

Als allgemeines Kuppelprodukt<sup>1)</sup> (d.h. nicht ausschließlich zu einer Gruppe gehörendes Produkt) wird hier ein Erzeugnis bezeichnet, das technisch mit der Produktion anderer Erzeugnisse verbunden ist, dessen Produktion jedoch in mehreren Gruppen vorkommt; z.B. Gas, dessen Erzeugung in Zechen- und Hüttenkokereien (Gruppe 112) mit der Produktion von Koks verbunden ist und völlig dem Gas gleicht, das in Ortsgaswerken (Gruppe 103) erzeugt wird.

Ein verwendungsgleiches Produkt<sup>2)</sup> ist ein Erzeugnis, dessen Verwendungszweck dem anderer Erzeugnisse gleicht. Jedoch werden diese in einer anderen Gruppe erfasst, da ihre Produktionstechnik unterschiedlich ist; z.B. Lederschuhe (Gruppe 272 Herstellung von Schuhen aus Leder und Textilien), Gummischuhe (Gruppe 213 Herstellung von Gummiwaren), Schuhe aus Kunststoff (Gruppe 210 Herstellung von Kunststoffwaren).

---

1) Abgeleitet aus: Europäisches System Volkswirtschaftlicher Gesamtrechnungen (ESVG) 1970, Ziffer 612.

2) Abgeleitet aus: Europäisches System Volkswirtschaftlicher Gesamtrechnungen (ESVG) 1970, Ziffer 613.

## 6 Anhang

Der Anhang 1 enthält eine Kurzbeschreibung aller Systematiken, durch die die einzelnen Produktionsbereiche, die dreistelligen Gruppen und die sechststelligen Güter- und Dienstleistungsarten der SIO definiert werden.

Die Anhänge 2 und 3 zeigen, an welchen Stellen der SIO Güternummern des WA schwerpunktmäßig zugeordnet und an welchen Stellen sie vernachlässigt worden sind. Die Übersicht in Anhang 2 ist nach SIO-Nummern und die Übersicht in Anhang 3 nach WA-Nummern (jeweils in aufsteigender Reihenfolge) geordnet. Diese Übersichten bieten damit die Möglichkeit einer besseren Beurteilung der dargestellten Ergebnisse. Die Anhänge 2 und 3 wurden vollständig maschinell erstellt.

Der Anhang 4 enthält die Bestandteile der Bruttowertschöpfung in einer Übersicht und in einer ausführlichen Darstellung.

Der Anhang 5 enthält eine Übersicht aller in der SIO 1989 zur Umsetzung vorgesehenen Kuppelprodukte und verwendungsgleichen Produkte. Im Anhang 6 werden nur die zur Umsetzung vorgesehenen Kuppelprodukte und verwendungsgleichen Produkte aus den SIO-Gruppen 011 bis 299 und 719 nachgewiesen, aber mit Angabe der SIO-Güterarten und der entsprechenden GP- und WA-Nummern.

# ABKÜRZUNGEN

A.N.G.	= anderweitig nicht genannt	M	= Meter
		m <sup>3</sup>	= Kubikmeter
BAUBER	= Bauberichterstattung	MECH.	= mechanisch (e,en)
BEARB.	= Bearbeitet (e,en), Bearbeitung	MM	= Millimeter
BZW.	= beziehungsweise	MN	= Manqan
		NACE	= Allgemeine Systematik der Wirtschaftszweige in den Europäischen Gemeinschaften
CM <sup>3</sup>	= Kubikzentimeter	NACE/CLIO	= Systematik der Wirtschafts- zweige in den Europäischen Gemeinschaften - Fassung für Input-Output-Tabellen
D	= der, die, das	NE-	= Nichteisen-
DAB	= Deutsches Arzneibuch	NR	= Nummer
DDR	= Deutsche Demokratische Republik	OBUSSE	= Oberleitungsbusse
DGL.	= dergleichen, desgleichen	OPT.	= optisch (e,en)
D.H.	= das heißt		
DIN	= Das ist Norm		
DOK	= Dokument		
		PKW	= Personenkraftwagen
ERM-	= Eisen-, Blech- und Metall-	PROD.BER.	= Produktionsbereich
EDV	= Elektronische Datenver- arbeitung	PTL-	= Propeller-, Turbinen-, Luftstrahl-
EGKS	= Europäische Gemeinschaft für Kohle und Stahl	REV.	= revidiert
EINSCHL.	= einschließlich		
ERZEUGN	= Erzeugnis (se,sen)	S	= Schwerpunktmäßige Zuordnung
ESVG	= Europäisches System Volks- wirtschaftlicher Gesamt- rechnungen	SAFG	= Statistisches Amt der Euro- päischen Gemeinschaften
EG	= Europäische Gemeinschaften	SB	= Systematik der Bauwerke
EX	= Teil aus	SEC	= Système européen de comptes économiques intégrés
		SIO	= Systematik der Produktions- bereiche in Input-Output- Rechnungen
FF.	= folgende Seiten	SYPRO	= Systematik der Wirtschafts- zweige, Ausgabe 1979, Fassung für die Statistik im Produ- zierenden Gewerbe
GERÄT.	= Gerät (e,en)		
GP	= Systematisches Güterverzeich- nis für Produktionsstatisti- ken	TECH.	= technisch (e,en)
GV	= Güterverzeichnis für die Verkehrsstatistik	TL-	= Turbinen-, Luftstrahl-
H.	= Herstellung	U.A.	= und andere
HGZ	= Handels- und Gaststätten- zählung	U.AE.	= und ähnliche (s)
		USW.	= und so weiter
		V	= Vernachlässigung; nach Zahlen = Volt
INSTRUM.	= Instrument (e,en)	VGL	= vergleiche
IT	= harz- oder kautschukge- bunden (e)	VH	= vom Hundert
		WA	= Warenverzeichnis für die Außenhandelsstatistik
K <sub>2</sub> O	= Kaliumoxid	WZ	= Systematik der Wirtschafts- zweige
KG	= Kiloqramm		
KW	= Kilowatt		
		Z.B.	= zum Beispiel
L	= Liter		
LAB.	= Labor (s)	°C	= Grad Celsius
LKW	= Lastkraftwagen	%	= vom Hundert (Prozent)

## **Teil 1**

# **Zusammenfassende Darstellung der Produktionsbereiche und Gruppen der SIO 1989**





## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIR	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO	SIO
1982 - 89			1979	1970	1970	1971	1972-76	1977-81
NUMMER								
011, 014, 017		0011	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT, DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES SOWIE DIENSTLEISTUNGEN AUF DER LANDWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE					
			EX 011, 014, 017	EX 011, 012, 013, EX 014, EX 019				
011		-	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT					
			EX 011	EX 011, EX 012, 013, EX 014, EX 019	EX 00 0, EX 00 1, EX 00 2, EX 29 8	EX 011, EX 013, 014	EX 011, EX 013, 014	011
014		-	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES					
			014	EX 011	EX 00 1, EX 00 5, EX 05 5	EX 013	EX 013	014
017		-	DIENSTLEISTUNGEN AUF DER LANDWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE					
			017	EX 011, EX 012, EX 014	EX 00 9	019	019	017
031	031	0031	DIENSTLEISTUNGEN DER GEWERBLICHEN GAERTNEREI					
			031	EX 011	EX 05 5	EX 021	EX 021	031
034	034	0034	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE					
			EX 011, 034, EX 037	EX 014, EX 019	EX 00 2, EX 05 5	EX 011, 025	EX 011, 025	034
037	037	0037	GEWERBLICHE JAGD					
			EX 037	EX 014	EX 00 2, EX 29 1	015	015	037
051, 055		0051	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER FORSTWIRTSCHAFT SOWIE DIENSTLEISTUNGEN AUF DER FORSTWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE					
			051, 055	EX 011, 020				
051		-	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER FORSTWIRTSCHAFT (OHNE DIENSTLEISTUNGEN AUF DER FORSTWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE)					
			051	EX 011, EX 020	EX 00 0, EX 00 5, EX 05 5, EX 26 2	EX 011, 012, EX 021, 031	EX 011, 012, EX 021, 031	051
055		-	DIENSTLEISTUNGEN AUF DER FORSTWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE					
			055	EX 020	EX 00 9	035	035	055
071, 074, 077		0071	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER FISCHEREI UND FISCHZUCHT SOWIE DIENSTLEISTUNGEN AUF DER FISCHWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE					
			071, 074, 077	030				

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
1982 - 89			WZ 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
NUMMER								
071	-		ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER HOCHSEE- UND KUESTENFISCHEREI					
			071	EX 030	EX 05 0, EX 29 2	051	051	071
074	-		ERZUGUNG VON PRODUKTEN DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT					
			074	EX 030	05 1, EX 29 2	055	055	074 <sup>1)</sup>
077	-		DIENSTLEISTUNGEN AUF DER FISCHWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE					
			077	EX 030	-	-	-	077 <sup>2)</sup>

1) 1977 IN SIO GRUPPE 075.

2) 1977 NICHT VORHANDEN.

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN						
			WZ 1979	SYPRO 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
NUMMER									
101	101	0101	ERZEUGUNG UND VERTEILUNG VON ELEKTRIZITAET						
			EX 100, 101	1010, EX 1060	161, EX 163	10 1	101	101	101
103	103	0103	ERZEUGUNG UND VERTEILUNG VON GAS						
			EX 100, EX 103	EX 1030, EX 1060	EX 162	10 3	103	103	103
105	105	0105	ERZEUGUNG UND VERTEILUNG VON WARMWASSER UND DAMPF (FERNWAERME); PRESSLUFT						
			EX 100, 105	1050, EX 1060	EX 163	10 5	105	105	105
107	107	0107	GEWINNUNG UND VERTEILUNG VON WASSER AUS OEFFENTLICHER VERSORGUNG						
			107	1070	170	EX 10 7	107	107	107
110	110	0110	GEWINNUNG VON STEINKOEHLE, HERSTELLUNG VON STEINKOEHLENBRIKETTS						
			EX 110	EX 2111	EX 111	11 0	110	110	110
111	111	0111	GEWINNUNG VON BRAUNKOEHLE, HERSTELLUNG VON BRAUNKOEHLENBRIKETTS, BRAUNKOEHLEN- KOKS UND BRAUNKOEHLENROHTEER						
			EX 111	EX 2114	EX 112	11 1	111	111	111
112	112	0112	STEINKOEHLENVERKOKUNG						
			EX 100, EX 103, EX 110	EX 1030, EX 1060, EX 2111	EX 120, EX 162	11 2	112	112	112
113, 114		0113	GEWINNUNG VON ERZEN						
			EX 113, EX 114	EX 2130 bis EX 2445	EX 151, EX 211, EX 212				
113		-	GEWINNUNG VON EISENERZEN						
			EX 113	EX 2130	EX 211	11 3	113	113	113
114		-	GEWINNUNG VON NE-METALLERZEN, SPALT- UND BRUTSTOFFHALTIGEN ERZEN; BAUXIT						
			EX 113, EX 114	EX 2141 bis EX 2145	EX 151, EX 212	11 4	114	114	114
115, 118		0115	GEWINNUNG VON SONSTIGEN BERGBAUERZEUGNISSEN UND TORF						
			EX 115, EX 118	EX 2150, EX 2171, EX 2180	EX 232 bis EX 239				
115		-	GEWINNUNG VON KALISALZEN, ROHPHOSPHATEN, STEIN-, HUETTEN- UND SALINEN- SALZ, SOLE						
			EX 115	EX 2150	EX 232, EX 233	11 5, EX 20 0	115	115	115
118		-	GEWINNUNG VON SONSTIGEN BERGBAUERZEUGNISSEN UND TORF						
			EX 118	EX 2171, EX 2180	EX 239	11 8	118	118	118
116	116	0116	GEWINNUNG VON ERDOEL, ERDGAS UND BITUMINOESEN GESTEINEN SOWIE ERDOEL- UND ERDGASBOHRUNG						
			EX 116	EX 2160	EX 130	11 6	116	116	116

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ	SYPRO	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO
1982	-	89	1979	1979	1970	1970	1971	1972-76
								1977-81
NUMMER								

119 119 0119 LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN BERGBAUERZEUGNISSEN

EX 110,	EX 2111	EX 111,	EX 11 9	EX 119	EX 119	119
EX 111,	bis	EX 112,				
EX 113,	EX 2180	EX 120,				
EX 114,		EX 130,				
EX 115,		EX 151,				
EX 116,		EX 211,				
EX 118		EX 212,				
		EX 232				
		bis				
		EX 239				

## - ÜBERSICHT ÜBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN						
			WZ 1979	SYPRO 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
NUMMER									
200, 202, 204		0200	HERSTELLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (EINSCHL. HERSTELLUNG UND VERARBEITUNG VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN UND VEREDLUNGSARBEITEN AN CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN; OHNE SOLCHE VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIEFASERN)						
			EX 200, 201, EX 233	2400, EX 2816, 4031, 4034, EX 4035 bis EX 4090	152, EX 224, EX 252 bis EX 259, EX 260, EX 472				
200	-		HERSTELLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE SOLCHE VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIEFASERN UND VEREDLUNGSARBEITEN)						
			EX 200, EX 233	EX 2816, EX 4031, EX 4034	EX 224, EX 252 bis EX 256, EX 472	EX 20 0, 20 2, EX 29 4	EX 200, 202, EX 294	EX 200, 202, EX 294	200
202	-		HERSTELLUNG UND VERARBEITUNG VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN						
			201	2400	152	EX 20 0	EX 200	EX 200	202
204	-		VEREDLUNGSARBEITEN AN CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN						
			EX 200	EX 4031 bis EX 4090	EX 252 bis EX 259, EX 260	20 4	204	204	204
201	201	0201	HERSTELLUNG VON CHEMIEFASERN						
			EX 200	EX 4090	EX 260	EX 20 1	201	201	201
203	203	0203	HERSTELLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA UND KOSMETIKA)						
			EX 200	EX 4035 bis EX 4039	EX 257 bis EX 259	EX 20 0, 20 3	203	203	203
205	205	0205	HERSTELLUNG VON MINERALOBERERZEUGNISSEN						
			205	2200	140	EX 20 0, 20 5	205	205	205
210	210	0210	HERSTELLUNG VON KUNSTSTOFFWAREN						
			210	5800	EX 453,*) 483	EX 20 0, 21 0	210	210	210
213	213	0213	HERSTELLUNG VON GUMMIWAREN						
			213	EX 5900	481	EX 20 0, EX 21 5	EX 215	EX 215	213
216	216	0216	REPARATUREN AN BEREIFUNGEN SOWIE RUNDERNEUERUNGEN						
			216	EX 5900	482	EX 21 5	EX 215	EX 215	216
221	221	0221	GEWINNUNG VON ROHEN UND GEBROCHENEN NATURSTEINEN SOWIE UNBEARBEITETEN ERDEN						
			221	2512 bis 2519	231, EX 239	EX 22 1	EX 221	EX 221	221

\*) VGL ANHANG 1 - NACE/CLIO.

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN						
			WZ 1979	SYPRO 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
1982 - 89			NUMMER						
222	222	0222	BE- UND VERARBEITUNG VON NATURSTEINEN						
			222	2525 bis 2536, 2551 bis 2570, 2591	242, EX 243, 244, 245	EX 20 0, EX 21 5, EX 22 0, EX 22 1, EX 22 2	EX 215, EX 221, EX 222, 224	EX 215, EX 221, EX 222, 224	222
223	223	0223	HERSTELLUNG VON GROBKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN						
			223	2541 bis 2543	241, EX 248	22 3	223	223	223
224, 226		0224	HERSTELLUNG VON FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN (EINSCHL. SCHLEIFMITTEL)						
			224, 226	2580, 5110 bis 5170	246, EX 248				
	224	-	HERSTELLUNG VON FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN						
			224	5110 bis 5170	EX 248	EX 22 2, EX 22 4	EX 222, EX 225	EX 222, EX 225	224
	226	-	HERSTELLUNG VON SCHLEIFMITTELN						
			226	2580	246	EX 22 4, EX 24 4, EX 25 2, EX 25 6	EX 225, EX 256	EX 225, EX 256	226
227	227	0227	HERSTELLUNG VON GLAS UND GLASWAREN						
			227	5211 bis 5290	247	22 7	227	227	227
230, 232, 237		0230	ERZEUGUNG VON EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG), ERZEUGUNG VON SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN (OHNE STAHLROHRE) SOWIE ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON KALTWALZWERKS- UND ZIEHEREIERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)						
			EX 103, 230, 232, EX 237	EX 1030, 2711, 2740, EX 3011, EX 3015	EX 162, EX 221, 223, EX 312				
	230	-	ERZEUGUNG VON EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG; OHNE STAHLROHRE UND FREIFORMSCHMIEDESTUECKE)						
			EX 103, 230	EX 1030, 2711	EX 162, EX 221	EX 23 0	EX 230	EX 230	230
	232	-	ERZEUGUNG VON SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN						
			232	2740	EX 312	EX 23 0	EX 230, 231	EX 230, 231	232
	237	-	ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON KALTWALZWERKS- UND ZIEHEREIERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)						
			EX 237	EX 3011, EX 3015	223	EX 23 8	EX 237, EX 238	EX 237, EX 238	237

## - ÜBERSICHT ÜBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN						
			WZ 1979	SYPRO 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
NUMMER									
231, 238, 239		0231	ERZEUGUNG VON STAHLROHREN, ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON STAHLVERFORMUNGS- ERZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN SOWIE ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON ER- ZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIE- DEREI; REPARATUREN AN LANDMASCHINEN						
			231, EX 237, 238, 239	2715, 2720, EX 3011, EX 3015, 3021 bis 3030	EX 221, 222, EX 312, 313, EX 316				
231		-	ERZEUGUNG VON STAHLROHREN						
			231	2715, 2720	EX 221, 222	EX 23 0, EX 23 8	EX 230, EX 237	EX 230, EX 237	231
238		-	ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN						
			EX 237, 238	EX 3011, EX 3015, 3021, 3025	EX 312, EX 313	EX 23 8	EX 238	EX 238	238
239		-	ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON ERZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI; REPARATUREN AN LANDMASCHINEN						
			239	3030	EX 313, EX 316	23 9, EX 25 6	EX 239, EX 242, EX 256	EX 239, EX 242, EX 256	239
233	233	0233	ERZEUGUNG VON NE-METALLEN UND NE-METALLHALBZEUG						
			EX 233	2811, 2813, EX 2816, 2850	EX 224	23 2	232	232	233
234	234	0234	ERZEUGUNG VON EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS						
			234	2910	EX 311	23 4	234	234	234
236	236	0236	ERZEUGUNG VON NE-METALLFORMGUSS						
			236	2950	EX 311	23 6	236	236	236
240	240	0240	HERSTELLUNG VON STAHL- UND LEICHTMETALLKONSTRUKTIONEN, WEICHENBAU (OHNE DAMPFKESSEL, BEHAELTER, ROHRLEITUNGEN UND SCHIENENFAHRZEUGE)						
			240	3111 bis 3117	314	EX 23 8, EX 24 0	EX 238, EX 240	EX 238, EX 240	240
241	241	0241	HERSTELLUNG VON DAMPFKESSELN, BEHAELTERN UND ROHRLEITUNGEN						
			241	3151	315	EX 24 0	EX 240	EX 240	241
242	242	0242	HERSTELLUNG VON MASCHINENBAUERZEUGNISSEN (OHNE SCHIENENFAHRZEUGE, BUERO- MASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)						
			242	3210 bis 3280	321 bis 328	EX 23 8, EX 24 2, EX 24 4	EX 238, EX 242	EX 238, EX 242	242
243	243	0243	HERSTELLUNG VON BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EIN- RICHTUNGEN						
			243	5060 bis 5080	330	24 9	249	249	243

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI-GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ	SYPRO	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO
1982 - 89			1979	1979	1970	1970	1971	1972-76
NUMMER								
244	244	0244	HERSTELLUNG VON KRAFTWAGEN UND DEREN TEILEN					
			244, EX 245	3311 bis 3316, EX 3321 bis EX 3380	351 bis 353, EX 363, EX 365	EX 24 2, EX 24 4, EX 25 6	244, 257	244, 257
245	245	0245	HERSTELLUNG VON KRAFT- UND FAHRRAEDERN, GESPANNFAHRZEUGEN, KRANKENFAHRSTUEHLEN UND KINDERWAGEN SOWIE DEREN TEILEN UND ZUBEHOER					
			EX 245	EX 3321 bis EX 3380	EX 363, EX 365	EX 24 7	EX 247	EX 247
246	246	0246	HERSTELLUNG VON WASSERFAHRZEUGEN					
			246	3400	361	24 6	246	246
247	247	0247	HERSTELLUNG VON SCHIENENFAHRZEUGEN					
			247	3171 bis 3179	362	24 1, EX 24 2, 24 3	241, 243	241, 243
248	248	0248	HERSTELLUNG VON LUFTFAHRZEUGEN					
			248	3500	364	24 8	248	248
249	249	0249	VON FACHWERKSTARTTEN AUSGEFUEHRTE REPARATUREN AN KRAFTFAHRZEUGEN, FAHRRAEDERN, HAUSHALTSNAEH- UND -SCHREIBMASCHINEN					
			249	3390, EX 6590	671, EX 672*)	24 5	245, EX 259	245, EX 259
250	250	0250	HERSTELLUNG VON ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN					
			250	3610 bis 3670, 3690	341 bis 347	EX 24 7, 25 0	EX 247, 250	EX 247, 250
252	252	0252	HERSTELLUNG VON FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN					
			252	3711 bis 3760	371 bis 373	EX 25 2	EX 252	EX 252
254	254	0254	HERSTELLUNG VON UHREN					
			254	3771	374	25 4	254	254
256	256	0256	HERSTELLUNG VON EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN (OHNE KRAFTWAGENZUBEHOER)					
			256	3810 bis 3889	EX 312, EX 316, EX 491	EX 24 4, EX 25 2, EX 25 6	EX 238, EX 242, EX 256	EX 238, EX 242, EX 256
257	257	0257	HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, FUELLHALTERN, STEMPELN, WAREN AUS NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.AE.					
			EX 257	EX 3980, EX 3990	EX 493, EX 495	EX 24 4, EX 25 2, EX 25 6, EX 26 2, EX 26 8, EX 71 3	EX 252, EX 256, EX 260, EX 268, EX 713	EX 252, EX 256, EX 260, EX 268, EX 713

\*) VGL. ANHANG 1 - NACE/CLIO.



## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ	SYPRO	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO
1982 - 89			1979	1979	1970	1970	1971	1972-76
NUMMER								
258	258	0258	HERSTELLUNG VON MUSIKINSTRUMENTEN, SPORTGERAETEN, SPIEL- UND SCHMUCK- WAREN					
			EX 257, 258	3911 bis 3970, EX 3980, EX 3990	EX 491, 492, EX 493, 494, EX 495	25 8, EX 26 2	258	258 258
259	259	0259	VON FACHWERKSTAEFTEN AUSGEFUEHRTE REPARATUREN AN GEBRAUCHSGUETERN, A.N.G.					
			259	3680, 6550, EX 6590	EX 672*)	EX 25 9	EX 259	EX 259 259
260	260	0260	HOLZBEARBEITUNG					
			260	5311, 5361	461, 462	EX 00 0, EX 00 5, EX 26 2	EX 260	EX 260 260
261	261	0261	HERSTELLUNG VON HOLZWAREN					
			261	5411 bis 5470	EX 463, 464 bis 467	EX 00 0, EX 00 5, EX 26 2, 26 3, EX 27 7	EX 260, 261, EX 277, EX 279	EX 260, 261, EX 277, EX 279 261
264	264	0264	HERSTELLUNG VON HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE					
			264	5500	471, EX 472	26 4	264	264 264
265	265	0265	HERSTELLUNG VON PAPIER- UND PAPPEWAREN					
			265	5610 bis 5691	EX 472, EX 473	26 5, EX 27 4	265	265 265
268	268	0268	HERSTELLUNG VON DRUCKEREIERZEUGNISSEN, LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN					
			268	5700	EX 473	EX 26 8	EX 268	EX 268 268
269	269	0269	REPARATUREN AN GEBRAUCHSGUETERN AUS HOLZ U.AF.					
			269	EX 6590	EX 672*)	EX 25 9	EX 259	EX 259 269
270	270	0270	ERZEUGUNG VON LEDER					
			270	6100	441	27 0	270	270 270
271	271	0271	HERSTELLUNG VON LEDERWAREN (OHNE SCHUHE)					
			EX 271	EX 6211	EX 442	EX 27 1, EX 27 9	EX 271	EX 271 EX 271
272	272	0272	HERSTELLUNG VON SCHUHEN AUS LEDER UND TEXTILIEN					
			EX 271, 272	EX 6211, 6251	EX 442, 451*)	27 2	272	EX 271, EX 272, EX 279 EX 271, EX 272, EX 279
273, 274, 275		0273	HERSTELLUNG VON SPINNFASERN UND GARNEN, WIRK- UND STRICKWAREN, SONSTIGEN TEXTILIEN; TEXTILVEREDLUNG					
			275	6301 bis 6399	431,*) 432,*) 436 bis 439, EX 620			

\*) VGL. ANHANG 1 - NACE/CLIO.

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN						
			WZ	SYPRO	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO	SIO
1982	-	89	1979	1979	1970	1970	1971	1972-76	1977-81
NUMMER									
273	-		HERSTELLUNG VON SPINNFASERN UND GARNEN						
			EX 275	6301 bis 6323, EX 6341 bis EX 6357, EX 6399	EX 431,*) EX 439	EX 20 1, 27 3, EX 27 4	EX 273	EX 273	273
274	-		HERSTELLUNG VON SONSTIGEN TEXTILIEN						
			EX 275	EX 6331 bis EX 6365, EX 6380, EX 6399	EX 431,*) EX 432,*) EX 436 bis EX 439, EX 620	EX 27 4, EX 27 6	EX 274	EX 274	274
275	-		HERSTELLUNG VON WIRK- UND STRICKWAREN; TEXTILVEREDLUNG						
			EX 275	EX 6331 bis EX 6365, 6370, EX 6380, 6391, EX 6399	EX 431*) bis EX 439	27 5	275	275	275
276, 277		0276	HERSTELLUNG VON BEKLEIDUNG UND PELZWAREN SOWIE BETTWAREN						
			276	6413 bis 6499	EX 453,*) 455, 456				
276	-		HERSTELLUNG VON BEKLEIDUNG UND PELZWAREN						
			EX 276	6413 bis 6460, EX 6470, 6481 bis 6499	EX 453,*) EX 455, 456	EX 26 2, EX 27 4, EX 27 6	EX 271, EX 273, EX 274, EX 276	EX 271, EX 273, EX 274, EX 276	276
277	-		HERSTELLUNG VON BETTWAREN						
			EX 276	EX 6470	EX 455	EX 27 7	EX 277	EX 277	277
279	279	0279	REPARATUREN AN SCHUHEN UND GEBRAUCHSGUETERN AUS LEDER U.AE., SCHIRMEN						
			279	6510 EX 6590	EX 672 *)	EX 27 9	EX 260, EX 276, EX 277, EX 279	EX 260, EX 276, EX 277, EX 279	EX 271, EX 272, EX 279
281	281	0281	HERSTELLUNG VON MAHL- UND SCHAELMUEHLNERZEUGNISSEN (OHNE OELMUEHLEN- ERZEUGNISSE)						
			281	6811	EX 416	28 1	281	281	281
282, 283		0282	HERSTELLUNG VON STAERKEERZEUGNISSEN UND TEIGWAREN						
			282, 283	6812, 6814	EX 417, EX 418				
282	-		HERSTELLUNG VON STAERKEERZEUGNISSEN						
			282	6814	EX 418	EX 28 2	EX 282	EX 282	282

\*) VGL. ANHANG 1 - NACE/CLIO.

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN						
			WZ 1979	SYPRO 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
NUMMER									
	283	-	HERSTELLUNG VON TEIGWAREN						
			283	6812	EX 417	EX 28 3	EX 283	EX 283	283
284	284	0284	HERSTELLUNG VON BACKWAREN						
			284	6818, 6819	EX 419	28 4, EX 28 7	284, EX 287	284, EX 287	284
285	285	0285	HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DER ZUCKERINDUSTRIE						
			285	6821	EX 420	28 5	285	285	285
286	286	0286	VERARBEITUNG VON OBST UND GEMUESE UND HERSTELLUNG VON FRUCHT- UND GEMUESE- SAEFTEN						
			286	6825	EX 414	EX 00 1, EX 28 6	EX 286	EX 286	286
287	287	0287	HERSTELLUNG VON SUESSWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)						
			287	6828	EX 421	EX 28 7	EX 287	EX 287	287
288	288	0288	BEARBEITUNG VON MILCH UND HERSTELLUNG VON MILCHPRAEPARATEN, BUTTER UND KAESE						
			288	6831, 6836	EX 413	EX 28 8	EX 288	EX 288	288
289	289	0289	HERSTELLUNG VON SPEISEOEL UND -FETT						
			289	6841, 6844	EX 411	28 9	289	289	289
291	291	0291	HERSTELLUNG VON FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSEN						
			291, EX 909	6847 bis 6854	EX 412, EX 640	EX 00 2, EX 20 0, EX 29 1	EX 014, EX 015, EX 025, EX 291	EX 014, EX 015, EX 025, EX 291	291
292	292	0292	VERARBEITUNG VON FISCH, HERSTELLUNG VON FISCHERZEUGNISSEN						
			292	6856	EX 415	EX 05 0, EX 20 0, EX 29 2	292	292	292
293	293	0293	HERSTELLUNG VON BIER UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN						
			293	6871, 6872	EX 427	29 3	293	293	293
294	294	0294	HERSTELLUNG VON SPIRITUS UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN, SPIRITUOSEN; VERARBEITUNG VON WEIN						
			294, EX 900	6873 bis 6877	EX 424 bis EX 426	EX 20 0, EX 29 4	EX 294	EX 294	294
295	295	0295	MINERALBRUNNEN, HERSTELLUNG VON MINERALWASSER UND LIMONADEN						
			295	6879	EX 428	EX 10 7, 29 5	295	295	295

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN						
			WZ	SYPRO	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO	SIO
1982 - 89			1979	1979	1970	1970	1971	1972-76	1977-81
NUMMER									
296	296	0296	HERSTELLUNG VON SONSTIGEN ERZEUGNISSEN DES ERNAHRUNGSGEWERBES (OHNE FUTTERMITTEL)						
			296	6813, 6816, 6860, 6882	EX 411 bis EX 422, 423, EX 424 bis EX 428	EX 10 7, EX 29 8	EX 282, EX 283, EX 286, EX 288, EX 291, 298	EX 282, EX 283, EX 286, EX 288, EX 291, 298	296
297	297	0297	HERSTELLUNG VON FUTTERMITTELN						
			297	6889	EX 422	29 9	299	299	297
299	299	0299	HERSTELLUNG VON TABAKWAREN						
			299	6911, 6915	429	29 7	297	297	299

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN						
			WZ	SYPRO	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO	SIO
1982 - 89			1979	1979	1970	1970	1971	1972-76	1977-81
NUMMER									
300	300	0300	HOCH- UND TIEFBAU						
			EX 300	EX 7210	EX 243, bis EX 463, EX 7255	EX 11 9, EX 22 2, 31 1, 31 2	EX 119, EX 222, 311, 312	EX 119, EX 222, 311, 312	300
					EX 505 bis EX 507				
302, 305, 308		0302	SPEZIALBAU, STUKKATEURARBEITEN, GIPSEREI UND VERPUTZEREI, ZIMMEREI, DACH- DECKEREI						
			EX 302, EX 305, EX 308	EX 7301 bis EX 7304, 7305, EX 7400 bis EX 7550	EX 505 bis EX 507, 509				
	302	-	SPEZIALBAU						
			EX 302	EX 7301 bis EX 7304, 7305	EX 505 bis EX 507, 509	EX 31 3	EX 313	EX 313	302
	305	-	STUKKATEURARBEITEN, GIPSEREI UND VERPUTZEREI						
			EX 305	EX 7400	EX 505 bis EX 507	EX 31 3	EX 313	EX 313	305
	308	-	ZIMMEREI, DACHDECKEREI						
			EX 308	EX 7510, EX 7550	EX 505 bis EX 507	EX 31 3	EX 313	EX 313	308
310, 316		0310	BAUINSTALLATION, AUSBAULEISTUNGEN						
			EX 310, EX 316	EX 7610 bis EX 7799	EX 505 bis EX 507				
	310	-	BAUINSTALLATION						
			EX 310	EX 7610 bis EX 7670	EX 505 bis EX 507	EX 31 4	EX 314	EX 314	310
	316	-	AUSBAULEISTUNGEN						
			EX 316	EX 7710 bis EX 7799	EX 505 bis EX 507	EX 31 4	EX 314	EX 314	316
351, 354, 357, 359		0351	ERSTELLUNG VON FERTIGEN BAUWERKEN						
			EX 300 bis EX 316	EX 7210 bis EX 7304, EX 7400 bis EX 7799	EX 505 bis EX 507				

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ	SYPRO	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO
1982 - 89			1979	1979	1970	1970	1971	1972-76
NUMMER								
351	-		ERSTELLUNG VON WOHNBAUTEN					
			EX 300 bis EX 316	EX 7210 bis EX 7237, EX 7241, EX 7249, EX 7251, EX 7255, EX 7301 bis EX 7304, EX 7400, EX 7510, EX 7550, EX 7610 bis EX 7670, EX 7710 bis EX 7799	EX 505	31 6	316	316
								351
354	-		ERSTELLUNG VON SONSTIGEN GEBAEUDEN (EINSCHL. FREISTEHENDE SELBSTAENDIGE KONSTRUKTIONEN)					
			EX 300 bis EX 316	EX 7210 bis EX 7237, EX 7241, EX 7249, EX 7251, EX 7255, EX 7301 bis EX 7304, EX 7400, EX 7510, EX 7550, EX 7610 bis EX 7670, EX 7710 bis EX 7799	EX 506	31 7	317	317
								354
357	-		ERSTELLUNG VON STRASSEN UND WEGEN					
			EX 300, EX 302, EX 305, EX 310, EX 316	EX 7210, EX 7241, EX 7243, EX 7249, EX 7251, EX 7303, EX 7304, EX 7400, EX 7610 bis EX 7670, EX 7710 bis EX 7734, EX 7771	EX 507	31 8	318	318
								357

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ	SYPRO	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO
1982 - 89			1979	1979	1970	1970	1971	1972-76
								1977-81

NUMMER

359

- ERSTELLUNG VON SONSTIGEN BAUWERKEN

EX 300	EX 7210,	EX 507	31 9	319	319	359
bis	EX 7241,					
EX 316	EX 7242,					
	EX 7244					
	bis					
	EX 7251,					
	EX 7303,					
	EX 7304,					
	EX 7400,					
	EX 7510,					
	EX 7610					
	bis					
	EX 7670,					
	EX 7710					
	bis					
	EX 7734,					
	EX 7751,					
	EX 7771					





## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO	SIO
1982 - 89			1979	1970	1970	1971	1972-76	1977-81
NUMMER								
410, EX 801, 909		0410	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS, DES ERDOELBEVORRATUNGSVERBANDES (EBV) UND DER BUNDESANSTALT FUER LANDWIRTSCHAFTLICHE MARKTORDNUNG (BALM)					
			40/41 1)	610, 2)				
			(ohne EX 408),	EX 910				
			EX 907					
410		-	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS					
			40/41 1)	610 2)	40 0,	400,	410	410
			(ohne EX 408)		41 0	410		
EX 801		-	DIENSTLEISTUNGEN DES ERDOELBEVORRATUNGSVERBANDES (EBV)					
			EX 834					
909		-	DIENSTLEISTUNGEN DER BUNDESANSTALT FUER LANDWIRTSCHAFTLICHE MARKT- ORDNUNG (BALM)					
			EX 907	EX 910	EX 90 1	901	909	909
408	408	0408	RUECKGEWINNUNG					
			EX 408	EX 620	40 8	408	408	408
420	420	0420	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG					
			42, 1)	630 2)	42 0	420	420	420
			EX 437					
430	430	0430	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS					
			43 1)	EX 640 2)	43 0	430	430	430
			(ohne EX 437)					

- 1) DIE WZ-POSITIONEN 419 8, 428 8, 429 89 UND 439 8 FUER DEN HANDEL MIT WAREN VERSCHIEDENER ART WERDEN ZUR BESCHREIBUNG DER SIO-SECHSSTELLER IN TEIL 2 NICHT HERANGEZOGEN.  
2) VGL. ANMERKUNGEN BEI DEN JEWEILIGEN SIO-SECHSSTELLERN.



## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
1982 - 89								
NUMMER								
501, 505, 507		0501	DIENSTLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN					
			511	710				
	501	-	PERSONENBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN					
			EX 511	EX 710	50 0110, 50 0510	500 110, 500 510	501	501
	505	-	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN					
			EX 511	EX 710 <sup>1)</sup>	50 0120, 50 0520	500 120, 500 520	505	505
	507	-	UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN					
			EX 511	EX 710	-	-	-	507
511, 514, 517		0511	DIENSTLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS					
			512	721, 722, 723, 725, EX 761, EX 97 C				
	511	-	PERSONENBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS					
			EX 512	EX 721, EX 722, EX 725, EX 97 C	50 1111, 50 1112	501 111, 501 112	511	511
	514	-	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS					
			EX 512	EX 723, <sup>1)</sup> EX 761	50 1120	501 120	514	514
	517	-	UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS					
			EX 512	EX 721, EX 722, EX 723, EX 725, EX 761	50 1500	501 500	517	517
521, 523, 525, 526, 527, 531, 533, 535, 536, 537		0521	DIENSTLEISTUNGEN DER SCHIFFFAHRT, WASSERSTRASSEN UND HAEFEN					
			513, 514	730, 741, 742, EX 762, EX 763				
	521	-	PERSONENBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT					
			EX 513	EX 730	50 2110	502 110	521	521

1) VGL. ANMERKUNGEN BEI DEN JEWEILIGEN SIO-SECHSSTELLERN.

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
1982 - 89								
NUMMER								
523	-		GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT					
			EX 513	EX 730 <sup>1)</sup>	50 2121	502 121	523	523
525	-		DIENSTLEISTUNGEN DER BERGUNG IN DER BINNENSCHIFFFAHRT					
			EX 513	EX 762	50 2122	502 122	525	525
526	-		UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT					
			EX 513	EX 730	-	-	-	526
527	-		DIENSTLEISTUNGEN DER BINNENWASSERSTRASSEN UND -HAEFEN					
			EX 513	EX 762	50 2500	502 100	527	527
531	-		PERSONENBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT					
			EX 514	EX 741, EX 742	50 3110	503 110	531	531
533	-		GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT (OHNE BUGSIER- UND BERGUNGSSCHIFFFAHRT)					
			EX 514	EX 741, <sup>1)</sup> EX 742 <sup>1)</sup>	50 3121	503 121	533	533
535	-		DIENSTLEISTUNGEN DER BUGSIER- UND BERGUNGSSCHIFFFAHRT					
			EX 514	EX 763	50 3122	503 122	535	535
536	-		UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT					
			EX 514	EX 741, EX 742	-	-	-	536
537	-		DIENSTLEISTUNGEN DER SEEHAEFEN (OHNE HAFENSCHIFFFAHRT)					
			EX 514	EX 763	50 3500	503 500	537	537
541, 544, 546, 547		0541	DIENSTLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT UND FLUGPLAETZE					
			515	750, EX 764				
541	-		PERSONENBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT					
			EX 515	EX 750	50 4110	504 110	541	541
544	-		GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT					
			EX 515	EX 750 <sup>1)</sup>	50 4120	504 120	544	544
546	-		UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT					
			EX 515	EX 750	-	-	-	546
547	-		DIENSTLEISTUNGEN DER FLUGPLAETZE					
			EX 515	EX 764	50 4500	504 500	547	547

1) VGL. ANMERKUNGEN BEI DEN JEWEILIGEN SIO-SECHSSTELLERN.

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO	SIO
1982 - 89			1979	1970	1970	1971	1972-76	1977-81
NUMMER								
550	550	0550	BEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER ROHRLEITUNGSEINRICHTUNGEN					
			516	724	50 5	505	550	550
570	570	0570	DIENSTLEISTUNGEN DER NACHRICHTENUEBERMITTLUNG					
			517	790	50 7	507	570	570
590	590	0590	DIENSTLEISTUNGEN DER SPEDITION, LAGEREI UND VERKEHRSVERMITTLUNG					
			551, 555	771, 772, 773	50 9	509	590	590



## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
1982 - 89								
NUMMER								
601	601	0601	DIENSTLEISTUNGEN DER KREDITINSTITUTE					
			600 bis 609	EX 811 bis EX 813	60 0	600	601	601
611	611	0611	DIENSTLEISTUNGEN DES VERSICHERUNGSGEWERBES (OHNE VERMITTLUNG VON VERSICHERUNGEN)					
			611 bis 616	820	61 0	610	611	611
620	620	0620	UNTERSTELLTE BANKGEBUEHREN					
			-	EX 811 bis EX 813	62 0	620	620	620





## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
NUMMER								
700	700	0700	DIENSTLEISTUNGEN DES GASTSTAETTEN- UND BEHERBERGUNGSGEWERBES					
			71 (ohne EX 711), 72 (ohne EX 728)	EX 660, EX 96 C	70 0	700	700	700
703	703	0703	DIENSTLEISTUNGEN DER SELBSTAENDIGEN WISSENSCHAFTLER					
			EX 751	EX 94 C	70 3	703	703	703
704	704	0704	MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSANSTALTEN, ERZIEHUNGSANSTALTEN UND KINDERGAERTEN					
			EX 728, EX 751	EX 93 C, EX 96 C	70 4	704	704	704
708	708	0708	DIENSTLEISTUNGEN DES VERLAGS-, LITERATUR- UND PRESSEWESENS					
			EX 755, 760, EX 789	EX 474, EX 830, EX 97 C	70 8	708	708	708
710, 711		0710	MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DES GESUNDHEITS- UND VETERINAERWESENS					
			EX 735, 771, 774	EX 95 C, EX 982				
	710	-	MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DES GESUNDHEITSWESENS					
			EX 735, 771	EX 95 C, EX 982	71 0	710	710	710
	711	-	MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DES VETERINAERWESENS					
			774	EX 95 C	71 1	711	711	711
716	716	0716	VERMIETUNG VON WOHNUNGEN, GRUNDSTUECKEN UND RAEUMEN					
			EX 794	EX 850	71 6	716	716	716
718	718	0718	VERMIETUNG BEWEGLICHER SACHEN (OHNE BUCH-, ZEITSCHRIFTEN- UND FILMVERLEIH)					
			651, 791	EX 813, 840	71 8	718	718	718
609, 619, 701, 702, 706, 707, 712, 713, 714, 717, 719		0719	MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN, A.N.G.					
			EX 512, 653, 655, 657, 731, EX 735, 739, 741, 745, EX 751, EX 755, 781, 784, 787, EX 789, EX 794, 797, 799	EX 761, EX 813, EX 830, EX 850, 92 C, EX 93 C, EX 94 C, EX 97 C, EX 982, 983, 984				

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO	SIO
1982 - 89			1979	1970	1970	1971	1972-76	1977-81
NUMMER								
609	-		DIENSTLEISTUNGEN DER EFFEKTENBOERSEN UND DER VERMITTLUNG VON BANK- UND EFFEKTENGESCHAEFTEN					
			655	EX 830	60 9	609	609	609
619	-		DIENSTLEISTUNGEN DER VERMITTLUNG VON VERSICHERUNGEN					
			657	EX 830	61 9	619	619	619
701	-		DIENSTLEISTUNGEN DER WAESCHEREI UND REINIGUNG (EINSCHL. SCHORNSTEINFEGER-GEWERBE)					
			731, 741, EX 745	EX 92 C, 981	70 1	701	701	701
702	-		DIENSTLEISTUNGEN DES FRISEUR- UND SONSTIGEN KOERPERPFLEGEGERWERBES					
			EX 735	EX 982	70 2	702	702	702
706	-		DIENSTLEISTUNGEN AUF DEN GEBIETEN VON WISSENSCHAFT, BILDUNG, ERZIEHUNG UND SPORT (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER SELBSTAENDIGEN WISSENSCHAFTLER, UNTERRICHTSANSTALTEN, ERZIEHUNGSANSTALTEN UND KINDERGAERTEN)					
			EX 751, EX 755	EX 93 C, EX 94 C, EX 97 C	70 6	706	706	706
707	-		DIENSTLEISTUNGEN AUF DEN GEBIETEN VON KUNST, THEATER, FILM, RUNDFUNK UND FERNSEHEN					
			EX 755, EX 794	EX 830, EX 850, EX 97 C	70 7	707	707	707
712	-		DIENSTLEISTUNGEN DER RECHTSBERATUNG, WIRTSCHAFTSBERATUNG UND -PRUEFUNG					
			781, EX 784, EX 789, 799	EX 830, EX 984	71 2	712	712	712
713	-		DIENSTLEISTUNGEN DER ARCHITEKTUR- UND INGENIEURBUEROS, LABORATORIEN UND AEHNLICHEN INSTITUTE					
			EX 784, EX 789	EX 830	EX 71 3	EX 713	EX 713	713
714	-		DIENSTLEISTUNGEN DER WIRTSCHAFTSWERBUNG (OHNE AUSSTELLUNGS- UND MESSEWESEN)					
			787	EX 830	71 4	714	714	714
717	-		DIENSTLEISTUNGEN DES GRUNDSTUECKS- UND WOHNUNGSWESENS SOWIE DER VERMOEGENS-VERWALTUNG (OHNE VERMIETUNG VON WOHNUNGEN, GRUNDSTUECKEN UND RAEUMEN)					
			EX 512, EX 789, EX 794, 797	EX 761, EX 813, EX 830, EX 850	71 7	717	717	717
719	-		SONSTIGE MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN (OHNE VERMIETUNG BEWEGLICHER SACHEN)					
			EX 512, 653, EX 735, 739, EX 745, EX 755, EX 789	EX 761, EX 813, EX 830, EX 92 C, EX 97 C, EX 982, 983, EX 984	71 9	719	719	719

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
NUMMER								
800, 808	0800		DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTER- NEHMEN TAETIG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)					
			EX 811 bis EX 817	EX 660, EX 94 B, 96 B, EX 97 B, EX 982				
	800	-	DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTER- NEHMEN TAETIG (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICH- TUNGEN) 1), 2)					
			EX 811 bis EX 817	EX 94 B, EX 96 B, EX 97 B	80 0	800	800	800
	808	-	DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEIN- RICHTUNGEN)					
			EX 811 bis EX 817	EX 660, EX 96 B, EX 97 B, EX 982	80 8	808	808	808
EX 801, 803, 805, 807, 809	0801		DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTER- NEHMEN TAETIG					
			EX 831, EX 834, EX 837	EX 660, EX 93 C, EX 94 C, EX 95 C, EX 96 C, EX 97 C				
	EX 801	-	DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN) 2)					
			EX 831, EX 834, EX 837	EX 96 C	80 1	801	801	801
	803	-	DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG					
			EX 831, EX 834, EX 837	EX 94 C, EX 97 C	80 3	803	803	803
	805	-	DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG					
			EX 831, EX 834, EX 837	EX 93 C	80 5	805	805	805

1) EINSCHL. DER DIENSTLEISTUNGEN DER UEBERWIEGEND OEFFENTLICH FINANZIERTEN ORGANISATIONEN DER ERZIEHUNG, WISSENSCHAFT UND KULTUR. - 2) DIENSTLEISTUNGEN DER BESONDERS NACHGEWIESENEN ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN SIEHE UNTER SIO 802 BIS 809.

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
1982 - 89								
NUMMER								
807		-	DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG					
			EX 834	EX 95 C	80 7	807	807	807
809		-	DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)					
			EX 831, EX 834, EX 837	EX 660, EX 96 C	80 9	809	809	809
802	802	0802	DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG					
			EX 811 bis EX 817	EX 93 B, EX 94 B, EX 95 B, EX 97 B	80 2	802	802	802
804	804	0804	DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG					
			EX 811 bis EX 817	EX 93 B	80 4	804	804	804
806	806	0806	DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG					
			EX 811 bis EX 814, EX 817	EX 95 B	80 6	806	806	806
850	850	0850	HAEUSLICHE DIENSTE					
			EX 711, 850	EX 660, 990	85 0	850	850	850

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ 1979	NACE/CLIO 1970	SIO 1970	SIO 1971	SIO 1972-76	SIO 1977-81
NUMMER								
900, 908	0900		DIENSTLEISTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN UND OHNE BUNDESANSTALT FUER LANDWIRTSCHAFTLICHE MARKTORDNUNG)					
			EX 900, 901 bis 903, EX 904, 905, EX 906, EX 907, 908, EX 909	EX 412, EX 660, EX 761, bis EX 764, EX 830, EX 910, 92 A, EX 93 A, EX 96 A, EX 97 A, EX 982				
900	-		ALLGEMEINE VERWALTUNGSDIENSTLEISTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN UND OHNE BUNDESANSTALT FUER LANDWIRTSCHAFTLICHE MARKTORDNUNG)					
			EX 900, 901 bis 903, EX 904 bis EX 907	EX 761 bis EX 764, EX 910	EX 90 1	900	900	900
908	-		DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)					
			EX 904, EX 905, EX 906, 908, EX 909	EX 412, EX 660, EX 830, EX 910, 92 A, EX 93 A, EX 96 A, EX 97 A, EX 982	90 8	908	908	908
902	902	0902	DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN					
			EX 904	EX 93 A, EX 94 A, EX 95 A, EX 97 A	90 2	902	902	902
904	904	0904	DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN					
			EX 904	EX 93 A	90 4	904	904	904
906	906	0906	DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN					
			EX 906	EX 95 A	90 6	906	906	906
961, 962, 968	0961		DIENSTLEISTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)					
			981 bis 989	EX 660, EX 910, EX 94 A, EX 96 A, EX 97 A				
961	-		ALLGEMEINE VERWALTUNGSDIENSTLEISTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN)					
			EX 981 bis EX 989	EX 910	96 1	961	961	961

## - UEBERSICHT UEBER DIE PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN -

PROD. BER.	GRUPPE	SI- GNIER	BEZEICHNUNG DER PRODUKTIONSBEREICHE UND GRUPPEN					
			WZ	NACE/CLIO	SIO	SIO	SIO	SIO
	1982 - 89		1979	1970	1970	1971	1972-76	1977-81
NUMMER								
962	-	DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG						
		EX 981	EX 94 A,	96 2	962	962	962	
		bis	EX 97 A					
		EX 989						
968	-	DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)						
		EX 981	EX 660,	96 8	968	968	968	
		bis	EX 96 A					
		EX 989						
966	966	0966	DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG					
		EX 981	EX 95 A	96 6	966	966	966	
		bis						
		EX 986						

## **Teil 2**

### **Ausführliche Darstellung der Produktionsbereiche in Input-Output-Rechnungen 1989**





SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
011	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT			
	EX 011			
011 1	ERZEUGNISSE DES MARKTFRUCHTBAUES (OHNE GEMUESE UND ERDBEEREN)			
	011 1,			
	EX 011 8			
011 11	GETREIDE			
	EX 011 1,			
	EX 011 8			
011 111	EINGEFUEHRTER HARTWEIZEN (NICHT ZU SAATZWECKEN)			
	EX 011 10,	-	1001 10 900	EX 011
	EX 011 80			
011 112	SONSTIGER WEIZEN UND SPELZ (EINSCHL. SAATWEIZEN)			
	EX 011 10,	0111 11,	1001 10 100,	EX 011
	EX 011 80	0111 12,	1001 90 100,	
		0111 15,	1001 90 910,	
		0111 16	1001 90 990	
011 113	ROGGEN (EINSCHL. SAATROGGEN)			
	EX 011 10,	0111 21,	1002 00 000	EX 011
	EX 011 80	0111 22,		
		0111 23,		
		0111 25,		
		0111 26		
011 114	BRAUGERSTE			
	EX 011 10,	0111 32	1003 00 902	EX 011
	EX 011 80			
011 115	SONSTIGE GERSTE (EINSCHL. SAATGERSTE)			
	EX 011 10,	0111 31,	1003 00 100,	EX 011
	EX 011 80	0111 33,	1003 00 909	
		0111 35,		
		0111 36		
011 116	HAFER (EINSCHL. SAATHAFER)			
	EX 011 10,	0111 41,	1004 00 100,	EX 011
	EX 011 80	0111 42,	1004 00 900	
		0111 45		
011 117	MAIS (EINSCHL. SAATMAIS) (OHNE GRUENMAIS)			
	EX 011 10,	0111 51,	0709 90 600,	EX 011
	EX 011 80	0111 55,	0712 90 110,	
		0111 56	0712 90 190,	
			1005 10 110,	
			1005 10 130,	
			1005 10 150,	
			1005 10 190,	
			1005 10 900,	
			1005 90 000	
011 118	REIS, ROH (EINSCHL. SAATGUT)			
	-	0111 60	1006 10 100,	EX 019
			1006 10 210,	
			1006 10 230,	
			1006 10 250,	
			1006 10 270,	
			1006 10 920,	
			1006 10 940,	
			1006 10 960,	
			1006 10 980	
011 119	SONSTIGES GETREIDE, A.N.G. (EINSCHL. SAATGUT) (Z.B. BUCHWEIZEN, HIRSE U.AE.)			
	EX 011 10,	0111 91,	1007 00 100,	EX 011
	EX 011 80	0111 99	1007 00 900,	
			1008 10 000,	
			1008 20 000,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
011 119			1008 30 000, 1008 80 100, 1008 90 900	
011 12	TROCKENE AUSGELOESTE HUELSENF RUECHTE, UNBEARBEITET			
	EX 011 1, EX 011 8			
011 121	SPEISEERBSEN			
	EX 011 10, EX 011 80	0112 11	S 0713 10 909, S 0713 20 900	EX 011
011 122	FUTTERERBSEN			
	EX 011 10, EX 011 80	0112 15	S 0713 10 902, V 0713 20 900	EX 011
011 124	SPEISEBOHNEN			
	EX 011 10, EX 011 80	0112 21, 0112 24	S 0713 31 900, S 0713 32 900, S 0713 33 900, S 0713 39 900	EX 011
011 125	FUTTERBOHNEN			
	EX 011 10, EX 011 80	0112 27	S 0713 50 900	EX 011
011 127	LINSEN			
	EX 011 10, EX 011 80	0112 91	S 0713 40 900	EX 011
011 129	SONSTIGE TROCKENE AUSGELOESTE HUELSENF RUECHTE, UNBEARBEITET			
	EX 011 10, EX 011 80	0112 92, 0112 93, 0112 99	S 0713 90 900, 1209 29 190, S 1209 29 500	EX 011
011 13	WURZEL- UND KNOLLENGEWAECHSE, FRISCH (OHNE WURZEL- UND KNOLLENGEMUESE UND OHNE SAEMEREIEN)			
	EX 011 1, EX 011 8			
011 131	KARTOFFELN (OHNE PFLANZKARTOFFELN)			
	EX 011 10, EX 011 80	0113 11, 0113 15	0701 90 100, 0701 90 510, 0701 90 590, 0701 90 902, 0701 90 904, 0701 90 909	EX 011
011 133	PFLANZKARTOFFELN (SAATKARTOFFELN)			
	EX 011 10, EX 011 80	0113 19	0701 10 000	EX 011
011 137	ZUCKERRUEBEN			
	EX 011 10, EX 011 80	0113 30	1212 91 100	EX 011
011 14	OELSAATEN UND -FRUECHTE, UNBEARBEITET (OHNE OLIVEN)			
	EX 011 1, EX 011 8			
011 141	OELSAATEN UND -FRUECHTE, UNBEARBEITET, FUER DIE OEL-GEWINNUNG (OHNE OLIVEN)			
	EX 011 10, EX 011 80	0115 11, 0115 14, 0115 17, 0115 21, 0115 31, 0115 41,	1202 20 002, 1204 00 902, 1206 00 902	EX 011
FORTSETZUNG				

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
011 141		0115 51, 0115 53, 0115 55, 0115 57, 0115 61, 0115 71		
011 145	DELSAATEN UND -FRUECHTE, UNBEARBEITET, FUER SAATZWECKE (OHNE OLIVEN)			
	EX 011 10, EX 011 80	0115 12, 0115 15, 0115 18, 0115 25, 0115 35, 0115 45, 0115 52, 0115 54, 0115 56, 0115 58, 0115 69, 0115 79	1201 00 100, 1202 10 100, 1204 00 100, 1205 00 100, 1206 00 100, 1207 10 100, 1207 20 100, 1207 30 100, 1207 40 100, 1207 50 100, 1207 60 100, 1207 91 100, 1207 92 100, 1207 99 100	EX 011
011 149	DELSAATEN UND -FRUECHTE, UNBEARBEITET, FUER SONSTIGE ZWECKE (OHNE OLIVEN)			
	-	0115 91, 0115 93, 0115 95, 0115 97, 0115 99	1201 00 900, 1202 10 900, 1202 20 009, 1203 00 000, 1204 00 909, 1205 00 900, 1206 00 909, 1207 10 900, 1207 20 900, 1207 30 900, 1207 40 900, 1207 50 900, 1207 60 900, 1207 91 900, 1207 92 900, 1207 99 910, 1207 99 990	EX 019
011 15	PFLANZENFASERN, UNBEARBEITET			
	EX 011 1, EX 011 8			
011 151	BAUMWOLLE, UNBEARBEITET			
	-	0116 20	5201 00 100, 5201 00 900	EX 019
011 159	ANDERE PFLANZENFASERN, UNBEARBEITET, AUCH FLACHS UND HANF			
	EX 011 10, EX 011 80	0116 40, 0116 60, 0116 70, 0116 90	S 5301 10 000, S 5302 10 000, 5303 10 000, S 5303 90 000, 5304 10 000, 5304 90 000, S 5305 11 000, S 5305 19 000, S 5305 21 000, S 5305 29 000, S 5305 91 000, S 5305 99 000	EX 011, EX 019
011 16	LANDWIRTSCHAFTLICHE SAEMEREIEN (OHNE SAATGETREIDE, PFLANZ- KARTOFFELN, DELSAATEN UND OHNE SAMEN U.A. VERMEHRUNGSGUT FUER DEN GARTENBAU)			
	EX 011 1, EX 011 8			
011 161	SAATGUT FUER HUELSENFRUECHTE			
	EX 011 10, EX 011 80	0118 10	0713 10 110, 0713 10 190, 0713 20 100, 0713 31 100, 0713 32 100, 0713 33 100, 0713 39 100,	EX 011

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
011 161			0713 40 100, 0713 50 100, 0713 90 100	
011 164 RUEBENSAMEN				
	EX 011 10, EX 011 80	0118 30	1209 11 000, 1209 19 000	EX 011
011 167 GRAS-, KLEE- UND LUZERNESAMEN SOWIE SONSTIGE LANDWIRTSCHAFT- LICHE SAEMEREIEN				
	EX 011 10, EX 011 80	0118 50, 0118 70, 0118 90	1209 21 000, 1209 22 100, 1209 22 300, 1209 22 902, 1209 22 904, 1209 22 909, 1209 23 102, 1209 23 104, 1209 23 300, 1209 23 900, 1209 24 000, 1209 25 102, 1209 25 104, 1209 25 900, 1209 26 000, 1209 29 110, 1209 29 200, 1209 29 300, 1209 29 402, 1209 29 409, V 1209 29 500, 1209 29 600, 1209 29 700, 1209 29 900	EX 011
011 17 ANDERE PFLANZLICHE ERZEUGNISSE DER ALLGEMEINEN LANDWIRT- SCHAFT, A.N.G. (OHNE NEBENPRODUKTE UND RESTSTOFFE)				
	EX 011 1, EX 011 8			
011 171 ROHTABAK, AUCH GETROCKNET				
	EX 011 10, EX 011 80	0119 71, 0119 75	2401 10 100, 2401 10 200, 2401 10 300, 2401 10 410, 2401 10 490, 2401 10 500, 2401 10 600, 2401 10 700, 2401 10 800, 2401 10 900, 2401 20 100, 2401 20 200, 2401 20 300, 2401 20 410, 2401 20 490, 2401 20 500, 2401 20 600, 2401 20 700, 2401 20 800, 2401 20 900	EX 011, EX 019
011 174 ZICHORIENWURZELN, FRISCH				
	EX 011 10, EX 011 80	0119 10	0601 20 100, 1212 99 100	EX 011
011 177 ARZNEI-, GEWUERZ- UND DUFTPFLANZEN, FRISCH SOWIE SONSTIGE ERZEUGNISSE DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT, A.N.G.				
	EX 011 10, EX 011 80	0119 51, 0119 55, 0119 59, 0119 90	S 0709 90 400, S 0909 10 100, S 0909 10 900, S 0909 20 000, 0909 30 110, 0909 30 190, 0909 40 110, 0909 40 190, 0909 50 110, S 0909 50 190, 0910 10 000, 0910 20 100, 0910 30 000, 0910 40 110,	EX 011

FORTSETZUNG

0

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER LAND- UND FORSTWIRTSCHAFT, FISCHEREI

0

01

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER LANDWIRTSCHAFT

01

NUMMER

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

BEZEICHNUNG

WZ 1979

GP 1982

WA 1989

NACE/CLIO 1970

NOCH

011 177

0910 40 130,

0910 91 100,

0910 99 100,

0910 99 910,

1211 20 000,

1211 90 100,

1211 90 900,

S 1212 20 000

011 19

NEBENPRODUKTE UND RESTSTOFFE VON PFLANZLICHEN ERZEUGNISSEN  
DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT

EX 011 1,

EX 011 8

011 190

NEBENPRODUKTE UND RESTSTOFFE VON PFLANZLICHEN ERZEUGNISSEN  
DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT, A.N.G. (Z.B. GETREIDESTROH  
UND -SPREU, KARTOFFELKRAUT, KAPOK U.AE.)

EX 011 10,

EX 011 80

0191 11,

0191 15,

0191 20,

0191 30,

0191 67,

0191 68,

0191 90

V 1212 20 000,

1213 00 000,

S 1402 10 000,

1402 91 000,

S 1402 99 000,

1403 10 000,

1403 90 000,

S 1404 20 000,

1404 90 000,

1515 60 100,

1521 10 100,

S 2102 20 900,

S 2308 90 900,

S 2309 90 990,

S 2401 30 000,

V 5301 30 100,

V 5301 30 900

EX 011,

EX 019

011 2

ERZEUGNISSE DES FUTTERBAUES (MILCHVIEHHALTUNG  
UND RINDERMAST)

EX 011 2,

EX 011 8

011 21

HAUSRINDER, LEBEND

EX 011 2,

EX 011 8

011 211

ZUCHTRINDER, LEBEND

EX 011 21,

EX 011 24,

EX 011 28,

EX 011 80

0212 21,

0212 22,

0212 23,

0212 24,

0212 25,

0212 26,

0212 27,

0212 28,

0212 29

0102 10 001,

0102 10 003,

0102 10 004,

0102 10 006,

0102 10 007

EX 014

011 214

NUTZRINDER, LEBEND (OHNE SCHLACHTRINDER)

EX 011 21,

EX 011 24,

EX 011 28,

EX 011 80

0212 31,

0212 32,

0212 33,

0212 34,

0212 35,

0212 51,

0212 52,

0212 53,

0212 55,

0212 57

0102 90 102,

0102 90 312,

0102 90 332,

0102 90 352,

V 0102 90 354

EX 014

011 217

SCHLACHTRINDER, LEBEND

EX 011 24,

EX 011 28,

EX 011 80

0212 61,

0212 62,

0212 63,

0212 64,

0212 65,

0212 81,

0212 82,

0212 83,

0212 85,

0212 87

0102 90 104,

0102 90 314,

0102 90 334,

S 0102 90 354,

0102 90 370

EX 014

0

01

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER LAND- UND FORSTWIRTSCHAFT, FISCHEREI

01

01

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER LANDWIRTSCHAFT

01

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

NUMMER

BEZEICHNUNG

WZ 1979

GP 1982

WA 1989

NACE/CLIO 1970

011 23

HAUSSCHAFE, LEBEND

EX 011 2,  
EX 011 8

011 230

ZUCHT-, NUTZ- UND SCHLACHTSCHAFE, LEBEND

EX 011 24,  
EX 011 28,  
EX 011 80

0214 11,  
0214 12,  
0214 13,  
0214 16

0104 10 100,  
S 0104 10 900

EX 014

011 25

ROHMILCH (OHNE ZIEGENMILCH UND SONSTIGE ROHMILCH, A.N.G.)

EX 011 2,  
EX 011 8

011 250

KUHMITCH UND SCHAFSMILCH, ROH

EX 011 21,  
EX 011 24,  
EX 011 28,  
EX 011 80

0291 10,  
0291 40

V 0401 20 990,  
S 0401 30 110,  
S 0401 30 190,  
S 0401 30 310,  
S 0401 30 390,  
S 0401 30 910,  
S 0401 30 990,  
V 0403 90 590

EX 014

011 27

ROHWOLLE

EX 011 2,  
EX 011 8

011 271

ROHWOLLE IM SCHWEISS UND AUF DEM RUECKEN GEWASCHEN

EX 011 24,  
EX 011 28,  
EX 011 80

0295 10

5101 11 000,  
5101 19 000

EX 014

011 29

NATUERLICHER DUENGER

EX 011 2,  
EX 011 8

011 290

NATUERLICHER DUENGER 1)

EX 011 24,  
EX 011 28,  
EX 011 80

0197 10,  
0197 50,  
0299 97,  
0299 99

S 3101 00 000

EX 011,  
EX 014

ANMERKUNG: 1) VERWENDUNGSGLEICHES PRODUKT = SIO 200 390

011 4

ERZEUGNISSE DER TIERISCHEN VEREDLUNG

011 4,  
EX 011 8

011 41

HAUSSCHWEINE, LEBEND

EX 011 4,  
EX 011 8

011 411

ZUCHTSCHWEINE, LEBEND

EX 011 41,  
EX 011 48,  
EX 011 80

0213 22,  
0213 23,  
0213 24,  
0213 25,  
0213 27,  
0213 29

0103 10 000

EX 014

011 415

SCHLACHTSCHWEINE, LEBEND

EX 011 41,  
EX 011 48,  
EX 011 80

0213 21,  
0213 53,  
0213 54,  
0213 56,  
0213 58

0103 91 100,  
0103 92 110,  
0103 92 190

EX 014

011 44

HAUSGEFLUEGEL, LEBEND

EX 011 4,  
EX 011 8

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
011 441	HUEHNER, LEBEND			
	EX 011 44,	0216 11,	0105 11 001,	EX 014
	EX 011 48,	0216 12,	0105 11 002,	
	EX 011 80	0216 14,	0105 11 004,	
		0216 17,	0105 11 005,	
		0216 19	0105 91 000	
011 445	ENTEN UND GAENSE, LEBEND			
	EX 011 44,	0216 31,	V 0105 19 100,	EX 014
	EX 011 48,	0216 39,	S 0105 19 900,	
	EX 011 80	0216 51,	0105 99 100,	
		0216 59	0105 99 200	
011 449	SONSTIGES LEBENDES HAUSGEFLUEGEL (EINSCHL. TRUT-, PERL- UND ZWERGHUEHNERN)			
	EX 011 44,	0216 71,	S 0105 19 100,	EX 014
	EX 011 48,	0216 79,	V 0105 19 900,	
	EX 011 80	0216 91,	0105 99 300,	
		0216 99	0105 99 500	
011 47	EIER, FRISCH			
	EX 011 4,			
	EX 011 8			
011 470	HUEHNEREIER UND SONSTIGE EIER, FRISCH			
	EX 011 44,	0292 11,	0407 00 110,	EX 014
	EX 011 48,	0292 19,	0407 00 190,	
	EX 011 80	0292 91,	0407 00 302,	
		0292 99	S 0407 00 900	
011 6	ERZEUGNISSE DES DAUERKULTURBAUES			
	011 6,			
	EX 011 8			
011 61	FRISCHOBST			
	EX 011 6,			
	EX 011 8			
011 611	KERNOBST, FRISCH			
	EX 011 61,	0131 11,	0808 10 100,	EX 011
	EX 011 68,	0131 12,	0808 10 910,	
	EX 011 80	0131 14,	0808 10 930,	
		0131 15,	0808 10 990,	
		0131 18	0808 20 100,	
			0808 20 310,	
			0808 20 330,	
			0808 20 350,	
			0808 20 390,	
			0808 20 900	
011 612	STEINOBST, FRISCH			
	EX 011 61,	0131 21,	0809 10 000,	EX 011
	EX 011 68,	0131 22,	0809 20 102,	
	EX 011 80	0131 24,	0809 20 104,	
		0131 25,	0809 20 902,	
		0131 27,	0809 20 904,	
		0131 29	0809 30 002,	
			0809 30 004,	
			0809 40 110,	
			0809 40 190,	
			0809 40 900,	
			S 0810 90 900	
011 613	SCHALENOBST, FRISCH			
	EX 011 61,	0131 31,	0802 11 100,	EX 011,
	EX 011 68,	0131 33,	S 0802 11 900,	EX 019
	EX 011 80	0131 35,	0802 12 100,	
		0131 37,	S 0802 12 900,	
		0131 38,	0802 21 000,	
		0131 91,	S 0802 22 000,	
		0131 92,	0802 31 000,	
		0131 93	S 0802 32 000,	
			0802 40 000,	
			0802 50 000,	
			0802 90 100,	
			0802 90 300,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
011 613			0802 90 900, S 0813 50 300, V 0813 50 910, V 0813 50 990	
011 614	SONSTIGES BAUMOBST, FRISCH (OHNE TROPISCHE FRUECHTE)			
	EX 011 61, EX 011 68, EX 011 80	0131 41, 0131 49	0804 20 100, 0805 20 100, V 0810 90 900	EX 011
011 615	BEEREN, FRISCH (OHNE ERD- UND WALDBEEREN)			
	EX 011 61, EX 011 68, EX 011 80	0131 51, 0131 52, 0131 54, 0131 57, 0131 59	0810 20 100, S 0810 20 900, 0810 30 100, 0810 30 300, S 0810 30 900, S 0810 40 500, S 0810 40 900, V 0810 90 900	EX 011
011 616	ZITRUSFRUECHTE UND ANDERE TROPISCHE FRUECHTE, FRISCH			
	-	0131 81, 0131 83, 0131 85, 0131 87, 0131 89, 0131 94, 0131 95, 0131 96, 0131 98, 0131 99	0801 10 900, 0801 20 000, 0801 30 000, 0803 00 100, 0804 10 000, 0804 30 000, 0804 40 100, 0804 40 900, 0804 50 000, 0805 10 110, 0805 10 150, 0805 10 190, 0805 10 210, 0805 10 250, 0805 10 290, 0805 10 310, 0805 10 350, 0805 10 390, 0805 10 410, 0805 10 450, 0805 10 490, 0805 10 700, 0805 10 900, 0805 20 300, 0805 20 500, 0805 20 700, 0805 20 900, 0805 30 100, 0805 30 900, 0805 40 000, 0805 90 000, 0807 20 000, 0810 90 100, V 0810 90 900	EX 011, EX 019
011 619	NEBENPRODUKTE UND RESTSTOFFE VON FRISCHOBST			
	EX 011 61, EX 011 68, EX 011 80	0193 10	S 1212 30 000, S 1212 99 900	EX 011
011 63	WEINBAUERZEUGNISSE 1)			
	EX 011 6, EX 011 8			ANMERKUNG: 1) WEIN AUS ZUGEKAUFTE WEINTRAUBEN = SIO 294 500
011 631	WEINBAUERZEUGNISSE (OHNE REBENVERMEHRUNGSGUT)			
	EX 011 63, EX 011 68, EX 011 80	0135 11, 0135 15, 0135 17, 0135 21, 0135 25, 0135 41, 0135 49, 0135 71, 0135 75, 0135 79	0806 10 110, 0806 10 150, 0806 10 190, 0806 10 910, 0806 10 990, 2204 21 210, 2204 21 230, 2204 21 250, 2204 21 290, 2204 21 310, 2204 21 330, 2204 21 350, 2204 21 390, V 2204 21 490, 2204 21 590,	EX 012

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
011 631			2204 21 900, 2204 29 210, 2204 29 230, 2204 29 252, 2204 29 254, 2204 29 259, 2204 29 292, 2204 29 294, 2204 29 299, 2204 29 310, 2204 29 330, 2204 29 350, 2204 29 392, 2204 29 399, V 2204 29 490, 2204 29 590, 2204 29 900, 2204 30 100, 2206 00 100	
011 639	NEBENPRODUKTE UND RESTSTOFFE VON WEINBAUERZEUGNISSEN			
	EX 011 63, EX 011 68, EX 011 80	0193 30	2307 00 110, 2307 00 190, 2307 00 900, 2308 90 110, 2308 90 190	EX 012
011 65	HOPFEN, FRISCH			
	EX 011 6, EX 011 8			
011 650	HOPFEN, FRISCH (OHNE PFLANZGUT)			
	011 65, EX 011 68, EX 011 80	0139 10	1210 10 000	EX 011
011 67	KAFFEE UND TEE			
	-			
011 671	KAFFEE, NICHT GERÖSTET			
	-	0139 50	0901 11 000	EX 019
011 675	TEE UND MATE, UNBEARBEITET			
	-	0139 61, 0139 65	0902 20 000, 0902 40 000, 0903 00 000	EX 019
011 69	ERZEUGNISSE DES DAUERKULTURBAUES			
	-			
011 690	SONSTIGE ERZEUGNISSE DES DAUERKULTURBAUES (EINSCHL. NEBEN- PRODUKTEN UND RESTSTOFFEN) (Z.B. OLIVEN, FRISCH, KAKAO- BOHNEN, ROH, ZUCKERROHR)			
	-	0139 31, 0139 39, 0139 70, 0139 80, 0139 90, 0193 90	0709 90 310, 0709 90 390, 0901 30 000, V 0904 20 350, V 0908 10 100, V 0908 20 100, V 0908 30 000, 1212 92 000, S 1801 00 000	EX 011, 013, EX 019
011 9	SONSTIGE ERZEUGNISSE DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT			
	EX 011 9			
011 910	RUNKELRUEBEN, KOHLRUEBEN, STOPPELRUEBEN UND FUTTERMOEHREN SOWIE SONSTIGE WURZEL- UND KNOLLENGEWAECHSE (OHNE WURZEL- UND KNOLLENGEMUESE)			
	EX 011 90	0113 51, 0113 53, 0113 55, 0113 57, 0113 70,	0714 10 910, 0714 10 990, 0714 20 100, 0714 20 900, 0714 90 110,	EX 011

FORTSETZUNG

0

01

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER LAND- UND FORSTWIRTSCHAFT, FISCHEREI

01

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER LANDWIRTSCHAFT

0

01

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989

BEZEICHNUNG

NUMMER

WZ 1979

GP 1982

WA 1989

NACE/CLID 1970

NOCH

011 910

0113 90

0714 90 190,  
0714 90 900,  
1214 90 100

011 930

FUTTERPFLANZEN, FRISCH ODER GETROCKNET (Z.B. KLEE, LUZERNE, GRAS, SUESSLUPINEN, GRUENMAIS U.AE.)

EX 011 90

0117 10,  
0117 40,  
0117 50,  
0117 70,  
0117 90

1212 10 100,  
1212 10 910,  
1212 10 990,  
1214 90 909,  
V 2102 20 900,  
V 2308 90 900,  
V 2309 90 990

EX 011

011 951

ANDERE LEBENDE TIERE DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT, A.N.G. (OHNE CHINCHILLA- UND ANGORAKANINCHEN) (Z.B. HAUSZIEGEN, KANINCHEN, BIENEN U.AE.)

EX 011 90

0215 00,  
0217 10,  
0217 50,  
0218 00

S 0104 20 900,  
V 0106 00 100

EX 014

011 970

NATUERLICHER HONIG

EX 011 90

0293 00

0409 00 000

EX 014

011 990

SONSTIGE TIERISCHE ERZEUGNISSE, NEBENPRODUKTE UND RESTSTOFFE DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT, A.N.G.

EX 011 90

0291 70,  
0291 90,  
0299 40

V 0401 20 990,  
V 0401 30 110,  
V 0401 30 190,  
V 0401 30 310,  
V 0401 30 390,  
V 0401 30 910,  
V 0401 30 990,  
0410 00 000,  
1521 90 910

EX 014,  
EX 019

014

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES

014

014 1

ERZEUGNISSE DES GEMUESEBAUES

014 1,  
EX 014 8,  
EX 014 9

014 110

ERDBEEREN, FRISCH (OHNE WALDERDBEEREN)

EX 014 10,  
EX 014 80,  
EX 014 90

0131 70

S 0810 10 100,  
S 0810 10 900

EX 011

014 130

SPEISEKOHL, FRISCH

EX 014 10,  
EX 014 80,  
EX 014 90

0151 11,  
0151 12,  
0151 13,  
0151 14,  
0151 15,  
0151 16,  
0151 17,  
0151 18,  
0151 19

0704 10 100,  
0704 10 900,  
0704 20 000,  
0704 90 102,  
0704 90 104,  
0704 90 902,  
0704 90 904,  
0704 90 906,  
0704 90 909

EX 011

014 140

BLATT- UND STENGELGEMUESE, FRISCH

EX 014 10,  
EX 014 80,  
EX 014 90

0151 21,  
0151 22,  
0151 23,  
0151 24,  
0151 25,  
0151 26,  
0151 27,  
0151 28,  
0151 29

0703 90 000,  
0705 11 102,  
0705 11 109,  
0705 11 902,  
0705 11 909,  
0705 19 000,  
0705 21 000,  
0705 29 000,  
0709 10 000,  
0709 20 000,  
0709 40 000,  
0709 70 000,  
0709 90 100,

EX 011

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLID 1970
NOCH				
014 140			0709 90 200, 0709 90 500, 0709 90 900	
014 150	FRUCHTGEMUESE, FRISCH			
	EX 014 10,	0151 31,	0702 00 100,	EX 011
	EX 014 80,	0151 32,	0702 00 900,	
	EX 014 90	0151 33,	0707 00 110,	
		0151 34,	0707 00 192,	
		0151 35,	0707 00 199,	
		0151 36,	0707 00 900,	
		0151 37,	0709 30 000,	
		0151 38	0709 60 100, 0709 90 700, 0807 10 100, 0807 10 900	
014 160	WURZEL-, KNOLLEN-, ZWIEBEL- UND HUELSENGEMUESE, FRISCH			
	EX 014 10,	0151 41,	0703 10 190,	EX 011
	EX 014 80,	0151 42,	0703 10 900,	
	EX 014 90	0151 43,	0703 20 000,	
		0151 44,	0706 10 000,	
		0151 45,	0706 90 110,	
		0151 46,	0706 90 190,	
		0151 47,	0706 90 300,	
		0151 48,	0706 90 900,	
		0151 49,	0708 10 100,	
		0151 51,	0708 10 900,	
		0151 55,	0708 20 100,	
		0151 61,	0708 20 900,	
		0151 65,	0708 90 000	
		0151 67,		
		0151 69		
014 170	ZUCHTPILZE, FRISCH			
	EX 014 10,	0151 71,	0709 51 100	EX 011
	EX 014 80,	0151 79		
	EX 014 90			
014 190	NEBENPRODUKTE UND RESTSTOFFE VON GEMUESE			
	EX 014 10,	0195 10	V 2102 20 900,	EX 011
	EX 014 80,		V 2308 90 900,	
	EX 014 90		V 2309 90 990	
014 3	ERZEUGNISSE DES ZIERPFLANZENBAUES			
	014 3,			
	EX 014 8,			
	EX 014 9			
014 300	BLUMEN U.A. ZIERPFLANZEN SOWIE SAMEN U.A. VERMEHRUNGSGUT FUR DEN GARTENBAU (EINSCHL. NEBENPRODUKTEN UND RESTSTOFFEN VON GARTENBAUERZEUGNISSEN, A.N.G.) (OHNE ZIERGEHOELZE UND BAUMSCHULERZEUGNISSE)			
	014 30,	0153 91,	0601 10 100,	EX 011
	EX 014 80,	0153 93,	0601 10 200,	
	EX 014 90	0153 95,	0601 10 300,	
		0153 97,	0601 10 400,	
		0153 99,	0601 10 900,	
		0155 11,	0601 20 300,	
		0155 19,	0601 20 900,	
		0155 21,	0602 30 100,	
		0155 22,	0602 91 000,	
		0155 23,	S 0602 99 300,	
		0155 24,	0602 99 510,	
		0155 25,	0602 99 590,	
		0155 26,	0602 99 700,	
		0155 27,	0602 99 910,	
		0155 28,	0602 99 990,	
		0155 51,	0603 10 110,	
		0155 52,	0603 10 130,	
		0155 53,	0603 10 150,	
		0155 54,	0603 10 210,	
		0155 56,	0603 10 250,	
		0155 57,	0603 10 290,	
		0155 59,	0603 10 510,	
		0155 60,	0603 10 530,	
		0155 71,	0603 10 550,	
		0155 75,	0603 10 610,	
		0155 81,	0603 10 650,	
		0155 82,	0603 10 690,	
		0155 83,	S 0604 10 100,	
		0155 84,	S 0604 10 900,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
014 300		0155 85,	0604 91 902,	
		0155 86,	S 0604 99 100,	
		0155 87,	0703 10 110,	
		0155 88,	1209 30 000,	
		0155 89,	1209 91 100,	
		0155 90,	1209 91 900,	
		0157 11,	1209 99 910,	
		0157 14,	1209 99 990	
		0157 17,		
		0157 41,		
		0157 43,		
		0157 45,		
		0157 47,		
		0157 49,		
		0195 90		
014 5	ERZEUGNISSE DER BAUMSCHULEN			
	014 5,			
	EX 014 8,			
	EX 014 9			
014 500	OBSTGEHOELZE, BEERENSTRAEUCHER, ERDBEERPFLANZEN, REBENVERMEHRUNGSGUT, PFLANZGUT FUER HOPFEN, ZIER- UND FORSTGEHOELZE			
	014 50,	0153 11,	0602 10 100,	EX 011
	EX 014 80,	0153 12,	0602 10 900,	
	EX 014 90	0153 14,	0602 20 100,	
		0153 15,	0602 20 910,	
		0153 17,	0602 20 990,	
		0153 21,	0602 30 900,	
		0153 22,	0602 40 110,	
		0153 23,	0602 40 190,	
		0153 25,	0602 40 900,	
		0153 27,	0602 99 100,	
		0153 29,	V 0602 99 300,	
		0153 31,	S 0602 99 410,	
		0153 35,	0602 99 450,	
		0153 39,	S 0602 99 490	
		0153 41,		
		0153 42,		
		0153 45,		
		0153 46,		
		0153 48,		
		0153 49,		
		0153 51,		
		0153 55,		
		0153 61,		
		0153 63,		
		0153 65,		
		0153 66,		
		0153 67,		
		0153 68,		
		0153 69,		
		0153 71,		
		0153 72,		
		0153 73,		
		0153 74,		
		0153 75,		
		0153 79,		
		0153 81,		
		0153 83,		
		0153 84,		
		0153 86,		
		0153 87,		
		0153 88,		
		0153 89		
017	DIENSTLEISTUNGEN AUF DER LANDWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE			
	017			
017 000	DIENSTLEISTUNGEN AUF DER LANDWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE (Z.B. PFLUEGEN, MAEHEN, DRESCHEN, MELKEN, GETREIDETROCKNUNG, TABAKTROCKNUNG, SCHAEDLINGSBEKAEMPFUNG IN DER LANDWIRTSCHAFT, PFLEGE LANDWIRTSCHAFTLICHER TIERE, ERNTEN UND VERPACKEN VON OBST UND GEMUESE)			
	017 00	0310 00	-	EX 011, EX 012, EX 014

0

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER LAND- UND FORSTWIRTSCHAFT, FISCHEREI

0

03

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER GEWERBLICHEN GAERTNEREI, GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE

03

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989

BEZEICHNUNG

NUMMER

WZ 1979

GP 1982

WA 1989

NACE/CLIO 1970

031

Dienstleistungen der gewerblichen Gaertnerei

031

031 110

Dienstleistungen der Landschaftsgaertnerei (z.B. anlegen, einbauen, bepflanzen von gruenflaechen, darunter gruenflaechen von parks, sportplaetzen, spielplaetzen, autobahnen und sonstigen strassen)

031 10

0351 00

-

EX 011

031 150

Dienstleistungen der gewerblichen Gaertnerei, a.n.g. (ausfuhrung Gaertnerischer arbeiten im auftrag anderer, z.B. veredeln, pflege von Graebnern und Friedhoeften, Blumen- und Kranzbindeerzeugnisse) (einschl. Nebenprodukten und Reststoffen der gewerblichen Gaertnerei)

031 50

0170 00,

V 0604 10 100,

EX 011

0196 00,

V 0604 10 900,

0359 00

V 0604 99 100

034

Erzeugung von Produkten der gewerblichen Tierhaltung, -Zucht und -Pflege

EX 011,

034,

EX 037

034 1

Erzeugnisse der gewerblichen PferdeZucht und -Pflege (einschl. Erzeugnissen der allgemeinen Landwirtschaft)

EX 011 2,

EX 011 8,

034 1

034 110

Zuchtpferde

EX 011 24,

0211 11

0101 11 002,

EX 014

EX 011 28,

0101 11 004

EX 011 80,

EX 034 10

034 130

Nutzpferde (ohne Schlachtpferde)

EX 011 24,

0211 13,

0101 19 900

EX 014

EX 011 28,

0211 14,

EX 011 80,

0211 15

EX 034 10

034 150

Schlachtpferde

EX 011 24,

0211 19

0101 19 100

EX 014

EX 011 28,

EX 011 80,

EX 034 10

034 170

Esel, Maultiere und Maulesel

EX 011 24,

0211 40,

0101 20 100,

EX 014

EX 011 28,

0211 70

0101 20 900

EX 011 80,

EX 034 10

034 190

Gewerbliche Pferdepflege

EX 034 10

0391 00

-

EX 014

034 4

Erzeugnisse der Pelztierhaltung und -Zucht

EX 011 9,

EX 034 4,

EX 034 7,

EX 037 0

034 41

Lebende Tiere der Pelztierhaltung und -Zucht, a.n.g.

EX 034 4

0	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER LAND- UND FORSTWIRTSCHAFT, FISCHEREI					0
03	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER GEWERBLICHEN GAERTNEREI, GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE					03
SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970		
034 411	CHINCHILLA- UND ANGORAKANINCHEN					
	EX 034 40	0219 10	S 0106 00 100	EX 014		
034 415	ZUCHTHAARWILD, LEBEND, ZUR PELZGEWINNUNG, A.N.G.					
	EX 034 40	0251 11	-	EX 014		
034 49	ERZEUGNISSE DER PELZTIERHALTUNG UND -ZUCHT, A.N.G.					
	EX 011 9, EX 034 4, EX 034 7, EX 037 0					
034 492	FEINE TIERHAARE, UNBEARBEITET					
	EX 011 90, EX 034 40, EX 034 70	0295 60	5102 10 100, 5102 10 300, 5102 10 500, V 5102 10 900	EX 014		
034 494	PELZFELLE, ROH, VON CHINCHILLAKANINCHEN, NERZEN U.A. ZUCHT- PELZTIEREN					
	EX 034 40	0296 11, 0296 13, 0296 17	4301 10 000, 4301 20 000, 4301 30 000	EX 014		
034 497	PELZFELLTEILE VON ERZEUGNISSEN DER TIERHALTUNG					
	EX 034 40, EX 034 70, EX 037 00	0296 91	S 4301 90 000	EX 014		
034 7	ERZEUGNISSE DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE					
	EX 011 2, EX 011 8, EX 034 4, EX 034 7, EX 037 0					
034 71	LEBENDE TIERE DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, A.N.G.					
	EX 034 7					
034 710	LEBENDE TIERE DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, A.N.G. (OHNE TIERISCHE ERZEUGNISSE) (Z.B. HAUSTAUBEN, HAUSHUNDE UND -KATZEN, ZIMMEROEGEL, ZIERFISCHE U.AE. SOWIE ZUCHTFEDER- WILD UND SONSTIGES ZUCHTHAAR- UND ZUCHTWILD, LEBEND, A.N.G.)					
	EX 034 70	0219 20, 0219 31, 0219 35, 0219 40, 0219 50, 0219 70, 0219 80, 0219 90, 0251 19, 0251 50, 0251 90	0106 00 200, 0106 00 910, 0106 00 990, 0301 10 100, 0307 60 000, V 0307 91 000	EX 014		
034 79	GROBE TIERHAARE, HAEUTE UND FELLE, FEDERN U.AE. ER- ZEUGNISSE, UNBEARBEITET					
	EX 011 2, EX 011 8, EX 034 4, EX 034 7, EX 037 0					
034 791	GROBE TIERHAARE, UNBEARBEITET, A.N.G. (AUCH ROSSHAARE; OHNE GROBHAARE VON SCHWEINEN)					
	EX 011 24, EX 011 28, EX 011 80, EX 034 70	0295 50	V 0503 00 000, V 5102 20 000	EX 014		

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLID 1970
034 792	PELZFELLE, ROH, A.N.G. UND SONSTIGE HAEUTE UND FELLE, ROH, A.N.G. (OHNE SOLCHE VON MEERES- UND SCHLACHTTIEREN)			
	EX 034 70,	0296 15,	V 4101 10 100,	EX 014,
	EX 037 00	0296 19,	V 4101 10 900,	EX 019
		0296 50	V 4101 21 000,	
			V 4101 22 000,	
			V 4101 29 000,	
			V 4101 30 100,	
			V 4101 30 900,	
			V 4101 40 000,	
			V 4102 10 100,	
			V 4102 10 900,	
			V 4102 21 000,	
			V 4102 29 000,	
			V 4103 10 100,	
			V 4103 10 900,	
			V 4103 20 000,	
			V 4103 90 000,	
			4301 40 000,	
			4301 50 000,	
			4301 60 000,	
			4301 80 100,	
			4301 80 300,	
			4301 80 500,	
			4301 80 900	
034 793	FEDERN, UNBEARBEITET, VON ZUCHTFEDERWILD UND SONSTIGEN FEDERTIEREN			
	EX 034 70	0297 11,	V 0505 90 000	EX 014
		0297 90		
034 797	ANDERE TIERISCHE ERZEUGNISSE, NEBENPRODUKTE UND RESTSTOFFE DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE			
	EX 034 40,	0296 95,	0408 11 900,	EX 014,
	EX 034 70,	0299 10,	0408 19 900,	EX 019
	EX 037 00	0299 70,	0408 91 900,	
		0299 91,	0408 99 900,	
		0299 95	0501 00 000,	
			V 0502 90 000,	
			V 0504 00 002,	
			V 0504 00 004,	
			V 0504 00 006,	
			V 0504 00 008,	
			S 0505 90 000,	
			V 0506 10 000,	
			V 0506 90 000,	
			0507 10 000,	
			0507 90 000,	
			V 0508 00 000,	
			0510 00 000,	
			0511 10 000,	
			V 0511 91 900,	
			S 0511 99 100,	
			S 0511 99 900,	
			5001 00 000	
034 799	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER GEWERBLICHEN TIERPFLEGE (Z.B. PFLEGE VON HUNDEN, KATZEN U.A. NICHTLANDWIRTSCHAFTLICHEN TIEREN)			
	EX 034 70	0395 00	-	EX 014
037	GEWERBLICHE JAGD			
	EX 037			
037 1	ERZEUGNISSE DER GEWERBLICHEN JAGD			
	EX 037 0			
037 10	ERZEUGNISSE DER GEWERBLICHEN JAGD UND WILDHEGE			
	EX 037 0			
037 100	WILD, LEBEND (OHNE ZUCHTWILD)			
	EX 037 00	0255 10,	0102 90 900,	EX 014
		0255 50,	0103 91 900,	
		0255 90	0103 92 900,	
			V 0104 10 900,	
			V 0104 20 900,	
			V 0307 91 000	

0	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER LAND- UND FORSTWIRTSCHAFT, FISCHEREI	0
03	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER GEWERBLICHEN GAERTNEREI, GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE	03

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
037 9	ERZEUGNISSE VON WILD			
	EX 037 0			
037 90	ERZEUGNISSE VON WILD, A.N.G.			
	EX 037 0			
037 900	SONSTIGE ERZEUGNISSE VON WILD (OHNE ZUCHTFEDERWILD) (Z.B. GEWINNUNG VON FLEISCH)			
	EX 037 00	0294 10, 0294 50, 0297 19	0203 11 900, 0203 12 900, 0203 19 900, 0203 21 900, 0203 22 900, 0203 29 900, 0206 30 900, 0206 41 990, 0206 49 990, 0206 80 990, 0206 90 990, 0208 10 900, 0208 90 300, 0208 90 900, V 0307 91 000, V 0504 00 002, V 0504 00 004, V 0504 00 006, V 0504 00 008, V 4301 90 000	EX 014



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
051	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER FORSTWIRTSCHAFT (OHNE DIENST-LEISTUNGEN AUF DER FORSTWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE)			
	051			
051 011	LAUBHOLZ, STEHEND			
	EX 051 00	0511 10, 0511 30, 0511 50, 0511 70, 0511 90	V 0602 99 410, V 0602 99 490	EX 020
051 015	NADELHOLZ, STEHEND			
	EX 051 00	0515 10, 0515 30, 0515 50, 0515 70, 0515 90	V 0602 99 410, V 0602 99 490	EX 020
051 031	LAUBROHHOLZ, AUCH ENTRINDET ODER GROB ZUGERICHTET			
	EX 051 00	0521 10, 0521 30, 0521 50, 0521 70, 0521 90, 0525 10, 0525 20, 0525 30, 0525 50, 0525 70, 0525 90, 0530 00	S 4401 10 000, V 4403 10 910, 4403 10 990, V 4403 20 009, 4403 31 000, 4403 32 000, 4403 33 000, 4403 34 100, 4403 34 300, 4403 34 500, 4403 34 700, 4403 34 900, 4403 35 100, 4403 35 900, 4403 91 002, 4403 91 009, 4403 92 002, 4403 92 009, 4403 99 102, 4403 99 109, 4403 99 902, 4403 99 904, 4403 99 909, V 4404 10 002, V 4404 10 009, V 4404 20 000	EX 020
051 034	NADELROHHOLZ, AUCH ENTRINDET ODER GROB ZUGERICHTET			
	EX 051 00	0541 10, 0541 30, 0541 50, 0541 70, 0541 90, 0545 10, 0545 30, 0545 50, 0545 70, 0545 90	V 4401 10 000, S 4403 10 910, 4403 20 002, 4403 20 004, S 4403 20 009, V 4404 10 002, V 4404 10 009, V 4404 20 000	EX 020
051 035	WEIHNACHTSBAEUME			
	EX 051 00	0571 00	V 0604 10 900, 0604 91 100, 0604 91 909	EX 011
051 051	NATURKORK, UNBEARBEITET			
	-	0572 00	4501 10 000	EX 020
051 053	PFLANZLICHE FLECHTSTOFFE (OHNE STROH)			
	EX 051 00	0573 10, 0573 40, 0573 70, 0573 90	1401 10 000, V 1401 20 000, V 1401 90 000	EX 011
051 055	NATURKAUTSCHUK			
	-	0574 10, 0574 40, 0574 70	4001 10 000, 4001 21 000, 4001 22 000, 4001 29 100, 4001 29 900,	EX 011

FORTSETZUNG

0

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER LAND- UND FORSTWIRTSCHAFT, FISCHEREI

0

05

ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER FORSTWIRTSCHAFT

05

NUMMER

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

BEZEICHNUNG

WZ 1979

GP 1982

WA 1989

NACE/CLIO 1970

NOCH

051 055

4001 30 000,

4002 80 000,

V 4005 99 000

051 057 NATUERLICHE GUMMEN, HARZE, BALSAME U.AE.

EX 051 00

0575 10,

0575 50

S 1301 10 000,

1301 20 000,

1301 90 000

EX 020

051 059 PFLANZLICHE ROHSTOFFE ZUM FAERBEN UND GERBEN

EX 051 00

0576 10,

0576 50

1404 10 000

EX 011

051 070 FORSTWIRTSCHAFTLICHE UND WILDWACHSENDE PFLANZEN ZU BINDE- UND ZIERZWECKEN UND ZUR GEWERBLICHEN WEITERVERARBEITUNG, A.N.G.

EX 051 00

0577 10,

0577 50

V 0604 10 100,

V 0604 10 900,

V 0604 99 100,

V 0909 50 190,

0910 40 900,

1211 10 000,

1211 90 300,

1211 90 500

EX 011

051 090 WALDFRUECHTE UND WILDWACHSENDE ERZEUGNISSE SOWIE SONSTIGE FORSTWIRTSCHAFTLICHE ERZEUGNISSE, A.N.G. (Z.B. WALDBEEREN, FRISCH, PILZE, FRISCH, EICHELN UND BUCHECKERN, UNBEARBEITET, ROSSKASTANIEN U.AE. SOWIE FORSTSAMEN)

EX 051 00

0578 11,

0578 14,

0578 17,

0578 19,

0578 41,

0578 49,

0578 70,

0578 91,

0578 99,

0579 10,

0579 50

0709 51 300,

0709 51 500,

0709 51 902,

0709 51 909,

0709 52 000,

V 0810 10 100,

V 0810 10 900,

V 0810 20 900,

V 0810 30 900,

0810 40 100,

0810 40 300,

V 0810 40 500,

V 0810 40 900,

V 0810 90 900,

1209 99 102,

1209 99 104,

2308 10 000

EX 011

055 DIENSTLEISTUNGEN AUF DER FORSTWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE

055

055 000 DIENSTLEISTUNGEN AUF DER FORSTWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE (Z.B. HOLZEINSCHLAG, ZURECHTHAUEN UND SPALTEN VON HOLZ, SCHAEDELINGSBEKAEMPfung, TRANSPORT VON ROH- UND RUNDHOLZ BIS ZU DER STELLE, AN DER ES VON EINER ANDEREN EINHEIT UEBERNOMMEN WIRD)

055 00

0590 00

-

EX 020

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970

071 ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER HOCHSEE- UND KUESTENFISCHEREI

071

071 010 SEEFISCHE, GANZ, OHNE KOPF ODER ZERTEILT, FRISCH ODER GEKUEHLT, LEBEND ODER NICHT LEBEND (OHNE FILETS)

EX 071 10,	0711 11,	0301 10 900,	EX 030
EX 071 50	0711 12,	0301 99 900,	
	0711 15,	0302 21 100,	
	0711 17,	0302 21 300,	
	0711 21,	0302 21 900,	
	0711 23,	0302 22 000,	
	0711 25,	0302 23 000,	
	0711 27,	0302 29 000,	
	0711 31,	0302 31 100,	
	0711 33,	0302 31 900,	
	0711 35,	0302 32 100,	
	0711 37,	0302 32 900,	
	0711 51,	0302 33 100,	
	0711 53,	0302 33 900,	
	0711 55,	0302 39 100,	
	0711 57,	0302 39 900,	
	0711 61,	0302 40 102,	
	0711 63,	0302 40 109,	
	0711 65,	0302 40 902,	
	0711 67,	0302 40 909,	
	0711 71,	0302 50 100,	
	0711 73,	0302 50 900,	
	0711 81,	0302 61 100,	
	0711 91	0302 61 300,	
		0302 61 910,	
		0302 61 990,	
		0302 62 000,	
		0302 63 000,	
		0302 64 100,	
		0302 64 900,	
		0302 65 102,	
		0302 65 104,	
		0302 65 900,	
		0302 69 210,	
		0302 69 250,	
		0302 69 310,	
		0302 69 330,	
		0302 69 350,	
		0302 69 410,	
		0302 69 450,	
		0302 69 510,	
		0302 69 550,	
		0302 69 610,	
		0302 69 650,	
		0302 69 710,	
		0302 69 750,	
		0302 69 810,	
		0302 69 850,	
		0302 69 950,	
		0303 41 110,	
		0303 41 130,	
		0303 41 190,	
		0303 42 110,	
		0303 42 190,	
		0303 42 310,	
		0303 42 390,	
		0303 42 510,	
		0303 42 590,	
		0303 43 110,	
		0303 43 130,	
		0303 43 190,	
		0303 49 110,	
		0303 49 130,	
		0303 49 190,	
		0303 79 210,	
		0303 79 230,	
		0303 79 290,	
		0304 10 992,	
		0304 10 999,	

071 040 SEEFISCHE, GANZ, OHNE KOPF ODER ZERTEILT, TIEFGEFROREN (BLOCKWARE) (OHNE FILETS) 1)

ANMERKUNG: 1) SIEHE AUCH SIO 292 035

EX 071 10,	0711 13,	0303 31 100,	EX 030
EX 071 50	0711 14,	0303 31 300,	
	0711 16,	0303 31 900,	
	0711 19,	0303 32 000,	
	0711 22,	0303 33 000,	
	0711 24,	0303 39 100,	
	0711 26,	0303 39 900,	
	0711 28,	0303 41 900,	
	0711 32,	0303 42 900,	
	0711 34,	0303 43 900,	
	0711 36,	0303 49 900,	
	0711 38,	0303 50 102,	
	0711 52,	0303 50 109,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLID 1970
NOCH				
071 040		0711 54, 0711 56, 0711 58, 0711 62, 0711 64, 0711 66, 0711 68, 0711 72, 0711 74, 0711 82, 0711 95	0303 50 902, 0303 50 905, 0303 60 110, 0303 60 190, 0303 60 900, 0303 71 100, 0303 71 300, 0303 71 910, 0303 71 990, 0303 72 000, 0303 73 000, 0303 74 110, 0303 74 190, 0303 74 900, 0303 75 102, 0303 75 104, 0303 75 900, 0303 77 000, 0303 78 100, 0303 78 900, 0303 79 310, 0303 79 350, 0303 79 370, 0303 79 410, 0303 79 450, 0303 79 510, 0303 79 550, 0303 79 610, 0303 79 630, 0303 79 650, 0303 79 710, 0303 79 730, 0303 79 750, 0303 79 810, 0303 79 830, 0303 79 990, 0304 90 210, 0304 90 250, 0304 90 310, 0304 90 350, 0304 90 380, 0304 90 390, 0304 90 410, 0304 90 450, 0304 90 470, 0304 90 490, 0304 90 510, 0304 90 550, 0304 90 570, 0304 90 590, 0304 90 990	
071 050	SEEFISCHFILETS, TIEFGEFROREN (BLOCKWARE)			
EX 071 10, EX 071 50	0713 10, 0713 20, 0713 30, 0713 40, 0713 50, 0713 60, 0713 70, 0713 80, 0713 90	S S S S S S S S S	0304 20 210, 0304 20 290, 0304 20 310, 0304 20 330, 0304 20 350, 0304 20 370, 0304 20 410, 0304 20 430, 0304 20 450, 0304 20 510, 0304 20 530, 0304 20 570, 0304 20 590, 0304 20 610, 0304 20 690, 0304 20 710, 0304 20 730, 0304 20 750, 0304 20 790, 0304 20 810, 0304 20 830, 0304 20 992, 0304 20 995, V 0306 19 900, V 0306 29 900	EX 030
071 070	SEEWASSERKREBS- UND SEEWASSERWEICHTIERE, IN IHREM PANZER ODER IN IHRER SCHALE, FRISCH ODER GEKUEHLT, LEBEND ODER NICHT LEBEND, GENIESSBAR, SEEWASSERKREBSTIERE IN IHREM PAN- ZER, NUR IN WASSER GEKOCHT			
EX 071 10, EX 071 50	0715 11, 0715 12, 0715 14, 0715 15, 0715 17, 0715 19, 0715 51,		0306 11 000, 0306 12 100, 0306 12 900, 0306 13 100, 0306 13 300, 0306 13 900, 0306 19 300,	EX 030

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
071 070		0715 55, 0715 59	S 0306 19 900, 0306 21 000, 0306 22 100, 0306 22 910, 0306 22 990, 0306 23 100, 0306 23 310, 0306 23 390, 0306 23 900, 0306 29 300, S 0306 29 900, 0307 10 100, 0307 10 900, S 0307 21 000, 0307 29 100, S 0307 29 900, 0307 31 100, S 0307 31 900, 0307 39 100, S 0307 39 900, 0307 41 100, 0307 41 910, 0307 41 990, 0307 49 110, 0307 49 190, 0307 49 310, 0307 49 330, 0307 49 390, 0307 49 510, 0307 49 590, 0307 49 710, 0307 49 910, 0307 49 990, 0307 51 000, 0307 59 100, 0307 59 900, S 0307 91 000, 0307 99 110, 0307 99 130, 0307 99 190, S 0307 99 900	
071 090	SONSTIGE ERZEUGNISSE DER HOCHSEE- UND KUESTENFISCHEREI (Z.B. NATURSCHWAMME, KORALLEN, PERLMUTTER, ROH, SEEWASSERPFLANZEN, PERLEN, ROH)			
EX 071 10, EX 071 50	0717 00, 0719 10, 0719 21, 0719 25, 0719 31, 0719 35, 0719 40, 0719 50, 0719 60, 0719 80, 0719 90	S 0302 70 000, S 0303 80 000, S 0508 00 000, 0509 00 100, S 0511 91 900, V 0511 99 100, V 0511 99 900, V 1402 10 000, V 1402 99 000, 4301 70 100, 4301 70 900, V 4301 90 000, V 7101 10 000, 7101 21 000	EX 030	
074	ERZEUGUNG VON PRODUKTEN DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT			
074				
074 010	SUESSWASSERFISCHE, GANZ, OHNE KOPF ODER ZERTEILT, FRISCH ODER GEKUEHLT, GENIESSBAR, LEBEND ODER NICHT LEBEND (OHNE FILETS)			
EX 074 10, EX 074 50	0751 11, 0751 13, 0751 15, 0751 17, 0751 19, 0751 20, 0751 30, 0751 51, 0751 55, 0751 59, 0751 71, 0751 75, 0751 90	S 0301 91 000, S 0301 92 000, S 0301 93 000, S 0301 99 110, S 0301 99 190, S 0302 11 000, S 0302 12 000, S 0302 19 000, S 0302 66 000, S 0302 69 110, S 0302 69 190, S 0303 29 000, S 0304 10 110, S 0304 10 130, S 0304 10 190, S 0304 10 910, 0304 20 190	EX 030	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	WA 1989	NACE/CLIO 1970
074 050	SUESSWASSERKREBS- UND SUESSWASSERWEICHTIERE, IN IHREN PANZER ODER IN IHRER SCHALE, FRISCH ODER GEKUEHLT, GENIESSBAR, LE- BEND ODER NICHT LEBEND, SUESSWASSERKREBSTIERE IN IHREM PAN- ZER, NUR IN WASSER GEKOCHT			
	EX 074 10,	0755 00	0306 14 100,	EX 030
	EX 074 50		0306 14 300,	
			0306 14 900,	
			0306 19 100,	
			0306 24 100,	
			0306 24 300,	
			0306 24 900,	
			0306 29 100,	
			V 0307 21 000,	
			V 0307 29 900,	
			V 0307 31 900,	
			V 0307 39 900,	
			V 0307 91 000,	
			V 0307 99 900	
074 090	SONSTIGE ERZEUGNISSE DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT, A.N.G. (Z.B. BRUT- UND SATZFISCHE, LEBEND, SUESSWASSER- FISCHE, -KREBS- UND -WEICHTIERE, UNGENIESSBAR)			
	EX 074 10,	0759 10,	V 0301 91 000,	EX 030
	EX 074 50	0759 30,	V 0301 92 000,	
		0759 90	V 0301 93 000,	
			V 0301 99 110,	
			V 0301 99 190,	
			V 0302 11 000,	
			V 0302 12 000,	
			V 0302 19 000,	
			V 0302 66 000,	
			V 0302 69 110,	
			V 0302 69 190,	
			V 0302 70 000,	
			V 0303 29 000,	
			V 0303 80 000,	
			V 0304 10 110,	
			V 0304 10 130,	
			V 0304 10 190,	
			V 0304 10 910,	
			0511 91 100,	
			V 0511 91 900	
077	DIENSTLEISTUNGEN AUF DER FISCHWIRTSCHAFTLICHEN ERZEUGERSTUFE			
	077			
077 100	DIENSTLEISTUNGEN FUER DIE HOCHSEE- UND KUESTENFISCHEREI			
	EX 077 00	0791 00	-	EX 030
077 500	DIENSTLEISTUNGEN FUER DIE BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT			
	EX 077 00	0795 00	-	EX 030

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
101	ERZEUGUNG UND VERTEILUNG VON ELEKTRIZITAET				
	EX 100, 101				
101 100	ERZEUGTE ELEKTRIZITAET				
	EX 100 00, 101 11, 101 14, 101 17, 101 41, 101 44, 101 47	1011 00, 1014 00, 1017 00	EX 1010, EX 1060	2716 00 000	EX 161
101 300	VERTEILTE ELEKTRIZITAET				
	EX 100 00, 101 70	-	EX 1010, EX 1060	-	EX 161
101 500	DAMPF VON ELEKTRIZITAETSWERKEN 1)				
	-	-	-	-	ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 105 100 EX 163
103	ERZEUGUNG UND VERTEILUNG VON GAS 1)				
	EX 100, EX 103				
103 100	ERZEUGTES GAS IN ORTSGASWERKEN, GENERATORGAS, AUFBEREITETES ERDGAS IN GASWERKEN 1)				
	EX 100 00, EX 103 10, EX 103 40	1037 00, 1038 00	EX 1030, EX 1060	S 2705 00 000	EX 162
103 500	VERTEILTES GAS				
	EX 100 00, 103 70	-	EX 1030, EX 1060	-	EX 162
105	ERZEUGUNG UND VERTEILUNG VON WARMWASSER UND DAMPF (FERNWAERME), PRESSLUFT				
	EX 100, 105				
105 100	WAERME, HEISSLUFT, KAELTE (OHNE DAMPF VON ELEKTRIZITAETSWERKEN) 1)				
	EX 100 00, EX 105 00	1051 11, 1051 14, 1051 21, 1051 24, 1053 00, 1054 00	EX 1050, EX 1060	-	EX 163
105 500	PRESSLUFT (IN ROHRLEITUNGEN TRANSPORTIERT)				
	EX 100 00, EX 105 00	1057 00	EX 1050, EX 1060	V 2851 00 300	EX 163
107	GEWINNUNG UND VERTEILUNG VON WASSER AUS OEFFENTLICHER VERSORGUNG				
	107				
107 000	WASSER, GEWONNEN UND GEREINIGT (GRUNDWASSER, UFERFILTRIERTES WASSER, KUENSTLICH DURCH INFILTRATION ODER ANREICHERUNG GEWONNENES WASSER, QUELLWASSER (OHNE ABGEFUELTE TAFELWASSER, OBERFLAECHEWASSER)				
	107 10, 107 40, 107 70	1081 00, 1083 00, 1084 10, 1084 50, 1087 00, 1088 00	1070	2201 90 000	170





1

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

1

11

11

1

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

11

1

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
115	GEWINNUNG VON KALISALZEN, ROHPHOSPHATEN, STEIN-, HUETTEN- UND SALINENSALZ, SOLE 1)				ANMERKUNG: 1) DIE GP-NR DER ROHFOERDERUNG (EFFEKTIV-MENGE) 2151 00 IST NICHT IN DIE SIO AUFGENOMMEN
	EX 115				
115 0	KALISALZE UND ROHPHOSPHATE				
	EX 115				
115 011	KALIROHSALZE (BERECHNET AUF K2O)				
	EX 115 40	2152 00	EX 2150	V 3104 10 000	EX 232
115 020	KALISALZE, ABSATZFAEHIG (OHNE KALIUMSULFAT)				
	EX 115 40	2153 10, 2153 40	EX 2150	S 3104 10 000, 3104 20 100, 3104 20 500, 3104 20 900	EX 232
115 060	KALIUMSULFAT				
	EX 115 40	2153 70	EX 2150	3104 30 000, S 3104 90 000	EX 232
115 080	NATUERLICHE ROHPHOSPHATE				
	EX 115 40	2157 00	EX 2150	2510 10 000	EX 232
115 090	NEBENPRODUKTE AUS DER VERARBEITUNG ROHER UND GELDESTER KALI-SALZE, ABSATZFAEHIG				
	EX 115 40	2154 00	EX 2150	2530 20 000	EX 232
115 5	STEINSALZ, SIEDESALZ UND SOLE				
	EX 115				
115 510	SPEISE- UND SIEDESPEISESALZ				
	EX 115 71, EX 115 75	2161 10, 2165 10	EX 2150	2501 00 910	EX 233
115 540	GEWERBE-, INDUSTRIE- UND VIEHSALZ				
	EX 115 71, EX 115 75	2161 50, 2165 50	EX 2150	2501 00 310, 2501 00 510, 2501 00 990	EX 233
115 570	SOLE AUS QUELLEN, BOHRLOECHERN U.AE. (SOWEIT NICHT IM BERG-BAU FUER TECHNISCHE ZWECKE GEWONNEN), BERECHNET AUF NACL				
	EX 115 75	2169 00	EX 2150	2501 00 100	EX 233
116	GEWINNUNG VON ERDOEL, ERDGAS UND BITUMINOESEN GESTEINEN SOWIE ERDOEL- UND ERDGASBOHRUNG				
	EX 116				
116 010	ERDOEL, ROH				
	EX 116 00	2121 00	EX 2160	2709 00 100, 2709 00 900	EX 130
116 020	ERDGAS 1)				
	EX 116 00	2122 00	EX 2160	S 2711 21 000, S 2711 29 000	EX 130
116 030	ERDOELGAS 1)				
	EX 116 00	2124 00	EX 2160	V 2705 00 000, V 2711 11 000, V 2711 14 000, V 2711 19 000	EX 130

1	VERSORGUNG MIT ENERGIE UND WASSER, GEWINNUNG UND HERSTELLUNG VON BERGBAUERZEUGNISSEN	1
11	GEWINNUNG UND HERSTELLUNG VON BERGBAUERZEUGNISSEN	11

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
116 045	NEBENPRODUKTE DER ERDOEL- UND ERDGASFOERDERUNG, ABSATZFAEHIG, BITUMINOESE GESTEINE UND SCHIEFERROHTEER (Z.B. ERDGASBENZIN, ERDWACHS, ROH) 1)			ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 200 202, 205 520, 205 590	
	EX 116 00	2126 00	EX 2160	V 2706 00 000, V 2712 90 110, V 2714 10 000, V 2714 90 000	EX 130
116 070	SCHWEFEL AUS ERDOEL ODER ERDGAS 1)			ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 200 103	
	-	-	-	-	EX 130
116 090	ERDOEL- UND ERDGASBOHRUNG				
	EX 116 00	-	EX 2160	-	EX 130
118	GEWINNUNG VON SONSTIGEN BERGBAUERZEUGNISSEN UND TORF 1)			ANMERKUNG: 1) DIE GP-NRN DER ROHFOERDERUNG (EFFEKTIVMENGE) 2144 00 UND 2146 10 SIND NICHT IN DIE SIO AUFGENOMMEN	
	EX 118				
118 1	FLUSSSPAT, SCHWERSPAT, GRAPHIT UND SONSTIGE BERGBAUERZEUGNISSE (OHNE TORF)				
	EX 118				
118 110	FLUSSSPAT, ABSATZFAEHIGE ROHFOERDERUNG; FLUSSSPAT, AUFBEREITET				
	EX 118 11	2172 00	EX 2171	2529 21 000, 2529 22 000	EX 239
118 130	SCHWERSPAT, ABSATZFAEHIGE ROHFOERDERUNG; SCHWERSPAT AUFBEREITET				
	EX 118 11	2174 00	EX 2171	2511 10 000	EX 239
118 150	GRAPHIT, ABSATZFAEHIGE ROHFOERDERUNG; GRAPHIT, AUFBEREITET				
	EX 118 11	2176 00	EX 2171	2504 10 002, 2504 10 009, 2504 90 000	EX 239
118 170	STRONTIANIT, ZOELESTIN, LITHIUMGLIMMER, BERNSTEIN UND SONSTIGE BERGBAUERZEUGNISSE				
	EX 118 11	2179 00	EX 2171	V 2511 20 000, V 2530 90 009	EX 239
118 3	SCHWEFEL- UND MAGNETKIES, ABSATZFAEHIG				
	EX 118				
118 300	SCHWEFEL- UND MAGNETKIES, ABSATZFAEHIG				
	EX 118 15	2145 00	EX 2171	2502 00 000	EX 239
118 5	TORF, TORFKOKS, -BRIKETTS UND -ROHTEER				
	EX 118				
118 511	SCHWARZTORF (TROCKENTORF) FUER BRENNZWECKE				
	EX 118 50	2181 11	EX 2180	V 2703 00 000	EX 239
118 515	SCHWARZTORF FUER DUENGEZWECKE				
	EX 118 50	2181 30	EX 2180	V 2703 00 000	EX 239
118 530	SONSTIGER SCHWARZTORF (Z.B. TORFKOKS, -STAUB, -ROHTEER, -BRIKETTS UND BADETORF) 1)			ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 200 202	
	EX 118 50	2181 90	EX 2180	V 2703 00 000, S 2704 00 900, V 2706 00 000	EX 239

1	VERSORGUNG MIT ENERGIE UND WASSER, GEWINNUNG UND HERSTELLUNG VON BERGBAUERZEUGNISSEN	1
11	GEWINNUNG UND HERSTELLUNG VON BERGBAUERZEUGNISSEN	11

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
118 551	WEISSTORF (DUENGETORF), LOSE UND IN SAECKEN				
	EX 118 50	2185 25	EX 2180	V 2703 00 000	EX 239
118 555	SONSTIGER WEISSTORF (Z.B. DUENGETORF IN BALLEEN, TORFMULL, -STREU, -FASERN, BLUMENERDE)				
	EX 118 50	2185 21, 2185 80, 2185 90	EX 2180	S 2703 00 000, V 2839 90 900, V 3105 20 900, V 3403 19 100, V 3801 20 100, V 3804 00 900, V 3805 90 000, V 3823 90 980, V 6815 10 000, S 6815 20 000, V 6815 91 000, V 6815 99 909	EX 239
118 560	TORFMISCHDUENGER, LOSE, IN BALLEEN UND ANDEREN PACKUNGEN				
	EX 118 50	2185 51, 2185 59	EX 2180	V 2703 00 000	EX 239
119	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN BERGBAUERZEUGNISSEN				
	EX 110, EX 111, EX 113, EX 114, EX 115, EX 116, EX 118				
119 000	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN BERGBAUERZEUGNISSEN				
	EX 110 11, EX 110 15, EX 110 50, EX 111 00, EX 113 10, EX 113 50, EX 114 00, EX 115 40, EX 115 71, EX 115 75, EX 116 00, EX 118 11, EX 118 15, EX 118 50	2196 00	EX 2111, EX 2114, EX 2130, EX 2141, EX 2145, EX 2150, EX 2160, EX 2171, EX 2180	-	EX 111, EX 112, EX 120, EX 130, EX 151, EX 211, EX 212, EX 232, EX 233, EX 239



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200	HERSTELLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE SOLCHE VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIEFASERN UND VEREDLUNGSARBEITEN) 1)			ANMERKUNG: 1) VGL = SIO 011, 111, 112, 116, 118, 205, 230	
	EX 200,				
	EX 233				
200 1	ANORGANISCHE GRUNDSTOFFE UND CHEMIKALIEN (OHNE CHEMIEFASERN)				
	EX 200 1,				
	EX 200 2,				
	EX 233 1				
200 101	CHLOR				
	EX 200 10	4111 11	EX 4031	2801 10 000	EX 252, EX 253
200 102	BROM, FLUOR UND JOD				
	EX 200 10	4111 13, 4111 16	EX 4031	2801 20 000, 2801 30 100, 2801 30 900	EX 252, EX 253
200 103	SCHWEFEL, SUBLIMIERT, GEFÄLLT ODER KOLLOID (EINSCHL. WIEDERGEWONNENEN, ABER OHNE GEREINIGTEN NATÜRLICHEN SCHWEFEL) 1)			ANMERKUNG: 1) SCHWEFEL AUS STEINKOHLE = SIO 112 085, SCHWEFEL AUS ERDÖL ODER ERDGAS = SIO 116 070, SCHWEFEL AUS ERDÖLRAFFINERIEN = SIO 205 585	
	EX 200 10	4112 50, 4112 91	EX 4031	2503 90 000, 2802 00 000	EX 252, EX 253
200 104	AKTIVKOHLE (TIER-, PFLANZEN- UND KNOCHENKOHLE)				
	EX 200 10	4113 10	EX 4031	3802 10 000	EX 252, EX 253
200 105	HOLZKOHLE				
	EX 200 10	4113 40	EX 4031	4402 00 000	EX 252, EX 253
200 106	RUSS (Z.B. ACETYLEN-, FLAMM- UND GASRUSS)				
	EX 200 10	4113 70	EX 4031	2803 00 100, 2803 00 300, 2803 00 900	EX 252, EX 253
200 107	GRAPHIT, KÜNSTLICH UND KOLLOID				
	EX 200 10	4113 90	EX 4031	3801 10 000, 3801 20 900	EX 252, EX 253
200 108	PHOSPHOR				
	EX 200 10	4114 00	EX 4031	2804 70 000	EX 252, EX 253
200 109	WASSERSTOFF, NICHT IN DER PETROCHEMIE HERGESTELLT				
	EX 200 27	4115 10	EX 4034	S 2804 10 000	EX 256
200 110	WASSERSTOFF, IN DER PETROCHEMIE HERGESTELLT				
	EX 200 10	-	EX 4031	V 2804 10 000, V 3913 90 100, V 3916 90 900, V 3920 99 900	EX 252
200 111	SAUERSTOFF				
	EX 200 27	4115 30	EX 4034	2804 40 000	EX 256
200 112	EDELGASE (Z.B. ARGON, HELIUM, KRYPTON, NEON UND XENON)				
	EX 200 27	4115 50	EX 4034	2804 21 000, 2804 29 000	EX 256

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 113	STICKSTOFF				
	EX 200 27	4115 70	EX 4034	2804 30 000	EX 256
200 119	ALKALI- UND ERDALKALIMETALLE (Z.B. Natrium, Kalium, Calcium, Strontium, Barium); Metalle der seltenen Erden, Yttrium, Scandium fuer chemische Zwecke (ohne radioaktive chemische Elemente) 1)				
				ANMERKUNG: 1) VGL = SIO 233 049	
	EX 200 10,	4118 11,	EX 2816,	2805 11 000,	EX 224,
	EX 233 17	4118 15,	EX 4031	2805 19 000,	EX 252,
		4118 19,		2805 21 000,	EX 253
		4118 50		2805 22 000,	
				2805 30 100,	
				2805 30 900	
200 120	SALZSAEURE, CHLORWASSERSTOFF, GASFOERMIG ODER FLUESSIG				
	EX 200 10	4121 10	EX 4031	2806 10 000	EX 252, EX 253
200 121	CHLORSULFONSAEURE				
	EX 200 10	4121 50	EX 4031	2806 20 000	EX 252, EX 253
200 122	SCHWEFELSAEURE UND OLEUM				
	EX 200 10	4122 41,	EX 4031	2807 00 100,	EX 252,
		4122 43,		2807 00 900	EX 253
		4122 45,			
		4122 49,			
		4122 70			
200 123	SCHWEFELDIOXID, SONSTIGE OXIDE UND SAUERSTOFFSAEUREN DES SCHWEFELS; SCHWEFELWASSERSTOFF				
	EX 200 10	4122 10,	EX 4031	V 2811 19 000,	EX 252,
		4122 90		2811 23 000,	EX 253
				V 2811 29 100,	
				V 2811 29 900	
200 124	SALPETERSAEURE (PRIMAERPRODUKTION)				
	EX 200 10	4123 10	EX 4031	S 2808 00 000	EX 252, EX 253
200 125	NITRIERSAEUREN				
	EX 200 10	4123 50	EX 4031	V 2808 00 000	EX 252, EX 253
200 126	OXIDE UND SAUERSTOFFSAEUREN DES PHOSPHORS				
	EX 200 10	4124 00	EX 4031	2809 10 000,	EX 252,
				S 2809 20 000	EX 253
200 129	SONSTIGE ANORGANISCHE SAEUREN UND SAUERSTOFFVERBINDUNGEN DER NICHTMETALLE				
	EX 200 10	4129 10,	EX 4031	V 2809 20 000,	EX 252,
		4129 30,		2810 00 000,	EX 253
		4129 51,		2811 11 000,	
		4129 55,		S 2811 19 000,	
		4129 91		2811 21 000,	
				2811 22 000,	
				S 2811 29 100,	
				2811 29 300,	
				S 2811 29 900	
200 131	CHLORIDE, OXYCHLORIDE UND ANDERE HALOGEN- UND OXYHALOGENVERBINDUNGEN DER NICHTMETALLE				
	EX 200 10	4131 10,	EX 4031	2812 10 100,	EX 252,
		4131 50,		2812 10 900,	EX 253
		4131 99		2812 90 000	
200 135	SULFIDE DER NICHTMETALLE				
	EX 200 10	4136 10,	EX 4031	2813 10 000,	EX 252,
		4136 90		2813 90 100,	EX 253
				2813 90 900	



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 141	SYNTHESEAMMONIAK (PRIMAERSTICKSTOFF) (OHNE AMMONIAK, SYNTHETISCH, VERFLUESSIGT ODER GELOEST)				
	EX 200 10	4142 00	EX 4031	S 2814 10 000	EX 252, EX 253
200 142	AMMONIAK, SYNTHETISCH, VERFLUESSIGT ODER GELOEST				
	EX 200 10	-	EX 4031	V 2814 10 000	EX 252, EX 253
200 143	AMMONIAK IN WAESSRIGER LOESUNG (SALMIAKGEIST) (OHNE ROHES AMMONIAKWASSER)				
	EX 200 10	4144 00	EX 4031	2814 20 000	EX 252, EX 253
200 145	OXIDE, HYDROXIDE UND PEROXIDE DER ALKALI- UND ERDALKALI-METALLE				
	EX 200 10	4146 11, 4146 15, 4146 30, 4146 91	EX 4031	2519 90 100, 2815 11 000, 2815 12 000, 2815 20 100, 2815 20 900, 2815 30 000, 2816 10 000, 2816 20 000, 2816 30 000, 2825 20 000, 2825 90 100, 2825 90 200	EX 252, EX 253
200 147	ELEKTROKORUND (KUENSTLICHER KORUND)				
	EX 200 10	4149 50	EX 4031	2818 10 000	EX 252, EX 253
200 149	OXIDE, HYDROXIDE UND PEROXIDE SONSTIGER METALLE (OHNE ELEKTROKORUND)				
	EX 200 10	4149 11, 4149 15, 4149 99	EX 4031	S 2818 20 000, 2818 30 000, 2819 10 000, 2819 90 000, 2820 10 000, 2820 90 000, 2825 10 000, 2825 30 000, 2825 40 000, 2825 50 000, 2825 60 100, 2825 60 900, 2825 70 000, 2825 90 400, 2825 90 500, S 2825 90 900	EX 252, EX 253
200 151	SALZE DER HALOGENWASSERSTOFFE UND DER SAUERSTOFFSAEUREN DER HALOGENE				
	EX 200 10	4152 10, 4152 20, 4152 45, 4152 90	EX 4031	2826 11 000, 2826 12 000, 2826 19 000, 2826 20 000, 2826 30 000, 2826 90 100, 2826 90 900, 2827 10 000, 2827 20 000, 2827 31 000, 2827 32 000, 2827 33 000, 2827 34 000, 2827 35 000, 2827 36 000, 2827 37 000, 2827 38 000, 2827 39 000, 2827 41 000, 2827 49 100, 2827 49 900, 2827 51 000, 2827 59 000, 2827 60 000, 2828 10 100, 2828 10 900, 2828 90 000, 2829 11 000,	EX 252, EX 253

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
200 151				2829 19 000, 2829 90 100, 2829 90 900, V 2830 90 110, V 2830 90 190, V 2841 10 000, V 2842 90 900, V 3104 90 000	
200 152	SULFIDE DER METALLE (EINSCHL. POLYSULFIDE) (OHNE CADMIUM- UND ZINKSULFIDE UND OHNE ANTIMON-, ANTIMONKALIUM- UND QUECKSILBERSULFIDE)				
EX 200 10	4153 10, 4153 90	EX 4031	2830 10 000, S 2830 90 110, S 2830 90 190, 2830 90 900	EX 252, EX 253	
200 153	SULFITE UND THIOSULFATE, DITHIONITE UND SULFOXYLATE ALS SALZE DER SAUERSTOFFSAEUREN DES SCHWEFELS				
EX 200 10	4154 11, 4154 18	EX 4031	2831 10 000, 2831 90 000, 2832 10 000, 2832 20 000, 2832 30 000	EX 252, EX 253	
200 154	SULFATE UND ALAUNE ALS SALZE DER SAUERSTOFFSAEUREN DES SCHWEFELS (OHNE SOLCHE FUER DUENGEZWECKE, OHNE KALIUMSULFAT, PFLANZENSCUTZMITTEL UND GERBSTOFFE)				
EX 200 10	4154 51, 4154 52, 4154 55, 4154 56, 4154 59	EX 4031	2833 11 000, 2833 19 000, 2833 21 000, 2833 22 000, 2833 23 000, 2833 24 000, 2833 25 000, 2833 26 000, V 2833 27 000, 2833 29 100, 2833 29 300, 2833 29 500, 2833 29 700, 2833 29 900, 2833 30 100, 2833 30 900, 2833 40 000	EX 252, EX 253	
200 155	NITRITE UND NITRATE ALS SALZE DER SAUERSTOFFSAEUREN DES STICKSTOFFS (OHNE DUENGEMITTEL)				
EX 200 10	4155 10, 4155 50	EX 4031	2834 10 000, 2834 21 000, 2834 22 000, 2834 29 100, 2834 29 300, 2834 29 500, 2834 29 900, V 3102 50 900	EX 252, EX 253	
200 156	PHOSPHATE, PHOSPHITE UND HYPOPHOSPHITE ALS SALZE DER SAUERSTOFFSAEUREN DES PHOSPHORS				
EX 200 10	4157 11, 4157 19, 4157 50	EX 4031	2835 10 000, 2835 21 000, 2835 22 100, 2835 22 900, 2835 23 000, 2835 24 000, 2835 25 100, 2835 25 900, 2835 26 100, 2835 26 900, 2835 29 000, 2835 31 000, 2835 39 100, 2835 39 300, 2835 39 500, 2835 39 800, S 2842 90 900	EX 252, EX 253	
200 157	PHOSPHIDE ALS SALZE DER SAUERSTOFFSAEUREN DES PHOSPHORS				
EX 200 10	4157 90	EX 4031	2848 10 000, 2848 90 000, 7202 99 190, S 7405 00 000	EX 252, EX 253	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 159	CARBONATE (OHNE BLEICARBONATE)				
	EX 200 10	4159 31, 4159 34, 4159 35, 4159 38	EX 4031	2836 10 000, 2836 20 002, 2836 20 009, 2836 30 000, 2836 40 000, 2836 50 000, 2836 60 000, 2836 91 000, 2836 92 000, 2836 93 000, 2836 99 110, 2836 99 190, 2836 99 900, V 2842 90 900	EX 252, EX 253
200 161	CYANIDE, FULMINATE UND CYANATE (OHNE PIGMENTE)				
	EX 200 10	4159 51, 4159 55	EX 4031	2837 11 000, 2837 19 000, 2837 20 000, 2838 00 000	EX 252, EX 253
200 162	SILICATE				
	EX 200 10	4159 61, 4159 69	EX 4031	2839 11 000, 2839 19 000, 2839 20 000, 2839 90 100, V 2839 90 900, 2842 10 000	EX 252, EX 253
200 163	BORATE UND PERBORATE				
	EX 200 10	4159 70	EX 4031	2840 11 000, 2840 19 000, 2840 20 100, 2840 20 900, 2840 30 000	EX 252, EX 253
200 167	SONSTIGE SALZE (EINSCHL. SALZE DER SÄUREN DER METALLOXIDE) (OHNE PIGMENTE)				
	EX 200 10	4159 91	EX 4031	S 2841 10 000, 2841 30 000, 2841 40 000, S 2841 50 000, 2841 60 000, 2841 70 000, 2841 80 000, 2841 90 100, 2841 90 300, 2841 90 900, V 2842 90 100, V 2842 90 900, V 3104 90 000	EX 252, EX 253
200 171	EDELMETALLE IN KOLLOIDEM ZUSTAND, EDELMETALLAMALGAME, -SALZE SOWIE ANORGANISCHE ODER ORGANISCHE VERBINDUNGEN DER EDEL- METALLE, AUCH CHEMISCH NICHT EINHEITLICH				
	EX 200 10	4191 00	EX 4031	2843 10 100, 2843 10 900, 2843 21 000, 2843 29 000, 2843 30 000, 2843 90 100, 2843 90 900	EX 252, EX 253
200 173	ISOTOPE CHEMISCHER ELEMENTE, NICHT RADIAKTIV, IHRE AN- ORGANISCHEN ODER ORGANISCHEN VERBINDUNGEN, AUCH CHEMISCH NICHT EINHEITLICH				
	EX 200 10	4193 00	EX 4031	2845 10 000, 2845 90 100, 2845 90 900	EX 252, EX 253
200 174	KOMPRIMIERTE LUFT, GASFORMIG (NICHT IN ROHRLEITUNGEN TRANSPORTIERT)				
	EX 200 10	4195 00	EX 4031	S 2851 00 300	EX 252, EX 253

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 175	WASSERSTOFFPEROXID				
	EX 200 10	4196 10, 4196 90	EX 4031	2847 00 000	EX 252, EX 253
200 176	CARBIDE (PRIMAERPRODUKTION)				
	EX 200 10	4197 10, 4197 90	EX 4031	2849 10 000, 2849 20 000, 2849 90 100, 2849 90 300, 2849 90 500, 2849 90 900	EX 252, EX 253
200 177	HYDRIDE, NITRIDE, AZIDE, SILICIDE UND BORIDE				
	EX 200 10	4199 10	EX 4031	2850 00 100, 2850 00 300, 2850 00 500, 2850 00 700, 2850 00 900	EX 252, EX 253
200 178	DESTILLIERTES WASSER, LEITFAEHIGKEITSWASSER ODER WASSER VON GLEICHER REINHEIT				
	EX 200 10	4199 30	EX 4031	2851 00 100	EX 252, EX 253
200 179	MINERALISCHE STOFFE, AKTIVIERT, NATUERLICH (OHNE AKTIVKOHLE)				
	EX 200 10	4199 50	EX 4031	S 3802 90 000	EX 252, EX 253
200 180	KALKSTICKSTOFF (CALCIUMCYANAMID) FUER TECHNISCHE ZWECKE				
	EX 200 10	4199 70	EX 4031	-	EX 252, EX 253
200 191	SONSTIGE ANORGANISCHE GRUNDSTOFFE UND CHEMIKALIEN, A.N.G.				
	EX 200 10	4199 90	EX 4031	V 2601 20 000, 2639 90 900, 2844 30 900, 2846 10 000, 2846 90 000, 2851 00 900, V 3102 70 000, V 3403 19 100, V 3801 20 100, V 3804 00 900, V 3805 90 000, 3818 00 100, 3818 00 900, 3823 30 000, V 3823 90 980	EX 252, EX 253
200 2	ORGANISCHE GRUNDSTOFFE UND CHEMIKALIEN				
	EX 200 1, EX 200 2				
200 201	KOHLENWASSERSTOFFE, AROMATISCH, CHEMISCH NICHT EINHEITLICH (OHNE TEEROELE) 1)				
	EX 200 10	4211 10, 4211 41, 4211 50, 4211 60, 4211 70, 4211 81, 4211 91	EX 4031	2707 10 900, 2707 20 900, 2707 30 900, 2707 40 000, 2707 50 910, 2707 50 990, 2707 99 110, 2707 99 300, V 2707 99 500, 2707 99 700	EX 252, EX 253
200 202	ROHPHENOL, -KRESOL, -XYLENOL UND DEREN GEMISCHE, CHEMISCH NICHT EINHEITLICH SOWIE SONSTIGE ERZEUGNISSE AUS DER WEITER-VERARBEITUNG VON ROHTEEREN UND ROHBENZOL, A.N.G. (OHNE ISOLIERTE PHENOLE, KRESOLE, XYLENOLE UND OHNE PYRIDINE) 1)				
	EX 200 10	4215 00, 4219 11, 4219 15, 4219 50	EX 4031	2707 60 100, 2707 60 300, 2707 60 900, 2707 91 000, 2707 99 190, S 2707 99 910,	EX 252, EX 253

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
200 202				S 2707 99 990, 2708 10 000, 2708 20 000	
200 203	KOHLENWASSERSTOFFE ACYCLISCH UND ALICYCLISCH, CHEMISCH EINHEITLICH (OHNE ACETYLEN IN JEDER FORM)				
	EX 200 10	4221 11, 4221 13, 4221 14, 4221 16, 4221 50, 4221 90	EX 4031	2901 10 100, 2901 10 900, 2901 21 000, 2901 22 000, 2901 23 000, 2901 24 000, 2901 29 100, S 2901 29 900, 2902 11 000, 2902 19 100, 2902 19 300, 2902 19 900	EX 252, EX 253
200 204	KOHLENWASSERSTOFFE, AROMATISCH, CHEMISCH EINHEITLICH				
	EX 200 10	4224 11, 4224 15, 4224 20, 4224 33, 4224 36, 4224 39, 4224 50, 4224 91	EX 4031	2902 20 100, 2902 20 900, 2902 30 100, 2902 30 900, 2902 41 000, 2902 42 000, 2902 43 000, 2902 44 100, 2902 44 900, 2902 50 000, 2902 60 000, 2902 70 000, 2902 90 100, 2902 90 300, 2902 90 900	EX 252, EX 253
200 205	CHLOROFORM NACH DAB VI (TRICHLORMETHAN)				
	EX 200 10	4227 11	EX 4031	V 2903 13 000	EX 252, EX 253
200 207	SONSTIGE HALOGENERIVATE DER KOHLENWASSERSTOFFE				
	EX 200 10	4227 12, 4227 13, 4227 15, 4227 16, 4227 18, 4227 20, 4227 31, 4227 35, 4227 51, 4227 55, 4227 70, 4227 80, 4227 90	EX 4031	S 2903 11 000, 2903 12 000, 2903 13 000, 2903 14 000, 2903 15 000, 2903 16 000, 2903 19 000, 2903 21 000, 2903 22 000, 2903 23 000, 2903 29 000, 2903 30 100, 2903 30 310, 2903 30 390, 2903 30 900, 2903 40 100, 2903 40 200, 2903 40 300, 2903 40 400, 2903 40 500, 2903 40 600, 2903 40 700, 2903 40 800, 2903 40 910, 2903 40 990, 2903 51 000, 2903 59 000, 2903 61 000, 2903 62 000, 2903 69 000	EX 252, EX 253
200 208	ACETYLEN IN JEDER FORM				
	EX 200 27	4221 17, 4221 18	EX 4034	V 2901 29 900	EX 256
200 209	SONSTIGE DERIVATE DER KOHLENWASSERSTOFFE				
	EX 200 10	4229 00	EX 4031	2904 10 000, 2904 20 100, 2904 20 900, 2904 90 100, 2904 90 900	EX 252, EX 253

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 211	METHANOL (METHYLALKOHOL) (PRIMAERPRODUKTION)				
	EX 200 10	4231 11	EX 4031	2905 11 000	EX 252, EX 253
200 212	AETHANOL (AETHYLALKOHOL) 1)				
	EX 200 10	4231 13, 4231 14	EX 4031	-	EX 252, EX 253
200 213	SONSTIGE EINWERTIGE ALIPHATISCHE ALKOHOLE				
	EX 200 10	4231 15, 4231 16, 4231 17, 4231 18, 4231 21, 4231 28	EX 4031	2905 12 000, 2905 13 000, 2905 14 100, 2905 14 900, 2905 15 000, 2905 16 100, 2905 16 900, 2905 17 000, 2905 19 900, 2905 21 000, 2905 22 100, 2905 22 900, 2905 29 000, 2905 50 100, 2905 50 300	EX 252, EX 253
200 214	SONSTIGE ZWEIWERTIGE ALIPHATISCHE ALKOHOLE				
	EX 200 10	4231 41, 4231 45, 4231 49	EX 4031	2905 31 000, 2905 32 000, 2905 39 100, 2905 39 900	EX 252, EX 253
200 215	ROHGLYCERIN, GLYCERINWASSER UND -UNTERLAUGEN				
	EX 200 10	4231 74	EX 4031	1520 10 000	EX 252, EX 253
200 216	GLYCERIN ALS DESTILLAT UND RAFFINAT (REINGLYCERIN)				
	EX 200 10	4231 75	EX 4031	1520 90 000	EX 252, EX 253
200 219	SONSTIGE DREI- UND HOEHERWERTIGE ALIPHATISCHE ALKOHOLE (Z.B. SORBIT)				
	EX 200 10	4231 71, 4231 78, 4231 79	EX 4031	2905 41 000, 2905 42 000, 2905 43 000, 2905 44 110, 2905 44 190, 2905 44 910, 2905 44 990, 2905 49 100, 2905 49 900	EX 252, EX 253
200 221	STERINE (Z.B. CHOLESTERIN)				
	EX 200 10	4234 10	EX 4031	V 2906 13 000	EX 252, EX 253
200 223	CYCLISCHE ALKOHOLE ALS RIECHSTOFFE				
	EX 200 10	4234 51	EX 4031	2906 11 000, 2906 14 000, S 2906 19 000, 2906 21 000, 2906 29 100, S 2906 29 900	EX 252, EX 253
200 225	SONSTIGE CYCLISCHE ALKOHOLE				
	EX 200 10	4234 55, 4234 59	EX 4031	2906 12 000, S 2906 13 000, V 2906 19 000, V 2906 29 900	EX 252, EX 253
200 227	HALOGEN-, SULFO-, NITRO- UND NITROSODERIVATE ACYCLISCHER UND CYCLISCHER ALKOHÖLE				
	EX 200 10	4237 00	EX 4031	V 2905 50 900, V 2906 29 900	EX 252, EX 253

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 231	PHENOLE UND PHENOLALKOHOLE, CHEMISCH EINHEITLICH				
	EX 200 10	4242 11, 4242 15, 4242 20, 4242 30, 4242 50, 4242 91	EX 4031	2907 11 000, 2907 12 000, 2907 13 000, 2907 14 000, 2907 15 000, 2907 19 000, 2907 21 000, 2907 22 100, 2907 22 900, 2907 23 100, 2907 23 900, 2907 29 100, 2907 29 900, 2907 30 000	EX 252, EX 253
200 232	HALOGEN-, SULFO-, NITRO- UND NITROSODERIVATE DER PHENOLE UND PHENOLALKOHOLE				
	EX 200 10	4245 00	EX 4031	2908 10 100, 2908 10 900, 2908 20 000, 2908 90 100, 2908 90 900	EX 252, EX 253
200 233	DIAETHYLAETHER				
	EX 200 10	4251 10	EX 4031	2909 11 000	EX 252, EX 253
200 234	GLYKOLAETHER, AETHERALKOHOLE, ALKOHOL- UND AETHERPEROXIDE, EPOXIDE U.AE., IHRE HALOGEN-, SULFO-, NITRO- UND NITROSODERIVATE				
	EX 200 10	4251 30, 4251 80, 4251 91, 4251 95, 4251 99	EX 4031	2909 19 000, 2909 20 000, 2909 30 100, 2909 30 300, 2909 30 900, 2909 41 000, 2909 42 000, 2909 43 000, 2909 44 000, 2909 49 100, 2909 49 900, 2909 50 100, 2909 50 900, 2909 60 100, 2909 60 900, 2910 10 000, 2910 20 000, 2910 30 000, 2910 90 000, 2932 90 300, 2932 90 500	EX 252, EX 253
200 235	ACETALE UND HALBACETALE, IHRE HALOGEN-, SULFO-, NITRO- UND NITROSODERIVATE				
	EX 200 10	4253 00	EX 4031	2911 00 000, 2932 90 700	EX 252, EX 253
200 236	VERBINDUNGEN MIT ALDEHYDFUNKTION, IHRE HALOGEN-, SULFO-, NITRO- UND NITROSODERIVATE				
	EX 200 10	4255 10, 4255 40, 4255 70, 4255 80, 4255 90	EX 4031	2912 11 000, 2912 12 000, 2912 13 000, 2912 19 000, 2912 21 000, 2912 29 000, 2912 30 000, 2912 41 000, 2912 42 000, 2912 49 000, 2912 50 000, 2912 60 000, 2913 00 000	EX 252, EX 253
200 237	ACETON, REIN				
	EX 200 10	4257 10	EX 4031	2914 11 000	EX 252, EX 253

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 238	VERBINDUNGEN MIT KETON- ODER CHINONFUNKTION, IHRE HALOGEN-, SULFO-, NITRO- UND NITROSODERIVATE (OHNE REINES ACETON)				
	EX 200 10	4257 71, 4257 74, 4257 91	EX 4031	2914 12 000, 2914 13 000, 2914 19 000, 2914 21 000, 2914 22 000, 2914 23 000, 2914 29 000, 2914 30 000, 2914 41 000, 2914 49 000, 2914 50 000, 2914 61 000, 2914 69 000, 2914 70 100, 2914 70 900	EX 252, EX 253
200 241	AMEISENSÄURE				
	EX 200 10	4261 10	EX 4031	2915 11 000	EX 252, EX 253
200 242	ESSIGSÄURE (PRIMAERPRODUKTION)				
	EX 200 10	4261 31	EX 4031	2915 21 000	EX 252, EX 253
200 243	EINBASISCHE SÄUREN, IHRE ANHYDRIDE, HALOGENIDE, PEROXIDE UND PERSÄUREN SOWIE ESTER UND SALZE, IHRE HALOGEN-, SULFO-, NITRO- UND NITROSODERIVATE (OHNE AMEISEN- UND ESSIGSÄUREN)				
	EX 200 10	4261 35, 4261 50, 4261 71, 4261 74, 4261 77, 4261 91, 4261 94, 4261 97, 4261 99	EX 4031	2915 12 000, 2915 13 000, 2915 22 000, 2915 23 000, 2915 24 000, 2915 29 000, 2915 31 000, 2915 32 000, 2915 33 000, 2915 34 000, 2915 35 000, 2915 39 100, 2915 39 300, 2915 39 500, 2915 39 900, 2915 40 000, 2915 50 000, 2915 60 100, 2915 60 900, 2915 70 100, 2915 70 300, 2915 70 900, 2915 90 100, 2915 90 900, 2916 11 100, 2916 11 900, 2916 12 000, 2916 13 000, 2916 14 000, 2916 15 000, 2916 19 100, 2916 19 300, 2916 19 900, 2916 20 000, 2916 31 000, 2916 32 100, 2916 32 900, 2916 33 000, 2916 39 000, S 3823 90 400	EX 252, EX 253
200 245	WEICHMACHER AUF DER BASIS VON PHTHALSÄURE				
	EX 200 10	4263 71, 4263 72, 4263 73, 4263 74	EX 4031	2917 31 000, 2917 32 000, 2917 33 000, 2917 34 100, 2917 34 900, V 2917 39 900	EX 252, EX 253
200 246	SONSTIGE MEHRBASISCHE SÄUREN, IHRE ANHYDRIDE, HALOGENIDE, PEROXIDE UND PERSÄUREN SOWIE ESTER UND SALZE, IHRE HALOGEN-, SULFO-, NITRO- UND NITROSODERIVATE				
	EX 200 10	4263 15, 4263 40, 4263 75,	EX 4031	2917 11 000, 2917 12 100, 2917 12 900,	EX 252, EX 253

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 200 246		4263 80, 4263 91, 4263 98		2917 13 000, 2917 14 000, 2917 18 100, 2917 19 900, 2917 20 000, 2917 35 000, 2917 36 000, 2917 37 000, 2917 39 100, S 2917 39 900	
200 247	SALICYLSAEURE, ACETYLSALICYLSAEURE SOWIE IHRE SALZE UND ESTER				
	EX 200 10	4265 20, 4265 30	EX 4031	2918 21 000, 2918 22 000, 2918 23 100, 2918 23 900	EX 252, EX 253
200 248	OXY-, OXO- UND ANDERE ORGANISCHE SAEUREN, IHRE ANHYDRIDE, HALOGENIDE, PEROXIDE UND PERSAEUREN SOWIE ESTER UND SALZE, IHRE HALOGEN-, SULFO-, NITRO- UND NITROSODERIVATE (OHNE SALICYLSAEURE, ACETYLSALICYLSAEURE SOWIE IHRE SALZE UND ESTER)				
	EX 200 10	4265 60, 4265 80, 4265 90	EX 4031	2918 11 000, 2918 12 000, 2918 13 000, 2918 14 000, 2918 15 000, 2918 16 000, 2918 17 000, 2918 19 100, 2918 19 300, 2918 19 900, 2918 29 100, 2918 29 300, 2918 29 500, 2918 29 900, 2918 30 000, 2918 90 000, V 3823 90 400	EX 252, EX 253
200 249	ESTER DER MINERALSAEUREN, IHRE SALZE UND IHRE HALOGEN-, SULFO-, NITRO- UND NITROSODERIVATE				
	EX 200 10	4269 50, 4269 91	EX 4031	2919 00 110, 2919 00 190, 2919 00 910, 2919 00 990, 2920 10 000, 2920 90 100, 2920 90 900	EX 252, EX 253
200 251	ANILIN UND SEINE SALZE				
	EX 200 10	4271 11	EX 4031	2921 41 000	EX 252, EX 253
200 253	SONSTIGE VERBINDUNGEN MIT AMINOFUNKTION				
	EX 200 10	4271 15, 4271 90	EX 4031	2921 11 110, 2921 11 190, 2921 11 900, 2921 12 000, 2921 19 100, 2921 19 300, 2921 19 900, 2921 21 000, 2921 22 000, 2921 29 000, 2921 30 100, 2921 30 900, 2921 42 100, 2921 42 900, 2921 43 100, 2921 43 900, 2921 44 000, 2921 45 000, 2921 49 100, 2921 49 900, 2921 51 100, 2921 51 900, 2921 59 000	EX 252, EX 253

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 254	VERBINDUNGEN MIT STICKSTOFFFUNKTIONEN ALS PHARMAZEUTISCHE CHEMIKALIEN				
	EX 200 10	4275 10	EX 4031	2922 41 000, 2922 42 000, 2922 49 100, 2922 49 300, V 2922 49 900, S 2922 50 000, 2923 10 100, 2923 10 900, S 2923 20 000, V 2923 90 000, V 2924 10 000, 2924 29 300, S 2924 29 900	EX 252, EX 253
200 255	AETHANOLAMINE				
	EX 200 10	4275 30	EX 4031	2922 11 000, 2922 12 000, 2922 13 000	EX 252, EX 253
200 257	HARNSTOFF (OHNE SOLCHEN FÜR DÜNGEZWECKE)				
	EX 200 10	4275 70	EX 4031	3102 10 100	EX 252, EX 253
200 259	SONSTIGE AMINE MIT EINFACHEN ODER KOMPLEXEN SAUERSTOFF-FUNKTIONEN UND VERBINDUNGEN MIT ANDEREN STICKSTOFFFUNKTIONEN				
	EX 200 10	4275 50, 4275 81, 4275 89, 4275 91	EX 4031	2922 19 000, 2922 21 000, 2922 22 000, 2922 29 000, 2922 30 000, S 2922 49 900, V 2922 50 000, S 2923 90 000, S 2924 10 000, S 2924 21 000, 2924 29 100, V 2924 29 900, 2925 19 100, 2925 19 900, 2925 20 100, 2925 20 900, 2926 10 000, 2926 20 000, 2926 90 100, 2926 90 900, 2927 00 000, 2928 00 000, 2929 10 000, 2929 90 000, 2933 21 000, 2933 51 100, 2933 51 300, 2933 51 900, S 2933 69 100, S 2933 90 100	EX 252, EX 253
200 261	ORGANISCH-ANORGANISCHE VERBINDUNGEN UND HETEROCYCLISCHE VERBINDUNGEN (OHNE KUNSTSTOFFE UND PYRIDINE)				
	EX 200 10	4291 10, 4291 60, 4291 70, 4291 80, 4291 91	EX 4031	2930 10 000, 2930 20 000, 2930 30 000, 2930 40 000, 2930 90 100, 2930 90 900, 2931 00 000, 2932 11 000, 2932 12 000, 2932 13 000, 2932 19 000, 2932 21 000, 2932 29 100, 2932 29 900, 2932 90 100, 2932 90 900, 2933 11 100, 2933 11 900, 2933 19 100, 2933 19 900, 2933 29 100, 2933 29 900, 2933 39 100, 2933 39 900, 2933 40 100, 2933 40 900,	EX 252, EX 253

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 200 261				2933 59 100, 2933 59 900, 2933 61 000, V 2933 69 100, 2933 69 900, 2933 71 000, 2933 79 000, V 2933 90 100, 2933 90 300, 2933 90 500, 2933 90 600, 2933 90 700, 2933 90 900, 2934 10 000, 2934 20 100, 2934 20 300, 2934 20 500, 2934 20 900, 2934 30 100, 2934 30 900, 2934 90 100, 2934 90 300, 2934 90 400, 2934 90 500, 2934 90 600, 2934 90 700, 2934 90 800, 2934 90 900, 2935 00 000	
200 262 PYRIDINE					
EX 200 10	4291 51, 4291 55	EX 4031	S	2707 99 500, 2933 31 000	EX 252, EX 253
200 265 GEREINIGTE UND VEREDELTE NATURHARZE (OHNE KERNBINDEMITELE)					
EX 200 10	4294 00	EX 4031	V	1301 10 000, 3805 10 100, 3805 10 300, 3805 10 900, 3805 20 000, V 3805 90 000, 3806 10 100, 3806 10 900	EX 252, EX 253
200 266 WACHSE, NATUERLICH					
EX 200 10	4295 10	EX 4031		1515 60 900, 1521 10 900, 1521 90 990	EX 252, EX 253
200 267 WACHSE, SYNTHETISCH					
EX 200 10	4295 50	EX 4031	V	1516 20 100, 1519 30 000, 3404 10 000, 3404 20 000, 3404 90 900	EX 252, EX 253
200 268 WACHSE, ZUBEREITET (OHNE DENTALWACHS UND WACHSWAREN)					
EX 200 10	4295 90	EX 4031	S	3404 90 100	EX 252, EX 253
200 269 TIERKOEPPER-, KNOCHEN- UND LEIMFETT					
EX 200 10	4296 10	EX 4031	V	1501 00 110, V 1502 00 100, 1505 10 000, 1505 90 000, 1506 00 000	EX 252, EX 253
200 271 TALG, TECHNISCH					
EX 200 10	4296 20	EX 4031	S	1502 00 100	EX 252, EX 253
200 272 FETTSAEUREN, TECHNISCHE (OHNE CHEMISCH EINHEITLICHE)					
EX 200 10	4296 31, 4296 35	EX 4031		1519 13 000, 1519 19 000, 1519 20 000	EX 252, EX 253

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 273 OLEIN					
EX 200 10	4296 40	EX 4031	1519 12 000	EX 252, EX 253	
200 274 STEARIN					
EX 200 10	4296 50	EX 4031	1519 11 000	EX 252, EX 253	
200 276 FIRNISSE ALLER ART					
EX 200 10	4296 70	EX 4031	V 1518 00 900	EX 252, EX 253	
200 278 SONSTIGE TECHNISCHE PFLANZLICHE UND TIERISCHE ÖLE UND FETTE, NICHT ZUR ERNÄHRUNG					
EX 200 10	4296 91	EX 4031	V 1504 30 900, S 1515 11 000, 1515 19 100, 1515 30 100, 1515 30 900, 1515 40 000, 1515 90 100, S 1518 00 900, S 1519 30 000, 1522 00 100, 3803 00 100, 3803 00 900	EX 252, EX 253	
200 281 RIECH- UND AROMASTOFFE FÜR INDUSTRIELLE VERWENDUNG, GEMISCHT, NATÜRLICH ODER KÜNSTLICH (OHNE ESSENZEN BZW. AROMEN FÜR DAS ERNÄHRUNGSGEWERBE)					
EX 200 24	4297 10	EX 4034	3302 90 000	EX 256	
200 285 ÖLE UND RIECHSTOFFE, NATÜRLICH ÄTHERISCH					
EX 200 24	4297 90	EX 4034	1521 90 100, 3301 11 100, 3301 11 900, 3301 12 100, 3301 12 900, 3301 13 100, 3301 13 900, 3301 14 100, 3301 14 900, 3301 19 100, 3301 19 900, 3301 21 100, 3301 21 900, 3301 22 100, 3301 22 900, 3301 23 100, 3301 23 900, 3301 24 100, 3301 24 900, 3301 25 100, 3301 25 900, 3301 26 100, 3301 26 900, 3301 29 110, 3301 29 310, 3301 29 510, 3301 29 530, 3301 29 550, 3301 29 570, 3301 29 590, 3301 29 910, 3301 30 000, 3301 90 100, V 3301 90 900	EX 256	
200 298 POLYCHLORIERTE BIPHENYLE, KASEINATE UND ANDERE KASEINDERIVATE UND SONSTIGE ORGANISCHE GRUNDSTOFFE, CHEMIKALIEN UND VERBINDUNGEN, A.N.G. (OHNE PROVITAMINE, VITAMINE, HORMONE, ALKALOIDE, GLYKOSIDE UND ANTIBIOTIKA SOWIE OHNE GRENZFLÄCHENAKTIVE STOFFE) 1)					
EX 200 10	4293 00, 4298 00, 4299 00	EX 4031	V 1108 20 000, 1522 00 390, 1522 00 990, 1702 90 100, 2207 20 000, V 2839 90 900, 2905 19 100, 2940 00 100, 2940 00 900,	EX 252, EX 253	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
NOCH 200 298				2942 00 000, 3002 10 910, S 3201 90 900, V 3403 19 100, 3501 90 900, 3502 10 100, 3502 90 100, V 3502 90 700, 3502 90 900, 3504 00 000, V 3505 10 900, V 3801 20 100, 3804 00 100, V 3804 00 900, V 3805 90 000, 3806 20 000, V 3806 90 000, 3807 00 100, S 3807 00 900, 3817 10 100, 3817 10 500, 3817 10 800, 3817 20 000, 3823 20 000, V 3823 60 110, V 3823 60 190, V 3823 60 910, V 3823 60 990, 3823 90 100, 3823 90 850, 3823 90 870, 3823 90 960, 3823 90 970, V 3823 90 980		
200 3	DUENGEMITTEL					
	EX 200 1					
200 310	DUENGEMITTEL, STICKSTOFFHALTIG 1)				ANMERKUNG: 1) SCHWEFELSAURES AMMONIAK = SIO 112 090	
	EX 200 10	4311 11, 4311 12, 4311 15	EX 4031	3102 10 910, 3102 10 990, 3102 21 000, 3102 29 100, 3102 29 900, 3102 30 100, 3102 30 900, 3102 40 102, 3102 40 109, 3102 40 900, 3102 50 100, S 3102 50 900, 3102 60 000, S 3102 70 000, 3102 80 000, 3102 90 000	EX 252, EX 253	
200 331	SUPERPHOSPHATE					
	EX 200 10	4311 51	EX 4031	3103 10 000	EX 252, EX 253	
200 333	GLUEHPHOSPHATE					
	EX 200 10	4311 53	EX 4031	S 3103 90 000	EX 252, EX 253	
200 335	THOMASPHOSPHAT 1)				ANMERKUNG: 1) THOMASSCHLACKE = SIO 230 090	
	EX 200 10	4311 55	EX 4031	S 3103 20 000	EX 252, EX 253	
200 337	ROHPHOSPHATE, GEMAHLEN					
	EX 200 10	4311 57	EX 4031	2510 20 000	EX 252, EX 253	
200 339	SONSTIGE PHOSPHATHALTIGE DUENGEMITTEL					
	EX 200 10	4311 59	EX 4031	V 3103 90 000	EX 252, EX 253	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 350 MEHRNAHRSTOFFDUENGER 1)				ANMERKUNG: 1) DIE GP-NRN 4314 11, 4314 14, 4314 17, 4314 51, 4314 54 UND 4314 57 FUER STICKSTOFF-, PHOS- PHAT- UND KALI-ANTEIL SIND NICHT IN DIE SIO AUFGENOMMEN	
	EX 200 10	4314 10, 4314 50	EX 4031	V 3101 00 000, 3105 20 100, S 3105 20 900, 3105 30 000, 3105 40 000, 3105 51 000, 3105 59 000, 3105 60 100, 3105 90 100, 3105 90 910, V 3105 90 990	EX 252, EX 253
200 370 GARTEN- UND BLUMENDUENGER (OHNE TORFMISCHDUENGER)					
	EX 200 10	4317 20, 4317 40, 4317 90	EX 4031	3105 10 000	EX 252, EX 253
200 390 SONSTIGE DUENGEMITTEL (Z.B. SPURENNAHRSTOFFE) 1)				ANMERKUNG: 1) GUANO UND SONSTIGE TIERISCHE DUENGEMIT- TEL, NICHT CHEMISCH BEARBEITET = SIO 011 290	
	EX 200 10	4319 00	EX 4031	V 3101 00 000, 3105 60 900, S 3105 90 990	EX 252, EX 253
200 4 KUNSTSTOFFE, KAUTSCHUK, SYNTHETISCH					
	EX 200 1				
200 410 KONDENSATIONS-, POLYKONDENSATIONS- UND POLYADDITIONSPRODUKTE (Z.B. PRIMAERPRODUKTION ALS PULVER, KOERNER, BLOECKE, PLATTEN, DISPERSIONEN, LOESUNGEN)					
	EX 200 10	4412 10, 4412 31, 4412 33, 4412 35, 4412 37, 4412 39, 4412 41, 4412 43, 4412 45, 4412 46, 4412 47, 4412 49, 4412 51, 4412 53, 4412 55, 4412 56, 4412 57, 4412 59, 4412 62, 4412 63, 4412 64, 4412 68, 4412 70, 4412 80, 4412 91	EX 4031	3907 10 000, 3907 20 110, 3907 20 190, 3907 20 902, 3907 20 909, 3907 30 000, 3907 40 002, 3907 40 009, 3907 50 000, 3907 60 002, 3907 60 009, 3907 91 100, 3907 91 900, 3907 99 002, 3907 99 009, 3908 10 000, 3908 90 002, 3908 90 009, 3909 10 002, S 3909 10 009, 3909 20 002, 3909 20 009, 3909 30 002, 3909 30 009, 3909 40 002, 3909 40 009, S 3909 50 000, 3910 00 000, 3911 90 100, V 3914 00 000	EX 252, EX 253
200 431 POLYMERISATIONS- UND MISCHPOLYMERISATIONSPRODUKTE (Z.B. PRIMAERPRODUKTION ALS PULVER, KOERNER, BLOECKE, PLATTEN, DISPERSIONEN, LOESUNGEN) (OHNE CUMARON-INDEN- HARZE)					
	EX 200 10	4414 10, 4414 20, 4414 31, 4414 33, 4414 34, 4414 38, 4414 42, 4414 48, 4414 52, 4414 54, 4414 56, 4414 62, 4414 68, 4414 71, 4414 74, 4414 78, 4414 82,	EX 4031	3901 10 100, 3901 10 900, 3901 20 000, 3901 30 000, 3901 90 000, 3902 10 002, 3902 10 009, 3902 20 000, 3902 30 000, 3902 90 000, 3903 11 000, 3903 19 000, 3903 20 000, 3903 30 000, 3903 90 000, 3904 10 000, 3904 21 000,	EX 252, EX 253

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
NOCH 200 431		4414 88, 4414 99		3904 22 000, 3904 30 002, 3904 30 009, 3904 40 000, 3904 50 000, 3904 61 002, 3904 61 009, 3904 69 000, 3904 90 000, S 3905 11 000, 3905 19 000, 3905 20 000, 3905 90 000, 3906 10 002, 3906 10 009, 3906 90 002, 3906 90 009, V 3911 10 000, 3911 90 900, S 3914 00 000		
200 435 CUMARON-INDEN-HARZE						
	EX 200 10	4414 92	EX 4031	S 3911 10 000, V 3915 90 190, V 3920 99 500, V 3921 90 600	EX 252, EX 253	
200 451 REGENERIERTE ZELLULOSE (Z.B. FOLIEN UND KUNSTDAERME)						
	EX 200 10	4417 22, 4417 29	EX 4031	3917 10 900, S 3917 29 190, 3917 32 510, V 3919 10 900, V 3919 90 900, 3920 71 110, 3920 71 190, 3920 71 900, 3921 14 000, V 3921 90 900	EX 252, EX 253	
200 453 VULKANFIBER						
	EX 200 10	4417 40	EX 4031	V 3915 90 910, S 3916 90 900, V 3917 29 190, 3920 72 000, V 3921 90 900	EX 252, EX 253	
200 455 ZELLULOSENITRATE (Z.B. ZELLULOID)						
	EX 200 10	4417 60	EX 4031	3912 20 110, 3912 20 190, 3912 20 900	EX 252, EX 253	
200 459 SONSTIGE KUNSTSTOFFE AUF ZELLULOSEBASIS (Z.B. PRIMAERPRODUKTION ALS PULVER, KOERNER, BLOECKE, PLATTEN, DISPERSIONEN, LOESUNGEN)						
	EX 200 10	4417 10, 4417 80, 4417 90	EX 4031	3912 11 000, 3912 12 000, 3912 31 000, 3912 39 100, 3912 39 900, 3912 90 100, S 3912 90 900, V 3914 00 000, V 3915 90 930, V 3916 90 900, V 3917 29 190, V 3921 90 900	EX 252, EX 253	
200 471 KUNSTHORN						
	EX 200 10	4419 10	EX 4031	V 3916 90 900, V 3917 29 190, V 3920 99 900, V 3921 90 900	EX 252, EX 253	
200 479 SONSTIGE KUNSTSTOFFE (Z.B. PRIMAERPRODUKTION ALS PULVER, KOERNER, BLOECKE, PLATTEN, DISPERSIONEN, LOESUNGEN)						
	EX 200 10	4419 20, 4419 30, 4419 50, 4419 70, 4419 90	EX 4031	V 1302 32 100, 1518 00 100, 3001 90 910, 3505 10 500, 3806 30 000,	EX 252, EX 253	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 200 479				S 3806 90 000, V 3912 90 900, 3913 10 000, S 3913 90 100, 3913 90 900, V 3916 90 900, 3917 10 100, S 3920 99 900, V 4002 99 900	
200 490 KAUTSCHUK UND LATEX, SYNTHETISCH					
EX 200 10	4452 00, 4455 00	EX 4031		4002 11 000, 4002 19 000, 4002 20 000, 4002 31 000, 4002 39 000, 4002 41 000, 4002 49 000, 4002 51 000, 4002 59 000, 4002 60 000, 4002 70 000, 4002 91 000, 4002 99 100, S 4002 99 900, S 4005 99 000	EX 252, EX 253
200 5 ANORGANISCHE PIGMENTE, ORGANISCHE FARBSTOFFE					
EX 200 1, EX 200 2					
200 510 ANORGANISCHE PIGMENTE (MINERALFARBEN U.AE.), REIN, VERSCHNITTEN ODER UNTEREINANDER VERMISCHT, AUCH ANGERIEBEN (OHNE FARBERDEN, RUSS UND EISENOXIDSCHWARZ)					
EX 200 10	4612 10, 4612 41, 4612 42, 4612 44, 4612 47, 4612 49, 4612 71, 4612 72, 4612 73, 4612 74, 4612 75, 4612 76, 4612 78, 4612 91, 4612 94, 4612 97, 4612 99	EX 4031		V 2817 00 000, 2819 10 000, 2821 10 000, 2821 20 000, 2822 00 000, 2823 00 000, 2824 10 000, 2824 20 000, 2824 90 000, 2825 80 000, 2825 90 300, V 2825 90 900, 2830 20 000, 2830 30 000, V 2830 90 110, V 2830 90 190, S 2833 27 000, 2836 70 000, 2841 20 000, V 2841 50 000, S 2842 90 100, 3206 10 100, 3206 10 900, 3206 20 100, 3206 20 900, 3206 30 000, 3206 41 000, 3206 42 000, 3206 43 000, 3206 49 100, 3206 49 900, 3206 50 000, V 3208 10 900, V 3802 90 000	EX 252, EX 253
200 530 PIGMENTPASTEN UND -DISPERSIONEN, ABTOENFARBEN					
EX 200 10	4614 10, 4614 50	EX 4031		3212 90 310, 3212 90 390	EX 252, EX 253
200 550 ORGANISCHE FARBSTOFFE					
EX 200 10	4617 50, 4617 90	EX 4031		3203 00 110, 3203 00 190, 3203 00 900, 3204 11 000, 3204 12 000, 3204 13 000, 3204 14 000, 3204 15 000, 3204 16 000, 3204 17 000,	EX 252, EX 253

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
200 550				3204 19 000, 3204 90 000, 3205 00 000	
200 570	ORGANISCHE GRENZFLÄCHENAKTIVE STOFFE UND ZUBEREITUNGEN (OHNE LEDER-, PELZ-, TEXTIL- UND PAPIERHILFSMITTEL, OHNE SEIFEN, WASCH-, REINIGUNGS- UND KÖRPERPFLEGEMITTEL)				
	EX 200 27	4927 11, 4927 14, 4927 17, 4927 19, 4927 51, 4927 54, 4927 57, 4927 59	EX 4034	V 3307 90 000, 3402 11 000, 3402 12 000, 3402 13 000, 3402 19 000, 3402 20 100, 3402 90 101, 3402 90 103, 3402 90 105, 3402 90 107, 3402 90 109	EX 256
200 6	SAATEN-, PFLANZENSCHUTZ- UND SCHÄDLINGSBEKÄMPFUNGSMITTEL				
	EX 200 2				
200 610	INSEKTENVERTILGUNGSMITTEL (INSEKTIZIDE) UND MITTEL GEGEN SPINNMILBEN (AKARIZIDE)				
	EX 200 27	4341 11, 4341 13, 4341 15, 4341 17, 4341 18, 4341 19	EX 4034	3808 10 000	EX 256
200 630	PILZVERTILGUNGSMITTEL (FUNGIZIDE)				
	EX 200 27	4341 41, 4341 45	EX 4034	S 3808 20 100, 3808 20 900	EX 256
200 650	UNKRAUTVERTILGUNGSMITTEL (HERBIZIDE)				
	EX 200 27	4341 61, 4341 62, 4341 63, 4341 65, 4341 66, 4341 68, 4341 69	EX 4034	3808 30 100	EX 256
200 690	SONSTIGE SAATEN-, PFLANZENSCHUTZ- UND SCHÄDLINGSBEKÄMP- FUNGSMITTEL (Z.B. RODENTIZIDE, MOLLUSKIZIDE, FASCIOLIZIDE, NEMATIZIDE)				
	EX 200 27	4341 81, 4341 82, 4341 83, 4341 84, 4341 85, 4341 87, 4341 89	EX 4034	V 3808 30 300, 3808 30 900, 3808 90 000	EX 256
200 7	LACKE, FARBEN, VERDÜNNUNGEN UND VERWANDTE ERZEUGNISSE				
	EX 200 2				
200 710	LEBENSMITTELFARBEN, NATÜRLICH UND SYNTHETISCH				
	EX 200 21	4671 10, 4671 50	EX 4034	V 3212 90 900	EX 255
200 721	WASSERVERDÜNNBARE ANSTRICHSTOFFE, LEIMANSTRICH- UND WASSER- FARBEN, SILICATANSTRICHFARBEN				
	EX 200 21	4641 61, 4641 62, 4641 64, 4641 65, 4641 66, 4641 67, 4641 68, 4641 81, 4641 85	EX 4034	3209 10 000, 3209 90 000, 3210 00 900	EX 255

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 723	DELLACKE, DELLACKFARBEN				
	EX 200 21	4641 12	EX 4034	V 3208 90 990, 3210 00 100	EX 255
200 725	LACKE, ANSTRICHFARBEN UND LACKFARBEN AUF BASIS VON KUNST- HARZEN				
	EX 200 21	4641 11, 4641 31, 4641 32, 4641 34, 4641 35, 4641 37, 4641 39, 4641 51, 4641 54	EX 4034	S 3208 10 900, 3208 20 900, 3208 90 910, S 3208 90 990	EX 255
200 727	ZELLULOSELACKE				
	EX 200 21	4641 13, 4641 14	EX 4034	V 3208 90 990	EX 255
200 729	SONSTIGE ANSTRICHSTOFFE (Z.B. BITUMENLACKE, TEERHALTIGE LACKE, METALLFARBEN, LEUCHTFARBEN)				
	EX 200 21	4641 15, 4641 16, 4641 17, 4641 19, 4641 90	EX 4034	3208 10 100, 3208 20 100, 3208 90 100, V 3208 90 990, 3212 90 100, S 3212 90 900, 3215 90 809	EX 255
200 730	VERDUENNUNGEN				
	EX 200 21	4645 00	EX 4034	V 3807 00 900, 3814 00 100, 3814 00 900, 3823 90 700	EX 255
200 740	CHEMISCHE ERZEUGNISSE FUER GLAS, EMAILLE UND KERAMISCHE ERZEUGNISSE				
	EX 200 21	4672 10, 4672 40, 4672 70	EX 4034	3207 10 100, 3207 10 900, 3207 20 100, 3207 20 900, 3207 30 000, 3207 40 100, 3207 40 900	EX 255
200 750	DRUCKFARBEN				
	EX 200 21	4673 10	EX 4034	3215 11 000, 3215 19 000	EX 255
200 761	UNTERRICHTSFARBEN (GEFUELLTE FARBKAESTEN)				
	EX 200 21	4674 10	EX 4034	3213 10 000	EX 255
200 765	KUNSTLERFARBEN (EINSCHL. SOLCHE FUER DIE PLAKATMALEREI)				
	EX 200 21	4674 90	EX 4034	3213 90 000	EX 255
200 770	SIKKATIVE, ZUBEREITET				
	EX 200 21	4677 00	EX 4034	3211 00 000	EX 255
200 780	KITTE (EINSCHL. HARZKITT UND HARZZEMENT)				
	EX 200 21	4679 10	EX 4034	S 3214 10 100	EX 255
200 790	LACK- UND ANDERE SPACHTEL, SPACHTELMASSEN (AUSGLEICHS- UND NIVELLIERMASSEN)				
	EX 200 21	4641 18, 4679 50	EX 4034	3214 10 900, 3214 90 000	EX 255

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 8	CHEMISCHE ERZEUGNISSE VORWIEGEND FÜR GEWERBLICHE UND LANDWIRTSCHAFTLICHE VERWENDUNG				
	EX 200 2				
200 801	FOTOGELATINE				
	EX 200 27	4912 10	EX 4034	V 3503 00 100	EX 256
200 803	SPEISEGELATINE				
	EX 200 27	4912 40	EX 4034	S 3503 00 100	EX 256
200 805	PHARMAZEUTISCHE GELATINE				
	EX 200 27	4912 50	EX 4034	V 3503 00 100	EX 256
200 807	TECHNISCHE GELATINE				
	EX 200 27	4912 80	EX 4034	S 0506 10 000, V 3503 00 100	EX 256
200 812	KASEINKALTLEIME				
	EX 200 27	4913 00	EX 4034	3501 90 100	EX 256
200 813	HAUT-, KNOCHEN- UND LEDERLEIM				
	EX 200 27	4914 20	EX 4034	S 3503 00 500, S 3503 00 900	EX 256
200 815	GLUTINLEIME				
	EX 200 27	4914 90	EX 4034	V 3503 00 900	EX 256
200 816	PFLANZLICHE KLEBSTOFFE (OHNE KAUTSCHUKKLEBSTOFFE)				
	EX 200 27	4915 00	EX 4034	3505 20 100, 3505 20 300, 3505 20 500, 3505 20 900, 3506 99 100, V 3506 99 900	EX 256
200 817	KLEBSTOFFE, SYNTHETISCH, A.N.G. (OHNE KAUTSCHUKKLEBSTOFFE)				
	EX 200 27	4917 11, 4917 13, 4917 19	EX 4034	V 3905 11 000, V 3909 10 009	EX 256
200 819	SONSTIGE KLEBSTOFFE (EINSCHL. GEMISCHTE KLEBSTOFFE, ABER OHNE KAUTSCHUKKLEBSTOFFE UND SYNTHETISCHE KLEBSTOFFE)				
	EX 200 27	4918 00, 4919 00	EX 4034	V 3503 00 900, 3506 10 100, 3506 10 900, 3506 91 000, S 3506 99 900	EX 256
200 821	GERBSTOFFE UND HILFSGERBSTOFFE				
	EX 200 27	4921 40, 4921 70, 4921 91	EX 4034	3201 10 000, 3201 20 000, 3201 30 000, 3201 90 100, V 3201 90 900, 3202 10 000, S 3202 90 000	EX 256
200 822	LEDER- UND PELZHILFSMITTEL (OHNE GRENZFLÄCHENAKTIVE STOFFE UND ZUBEREITUNGEN UND OHNE FARBEN UND VERDÜNNUNGEN)				
	EX 200 27	4922 40, 4922 91	EX 4034	V 3202 90 000, S 3403 11 009, S 3403 91 009, V 3808 90 000, V 3809 10 100, V 3809 10 300, V 3809 10 500, V 3809 10 900, S 3809 99 000	EX 256

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 823	TEXTILHILFSMITTEL (OHNE GRENZFLÄCHENAKTIVE STOFFE UND ZUBE- REITUNGEN UND OHNE FARBEN UND VERDÜNNUNGEN)				
	EX 200 27	4923 20, 4923 41, 4923 45, 4923 49, 4923 70, 4923 90	EX 4034	2710 00 998, 3204 20 000, 3403 11 002, 3403 91 002, V 3808 90 000, S 3809 10 100, S 3809 10 300, S 3809 10 500, S 3809 10 900, 3809 91 000	EX 256
200 824	PAPIERHILFSMITTEL (OHNE GRENZFLÄCHENAKTIVE STOFFE UND ZUBE- REITUNGEN UND OHNE FARBEN UND VERDÜNNUNGEN)				
	EX 200 27	4924 00	EX 4034	V 3809 10 100, V 3809 10 300, V 3809 10 500, V 3809 10 900, 3809 92 000, V 3809 99 000	EX 256
200 825	KAUTSCHUKHILFSMITTEL (OHNE KONSERVIERUNGSMITTEL)				
	EX 200 27	4938 00	EX 4034	3812 10 000, V 3812 20 000, S 3812 30 200, V 3812 30 800, V 3823 90 980	EX 256
200 826	FLOTATIONS- UND GIESSEREI-HILFSMITTEL				
	EX 200 27	4934 20, 4934 51, 4934 55, 4934 59	EX 4034	S 3823 10 000, 3823 90 930, V 3823 90 980	EX 256
200 831	ADDITIVES FÜR MINERALÖLE, ZUBEREITET (OHNE TETRAÄTHYL- BLEI)				
	EX 200 27	4931 00	EX 4034	3811 11 100, 3811 11 900, 3811 19 000, 3811 21 000, 3811 29 000, 3811 90 000	EX 256
200 835	SCHMIERFETTE MIT EINEM MINERALÖLGEHALT UNTER 70 %				
	EX 200 27	4932 00	EX 4034	1517 90 930, 3403 19 910, 3403 19 990, V 3403 91 009, 3403 99 100, 3403 99 900	EX 256
200 841	INDUSTRIEREINIGER (Z.B. WASSERENTHÄRTUNGSMITTEL OHNE WASCH- HILFSMITTEL; ENTFETTUNGSMITTEL FÜR TECHNISCHE ZWECKE, PHOSPHATIERUNGS-, PASSIVIERUNGS- UND ROSTLÖSEMittel)				
	EX 200 27	4933 11, 4933 12, 4933 13, 4933 15, 4933 17, 4933 19	EX 4034	V 2839 90 900, V 3403 19 100, V 3801 20 100, V 3804 00 900, V 3805 90 000, 3823 90 200, 3823 90 810, V 3823 90 980	EX 256
200 842	SCHLEIFPASTEN UND -EMULSIONEN, POLIERPASTEN (OHNE PUTZ- UND PFLEGE-Mittel)				
	EX 200 27	4933 50	EX 4034	V 3405 40 000	EX 256
200 843	ROSTSCHUTZMITTEL, A.N.G. (OHNE ROSTLÖSEMittel)				
	EX 200 27	4935 00	EX 4034	3823 90 600	EX 256
200 844	KATALYSATOREN, ZUSAMMENGESETZT				
	EX 200 27	4936 00	EX 4034	3815 11 000, 3815 12 000, 3815 19 000, 3815 90 000	EX 256

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
200 845	FEIN- UND LABORCHEMIKALIEN				
	EX 200 2/	4937 00	EX 4034	3006 20 000, 3822 00 000, 9990 29 000	EX 256
200 849	SONSTIGE HILFSMITTEL				
	EX 200 27	4939 00	EX 4034	3810 10 000, 3810 90 100, 3810 90 910, 3810 90 990, S 3812 20 000, S 3812 30 800, 3823 90 300, 3823 90 500, 3823 90 830	EX 256
200 851	DACHPAPPE				
	EX 200 27	4941 11	EX 4034	6807 10 110	EX 472
200 853	GLASVLIESBAHNEN UND SONSTIGE ABDICHTUNGSMATERIALIEN FÜR DACHDECKUNGSZWECKE UND BAUWERKSISOLIERUNGEN				
	EX 200 27	4941 15, 4941 19, 4941 70	EX 4034	6807 10 190	EX 256
200 855	BAUTENSCHUTZMITTEL, KITTE UND SPACHELMASSEN, BITUMINOES				
	EX 200 27	4942 17, 4942 23	EX 4034	V 2715 00 000	EX 256
200 857	HOLZSCHUTZMITTEL (OHNE FEUERSCHUTZMITTEL)				
	EX 200 27	4942 40	EX 4034	V 3808 90 000	EX 256
200 859	SONSTIGE BAUTENSCHUTZMITTEL (EINSCHL. FEUERSCHUTZMITTEL)				
	EX 200 27	4942 12, 4942 14, 4942 21, 4942 25, 4942 27, 4942 31, 4942 35, 4942 39, 4942 70	EX 4034	3823 40 000, 3823 90 950	EX 256
200 861	TEERE, DESTILLIERT UND PRAEPARIERT				
	EX 200 27	4943 00	EX 4034	V 2706 00 000	EX 256
200 864	ISOLIERMASSEN FÜR DIE ELEKTROTECHNIK				
	EX 200 27	4945 00	EX 4034	-	EX 256
200 867	FEUERLOESCHMITTEL (NUR GEMISCHE UND LADUNGEN FÜR FEUER-LOESCHGERÄTE, -GRANATEN UND -BOMBEN)				
	EX 200 27	4947 00	EX 4034	3813 00 000	EX 256
200 871	KONSERVIERUNGSMITTEL FÜR LEBENSMITTEL				
	EX 200 27	4993 11	EX 4034	S 3808 90 000	EX 256
200 875	KONSERVIERUNGSMITTEL FÜR SONSTIGE ZWECKE (OHNE SOLCHE FÜR BAUTEN, HOLZ, TEXTILIEN UND LEDER)				
	EX 200 27	4993 80	EX 4034	V 3808 90 000	EX 256
200 879	KUNSTLICHER SÜßSTOFF				
	EX 200 27	4994 00	EX 4034	V 2106 90 919, V 2924 21 000, 2925 11 000	EX 256

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
200 880	PULVER, SPRENGSTOFFE, PYROTECHNISCHE ERZEUGNISSE, ZUENDER UND ZUENDSCHNUERE				
	EX 200 27	4996 10, 4996 40, 4996 71, 4996 75	EX 4034	3601 00 000, 3602 00 002, 3602 00 009, 3603 00 100, 3603 00 902, 3603 00 909, 3604 10 000, S 3604 90 000	EX 256
200 890	SONSTIGE CHEMISCHE ERZEUGNISSE (EINSCHL. DRUCKEREIHELFS-MITTEL FUER GRAFISCHE ZWECKE)				
	EX 200 21, EX 200 27	4673 50, 4999 90	EX 4034	S 2839 90 900, 3212 10 100, 3212 10 900, S 3403 19 100, S 3801 20 100, S 3804 00 900, S 3805 90 000, V 3812 30 200, 3819 00 000, 3820 00 000, 3821 00 000, V 3823 10 000, S 3823 60 110, S 3823 60 190, S 3823 60 910, S 3823 60 990, S 3823 90 980, 7104 20 000	EX 255, EX 256
201	HERSTELLUNG VON CHEMIEFASERN				
	EX 200				
201 1	ZELLULOSISCHE FASERN UND FAEDEN				
	EX 200 4				
201 110	ZELLULOSISCHE FASERN				
	EX 200 40	4512 00	EX 4090	5502 00 100, 5502 00 900, 5504 10 000, 5504 90 000	EX 260
201 150	ZELLULOSISCHE FAEDEN				
	EX 200 40	4516 00	EX 4090	S 5403 31 000, S 5403 32 000, 5403 33 100, S 5403 39 000, S 5403 41 000, V 5403 42 000, S 5403 49 000, S 5405 00 000, V 5604 20 000	EX 260
201 190	RESTSTOFFE AUS ZELLULOSISCHEN FASERN UND FAEDEN				
	EX 200 40	4518 00	EX 4090	V 5505 10 100, V 5505 10 300, V 5505 10 500, V 5505 10 700, V 5505 10 900	EX 260
201 5	FASERN, FAEDEN UND BORSTEN, SYNTHETISCH				
	EX 200 4				
201 510	FASERN, SYNTHETISCH (OHNE RESTSTOFFE)				
	EX 200 40	4551 20, 4551 30, 4551 50, 4551 80	EX 4090	5501 10 000, 5501 20 000, 5501 30 000, 5501 90 000, 5503 10 110, 5503 10 190, 5503 10 900, 5503 20 000, 5503 30 000, 5503 40 000, 5503 90 100,	EX 260

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 201 510				5503 90 900	
201 530 FAEDEN, SYNTHETISCH					
EX 200 40	4555 12, 4555 15, 4555 18	EX 4090		5402 41 100, 5402 41 300, 5402 41 900, 5402 42 000, 5402 43 100, 5402 43 900, S 5402 49 100, V 5402 49 910, V 5402 49 990, S 5402 51 100, V 5402 51 300, V 5402 51 900, S 5402 52 100, V 5402 52 900, S 5402 59 100, V 5402 59 900, S 5402 61 100, V 5402 61 300, V 5402 61 900, S 5402 62 100, V 5402 62 900, S 5402 69 100, V 5402 69 900, 5404 10 100, V 5404 10 900, V 5604 20 000, V 5604 90 000	EX 260
201 550 BORSTEN AUS SYNTHETISCHEN VERBINDUNGEN					
EX 200 40	4555 60	EX 4090	S	5404 10 900	EX 260
201 570 RESTSTOFFE AUS SYNTHETISCHEN FASERN UND FAEDEN					
EX 200 40	4558 00	EX 4090	V	5505 20 000	EX 260
202 HERSTELLUNG UND VERARBEITUNG VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN					
201					
202 0 SPALT- UND BRUTSTOFFE					
201 0					
202 000 ISOTOPE CHEMISCHER ELEMENTE, RADIOAKTIV, DEREN VERBINDUNGEN SOWIE KERNBRENNSTOFFE UND DEREN AUSGANGSSTOFFE IN JEDER FORM					
201 00	2411 00, 2431 00, 2451 00	2400		2844 10 000, 2844 20 110, 2844 20 190, 2844 20 910, 2844 20 990, 2844 40 000, 2844 50 000, 8401 30 000	152
203 HERSTELLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN VORWIEGEND FUER PRIVATEN VERBRAUCH UND FUER VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA UND KOSMETIKA)					
EX 200					
203 0 CHEMISCHE ERZEUGNISSE VORWIEGEND FUER PRIVATEN VERBRAUCH UND FUER VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA UND KOSMETIKA)					
EX 200 3					
203 011 PROVITAMINE UND VITAMINE					
EX 200 31	4711 10	EX 4035		2936 10 000, 2936 21 000, 2936 22 000, 2936 23 000, 2936 24 000, 2936 25 000, 2936 26 000, 2936 27 000, 2936 28 000, 2936 29 100,	EX 257

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
203 011				2936 29 300, 2936 29 900, 2936 90 110, 2936 90 190, 2936 90 900	
203 012 HORMONE					
EX 200 31	4711 50	EX 4035		2937 10 100, 2937 10 900, 2937 21 000, 2937 22 000, 2937 29 100, 2937 29 900, 2937 91 000, 2937 92 000, 2937 99 000	EX 257
203 013 ENZYME (OHNE LAB)					
EX 200 31	4713 00	EX 4035		3507 90 000	EX 257
203 014 GLYKOSIDE, IHRE SALZE, AETHER, ESTER UND ANDERE DERIVATE					
EX 200 31	4715 10	EX 4035		2938 10 000, 2938 90 100, 2938 90 300, 2938 90 900	EX 257
203 015 ALKALOIDE, IHRE SALZE, AETHER, ESTER UND ANDERE DERIVATE					
EX 200 31	4715 50	EX 4035		2939 10 000, 2939 21 100, 2939 21 900, 2939 29 000, 2939 30 000, 2939 40 000, 2939 50 100, 2939 50 900, 2939 60 000, 2939 70 000, 2939 90 110, 2939 90 190, 2939 90 300, 2939 90 900	EX 257
203 016 ANTIBIOTIKA (PRIMAERPRODUKTION)					
EX 200 31	4717 10, 4717 50	EX 4035		2941 10 000, 2941 20 100, 2941 20 900, 2941 30 000, 2941 40 000, 2941 50 000, 2941 90 000	EX 257
203 017 ZUBEREITETE DROGEN UND EXTRAKTE PFLANZLICHER UND TIERISCHER HERKUNFT					
EX 200 31	4719 00	EX 4035		1302 11 000, 1302 12 000, 1302 14 000, 1302 19 100, 1302 19 910, 1302 19 990, 1302 31 000, 1302 32 100, 1302 32 900, 1302 39 000, 3001 10 100, 3001 10 900, 3001 20 100, 3001 20 900, 3001 90 100, 3001 90 990, 3002 10 950, 3002 10 990, 3002 90 100, 3002 90 300	EX 257
203 021 HUMAN- UND VETERINAER-PHARMAZEUTISCHE SERA					
EX 200 31	4741 10, 4771 10	EX 4035		3002 10 100	EX 257



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
203 023	HUMAN- UND VETERINAER-PHARMAZEUTISCHE IMPFSTOFFE				
	EX 200 31	4741 50, 4771 50	EX 4035	3002 20 000, 3002 31 000, 3002 39 000	EX 257
203 025	SONSTIGE HUMAN- UND VETERINAER-PHARMAZEUTISCHE ERZEUGNISSE (OHNE DENTALMEDIZINISCHE ERZEUGNISSE)				
	EX 200 31	4744 00, 4747 10, 4747 50, 4747 90, 4779 00	EX 4035	S 1504 10 100, 3003 10 000, 3003 20 000, 3003 31 000, 3003 39 000, 3003 40 000, 3003 90 100, 3003 90 900, 3004 10 100, 3004 10 900, 3004 20 100, 3004 20 900, 3004 31 100, 3004 31 900, 3004 32 100, 3004 32 900, 3004 39 100, 3004 39 900, 3004 40 100, 3004 40 900, 3004 50 100, 3004 50 900, 3004 90 110, 3004 90 190, 3004 90 910, 3004 90 990, 3006 60 110, 3006 60 190	EX 257
203 027	DENTALZEMENT UND ANDERE ZAHNFUELLSTOFFE				
	EX 200 31	4791 10	EX 4035	S 3006 40 000	EX 257
203 029	SONSTIGE DENTALMEDIZINISCHE ERZEUGNISSE (OHNE MITTEL ZUR REINIGUNG UND BEFESTIGUNG VON KUENSTLICHEN GEBISSEN)				
	EX 200 31	4791 90	EX 4035	S 3407 00 000	EX 257
203 031	VERBANDZEUG UND WATTE MIT MEDIKAMENTOESEN STOFFEN GETRAENKT ODER UEBERZOGEN (OHNE TEXTILE VERBANDMITTEL UND WATTE, UNGETRAENKT)				
	EX 200 31	4794 10	EX 4035	3005 90 110, 3005 90 990	EX 257
203 032	PFLASTER (OHNE SOLCHE AUS GUMMI)				
	EX 200 31	4794 30	EX 4035	S 3005 10 000	EX 257
203 033	CHIRURGISCHES NAHTMATERIAL				
	EX 200 31	4794 50	EX 4035	3006 10 100, S 3006 10 900	EX 257
203 034	ROENTGEN-KONTRASTMITTEL SOWIE DIAGNOSTISCHE MITTEL ZUR VER- WENDUNG AM PATIENTEN				
	EX 200 31	4794 70	EX 4035	S 3006 30 000	EX 257
203 035	DESINFektionsMITTEL				
	EX 200 31	4797 00	EX 4035	V 2705 00 000, V 3307 90 000, V 3808 20 900, 3808 40 000	EX 257
203 036	SONSTIGE CHEMISCH-PHARMAZEUTISCHE ERZEUGNISSE				
	EX 200 31	4799 00	EX 4035	3002 90 500, 3002 90 900, V 3006 30 000, V 3006 40 000, 3006 50 000, 3006 60 900, 3823 90 910	EX 257

2

HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GEWERBES

2

20

HERSTELLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN, HERSTELLUNG UND VERARBEITUNG VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN, MINERALÖLVERARBEITUNG

20

NUMMER

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

BEZEICHNUNG

WZ 1979

GP 1982

SYPRO 1979

WA 1989

NACE/CLID 1970

203 041

ROENTGENFILME (EINSCHL. SCHIRMBILD- UND MATERIALPRUEFUNGS-  
FILME), UNBELICHTET

EX 200 35

4952 10

EX 4037

3701 10 100,  
3701 10 900,  
3702 10 000

EX 259

203 042

FORMATFILME, PLATTEN AUS GLAS, VORBESCHICHTETE DRUCKFORMEN,  
UNBELICHTET

EX 200 35

4952 20,  
4953 00

EX 4037

S 3701 20 000,  
3701 30 000,  
3701 91 100,  
3701 91 900,  
3701 99 000

EX 259

203 043

KINEMATOGRAFISCHE FILME, UNBELICHTET

EX 200 35

4952 30

EX 4037

S 3702 31 900,  
3702 32 190,  
3702 32 990,  
3702 41 000,  
3702 42 000,  
3702 51 100,  
3702 51 900,  
3702 52 100,  
3702 52 900,  
3702 55 000,  
3702 56 900,  
V 3702 92 900,  
3702 94 900,  
V 3702 95 000

EX 259

203 044

ROLLFILME, UNBELICHTET, FUER TECHNISCHE ZWECKE

EX 200 35

4952 40

EX 4037

3702 32 110,  
3702 32 310,  
3702 32 510,  
3702 39 000,  
3702 44 000,  
3702 91 100,  
S 3702 91 900,  
3702 92 100,  
S 3702 92 900,  
3702 93 100,  
3702 94 100,  
S 3702 95 000

EX 259

203 045

ROLLFILME, UNBELICHTET, FUER SONSTIGE ZWECKE

EX 200 35

4952 52,  
4952 56

EX 4037

S 3702 20 000,  
3702 31 100,  
V 3702 32 190,  
3702 32 910,  
3702 43 000,  
3702 53 000,  
3702 54 000,  
3702 56 100,  
V 3702 91 900,  
V 3702 92 900,  
3702 93 900,  
V 3702 95 000

EX 259

203 046

FOTOGRAFISCHE PAPIERE, KARTEN UND GEWEBE SOWIE BILDPAPIERE  
UND TECHNISCHE FOTOPAPIERE, UNBELICHTET (OHNE DEL- UND  
LICHTPAUSPAPIERE)

EX 200 35

4952 62,  
4952 65,  
4952 69

EX 4037

V 3701 20 000,  
V 3702 20 000,  
3703 10 000,  
3703 20 100,  
3703 20 900,  
3703 90 100,  
3703 90 900,  
V 4811 90 900,  
V 4823 90 790

EX 259

203 051

ENTWICKLER, FIXIERSALZ UND SONSTIGE FOTOCHEMISCHE HILFS-  
MITTEL, A.N.G.

EX 200 35

4952 70,  
4952 80,  
4952 90

EX 4037

3707 10 000,  
3707 90 110,  
3707 90 190,  
3707 90 300,  
3707 90 900

EX 259

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
203 052	MAGNETTONBAENDER, MAGNETTONFILME SOWIE ANDERE MAGNETOGRAMM- TRAEGER, UNBESPIELT				
	EX 200 39	4955 00	EX 4039	8523 11 002, 8523 11 004, 8523 11 006, 8523 12 000, 8523 13 001, 8523 13 003, 8523 13 005, 8523 13 007, 8523 13 009, 8523 20 100, 8523 20 900, 8523 90 000	EX 259
203 055	FEINSEIFEN				
	EX 200 33	4961 11	EX 4036	S 3401 11 000	EX 258
203 056	RASIERSEIFEN				
	EX 200 33	4961 31	EX 4036	V 3401 11 000	EX 258
203 057	MEDIZINALSEIFEN				
	EX 200 33	4961 15	EX 4036	V 3401 11 000	EX 258
203 058	INDUSTRIESEIFEN (OHNE SCHMIERSEIFEN)				
	EX 200 33	4961 80	EX 4036	V 3401 19 000, V 3401 20 100	EX 258
203 059	SONSTIGE SEIFEN (EINSCHL. SCHMIERSEIFEN) (OHNE HAND- WASCHPASTEN)				
	EX 200 33	4961 20, 4961 51, 4961 55, 4961 70, 4961 90	EX 4036	S 3401 19 000, S 3401 20 100, 3401 20 900	EX 258
203 061	VOLLWASCHMITTEL UND HAUPTWASCHMITTEL BIS 60 GRAD C SOWIE WASCHHILFSMITTEL (OHNE TEXTIL-, LEDER- UND PELZHILFSMITTEL)				
	EX 200 33	4965 13, 4965 17, 4965 21, 4965 25, 4965 41, 4965 49	EX 4036	S 3402 20 900, S 3402 90 900	EX 258
203 063	GESCHIRRSPUELMITTEL, FEINWASCHMITTEL UND ANDERE HAUSHALTS- REINIGUNGSMITTEL AUF BASIS GRENZFLAECHEAKTIVER STOFFE				
	EX 200 33	4965 31, 4965 35, 4965 52, 4965 54, 4965 57, 4965 61, 4965 69	EX 4036	V 3402 20 900, V 3402 90 900	EX 258
203 065	SCHEUERMITTEL				
	EX 200 33	4965 70	EX 4036	S 3405 40 000	EX 258
203 069	HANDREINIGUNGSMITTEL (OHNE SEIFEN)				
	EX 200 33	4965 90	EX 4036	V 3402 20 900, V 3402 90 900	EX 258
203 071	DUFT- UND HYGIENEWASSER, ALKOHOLISCH (OHNE AETHERISCHE OELE UND RIECHSTOFFE)				
	EX 200 33	4971 10, 4971 51, 4971 55	EX 4036	S 3301 90 900, S 3303 00 900, V 3304 99 009, 3305 90 100, V 3307 10 000	EX 258

2

HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GEWERBES

20

HERSTELLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN, HERSTELLUNG UND VERARBEITUNG VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN, MINERALÖLVERARBEITUNG

20

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

NUMMER

BEZEICHNUNG

WZ 1979

GP 1982

SYPRO 1979

WA 1989

NACE/CLIO 1970

203 072

PARFUEMS, FLUESSIG ODER FEST (EINSCHL. RIECHKISSEN, -BLAETTER, -SALZE SOWIE DUFTKARTEN)

EX 200 33

4972 00

EX 4036

3303 00 100

EX 258

203 073

HAUTPFLEGEMITTEL

EX 200 33

4973 10,  
4973 91,  
4973 99

EX 4036

3304 99 002

EX 258

203 074

PUDER, LOSE, FEST UND FLUESSIG, AUCH FAERBEND (OHNE MEDIZINISCHE PUDER)

EX 200 33

4974 00

EX 4036

3304 31 000

EX 258

203 075

MUNDPFLEGEMITTEL

EX 200 33

4975 10,  
4975 40,  
4975 70

EX 4036

3306 10 000,  
3306 90 000

EX 258

203 076

HAARPFLEGEMITTEL (EINSCHL. HAARWASCHMITTEL)

EX 200 33

4976 10,  
4976 21,  
4976 29,  
4976 41,  
4976 45,  
4976 70,  
4976 91,  
4976 99

EX 4036

3305 10 000,  
3305 20 000,  
3305 30 000,  
S 3305 90 900

EX 258

203 077

SCHOENHEITSPFLEGEMITTEL (OHNE HAUTPFLEGEMITTEL UND PUDER)

EX 200 33

4977 10,  
4977 91,  
4977 95

EX 4036

V 3303 00 900,  
S 3304 10 000,  
S 3304 20 000,  
S 3304 30 000,  
S 3304 99 009,  
V 3305 90 900,  
S 3307 90 000,  
V 3401 11 000

EX 258

203 078

BADEZUSATZMITTEL

EX 200 33

4978 11,  
4978 15,  
4978 90

EX 4036

3307 30 000

EX 258

203 079

SONSTIGE KOERPERPFLEGEMITTEL

EX 200 33,  
EX 200 39

4979 10,  
4979 50,  
4979 90,  
4999 50

EX 4036,  
EX 4039

V 3303 00 900,  
V 3304 10 000,  
V 3304 20 000,  
V 3304 30 000,  
V 3304 99 009,  
V 3305 90 900,  
S 3307 10 000,  
3307 20 000,  
V 3307 41 000,  
V 3307 49 000,  
V 3307 90 000,  
V 3401 11 000

EX 258,  
EX 259

203 081

SELBSTKLEBEBAENDER ALLER ART (OHNE GUMMIERTES U.AE. PAPIER)

EX 200 39

4981 10,  
4981 90

EX 4039

3919 10 100,  
S 5906 10 100,  
S 5906 10 900

EX 259

203 082

BLEI-, FARB- UND KOPIERSTIFTE, MINEN DAFUER, SCHREIBKREIDEN, SIGNIERSTIFTE UND ZEICHENKOHLE

EX 200 39

4985 12,  
4985 13,  
4985 15,  
4985 16,  
4985 17

EX 4039

V 9504 20 900,  
9609 10 100,  
9609 10 900,  
9609 20 000,  
9609 90 100,  
9609 90 900

EX 259

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
203 083	FARBBAENDER				
	EX 200 39	4985 22, 4985 24, 4985 26, 4985 29	EX 4039	9612 10 100, 9612 10 900	EX 259
203 084	FARBEN FUER VERVIELFAELTIGUNGSAPPARATE, TINTEN (OHNE SOLCHE FUER LEDER UND SCHUHE), FARBEN FUER STEMPELKISSEN UND FARB-BAENDER, TUSCHEN				
	EX 200 39	4985 30, 4985 40, 4985 50	EX 4039	3215 90 100, 3215 90 802	EX 259
203 085	KOHLEPAPIER UND HANDDURCHSCHREIBEPAPIER (EINSCHL. PRAE-PARIERTE DURCHSCHREIBEPAPIERE)				
	EX 200 39	4985 61, 4985 63, 4985 65, 4985 67, 4985 91	EX 4039	4809 10 000, 4809 20 000, 4816 10 000, 4816 20 000, 4816 90 000	EX 259
203 086	DAUERSCHABLONEN (OHNE SOLCHE AUS METALL)				
	EX 200 39	4985 70	EX 4039	4816 30 000	EX 259
203 089	RADIERER, SONSTIGER CHEMISCHER BUEROBEDARF (OHNE DRUCK-FARBEN, KLEBSTOFFE, SELBSTKLEBEBAENDER, OEL- UND LICHTPAUSPAPIER)				
	EX 200 39	4985 18, 4985 19, 4985 98	EX 4039	V 3214 10 100, 3215 90 809, V 3404 90 100, V 3823 90 980, 4016 92 000, 9612 20 000, 9990 99 024	EX 259
203 091	SCHUH- UND LEDERPFLEGEMITTEL				
	EX 200 39	4991 21, 4991 29, 4991 31	EX 4039	V 3403 11 009, S 3405 10 000	EX 259
203 092	FUSSBODENREINIGUNGS- UND -PFLEGEMITTEL				
	EX 200 39	4991 40, 4991 51, 4991 55, 4991 59	EX 4039	S 3405 20 000	EX 259
203 093	MOEBELPFLEGEMITTEL				
	EX 200 39	4991 60	EX 4039	V 3405 20 000	EX 259
203 094	AUTOPFLEGEMITTEL				
	EX 200 39	4991 71, 4991 73, 4991 75, 4991 77, 4991 79	EX 4039	V 3402 20 900, V 3402 90 900, S 3405 30 000	EX 259
203 095	SONSTIGE PUTZ- UND PFLEGEMITTEL (Z.B. HERDPUTZ- UND FENSTER-PUTZMITTEL, WC-REINIGER, FLECKENENTFERNUNGSMITTEL)				
	EX 200 39	4991 81, 4991 84, 4991 87, 4991 90	EX 4039	S 3405 90 100, S 3405 90 900	EX 259
203 096	KERZEN ALLER ART				
	EX 200 39	4999 11	EX 4039	3406 00 110, 3406 00 190, 3406 00 900	EX 259
203 097	WACHSBLUMEN, WACHSFIGUREN UND SONSTIGE WACHSWAREN				
	EX 200 39	4999 19	EX 4039	V 3404 90 100, V 3407 00 000	EX 259

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
203 098	GLUEHSTRUEMPFE, ZUENDHOELZER UND ANDERE ZUENDWAREN (Z.B. ZUENDSTEINE, FACKELN, KOHLEANZUENDER, BRENNSTOFFE FUEER FEUERZEUGE)				
	EX 200 39	4997 10, 4997 30, 4997 50, 4997 70	EX 4039	S 3307 41 000, S 3307 49 000, V 3604 90 000, 3605 00 000, 3606 10 000, 3606 90 100, 3606 90 900, V 5908 00 000	EX 259
204	VEREDLUNGSARBEITEN AN CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 200				
204 0	VEREDLUNGSARBEITEN AN CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 200 1, EX 200 2, EX 200 3, EX 200 4				
204 010	VEREDLUNGSARBEITEN FUEER EIGENE RECHNUNG AN BEZOGENEN CHE- MISCHEN ERZEUGNISSEN (Z.B. MAHLEN, REGENERIEREN, MISCHEN, FAERBEN)				
	EX 200 27	4998 00	EX 4034	-	EX 256
204 050	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 200 10, EX 200 21, EX 200 24, EX 200 27, EX 200 31, EX 200 33, EX 200 35, EX 200 39, EX 200 40	4096 00	EX 4031, EX 4034, EX 4035, EX 4036, EX 4037, EX 4039, EX 4090	-	EX 252, EX 253, EX 255, EX 256, EX 257, EX 258, EX 259, EX 260
205	HERSTELLUNG VON MINERALÖLERZEUGNISSEN 1)				
	205				
205 1	KRAFTSTOFFE (OHNE FLUESSIGGAS)				
	EX 205 1, EX 205 3				
205 120	MOTORENBENZIN				
	EX 205 10, EX 205 30	2213 10	EX 2200	2710 00 332, 2710 00 334, 2710 00 352, 2710 00 354	EX 140
205 130	FLUGBENZIN				
	EX 205 10, EX 205 30	2213 31	EX 2200	2710 00 310, 2710 00 370	EX 140
205 140	SPEZIALBENZIN (SIEDEGRENZENBENZIN)				
	EX 205 10, EX 205 30	2213 51	EX 2200	2710 00 250	EX 140
205 150	TESTBENZIN				
	EX 205 10, EX 205 30	2213 55	EX 2200	2710 00 210	EX 140
205 160	ROHNBENZIN (LEICHTBENZIN)				
	EX 205 10, EX 205 30	2211 00	EX 2200	S 2707 10 100, S 2707 20 100, S 2707 30 100, S 2707 50 100, 2710 00 110, 2710 00 150, 2710 00 390	EX 140

2

HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GEWERBES

20

HERSTELLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN, HERSTELLUNG UND VERARBEITUNG VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN, MINERALÖLVERARBEITUNG

20

NUMMER

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

BEZEICHNUNG

WZ 1979

GP 1982

SYPRO 1979

WA 1989

NACE/CLIO 1970

205 170

LEUCHT- UND MOTORENPETROLEUM

EX 205 10,  
EX 205 30

2213 70

EX 2200

2710 00 550

EX 140

205 180

SCHWERER FLUGTURBINENKRAFTSTOFF

EX 205 10,  
EX 205 30

2213 35

EX 2200

2710 00 510

EX 140

205 190

DIESELKRAFTSTOFF

EX 205 10,  
EX 205 30

2213 90

EX 2200

2710 00 692

EX 140

205 2

FLUESSIGGAS UND ANDERE RAFFINERIEGASE (OHNE ERDGAS)

EX 205 1,  
EX 205 3

205 210

FLUESSIGGAS (Z.B. PROPAN, BUTAN, AUCH MIT ZUSATZ EINES INDIKATORS) 1)

EX 205 10,  
EX 205 30

2231 00

EX 2200

ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 103 100, NACE/CLIO 162

V 2705 00 000,  
S 2711 11 000,  
2711 12 110,  
2711 12 180,  
2711 12 910,  
2711 12 930,  
2711 12 990,  
2711 13 100,  
2711 13 300,  
2711 13 900,  
S 2711 14 000,  
S 2711 19 000,  
V 2711 29 000

EX 140

205 250

HEIZGAS UND ANDERE RAFFINERIEGASE (OHNE FLUESSIGGAS) 1)

EX 205 10,  
EX 205 30

2235 00

EX 2200

ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 103 100, NACE/CLIO 162

-

EX 140

205 3

SCHMIERMITTEL UND AEHNLICHE MINERALISCHE ÖLE

EX 205 1,  
EX 205 3

205 320

MOTORENÖLE SOWIE SCHMIERMITTEL ALS SCHIFFSBEDARF U.AE. 1)

EX 205 10,  
EX 205 30

2252 10

EX 2200

ANMERKUNG: 1) DIE WA-NR 2798 002 IST HIER ZUSÄTZLICH AUFGENOMMEN WORDEN

2710 00 991,  
9930 27 000

EX 140

205 370

SONSTIGE SCHMIERÖLE UND MINERALISCHE ÖLE, A.N.G. (OHNE HEIZÖL)

EX 205 10,  
EX 205 30

2251 00,  
2252 20,  
2252 50,  
2252 90,  
2255 10,  
2255 20,  
2255 30,  
2255 40,  
2255 50,  
2255 60,  
2255 70,  
2255 90

EX 2200

S 2710 00 699,  
2710 00 992,  
2710 00 993,  
2710 00 994,  
2710 00 995,  
2710 00 996,  
2710 00 999

EX 140

205 390

SCHMIERFETTE MIT EINEM MINERALÖLGEHALT AB 70 %

EX 205 10,  
EX 205 30

2257 00

EX 2200

2710 00 997

EX 140

205 5

HEIZÖL UND SONSTIGE MINERALÖLERZEUGNISSE

EX 205 1,  
EX 205 3

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
205 511	HEIZÖL, LEICHT				
	EX 205 10, EX 205 30	2217 10	EX 2200	V 2707 10 100, V 2707 20 100, V 2707 30 100, V 2707 50 100, 2710 00 694	EX 140
205 515	HEIZÖL, MITTELSCHWER UND SCHWER				
	EX 205 10, EX 205 30	2217 50	EX 2200	V 2707 10 100, V 2707 20 100, V 2707 30 100, V 2707 50 100, V 2707 99 910, V 2707 99 990, 2710 00 792, 2710 00 794, 2710 00 796, 2710 00 798	EX 140
205 520	ROHPARAFFIN UND PARAFFINGATSCH, HART- UND WEICHPARAFFIN, MONTAN- UND TORFWACHS, OZOKERIT, GEREINIGT 1)			ANMERKUNG: 1) NEBENPRODUKTE DER ERDÖL- UND ERDGASFOERDERUNG = SIO 116 045	
	EX 205 10, EX 205 30	2271 10, 2271 40, 2271 70, 2279 50	EX 2200	2712 10 100, 2712 10 900, 2712 20 000, 2712 90 190, 2712 90 310, 2712 90 330, 2712 90 390, 2712 90 900	EX 140
205 540	BITUMEN UND BITUMENEMULSIONEN				
	EX 205 10, EX 205 30	2273 10, 2273 50	EX 2200	S 2713 20 000, 2715 00 000	EX 140
205 550	PETROLKOKS				
	EX 205 10, EX 205 30	2277 00	EX 2200	2713 11 000, 2713 12 000	EX 140
205 581	EXTRAKTE AUS DER SCHMIERÖLRAFFINATION				
	EX 205 10, EX 205 30	2279 10	EX 2200	2713 90 100, 2713 90 900	EX 140
205 585	SCHWEFEL AUS ERDÖLRAFFINERIEEN 1)			ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 200 103, NACE/CLIO 252, 253	
	EX 205 10	-	EX 2200	-	EX 140
205 590	SONSTIGE MINERALÖLERZEUGNISSE 1)			ANMERKUNG: 1) NEBENPRODUKTE DER ERDÖL- UND ERDGASFOERDERUNG = SIO 116 045	
	EX 205 10, EX 205 30	2279 80	EX 2200	V 2710 00 410, 2710 00 450, 2710 00 590, 2710 00 610, 2710 00 650, 2710 00 699, 2710 00 710, 2710 00 750, 2710 00 910, 2710 00 930, 2710 00 950, S 2712 90 110	EX 140
205 9	ALTOEL, AUFBEREITET UND VEREDLUNGSARBEITEN AN MINERALÖL-ERZEUGNISSEN				
	EX 205 1, EX 205 3				
205 910	ALTOEL, AUFBEREITET				
	EX 205 10, EX 205 30	2281 10	EX 2200	-	EX 140
205 940	VEREDLUNGSARBEITEN FUER EIGENE RECHNUNG AN BEZOGENEN MINERALÖLERZEUGNISSEN				
	EX 205 10, EX 205 30	2281 50	EX 2200	-	EX 140



2	HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GEWERBES					2
20	HERSTELLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN, HERSTELLUNG UND VERARBEITUNG VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN, MINERALOELVERARBEITUNG					20
-----						
NUMMER		SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
		BEZEICHNUNG				
-----						
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
-----						
205 970	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN MINERALOELERZEUGNISSEN					
	EX 205 10,	2296 00	EX 2200	-	EX 140	
	EX 205 30					



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
210	HERSTELLUNG VON KUNSTSTOFFWAREN				
	210				
210 1	HALBZEUG AUS KUNSTSTOFF				
	EX 210 0				
210 110	FOLIEN AUS KUNSTSTOFF BIS EINSCHL. 1,0 MM DICKE (OHNE ROH-FOLIEN, FOLIEN AUS REGENERIERTER ZELLULOSE UND SCHAUMKUNSTSTOFFFOLIEN); KUNSTSTOFF-VERBUNDBAHNEN (OHNE KUNSTSTOFF-TEXTILBAHNEN)				
	EX 210 00	5811 21,	EX 5800	V 3915 90 190,	EX 483
		5811 22,		V 3916 90 190,	
		5811 23,		V 3916 90 590,	
		5811 24,		V 3917 29 130,	
		5811 25,		V 3917 29 150,	
		5811 26,		V 3917 39 130,	
		5811 27,		V 3917 39 150,	
		5811 28,		3919 10 310,	
		5811 29,		V 3919 10 390,	
		5811 40,		3919 10 510,	
		5811 70,		S 3919 10 590,	
		5812 00		S 3919 10 900,	
				3919 90 310,	
				S 3919 90 390,	
				S 3919 90 500,	
				S 3919 90 900,	
				3920 10 110,	
				3920 10 190,	
				S 3920 10 900,	
				3920 20 100,	
				3920 20 500,	
				3920 20 710,	
				3920 20 790,	
				S 3920 20 900,	
				S 3920 30 000,	
				3920 41 100,	
				S 3920 42 100,	
				V 3920 51 000,	
				V 3920 59 000,	
				S 3920 61 000,	
				S 3920 62 000,	
				S 3920 63 000,	
				S 3920 69 000,	
				3920 73 100,	
				3920 73 500,	
				V 3920 79 000,	
				3920 91 000,	
				S 3920 92 000,	
				V 3920 99 190,	
				V 3920 99 500,	
				V 3921 90 110,	
				S 3921 90 190,	
				S 3921 90 500,	
				V 3921 90 600,	
				S 3921 90 900,	
				5404 90 110,	
				5404 90 190,	
				5404 90 900,	
				V 5405 00 000,	
				V 5605 00 000	
210 130	TAFELN UND PLATTEN AUS KUNSTSTOFF UEBER 1,0 MM DICKE (OHNE SCHICHTPRESSSTOFFPLATTEN, SCHAUMKUNSTSTOFFPLATTEN UND BAUELEMENTE)				
	EX 210 00	5813 23,	EX 5800	V 3909 50 000,	EX 483
		5813 24,		S 3915 90 190,	
		5813 25,		S 3915 90 910,	
		5813 29,		V 3916 90 150,	
		5813 40,		V 3916 90 190,	
		5813 50,		V 3916 90 590,	
		5813 80		S 3917 29 110,	
				V 3917 29 130,	
				V 3917 29 150,	
				V 3917 29 190,	
				V 3917 32 110,	
				V 3917 32 190,	
				V 3917 32 390,	
				V 3917 39 110,	
				V 3917 39 130,	
				V 3917 39 150,	
				V 3917 39 190,	
				V 3918 10 900,	
				S 3919 10 350,	
				V 3919 10 390,	
				V 3919 10 590,	
				S 3919 90 350,	
				V 3919 90 390,	
				V 3919 90 500,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	NZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970	
NOCH 210 130				V 3920 10 900, V 3920 20 900, V 3920 30 000, 3920 41 900, 3920 42 900, S 3920 51 000, S 3920 59 000, V 3920 61 000, V 3920 62 000, V 3920 63 000, V 3920 69 000, 3920 73 900, S 3920 79 000, V 3920 92 000, 3920 93 000, V 3920 94 000, S 3920 99 110, S 3920 99 190, S 3920 99 500, S 3921 19 100, 3921 19 900, S 3921 90 110, V 3921 90 190, S 3921 90 200, V 3921 90 300, 3921 90 430, 3921 90 490, V 3921 90 500, S 3921 90 600, V 3921 90 900		
210 150	SCHICHTPRESSSTOFFPLATTEN (OHNE SCHAUMKUNSTSTOFFPLATTEN), BODEN- UND WANDBELAEGE, AUCH AUF UNTERLAGE AUS NICHTTEXTILEN STOFFEN (OHNE TAFELN UND PLATTEN AUS KUNSTSTOFF UEBER 1,0 MM DICKE SOWIE OHNE MATTEN UND LAEUFER AUS SCHAUM- KUNSTSTOFF)					
EX 210 00	5814 10, 5814 50, 5815 10, 5815 51, 5815 54, 5815 69, 5815 90	EX 5800		3918 10 100, S 3918 10 900, 3918 90 000, S 3920 94 000, S 3921 90 300, 3921 90 410	EX 483	
210 170	ROHRE, SCHLAEUCHE, BAENDER, SEILE UND PROFILE AUS KUNSTSTOFF					
EX 210 00	5817 11, 5817 13, 5817 15, 5817 19, 5817 25, 5817 29, 5817 43, 5817 45, 5817 49, 5817 73, 5817 75, 5817 79, 5817 90	EX 5800		V 3915 90 190, V 3915 90 910, 3916 10 000, 3916 20 000, 3916 90 110, 3916 90 130, S 3916 90 150, S 3916 90 190, 3916 90 510, S 3916 90 590, V 3916 90 900, 3917 21 100, 3917 22 100, 3917 23 100, V 3917 29 110, S 3917 29 130, S 3917 29 150, V 3917 29 190, 3917 31 900, S 3917 32 110, S 3917 32 190, 3917 32 310, 3917 32 350, S 3917 32 390, S 3917 39 110, S 3917 39 130, S 3917 39 150, S 3917 39 190, V 3919 10 350, S 3919 10 390, V 3919 10 590, V 3919 90 350, V 3919 90 390, V 3919 90 500, V 3920 99 110, V 3920 99 190, V 3920 99 500, V 3921 19 100, V 3921 90 200, V 3921 90 500	EX 483	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
210 180	SONSTIGES HALBZEUG AUS KUNSTSTOFF (Z.B. KUNSTHARZGETRAENKTE PAPIERE, FOLIEN, PLATTEN, BLOECKE AUS SCHAUMKUNSTSTOFF)				
	EX 210 00	5816 00, 5818 10, 5818 31, 5818 32, 5818 34, 5818 39, 5818 51, 5818 55, 5818 70, 5819 10	EX 5800	V 3916 90 190, V 3919 10 390, V 3919 90 390, 3921 11 000, 3921 12 000, 3921 13 000	EX 483
210 190	BRUCH UND ABFAELLE AUS KUNSTSTOFF				
	EX 210 00	5819 99	EX 5800	3915 10 000, 3915 20 000, 3915 30 000, 3915 90 110, 3915 90 130, V 3915 90 190, S 3915 90 930, 3915 90 990, V 3916 90 590, V 3917 29 150, V 3917 32 390, V 3917 39 150, V 3920 99 500	EX 483
210 3	EINZELTEILE AUS KUNSTSTOFF				
	EX 210 0				
210 310	EINZELTEILE AUS KUNSTSTOFF FUER MASCHINEN (OHNE SOLCHE FUER ELEKTROTECHNISCHE ERZEUGNISSE), EINSCHL. SCHRAUBEN, MUTTERN UND DGL. SOWIE EINZELTEILE NACH MUSTER ODER ZEICHNUNG				
	EX 210 00	5821 11, 5821 12, 5821 13, 5821 14, 5821 15, 5821 16, 5821 17, 5821 21, 5821 29, 5825 11, 5825 15, 5829 00	EX 5800	3917 21 910, 3917 21 990, 3917 22 910, 3917 22 990, 3917 23 910, 3917 23 990, 3917 29 910, S 3917 29 990, 3917 31 100, S 3917 32 990, 3917 33 100, 3917 33 900, 3917 39 910, 3917 39 990, 3917 40 100, 3917 40 900, V 3918 10 900, S 3923 40 900, 3925 20 000, S 3925 90 900, 3926 90 100, 3926 90 500, V 3926 90 990, V 8420 91 900, S 8485 90 900, V 9305 10 000, V 9305 29 900, V 9405 60 100, 9405 92 100, V 9406 00 900	EX 483
210 321	EINZELTEILE AUS KUNSTSTOFF FUER ELEKTROTECHNISCHE ERZEUGNISSE				
	EX 210 00	5822 10, 5822 20, 5822 30, 5822 51, 5822 55, 5822 60, 5822 90	EX 5800	V 3923 40 100, V 8507 90 990, 8546 90 100, 8547 20 000, 9405 92 900	EX 483
210 325	EINZELTEILE AUS KUNSTSTOFF FUER FEINMECHANISCHE UND OPTISCHE ERZEUGNISSE SOWIE FUER UHREN				
	EX 210 00	5823 50, 5823 99	EX 5800	S 9111 80 000, V 9112 80 000, V 9112 90 000	EX 483

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
210 330	EINZELTEILE AUS KUNSTSTOFF FUER SCHLOESSER UND BESCHLAEGE				
	EX 210 00	5825 53	EX 5800	V 3925 90 100, V 3926 30 000	EX 483
210 350	EINZELTEILE AUS KUNSTSTOFF FUER SCHUHWAREN				
	EX 210 00	5828 60	EX 5800	6406 10 900, 6406 20 900, S 6406 99 900	EX 483
210 390	EINZELTEILE AUS KUNSTSTOFF FUER SONSTIGE ZWECKE SOWIE BAUELEMENTE AUS KUNSTSTOFF (OHNE RAUMEINHEITEN, SANITAERE UND HYGIENISCHE WANNEN UND BECKEN AUS KUNSTSTOFF)				
	EX 210 00	5821 31, 5821 39, 5821 51, 5821 59, 5821 70, 5821 90, 5824 11, 5824 19, 5824 40, 5824 70, 5825 51, 5825 55, 5825 59, 5827 10, 5827 50, 5827 94, 5827 99, 5828 40, 5828 91, 5828 95, 5828 99, 5831 11, 5831 13, 5831 19, 5831 41, 5831 43, 5831 49, 5831 70, 5832 10, 5832 50, 5833 00, 5834 15, 5834 19, 5834 90, 5835 12, 5835 19, 5835 90, 5838 10, 5838 37, 5838 39, 5838 50, 5838 70, 5838 80, 5839 10, 5839 26, 5839 29, 5839 92, 5839 95, 5839 99	EX 5800	V 3405 10 000, V 3405 30 000, S 3923 40 100, V 3924 90 900, V 3925 10 000, 3925 30 000, V 3926 90 990, S 6502 00 000, S 6507 00 000, V 6603 10 000, V 6603 90 000, 9021 21 100, 9403 90 900, V 9606 30 000, V 9614 90 000	EX 483
210 5	FERTIGERZEUGNISSE AUS KUNSTSTOFF				
	EX 210 0				
210 511	SCHUHE UND STIEFEL GANZ AUS KUNSTSTOFF 1)				
	EX 210 00	5851 11, 5851 19	EX 5800	6401 10 900, 6401 91 900, V 6401 92 100, 6401 92 900, V 6401 99 100, 6401 99 900, 6402 11 000, 6402 19 000, 6402 20 000, 6402 30 900, V 6402 91 100, 6402 91 900, V 6402 99 100, 6402 99 310, 6402 99 390, 6402 99 500, 6402 99 910, 6402 99 950, 6402 99 990	EX 483

ANMERKUNG: 1) VERWENDUNGSGLEICHES PRODUKT = SIO 272 1..

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
210 515	BEKLEIDUNG, BEKLEIDUNGSZUBEHOER UND KURZWAREN AUS KUNSTSTOFF				
	ANMERKUNG: 1) NACE/CLIO 453 VGL ANHANG 1				
	EX 210 00	5851 41, 5851 44, 5851 49, 5851 71, 5851 77, 5851 79	EX 5800	3926 20 000, V 3926 90 990, V 6307 90 990, 6506 10 100, S 6506 91 900, V 7117 11 000, 9113 90 300, 9606 21 000, V 9606 30 000, 9607 19 000, 9607 20 910, 9607 20 990	EX 453 1)
210 521	HAUSHALTS- UND GEBRAUCHSARTIKEL AUS KUNSTSTOFF (OHNE MATTEN UND LAEUFER AUS SCHAUMKUNSTSTOFF, TOILETTEARTIKEL, ARTIKEL FUER GARTEN- UND BLUMENPFLEGE)				
	EX 210 00	5853 12, 5853 14, 5853 16, 5853 21, 5853 23, 5853 25, 5853 27, 5853 31, 5853 39, 5853 40, 5853 50	EX 5800	V 3920 42 100, V 3921 90 600, 3924 10 000	EX 483
210 524	MEDIZINISCHE UND LABORBEDARFSARTIKEL AUS KUNSTSTOFF				
	EX 210 00	5854 10	EX 5800	V 3922 90 000, V 3924 90 900	EX 483
210 527	BADEWANNEN, SPUELBECKEN, ARM-, SITZ- UND FUSSBADEWANNEN SOWIE SONSTIGE SANITAERE UND HYGIENISCHE ARTIKEL AUS KUNSTSTOFF (EINSCHL. TOILETTEARTIKEL) (OHNE TAESCHNERWAREN)				
	EX 210 00	5837 10, 5837 90, 5853 71, 5853 75, 5853 79, 5854 40, 5854 80	EX 5800	3922 10 000, 3922 20 000, S 3922 90 000, V 3924 90 900, 9615 11 000, V 9615 90 000	EX 483
210 540	BUERO-, GESCHAEFTS- UND SCHULBEDARF AUS KUNSTSTOFF (OHNE FUELLHALTER, DREH- UND DRUCKSCHREIBSTIFTE, TAESCHNERWAREN UND WERBEARTIKEL)				
	EX 210 00	5855 30, 5855 50, 5855 80	EX 5800	3926 10 000, S 9610 00 000	EX 483
210 550	VERPACKUNGSMITTEL, LAGER- UND TRANSPORTBEHAELTER AUS KUNSTSTOFF (OHNE SELBSTKLEBBEAENDER UND OHNE FOLIEN)				
	EX 210 00	5841 21, 5841 29, 5841 51, 5841 59, 5841 73, 5841 79, 5842 11, 5842 12, 5842 15, 5842 19, 5842 53, 5842 59, 5843 13, 5843 19, 5843 50, 5843 70, 5843 90, 5844 00, 5845 14, 5845 15, 5845 19, 5845 40, 5845 73, 5845 79, 5846 14, 5846 19, 5847 11, 5847 13, 5847 15, 5847 50, 5847 91,	EX 5800	3917 32 910, 3923 10 000, S 3923 21 000, S 3923 29 100, S 3923 29 900, 3923 30 100, 3923 30 900, V 3923 40 900, 3923 50 100, 3923 50 900, 3923 90 100, S 3923 90 900, 4202 12 500, V 4202 99 900	EX 483

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
210 550		5848 20, 5848 71, 5848 75, 5848 79, 5849 11, 5849 19, 5849 40, 5849 71, 5849 79, 5849 80, 5849 91			
210 560	MOEBEL AUS KUNSTSTOFF				
	EX 210 00	5856 10, 5856 30, 5856 50, 5856 70, 5856 80	EX 5800	9401 80 000, 9403 70 100, 9403 70 900	EX 483
210 570	SCHMUCKWAREN, ANDENKEN, ZIERGEGENSTÄNDE, DEKORATIONS- UND WERBEARTIKEL AUS KUNSTSTOFF (AUCH KUNST- UND DEKORATIONS- BLUMEN)				
	EX 210 00	5859 20, 5859 40, 5859 50	EX 5800	3926 40 000, 6702 10 000, V 7117 90 009, V 9405 50 000, V 9505 90 009	EX 483
210 580	FERTIGHAUSEN AUS KUNSTSTOFF (AUCH GEWÄCHSHAUSEN, U.Ä.)				
	EX 210 00	5857 00	EX 5800	-	EX 483
210 590	SONSTIGE FERTIGERZEUGNISSE AUS KUNSTSTOFF, A.N.G.				
	EX 210 00	5836 00, 5853 60, 5853 80, 5853 90, 5858 00, 5859 60, 5859 91, 5859 99	EX 5800	V 3405 10 000, V 3405 30 000, V 3405 90 900, V 3917 29 990, V 3917 32 990, V 3919 90 100, V 3923 29 900, V 3923 40 900, V 3923 90 900, 3924 90 110, 3924 90 190, S 3924 90 900, S 3925 10 000, V 3925 90 100, V 3925 90 900, 3926 90 910, S 3926 90 990, 4601 10 900, V 4601 20 900, V 4601 91 900, S 4601 99 900, S 8414 20 990, S 8903 10 110, V 8903 10 190, V 8907 10 000, 9614 20 900, 9617 00 900	EX 483
210 9	REPARATUREN, VEREDLUNGSARBEITEN UND MONTAGEN AN KUNSTSTOFF- ERZEUGNISSEN				
	EX 210 0				
210 910	REPARATUREN UND LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN KUNSTSTOFFERZEUG- NISSEN				
	EX 210 00	5881 00, 5885 00, 5895 00, 5896 00	EX 5800	-	EX 483
210 950	MONTAGEN VON KUNSTSTOFFERZEUGNISSEN				
	EX 210 00	5897 58, 5897 90	EX 5800	-	EX 483



NUMMER		SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989 BEZEICHNUNG				
		WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
213	HERSTELLUNG VON GUMMIWAREN					
	213					
213 1	BEREIFUNGEN					
	EX 213 1					
213 110	FAHRRAD-, MOPED- UND KINDERROLLERBEREIFUNGEN					
	EX 213 10	5911 12, 5911 14	EX 5900	4011 50 100, 4011 50 800, V 4011 99 009, 4013 20 000, V 4013 90 500	EX 481	
213 120	MOTORRAD- UND MOTORROLLERBEREIFUNGEN					
	EX 213 10	5911 22, 5911 24	EX 5900	4011 40 000, 4013 90 100	EX 481	
213 130	PERSONENKRAFTWAGENBEREIFUNGEN					
	EX 213 10	5911 32, 5911 34	EX 5900	4011 10 000, 4013 10 100	EX 481	
213 140	LASTKRAFTWAGENBEREIFUNGEN U.AE. VOLLGUMMI-REIFEN (OHNE ACKER- SCHLEPPERBEREIFUNGEN)					
	EX 213 10	5911 42, 5911 44, 5911 46, 5911 48, 5911 82, 5911 84, 5911 99	EX 5900	4011 20 002, 4011 20 004, 4011 91 009, 4011 99 004, 4012 90 100, 4012 90 900, 4013 10 902, 4013 10 904, V 4013 90 900	EX 481	
213 150	ACKERSCHLEPPER-, ACKERWAGEN- UND ACKERMASCHINENBEREIFUNGEN					
	EX 213 10	5911 52, 5911 54, 5911 72, 5911 74	EX 5900	4011 91 002, 4011 99 002, S 4013 90 900	EX 481	
213 160	HAND- UND INDUSTRIEKARRENBEREIFUNGEN					
	EX 213 10	5911 62, 5911 64	EX 5900	S 4011 99 009, V 4013 90 900	EX 481	
213 170	BEREIFUNGEN FUER SONSTIGE FAHRZEUGE					
	EX 213 10	5911 92, 5911 94	EX 5900	4011 30 100, 4011 30 900, 4012 10 100, 4012 20 100	EX 481	
213 190	BEREIFUNGSZUBEHOER, KLEINFICKZEUG UND WERKSTAETTENMATERIAL AUS GUMMI					
	EX 213 10	5919 10, 5919 20	EX 5900	V 4005 10 000, V 4005 91 000, V 4005 99 000, 4006 10 000, V 4006 90 000, V 5604 20 000, V 5604 90 000	EX 481	
213 2	WEICHGUMMIWAREN					
	EX 213 5					
213 211	BODEN- UND WANDBELAG, MATTEN UND LAEUFER AUS GUMMI					
	EX 213 50	5921 93	EX 5900	4008 21 100, 4016 91 000	EX 481	
213 219	SCHLAEUCHE (OHNE FEUERLOESCHSCHLAEUCHE), RIEMEN, TRANSPORT- BAENDER, WALZEN UND SONSTIGE TECHNISCHE GUMMIWAREN					
	EX 213 50	5921 11, 5921 14,	EX 5900	V 4005 91 000, S 4006 90 000,	EX 481	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
213 219		5921 19,		4008 19 000,	
		5921 30,	S	4008 21 900,	
		5921 40,		4008 29 100,	
		5921 50,		4008 29 900,	
		5921 60,		4009 10 000,	
		5921 70,		4009 20 000,	
		5921 80,		4009 30 000,	
		5921 95,		4009 40 000,	
		5921 96,		4009 50 100,	
		5921 97,		4009 50 910,	
		5921 98		4009 50 990,	
				4010 10 000,	
				4010 91 000,	
				4010 99 000,	
				4016 10 100,	
				4016 93 100,	
				4016 93 900,	
				4016 94 000,	
			V	4016 95 000,	
				4016 99 100,	
			V	4016 99 900,	
			V	9305 29 900,	
			V	9305 90 900,	
213 220 WEICHGUMMIWAREN, MEDIZINISCH, SANITAER UND CHIRURGISCH					
EX 213 50	5922 32,	EX 5900	4014 10 000,	EX 481	
	5922 40,		4014 90 100,		
	5922 50,		4014 90 900,		
	5922 90		4015 11 000,		
			4015 19 100,		
			4015 19 900,		
213 230 SCHWAMM-, ZELL-, MOOS- UND SCHAUMGUMMIARTIKEL (OHNE KONFEKTIONIERTEN MATRATZEN AUS SCHAUMGUMMI)					
EX 213 50	5927 20,	EX 5900	V 3405 10 000,	EX 481	
	5927 40		V 3405 20 000,		
			V 3405 90 100,		
			V 3405 90 900,		
			4008 11 000,		
			4016 10 900,		
			V 9305 29 900,		
			V 9305 90 900,		
			9404 90 909		
213 241 SCHLAUCHBOOTE, LUFTMATRATZEN, LUFTKISSEN UND SONSTIGE PNEUMATISCHE GUMMIERERZEUGNISSE					
EX 213 50	5928 51,	EX 5900	V 4006 90 000,	EX 481	
	5928 55		V 4016 95 000,		
			V 4016 99 900,		
			S 6306 41 000,		
			S 6306 49 000,		
			V 8903 10 110,		
			S 8903 10 190,		
			V 8906 00 930,		
			S 8907 10 000		
213 249 SONSTIGE SPIEL-, SPORT- UND CAMPINGARTIKEL AUS GUMMI					
EX 213 50	5928 10,	EX 5900	V 6306 41 000,	EX 481	
	5928 90		V 6306 49 000,		
			6306 91 000,		
			S 6306 99 000,		
			V 9502 10 900,		
			V 9503 49 900,		
			V 9503 80 900,		
			S 9503 90 350,		
			9506 32 000,		
			9506 61 000,		
			V 9506 69 900		
213 251 BESOEHLMATERIAL AUS GUMMI					
EX 213 50	5923 10,	EX 5900	V 4008 21 900,	EX 481	
	5923 41,		6406 20 100,		
	5923 45,		V 6406 99 900		
	5923 70				
213 255 SCHUHE AUS GUMMI 1)					ANMERKUNG: 1) VERWENDUNGSGLEICHES PRODUKT = SIO 272 1..
EX 213 50	5924 00	EX 5900	6401 10 100,	EX 481	
			6401 91 100,		
			S 6401 92 100,		
			S 6401 99 100,		
			6402 30 100,		
			S 6402 91 100,		

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 213 255				S 5402 99 100	
213 261 GUMMIERTE GEWEBE					
EX 213 50	5925 00	EX 5900	5902 10 100, 5902 20 100, 5902 90 100, V 5906 10 100, V 5906 10 900, S 5906 91 000, 5906 99 100, 5906 99 900, S 5911 10 000, V 6002 10 900, V 6002 30 900	EX 481	
213 265 KONFEKTIONSARTIKEL AUS GUMMI					
EX 213 50	5926 00	EX 5900	4015 90 000, 6506 91 100	EX 481	
213 270 KAUTSCHUKLEBSTOFFE (EINSCHL. GUMMILOESUNG)					
EX 213 50	5929 10	EX 5900	4005 20 000	EX 481	
213 280 MEDIZINISCHE PFLASTER AUS KAUTSCHUK					
EX 213 50	5929 75	EX 5900	V 3005 10 000	EX 481	
213 290 SONSTIGE WEICHGUMMIWAREN					
EX 213 50	5929 30, 5929 50, 5929 71, 5929 80, 5929 91, 5929 99	EX 5900	S 4005 10 000, S 4005 91 000, V 4005 99 000, V 4006 90 000, 4007 00 000, S 4016 95 000, S 4016 99 900, 5604 10 000, V 5604 20 000, V 5604 90 000	EX 481	
213 3 HARTGUMMIWAREN					
EX 213 5					
213 310 TECHNISCHE UND ELEKTROTECHNISCHE HARTGUMMIWAREN					
EX 213 50	5931 00	EX 5900	V 4017 00 110, 4017 00 910, S 4017 00 990, V 8507 90 990, V 8547 90 000	EX 481	
213 390 SONSTIGE HARTGUMMIWAREN					
EX 213 50	5932 00	EX 5900	S 4017 00 110, V 4017 00 990, V 9614 90 000	EX 481	
213 4 ALTGUMMI, REGENERAT UND MAHLGUT					
EX 213 5					
213 410 ALTGUMMI UND MAHLGUT					
EX 213 50	5941 20	EX 5900	4004 00 000, 4012 10 900, 4012 20 900, 4017 00 190	EX 481	
213 450 REGENERAT					
EX 213 50	5941 40	EX 5900	4003 00 000	EX 481	
213 9 REPARATUREN UND VEREDLUNGSARBEITEN AN GUMMIWAREN (OHNE REPARATUREN AN BEREIFUNGEN)					
EX 213 1, EX 213 5					

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
213 940	REPARATUREN AN SONSTIGEN GUMMIWAREN 1)				ANMERKUNG: 1) GP-NR 5995 80 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN SIO 259 900
	EX 213 50	5995 90	EX 5900	-	EX 481
213 970	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN GUMMIWAREN				
	EX 213 10, EX 213 50	5996 00	EX 5900	-	EX 481
216	REPARATUREN AN BEREIFUNGEN SOWIE RUNDERNEUERUNGEN				
	216				
216 9	REPARATUREN AN BEREIFUNGEN SOWIE RUNDERNEUERUNGEN				
	216 0				
216 910	REPARATUREN AN BEREIFUNGEN SOWIE RUNDERNEUERUNGEN				
	216 00	5995 10, 5995 50	EX 5900	-	482

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		BEZEICHNUNG				
NUMMER		WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
221	GEWINNUNG VON ROHEN UND GEBROCHENEN NATURSTEINEN SOWIE UNBE- ARBEITETEN ERDEN					
	221					
221 1	NATURSTEINE					
	221 1					
221 110	GLEISBETTUNGSSCHOTTER					
	EX 221 10	2511 21	EX 2512	V 2517 10 900	EX 231	
221 121	STRASSENSCHOTTER, SPLITT, BRECHSAND					
	EX 221 10	2511 22, 2511 23	EX 2512	S 2517 10 900	EX 231	
221 123	EDELSPLITT, EDELBRECHSAND					
	EX 221 10	2511 27, 2511 29	EX 2512	S 2517 41 000, S 2517 49 000	EX 231	
221 125	BITUMINOESES, GETEERTES UND ASPHALTIERTES MISCHGUT UEBER- WIEGEND AUS NATURSTEIN (EINSCHL. BITUMINOESES MISCHGUT AUF KIESBASIS)					
	EX 221 10	2511 31, 2516 18	EX 2512	S 2517 30 000	EX 231	
221 129	SONSTIGE NATURSTEINE FUER DEN WEGEBAU					
	EX 221 10	2511 24, 2511 26, 2511 34, 2511 39	EX 2512	-	EX 231	
221 130	UFER- UND WASSERBAUSTEINE, SCHUETTSTEINE					
	EX 221 10	2511 25	EX 2512	-	EX 231	
221 141	ROHBLOECKE AUS HARTGESTEIN (EINSCHL. AUS FINDLINGEN), AUS MARMOR UND SONSTIGEM WEICHGESTEIN					
	EX 221 10	2511 71, 2511 75, 2511 79	EX 2512	2515 11 000, 2515 12 002, 2515 12 006, 2515 12 009, 2515 20 000, 2516 11 000, 2516 12 100, 2516 12 900, 2516 21 000, 2516 22 100, 2516 22 900, 2516 90 100, 2516 90 910, 2516 90 990	EX 231	
221 3	KALK- UND DOLOMITSTEIN, ROH					
	EX 221 3, EX 221 5					
221 310	KALKSTEIN, ROH (EINSCHL. KALKSPAT UND KALKSTEINSAND)					
	221 31	2514 10	EX 2514	S 2521 00 000	EX 231	
221 350	DOLOMITSTEIN, ROH (EINSCHL. DOLOMITSTEINSAND)					
	221 51	2514 50	EX 2519	2518 10 000	EX 239	
221 4	SAND UND KIES					
	221 2					
221 410	BAUSAND, BAU- UND WEGEKIES, AUCH GEBROCHEN					
	EX 221 20	2516 11, 2516 15	EX 2516	V 2505 10 000, S 2505 90 000, 2517 10 100	EX 231	

2

HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GEWERBES

22

GEWINNUNG UND VERARBEITUNG VON STEINEN UND ERDEN, HERSTELLUNG VON FEINKERAMIK, GLAS UND GLASWAREN

22

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

BEZEICHNUNG

NUMMER

WZ 1979

GP 1982

SYPRD 1979

WA 1989

NACE/CLIO 1970

221 450 FORM-, QUARZ-, GLAS- UND KLEBSAND (OHNE BRECHSAND)

EX 221 20

2516 40,  
2516 51,  
2516 55

EX 2516

S 2505 10 000,  
V 2505 90 000,  
S 2506 10 000,  
S 2506 29 000

EX 231

221 7 SONSTIGE ROHE UND GEBROCHENE NATURSTEINE SOWIE UNBEARBEITETE ERDEN

EX 221 3,  
221 4,  
EX 221 5

221 711 SCHIEFER (TONSCHIEFER)

221 41

2512 00

EX 2517

2514 00 000

EX 231

221 724 ROHGIPS (EINSCHL. ANHYDRIT, HARTALABASTER UND MARIENGLAS)

EX 221 35

2515 10

EX 2514

2520 10 000

EX 231

221 727 KREIDE, ROH, GEMAHLEN ODER ZERKLEINERT

EX 221 35

2515 50

EX 2514

2509 00 000

EX 231

221 731 LEHM UND TON (AUCH GEMAHLEN); BENTONIT

EX 221 45

2517 12,  
2517 31,  
2517 35,  
2517 70,  
2517 91,  
2517 95

EX 2517

2508 30 002,  
2508 40 002,  
2508 40 009

EX 231

221 733 BLEICHTON (BLEICHERDE)

EX 221 45

2517 50

EX 2517

2508 10 000,  
2508 20 000

EX 231

221 755 KAOLIN, ROH

EX 221 45

2517 41

EX 2517

2507 00 100

EX 231

221 737 KAOLIN, GEMAHLEN, GESCHLAEMMT, AUCH GEBRANNT

EX 221 45

2517 45

EX 2517

2507 00 900

EX 231

221 741 QUARZIT UND QUARZSCHIEFER

EX 221 57

2518 10

EX 2519

V 2506 10 000,  
2506 21 000,  
V 2506 29 000

EX 239

221 745 FELDSPAT, FELDSPATSAND UND FELDSPATHALTIGER SAND; PEGMATIT

EX 221 57

2518 40,  
2518 70

EX 2519

2529 10 000,  
2529 30 000

EX 239

221 753 KIESELGUR UND VERWANDTE ERDEN (AUCH KIESELIGE KREIDE, TRIPEL)

EX 221 57

2519 30

EX 2519

V 2512 00 000,  
V 2530 90 009

EX 239

221 766 SPECKSTEIN UND TALKUM (AUCH TALKSCHIEFER, PHYLLITSCHIEFER UND GRUENSTEIN)

EX 221 57

2519 50

EX 2519

2526 10 000,  
2526 20 000

EX 239

221 775 TRASS, PUZZOLANERDE U.AE. STOFFE

EX 221 57

2519 97

EX 2519

V 2530 90 009

EX 239

221 779 BIMSSTEIN, ROH, AUCH BIMSKIES (OHNE HUETTENBIMS)

221 54

2519 95

EX 2519

2513 11 000,  
2513 19 000

EX 239

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
221 795	SONSTIGE ROHE UND GEBROCHENE NATURSTEINE SOWIE UNBEARBEITETE ERDEN, A.N.G.				
	EX 221 57	2519 70, 2519 98	EX 2519	V 2503 10 000, 2508 50 000, 2513 21 000, 2513 29 000, 2519 10 000, V 2521 00 000, 2524 00 100, 2524 00 300, 2524 00 900, 2525 10 000, 2525 20 000, 2525 30 000, 2527 00 000, 2528 10 000, 2528 90 000, 2530 10 000, 2530 30 000, 2530 40 000, 2530 90 004, S 2530 90 009, V 2602 00 000, S 2714 10 000, S 2714 90 000, 6814 10 000, 6814 90 100, 6814 90 900, 7102 10 000, 7102 21 000, 7102 31 000, 7103 10 000	EX 239
222	BE- UND VERARBEITUNG VON NATURSTEINEN				
	222				
222 1	ZEMENT UND ZEMENTAEHNLICHE BINDEMITTEL				
	EX 222 1				
222 110	ZEMENTKLINKER				
	EX 222 10	2531 10	EX 2531	2523 10 000	EX 242
222 130	PORTLANDZEMENT, NACH DIN 1164				
	EX 222 10	2531 51	EX 2531	2523 29 000	EX 242
222 150	HOCHOFEN- UND EISENPORTLANDZEMENT (HUETTENZEMENT), NACH DIN 1164				
	EX 222 10	2531 54, 2531 57	EX 2531	2523 90 100, 2523 90 300	EX 242
222 170	SONSTIGER ZEMENT (OHNE DENTALZEMENT)				
	EX 222 10	2531 59	EX 2531	2523 21 000, 2523 30 000, 2523 90 900	EX 242
222 190	ZEMENTAEHNLICHE BINDEMITTEL (OHNE MISCHBINDER)				
	EX 222 10	2531 90	EX 2531	V 9881 68 004	EX 242
222 2	SONSTIGE NATURSTEINE, BEARBEITET				
	EX 222 8, EX 222 9				
222 211	DACHSCHIEFER, ZUGERICHTET				
	EX 222 90	2521 10	EX 2529	6803 00 100	EX 245
222 217	SONSTIGE SCHIEFERERZEUGNISSE				
	EX 222 90	2521 80	EX 2529	V 6803 00 900, 9610 00 000	EX 245

2

HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GEWERBES

22

GEWINNUNG UND VERARBEITUNG VON STEINEN UND ERDEN, HERSTELLUNG VON FEINKERAMIK, GLAS UND GLASWAREN

22

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
222 221	GUSSASPHALT				
	EX 222 90	2523 20	EX 2529	-	EX 245
222 229	SONSTIGE NATURASPHALTERZEUGNISSE, A.N.G. (Z.B. ASPHALTMEHL UND -STAMPFMEHL, ASPHALTPLATTEN UND -BETONPLATTEN, ASPHALTMASTIX UND -PFLASTERKIT)				
	EX 222 90	2523 90	EX 2529	6807 10 900, 6807 90 000	EX 245
222 230	NATURSTEINE, BEARBEITET, FÜR DEN TIEFBAU, A.N.G.				
	EX 222 81	2527 11, 2527 19	EX 2525	6801 00 002, 6801 00 005, 6801 00 008	EX 245
222 241	HALBFABRIKATE AUS HARTGESTEIN, WEICHGESTEIN UND MARMOR				
	EX 222 81	2527 31, 2527 35, 2527 39	EX 2525	6802 21 000, 6802 22 004, 6802 22 009, 6802 23 000, 6802 29 000, V 6802 91 000, V 6802 92 004, V 6802 92 009, S 6802 93 900, S 6802 99 900	EX 245
222 245	FERTIGFABRIKATE AUS HARTGESTEIN, MARMOR UND SONSTIGEM WEICHGESTEIN				
	EX 222 81	2527 51, 2527 55, 2527 59	EX 2525	6802 10 000, S 6802 91 000, S 6802 92 004, S 6802 92 009, 6802 93 100, V 6802 93 900, 6802 99 100, V 6802 99 900, V 9405 50 000	EX 245
222 249	ERZEUGNISSE AUS STEINBILDHAUEREIEN UND STEINMETZEREIEN 1)				
	EX 222 85	-	EX 2525	-	EX 245
222 253	MAHL-, MUEHL-, SCHLEIF- (WETZ-) UND POLIERSTEINE AUS NATURSTEIN				
	EX 222 81	2527 70	EX 2525	V 6804 10 000, V 6804 22 900, 6804 23 000, V 6804 30 000	EX 245
222 290	SONSTIGE NATURSTEINE, BEARBEITET (Z.B. STEINDRUCKPLATTEN, ERZEUGNISSE AUS JURAKALKSCHIEFER)				
	EX 222 81	2527 99	EX 2525	V 2517 41 000, V 2517 49 000, 6802 22 002, 6802 92 002, V 9881 68 004	EX 245
222 3	KALK, BEARBEITET; GIPSERZEUGNISSE, MOERTEL UND TRANSPORTBETON				
	EX 222 2, EX 222 4, EX 222 6				
222 305	BEARBEITETER KALK- UND DOLOMITSTEIN (OHNE HYDRAULISCHE BINDEMittel)				
	EX 222 21	2532 10, 2532 40	EX 2535	2518 20 000, 2518 30 000, 2522 10 000, 2522 20 000, 2522 30 000	EX 242



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
222 307	HYDRAULISCHE BINDEMittel (Z.B. MISCHBINDER NACH DIN 4207)				
	EX 222 21	2532 70	EX 2535	-	EX 242
222 352	BAUGIPSE, BEARBEITET (Z.B. PUTZ- UND STUCKGIPS)				
	EX 222 25	2533 32	EX 2536	2520 20 100	EX 242
222 353	MODELL-, FORM- UND ALABASTERGIPS, BEARBEITET				
	EX 222 25	2533 33	EX 2536	S 2520 20 900	EX 242
222 354	DENTALGIPS, BEARBEITET				
	EX 222 25	2533 34	EX 2536	V 2520 20 900	EX 242
222 355	SONSTIGER BEARBEITETER GIPS (Z.B. LENZIN UND ANNALINE)				
	EX 222 25	2533 39	EX 2536	V 2520 20 900	EX 242
222 356	PLATTEN, DIELEN, BAUKÖRPER, MAUERSTEINE U.AE. BAUELEMENTE AUS GIPS				
	EX 222 41	2533 71, 2533 75	EX 2563	6809 11 000, 6809 19 000	EX 243
222 357	FIGUREN, PLASTIKEN U.AE. ERZEUGNISSE AUS GIPS				
	EX 222 41	2533 77	EX 2563	6809 90 000	EX 243
222 391	MOERTEL UND EDELPUTZ (OHNE FEUERFESTE MOERTEL UND MASSEN)				
	EX 222 23	2535 10, 2535 40, 2535 70	EX 2535	3823 50 900	EX 243
222 395	TRANSPORTBETON				
	EX 222 60	2536 00	EX 2591	3823 50 100	EX 243
222 4	ASBESTWAREN				
	EX 222 7				
222 410	ASBESTFASERN, -MEHL UND -RESTSTOFFE				
	EX 222 70	2571 00	EX 2570	V 6812 10 000	EX 244
222 420	ASBESTGESPINST (GARN, AUCH GEZWIRNT)				
	EX 222 70	2572 00	EX 2570	S 6812 20 000	EX 244
222 431	ASBESTGEWEBE UND -BAENDER (AUCH MIT GLASFASERBEIMISCHUNGEN)				
	EX 222 70	2573 10	EX 2570	S 6812 40 000	EX 244
222 435	ASBESTPACKUNGEN UND -ISOLIERSCNUERE				
	EX 222 70	2573 60	EX 2570	S 6812 30 000, S 6812 90 100	EX 244
222 440	ASBESTSCHUTZBEKLEIDUNG UND SONSTIGE KONFEKTIONIERTE ASBEST- WAREN SOWIE ASBESTHALTIGE ERZEUGNISSE				
	EX 222 70	2573 20, 2573 90, 2579 00	EX 2570	S 6812 50 000, V 6812 70 000	EX 244
222 450	ASBEST-KAUTSCHUKWAREN (OHNE IT-PLATTEN)				
	EX 222 70	2574 00	EX 2570	S 6812 10 000, V 6812 20 000, V 6812 30 000, V 6812 40 000, V 6812 50 000, V 6812 60 000, V 6812 90 900	EX 244

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
222 461	ASBESTPLATTEN UND DARAUS HERGESTELLTE RINGE, RAHMEN UND FORMSTUECKE				
	EX 222 70	2575 00	EX 2570	V 6812 70 000, S 6812 90 900	EX 244
222 465	IT-PLATTEN UND -DICHTUNGEN				
	EX 222 70	2576 10, 2576 50	EX 2570	S 6812 60 000, S 6812 70 000, V 6812 90 100, V 6812 90 900	EX 244
222 470	BREMS- UND KUPPLUNGSMATERIAL				
	EX 222 70	2577 00	EX 2570	6813 10 100, 6813 10 900, 6813 90 100, 6813 90 900	EX 244
222 490	FILTRIERMATERIAL MIT ASBESTGEHALT				
	EX 222 70	2578 00	EX 2570	4812 00 004	EX 244
222 5	REPARATUREN UND VEREDLUNGSARBEITEN AN ASBESTWAREN				
	EX 222 7				
222 510	REPARATUREN AN ASBESTWAREN				
	EX 222 70	-	1) EX 2570	-	EX 244
222 540	VEREDLUNGSARBEITEN AN ASBESTWAREN				
	EX 222 70	-	1) EX 2570	-	EX 244
222 6	KALKSANDSTEINE				
	EX 222 5				
222 610	VOLL-, LOCH- UND VORHAUERSTEINE UND VERBLENDER				
	EX 222 50	2551 10, 2551 20, 2551 30	EX 2551	S 6810 11 902, V 6810 19 900, V 6810 91 000, V 6810 99 000	EX 243
222 690	SONSTIGE BAUELEMENTE AUS KALKSANDSTEINEN (Z.B. HOHLBLOCK-STEINE)				
	EX 222 50	2551 50	EX 2551	V 6810 19 900, V 6810 20 000, V 6810 91 000, V 9406 00 900	EX 243
222 7	BETONERZEUGNISSE FUER DEN HOCHBAU				
	EX 222 3				
222 715	BAUSTOFFE AUS LEICHTBETON				
	EX 222 31	2554 11, 2554 12, 2554 13, 2554 14, 2554 15, 2554 19	EX 2553	S 6810 11 100, V 6810 19 900, V 6810 99 000	EX 243
222 720	BLOECKE, PLATTEN UND SONSTIGE BAUSTOFFE AUS GASBETON				
	EX 222 37	2554 31, 2554 32, 2554 34, 2554 36, 2554 37	EX 2559	V 6810 11 909, V 6810 19 300, V 6810 19 900, V 6810 20 000, V 6810 91 000, V 9406 00 900	EX 243

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
222 730	SONSTIGE BETONERZEUGNISSE (AUCH BETONFERTIGTEILE) FUER DEN HOCHBAU (OHNE SOLCHE AUS BIMS ODER SCHLACKE UND OHNE FERTIGTEILBAUTEN)				
	EX 222 37,	2554 41,	EX 2555,	V 6810 11 902,	EX 243
	EX 222 38	2554 42,	EX 2559	S 6810 11 909,	
		2554 43,		6810 19 100,	
		2554 44,		V 6810 19 900,	
		2554 45,		V 6810 20 000,	
		2554 48,		S 6810 91 000,	
		2554 51,		V 6810 99 000,	
		2554 53,		V 9406 00 900	
		2554 55,			
		2554 61,			
		2554 63,			
		2554 65,			
		2554 67,			
		2554 68,			
		2554 69,			
		2554 71,			
		2554 75,			
		2554 77,			
		2554 78,			
		2554 91,			
		2554 97			
222 750	BETONERZEUGNISSE FUER DEN TIEFBAU				
	EX 222 37	2557 11,	EX 2559	V 6810 11 909,	EX 243
		2557 15,		S 6810 19 300,	
		2557 20,		S 6810 19 900,	
		2557 31,		S 6810 20 000,	
		2557 34,		V 6810 91 000,	
		2557 37,		S 9406 00 900	
		2557 40,			
		2557 50,			
		2557 60,			
		2557 70,			
		2557 81,			
		2557 83,			
		2557 85,			
		2557 87,			
		2557 99			
222 761	STAHL- UND SPANNBETONMASTE (EINSCHL. TEILEN)				
	EX 222 37	2559 11	EX 2559	V 6810 99 000	EX 243
222 762	PFOSTEN UND PLATTEN ALLER ART FUER EINFRIEDUNGEN AUS BETON				
	EX 222 37	2559 15	EX 2559	V 6810 99 000	EX 243
222 765	GRABSTEINE, DENKMAELER, EINFASSUNGEN FUER FRIEDHOFZWECKE, PLASTIKEN AUS BETON				
	EX 222 37	2559 50	EX 2559	V 6810 99 000	EX 243
222 767	FERTIGTEILE AUS BETON FUER GAERTNEREI UND LANDWIRTSCHAFT				
	EX 222 37	2559 70	EX 2559	V 6810 99 000	EX 243
222 769	SONSTIGE BETONERZEUGNISSE FUER ANDERE ZWECKE, A.N.G.				
	EX 222 37	2559 99	EX 2559	S 6810 99 000	EX 243
222 770	BAUSTOFFE AUS SCHLACKENBETON (STEINE, DIELEN UND PLATTEN)				
	EX 222 34	2554 21,	EX 2559	V 6810 11 100,	EX 243
		2554 26,		V 6810 19 900,	
		2554 27,		V 6810 99 000	
		2554 29			
222 8	SONSTIGE ERZEUGNISSE AUS STEINEN UND ERDEN, A.N.G.				
	EX 222 4,				
	EX 222 9				
222 810	DAEMM- UND LEICHTBAUPLATTEN, DIELEN, FLIESEN, BLOECKE U.AE. AUS PFLANZENFASERN, STROH, HOLZSPAENEN ODER HOLZABFAELLEN, MIT MINERALISCHEN BINDEMITTELN HERGESTELLT				
	EX 222 44	2564 12,	EX 2563	6808 00 000	EX 243
		2564 13,			
		2564 14,			
		2564 15,			
		2564 20			

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
222 830	PLATTEN, FORM- UND PRESSTUECKE, ROHRE, DRUCKROHRE U.AE. ASBESTZEMENTWAREN				
	EX 222 47	2565 20, 2565 30, 2565 51, 2565 59	EX 2565	6811 10 000, 6811 20 110, 6811 20 190, 6811 20 900, 6811 30 000, 6811 90 000	EX 243
222 841	BLAEHTON (AUCH BLAEHSCHIEFER)				
	EX 222 90	2561 10	EX 2529	6806 20 100	EX 245
222 845	GEBLAEHTER VERMICULIT, PERLIT, CHLORIT U.AE.				
	EX 222 90	2561 50	EX 2529	S 6806 20 900	EX 245
222 861	HOCHOFENSTUECKSCHLACKE, STAHLWERKSSCHLACKE, NICHT AUFBEREITET UND SONSTIGE EISENHUETTENSCHLACKENERZEUGNISSE				
	EX 222 90	2528 11, 2528 20, 2529 90	EX 2529	S 2619 00 990, 2621 00 000	EX 245
222 865	HUETTENBIMS (GESCHAEUMTE HOCHOFENSCHLACKE), HUETTENSAND (GRANULIERTE HOCHOFENSCHLACKE), KOERNUNGEN UND KORNGEMISCHE, HUETTENKALK, KONVERTERKALK				
	EX 222 90	2528 14, 2528 17, 2529 20, 2529 30	EX 2529	2517 20 000, V 2517 30 000, 2618 00 000, V 2619 00 990, V 6806 10 000, V 6806 20 900	EX 245
222 871	ISOLIERMITTEL (Z.B. MASSEN, STEINE, FORMSTUECKE, PLATTEN, MATTEN, MATRATZEN UND SCHNUERE)				
	EX 222 90	2566 10, 2566 20, 2566 30, 2566 40	EX 2529	S 6806 10 000, V 6806 20 900, 6806 90 000, 6901 00 100, 6901 00 900	EX 245
222 875	FILTERMASSEN				
	EX 222 90	2566 70	EX 2529	-	EX 245
222 890	SONSTIGE ERZEUGNISSE AUS STEINEN UND ERDEN, A.N.G. (EINSCHL. KUNSTLICHE STEINERZEUGNISSE) (Z.B. KUNSTSTOFFBETON, SCHMELZBASALT, STEINGUSSMASSEN)				
	EX 222 90	2562 00, 2569 00	EX 2529	S 6804 10 000, S 6815 10 000, V 6815 20 000, V 6815 91 000, S 6815 99 909, 9880 68 002, 9880 68 004, 9880 68 009, S 9881 68 004, V 9881 69 004, 9882 68 002, 9882 68 009, 9889 68 000	EX 245
222 9	REPARATUREN, LOHNVEREDLUNGSARBEITEN UND MONTAGEN AN ERZEUG- NISSEN AUS STEINEN UND ERDEN (OHNE ASBEST)				
	EX 222 1, EX 222 2, EX 222 3, EX 222 4, EX 222 5, EX 222 6, EX 222 8, EX 222 9				
222 910	REPARATUREN AN ERZEUGNISSEN AUS STEINEN UND ERDEN (OHNE ASBEST)				
	EX 222 37, EX 222 38, EX 222 41, EX 222 81,	2595 00 1)	EX 2525, EX 2555, EX 2559, EX 2563	-	EX 243, EX 245
				ANMERKUNG: 1) GP-NR SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SID 222 510	

ANMERKUNG: 1) GP-NR SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET,  
VERNACHLAESSIGT IN SID 222 510

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
222 910	EX 222 85				
222 940	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN ERZEUGNISSEN AUS STEINEN UND ERDEN (OHNE ASBEST)			ANMERKUNG: 1) GP-NR SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 222 540	
	EX 222 10,	2596 00 1)	EX 2525,	-	EX 242,
	EX 222 21,		EX 2529,		EX 243,
	EX 222 23,		EX 2531,		EX 245
	EX 222 25,		EX 2535,		
	EX 222 31,		EX 2536,		
	EX 222 34,		EX 2551,		
	EX 222 37,		EX 2553,		
	EX 222 38,		EX 2555,		
	EX 222 41,		EX 2559,		
	EX 222 44,		EX 2563,		
	EX 222 47,		EX 2565,		
	EX 222 50,		EX 2591		
	EX 222 60,				
	EX 222 81,				
	EX 222 85,				
	EX 222 90				
222 979	MONTAGEN VON SONSTIGEN ERZEUGNISSEN AUS STEINEN UND ERDEN				
	EX 222 37,	2597 90	EX 2525,	-	EX 243,
	EX 222 41,		EX 2559,		EX 245
	EX 222 85		EX 2563		
223	HERSTELLUNG VON GROBKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN				
	223				
223 01	ZIEGELEIERZEUGNISSE, KERAMISCHE SPALTPLATTEN SOWIE FERTIG-HAEUSER AUS ZIEGELFERTIGTEILEN				
	EX 223 7				
223 012	MAUERZIEGEL (AUCH KLINKER), DECKENZIEGEL AUS TON				
	EX 223 70	2541 11,	EX 2541	6904 10 000,	EX 241
		2541 12,		6904 90 000	
		2541 13,			
		2541 14,			
		2541 15,			
		2541 16,			
		2541 17,			
		2541 18,			
		2541 19,			
		2541 31			
223 013	DACHZIEGEL UND DACHZUBEHOERTEILE				
	EX 223 70	2541 21,	EX 2541	S 6905 10 000	EX 241
		2541 23,			
		2541 24,			
		2541 28			
223 014	KLINKERPLATTEN (OHNE UNGLASIERTE KLINKER-SPALTPLATTEN)				
	EX 223 70	2541 33	EX 2541	V 6907 10 000,	EX 241
				V 6907 90 990,	
				V 6908 10 000,	
				6908 90 190	
223 016	KERAMISCHE SPALTPLATTEN UND -RIEMCHEN				
	EX 223 70	2542 10,	EX 2541	6907 90 102,	EX 241
		2542 51,		6907 90 109,	
		2542 55		6908 90 110,	
				6908 90 310	
223 017	DRAINROHRE, DRAINROHRFORMSTUECKE UND KABELSCHUTZHAUBEN				
	EX 223 70	2541 42,	EX 2541	6906 00 002,	EX 241
		2541 46		V 6906 00 009	
223 018	FERTIGHAEUSER (1- UND 2- GESCHOSSIG) UEBERWIEGEND AUS ZIEGELFERTIGTEILEN ZUR VOLLMONTAGE VORGESEHEN				
	EX 223 70	2543 00	EX 2541	-	EX 241

2

HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GWERBES

2

22

GEWINNUNG UND VERARBEITUNG VON STEINEN UND ERDEN, HERSTELLUNG VON FEINKERAMIK, GLAS UND GLASWAREN

22

NUMMER

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

BEZEICHNUNG

WZ 1979

GP 1982

SYPRO 1979

WA 1989

NACE/CLIO 1970

223 015 SONSTIGE ZIEGELEIERZEUGNISSE

EX 223 70

2541 91

EX 2541

V 2530 90 002

EX 241

223 02 MONTAGEN VON FERTIGHAEUSERN, UEBERWIEGEND AUS ZIEGELFERTIG-TEILEN

EX 223 7

223 020 MONTAGEN VON FERTIGHAEUSERN, UEBERWIEGEND AUS ZIEGELFERTIG-TEILEN

EX 223 70

2597 43

EX 2541

-

EX 241

223 04 GROBSTEINZEUG

223 1

223 041 ROHRE UND ANDERE KANALISATIONSARTIKEL AUS STEINZEUG

EX 223 10

2545 11,  
2545 19

EX 2542

S 6906 00 009

EX 248

223 042 SONSTIGE ERZEUGNISSE AUS STEINZEUG (Z.B. STALLARTIKEL AUS STEINZEUG)

EX 223 10

2545 91

EX 2542

V 6909 19 009,  
V 6909 90 009

EX 248

223 07 FEUERFESTE ERZEUGNISSE

223 4

223 072 FEUERFESTE HALBWAREN (GEBRANNT, AUCH GEMAHLENE FEUERFESTE ROHSTOFFE) MIT TONERDEGEHALT

EX 223 40

2517 14,  
2517 20

EX 2543

S 2508 30 006,  
S 2508 50 000,  
S 2508 60 000,  
S 2508 70 002,  
V 2508 70 004,  
2519 90 300,  
2519 90 900,  
V 2530 90 002

EX 248

223 075 FEUERFESTE FERTIGERZEUGNISSE (OHNE MOERTEL UND MASSEN)

EX 223 40

2547 21,  
2547 23,  
2547 24,  
2547 25,  
2547 27,  
2547 29

EX 2543

S 6815 91 000,  
6815 99 100,  
6815 99 902,  
6902 10 000,  
6902 20 100,  
6902 20 910,  
6902 20 990,  
6902 90 000,  
6903 10 000,  
6903 20 100,  
6903 20 900,  
6903 90 100,  
6903 90 902,  
S 6903 90 909

EX 248

223 077 FEUERFESTE MOERTEL UND MASSEN

EX 223 40

2547 31,  
2547 33,  
2547 34,  
2547 35,  
2547 37,  
2547 39

EX 2543

V 2508 70 002,  
S 2508 70 004,  
3816 00 000

EX 248

223 100 SCHERBEN UND BRUCH VON GROBKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN

EX 223 40

2549 00

EX 2543

V 2530 90 002

EX 248

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
224	HERSTELLUNG VON FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN				
	224				
224 1	HAUSHALTS-, WIRTSCHAFTS- UND ZIERGEGENSTAENDE AUS PORZELLAN (AUCH AUS HALBPORZELLAN)				
	EX 224 1				
224 111	UNDEKORIERTES GESCHIRR, HAUSHALTSGERAETE, TOILETTEGEGEN- STAENDE AUS PORZELLAN (WEISSWARE)				
	EX 224 10	5111 10	EX 5110	6911 10 001, 6911 10 005, 6911 90 001, 6911 90 005, 6912 00 900	EX 248
224 115	DEKORIERTES GESCHIRR, HAUSHALTSGERAETE, TOILETTEGEGENSTAENDE AUS PORZELLAN, GEMALT				
	EX 224 10	5111 50	EX 5110	6911 10 004, 6911 10 008, 6911 90 004, 6911 90 008	EX 248
224 150	UNDEKORIERTE UND DEKORIERTE FIGUREN, PHANTASIE-, EINRICHTUNGS-, SCHMUCK- UND ZIERGEGENSTAENDE AUS PORZELLAN (OHNE ELEKTRISCHE LEUCHTEN)				
	EX 224 10	5115 10, 5115 50	EX 5110	6913 10 000, 6913 90 990, V 7117 90 009	EX 248
224 2	DENTALPORZELLAN				
	EX 224 1				
224 210	KUENSTLICHE ZAEHNE AUS KERAMISCHEN STOFFEN, AUCH IN VERBINDUNG MIT METALL (OHNE SOLCHE AUS KUNSTSTOFF)				
	EX 224 10	5121 00	EX 5110	S 9021 21 902, 9021 21 904	EX 248
224 250	DENTALPORZELLANMASSE				
	EX 224 10	5125 00	EX 5110	-	EX 248
224 3	HAUSHALTS-, WIRTSCHAFTS- UND ZIERGEGENSTAENDE AUS STEINGUT, FEINEM UND GRAUBLAUEM STEINZEUG				
	EX 224 2				
224 311	UNDEKORIERTES GESCHIRR, HAUSHALTSGERAETE UND TOILETTEGEGEN- STAENDE AUS STEINGUT BZW. STEINGUTAEHNlichem MATERIAL				
	EX 224 21	5131 10	EX 5120	6912 00 502	EX 248
224 315	DEKORIERTES GESCHIRR, HAUSHALTSGERAETE UND TOILETTEGEGEN- STAENDE AUS STEINGUT BZW. STEINGUTAEHNlichem MATERIAL				
	EX 224 21	5131 50	EX 5120	6912 00 509	EX 248
224 320	UNDEKORIERTES UND DEKORIERTES GESCHIRR, HAUSHALTSGERAETE UND TOILETTEGEGENSTAENDE AUS FEINSTEINZEUG				
	EX 224 21	5132 10, 5132 50	EX 5120	6912 00 309	EX 248
224 330	UNDEKORIERTES UND DEKORIERTES GESCHIRR, HAUSHALTSGERAETE UND TOILETTEGEGENSTAENDE AUS GRAUBLAUEM BZW. BRAUNEM STEINZEUG				
	EX 224 21	5133 10, 5133 50	EX 5120	6912 00 302	EX 248
224 350	UNDEKORIERTE UND DEKORIERTE FIGUREN, PHANTASIE-, EINRICHTUNGS-, SCHMUCK- UND ZIERGEGENSTAENDE AUS STEINGUT BZW. STEINGUTAEHNlichem MATERIAL				
	EX 224 21	5136 10, 5136 50	EX 5120	V 6913 90 930, 7117 90 009	EX 248

2

HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GEWERBES

2

22

GEWINNUNG UND VERARBEITUNG VON STEINEN UND ERDEN, HERSTELLUNG VON FEINKERAMIK, GLAS UND GLASWAREN

22

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
224 365	UNDEKORIERTE UND DEKORIERTE FIGUREN, PHANTASIE-, EINRICHTUNGS-, SCHMUCK- UND ZIERGEGENSTÄNDE AUS FEINSTEINZEUG UND STEINZEUG				
	EX 224 21	5137 20, 5137 60	EX 5120	6913 90 912, 6913 90 919, V 7117 90 009	EX 248
224 4	TON- UND TOEPFERWAREN				
	EX 224 2				
224 410	GESCHIRR, HAUSHALTSGERÄTE UND TOILETTEGEGENSTÄNDE AUS TON				
	EX 224 25	5141 00	EX 5120	6912 00 100	EX 248
224 430	TONWAREN FÜR DEN GÄRTNERBEDARF				
	EX 224 25	5142 00	EX 5120	S 6914 90 100	EX 248
224 450	FIGUREN, PHANTASIE-, EINRICHTUNGS-, SCHMUCK- UND ZIERGEGENSTÄNDE AUS TON				
	EX 224 25	5143 00	EX 5120	V 6913 90 100, 7117 90 009	EX 248
224 480	SONSTIGE WAREN AUS TON, A.N.G.				
	EX 224 25	5148 00	EX 5120	S 6909 90 009, V 6914 90 100	EX 248
224 5	KERAMISCHE INSTALLATIONSGEGENSTÄNDE FÜR SANITÄRE UND HYGIENISCHE ZWECKE				
	EX 224 4				
224 510	INSTALLATIONSGEGENSTÄNDE AUS PORZELLAN ODER PORZELLANÄHNLICHEM MATERIAL FÜR SANITÄRE ODER HYGIENISCHE ZWECKE				
	EX 224 41	5155 00	EX 5150	6910 10 000	EX 248
224 550	INSTALLATIONSGEGENSTÄNDE AUS FEUERTON UND SONSTIGEN KERAMISCHEN STOFFEN FÜR SANITÄRE ODER HYGIENISCHE ZWECKE				
	EX 224 41	5158 00	EX 5150	6910 90 002, 6910 90 009	EX 248
224 6	ISOLATOREN UND ISOLIERTEILE, ERZEUGNISSE AUS FEINKERAMISCHEN STOFFEN FÜR CHEMISCHE UND ANDERE TECHNISCHE ZWECKE				
	EX 224 4				
224 610	ISOLATOREN AUS KERAMISCHEN STOFFEN O H N E METALLTEILE				
	EX 224 45	5161 10	EX 5160	8546 20 100	EX 248
224 620	ISOLATOREN AUS KERAMISCHEN STOFFEN M I T METALLTEILEN				
	EX 224 45	5161 22, 5161 29	EX 5160	8546 20 910, 8546 20 990	EX 248
224 630	ISOLIERTEILE AUS KERAMISCHEN STOFFEN FÜR ELEKTRISCHE INSTALLATION				
	EX 224 45	5161 92, 5161 99	EX 5160	8547 10 100, 8547 10 900	EX 248
224 641	LABORATORIUMSBEDARF AUS FEINKERAMISCHEN STOFFEN				
	EX 224 45	5165 12	EX 5160	S 6909 11 002	EX 248
224 645	FILTERSTEINE AUS FEINKERAMISCHEN STOFFEN				
	EX 224 45	5165 19	EX 5160	V 6909 11 002	EX 248
224 670	OXIDKERAMIK MIT EINEM GEGEHALT AN METALLOXIDEN ÜBER 90 V H				
	EX 224 45	5166 00	EX 5160	V 6903 90 909, 6909 19 002, 8505 19 100,	EX 248

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 224 670				8505 19 900, V 8505 90 900	
224 680	SONSTIGE ERZEUGNISSE AUS FEINKERAMISCHEN STOFFEN FUER CHE- MISCHE UND ANDERE TECHNISCHE ZWECKE				
	EX 224 45	5165 50	EX 5160	6909 11 009, S 6909 19 009, 6909 90 002, V 6909 90 009	EX 248
224 7	FLIESEN, KACHELN, KACHELOEFEN UND BAUKERAMISCHE ERZEUGNISSE SOWIE SONSTIGE FEINKERAMISCHE ERZEUGNISSE				
	EX 224 1, EX 224 7				
224 711	WAND- UND BODENFLIESEN (EINSCHL. MOSAIK), GLASIERT, (OHNE SOLCHE AUS TON UND OHNE KERAMISCHE SPALTPLATTEN)				
	EX 224 71	5171 22, 5171 23, 5171 26, 5171 27	EX 5170	S 6908 10 000, 6908 90 510, 6908 90 910, 6908 90 930, 6908 90 990	EX 248
224 715	WAND- UND BODENFLIESEN UND SONSTIGE FLIESEN ODER KLINKER (EINSCHL. MOSAIK), UNGLASIERT, (OHNE SOLCHE AUS TON UND OHNE KERAMISCHE SPALTPLATTEN)				
	EX 224 71	5171 52, 5171 53, 5171 56, 5171 57, 5171 70	EX 5170	S 6907 10 000, 6907 90 910, 6907 90 930, S 6907 90 990	EX 248
224 730	TRANSPORTABLE KACHELOEFEN UND -HERDE, OFENKACHELN				
	EX 224 75	5175 10, 5175 70	EX 5170	S 6914 10 000, V 6914 90 900	EX 248
224 740	BAUKERAMISCHE ERZEUGNISSE AUS FEINKERAMISCHEN STOFFEN (BAU- KORPER ODER ORTSGEBUNDENE TEILE VON BAUKORPERN)				
	EX 224 75	5175 90	EX 5170	V 6905 10 000, 6905 90 000	EX 248
224 750	FEINKERAMISCHE MASEN (OHNE DENTALPORZELLANMASSE)				
	EX 224 10	5181 00	EX 5110	V 2839 90 900, V 3403 19 100, V 3801 20 100, V 3804 00 900, V 3805 90 000, V 3823 90 980	EX 248
224 760	FEINKERAMISCHE SCHERBEN UND BRUCH				
	EX 224 10	5185 00	EX 5110	S 2530 90 002	EX 248
224 790	SONSTIGE FEINKERAMISCHE ERZEUGNISSE				
	EX 224 10	5189 00	EX 5110	V 6914 10 000, S 6914 90 900, 9880 69 002, 9880 69 004, 9880 69 009, S 9881 69 004, 9882 69 002, 9882 69 009, 9889 69 000	EX 248
224 9	REPARATUREN UND VEREDLUNGSARBEITEN AN FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 224 1, EX 224 2, EX 224 4, EX 224 7				

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
224 910	REPARATUREN AN FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 224 10,	5195 00	EX 5110,	-	EX 248
	EX 224 21,		EX 5120,		
	EX 224 25,		EX 5150,		
	EX 224 41,		EX 5160,		
	EX 224 45,		EX 5170		
	EX 224 71,				
	EX 224 75				
224 950	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 224 10,	5196 00	EX 5110,	-	EX 248
	EX 224 21,		EX 5120,		
	EX 224 25,		EX 5150,		
	EX 224 41,		EX 5160,		
	EX 224 45,		EX 5170		
	EX 224 71,				
	EX 224 75				
226	HERSTELLUNG VON SCHLEIFMITTELN				
	226				
226 0	SCHLEIFMITTEL				
	226 1,				
	226 5				
226 010	SCHLEIFSCHEIBEN UND SONSTIGE SCHLEIFKÖRPER (OHNE DIAMANT-SCHLEIFMITTEL UND SCHLEIFMITTEL AUS KUBISCHEM BORINITRID)				
	EX 226 10	2581 11,	EX 2580	6804 22 110,	EX 246
		2581 13,		6804 22 190,	
		2581 14,		6804 22 300,	
		2581 15,		6804 22 500,	
		2581 17,		S 6804 22 900,	
		2581 51,		S 6804 30 000	
		2581 53,			
		2581 54,			
		2581 55,			
		2581 57			
226 030	SCHLEIFPAPIERE (AUCH WASSERFEST)				
	EX 226 10	2583 11,	EX 2580	6805 20 000	EX 246
		2583 19			
226 050	SCHLEIFGEWEBE (AUCH WASSERFEST)				
	EX 226 10	2583 21,	EX 2580	6805 10 000,	EX 246
		2583 29		6805 30 100	
226 070	DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN UND SONSTIGE DIAMANTSCHLEIFKÖRPER; SCHLEIFSCHEIBEN UND SONSTIGE SCHLEIFKÖRPER AUS KUBISCHEM BORINITRID				
	226 50	2585 00,	EX 2580	6804 21 000	EX 246
		2587 00			
226 090	SONSTIGE SCHLEIFMITTEL UND -PULVER (OHNE SCHLEIFPASTEN, -EMULSIONEN UND POLIERPASTEN)				
	EX 226 10	2583 40,	EX 2580	V 2530 90 009,	EX 246
		2583 70,		6805 30 902,	
		2583 80,		6805 30 908,	
		2589 00		7105 10 000,	
				7105 90 000	
227	HERSTELLUNG VON GLAS UND GLASWAREN				
	227				
227 1	FLACHGLAS (OHNE VERARBEITETES UND VEREDELTES GLAS)				
	EX 227 1,				
	EX 227 4				

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
227 110	FENSTERGLAS, UNGEFAERBT ODER GEFAERBT				
	EX 227 10	5211 10, 5211 41	EX 5211	7004 10 300, 7004 10 500, 7004 10 900, 7004 90 500, 7004 90 700, 7004 90 910, 7004 90 930, 7004 90 950, 7004 90 990	EX 247
227 120	GUSSGLAS (AUCH DRAHTGLAS), SPIEGELGLAS, UNGEFAERBT ODER GEFAERBT				
	EX 227 10	5211 21, 5211 25, 5211 29, 5211 30, 5211 44, 5211 47	EX 5211	7003 11 900, 7003 19 900, 7003 20 100, 7003 20 900, 7005 10 100, 7005 10 310, 7005 10 330, 7005 10 350, 7005 10 910, 7005 10 930, 7005 10 950, 7005 21 100, 7005 21 200, 7005 21 300, 7005 21 400, 7005 21 500, 7005 21 900, 7005 29 100, 7005 29 310, 7005 29 330, 7005 29 350, 7005 29 910, 7005 29 930, 7005 29 950, 7005 30 000	EX 247
227 180	SONSTIGES FLACHGLAS				
	EX 227 45	5211 50	EX 5225	7001 00 910, 7002 20 100, 7003 11 100, 7003 19 100, 7004 10 100, 7004 90 100, 7006 00 100, V 7007 19 900, V 7007 21 990, V 7007 29 000, V 7014 00 000, 7015 10 000, 7015 90 000, 7016 10 000, V 9001 10 100, V 9001 10 900	EX 247
227 2	HOHLGLAS (OHNE VERARBEITETES UND VEREDELTES GLAS)				
	EX 227 4				
227 211	GETRAENKEFLASCHEN (EINSCHL. SCHAUMWEINFLASCHEN) (OHNE GETRAENKE-GROSSGLAS)				
	EX 227 41	5221 11, 5221 12, 5221 17	EX 5225	7010 90 410, 7010 90 430, 7010 90 450, 7010 90 470, 7010 90 510, 7010 90 530, 7010 90 550, 7010 90 570	EX 247
227 217	SYPHONS, KANNEN UND KRUEGE, GETRAENKE-GROSSGLAS (Z.B. KORB-FLASCHEN UND GLASBALLONS)				
	EX 227 41	5221 18	EX 5225	7010 90 310	EX 247
227 221	HAUSHALTSKONSERVENGLEASER UND -FLASCHEN (EINSCHL. DECKEL), ZUBINDEHAEFEN, GELEEGLEASER				
	EX 227 41	5221 23	EX 5225	V 7010 90 100, V 7010 90 210, V 7010 90 990	EX 247

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
227 227	HONIG-, MARMELADE- UND SONSTIGE INDUSTRIEKONSERVENGLAESER				
	EX 227 41	5221 26	EX 5225	7010 90 610, 7010 90 670	EX 247
227 230	MEDIZINGLAS, VERPACKUNGSFLASCHEN UND -GLAESER				
	EX 227 41	5221 31, 5221 32, 5221 33, 5221 35, 5221 36, 5221 38	EX 5225	7010 90 710, 7010 90 770, 7010 90 810, 7010 90 870	EX 247
227 242	WIRTSCHAFTSGLAS (EINSCHL. KELCHGLAS) UNTER 24 % BLEIOXIDGEGEHALT				
	EX 227 41	5221 41, 5221 42, 5221 43, 5221 44, 5221 45	EX 5225	S 7013 10 000, 7013 29 100, 7013 29 590, 7013 29 990, 7013 32 000, 7013 39 100, 7013 39 910, 7013 39 990, 7013 99 100, 7013 99 900	EX 247
227 245	BLEIKRISTALL (EINSCHL. KELCHGLAS) AB 24 % BLEIOXIDGEGEHALT				
	EX 227 41	5221 46, 5221 47, 5221 48, 5221 52, 5221 53	EX 5225	7013 21 190, 7013 31 100, 7013 31 900, 7013 91 100, 7013 91 900	EX 247
227 250	HOHLGLAS FUER LABORATORIEN UND KRANKENPFLEGE				
	EX 227 45	5221 56	EX 5225	7017 10 000, 7017 20 000, S 7017 90 000, V 9880 99 002, V 9880 99 004, V 9880 99 009, V 9881 99 002, V 9881 99 004, V 9882 99 002, V 9882 99 009, V 9883 99 002, V 9883 99 004, V 9884 99 000, V 9885 99 000, V 9886 99 000, V 9887 99 002, V 9887 99 009, V 9888 99 000, V 9889 99 000	EX 247
227 261	GLASBAUSTEINE, BETONGLAS UND SONSTIGE BAUGLAESER				
	EX 227 45	5221 62	EX 5225	7016 90 300, 7016 90 900	EX 247
227 265	AKKUMULATOREN-, BATTERIE-, ELEMENTGLAESER UND SONSTIGES TECHNISCHES HOHLGLAS				
	EX 227 45	5221 68	EX 5225	7020 00 100, S 7020 00 900, 8546 10 000, V 8547 90 000	EX 247
227 270	BELEUCHTUNGSGLAS (OHNE VEREDELTES GLAS)				
	EX 227 45	5221 72, 5221 73, 5221 74, 5221 79	EX 5225	S 7014 00 000, S 9405 91 190, 9405 91 900	EX 247
227 283	GLASKOLBEN FUER FERNSEHBILDROEHREN				
	EX 227 45	5221 82	EX 5225	S 7011 20 000	EX 247

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
227 284	GLASKOLBEN FUER SONSTIGE ELEKTROERZEUGNISSE				
	EX 227 45	5221 83	EX 5225	V 7011 10 000, 7011 20 000, 7011 90 000	EX 247
227 287	GLASKOLBEN FUER ISOLIERFLASCHEN UND -BEHAELTER				
	EX 227 45	5221 84	EX 5225	7012 00 100, 7012 00 900	EX 247
227 291	GLASSTANGEN UND -STAEBE, MASSIVE KUGELN				
	EX 227 45	5221 87	EX 5225	S 7002 20 900	EX 247
227 295	GLASROEHREN				
	EX 227 45	5221 88	EX 5225	7002 31 000, 7002 32 000, 7002 39 000	EX 247
227 299	SONSTIGES HOHLGLAS, A.N.G.				
	EX 227 41	5221 90	EX 5225	V 7002 10 000, 7002 20 900	EX 247
227 3	VERARBEITETES GLAS				
	EX 227 7				
227 310	GLASINSTRUMENTE (Z.B. LABORATORIUMSGERAETE, THERMOMETER, GANZGLASSPRITZEN)				
	EX 227 73	5231 11, 5231 12, 5231 14, 5231 16, 5231 19	EX 5290	9025 11 912, 9025 11 914, V 9025 11 990, V 9025 80 992	EX 247
227 320	ISOLIERFLASCHEN UND -GEFAESSE				
	EX 227 73	5231 20	EX 5290	9617 00 110, 9617 00 190	EX 247
227 331	VERPACKUNGSGLAESER UND -FLAESCHCHEN FUER DIE CHEMISCH-PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE				
	EX 227 73	5231 51	EX 5290	S 7010 90 210, S 7010 90 990	EX 247
227 335	AMPULLEN FUER DIE CHEMISCH-PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE				
	EX 227 73	5231 52		7010 10 000	EX 247
227 339	REAGENZGLAESER UND SONSTIGE GLASWAREN FUER DIE CHEMISCH-PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE				
	EX 227 73	5231 54, 5231 58	EX 5290	V 7017 90 000	EX 247
227 340	SONSTIGE ERZEUGNISSE DER GLASBLAESEREI				
	EX 227 73	5231 91	EX 5290	7018 90 900	EX 247
227 351	RUECKSTRAHLGLAESER				
	EX 227 71	5234 10	EX 5290	V 7014 00 000	EX 247
227 352	GLASKNOEPFE				
	EX 227 71	5234 30	EX 5290	V 9606 29 000, V 9606 30 000	EX 247
227 353	LEUCHTENBEHAENGE				
	EX 227 71	5234 60	EX 5290	9405 91 110	EX 247

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
227 354 GLASPERLEN UND GLASSTEINE					
EX 227 71	5234 72	EX 5290	7018 10 110, 7018 10 190, 7018 10 300, 7018 10 510, 7018 10 590	EX 247	
227 356 REFLEXPERLEN (BALLOTINI), DIAMANTINE UND GLASGLIMMER					
EX 227 71	5234 79	EX 5290	7018 20 000	EX 247	
227 359 ERZEUGNISSE AUS GLASKURZWAREN					
EX 227 71	5234 90	EX 5290	S 7018 10 900, 7018 90 100	EX 247	
227 380 SONSTIGES VERARBEITETES GLAS					
EX 227 71	5237 00	EX 5290	V 7001 00 990, V 7018 90 100, 7020 00 300, V 9881 68 004, V 9881 69 004, 9889 70 000	EX 247	
227 390 GLASSCHERBEN UND GLASBRUCH (AUCH GLASRESTSTOFFE)					
EX 227 71	5239 00	EX 5290	S 7001 00 100, 7001 00 990	EX 247	
227 4 VEREDELTES GLAS (OHNE LOHNVEREDLUNGSARBEITEN)					
EX 227 7					
227 411 SICHERHEITSGLAS (AUCH BEARBEITET), EIN- UND MEHRSCICHTIG					
EX 227 72	5241 12, 5241 13, 5241 16, 5241 17	EX 5290	7007 11 100, 7007 11 900, 7007 19 100, 7007 19 300, S 7007 19 900, 7007 21 100, 7007 21 910, S 7007 21 990, S 7007 29 000	EX 247	
227 413 ISOLIERGLAS (AUCH BEARBEITET), UNGEFAERBT UND GEFAERBT					
EX 227 72	5241 32, 5241 33, 5241 35, 5241 36	EX 5290	7008 00 110, 7008 00 190, 7008 00 910, 7008 00 990	EX 247	
227 415 SPIEGELGLAS, BELEGT					
EX 227 72	5241 51, 5241 54, 5241 57	EX 5290	7009 91 000, 7009 92 000	EX 247	
227 419 SONSTIGES VEREDELTES FLACHGLAS					
EX 227 72	5241 90	EX 5290	7003 30 000, 7006 00 900, 7016 90 100	EX 247	
227 441 VEREDELTES WIRTSCHAFTSGLAS UND VEREDELTES BLEIKRISTALL (EINSCHL. KELCHGLAS)					
EX 227 74	5245 11, 5245 15	EX 5290	V 7013 10 000, 7013 21 110, 7013 21 910, 7013 21 990, 7013 29 510, 7013 29 910	EX 247	
227 445 VEREDELTES BELEUCHTUNGSGLAS					
EX 227 74	5245 50	EX 5290	V 9405 91 190	EX 247	

2

HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GEWERBES

2

22

GEWINNUNG UND VERARBEITUNG VON STEINEN UND ERDEN, HERSTELLUNG VON FEINKERAMIK, GLAS UND GLASWAREN

22

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
227 449	SONSTIGES VEREDELTES HOHLGLAS				
	EX 227 74	5245 90	EX 5290	S 9616 10 100	EX 247
227 5	GLASFASER				
	EX 227 7				
227 510	TEXTILE GLASFASER				
	EX 227 77	5271 10	EX 5290	7019 10 100, 7019 10 510, 7019 90 910, V 7019 90 990	EX 247
227 530	WAREN AUS TEXTILER GLASFASER (Z.B. GARNE, MATTEN, GEWEBE, BAENDER, SCHLAEUCHE)				
	EX 227 77	5271 30	EX 5290	7019 10 590, 7019 10 990, 7019 20 110, 7019 20 310, 7019 20 350, 7019 20 900, 7019 31 000	EX 247
227 550	NICHTTEXTILE GLASFASER				
	EX 227 77	5271 50	EX 5290	7019 90 100	EX 247
227 570	WAREN AUS NICHTTEXTILER GLASFASER				
	EX 227 77	5271 70	EX 5290	7019 32 000, 7019 39 000, 7019 90 300, S 7019 90 990	EX 247
227 9	REPARATUREN UND LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN GLASWAREN				
	EX 227 1, EX 227 4, EX 227 7				
227 910	REPARATUREN AN GLASWAREN				
	EX 227 71, EX 227 72, EX 227 73, EX 227 74	5295 00	EX 5290	-	EX 247
227 950	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN GLAS UND GLASWAREN SOWIE AN GLASFASER				
	EX 227 10, EX 227 41, EX 227 45, EX 227 71, EX 227 72, EX 227 73, EX 227 74, EX 227 77	5296 70, 5296 90	EX 5211, EX 5225, EX 5290	-	EX 247





SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
230	ERZEUGUNG VON EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG; OHNE STAHLROHRE UND FREIFORMSCHMIEDESTUECKE) 1)				ANMERKUNG: 1) VGL = SIO 256
	EX 103, 230				
230 0	HOCHOFEN-, STAHL- UND WARMWALZWERKSERZEUGNISSE, FERROLEGIERUNGEN				
	EX 103, EX 230				
230 011	ROHEISEN FUER DIE STAHLERZEUGUNG				
	EX 230 00	2711 12	EX 2711	7201 10 110, V 7201 20 002, V 7201 20 004, V 7202 99 110	EX 221
230 015	SPIEGELEISEN UEBER 6 BIS 30 % MN-GEHALT				
	EX 230 00	2711 18	EX 2711	7201 40 000	EX 221
230 019	SONSTIGES ROHEISEN				
	EX 230 00	2711 17, 2711 19, 2711 20	EX 2711	7201 10 190, 7201 10 300, 7201 10 900, S 7201 20 002, S 7201 20 004, 7201 30 100, 7201 30 900, S 7202 99 110, 7203 10 000, S 7203 90 000	EX 221
230 021	HOCHOFEN-FERROLEGIERUNGEN				
	EX 230 00	2712 11, 2712 21	EX 2711	7202 11 100, 7202 11 900, 7202 21 100, 7202 21 900, 7202 29 002, 7202 29 009	EX 221
230 029	SONSTIGE FERROLEGIERUNGEN				
	EX 230 00	2712 13, 2712 25, 2712 93, 2712 94, 2712 95, 2712 96, 2712 97, 2712 99	EX 2711	7202 19 000, 7202 30 000, 7202 41 100, 7202 41 900, 7202 49 100, 7202 49 500, 7202 49 900, 7202 50 000, 7202 60 000, 7202 70 000, 7202 80 000, 7202 91 000, 7202 92 000, 7202 93 000, 7202 99 902, 7202 99 909	EX 221
230 031	STAHLROHBLOECKE UND -BRAMMEN (EINSCHL. STRANGGUSS)				
	EX 230 00	2713 30, 2713 50, 2713 70, 2713 91	EX 2711	V 7203 90 000, 7204 50 900, 7206 10 000, 7206 90 000, 7218 10 000, 7224 10 000	EX 221
230 035	HOCHOFENGAS 1)				
	EX 103 10, EX 103 40	1035 00	EX 1030	-	ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 103 100 EX 162
230 041	STAHLHALBZEUG, VORGEWALZT (EINSCHL. WARBREITBAND -COILS- IN ROLLEN AB 600 MM BREITE UND MEHR)				
	EX 230 00	2714 10, 2714 50, 2715 47	EX 2711	S 7207 11 110, S 7207 11 190, 7207 12 110, 7207 12 190, 7207 20 110,	EX 221

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 230 041				S 7207 20 150, 7207 20 170, 7207 20 310, 7207 20 330, 7208 11 000, 7208 12 100, 7208 12 910, 7208 12 990, 7208 13 100, 7208 13 910, 7208 13 990, 7208 14 100, 7208 14 900, 7208 21 100, 7208 21 900, 7208 22 100, 7208 22 910, 7208 22 990, 7208 23 100, 7208 23 910, 7208 23 990, 7208 24 100, 7208 24 900, V 7211 12 100, V 7211 22 100, 7218 90 110, 7218 90 130, 7218 90 150, 7218 90 190, 7219 11 100, 7219 11 900, 7219 12 100, 7219 12 900, 7219 13 100, 7219 13 900, 7219 14 100, 7219 14 900, V 7220 12 000, 7224 90 112, 7224 90 114, 7224 90 119, V 7225 10 100, V 7225 20 110, V 7225 20 190, 7225 30 000, S 7226 10 100, V 7226 20 100, V 7226 91 000	
230 045 ROEHRERUND- UND -MEHRKANTSTAHL					
EX 230 00	2714 30	EX 2711		V 7207 11 110, V 7207 11 190, V 7207 20 150	EX 221
230 051 GLEISOBERBAUERZEUGNISSE (Z.B. SCHIENEN, SCHWELLEN, LASCHEN, UNTERLAGSPLETTEN)					
EX 230 00	2715 10	EX 2711		7302 10 100, 7302 10 310, 7302 10 390, 7302 20 000, 7302 40 100, 7302 90 100	EX 221
230 052 BREITFLANSCHTRAEGER UND FORMSTAHL					
EX 230 00	2715 22	EX 2711		7207 19 310, V 7207 20 570, S 7207 20 710, V 7216 10 000, 7216 21 000, 7216 22 000, 7216 31 002, 7216 31 009, 7216 32 002, 7216 32 009, 7216 33 000, 7216 40 100, 7216 40 900, 7216 50 100, 7216 50 900, S 7216 90 100, V 7216 90 980, V 7222 30 590, V 7222 30 990, 7222 40 110, 7222 40 190, V 7228 10 100, V 7228 20 110, V 7228 20 190,	EX 221

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 230 052				V 7228 70 100, V 7228 80 100	
230 053 SPUNDWANDERZEUGNISSE (Z.B. SPUNDWANDPROFILE, KANALDIELEN)					
EX 230 00	2715 25	EX 2711		7301 10 000, V 7301 20 000, V 7308 90 999	EX 221
230 054 STABSTAHL (OHNE BLANKSTAHL)					
EX 230 00	2715 27	EX 2711		7207 19 110, 7207 19 150, 7207 20 510, 7207 20 550, S 7207 20 570, V 7207 20 710, 7213 10 000, 7214 20 000, 7214 30 000, 7214 40 100, 7214 40 910, 7214 40 990, 7214 50 100, 7214 50 910, 7214 50 990, 7214 60 000, S 7215 90 100, S 7215 90 900, S 7216 10 000, S 7216 60 900, V 7216 90 100, 7216 90 600, V 7216 90 980, S 7217 11 902, V 7217 11 909, V 7217 21 000, 7218 90 500, 7222 10 110, 7222 10 190, 7222 10 910, 7222 10 990, S 7222 30 100, S 7222 30 590, S 7222 30 990, S 7222 40 300, 7222 40 930, S 7222 40 990, 7224 90 300, S 7228 10 100, S 7228 10 300, S 7228 10 900, S 7228 20 110, S 7228 20 190, S 7228 20 300, S 7228 20 900, 7228 30 102, 7228 30 109, 7228 30 902, 7228 30 909, S 7228 60 100, S 7228 60 900, S 7228 70 100, S 7228 70 310, V 7228 70 910, V 7228 70 990, S 7228 80 100, 7228 80 900	EX 221
230 055 WALZDRAHT (OHNE KALT GEZOGENEN DRAHT)					
EX 230 00	2715 30	EX 2711		7213 20 000, 7213 31 000, 7213 39 000, 7213 41 000, 7213 49 000, 7213 50 000, 7221 00 100, 7221 00 900, 7227 10 000, 7227 20 000, 7227 90 100, 7227 90 902, 7227 90 909, V 7228 70 100	EX 221

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
230 056	BREITFLACHSTAHL (UNIVERSALSTAHL), WARMBAND UNTER 600 MM BREITE (OHNE KALT GEWALZTEN BANDSTAHL)				
EX 230 00	2715 42, 2715 45	EX 2711	7208 31 000, 7208 41 000, 7211 11 000, 7211 12 900, 7211 19 910, 7211 19 990, 7211 21 000, 7211 22 900, 7211 29 910, 7211 29 990, V 7219 21 100, V 7219 21 900, V 7219 22 100, V 7219 22 900, V 7219 23 100, V 7219 23 900, S 7220 11 000, S 7220 12 000, V 7225 20 110, V 7225 20 190, V 7225 40 100, V 7225 40 300, V 7225 40 500, V 7225 40 700, V 7226 20 100, V 7226 91 000	EX 221	
230 057	GROBBLECH VON 4,76 MM DICKE UND MEHR UND MITTELBLECH VON 3 MM BIS UNTER 4,76 MM DICKE				
EX 230 00	2715 51, 2715 54	EX 2711	7208 32 100, 7208 32 300, 7208 32 510, 7208 32 590, 7208 32 910, 7208 32 990, 7208 33 100, 7208 33 910, 7208 33 990, 7208 34 100, 7208 34 900, 7208 42 100, 7208 42 300, 7208 42 510, 7208 42 590, 7208 42 910, 7208 42 990, 7208 43 100, 7208 43 910, 7208 43 990, 7208 44 100, 7208 44 900, V 7208 45 930, S 7208 90 100, 7208 90 900, 7209 11 000, 7209 21 000, 7209 31 000, 7209 41 000, S 7209 90 100, 7209 90 900, V 7210 11 100, 7210 11 900, V 7210 12 190, 7210 12 900, V 7210 20 100, 7210 20 900, V 7210 31 100, 7210 31 900, V 7210 39 100, 7210 39 900, V 7210 41 100, 7210 41 900, V 7210 49 100, 7210 49 900, V 7210 50 100, 7210 50 900, V 7210 60 110, V 7210 60 190, 7210 60 900, V 7210 70 190, 7210 70 900, 7210 90 900, S 7211 12 100, V 7211 19 100, S 7211 22 100, V 7211 29 100, V 7211 30 100, V 7211 41 100, V 7211 49 100, 7211 90 110,	EX 221	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
230 057				7211 90 190,	
				7212 10 930,	
				7212 21 190,	
				7212 29 190,	
				7212 30 190,	
				7212 40 930,	
				7212 50 390,	
				7212 50 590,	
				7212 60 190,	
			S	7216 90 910,	
			S	7219 21 100,	
			S	7219 21 900,	
			S	7219 22 100,	
			S	7219 22 900,	
			S	7219 23 100,	
			S	7219 23 900,	
				7219 31 100,	
				7219 31 900,	
				7219 32 100,	
				7219 32 900,	
				7219 90 110,	
				7219 90 190,	
				7219 90 910,	
				7219 90 990,	
			V	7220 11 000,	
			V	7220 12 000,	
			V	7220 20 100,	
				7220 90 110,	
				7220 90 190,	
			S	7225 10 100,	
				7225 10 910,	
				7225 10 990,	
			V	7225 20 110,	
			V	7225 20 190,	
				7225 20 300,	
				7225 20 900,	
			S	7225 40 100,	
			S	7225 40 300,	
			S	7225 40 500,	
			S	7225 40 700,	
			V	7225 50 000,	
				7225 90 100,	
				7225 90 900,	
				7226 10 300,	
			V	7226 20 100,	
			V	7226 20 310,	
				7226 20 510,	
				7226 20 590,	
			S	7226 91 000,	
			V	7226 92 100,	
				7226 99 110,	
				7226 99 190	
230 058 FEINBLECH UNTER 3 MM DICKE UND SPALTBAND UNTER 600 MM BREITE					
EX 230 00	2715 55,	EX 2711	7208 35 100,	EX 221	
	2715 56,		7208 35 910,		
	2716 10		7208 35 930,		
			7208 45 100,		
			7208 45 910,		
			S 7208 45 930,		
			S 7208 45 990,		
			7209 12 100,		
			7209 12 900,		
			7209 13 100,		
			7209 13 900,		
			7209 14 100,		
			7209 22 100,		
			7209 22 900,		
			7209 23 100,		
			7209 23 900,		
			7209 24 100,		
			7209 32 100,		
			7209 32 900,		
			7209 33 100,		
			7209 33 900,		
			7209 34 100,		
			7209 42 100,		
			7209 42 900,		
			7209 43 100,		
			7209 43 900,		
			7209 44 100,		
			S 7211 19 100,		
			S 7211 29 100,		
			S 7211 30 100,		
			S 7211 41 100,		
			S 7211 49 100,		
			7219 24 100,		
			7219 24 900,		
			7219 33 100,		
			7219 33 900,		
			7219 34 100,		
			7219 34 900,		

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 230 058				7219 35 100, 7219 35 900, V 7220 12 000, S 7220 20 100, S 7225 20 110, S 7225 20 190, 7225 40 900, S 7225 50 000, V 7226 10 100, S 7226 20 100, S 7226 20 310, V 7226 91 000, S 7226 92 100, 9880 72 002, 9880 72 004, 9881 72 002, 9881 72 004, 9882 72 002, 9883 72 002, 9883 72 004, 9884 72 000, 9885 72 000, 9886 72 000, 9887 72 002, 9888 72 000, 9889 72 000	
230 073 VERZINKTES BLECH UND BAND					
EX 230 00	2716 20	EX 2711	S 7210 31 100, S 7210 39 100, S 7210 41 100, S 7210 49 100, 7212 21 110, S 7212 21 900, 7212 29 110, S 7212 29 900, 7212 30 110, S 7212 30 900	EX 221	
230 075 VERBLEITES BLECH UND BAND					
EX 230 00	2716 30	EX 2711	S 7210 20 100, 7212 50 310, V 7212 50 990	EX 221	
230 077 WEISSBLECH UND WEISSBAND					
EX 230 00	2716 51	EX 2711	S 7210 12 110, S 7210 50 100, 7210 70 110, 7210 90 330, 7212 10 100, 7212 40 100, V 7212 50 510	EX 221	
230 078 FEINSTBLECH UND FEINSTBAND					
EX 230 00	2716 55	EX 2711	V 7208 35 990, 7208 45 990, 7209 14 900, 7209 24 910, 7209 24 990, 7209 34 900, 7209 44 900, V 7211 19 100, V 7211 29 100, V 7211 30 100, V 7211 41 100, V 7211 49 100	EX 221	
230 079 SONSTIGES UEBERZOGENES ODER PLATTIERTES BLECH UND BAND					
EX 230 00	2716 71, 2716 79	EX 2711	V 7208 90 100, V 7209 90 100, S 7210 11 100, S 7210 12 190, V 7210 49 100, S 7210 60 110, S 7210 60 190, S 7210 70 190, 7210 90 100, 7210 90 310, 7210 90 350, 7210 90 390, V 7211 90 900, 7212 10 910, S 7212 10 990, V 7212 21 900,	EX 221	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
NOCH 230 079				V 7212 29 900, V 7212 30 900, 7212 40 910, S 7212 40 990, 7212 50 100, S 7212 50 510, S 7212 50 710, 7212 50 730, S 7212 50 750, S 7212 50 910, S 7212 50 930, S 7212 50 970, V 7212 50 990, 7212 60 110, S 7212 60 910, S 7212 60 930, V 7212 60 990, S 7220 90 310, S 7220 90 390, S 7226 20 710, S 7226 20 790, S 7226 99 310, S 7226 99 390	
230 081	STAHLSCROTT (EINSCHL. SCROTTROHBLÖCKE AUS DEM ZUSAMMEN- SCHMELZEN VON LEGIERTEM STAHLSCROTT)				
	EX 230 00	2719 10	EX 2711	7204 49 910, 7204 50 100	EX 221
230 082	GICHTSTAUB, RESTSTOFFE, GEEIGNET ZUR WIEDERGWINNUNG VON EISEN UND STAHL				
	EX 230 00	2719 50	EX 2711	2619 00 100, 2619 00 910, 2619 00 930, 2619 00 950	EX 221
230 085	NUTZEISEN (OHNE GUSSEISEN)				
	EX 230 00	2719 30	EX 2711	7204 21 000, 7204 29 000, 7204 30 000, 7204 41 100, 7204 41 910, 7204 41 990, 7204 49 100, 7204 49 300, 7204 49 990, 7302 10 900	EX 221
230 090	KONVERTERSCHLACKE, PHOSPHORHALTIG (THOMASSCHLACKE) 1)				
	EX 230 00	2719 70	EX 2711	V 3103 20 000	EX 221
ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 200 335					
230 9	REPARATUREN UND LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN HOCHOFEN-, STAHL-, WARMWALZ- UND FERROLEGIERUNGSWERKSERZEUGNISSEN				
	EX 230				
230 910	REPARATUREN AN HOCHOFEN-, STAHL-, WARMWALZ- UND FERROLEGIE- RUNGSWERKSERZEUGNISSEN				
	EX 230 00	2795 00 1)	EX 2711	-	EX 221
ANMERKUNG: 1) GP-NR 2795 00 HIER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 231 910 UND 232 910					
230 950	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN HOCHOFEN-, STAHL-, WARMWALZ- UND FERROLEGIERUNGSWERKSERZEUGNISSEN				
	EX 230 00	2796 00 1)	EX 2711	-	EX 221
ANMERKUNG: 1) GP-NR 2796 00 HIER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 231 940 UND 232 950					
231	ERZEUGUNG VON STAHLROHREN				
	231				
231 1	ERZEUGNISSE DER STAHLROHRWERKE				
	EX 231 1, EX 231 5				

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
231 110	ROHRLUPPEN ZUR HERSTELLUNG VON PRAEZISIONSSTAHLROHREN UND ANDEREN KALT GEZOGENEN STAHLROHREN				
	EX 231 10	2731 00	EX 2715	-	EX 222
231 130	PRAEZISIONSSTAHLROHRE, NAHTLOS UND AUS GESCHWEISSTEN STAHL- ROHREN				
	EX 231 50	2733 10, 2733 50	EX 2720	7304 31 100, 7304 31 910, 7304 39 200, 7304 41 100, 7304 41 900, 7304 49 300, 7304 51 300, 7304 51 910, 7304 59 500, 7304 90 100, 7306 30 100, 7306 30 210, 7306 30 290, 7306 40 100, 7306 40 910, V 7306 40 990, 7306 50 100, 7306 50 910, 7306 60 100	EX 222
231 150	SONSTIGE STAHLROHRE, NAHTLOS (OHNE PRAEZISIONSSTAHLROHRE UND OHNE STAHLFLASCHEN)				
	EX 231 10	2735 10	EX 2715	7304 10 100, 7304 10 300, 7304 10 900, 7304 20 910, 7304 20 990, 7304 31 990, 7304 39 100, 7304 39 300, 7304 39 510, 7304 39 590, 7304 39 910, 7304 39 930, 7304 39 990, 7304 49 100, 7304 49 910, 7304 49 990, 7304 51 110, 7304 51 190, 7304 51 990, 7304 59 100, 7304 59 310, 7304 59 390, 7304 59 910, 7304 59 930, 7304 59 990, 7306 20 000	EX 222
231 170	SONSTIGE STAHLROHRE, GESCHWEISST				
	EX 231 10	2735 60	EX 2715	7304 90 900, 7305 11 000, 7305 12 000, 7305 19 000, 7305 20 100, 7305 20 900, 7305 31 000, 7305 39 000, 7306 10 110, 7306 10 190, 7306 10 900, 7306 30 300, 7306 30 510, 7306 30 590, 7306 30 710, 7306 30 790, 7306 30 900, S 7306 40 990, 7306 50 990, 7306 60 310, 7306 60 390, 7306 60 900, V 7307 19 900, V 7307 29 100, V 7307 29 900, V 7307 99 100, V 7307 99 900	EX 222



2

HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GEWERBES

2

23

ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON METALLEN

23

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
231 9	REPARATUREN UND LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN ERZEUGNISSEN DER STAHLROHRWERKE				
	EX 231 1, EX 231 5				
231 910	REPARATUREN AN ERZEUGNISSEN DER STAHLROHRWERKE				
	EX 231 10, EX 231 50	-	EX 2715, EX 2720	-	EX 221
231 940	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN ERZEUGNISSEN DER STAHLROHRWERKE				
	EX 231 10, EX 231 50	-	EX 2715, EX 2720	-	EX 221
232	ERZEUGUNG VON SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN				
	232				
232 1	SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSE (OHNE FREIFORM-SCHMIEDESTUECKE BIS 125 KG ROHGEWICHT)				
	EX 232 0				
232 110	GESCHMIEDETES HALBZEUG				
	EX 232 00	2741 00	EX 2740	7207 11 900, 7207 12 900, 7207 19 900, 7207 20 190, 7207 20 390, 7207 20 900, 7218 90 300, 7218 90 990, 7224 90 192, 7224 90 199, 7224 90 990	EX 312
232 153	GESCHMIEDETE STAEBE (MIT GLEICHBLEIBENDEM QUERSCHNITT)				
	EX 232 00	2743 00	EX 2740	7207 19 190, 7207 19 390, 7207 20 590, 7207 20 790, 7214 10 000, 7216 90 500, V 7216 90 910, 7218 90 910, 7222 30 510, 7222 30 910, V 7222 40 990, 7224 90 910, 7228 10 500, 7228 20 500, 7228 40 000, V 7228 70 990	EX 312
232 4	ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON FREIFORMSCHMIEDESTUECKEN UEBER 125 KG ROHGEWICHT				
	EX 232 0				
232 430	FREIFORMSCHMIEDESTUECKE UND GESCHMIEDETE ODER GEWALZTE RINGE UEBER 125 KG ROHGEWICHT				
	EX 232 00	2745 00, 2746 00	EX 2740	7326 19 104, 7326 90 914, S 8401 40 100, V 8420 10 009, 8420 91 300, 8485 90 534	EX 312
232 7	ROLLENDES EISENBAHNZEUG (AUCH GEWALZT)				
	EX 232 0				
232 700	ROLLENDES EISENBAHNZEUG (AUCH GEWALZT) (Z.B. RADSAETZE, RAD-REIFEN, RADKOERPER, AXSEN, SPRENGRINGE, KURBELN UND ZAPFEN)				
	EX 232 00	2747 00	EX 2740	8607 19 110, 8607 19 190	EX 312

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
232 9	REPARATUREN UND LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN				
	EX 232 0				
232 910	REPARATUREN AN SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN				
	EX 232 00	-	EX 2740	-	EX 312
232 950	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN				
	EX 232 00	-	EX 2740	-	EX 312
233	ERZEUGUNG VON NE-METALLEN UND NE-METALLHALBZEUG				
	EX 233				
233 0	NE-METALLE, ROH (EINSCHL. EDELMETALLE)				
	EX 233 1				
233 011	REINST- UND REINALUMINIUM UND UMSCHMELZ-ALUMINIUMLEGIERUNGEN				
	EX 233 17	2811 22, 2811 27	EX 2816	V 7601 10 000, 7601 20 900	EX 224
233 012	HUETTENALUMINIUM, LEGIERT UND NICHT LEGIERT				
	EX 233 11	2811 12, 2811 16	EX 2811	S 7601 10 000, 7601 20 100	EX 224
233 013	ALUMINIUMGRANALIEN, -GRIESS UND -PULVER, DURCH METALLURGISCHE VERFAHREN HERGESTELLT				
	EX 233 11	2811 24	EX 2811	V 7603 10 000, 7603 20 000	EX 224
233 016	MAGNESIUM UND MAGNESIUMLEGIERUNGEN (AUCH PULVER)				
	EX 233 17	2811 50	EX 2816	8104 11 000, 8104 19 000, V 8104 30 000	EX 224
233 021	ELEKTROLYTKUPFER (KATHODEN), RAFFINADEKUPFER				
	EX 233 14	2813 11, 2813 12	EX 2813	V 7402 00 000, 7403 11 000, 7403 12 000, 7403 13 000, 7403 19 000, 7403 21 000, 7403 22 000, 7403 23 000, 7403 29 000	EX 224
233 024	KUPFERLEGIERUNGEN				
	EX 233 17	2813 17	EX 2816	V 7405 00 000	EX 224
233 027	KUPFERPULVER UND KUPFERLEGIERUNGSPULVER, DURCH METALLURGISCHE VERFAHREN HERGESTELLT				
	EX 233 14	2813 15	EX 2813	S 7406 10 000, V 7406 20 000	EX 224
233 030	WEICH- UND FEINBLEI				
	EX 233 14	2813 21	EX 2813	S 7801 99 910	EX 224
233 031	BLEI UND BLEILEGIERUNGEN (OHNE WEICH- UND FEINBLEI)				
	EX 233 17	2813 24, 2813 25, 2813 26	EX 2816	7801 10 000, 7801 91 000, V 7801 99 910	EX 224

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
233 033	BLEIPULVER, DURCH METALLURGISCHE VERFAHREN HERGESTELLT				
	EX 233 17	2813 23	EX 2816	V 7804 20 000	EX 224
233 034	FEINZINK, ROHZINK (HUETTENZINK), ZINKSTAUB, DURCH KONDENSATION AUS GASPHASE HERGESTELLT				
	EX 233 14	2813 31, 2813 32, 2813 33	EX 2813	7901 11 000, 7901 12 100, 7901 12 300, 7903 10 000	EX 224
233 035	UMSCHMELZZINK UND ZINKLEGIERUNGEN				
	EX 233 17	2813 35, 2813 37	EX 2816	7901 12 900, 7901 20 000	EX 224
233 036	ZINKPULVER, DURCH METALLURGISCHE VERFAHREN HERGESTELLT				
	EX 233 17	2813 34	EX 2816	S 7903 90 000	EX 224
233 037	ZINN UND ZINNLEGIERUNGEN				
	EX 233 17	2813 41, 2813 47	EX 2816	8001 10 000, 8001 20 000	EX 224
233 038	ZINNPULVER, DURCH METALLURGISCHE VERFAHREN HERGESTELLT				
	EX 233 17	2813 44	EX 2816	V 8005 20 000	EX 224
233 039	ANTIMON				
	EX 233 14	2813 49	EX 2813	8110 00 110	EX 224
233 041	CADMIUM UND CADMIUMLEGIERUNGEN				
	EX 233 14	2813 50	EX 2813	S 8107 10 000	EX 224
233 042	KOBALT UND KOBALTLEGIERUNGEN				
	EX 233 14	2813 60	EX 2813	8105 10 100	EX 224
233 043	NICKEL UND NICKELLEGIERUNGEN (EINSCHL. PULVER ALLER HERSTELLUNGSVERFAHREN)				
	EX 233 17	2813 70	EX 2816	7502 10 000, 7502 20 000, 7504 00 000, V 8112 20 100	EX 224
233 045	QUECKSILBER				
	EX 233 14	2813 80	EX 2813	2805 40 100, 2805 40 900	EX 224
233 046	WEICHLÖTE UND SONSTIGE LÖTE (OHNE EDELMETALL-LÖTE)				
	EX 233 17	2813 91, 2813 97	EX 2816	8311 10 900, V 8311 20 000, V 8311 30 000, V 8311 90 000	EX 224
233 049	SONSTIGE NE-METALLE UND NE-METALLEGIERUNGEN (OHNE EDELMETALLE UND OHNE ZWISCHENPRODUKTE DER NE-METALLINDUSTRIE) 1)				
	EX 233 17	2813 99	EX 2816	2804 50 100, 2804 50 900, 2804 61 000, 2804 69 000, 2804 80 000, 2804 90 000, S 2844 30 110, 2844 30 190, S 2844 30 510, S 2844 30 590, 8101 10 000, 8101 91 100, 8102 10 000, 8102 91 100, 8103 10 100, S 8106 00 100, 8108 10 100, 8109 10 100,	EX 224

ANMERKUNG: 1) VGL = SIO 200 119

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 233 049				8111 00 110, S 8112 11 000, S 8112 20 100, 8112 20 310, S 8112 30 100, 8112 40 110, S 8112 91 100, S 8112 91 310, S 8112 91 390, S 8112 91 900, S 8113 00 100	
233 060 ZWISCHENPRODUKTE DER NE-METALLINDUSTRIE, DIE DER METALLGE- WINNUNG DIENEN					
EX 233 17	2815 00	EX 2816		7401 10 000, 7401 20 000, S 7402 00 000, 7501 10 000, 7501 20 000, 7801 99 100, 7801 99 990	EX 224
233 081 SILBER UND SILBERLEGIERUNGEN					
EX 233 14	2817 10	EX 2813		7106 91 100, 7106 91 900	EX 224
233 082 GOLD UND GOLDLEGIERUNGEN					
EX 233 14	2817 20	EX 2813		7108 12 000, 7108 20 000	EX 224
233 083 PLATIN UND PLATINLEGIERUNGEN					
EX 233 14	2817 30	EX 2813		7110 11 000	EX 224
233 085 SONSTIGE EDELMETALLE, BESONDERS PLATINBEIMETALLE					
EX 233 14	2817 50	EX 2813		7110 21 000, 7110 31 000, 7110 41 000	EX 224
233 087 EDELMETALL-LOTE					
EX 233 14	2817 70	EX 2813		-	EX 224
233 089 EDELMETALLPULVER					
EX 233 14	2817 90	EX 2813		7106 10 000	EX 224
233 5 NE-METALLHALBZEUG (OHNE NE-METALLPULVER)					
EX 233 5					
233 511 HALBZEUG AUS ALUMINIUM UND ALUMINIUMLEGIERUNGEN (OHNE FOLIEN)					
EX 233 50	2841 11, 2841 15, 2841 21, 2841 25, 2841 31, 2841 35, 2841 41, 2841 45, 2841 51, 2841 55, 2841 60, 2841 90	EX 2850		V 4202 19 100, V 6406 99 900, 7604 10 100, 7604 10 900, 7604 21 000, 7604 29 100, 7604 29 900, 7605 11 000, 7605 19 100, 7605 19 900, 7605 21 000, 7605 29 100, 7605 29 900, 7606 11 100, 7606 11 910, 7606 11 930, 7606 11 990, 7606 12 500, 7606 12 910, 7606 12 930, 7606 12 990, 7606 91 000, 7606 92 000, 7608 10 100, 7608 10 910, 7608 10 990, 7608 20 100,	EX 224

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 233 511				7608 20 300, 7608 20 910, 7608 20 990, S 7614 10 000, S 7614 90 100, S 7614 90 900, 7616 90 300, V 7616 90 990	
233 514 LEITMATERIAL AUS ALUMINIUM UND ALUMINIUMLEGIERUNGEN (EINSCHL. STAHLALUMINIUM) (OHNE FOLIEN)					
EX 233 50	2841 70	EX 2850	V 7614 10 000, V 7614 90 100, V 7614 90 900	EX 224	
233 517 HALBZEUG AUS MAGNESIUM UND MAGNESIUMLEGIERUNGEN					
EX 233 50	2842 10, 2842 50, 2842 90	EX 2850	8104 90 100	EX 224	
233 531 HALBZEUG UND WIDERSTANDSMATERIAL AUS KUPFER UND KUPFERLEGIERUNGEN (OHNE FOLIEN)					
EX 233 50	2843 11, 2843 15, 2843 31, 2843 33, 2843 35, 2843 37, 2843 41, 2843 45, 2843 51, 2843 55, 2843 60, 2843 80, 2843 90	EX 2850	7407 10 000, 7407 21 100, 7407 21 900, 7407 29 002, 7407 29 009, 7408 11 000, 7408 19 100, 7408 19 900, 7408 21 002, 7408 21 006, 7408 29 102, 7408 29 106, 7408 29 902, 7408 29 906, 7409 11 000, 7409 19 000, 7409 21 000, 7409 29 000, 7409 31 000, 7409 39 000, 7409 40 110, 7409 40 190, 7409 40 910, 7409 40 990, 7409 90 100, 7409 90 900, 7411 10 110, 7411 10 190, 7411 10 900, 7411 21 100, 7411 21 900, 7411 22 100, 7411 22 900, 7411 29 102, 7411 29 109, 7411 29 900, 7412 10 000, 7413 00 100, 7413 00 910, 7413 00 990, 7419 91 004, S 7419 99 009	EX 224	
233 532 LEITMATERIAL AUS KUPFER UND KUPFERLEGIERUNGEN (OHNE FOLIEN)					
EX 233 50	2843 70	EX 2850	-	EX 224	
233 533 HALBZEUG AUS ZINK UND ZINKLEGIERUNGEN (OHNE FOLIEN)					
EX 233 50	2845 10, 2845 30, 2845 80	EX 2850	7904 00 002, 7904 00 004, 7905 00 110, 7905 00 190, 7905 00 900, 7906 00 000	EX 224	
233 534 HALBZEUG AUS BLEI UND BLEILEGIERUNGEN (OHNE FOLIEN)					
EX 233 50	2844 10, 2844 30, 2844 50, 2844 90	EX 2850	7803 00 000, 7804 19 000, 7805 00 000	EX 224	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
233 535	HALBZEUG AUS ZINN UND ZINNLEGIERUNGEN (OHNE FOLIEN)				
	EX 233 50	2846 10, 2846 30, 2846 50, 2846 90	EX 2850	8003 00 000, 8004 00 000, 8006 00 000	EX 224
233 537	HALBZEUG AUS TITAN UND TITANLEGIERUNGEN				
	EX 233 50	2848 30	EX 2850	8108 90 100, 8108 90 300, 8108 90 500, 8108 90 700, 8108 90 900	EX 224
233 538	HALBZEUG UND HEIZLEITER AUS NICKEL UND NICKELLEGIERUNGEN				
	EX 233 50	2847 11, 2847 15, 2847 31, 2847 35, 2847 51, 2847 55, 2847 70, 2847 80, 2847 90	EX 2850	S 7223 00 102, S 7223 00 902, 7407 22 100, 7407 22 900, 7408 22 102, 7408 22 106, 7408 22 900, V 7410 22 000, V 7412 20 000, 7505 11 000, 7505 12 002, 7505 12 009, 7505 21 000, 7505 22 002, 7505 22 009, 7506 10 000, 7506 20 002, 7506 20 009, 7507 11 000, 7507 12 000, 7507 20 000, V 7508 00 900	EX 224
233 539	HALBZEUG AUS MOLYBDAEN, WOLFRAM, TANTAL UND SONSTIGEN NE-METALLEGIERUNGEN (OHNE EDELMETALLHALBZEUG)				
	EX 233 50	2848 50, 2848 60	EX 2850	V 2844 30 110, V 2844 30 510, V 2844 30 590, 8101 92 000, 8101 93 000, 8102 92 000, 8102 93 000, 8103 90 100, 8105 90 000, 8106 00 900, 8107 90 000, 8109 90 000, 8110 00 900, 8111 00 900, 8112 19 000, 8112 20 900, 8112 30 900, 8112 40 900, 8112 99 100, 8112 99 300, 8112 99 900, 8113 00 900	EX 224
233 551	DRUCKWALZEN				
	EX 233 50	2848 80	EX 2850	S 8442 50 990	EX 224
233 555	PLATTIERTES HALBZEUG, AUF MECHANISCHEM WEGE PLATTIERT (OHNE PLATTIERTES EDELMETALLHALBZEUG)				
	EX 233 50	2848 90	EX 2850	V 7211 90 900, V 7212 10 990, V 7212 21 900, V 7212 29 900, V 7212 30 900, V 7212 40 990, V 7212 50 710, V 7212 50 750, V 7212 50 910, V 7212 50 930, V 7212 50 970, V 7212 50 990, V 7212 60 910, V 7212 60 930, V 7212 60 990, V 7215 90 100, V 7215 90 900,	EX 224

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 233 555				V 7216 90 100, V 7216 90 980, V 7220 90 910, V 7220 90 990, V 7222 30 100, V 7222 40 300, V 7222 40 990, V 7226 20 710, V 7226 20 790, V 7226 99 910, V 7226 99 990, V 7228 10 300, V 7228 20 300, V 7228 20 900, V 7228 60 100, V 7228 60 900, V 7228 70 910, V 7228 70 990	
233 571 HALBZEUG UND FOLIEN AUS SILBER UND SILBERLEGIERUNGEN					
EX 233 50	2849 10	EX 2850	7106 92 100, 7106 92 910, 7106 92 990	EX 224	
233 572 HALBZEUG UND FOLIEN AUS GOLD UND GOLDLEGIERUNGEN					
EX 233 50	2849 20	EX 2850	7108 11 000, 7108 13 100, 7108 13 300, 7108 13 500, 7108 13 900	EX 224	
233 573 HALBZEUG UND FOLIEN AUS PLATIN UND PLATINLEGIERUNGEN					
EX 233 50	2849 30	EX 2850	7110 19 100, 7110 19 300, 7110 19 500, 7110 19 900	EX 224	
233 575 HALBZEUG AUS SONSTIGEN EDELMETALLEN, BESONDERS PLATINBEI- METALLE					
EX 233 50	2849 40	EX 2850	7110 29 000, 7110 39 000, 7110 49 000	EX 224	
233 577 EDELMETALLPLATTIERTES HALBZEUG					
EX 233 50	2849 50	EX 2850	7107 00 000, 7109 00 000, 7111 00 000	EX 224	
233 579 DENTAL-METALLHALBZEUG					
EX 233 50	2849 70	EX 2850	-	EX 224	
233 7 BEARBEITUNGSRESTSTOFFE UND SCHROTT AUS NE-METALLEN (EINSCHL. EDELMETALLEN), METALLHALTIGE ASCHEN UND RUECKSTAENDE (OHNE GUSSRESTSTOFFE)					
EX 233 5					
233 710 BEARBEITUNGSRESTSTOFFE SCHROTT AUS LEICHTMETALLEN					
EX 233 50	2871 00	EX 2850	7602 00 112, 7602 00 114, 7602 00 190, 7602 00 900, 8104 20 000, V 8112 11 000	EX 224	
233 720 BEARBEITUNGSRESTSTOFFE SCHROTT AUS SCHWERMETALLEN					
EX 233 50	2874 00	EX 2850	V 2844 30 110, V 2844 30 510, V 2844 30 590, 7404 00 100, 7404 00 910, 7404 00 990, 7503 00 100, 7503 00 900, 7802 00 100, 7802 00 900, 7902 00 000,	EX 224	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
-----					
NOCH 233 720				8002 00 000, 8101 91 900, 8102 91 900, 8103 10 900, 8105 10 900, V 8106 00 100, V 8107 10 000, 8108 10 900, 8109 10 900, 8110 00 190, 8111 00 190, 8112 20 390, V 8112 30 100, 8112 40 190, V 8112 91 100, V 8112 91 310, V 8112 91 390, V 8112 91 900, V 8113 00 100	
233 780	BEARBEITUNGSRESTSTOFFE AUS EDELMETALLEN				
	EX 233 50	2875 00	EX 2850	S 7112 10 000, S 7112 20 000, V 7112 90 000	EX 224
233 790	METALLHALTIGE ASCHEN UND RUECKSTAENDE				
	EX 233 50	2877 00	EX 2850	2620 11 000, 2620 19 000, 2620 20 000, 2620 30 000, 2620 40 000, 2620 50 000, 2620 90 100, 2620 90 200, 2620 90 300, 2620 90 400, 2620 90 500, 2620 90 600, 2620 90 700, 2620 90 800, 2620 90 910, 2620 90 990, V 7112 10 000, V 7112 20 000, S 7112 90 000	EX 224
234	ERZEUGUNG VON EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS				
234					
234 010	EISENGUSS, UNLEGIERT UND LEGIERT (EINSCHL. STAHL SAND)				
	EX 234 00	2912 00, 2913 00	EX 2910	V 7205 10 000, 7303 00 100, 7303 00 900, 7307 11 100, 7307 11 900, 7322 11 000, 7323 91 000, 7323 92 000, 7324 21 000, V 7324 90 900, 7325 10 200, 7325 10 500, 7325 10 910, 7325 10 990, V 8403 90 100, V 8409 90 002, V 8409 99 002, 8420 91 100, 8455 30 100, 8485 90 100, V 8708 70 910	EX 311
234 030	STAHLGUSS, UNLEGIERT UND LEGIERT				
	EX 234 00	2914 00	EX 2910	7316 00 000, 7325 99 900, V 8403 90 100, V 8409 90 002, V 8409 99 002, S 8420 91 900, 8455 30 900, 8485 90 510	EX 311



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
234 050	TEMPERGUSS, UNLEGIERT UND LEGIERT				
	EX 234 00	2917 00	EX 2910	7307 15 100, 7325 95 100, V 8403 90 100, 8485 90 300	EX 311
234 070	RESTSTOFFE AUS DER PRODUKTION VON EISEN-, STAHL- UND TEMPER- GUSS (KREISLAUFMATERIAL)				
	EX 234 00	2919 00	EX 2910	7204 10 000	EX 311
236	ERZEUGUNG VON NE-METALLFORMGUSS				
	236				
236 011	FORMGUSS AUS KUPFER, ROTGUSS, MESSING UND ANDEREN KUPFER- LEGIERUNGEN				
	EX 236 00	2954 11, 2954 12, 2954 13, 2954 14, 2954 16, 2954 18	EX 2950	S 7412 20 000, 7419 91 002, V 8306 10 009	EX 311
236 013	FORMGUSS AUS BLEI UND BLEILEGIERUNGEN				
	EX 236 00	2954 20	EX 2950	-	EX 311
236 015	FORMGUSS AUS ZINK UND ZINKLEGIERUNGEN				
	EX 236 00	2954 30	EX 2950	-	EX 311
236 017	FORMGUSS AUS ZINN UND ZINNLEGIERUNGEN				
	EX 236 00	2954 40	EX 2950	-	EX 311
236 019	FORMGUSS AUS NEUSILBER UND ANDEREN NICKELLEGIERUNGEN				
	EX 236 00	2954 50	EX 2950	-	EX 311
236 031	FORMGUSS AUS ALUMINIUM UND ALUMINIUMLEGIERUNGEN				
	EX 236 00	2951 10	EX 2950	7609 00 000, 7616 90 912, 7616 90 919	EX 311
236 035	FORMGUSS AUS MAGNESIUM UND MAGNESIUMLEGIERUNGEN				
	EX 236 00	2951 70	EX 2950	-	EX 311
236 058	FORMGUSS AUS EDELMETALLEN				
	EX 236 00	2957 00	EX 2950	V 7115 10 000, V 7115 90 102, V 7115 90 109, V 7115 90 900	EX 311
236 070	RESTSTOFFE VON NE-METALL- UND EDELMETALLGUSS (KREISLAUFMATE- RIAL)				
	EX 236 00	2959 00	EX 2950	-	EX 311
237	ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON KALTWALZWERKS- UND ZIEHEREI- ERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)				
	EX 237				
237 1	BLANKSTAHL				
	EX 237 1				
237 100	BLANKSTAHL				
	EX 237 10	3011 10	EX 3011	S 7215 10 000, 7215 20 000, 7215 30 000, 7215 40 000,	EX 223

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 237 100				V 7216 60 900, 7222 20 102, 7222 20 104, 7222 20 106, 7222 20 902, 7222 20 904, 7222 20 906, V 7228 10 900, 7228 20 700, 7228 50 002, 7228 50 009, V 7228 70 910	
237 2	BANDSTAHL, KALT GEWALZT (UNTER 600 MM BREITE)				
	EX 237 7				
237 200	BANDSTAHL, KALT GEWALZT (UNTER 600 BREITE)				
	EX 237 70	3011 50	EX 3011	7211 30 310, 7211 30 390, 7211 30 500, 7211 30 900, 7211 41 910, 7211 41 950, 7211 41 990, 7211 49 910, 7211 49 990, S 7211 90 900, V 7212 10 990, V 7212 21 900, V 7212 29 900, V 7212 30 900, V 7212 40 990, S 7212 50 990, S 7212 60 990, 7220 20 310, 7220 20 390, 7220 20 510, 7220 20 590, 7220 20 910, 7220 20 990, 7220 90 900, 7226 10 910, 7226 10 990, 7226 20 390, 7226 20 900, 7226 92 900, 7226 99 900	EX 223
237 3	KALTPROFILE				
	EX 237 7				
237 300	KALTPROFILE				
	EX 237 70	3011 91, 3011 95	EX 3011	V 7215 10 000, 7216 60 110, 7216 60 190, 7216 90 930, 7216 90 950, 7216 90 970, S 7216 90 980, V 7222 30 590, V 7222 30 990, 7222 40 910, V 7228 10 900, V 7228 20 900, S 7228 70 910, S 7228 70 990	EX 223
237 5	DRAHT, KALT GEZOGEN (EINSCHL. KUNSTSTOFFUEBERZOGENER DRAHT UND SCHWEISSDRAHT) (OHNE ISOLIERTE DRAEHTE FUER DIE ELEKTRO-TECHNIK)				
	EX 237 4				
237 500	DRAHT, KALT GEZOGEN (EINSCHL. KUNSTSTOFFUEBERZOGENER DRAHT UND SCHWEISSDRAHT) (OHNE ISOLIERTE DRAEHTE FUER DIE ELEKTRO-TECHNIK)				
	EX 237 40	3015 21, 3015 22, 3015 24, 3015 25, 3015 26, 3015 28, 3015 51,	EX 3015	7217 11 100, V 7217 11 902, S 7217 11 909, 7217 12 100, 7217 12 900, 7217 13 110, 7217 13 190,	EX 223

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 237 500		3015 52, 3015 54, 3015 55, 3015 56, 3015 58, 3015 70, 3015 90		7217 13 910, 7217 13 950, 7217 19 100, 7217 19 900, S 7217 21 000, 7217 22 000, 7217 23 000, 7217 29 000, 7217 31 000, 7217 32 000, 7217 33 000, 7217 39 000, V 7223 00 102, 7223 00 109, V 7223 00 902, 7223 00 909, 7229 10 000, 7229 20 000, 7229 90 002, 7229 90 009, 9880 72 009, 9882 72 009, 9887 72 009	
237 6	DRAHTSEILE UND -LITZEN AUS EISEN UND STAHL, DRAHTGEFLECHTE, DRAHTGEWEBE, STACHELDRAHT U.ÄE.				
	EX 237 4				
237 610	DRAHTSEILE UND -LITZEN AUS EISEN UND STAHL (EINSCHL. KONFEKTIONIERTE)				
	EX 237 40	3017 18	EX 3015	7312 10 100, 7312 10 300, 7312 10 500, 7312 10 710, 7312 10 750, 7312 10 790, 7312 10 910, 7312 10 950, 7312 10 990, 7312 90 100, 7312 90 900	EX 223
237 620	DRAHTGEFLECHTE (EINSCHL. KUNSTSTOFFUEBERZOGENE)				
	EX 237 40	3017 32, 3017 33	EX 3015	7314 30 900, 7314 41 100, 7314 41 900, 7314 42 100, 7314 42 900, 7314 49 000, 7414 90 009	EX 223
237 630	METALLTUECHER UND EGOUTTEURE				
	EX 237 40	3017 41	EX 3015	7314 11 002, 7314 19 002, 7414 10 000	EX 223
237 640	DRAHTGEWEBE (OHNE METALLTUECHER UND EGOUTTEURE)				
	EX 237 40	3017 49	EX 3015	7314 11 009, 7314 19 009, 7414 90 002, 7508 00 100	EX 223
237 660	STACHELDRAHT				
	EX 237 40	3017 14	EX 3015	7313 00 000	EX 223
237 7	UMHUELLTE STABELEKTRODEN, MATRATZEN- UND POLSTERBESTANDTEILE, DRAHTNAGEL UND -STIFTE U.Ä. DRAHTERZEUGNISSE				
	EX 237 4				
237 710	UMHUELLTE STABELEKTRODEN (EINSCHL. GEFUELLTE)				
	EX 237 40	3017 11	EX 3015	8311 10 100, S 8311 20 000, S 8311 30 000, S 8311 90 000	EX 223

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
237 730	MATRATZEN- UND POLSTERBESTANDTEILE (FEDERN, KETTEN, HAKEN, STUETZEN UND FEDERKERNE)				
	EX 237 40	3017 52, 3017 54, 3017 57	EX 3015	7320 20 100, 9404 90 909	EX 223
237 740	DRAHTNAGEL UND -STIFTE, FORMERSTIFTE, KRAMPEN UND SCHLAUFEN				
	EX 237 40	3017 91	EX 3015	S 7317 00 910	EX 223
237 780	SONSTIGE DRAHTERZEUGNISSE (Z.B. SACKVERSCHLUESSE, OESEN-DRAHT, STIEFELEISEN, STOSSPLATTEN, DRAHTKORN)				
	EX 237 40	3017 97	EX 3015	S 7205 10 000, 7317 00 300	EX 223
237 9	BETONSTAHLMATTEN, VEREDLUNGSARBEITEN AN ZUG E K A U F - T E N ZIEHEREI- UND KALTWALZWERKSERZEUGNISSEN				
	EX 237 1, EX 237 4, EX 237 7				
237 900	BETONSTAHLMATTEN, GESCHWEISSTE ABSTANDHALTER UND DRAHT- GITTER, GITTERTRAEGER FUER BETONBEWEHRUNG				
	EX 237 40	3017 34, 3017 35, 3017 38	EX 3015	7314 20 000, 7314 30 100	EX 223
237 950	VEREDLUNGSARBEITEN FUER EIGENE RECHNUNG AN ZUG E K A U F - T E N ZIEHEREI- UND KALTWALZWERKSERZEUGNISSEN				
	EX 237 10, EX 237 40, EX 237 70	3019 00	EX 3011, EX 3015	-	EX 223
238	ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN				
	EX 237, 238				
238 4	STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSE				
	EX 238 4				
238 415	STAHLROHRBOGEN, NAHTLOS UND GESCHWEISST, STAHLFLANSCHEN, -FITTINGS UND ROHRVERBINDUNGSTUECKE				
	EX 238 41	3021 71, 3021 73, 3021 75	EX 3021	S 7307 19 900, 7307 21 000, 7307 22 000, 7307 23 100, 7307 23 900, S 7307 29 100, 7307 29 300, S 7307 29 900, 7307 91 000, 7307 92 000, 7307 93 110, 7307 93 190, 7307 93 910, 7307 93 990, S 7307 99 100, 7307 99 300, S 7307 99 900	EX 312
238 416	FREIFORMSCHMIEDESTUECKE BIS 125 KG ROHGEWICHT, ROH, ANGE- ARBEITET UND FERTIG BEARBEITET				
	EX 238 41	3021 61, 3021 65	EX 3021	7326 19 102, 7326 90 912, V 8401 40 100, V 8420 91 900, 8485 90 532	EX 312
238 418	GESENKSCHMIEDESTUECKE, FREIFORMSCHMIEDESTUECKE BIS 125 KG				
	EX 238 41	3021 11, 3021 15, 3021 19	EX 3021	V 6406 99 900, 7302 90 900, 7325 91 000, 7326 11 000,	EX 312

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 238 418				7326 19 900, 7326 90 930, V 7326 90 999, 8485 90 550, S 8607 30 100, S 8607 30 900, S 8708 60 910, S 8708 60 992, S 8708 60 999, 8716 90 500	
238 420 SCHWERE PRESS-, ZIEH- UND STANZTEILE (OHNE LEICHTE TEILE)					
EX 238 44	3022 11, 3022 15, 3022 61, 3022 65	EX 3021	7326 90 997, S 7326 90 999	EX 312	
238 440 FEDERN AUS STAHL UND NE-METALLEN (OHNE MATRATZEN- UND UHR-FEDERN) (Z.B. BLATT-, BLATTSPIRAL-, SCHRAUBEN-, FLACH-, TORSIONS-, DREHSTAB- UND TELLERFEDERN)					
EX 238 47	3023 12, 3023 22, 3023 26, 3023 30, 3023 41, 3023 50, 3023 72, 3023 74, 3023 79, 3023 80, 3023 91	EX 3025	7320 10 000, 7320 20 902, 7320 20 909, 7320 90 002, 7320 90 004, 7320 90 009, 7416 00 000	EX 313	
238 451 GLEITSCHUTZ-, TRAKTOREN- U.AE. KETTEN					
EX 238 47	3024 20	EX 3025	7315 20 000	EX 313	
238 459 SONSTIGE KETTEN (Z.B. STEGKETTEN, GESCHWEISSTE UND UNGE-SCHWEISSTE KETTEN)					
EX 238 47	3024 51, 3024 55, 3024 80, 3024 90	EX 3025	7315 81 000, 7315 82 100, 7315 82 900, 7315 89 002, 7315 89 009, 7419 10 000	EX 313	
238 461 SCHRAUBEN, GEWINDEBOLZEN UND MUTTERN					
EX 238 47	3025 31, 3025 35, 3025 42, 3025 43, 3025 44, 3025 45, 3025 46, 3025 47, 3025 51, 3025 91	EX 3025	7318 12 100, 7318 12 900, 7318 14 100, 7318 14 910, 7318 14 990, 7318 15 100, 7318 15 200, 7318 15 300, 7318 15 410, 7318 15 490, 7318 15 510, 7318 15 590, 7318 15 610, 7318 15 690, 7318 15 700, 7318 15 810, 7318 15 890, 7318 15 900, 7318 16 100, 7318 16 300, 7318 16 500, 7318 16 910, 7318 16 990, S 7415 21 000, S 7415 29 000, 7415 31 000, 7415 32 100, 7415 32 900, 7415 39 000, V 7508 00 900, 7616 10 000	EX 313	
238 465 FASSONDREHTEILE ALLER ART (OHNE GEDREHTE SCHRAUBEN, BOLZEN, MUTTERN) (Z.B. STAHLKEILE, KEGEL-, ZYLINDER- UND SCHLOSS-STIFTE, STELLRINGE)					
EX 238 47	3025 95	EX 3025	S 7318 24 000	EX 313	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
238 468	SCHRAUBEN, NORMTEILE OHNE GEWINDE, SCHIENENBEFESTIGUNGSMATERIAL, KLEINEISENZEUG FÜR BAUTEN UND OBERIRDISCHE LEITUNGEN				
	EX 238 47	3025 11, 3025 71, 3025 73, 3025 75, 3025 81, 3025 85	EX 3025	7302 40 900, 7302 90 300, 7318 11 000, 7318 21 002, 7318 21 009, 7318 22 000, 7318 23 000, 7318 29 000, V 7415 21 000, V 7415 29 000	EX 313
238 470	GROBE DRAHTWAREN (Z.B. RINGSCHRAUBEN, SCHRAUB- UND STIFT-HAKEN, STURMHAKEN UND -DESEN, FLEISCHHAKEN, SCHWEINEKRAMPEN, SPLINTE, DRAHTUEBERFALLEN, DRAHTHUTHAKEN, PATENTSCHRAUBHAKEN, KISTENGRIFFE AUS DRAHT, BANDEISEN, KETTENGLIEDER, NOTHAKEN)				
	EX 238 47	3026 10, 3026 50	EX 3025	7315 19 000, 7315 90 000, V 7317 00 910, S 7317 00 999, 7318 13 000, V 7318 24 000, 7326 90 992	EX 313
238 491	EISEN- UND STAHPULVER				
	EX 238 47	3027 10	EX 3025	7205 21 000, 7205 29 000	EX 313
238 493	ERZEUGNISSE AUS SINTEREISEN, SINTERSTAHL UND SINTERMETALL				
	EX 238 47	3027 51, 3027 55	EX 3025	S 7326 20 100, S 7326 20 900	EX 313
238 499	SONSTIGE ERZEUGNISSE DER STAHLVERFORMUNG				
	EX 238 47	3028 00	EX 3025	-	EX 313
238 8	REPARATUREN, VEREDLUNGSARBEITEN UND MONTAGEN AN ZIEHEREI-, KALTWALZWERKS- UND STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN				
	EX 237 1, EX 237 4, EX 237 7, EX 238 4, 238 7				
238 810	OBERFLÄCHENVEREDLUNG UND HAERTUNG, SOWEIT VON REINEN VEREDLUNGSUNTERNEHMEN IM LOHNVERFAHREN DURCHGEFÜHRT				
	238 70	3029 11, 3029 14, 3029 17, 3029 21, 3029 29, 3029 50, 3029 70, 3029 90	EX 3025	-	EX 313
238 830	REPARATUREN AN STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN (OHNE OBERFLÄCHENVEREDLUNG UND HAERTUNG VON REINEN VEREDLUNGSUNTERNEHMEN)				
	EX 238 41, EX 238 44, EX 238 47	3095 20	EX 3021, EX 3025	-	EX 312, EX 313
238 850	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN (OHNE OBERFLÄCHENVEREDLUNG UND HAERTUNG VON REINEN VEREDLUNGSUNTERNEHMEN)				
	EX 238 41, EX 238 44, EX 238 47	3096 20	EX 3021, EX 3025	-	EX 312, EX 313
238 870	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN ZIEHEREI- UND KALTWALZWERKSERZEUGNISSEN (OHNE OBERFLÄCHENVEREDLUNG UND HAERTUNG VON REINEN VEREDLUNGSUNTERNEHMEN)				
	EX 237 10, EX 237 40,	3096 10	EX 3011, EX 3015	-	EX 223

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
238 870	EX 237 70				
238 890	MONTAGEN AN STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN				
	EX 238 41,	3097 20	EX 3021,	-	EX 312,
	EX 238 44,		EX 3025		EX 313
	EX 238 47				
239	ERZEUGUNG UND BEARBEITUNG VON ERZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI; REPARATUREN AN LANDMASCHINEN				
	239				
239 1	SCHWEISSEREI-, SCHLOSSEREI-, DREHEREI- U.AE. ARBEITEN				
	239 1				
239 110	SCHWEISSARBEITEN (SOWEIT NICHT ZUR FABRIKATION GEGHOREND)				
	EX 239 11	3099 10	EX 3030	-	EX 313,
					EX 316
239 150	ARBEITEN DER SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI, A.N.G.; BESONDERS REPARATURARBEITEN				
	EX 239 11,	3099 30,	EX 3030	-	EX 313,
	239 14,	3099 40,			EX 316
	239 17	3099 50,			
		3099 70			
239 9	REPARATUREN AN LANDMASCHINEN				
	239 5				
239 910	REPARATUREN AN LANDMASCHINEN, MILCHWIRTSCHAFTLICHEN MASCHINEN UND ACKERSCHLEPPERN DURCH REPARATURWERKSTAETTEN FUER LANDMASCHINEN				
	239 50	3099 80	EX 3030	-	EX 313,
					EX 316





SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		BEZEICHNUNG				
NUMMER		WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
240	HERSTELLUNG VON STAHL- UND LEICHTMETALLKONSTRUKTIONEN, WEICHENBAU (OHNE DAMPFKESSEL, BEHAELTER, ROHRLEITUNGEN UND SCHIENENFAHRZEUGE)					
	240					
240 1	BRUECKEN, HOCH- UND WASSERBAUKONSTRUKTIONEN, WEICHEN, KREUZUNGEN U AE. GLEISMATERIAL					
	240 1,					
	240 3,					
	240 7					
240 110	BRUECKENNEUBAUTEN UND DEREN NEUE KONSTRUKTIONSTEILE AUS STAHL UND LEICHTMETALL					
	EX 240 10		3112 00	EX 3111	7308 10 000	EX 314
240 121	HOCHBAUKONSTRUKTIONEN AUS STAHL UND LEICHTMETALL (OHNE BAUELEMENTE WIE TORE, TUEREN, FENSTER UND GLASDAECHER) (Z.B. HALLEN, SKELETT-, STUETZ- UND TRAEGERKONSTRUKTIONEN, THEATERBUEHNENKONSTRUKTIONEN, KONSTRUKTIONEN FUER PARK- UND GARAGENANLAGEN, GERUESTKONSTRUKTIONEN)					
	EX 240 10		3111 12,	EX 3111	V 7308 40 009,	EX 314
			3111 16,		7610 90 100,	
			3111 31,		V 7610 90 900,	
			3111 35,		S 9406 00 300,	
			3111 53,		V 9406 00 900,	
			3111 57		9880 73 002,	
					9880 73 004,	
					9881 73 002,	
					9881 73 004,	
					9882 73 002,	
					9882 73 009,	
					9883 73 002,	
					9883 73 004,	
					9886 73 000,	
					9887 73 002,	
					9887 73 009,	
					9888 73 000	
240 122	MASTE UND TUERME AUS STAHL UND LEICHTMETALL (AUCH IN ROHRBAUWEISE)					
	EX 240 10		3111 51	EX 3111	7308 20 000	EX 314
240 124	ERSATZ- UND EINZELTEILE FUER STAHL- UND LEICHTMETALLKONSTRUKTIONEN, A.N.G.					
	EX 240 10		3110 08	EX 3111	V 9406 00 300	EX 314
240 125	KLEINKONSTRUKTIONEN SOWIE DACHSTUEHLE, DACHBINDER, DECKENTRAEGER U.AE., AUS STAHL UND LEICHTMETALL					
	EX 240 30		3119 40,	EX 3111	S 7610 90 900,	EX 314
			3119 61,		9888 76 000,	
			3119 65,		9889 73 000,	
			3119 80		9889 76 000	
240 127	FERTIGHAEUSER UEBERWIEGEND AUS STAHL ODER LEICHTMETALL (OHNE HOCHBAUKONSTRUKTIONEN AUS STAHL UND LEICHTMETALL)					
	EX 240 10		3111 71	EX 3111	S 7301 20 000,	EX 314
					V 7308 90 999,	
					V 9406 00 300	
240 128	SONSTIGE FERTIGTEILBAUTEN UND BAUELEMENTE AUS STAHL UND LEICHTMETALL (OHNE HOCHBAUKONSTRUKTIONEN AUS STAHL UND LEICHTMETALL)					
	EX 240 10		3111 79	EX 3111	V 7216 90 910,	EX 314
					V 7308 90 510,	
					V 7308 90 599,	
					V 7308 90 999,	
					V 9406 00 300	
240 129	ABDECKUNGEN UND ROSTE SOWIE SCHALUNGSGERUESTE UND SONSTIGES SCHALUNGSMATERIAL AUS STAHL UND LEICHTMETALL					
	EX 240 30		3119 50,	EX 3111	S 7308 40 009	EX 314
			3119 70			

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
240 130	BEHAELTERBAUTEN FUER FESTE STOFFE (Z.B. BUNKER UND SILOS, EINSCHL. STUETZGERUESTE)				
	EX 240 10	3155 43	EX 3111	S 7308 00 900	EX 314
240 140	STAHLWASSERBAUTEN (Z.B. SCHLEUSEN, SCHUETZEN, WEHRE, ORTS-FESTE DOCKS UND LANDEBRUECKEN)				
	EX 240 10	3114 00	EX 3111	7308 90 100	EX 314
240 150	DREHSCHLEIBEN UND SCHIEBEBUEHNEN (OHNE SOLCHE FUER FELD- UND INDUSTRIEBAHNEN)				
	EX 240 70	3124 00	EX 3114	V 8608 00 100, V 8608 00 900	EX 314
240 160	TORE, TUEREN, FENSTER UND GLASDAECHER AUS STAHL- UND LEICHT-METALL				
	EX 240 30	3119 10, 3119 20, 3119 30	EX 3111	V 7308 30 002, V 7308 30 009, V 7308 90 592, V 7308 90 892, S 7610 10 000	EX 314
240 170	KONSTRUKTIONEN FUER TUNNEL- UND SCHACHTAUSBAUTEN (OHNE GRU-BENSTEMPEL UND STRECKENAUSBAUEINRICHTUNGEN)				
	EX 240 10	3115 00	EX 3111	V 7308 40 009	EX 314
240 181	WEICHEN, KREUZUNGEN, HEMMSCHUHE, PRELLBOECKE U.AE. GLEISMAT-TERIAL (OHNE SOLCHE FUER FELD- UND INDUSTRIEBAHNEN UND OHNE GLEISBREMSEN)				
	EX 240 70	3120 09, 3121 11, 3121 15, 3121 50	EX 3114	7302 30 000, S 8608 00 100, S 8608 00 900	EX 314
240 185	GLEISMATERIAL FUER FELD- UND INDUSTRIEBAHNEN (OHNE GLEIS-BREMSEN)				
	EX 240 70	3127 00	EX 3114	V 8608 00 100, V 8608 00 900	EX 314
240 191	MONTAGEN UND ANDERE BAUSTELLENARBEITEN AN BRUECKEN				
	EX 240 10	3199 13	EX 3111	-	EX 314
240 193	UEBERHOLTE UND REPARIERTE TRANSPORTBEHAELTER (CONTAINER) UEBER 3 M3 NUTZRAUM, MONTAGEN UND ANDERE BAUSTELLENARBEITEN AN HOCHBAU- UND SONSTIGEN STAHL- UND LEICHTMETALLKONSTRUK-TIONEN (OHNE SOLCHE AN STAHLWASSERBAUTEN UND FERTIGTEIL-BAUTEN)				
	EX 240 10	3195 58, 3199 12, 3199 16	EX 3111	-	EX 314
240 195	MONTAGEN UND ANDERE BAUSTELLENARBEITEN AN FERTIGTEILBAUTEN				
	EX 240 10	3199 11	EX 3111	-	EX 314
240 197	MONTAGEN UND ANDERE BAUSTELLENARBEITEN AN STAHLWASSERBAUTEN				
	EX 240 10	3199 14	EX 3111	-	EX 314
240 199	MONTAGEN UND ANDERE BAUSTELLENARBEITEN AN WEICHEN, KREU-ZUNGEN, SCHIENENAUSZUGSVORRICHTUNGEN U.AE.				
	EX 240 70	3199 20	EX 3114	-	EX 314
240 2	GRUBENAUSBAUERZEUGNISSE				
	240 5				
240 210	HYDRAULISCHE GRUBENSTEMPEL				
	EX 240 50	3117 07, 3117 21, 3117 25	EX 3117	S 7308 40 002, 8479 89 300	EX 314

NUMMER		SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989 BEZEICHNUNG				
		WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
240 230	STRECKENAUSBAUEINRICHTUNGEN FUER DEN BERGBAU (STRECKENBOE- GEN)					
	EX 240 50	3117 10	EX 3117	S 7308 40 004	EX 314	
240 250	STREBAUSBAUEINRICHTUNGEN (OHNE HYDRAULISCHE GRUBENSTEMPEL)					
	EX 240 50	3117 50	EX 3117	V 7308 40 002, V 7308 40 004	EX 314	
240 270	ZUBEHOER ZU ERZEUGNISSEN FUER DEN GRUBENAUSBAU					
	EX 240 50	3117 08	EX 3117	V 7308 40 002, V 7308 40 004	EX 314	
241	HERSTELLUNG VON DAMPFKESSELN, BEHAELTERN UND ROHRLEITUNGEN					
	241					
241 4	DAMPFKESSEL, ORTSFESTE BEHAELTER UND ROHRLEITUNGEN					
	241 0					
241 411	DAMPFKESSEL (DAMPFERZEUGER)					
	EX 241 01	3151 11, 3151 14, 3151 17, 3151 19, 3151 44, 3151 47, 3151 48, 3151 70	EX 3151	8401 10 000, 8402 11 000, 8402 12 000, 8402 19 100, 8402 19 900, 8402 20 000	EX 315	
241 419	EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER DAMPFKESSEL, A.N.G.					
	EX 241 01	3151 09	EX 3151	S 8401 40 900, 8402 90 000	EX 315	
241 421	DAMPFKESSELFUERUNGEN (OHNE EINZELNE BRENNER)					
	EX 241 01	3153 40, 3153 70, 3153 80	EX 3151	V 8416 10 100, V 8416 10 900, S 8416 20 000, S 8416 30 000	EX 315	
241 429	EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU DAMPFKESSELFUERUNGEN, A.N.G.					
	EX 241 01	3153 09	EX 3151	V 8401 40 900, S 8416 90 000	EX 315	
241 431	HILFSAPPARATE FUER DAMPFKESSEL (Z.B. VORWAERMER, UEBER- HITZER, WAERMEAUSTAUSCHER, SAMMLER, SPEICHER, KUEHLER UND RUSSBLAESER)					
	EX 241 01	3154 20, 3154 40, 3154 80	EX 3151	S 8404 10 000, 8404 20 000, V 8421 39 510, V 8421 39 710, V 8421 39 750, V 8421 39 990	EX 315	
241 439	EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU HILFSAPPARATEN FUER DAMPFKESSEL, HEIZKESSEL A.N.G.					
	EX 241 01	3154 08, 3157 09	EX 3151	S 8403 90 900, S 8404 90 000, V 8421 99 006	EX 315	
241 451	ORTSFESTE BEHAELTER UEBER 100 M3 FASSUNGSVERMOEGEN, FUER F L U E S S I G E STOFFE					
	EX 241 05	3155 45	EX 3151	7309 00 510	EX 315	
241 452	ORTSFESTE BEHAELTER UEBER 100 M3 FASSUNGSVERMOEGEN, FUER G A S F O E R M I G E STOFFE					
	EX 241 05	3155 47	EX 3151	S 7309 00 100, 7311 00 990, 9880 73 009, 9884 73 000	EX 315	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
241 453	BEHAELTER FUEER ANLAGEN DER CHEMISCHEN UND VERWANDTEN INDU- STRIE				
	EX 241 05	3155 41	EX 3151	S 7309 00 300, S 7309 00 590, 9885 73 000	EX 315
241 455	MAENTEL FUEER HOCH-, SCHMELZ-, KOKEREI- UND KUPOLDEFEN SOWIE WINDERHITZER				
	EX 241 05	3155 70	EX 3151	V 8417 90 009	EX 315
241 457	SONSTIGE KESSELSCHMIEDEERZEUGNISSE				
	EX 241 05	3155 90	EX 3151	-	EX 315
241 459	EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER ORTSFESTE BEHAELTER UEBER 100 M3 FASSUNGSVERMOEGEN UND FUEER KESSELSCHMIEDEERZEUGNISSE, A.N.G.				
	EX 241 05	3155 08	EX 3151	V 8417 90 009	EX 315
241 471	DRUCKROHRLEITUNGEN FUEER WASSERKRAFTWERKE				
	EX 241 05	3156 10	EX 3151	-	EX 315
241 474	SONSTIGE ROHRLEITUNGEN				
	EX 241 05	3156 21, 3156 25, 3156 29	EX 3151	S 7308 90 999	EX 315
241 479	EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER ROHRLEITUNGEN, A.N.G.				
	EX 241 05	3156 09	EX 3151	-	EX 315
241 480	HEIZKESSEL FUEER WARMWASSERHEIZUNGSANLAGEN				
	EX 241 01	3157 11, 3157 14, 3157 17, 3157 19, 3157 31, 3157 34, 3157 37, 3157 39	EX 3151	8403 10 100, 8403 10 900, S 8403 90 100, V 8403 90 900, V 8404 10 000, V 8404 90 000	EX 315
241 485	TRANSPORTGROSSBEHAELTER (CONTAINER) UEBER 3 M3 NUTZRAUM				
	EX 241 05	3158 00	EX 3151	8609 00 100, 8609 00 900	EX 315
241 491	MONTAGEN UND ANDERE BAUSTELLENARBEITEN AN DAMPFKESSELN, FEUERUNGEN UND DEREN HILFSAPPARATEN				
	EX 241 01	3199 51	EX 3151	-	EX 315
241 494	MONTAGEN UND ANDERE BAUSTELLENARBEITEN AN ORTSFESTEN BEHAEL- TERN				
	EX 241 05	3199 55	EX 3151	-	EX 315
241 497	MONTAGEN UND ANDERE BAUSTELLENARBEITEN AN ROHRLEITUNGEN				
	EX 241 05	3199 56	EX 3151	-	EX 315
242	HERSTELLUNG VON MASCHINENBAUERZEUGNISSEN (OHNE SCHIENENFAHR- ZEUGE, BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EIN- RICHTUNGEN)				
	242				
242 1	METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN, MASCHINEN- UND PRAEZISIONSWERK- ZEUGE				
	EX 242 1				

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 111	HOBELMASCHINEN (EINSCHL. KOMBINIERTER HOBEL- UND STOSSMASCHINEN)				
	EX 242 10	3211 11, 3211 18	EX 3220	8461 10 002, 8461 10 009	EX 322
242 112	STOSSMASCHINEN				
	EX 242 10	3211 15	EX 3220	8461 20 000	EX 322
242 114	RAEUMMASCHINEN				
	EX 242 10	3211 19	EX 3220	8461 30 000	EX 322
242 115	DREHMASCHINEN UND ABSTECHEMASCHINEN (OHNE REVOLVERDREHMASCHINEN UND DREHAUTOMATEN)				
	EX 242 10	3211 21, 3211 22, 3211 24, 3211 25, 3211 27, 3211 29	EX 3220	8458 11 100, 8458 11 990, 8458 19 100, 8458 19 990, S 8458 91 100, S 8458 91 900, S 8458 99 100, V 8458 99 900	EX 322
242 116	AUSSEN- UND INNENGEWINDESCHNEIDEMASCHINEN (OHNE SOLCHE FUER BOLZEN, SCHRAUBEN UND MUTTERN)				
	EX 242 10	3211 26, 3211 49	EX 3220	V 8459 10 000, 8459 70 000	EX 322
242 117	REVOLVERDREHMASCHINEN				
	EX 242 10	3211 33	EX 3220	V 8458 11 919, V 8458 19 919, V 8458 91 100, V 8458 91 900, V 8458 99 100, V 8458 99 900	EX 322
242 119	EINSPINDEL-FUTTERAUTOMATEN, MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN, LANG-DREHAUTOMATEN UND SONSTIGE DREHAUTOMATEN				
	EX 242 10	3211 34, 3211 36, 3211 38	EX 3220	S 8458 11 912, S 8458 11 919, 8458 19 912, S 8458 19 919, V 8458 91 100, V 8458 91 900, V 8458 99 100, S 8458 99 900, V 8466 30 009	EX 322
242 121	BOHRMASCHINEN (OHNE WAAGERECHT-BOHR- UND -FRAESWERKE)				
	EX 242 10	3211 41, 3211 42, 3211 45, 3211 46, 3211 47, 3211 48	EX 3220	V 8459 10 000, 8459 21 100, 8459 21 910, 8459 21 990, 8459 29 100, 8459 29 910, 8459 29 990, 8459 40 100, 8459 40 900, V 8459 61 990, V 8459 69 990, V 8466 20 100	EX 322
242 122	FRAESMASCHINEN (OHNE WAAGERECHT-BOHR- UND -FRAESWERKE)				
	EX 242 10	3211 52, 3211 53, 3211 54, 3211 55, 3211 57, 3211 59, 3211 93	EX 3220	S 8459 10 000, 8459 51 000, 8459 59 000, 8459 61 100, 8459 61 910, S 8459 61 990, 8459 69 100, 8459 69 910, S 8459 69 990	EX 322
242 123	WAAGERECHT-BOHR- UND -FRAESWERKE				
	EX 242 10	3211 58	EX 3220	V 8459 10 000, 8459 31 000, 8459 39 000	EX 322

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 126	SAEGE- UND FEILMASCHINEN				
	EX 242 10	3211 61, 3211 65, 3211 67	EX 3220	8461 50 112, 8461 50 119, 8461 50 192, 8461 50 199, 8461 50 900	EX 322
242 129	SCHLEIF-, LAEPP- UND POLIERMASCHINEN				
	EX 242 10	3211 71, 3211 72, 3211 73, 3211 75, 3211 76, 3211 77, 3211 79	EX 3220	8460 11 000, 8460 19 000, 8460 21 100, 8460 21 900, 8460 29 100, 8460 29 900, 8460 31 000, 8460 39 000, 8460 40 000, 8460 90 100, 8460 90 900, 8461 40 710, 8461 40 790, 8461 40 900	EX 322
242 131	VERZAHNMASCHINEN				
	EX 242 10	3211 83, 3211 88, 3211 89	EX 3220	8461 40 110, 8461 40 192, 8461 40 199, 8461 40 310, 8461 40 392, 8461 40 399	EX 322
242 133	BEARBEITUNGSMASCHINEN DURCH ULTRASCHALL, FUNKENEROSION UND ELEKTROENSTRAHL				
	EX 242 10	3211 92	EX 3220	S 8456 10 000, 8456 20 002, S 8456 20 009, 8456 30 002, 8456 30 009, 8456 90 002, S 8456 90 009	EX 322
242 135	FERTIGUNGSSTRASSEN UND SONDERMASCHINEN FUER VERSCHIEDENE BE- ARBEITUNGSARTEN				
	EX 242 10	3211 94, 3211 95, 3211 96, 3211 98	EX 3220	8457 10 000, 8457 20 002, 8457 20 009, 8457 30 000, 9882 84 009, 9883 84 002, 9883 84 004, 9886 84 000, 9888 84 000, 9889 84 000	EX 322
242 139	MEHRSPINDELKOEPFEN UND AUFBAUEINHEITEN				
	EX 242 10	3211 91, 3211 99	EX 3220	8461 90 000	EX 322
242 140	ZUBEHOER, VORRICHTUNGEN, APPARATE, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN DER SPANABHEBENDEN FORMUNG, A.N.G.				
	EX 242 10	3211 09	EX 3220	S 8466 93 200, S 8466 93 800, V 8466 94 000	EX 322
242 151	FREIFORM- UND GESENKSMIEDEHAMMER, SCHMIEDEWALZ- UND STAUCHMASCHINEN, NIETMASCHINEN SOWIE SONDERMASCHINEN ZUR HERSTELLUNG VON BOLZEN, SCHRAUBEN, NIETE, MUTTERN U.AE. (SPANLOS UND SPANABHEBEND), GEWINDEWALZ- UND -ROLLMASCHINEN				
	EX 242 10	3212 11, 3212 12, 3212 13, 3212 14, 3212 71, 3212 73, 3212 75, 3212 79	EX 3220	8462 10 100, 8462 10 900, V 8462 29 910, V 8462 29 990, 8462 91 910, 8462 99 910, 8463 10 900, 8463 20 000, S 8463 90 900, S 8479 81 009	EX 322

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 153	BETONSTAHL-BIEGEMASCHINEN, BIEGE- UND RICHTMASCHINEN FUER ROHRE, WELLEN, STANGEN UND FORMEISEN SOWIE SONSTIGE MASCHINEN DIESER ART				
	EX 242 10	3212 15, 3212 16, 3212 19	EX 3220	V 8462 21 100, S 8462 21 900, S 8462 29 910, S 8462 29 990, V 8463 90 900	EX 322
242 155	PRESSEN MIT MECHANISCHEM ANTRIEB FUER DIE METALLBEARBEITUNG				
	EX 242 10	3212 21, 3212 22, 3212 23, 3212 24, 3212 25, 3212 26, 3212 28	EX 3220	8462 99 500, 8462 99 990	EX 322
242 156	PRESSEN MIT HYDRAULISCHEM ANTRIEB FUER DIE METALLBEARBEITUNG				
	EX 242 10	3212 31, 3212 32, 3212 33, 3212 34, 3212 38	EX 3220	8462 91 100, 8462 91 500, 8462 91 990, 8462 99 100	EX 322
242 159	BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN (OHNE PRESSEN)				
	EX 242 10	3212 41, 3212 42, 3212 43, 3212 44, 3212 45, 3212 46, 3212 49	EX 3220	S 8462 21 100, V 8462 21 900, 8462 29 109, V 8462 29 910, V 8462 29 990, 8462 31 100, 8462 31 900, 8462 39 102, S 8462 39 109, 8462 39 910, S 8462 39 990, 8462 41 100, 8462 41 900, S 8462 49 100, S 8462 49 900, 8463 90 100, V 8463 90 900	EX 322
242 161	DRAHTZIEHMASCHINEN				
	EX 242 10	3212 51	EX 3220	8463 10 100	EX 322
242 164	SONSTIGE DRAHTBE- UND -VERARBEITUNGSMASCHINEN (EINSCHL. DRAHTWARENHERSTELLUNGSMASCHINEN)				
	EX 242 10	3212 52, 3212 53, 3212 58, 3212 59	EX 3220	V 8462 29 910, V 8462 29 990, 8463 30 000, 8479 40 002, S 8479 81 004, V 8479 81 009, V 8479 89 909	EX 322
242 170	ZUBEHOER, VORRICHTUNGEN, APPARATE, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN DER SPANLOSEN FORMUNG, A.N.G.				
	EX 242 10	3212 09	EX 3220	V 8466 93 200, V 8466 93 800, S 8466 94 000, S 8479 90 987, V 8479 90 989	EX 322
242 181	SPIRAL-, ZENTRIER- UND SONSTIGE BOHRER (OHNE GEWINDEBOHRER)				
	EX 242 10	3218 10	EX 3220	8207 50 600, 8207 50 700	EX 322
242 182	GEHINDEWERKZEUGE				
	EX 242 10	3218 21, 3218 22, 3218 23, 3218 24, 3218 26, 3218 28	EX 3220	8205 10 002, 8207 40 190, 8207 40 392, 8207 40 399, 8466 10 900	EX 322

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 183	FRAESER UND MESSERKOEPFEN				
	EX 242 10	3218 30	EX 3220	8207 70 319, 8207 70 390	EX 322
242 184	VERZAHNWERKZEUGE				
	EX 242 10	3218 41, 3218 45	EX 3220	V 8207 90 500	EX 322
242 185	RAEUMWERKZEUGE UND -VORRICHTUNGEN				
	EX 242 10	3218 51	EX 3220	8207 60 790, 8207 60 900	EX 322
242 186	REIBAHLEN UND SENKER				
	EX 242 10	3218 55	EX 3220	S 8207 60 390	EX 322
242 187	BOHR- UND DREHFUTTER UND SONSTIGE MASCHINENSPANNZEUGE				
	EX 242 10	3218 61, 3218 64, 3218 67, 3218 73, 3218 74, 3218 75, 3218 76, 3218 77, 3218 78, 3218 79	EX 3220	8466 10 102, 8466 10 104, 8466 10 310, 8466 10 392, 8466 10 399, S 8466 20 100, 8466 20 912, 8466 20 919, 8466 20 992, 8466 20 999, 8466 30 002	EX 322
242 188	SPEZIALVORRICHTUNGEN FUEER WERKZEUGMASCHINEN (Z.B. DREH-, FRAES-, SCHLEIF- UND BOHRVORRICHTUNGEN)				
	EX 242 10	3218 81	EX 3220	S 8466 30 009	EX 322
242 189	SCHNITT-, STANZ- UND FORMWERKZEUGE				
	EX 242 10	3218 85	EX 3220	8207 30 100	EX 322
242 191	DRUCKGUSSWERKZEUGE FUEER LEICHT- UND SCHWERMETALLE (DRUCK- GIESSFORMEN)				
	EX 242 10	3218 88	EX 3220	8480 41 000	EX 322
242 194	SPRITZGUSS- UND PRESSWERKZEUGE FUEER GUMMI UND KUNSTSTOFF				
	EX 242 10	3218 89	EX 3220	8480 71 000	EX 322
242 197	MASCHINEN- UND PRAEZISIONSWERKZEUGE FUEER DIE METALLBEARBEI- TUNG AUS HARTMETALL ODER MIT HARTMETALL BESTUECKT				
	EX 242 10	3218 92, 3218 94, 3218 95, 3218 99	EX 3220	V 8207 30 900, 8207 40 110, 8207 40 310, 8207 50 500, 8207 60 310, 8207 60 710, 8207 70 100, S 8207 90 500, 8207 90 710, 9883 82 002	EX 322
242 199	TEILE ZU MASCHINEN- UND PRAEZISIONSWERKZEUGEN, A.N.G.				
	EX 242 10	3218 09	EX 3220	-	EX 322
242 2	HUETTEN- UND WALZWERKSEINRICHTUNGEN, BERGWERKS-, GIESSEREI- UND BAUMASCHINEN, BAUSTOFF-, KERAMIK- UND GLASMASCHINEN, HEBEZEUGE UND FOERDERMITTEL				
	EX 242 2				
242 201	EINZELMASCHINEN UND MASCHINELLE ANLAGEN FUEER WARM- UND KALT- WALZWERKE				
	EX 242 21	3213 11, 3213 15, 3213 21, 3213 25	EX 3256	V 8454 30 900, 8455 10 000, 8455 21 000, 8455 22 000, 9882 84 002,	EX 325

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
242 201				9882 85 002	
242 204	HILFSMASCHINEN FUER WALZWERKE (OHNE FORMAENDERDE UND TREN- NENDE MASCHINEN FUER DIE METALLBEARBEITUNG)				
	EX 242 21	3213 40	EX 3256	V 8428 90 300, V 8428 90 500	EX 325
242 207	EINZELMASCHINEN UND MASCHINELLE ANLAGEN FUER HOCHOFEN UND STAHLWERKE				
	EX 242 21	3213 50, 3213 60	EX 3256	S 8428 90 300, S 8428 90 500, V 8431 39 100, 8454 10 000	EX 325
242 209	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER HUETTEN- UND WALZ- WERKSEINRICHTUNGEN, A.N.G.				
	EX 242 21	3213 09	EX 3256	S 8431 39 100, 8454 20 110, 8454 20 190, 8454 20 900, 8455 30 310, 8455 30 390, 8455 90 000	EX 325
242 211	GIESSEREIMASCHINEN				
	EX 242 21	3215 10, 3215 20, 3215 30, 3215 50, 3215 70, 3215 80	EX 3256	V 8417 10 002, 8424 30 102, V 8424 89 310, V 8424 89 390, 8454 30 100, S 8454 30 900, 8474 10 007, V 8474 20 009, 8474 39 007, 8474 80 007	EX 325
242 215	MODELLE, MODELLEINRICHTUNGEN UND KOKILLEN SOWIE SPEZIALZU- BEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER GIESSEREIMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 21	3215 01, 3215 04, 3215 07	EX 3256	8454 90 000, 8474 90 007, V 8474 90 009, 8480 10 000, S 8480 20 100, V 8480 20 900, 8480 30 900, 8480 49 002, 8480 49 009	EX 325
242 221	BAUMASCHINEN FUER DEN HOCH- UND TIEFBAU (OHNE BAGGER, STRAS- SEN- UND ERDBAUMASCHINEN)				
	EX 242 25	3236 11, 3236 17, 3236 19, 3236 21, 3236 22, 3236 23, 3236 25, 3236 27, 3236 29, 3236 30, 3236 41, 3236 45, 3236 74	EX 3257	8413 40 000, V 8425 31 900, V 8425 39 910, S 8426 20 000, V 8426 91 900, V 8426 99 900, 8428 10 914, V 8428 10 919, V 8428 10 990, V 8428 33 900, V 8429 30 000, 8429 40 900, S 8430 10 000, 8467 19 100, S 8467 89 000, V 8468 80 000, 8474 31 000, 8474 32 000, 8474 39 006	EX 325
242 222	BAGGER (OHNE SCHWIMMBAGGER)				
	EX 242 25	3236 62, 3236 64, 3236 69	EX 3257	S 8429 52 002, S 8429 52 004, S 8429 52 006, S 8429 59 000	EX 325

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 223	MASCHINEN FUER DIE STRASSENINSTANDHALTUNG UND -WARTUNG SOWIE WINTERDIENSTGERAETE ALLER ART				
	EX 242 25	3236 77, 3236 78	EX 3257	8430 20 000, 8479 10 009, V 8703 10 100, V 8703 10 900	EX 325
242 224	MASCHINEN FUER DEN BETONSTRASSENBAU UND FUER DEN BITUMINOESEN STRASSENBAU SOWIE STRASSENWALZEN				
	EX 242 25	3236 71, 3236 72, 3236 73, 3236 75	EX 3257	V 8419 89 909, 8429 40 100, 8429 40 310, 8429 40 390, V 8430 61 000, 8479 10 002, 8479 10 004	EX 325
242 225	SONSTIGE STRASSENBAUMASCHINEN UND GLEISBAUMASCHINEN ALLER ART				
	EX 242 25	3236 79	EX 3257	S 8430 50 000, V 8430 69 000	EX 325
242 226	ERDBAUGERAETE (EINSCHL. RAUPENSCHLEPPER)				
	EX 242 25	3236 82, 3236 84, 3236 86, 3236 88, 3236 89	EX 3257	8429 11 000, 8429 19 000, 8429 20 000, S 8429 30 000, 8429 51 900, S 8430 39 009, S 8430 61 000, 8430 62 000, S 8430 69 000, 8431 42 000, 8704 10 190	EX 325
242 227	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER BAUMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 25	3236 09	EX 3257	V 8431 31 009, V 8431 39 909, 8431 41 002, V 8431 41 004, S 8431 49 200, V 8431 49 802, S 8431 49 809, 8467 99 000, V 8474 90 005, V 8474 90 009, V 8479 90 920, 8479 90 981	EX 325
242 228	MASCHINEN UND EINRICHTUNGEN ZUR HERSTELLUNG VON BINDEMITTELN UND ZUSCHLAGSTOFFEN				
	EX 242 25	3237 11, 3237 15	EX 3257	8474 10 005, 8474 20 006, V 8474 20 009, 8474 80 006, 9881 84 004, 9881 85 004	EX 325
242 229	ZERKLEINERUNGS- UND SIEBMASCHINEN				
	EX 242 25	3237 24, 3237 29	EX 3257	V 8430 50 000, 8474 10 009, S 8474 20 009	EX 325
242 231	MASCHINEN UND EINRICHTUNGEN ZUR HERSTELLUNG ZEMENT-, KALK-, GIPS- UND ASPHALTGEBUNDENER BAUELEMENTE U.AE.				
	EX 242 25	3237 32, 3237 33, 3237 35, 3237 39	EX 3257	V 8456 20 009, V 8456 90 009, V 8464 10 000, V 8464 20 900, S 8464 90 009	EX 325
242 232	MASCHINEN ZUR GEWINNUNG VON NATURSTEINEN UND ZUR BEARBEITUNG VON STEINEN				
	EX 242 25	3237 40	EX 3257	V 8456 10 000, V 8456 20 009, V 8456 90 009, S 8464 10 000, S 8464 20 900,	EX 325

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 242 232				8464 90 002	
242 233 KERAMIKMASCHINEN					
EX 242 25	3237 51, 3237 52, 3237 55	EX 3257		8474 20 004, 8474 39 004, 8474 80 004	EX 325
242 234 GLASMASCHINEN					
EX 242 25	3237 71, 3237 74, 3237 77, 3237 78	EX 3257		V 8456 10 000, V 8456 20 009, V 8456 90 009, 8464 20 110, 8464 20 190, V 8464 90 009, 8475 10 000, 8475 20 000, V 8480 20 100, V 8480 20 900, 8480 50 000	EX 325
242 235 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER GLASMASCHINEN, A.N.G.					
EX 242 25	3237 79	EX 3257		V 8466 91 800, 8475 90 000	EX 325
242 236 SONSTIGE BAUSTOFFMASCHINEN, MASCHINEN ZUR HERSTELLUNG VON BATTERIEN, ELEMENTEN, AKKUMULATOREN, KOHLE- UND SCHWEISS-ELEKTRODEN; PACK- UND BALLENPRESSEN					
EX 242 25	3237 80, 3237 91, 3237 95	EX 3257		V 8479 89 909	EX 325
242 237 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER BAUSTOFF- UND KERAMIKMASCHINEN, A.N.G.					
EX 242 25	3237 09	EX 3257		S 8466 91 200, S 8466 91 800, S 8474 90 005, S 8474 90 009, V 8480 20 100, V 8480 20 900, 8480 60 000	EX 325
242 239 REPARATUREN AN BAU- UND BAUSTOFF-, KERAMIK- UND GLAS-MASCHINEN					
EX 242 25	3295 35	EX 3257		-	EX 325
242 241 GEWINNUNGSMASCHINEN FUER DEN BERGBAU UNTERTAGE					
EX 242 21	3254 10	EX 3256		8425 20 004, V 8428 90 999, S 8429 51 100, S 8430 31 000, S 8430 39 002, V 8430 69 000	EX 325
242 242 STREB- UND STRECKENFOERDERMITTEL FUER DEN UNTERTAGEBETRIEB					
EX 242 21	3254 21, 3254 25, 3254 27	EX 3256		8428 31 000	EX 325
242 243 SONSTIGE MASCHINEN UND EINRICHTUNGEN FUER DEN UNTERTAGEBETRIEB (OHNE HAEMMER UND DRUCKLUFTWERKZEUGE SOWIE OHNE HYDRAULISCHE GRUBENSTEMPEL)					
EX 242 21	3254 31, 3254 33, 3254 37, 3254 38, 3254 39	EX 3256		8412 39 900, 8414 59 302, S 8428 90 910, V 8428 90 999, V 8429 51 100, V 8430 31 000, V 8430 39 009, 8430 49 009, V 8430 50 000	EX 325

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 245	DRUCKLUFTWERKZEUGE UND -GERAETE FUER DEN BERGBAU UND DIE INDUSTRIE DER STEINE UND ERDEN				
	EX 242 21	3254 41, 3254 48	EX 3256	V 8430 10 000, 8467 11 900, 8467 19 906	EX 325
242 247	MASCHINEN UND EINRICHTUNGEN FUER SCHACHTFOERDERUNG, WAGENUM-LAEUFE UND STRECKEN				
	EX 242 21	3254 53, 3254 57, 3254 59	EX 3256	8425 20 002, 8428 10 912, V 8428 10 990, 8428 50 000	EX 325
242 248	FOERDER- UND GEWINNUNGSGERAETE FUER DEN TAGEBAU				
	EX 242 21	3254 61, 3254 65	EX 3256	V 8428 32 000, V 8428 33 900, V 8428 39 999, V 8428 90 910, V 8429 52 002, V 8429 52 004, V 8429 52 006, V 8429 59 000, V 8430 39 002, V 8430 69 000	EX 325
242 251	AUFBEREITUNGSMASCHINEN UND -ANLAGEN FUER ERZE, STEINKOEHLE UND KOKS, BRAUNKOEHLE UND TORF, KALI, STEINSALZ SOWIE ANDERE MINERALIEN (AUCH EINRICHTUNGEN ZUR GEWINNUNG VON NE-METALLEN SOWIE FUER HUETTENMAENNISCHE VORBEREITUNGSANLAGEN)				
	EX 242 21	3254 71, 3254 72, 3254 73, 3254 75	EX 3256	8474 10 002, 8474 20 002, 8474 39 002, 8474 80 002, 9880 84 002, 9880 85 002, 9881 84 002, 9881 85 002	EX 325
242 255	KOKEREIMASCHINEN (EINSCHL. DEREN TEILE)				
	EX 242 21	3254 80	EX 3256	8428 90 992, V 8431 39 909, V 8431 49 809	EX 325
242 259	TIEFBOHR- UND ERDOELFOERDERGERAETE UND -ANLAGEN (OHNE HUB- UND BOHRINSELN)				
	EX 242 21	3254 91, 3254 94, 3254 96	EX 3256	V 8413 50 712, V 8413 50 719, V 8413 50 792, V 8413 50 794, V 8413 50 900, 8430 41 000, 8430 49 002	EX 325
242 261	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU MASCHINEN UND EINRICHTUNGEN F. DEN BERGBAU, A.N.G. (OHNE EINZEL- UND ERSATZTEILE F. DRUCKLUFTWERKZEUGE, F. EINRICHTUNGEN ZUR AUFBEREITUNG VON ERZEN, KOEHLE, KOKS, TORF USW., F. KOKEREIMASCHINEN, F. TIEFBOHR- UND ERDOELFOERDERGERAETE UND -ANLAGEN)				
	EX 242 21	3254 01, 3254 02, 3254 03, 3254 05, 3254 06	EX 3256	V 8414 90 902, 8431 10 002, V 8431 10 009, 8431 31 002, V 8431 31 009, 8431 39 902, V 8431 39 909, V 8431 41 004, V 8431 49 200, 8431 49 804	EX 325
242 263	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU DRUCKLUFTWERKZEUGEN FUER DEN BERGBAU UND DIE INDUSTRIE DER STEINE UND ERDEN, A.N.G.				
	EX 242 21	3254 04	EX 3256	-	EX 325
242 265	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER MASCHINEN UND EINRICHTUNGEN ZUR AUFBEREITUNG VON ERZEN, KOEHLE, KOKS, TORF UND ANDEREN MINERALIEN, ZUR GEWINNUNG VON NE-METALLEN SOWIE FUER HUETTENMAENNISCHE VORBEREITUNGSANLAGEN, A.N.G.				
	EX 242 21	3254 07	EX 3256	V 8431 39 909,	EX 325

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER		BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
242 265				8474 90 002, V 8474 90 009	
242 269	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER TIEFBOHR- UND ERDOEL- FOERDERGERAETE UND -ANLAGEN				
	EX 242 21	3254 09	EX 3256	7304 20 100, V 8413 91 900, 8431 43 000	EX 325
242 271	LAUF-, HUETTEN- UND BOCKKRANE UND VERLADEBRUECKEN				
	EX 242 21	3255 11, 3255 12, 3255 13, 3255 14, 3255 15, 3255 16, 3255 18, 3255 20, 3255 30	EX 3256	8426 11 002, 8426 11 009, 8426 19 000, V 8426 41 009	EX 325
242 273	DREHKRANE (EINSCHL. MOBIL- UND AUTOKRANE) (OHNE SCHWIMM- KRANE)				
	EX 242 21	3255 41, 3255 43, 3255 45, 3255 47, 3255 48	EX 3256	V 8426 20 000, 8426 30 000, S 8426 41 009, V 8426 49 000, 8426 91 100, S 8426 91 900, 8426 99 100, S 8426 99 900, 8705 10 000, 8705 90 100	EX 325
242 275	HUBWERKE FUER BRUECKEN, SCHLEUSEN UND WEHRE, FAHRZEUGKIPPER UND DECK- (SCHIFFS-)HILFSMASCHINEN				
	EX 242 21	3255 80, 3255 93, 3255 96, 3255 97, 3255 99	EX 3256	V 8425 31 900, V 8425 39 910, V 8425 39 990, V 8428 90 999	EX 325
242 277	SCHUETTGUT- UND STUECKGUTGREIFER UND STUECKGUTHEBER				
	EX 242 21	3255 71, 3255 75	EX 3256	V 8431 39 909, V 8431 41 004, V 8431 49 200, V 8431 49 802	EX 325
242 279	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER KRANE UND HEBEZEUGE (OHNE SOLCHE FUER BAUKRANE UND HANDBETRIEBENE KRANE), A.N.G.				
	EX 242 21	3255 09	EX 3256	V 8431 10 009, V 8431 39 909, S 8431 41 004, V 8431 49 200, S 8431 49 802, V 8431 49 809	EX 325
242 281	KETTENHEBEZEUGE, HANDBETRIEBEN				
	EX 242 21	3256 10	EX 3256	V 8425 19 100, 8425 19 910	EX 325
242 282	SEILHEBEZEUGE, HANDBETRIEBEN UND SEILWINDEN, MOTORISCH BE- TRIEBEN (OHNE BAUWINDEN)				
	EX 242 21	3256 20, 3256 31, 3256 39	EX 3256	S 8425 19 100, S 8425 19 990, 8425 31 100, S 8425 31 900, 8425 39 100, S 8425 39 910, S 8425 39 990, 8483 50 909	EX 325
242 283	KRANE, HANDBETRIEBEN UND SONSTIGE SERIENHEBEZEUGE				
	EX 242 21	3256 40, 3256 91, 3256 95, 3256 99	EX 3256	V 8425 19 990, 8425 49 100, 8425 49 902, 8425 49 904,	EX 325

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 242 283				8425 49 909, 8428 90 100	
242 284 FLURFOERDERZEUGE					
EX 242 21	3257 11, 3257 15, 3257 41, 3257 42, 3257 45, 3257 46, 3257 71, 3257 72, 3257 75, 3257 90	EX 3256		8426 12 000, 8426 41 002, S 8426 49 000, 8427 10 102, 8427 10 109, 8427 10 900, 8427 20 110, 8427 20 190, 8427 20 900, 8427 90 002, S 8427 90 009, 8709 11 100, 8709 11 900, 8709 19 100, 8709 19 900	EX 325
242 285 HYDRAULISCHE HEBEBOECKE UND -GERAETE					
EX 242 21	3256 79	EX 3256	V	8425 42 100, 8425 42 902, 8425 42 909	EX 325
242 286 HYDRAULISCHE HEBEBUEHNEN (OHNE MASCHINELLE EINRICHTUNGEN FUEER THEATERBUEHNEN)					
EX 242 21	3256 72, 3256 74, 3256 77, 3256 78	EX 3256	S	8425 41 000, 8425 42 100, 8425 42 904	EX 325
242 287 ELEKTROZUEGE, DRUCKLUFTZUEGE UND -HEBEZEUGE					
EX 242 21	3256 81, 3256 83, 3256 89	EX 3256	S	8425 11 100, 8425 11 900	EX 325
242 289 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER SERIENHEBEZEUGE UND HANDBETRIEBENE KRANE, A.N.G.					
EX 242 21	3256 09	EX 3256	S V V V	8431 10 009, 8431 39 909, 8431 49 200, 8431 49 809	EX 325
242 290 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER FLURFOERDERZEUGE, A.N.G.					
EX 242 21	3257 09	EX 3256	S V V	8431 20 000, 8431 41 004, 8431 49 200, 8709 90 000	EX 325
242 291 GLEIS- UND DRAHTSEILFOERDERER (OHNE SOLCHE FUEER DEN BERGBAU)					
EX 242 21	3258 90	EX 3256	V V	8428 10 919, 8428 60 000, 8428 90 999	EX 325
242 292 STETIGFOERDERER FUEER SCHUETTGUT (OHNE SOLCHE FUEER DEN BERG- BAU UND FUEER GETREIDE)					
EX 242 21	3258 11, 3258 12, 3258 13, 3258 14, 3258 15, 3258 16, 3258 17, 3258 19, 3258 71	EX 3256	V S V S V S	8428 20 100, 8428 20 919, 8428 20 999, 8428 32 000, 8428 33 100, 8428 33 900, 8428 39 100, 8428 39 992, 8428 39 999	EX 325
242 293 STETIGFOERDERER FUEER STUECKGUT					
EX 242 21	3258 51, 3258 53, 3258 54, 3258 55, 3258 56, 3258 57, 3258 58,	EX 3256	S V S S V	8428 20 100, 8428 20 992, 8428 32 000, 8428 33 100, 8428 39 100, 8428 39 910, 8428 39 999	EX 325

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
242 293		3258 75			
242 295	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER STETIGFOERDERER, GLEIS- UND DRAHTSEILFOERDERER, A.N.G.				
	EX 242 21	3258 09	EX 3256	S 8431 39 909, V 8431 49 809	EX 325
242 297	AUFZUEGE (OHNE BAUAUFZUEGE), FAHRTREPPEN UND FAHRBARE LAUF- STEGE (EINSCHL. MASCHINELLER EINRICHTUNGEN FUER THEATER- BUEHNEN)				
	EX 242 21	3259 10, 3259 21, 3259 22, 3259 25, 3259 31, 3259 35, 3259 50, 3259 60, 3259 70, 3259 80	EX 3256	8428 10 100, S 8428 10 519, S 8428 10 990, 8428 40 000, S 8428 90 999	EX 325
242 298	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER AUFZUEGE UND MASCHI- NELLE EINRICHTUNGEN FUER THEATERBUEHNEN, A.N.G.				
	EX 242 21	3259 09	EX 3256	S 8431 31 009, V 8431 39 909, V 8431 49 809	EX 325
242 299	MONTAGEN VON HEBEZEUGEN UND FOERDERMITTELN				
	EX 242 21	3297 55	EX 3256	-	EX 325
242 3	LANDMASCHINEN UND ACKERSCHLEPPER				
	EX 242 3				
242 311	MASCHINEN UND GERAETE FUER DIE BODENBEARBEITUNG UND -PFLEGE				
	EX 242 30	3241 11, 3241 13, 3241 14, 3241 17, 3241 18, 3241 19	EX 3210	8432 10 102, 8432 10 109, 8432 10 900, 8432 21 000, 8432 29 102, 8432 29 104, 8432 29 300, 8432 29 900, 8432 80 000	EX 321
242 312	MASCHINEN UND GERAETE ZUM SAEEN, PFLANZEN UND DUENGEN				
	EX 242 30	3241 21, 3241 22, 3241 25, 3241 31, 3241 33, 3241 35, 3241 39	EX 3210	8432 30 110, 8432 30 192, 8432 30 199, 8432 30 900, 8432 40 102, 8432 40 109, 8432 40 900, 8716 20 100	EX 321
242 313	MASCHINEN UND GERAETE FUER DEN PFLANZENSCHUTZ				
	EX 242 30	3241 45	EX 3210	V 8419 89 901, 8424 81 390, S 8424 81 910, S 8424 81 990	EX 321
242 314	MASCHINEN UND GERAETE FUER BEREGNUNG UND BEWAESSERUNG (EINSCHL. DEREN TEILE)				
	EX 242 30	3241 41	EX 3210	8424 81 100	EX 321
242 315	MASCHINEN UND GERAETE FUER DIE ERNTE (OHNE LADEWAGEN UND RASENMAEHER)				
	EX 242 30	3241 51, 3241 52, 3241 54, 3241 55, 3241 56, 3241 59, 3241 61, 3241 62,	EX 3210	S 8433 20 510, 8433 20 592, 8433 20 599, 8433 20 900, 8433 30 100, 8433 30 900, 8433 40 100, 8433 40 900,	EX 321

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 242 315		3241 69		8433 51 000, 8433 53 100, 8433 53 302, 8433 53 309, 8433 53 900, 8433 59 100, S 8433 59 900, V 8433 60 900, V 8433 90 000, V 8437 90 000	
242 316	MASCHINEN UND GERAETE ZUM DRESCHEN, SORTIEREN UND AUFBEREITEN LANDWIRTSCHAFTLICHER ERZEUGNISSE NACH DER ERNTE				
	EX 242 30	3241 77, 3241 78	EX 3210	8433 52 000, S 8433 60 900, 8435 10 100, 8435 10 900, V 8437 10 000	EX 321
242 317	MASCHINEN UND GERAETE FUER DIE TIERHALTUNG (OHNE FOERDERMITTEL)				
	EX 242 30	3241 81, 3241 82, 3241 85, 3241 86, 3241 87	EX 3210	S 8419 89 901, 8436 10 100, 8436 10 900, S 8436 29 000, 8436 80 002, V 8436 80 009	EX 321
242 318	RASENMAEHER, ANDERE LANDMASCHINEN (OHNE FOERDER- UND TRANSPORTMITTEL, ACKERSCHLEPPER UND NICHTMOTORISCH ANGETRIEBENE HANDRASENMAEHER)				
	EX 242 30	3241 94, 3241 96, 3241 98	EX 3210	8433 11 100, 8433 11 510, 8433 11 590, 8433 11 900, 8433 19 100, 8433 19 510, 8433 19 590, 8433 19 700, V 8433 20 510, V 8433 59 900, V 8433 60 900, S 8436 80 004	EX 321
242 319	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER LANDMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 30	3241 08	EX 3210	V 8424 81 310, V 8424 81 910, V 8424 81 990, 8424 90 002, 8432 90 909, S 8433 90 000, 8435 90 000, 8436 91 000, 8436 99 000, V 8437 90 000	EX 321
242 320	FOERDERMITTEL FUER DIE LANDWIRTSCHAFT (OHNE LADEWAGEN)				
	EX 242 30	3242 12, 3242 13, 3242 14, 3242 16, 3242 17, 3242 18, 3242 19	EX 3210	8428 20 300, 8428 39 994, 8428 90 710, 8428 90 790, V 8436 80 004	EX 321
242 331	LANDWIRTSCHAFTLICHE LADEWAGEN UND DEREN VORRICHTUNGEN				
	EX 242 30	3242 51	EX 3210	8716 20 900	EX 321
242 339	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER LANDWIRTSCHAFTLICHE FOERDER- UND TRANSPORTMITTEL, A.N.G.				
	EX 242 30	3242 09	EX 3210	8431 39 904	EX 321
242 351	MILCHWIRTSCHAFTLICHE MASCHINEN FUER DIE LANDWIRTSCHAFT				
	EX 242 30	3243 11, 3243 15	EX 3210	8419 50 902, V 8419 89 908, V 8419 90 909, V 8421 19 999, 8434 10 000	EX 321



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 355	MILCHWIRTSCHAFTLICHE MASCHINEN FÜR MOLKEREIEN (OHNE MILCH-PUMPEN)				
	EX 242 30	3243 90	EX 3210	8421 11 000, V 8421 19 999, V 8422 20 000, S 8434 20 000	EX 321
242 359	ZUBEHÖR, EINZEL- UND ERSATZTEILE FÜR MILCHWIRTSCHAFTLICHE MASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 30	3243 09	EX 3210	8421 91 002, 8434 90 002, S 8434 90 009	EX 321
242 371	ACKERSCHLEPPER, EINACHSSCHLEPPER UND ANDERE EINACHSIGE MOTORGERÄTE				
	EX 242 30	3244 10, 3244 61, 3244 63, 3244 65, 3244 66, 3244 68, 3244 90	EX 3210	8432 29 500, 8433 20 100, 8701 10 100, S 8701 10 900, S 8701 30 000, 8701 90 110, 8701 90 150, 8701 90 210, 8701 90 250, 8701 90 310, 8701 90 350, 8701 90 390	EX 321
242 374	GEBRAUCHTE ACKER- UND RAUPENSCHLEPPER				
	-	-	-	V 8701 30 000, 8701 90 500	EX 321
242 379	ZUBEHÖR, EINZEL- UND ERSATZTEILE FÜR ACKERSCHLEPPER, EINACHSSCHLEPPER UND ANDERE EINACHSIGE MOTORGERÄTE, A.N.G.				
	EX 242 30	3244 09	EX 3210	V 8708 31 990, 8708 39 902, V 8708 39 909, V 8708 40 902, V 8708 40 909, V 8708 50 902, V 8708 50 909, V 8708 60 910, V 8708 60 992, V 8708 60 999, V 8708 70 500, V 8708 70 990, V 8708 80 900, V 8708 91 900, V 8708 92 900, S 8708 93 902, V 8708 93 909, V 8708 94 900, V 8708 99 910, V 8708 99 992, V 8708 99 999	EX 321
242 380	REPARATUREN AN LANDMASCHINEN, MILCHWIRTSCHAFTLICHEN MASCHINEN UND ACKERSCHLEPPERN DURCH PRODUKTIONSBETRIEBE				
	EX 242 30	3295 49	EX 3210	-	EX 321
242 4	MASCHINEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON GUMMI UND KUNSTSTOFF, NÄHRUNGSMITTELMASCHINEN UND VERWANDTE MASCHINEN, EINZELAPPARATE UND -MASCHINEN SOWIE ANLAGEN FÜR DIE CHEMISCHE UND VERWANDTE INDUSTRIE				
	EX 242 4				
242 411	MASCHINEN FÜR DIE BE- UND VERARBEITUNG VON GUMMI UND KUNSTSTOFF (OHNE WERKZEUGMASCHINEN ZUM BEARBEITEN VON KUNSTSTOFF U.Ä.)				
	EX 242 40	3235 12, 3235 14, 3235 22, 3235 26, 3235 30, 3235 41, 3235 43, 3235 45, 3235 51, 3235 59, 3235 71,	EX 3240	V 8419 89 909, S 8420 10 009, 8451 80 100, 8477 10 000, 8477 20 000, 8477 30 000, 8477 40 000, 8477 51 000, 8477 59 100, 8477 59 900, 8477 80 100,	EX 324

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
242 411		3235 75, 3235 80, 3235 91		8477 80 902, 8477 80 905, V 8515 80 909	
242 419	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU MASCHINEN FUER DIE VER- ARBEITUNG VON GUMMI UND KUNSTSTOFF (EINSCHL. FORMEN) (OHNE SPRITZGUSS- UND PRESSWERKZEUGE)				
	EX 242 40	3235 08, 3235 09	EX 3240	S 8420 99 000, V 8451 90 004, V 8466 93 200, V 8466 93 800, 8477 90 000, V 8480 20 100, S 8480 20 900, 8480 79 100, 8480 79 900, V 8515 90 000	EX 324
242 420	KONSERVIERUNGS- UND VERWANDTE MASCHINEN				
	EX 242 40	3245 12, 3245 14, 3245 17	EX 3240	V 8419 40 000, V 8419 89 908, V 8434 20 000, 8438 60 000, 8438 80 910, 8438 80 999, V 8479 89 909	EX 324
242 431	MUELLEREIMASCHINEN UND -ANLAGEN (OHNE DELMUELLEREIMASCHINEN)				
	EX 242 40	3245 21, 3245 25, 3245 28, 3245 29	EX 3240	8428 20 912, S 8437 10 000, 8437 80 000, S 9885 84 000	EX 324
242 432	BAECKEREI- UND KONFITOREIMASCHINEN UND -OEFEN, TEIGWAREN- UND DAUERBACKWARENHERSTELLUNGSMASCHINEN (OHNE BACKOEFEN FUER DEN HAUSHALT)				
	EX 242 40	3245 31, 3245 32, 3245 33, 3245 34, 3245 36, 3245 37, 3245 38	EX 3240	8417 20 100, 8417 20 900, V 8420 10 009, S 8438 10 100, S 8438 10 900, 8514 10 100	EX 324
242 433	TEILE, ARMIERUNGEN UND BESCHLAEGE FUER BACKOEFEN				
	EX 242 40	3245 39	EX 3240	8417 90 002	EX 324
242 434	MASCHINEN UND EINRICHTUNGEN FUER DIE FLEISCHVERARBEITUNG				
	EX 242 40	3245 41, 3245 46, 3245 47	EX 3240	8419 89 903, 8438 50 002, S 8438 50 009	EX 324
242 435	MASCHINEN UND APPARATE FUER DIE SUESSWARENHERSTELLUNG				
	EX 242 40	3245 51, 3245 55	EX 3240	8419 89 906, 8438 20 000	EX 324
242 436	MASCHINEN UND APPARATE FUER DIE ZUCKERINDUSTRIE				
	EX 242 40	3245 60	EX 3240	8419 89 905, 8421 19 994, 8421 29 904, 8438 30 000, V 9885 84 000, V 9885 85 000	EX 324
242 437	MASCHINEN UND APPARATE FUER DIE DELMUELLEREI UND SPEISEFETT- HERSTELLUNG				
	EX 242 40	3245 70	EX 3240	8419 89 904, S 8421 19 996, V 8421 29 909, 8479 20 100, 8479 20 900, S 9885 85 000	EX 324

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER		BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 438	SONSTIGE MASCHINEN FUER DIE NAHRUNGSMITTEL- UND FUTTERMITTELHERSTELLUNG				
	EX 242 40	3245 80, 3245 90	EX 3240	V 8433 60 100, V 8436 29 000, V 8436 80 004, S 8436 80 009	EX 324
242 439	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU MASCHINEN FUER DIE NAHRUNGSMITTELHERSTELLUNG, A.N.G.				
	EX 242 40	3245 09	EX 3240	V 8419 90 906, V 8434 90 009, S 8437 90 000, S 8438 90 000, 8479 50 983	EX 324
242 441	SUDHAUS- UND MAELZEREIEINRICHTUNGEN				
	EX 242 40	3246 14	EX 3240	8438 40 000	EX 324
242 449	SONSTIGE BRAUEREI-, KELLEREI- UND GETRAENKEHERSTELLUNGSMASCHINEN (EINSCHL. MINERALWASSERMASCHINEN)				
	EX 242 40	3246 13, 3246 18, 3246 19, 3247 21, 3247 31, 3247 51, 3247 61, 3247 71	EX 3240	V 8419 40 000, 8419 50 904, S 8419 89 908, V 8419 90 909, V 8421 19 996, 8421 22 000, S 8422 20 000, V 8422 30 002	EX 324
242 451	MASCHINEN UND EINRICHTUNGEN FUER GROSSKUECHEN UND GASTWIRTSCHAFTEN				
	EX 242 40	3246 21, 3246 22, 3246 23, 3246 24, 3246 25	EX 3240	8419 81 100, 8419 81 810, V 8419 90 909, 8422 19 000, V 8438 10 100, V 8438 10 900, 8438 50 004, V 8438 50 009, 8438 80 992	EX 324
242 452	MASCHINEN UND APPARATE FUER DIE VERARBEITUNG VON KAFFEE UND TEE				
	EX 242 40	3246 30	EX 3240	V 8419 40 000, S 8419 89 907, V 8419 89 908, 8438 80 100, V 8479 82 000, V 8479 89 909	EX 324
242 453	MASCHINEN UND APPARATE FUER DIE TABAKVERARBEITUNG				
	EX 242 40	3246 40	EX 3240	V 8419 40 000, V 8419 89 907, V 8419 89 908, 8478 10 000	EX 324
242 454	MASCHINEN FUER DIE HERSTELLUNG VON FARBEN, SEIFEN UND KERZEN, MASCHINEN FUER DIE PHARMAZEUTISCHE UND KOSMETISCHE INDUSTRIE				
	EX 242 40	3246 51, 3246 55, 3246 58	EX 3240	S 8421 29 909, S 8479 89 904	EX 324
242 456	UNIVERSAL-MISCH-, -KNET- UND -SIEBMASCHINEN				
	EX 242 40	3246 61, 3246 65	EX 3240	S 8479 82 000	EX 324
242 457	SONDERMASCHINEN FUER DIE HERSTELLUNG VON BLECHPACKUNGEN				
	EX 242 40	3247 10	EX 3240	8462 29 102	EX 324
242 458	VERPACKUNGSMASCHINEN				
	EX 242 40	3247 24, 3247 27, 3247 34,	EX 3240	V 8422 20 000, S 8422 30 002, 8422 30 009,	EX 324

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 242 458		3247 37, 3247 41, 3247 49, 3247 53, 3247 55, 3247 57, 3247 59, 3247 63, 3247 65, 3247 66, 3247 67, 3247 69, 3247 75, 3247 91, 3247 93, 3247 95, 3247 97, 3247 99		8422 40 000	
242 459 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU MASCHINEN FUEER VER- WANDTE GEBIETE DER NAHRUNGSMITTELHERSTELLUNG, A.N.G. UND FUEER VERPACKUNGSMASCHINEN					
EX 242 40	3246 08, 3247 09	EX 3240	V 8419 90 909, V 8422 90 002, 8422 90 009, V 8438 90 000, 8478 90 000	EX 324	
242 471 EINZELAPPARATE UND -MASCHINEN FUEER ALLGEMEINE CHEMISCHE ZWECKE					
EX 242 40	3251 12, 3251 13, 3251 17, 3251 18, 3251 23, 3251 24, 3251 25, 3251 26, 3251 28, 3251 31, 3251 32, 3251 34, 3251 35, 3251 37, 3251 38	EX 3240	S 8401 20 000, V 8419 99 009, S 8419 40 000, V 8419 50 909, V 8419 89 100, 8419 89 902, S 8419 89 909, V 8419 90 909, 8421 19 992, S 8421 19 999, 8421 29 902, V 8421 29 909, V 8421 39 990, V 8424 89 310, V 8424 89 390, V 8424 89 900, 8479 81 002, V 8479 81 009, V 8479 89 904, V 8479 90 989	EX 324	
242 472 EINZELAPPARATE UND -MASCHINEN FUEER DIE GAERUNGS- UND STAERKEINDUSTRIE					
EX 242 40	3251 40	EX 3240	V 8419 40 000, V 8419 89 908	EX 324	
242 473 EINZELAPPARATE, -EINRICHTUNGEN UND -AUFBAUTEN FUEER EXPLO- SIONSSICHERE TANKANLAGEN UND SPEZIAL-EINZELAPPARATE FUEER SCHIFFSAUSRUESTUNGEN					
EX 242 40	3251 50	EX 3240	8413 11 000	EX 324	
242 474 EINZEL-WAERMEAUSTAUSCHER (SOWEIT NICHT ZU DAMPFKESSELN GE- HOEREND) UND EINZELAPPARATE ZU KUEHLERN UND KAMINKUEHLERN					
EX 242 40	3251 60	EX 3240	8419 50 100, S 8419 50 909	EX 324	
242 476 EINZELAPPARATE UND -MASCHINEN FUEER DIE GASERZEUGUNG, -WASCHUNG, -REINIGUNG UND -KUEHLUNG (EINSCHL. GASZAEHLERN FUEER INDUSTRIELLE ZWECKE)					
EX 242 40	3251 80	EX 3240	8405 10 002, S 8405 90 000, V 8421 39 510, V 8421 39 710, V 8421 39 750, V 8421 39 990, 9028 10 002	EX 324	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 477	EINZELAPPARATE UND -MASCHINEN FUEK DIE WASSERBEHANDLUNG (OHNE FLUESSIGKEITSPUMPEN)				
	EX 242 40	3251 91, 3251 96, 3251 97	EX 3240	8421 21 100, 8421 21 902, 8421 21 909	EX 324
242 479	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU EINZELAPPARATEN UND -MASCHINEN SOWIE ZU ANLAGEN FUEK DIE CHEMISCHE UND VERWANDTE INDUSTRIE, A.N.G.				
	EX 242 40	3251 09	EX 3240	V 8401 40 900, V 8413 91 900, 8419 90 100, 8419 90 902, 8419 90 905, S 8419 90 909, S 8421 91 009, 8421 99 002, V 8421 99 006, V 8466 94 000, V 8479 90 987, V 8479 90 989	EX 324
242 490	ANLAGEN FUEK DIE CHEMISCHE UND VERWANDTE INDUSTRIE (EINSCHL. WASSERRUECKKUEHLANLAGEN)				
	EX 242 40	3252 10, 3252 30, 3252 51, 3252 52, 3252 55, 3252 60, 3252 70, 3252 80, 3252 92, 3252 93, 3252 96, 3252 97	EX 3240	S 8419 89 100, V 8707 90 900, 9880 84 009, 9880 85 009, 9884 84 000, 9884 85 000	EX 324
242 6	TEXTIL- UND NAEHMASCHINEN				
	EX 242 6				
242 611	SPINNMASCHINEN, AUF- UND VORBEREITUNGS- UND HILFSMASCHINEN FUEK DIE SPINNEREI, ZWIRNEREI- UND SEILEREIMASCHINEN				
	EX 242 60	3265 11, 3265 12, 3265 13, 3265 15, 3265 21, 3265 25, 3265 30	EX 3230	8444 00 100, 8444 00 900, 8445 11 002, 8445 11 004, 8445 11 009, 8445 12 000, 8445 13 000, 8445 19 002, 8445 19 004, 8445 19 009, 8445 20 000, 8445 30 100, 8445 30 900, 8479 40 009, V 8479 81 004, V 8479 81 009	EX 323
242 613	WEBMASCHINEN, VORBEREITUNGS- UND HILFSMASCHINEN FUEK DIE WEBEREI				
	EX 242 60	3265 41, 3265 44, 3265 48, 3265 49, 3265 50	EX 3230	8445 40 000, 8445 90 002, 8445 90 006, 8445 90 009, 8446 21 000, 8446 29 000, 8446 30 000, 8448 11 000, S 8448 19 009	EX 323
242 614	TEXTILVEREDLUNGS-, FILZ- UND HUTHETERSTELLUNGSMASCHINEN				
	EX 242 60	3265 62, 3265 65, 3265 67, 3265 71, 3265 75, 3265 76, 3265 78	EX 3230	8420 10 004, 8443 50 110, V 8443 50 190, 8443 50 902, S 8449 00 000, 8451 40 000, S 8451 50 000, 8451 80 901, V 8451 80 903, V 8451 80 909	EX 323

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 617	STRICK- UND WIRKMASCHINEN, NETZ-, TUELL-, SPITZEN-, GARDI- NEN- UND STICKMASCHINEN, FLECHT-, KLOEPPEL-, POSEMENTIER- UND BANDWEBMASCHINEN				
	EX 242 60	3265 81, 3265 82, 3265 85, 3265 86, 3265 88, 3265 89	EX 3230	8445 90 004, 8446 10 000, 8447 11 002, 8447 11 004, 8447 12 000, V 8447 20 102, 8447 20 910, 8447 20 930, 8447 20 990, 8447 90 009	EX 323
242 619	EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER TEXTILMASCHINEN, A.N.G. (OHNE ZUBEHOER FUER TEXTILMASCHINEN)				
	EX 242 60	3265 09	EX 3230	V 8420 99 000, V 8442 50 990, V 8443 90 000, V 8451 90 004	EX 323
242 640	ZUBEHOERTEILE FUER TEXTILMASCHINEN				
	EX 242 60	3266 11, 3266 12, 3266 16, 3266 18, 3266 21, 3266 29, 3266 30, 3266 40, 3266 50	EX 3230	7317 00 992, 8448 19 002, V 8448 19 009, 8448 20 000, 8448 31 002, 8448 31 009, 8448 32 000, 8448 33 100, 8448 33 900, 8448 39 000, 8448 41 000, 8448 42 000, 8448 49 002, 8448 49 009, 8448 51 100, 8448 51 900, 8448 59 000, V 8449 00 000, S 8451 90 004	EX 323
242 671	HAUSHALTSNAEHMASCHINEN (NUR OBERTEILE)				
	EX 242 60	3267 10	EX 3230	8452 10 110, 8452 10 190, 8452 10 900	EX 323
242 673	INDUSTRIE- UND ANDERE NAEHMASCHINEN (NUR OBERTEILE) (EINSCHL. HANDWERKERNAEHMASCHINEN UND NAEHAUTOMATEN)				
	EX 242 60	3267 21, 3267 23, 3267 29, 3267 34, 3267 36, 3267 38, 3267 43, 3267 46, 3267 47, 3267 48	EX 3230	8447 90 002, 8452 21 000, 8452 29 002, 8452 29 004, 8452 29 009	EX 323
242 675	SONSTIGE MASCHINEN FUER VERWANDTE GEBIETE DER NAEHMASCHINEN- INDUSTRIE (Z.B. PERFORIER-, MARKIER-, KONTINUIERLICH ARBEI- TENDE UND WIDERSTANDSBEHEITZTE KUNSTSTOFFSCHWEISS- UND ZUSCHNEIDEMASCHINEN)				
	EX 242 60	3267 50, 3267 60	EX 3230	V 8451 50 000, 8508 80 100, V 8515 80 909	EX 323
242 677	ZUSATZEINRICHTUNGEN FUER NAEHMASCHINEN				
	EX 242 60	3267 91, 3267 99	EX 3230	S 8452 40 000, V 8452 90 000	EX 323
242 679	EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER NAEHMASCHINEN				
	EX 242 60	3267 09	EX 3230	S 8452 90 000, V 8515 90 000	EX 323

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 680	REPARATUREN AN TEXTIL- UND NAEHMASCHINEN				ANMERKUNG: 1) GP-NR 3295 65 SCHWERPUNKTMAESSIG 242 680 ZUGEORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 249 110
	EX 242 60	3295 65 1)	EX 3230	-	EX 323
242 7	HOLZBE- UND -VERARBEITUNGSMASCHINEN (EINSCHL. WERKZEUGMASCHINEN ZUM BEARBEITEN VON KORK, BEIN, HARTKAUTSCHUK, KUNSTSTOFF U.AE. HARTEN STOFFEN, PAPIER-, DRUCKEREI-, WAESCHE-REI-, SCHUH- UND LEDERINDUSTRIEMASCHINEN)				
	EX 242 7				
242 711	SAEGEMASCHINEN (OHNE HANDGEFUEHRTE MASCHINEN)				
	EX 242 71	3217 11, 3217 13, 3217 15, 3217 16, 3217 17, 3217 18, 3217 19	EX 3270	8465 91 002, 8465 91 004, S 8465 91 009	EX 327
242 712	HOBEL-, FRAES-, BOHR- UND STEMMA-SCHINEN (OHNE HANDGEFUEHRTE MASCHINEN)				
	EX 242 71	3217 21, 3217 22, 3217 23, 3217 26, 3217 28	EX 3270	8465 92 000, 8465 95 000	EX 327
242 713	DREH-, KOPIER-, SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN (OHNE HANDGEFUEHRTE MASCHINEN)				
	EX 242 71	3217 31, 3217 35, 3217 39	EX 3270	8465 93 000, 8465 99 100	EX 327
242 714	MASCHINEN ZUM ZERKLEINERN, SCHNEIDEN UND VERBINDEN (OHNE HANDGEFUEHRTE MASCHINEN)				
	EX 242 71	3217 41, 3217 43, 3217 45, 3217 47, 3217 49	EX 3270	8465 94 000, 8465 96 000, 8479 30 100	EX 327
242 715	MASCHINENKOMBINATIONEN, SONDERMASCHINEN UND HILFSEINRICHTUNGEN				
	EX 242 71	3217 51, 3217 52, 3217 54, 3217 56, 3217 57, 3217 58	EX 3270	V 8419 32 002, V 8443 50 909, V 8456 10 000, V 8456 20 009, V 8456 90 009, 8465 10 100, 8465 10 900, 8465 99 900, V 8466 92 200, V 8466 92 800, 8479 30 900, 9887 84 002, 9887 85 002	EX 327
242 716	HANDGEFUEHRTE MASCHINEN (OHNE ELEKTROWERKZEUGE BIS 2 KW)				
	EX 242 71	3217 61, 3217 65, 3217 69	EX 3270	V 8465 91 009, 8467 19 902, 8467 81 000, V 8467 89 000	EX 327
242 717	AUFBAUEINHEITEN FUER HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN				
	EX 242 71	3217 70	EX 3270	V 8466 92 200, V 8466 92 800, V 8467 91 000, V 8479 90 985	EX 327
242 718	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER HOLZBE- UND -VERARBEITUNGSMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 71	3217 09	EX 3270	S 8466 92 200, S 8466 92 800, S 8467 91 000, S 8479 90 985	EX 327

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 719	REPARATUREN AN HOLZBE- UND -VERARBEITUNGSMASCHINEN				
	EX 242 71	3295 17	EX 3270	-	EX 327
242 721	MASCHINEN UND APPARATE ZUR HERSTELLUNG VON HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE				
	EX 242 72	3261 12, 3261 13, 3261 15, 3261 16, 3261 17	EX 3270	8439 10 000, 8439 20 000, 9887 84 009, 9887 85 009	EX 327
242 722	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER MASCHINEN UND APPARATE ZUR HERSTELLUNG VON HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE				
	EX 242 72	3261 01	EX 3270	8439 91 000, S 8439 99 000	EX 327
242 723	PAPIERZURICHTUNGSMASCHINEN				
	EX 242 72	3261 32, 3261 35, 3261 36, 3261 37	EX 3270	8420 10 002, 8439 30 000, 8441 10 100, 8441 10 200	EX 327
242 724	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER PAPIERZURICHTUNGSMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 72	3261 03	EX 3270	V 8420 99 000, V 8439 99 000, S 8441 90 100	EX 327
242 725	PAPIERVERARBEITUNGSMASCHINEN				
	EX 242 72	3261 41, 3261 42, 3261 44, 3261 45, 3261 47, 3261 48, 3261 53, 3261 54, 3261 56, 3261 57	EX 3270	8440 10 100, 8440 10 200, 8440 10 300, 8440 10 400, 8440 10 900, 8441 10 300, 8441 10 909, 8441 20 000, 8441 30 000, 8441 40 000, 8441 80 000	EX 327
242 726	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER PAPIERVERARBEITUNGSMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 72	3261 05	EX 3270	8440 90 000, 8441 90 900	EX 327
242 727	DRUCKEREIMASCHINEN (OHNE TEXTILDROCKMASCHINEN)				
	EX 242 72	3261 81, 3261 82, 3261 83, 3261 84, 3261 85, 3261 87, 3261 89, 3261 91, 3261 93, 3261 95, 3261 99	EX 3270	V 8424 20 909, 8442 10 000, 8442 20 100, 8442 20 900, S 8442 30 000, 8443 11 000, S 8443 12 000, 8443 19 110, 8443 19 190, 8443 19 900, 8443 21 000, 8443 29 000, 8443 30 000, 8443 40 000, S 8443 50 190, S 8443 50 909, 8443 60 000, 9006 10 000	EX 327
242 729	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER DRUCKEREIMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 72	3261 08, 3261 09	EX 3270	S 8424 90 009, S 8442 40 000, S 8443 90 000	EX 327



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 731	WAESCHEREI- UND VERWANDTE MASCHINEN FUER GEWERBLICHE ZWECKE (OHNE TROCKENMASCHINEN, RAUMTROCKNER UND TEXTILVEREDLUNGS- MASCHINEN)				
	EX 242 73	3268 11, 3268 14, 3268 19, 3268 22, 3268 26, 3268 31, 3268 35, 3268 42, 3268 43, 3268 60, 3268 70, 3268 90	EX 3270	V 8420 10 009, 8421 12 004, 8450 11 900, S 8450 12 000, V 8450 19 000, 8450 20 002, 8450 20 009, 8451 10 000, 8451 30 902, 8451 30 909, 8451 80 904, 8451 80 905, 8451 80 906, S 8451 80 907, 8451 80 909, 9603 90 100	EX 327
242 732	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER WAESCHEREI- UND VER- WANDTE MASCHINEN FUER GEWERBLICHE ZWECKE, A.N.G.				
	EX 242 73	3268 09	EX 3270	V 8450 90 000, S 8451 90 009	EX 327
242 733	LEDERHERSTELLUNGSMASCHINEN				
	EX 242 73	3269 10	EX 3270	V 8420 10 009, S 8453 10 000, V 9031 80 919, V 9031 80 990	EX 327
242 734	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER GERBEREI- UND LEDER- INDUSTRIEMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 73	3269 01	EX 3270	V 8453 90 009	EX 327
242 735	SCHUHHERSTELLUNGS- UND -INSTANDSETZUNGSMASCHINEN				
	EX 242 73	3269 21, 3269 25, 3269 27, 3269 30	EX 3270	8453 20 000	EX 327
242 736	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER SCHUHHERSTELLUNGS- UND -INSTANDSETZUNGSMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 73	3269 02	EX 3270	8453 90 002	EX 327
242 737	LEDERWARENHERSTELLUNGS-, FELL- UND PELZZURICHTEMASCHINEN				
	EX 242 73	3269 90	EX 3270	V 8453 10 000, 8453 80 000	EX 327
242 738	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER LEDERWARENHERSTEL- LUNGS-, FELL- UND PELZZURICHTEMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 73	3269 09	EX 3270	S 8453 90 009	EX 327
242 8	ZAHNRAEDER, GETRIEBE, WAEHLZLAGER UND SONSTIGE ANTRIEBSELE- MENTE SOWIE STAHLGELENKKETTEN				
	EX 242 8				
242 810	ZAHNRAEDER (OHNE SOLCHE AUS KUNSTSTOFF UND OHNE SOLCHE FUER FEINMECHANISCHE UND OPTISCHE ERZEUGNISSE)				
	EX 242 80	3276 12, 3276 13, 3276 14, 3276 15, 3276 19	EX 3260	8483 90 981, 8483 90 983, 8483 90 985	EX 326
242 821	GETRIEBE (OHNE STUFENLOS EINSTELLBARE UND OHNE SOLCHE FUER KRAFTFAHRZEUGE)				
	EX 242 80	3276 31, 3276 32, 3276 33, 3276 34, 3276 35, 3276 37, 3276 38,	EX 3260	S 8483 40 100, 8483 40 912, 8483 40 914, 8483 40 916, 8483 40 919, 8483 40 936, 8483 40 939,	EX 326

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 242 821		3276 51, 3276 53, 3276 55, 3276 56, 3276 58, 3276 59, 3276 80		S 8483 40 999	
242 823	EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU GETRIEBEN FUER STATIONAERE ZWECKE UND FUER DEN ANTRIEB (FORTBEWEGUNG) VON FAHRZEUGEN, A.N.G.				
	EX 242 80	3276 07, 3276 08	EX 3260	V 8483 90 100, S 8483 90 920, S 8483 90 986	EX 326
242 825	STUFENLOS EINSTELLBARE GETRIEBE (OHNE SOLCHE FUER KRAFTFAHRZEUGE)				
	EX 242 80	3276 71, 3276 74, 3276 77	EX 3260	V 8483 40 100, 8483 40 931, 8483 40 933, 8483 40 935	EX 326
242 827	EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER STUFENLOS EINSTELLBARE GETRIEBE, A.N.G. (OHNE SOLCHE FUER KRAFTFAHRZEUGE)				
	EX 242 80	3276 09	EX 3260	V 8483 90 986	EX 326
242 830	WAEHLZLAGER UND DEREN TEILE (OHNE SOLCHE AUS KUNSTSTOFF)				
	EX 242 80	3277 09, 3277 20, 3277 30, 3277 40, 3277 90	EX 3260	8482 10 100, 8482 10 900, 8482 20 000, 8482 30 000, 8482 40 000, 8482 50 000, 8482 80 000, 8482 91 100, 8482 91 902, 8482 91 909, 8482 99 002, 8482 99 009, 8483 20 000, S 8483 30 100, 8483 30 310, S 8483 90 100, 8483 90 300	EX 326
242 850	GLEIT- UND GELENKLAGER (OHNE SOLCHE AUS KUNSTSTOFF)				
	EX 242 80	3278 61, 3278 63, 3278 65	EX 3260	V 8483 30 100, 8483 30 390, 8483 30 900, 8483 40 992	EX 326
242 870	KUPPLUNGEN UND DEREN TEILE (OHNE SOLCHE FUER KRAFTFAHRZEUGE)				
	EX 242 80	3278 08, 3278 41, 3278 42, 3278 43, 3278 44, 3278 45, 3278 46, 3278 47, 3278 48	EX 3260	8483 60 100, 8483 60 902, 8483 60 909, V 8483 90 100	EX 326
242 881	FAHRRAD- UND MOPEDKETTEN				
	EX 242 80	3278 80	EX 3260	S 7315 11 100	EX 326
242 885	ROLLEN- UND HUELSENKETTEN BIS 19,05 MM TEILUNG DIN 8180, 8187, 8188 UND ABWANDLUNGEN DAZU				
	EX 242 80	3278 91	EX 3260	V 7315 11 100	EX 326
242 889	ROLLEN- UND HUELSENKETTEN UEBER 19,05 MM TEILUNG DIN 8180, 8181, 8182, 8184, 8185, 8187, 8188 UND ABWANDLUNGEN DAZU, BUCHSENKETTEN, FOERDERKETTEN, SONSTIGE STAHLGELENKKETTEN (OHNE STAHLGUSSKETTEN)				
	EX 242 80	3278 92, 3278 97, 3278 99	EX 3260	7315 11 900, 7315 12 002, 7315 12 009	EX 326

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 890	SONSTIGE ANTRIEBSELEMENTE UND DEREN TEILE (Z.B. WELLEN, FORMWELLEN, RIEMENANTRIEBE UND SONSTIGE ZUGORGANANTRIEBE)				
	EX 242 80	3278 06, 3278 67, 3278 69	EX 3260	8483 10 100, 8483 10 300, 8483 10 510, 8483 10 530, V 8483 10 590, 8483 10 902, 8483 10 904, 8483 10 909, 8483 50 100, 8483 50 902, V 8483 90 100, V 8483 90 920, 8483 90 989	EX 326
242 9	SONSTIGE MASCHINENBAUERZEUGNISSE				
	EX 242 1, EX 242 2, EX 242 3, EX 242 4, EX 242 6, EX 242 7, EX 242 8, 242 9				
242 901	ARMATUREN (OHNE DEREN TEILE)				
	EX 242 91	3272 11, 3272 12, 3272 14, 3272 15, 3272 21, 3272 22, 3272 29, 3272 31, 3272 32, 3272 33, 3272 34, 3272 41, 3272 42, 3272 43, 3272 44, 3272 48, 3272 51, 3272 52, 3272 53, 3272 54, 3272 55, 3272 62, 3272 66, 3272 69	EX 3280	8481 10 100, 8481 10 909, 8481 20 100, 8481 20 900, 8481 30 910, 8481 30 990, S 8481 40 100, S 8481 40 900, 8481 80 110, 8481 80 190, 8481 80 310, 8481 80 390, 8481 80 510, 8481 80 590, 8481 80 610, 8481 80 630, 8481 80 690, 8481 80 710, 8481 80 730, 8481 80 799, 8481 80 810, 8481 80 850, 8481 80 870, 8481 80 990	EX 328
242 909	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ARMATUREN				
	EX 242 91	3272 09	EX 3280	S 8481 90 000	EX 328
242 911	INDUSTRIEOEFEN FUER DIE EISEN- UND METALLINDUSTRIE (OHNE GIESSEREI- UND ELEKTROEUFEN)				
	EX 242 92	3214 11, 3214 15, 3214 18	EX 3280	S 8417 10 002, S 8417 10 009	EX 328
242 912	INDUSTRIEOEFEN FUER ANDERE INDUSTRIEN (OHNE GIESSEREI- UND ELEKTROEUFEN)				
	EX 242 92	3214 93, 3214 98	EX 3280	V 8417 10 009, 8417 80 100, 8417 80 900	EX 328
242 913	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER INDUSTRIEOEFEN (OHNE SOLCHE FUER GIESSEREI- UND ELEKTROEUFEN; OHNE BRENNER UND FEUERUNGEN)				
	EX 242 92	3214 09	EX 3280	S 8417 90 009	EX 328
242 915	PRUEFMASCHINEN FUER METALLPRUEFUNG				
	EX 242 92	3216 11, 3216 12, 3216 13, 3216 19	EX 3280	S 9024 10 910, S 9024 10 930, 9024 10 992, S 9024 10 999	EX 328

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 916	SONSTIGE PRUEFMASCHINEN				
	EX 242 92	3216 21, 3216 25, 3216 91, 3216 93, 3216 99	EX 3280	9024 80 910, V 9024 80 990, S 9031 10 000, S 9031 20 000, 9881 90 004, 9886 90 000, 9887 90 009	EX 328
242 917	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER PRUEFMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3216 09	EX 3280	V 9024 90 000, V 9031 90 900	EX 328
242 919	SCHWEISSGERAETE UND -MASCHINEN UND DEREN TEILE (OHNE ELEK- TROSCHWEISS- UND -LOETGERAETE)				
	EX 242 92	3219 40, 3219 50, 3219 70, 3219 90	EX 3280	8405 10 004, V 8405 90 000, 8424 20 100, 8468 10 000, 8468 20 000, S 8468 80 000, S 8468 90 000, V 8479 89 909, V 8479 90 989, 8481 10 902, V 8481 40 100, V 8481 40 900, 8481 80 782, V 8481 90 000	EX 328
242 921	VERBRENNUNGSMOTOREN MIT FREMDZUENDUNG (HUB- UND ROTATIONS- KOLBENMOTOREN; OHNE SOLCHE FUER KRAFT- UND LUFTFAHRZEUGE)				
	EX 242 92	3222 22, 3222 26, 3222 52, 3222 56	EX 3280	8407 21 110, 8407 21 190, 8407 21 910, 8407 21 990, 8407 29 100, 8407 29 302, 8407 29 304, 8407 29 500, 8407 29 700, 8407 29 900, V 8407 33 900, V 8407 34 300, V 8407 34 910, V 8407 34 990, 8407 90 102, S 8407 90 104, V 8407 90 700, S 8407 90 910, S 8407 90 930, V 8407 90 990	EX 328
242 922	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER VERBRENNUNGSMOTOREN MIT FREMDZUENDUNG (HUB- UND ROTATIONSKOLBENMOTOREN, A.N.G.)				
	EX 242 92	3222 09	EX 3280	V 8409 91 002, V 8409 91 009, V 8421 23 900, V 8421 31 900	EX 328
242 925	VERBRENNUNGSMOTOREN MIT SELBSTZUENDUNG (ORTSFEST UND ZUM EINBAU, SCHIFFSDIESELHILFSMOTOREN; OHNE ANTRIEBSMASCHINEN FUER KRAFTFAHRZEUGE, WASSERFAHRZEUGE, SCHIENENFAHRZEUGE UND ACKERSCHLEPPER)				
	EX 242 92	3223 81, 3223 82, 3223 83, 3223 84, 3223 85, 3223 86, 3223 87, 3223 89	EX 3280	8408 90 290, 8408 90 310, 8408 90 352, 8408 90 354, 8408 90 370, 8408 90 510, 8408 90 550, 8408 90 570, 8408 90 710, 8408 90 750, 8408 90 990	EX 328
242 926	VERBRENNUNGSMOTOREN MIT SELBSTZUENDUNG FUER DEN ANTRIEB VON WASSERFAHRZEUGEN (SCHIFFSDIESELHAUPTMOTOREN)				
	EX 242 92	3223 31, 3223 32, 3223 33,	EX 3280	8408 10 100, 8408 10 210, 8408 10 250,	EX 328

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 242 926		3223 35, 3223 39		8408 10 300, 8408 10 400, 8408 10 500, 8408 10 600, 8408 10 700, 8408 10 800, 8408 10 900	
242 927	VERBRENNUNGSMOTOREN MIT SELBSTZUENDUNG FUER DEN ANTRIEB VON SCHIENENFAHRZEUGEN UND ACKERSCHLEPPERN				
	EX 242 92	3223 40, 3223 50	EX 3280	V 8408 20 100, 8408 20 312, 8408 20 314, 8408 20 350, S 8408 20 370, 8408 90 210	EX 328
242 929	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER VERBRENNUNGSMOTOREN MIT SELBSTZUENDUNG, A.N.G.				
	EX 242 92	3223 09	EX 3280	V 8409 99 002, V 8409 99 009, V 8421 23 900, V 8421 31 900	EX 328
242 932	KESSELDAMPFMASCHINEN (LOKOMOBILEN), KOLBENDAMPFMASCHINEN UND ANDERE MOTOREN UND KRAFTMASCHINEN, A.N.G. UND DEREN TEILE (OHNE SOLCHE FUER DAMPFKESSEL)				
	EX 242 92	3229 00	EX 3280	V 8406 11 000, V 8406 19 900, V 8406 90 000, V 8410 11 000, V 8410 12 000, V 8410 13 000, S 8412 29 990, V 8412 80 100, S 8412 80 990, S 8412 90 900	EX 328
242 935	DAMPFTURBINEN FUER KRAFTWERKE ZUM ANTRIEB VON GENERATOREN				
	EX 242 92	3227 10	EX 3280	8406 19 110, 8406 19 130, 8406 19 150, 8406 19 190, 9880 84 004	EX 328
242 936	DAMPFTURBINEN FUER ANDERE ZWECKE (AUCH FUER SCHIFFSANTRIEB)				
	EX 242 92	3227 90	EX 3280	S 8406 11 000, S 8406 19 900, S 8412 80 100	EX 328
242 937	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER DAMPFTURBINEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3227 09	EX 3280	S 8406 90 000, V 8412 90 900	EX 328
242 938	WASSERKRAFTMASCHINEN				
	EX 242 92	3228 10	EX 3280	S 8410 11 000, S 8410 12 000, S 8410 13 000, V 8412 29 990	EX 328
242 939	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER WASSERKRAFTMASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3228 09	EX 3280	S 8410 90 000, S 8412 90 500	EX 328
242 941	GASTURBINEN (OHNE SOLCHE FUER KRAFTWAGEN UND LUFTFAHRZEUGE)				
	EX 242 92	3224 10	EX 3280	S 8411 81 900, S 8411 82 910, 8411 82 930, 8411 82 990	EX 328

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	HZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 942	KOMPRESSOREN (VERDICHTER) UND VAKUUMPUMPEN				
	EX 242 92	3231 11, 3231 12, 3231 14, 3231 15, 3231 21, 3231 22, 3231 23, 3231 25, 3231 27, 3231 29, 3231 31, 3231 35	EX 3280	8414 10 100, 8414 10 300, S 8414 10 500, S 8414 10 900, 8414 20 100, V 8414 20 990, 8414 30 100, 8414 40 100, 8414 40 900, 8414 80 100, 8414 80 210, 8414 80 290, 8414 80 310, 8414 80 390, 8414 80 410, 8414 80 490, 8414 80 600, 8414 80 710, 8414 80 790, 8414 80 900	EX 328
242 943	DRUCKLUFTGERAETE (OHNE DRUCKLUFTWERKZEUGE)				
	EX 242 92	3231 41, 3231 45, 3231 49	EX 3280	8424 20 902, S 8424 20 909, 8424 30 109, V 8424 89 900, 9026 20 510	EX 328
242 944	DRUCKLUFTWERKZEUGE FUER DIE EISEN- UND METALLBEARBEITUNG (OHNE EINSTECKWERKZEUGE)				
	EX 242 92	3231 70	EX 3280	8467 11 100, 8467 19 904	EX 328
242 945	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER GASTURBINEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3224 09	EX 3280	S 8411 99 900	EX 328
242 946	DRUCKLUFTSYSTEME UND DEREN TEILE ZU BREMSEN FUER SCHIENENFAHRZEUGE				
	EX 242 92	3231 80	EX 3280	8607 21 000, 8607 29 000	EX 328
242 947	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER VERDICHTER, VAKUUMPUMPEN, DRUCKLUFTGERAETE UND -WERKZEUGE, A.N.G.				
	EX 242 92	3231 01, 3231 04, 3231 07	EX 3280	S 8414 90 100, S 8414 90 909, 8467 92 002	EX 328
242 948	LUFTTECHNISCHE EINZELAPPARATE UND ANLAGEN (Z.B. VENTILATOREN, WAERMEAUSTAUSCHER FUER LUFTTECHNISCHE GERAETE, LUFTHEIZ-, ABSAUG-, LUEFTUNGS-, KLIMA- UND ENTSTAUBUNGSGERAETE)				
	EX 242 92	3232 13, 3232 14, 3232 16, 3232 18, 3232 21, 3232 24, 3232 34, 3232 38, 3232 41, 3232 42, 3232 44, 3232 47, 3232 48, 3232 51, 3232 61, 3232 66, 3232 71, 3232 74, 3232 79, 3232 91	EX 3280	7322 90 100, 7322 90 900, 8414 51 100, 8414 59 100, 8414 59 309, 8414 59 500, 8414 59 900, 8415 10 000, 8415 81 100, 8415 81 900, 8415 82 100, S 8415 82 900, 8415 83 100, 8415 83 900, 8415 90 100, 8415 90 900, 8419 50 906, S 8421 39 100, S 8421 39 300, S 8421 39 510, S 8421 39 710, S 8421 39 750, S 8421 39 990, V 8468 80 000, V 8479 89 909, S 8805 10 900	EX 328

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 949	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER LUFTTECHNISCHE EIN- ZELAPPARATE UND ANLAGEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3232 08, 3232 17, 3232 19	EX 3280	V 8414 90 100, S 8414 90 902, S 8421 99 006	EX 328
242 951	GEWERBLICHE KUEHLMOEBEL UND -GERAETE (EINSCHL. GAS- UND DEL- KUEHLSCHRAENKEN)				
	EX 242 92	3233 11, 3233 12, 3233 15, 3233 16, 3233 21, 3233 25, 3233 29, 3233 50	EX 3280	S 8418 21 100, 8418 29 000, S 8418 30 990, 8418 40 990, 8418 50 110, 8418 50 190, 8418 50 910, 8418 50 990	EX 328
242 952	KAELTEMASCHINEN UND -ANLAGEN				
	EX 242 92	3233 61, 3233 65, 3233 70, 3233 82, 3233 85, 3233 88, 3233 91, 3233 93, 3233 95, 3233 97, 3233 99	EX 3280	8414 30 910, 8414 30 990, V 8415 82 900, V 8418 61 902, 8418 61 904, 8418 61 906, S 8418 69 910, S 8418 69 990, 8418 99 100, 8419 60 000	EX 328
242 953	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER GEWERBLICHE KUEHL- MOEBEL UND -GERAETE, KAELTEMASCHINEN UND -ANLAGEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3233 09	EX 3280	V 8418 91 000, S 8418 99 900, 8419 90 903	EX 328
242 954	FLUESSIGKEITSPUMPEN				
	EX 242 92	3234 16, 3234 19, 3234 32, 3234 33, 3234 34, 3234 36, 3234 37, 3234 38, 3234 39, 3234 51, 3234 52, 3234 53, 3234 54, 3234 55, 3234 56, 3234 57, 3234 59, 3234 61, 3234 63, 3234 67, 3234 68, 3234 69, 3234 71, 3234 72, 3234 73, 3234 74, 3234 75, 3234 76, 3234 77, 3234 78, 3234 80, 3234 90	EX 3280	8413 19 100, 8413 19 900, 8413 20 100, 8413 20 900, 8413 30 100, V 8413 30 900, 8413 50 100, 8413 50 300, 8413 50 500, S 8413 50 712, S 8413 50 719, S 8413 50 792, S 8413 50 794, S 8413 50 900, 8413 60 100, 8413 60 300, 8413 60 410, 8413 60 490, 8413 60 510, 8413 60 590, 8413 60 600, 8413 60 902, 8413 60 909, 8413 70 100, 8413 70 210, 8413 70 290, 8413 70 300, 8413 70 400, 8413 70 500, 8413 70 610, S 8413 70 690, 8413 70 700, S 8413 70 800, 8413 70 912, 8413 70 914, 8413 70 990, 8413 81 100, 8413 81 900, 8413 82 000	EX 328
242 955	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER FLUESSIGKEITSPUMPEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3234 09	EX 3280	S 8413 91 100, 8413 91 900, 8413 92 000	EX 328

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
242 957	TROCKNUNGSANLAGEN UND -MASCHINEN FUEER LANDWIRTSCHAFTLICHE PRODUKTE, NAHRUNGS- UND GENUSSMITTEL				
	EX 242 92	3239 11, 3239 14, 3239 15	EX 3280	8419 31 000, 8419 39 003	EX 328
242 958	TROCKNUNGSANLAGEN UND -MASCHINEN FUEER TEXTILIEN				
	EX 242 92	3239 21, 3239 25	EX 3280	V 8421 19 999, 8451 29 000, S 8451 80 903	EX 328
242 959	TROCKNUNGSANLAGEN UND -MASCHINEN FUEER WAESCHE (MIT EINEM FUEELLGEWICHT UEBER 6 KG TROCKENWAESCHE)				
	EX 242 92	3239 30	EX 3280	8451 21 900	EX 328
242 961	TROCKNUNGSANLAGEN UND -MASCHINEN FUEER CHEMISCHE PRODUKTE				
	EX 242 92	3239 40	EX 3280	8419 39 001	EX 328
242 962	TROCKNUNGSANLAGEN UND -MASCHINEN FUEER HOLZ				
	EX 242 92	3239 50	EX 3280	S 8419 32 002	EX 328
242 963	TROCKNUNGSANLAGEN UND -MASCHINEN FUEER BERGBAULICHE ERZEUG- NISSE SOWIE FUEER STEINE UND ERDEN				
	EX 242 92	3239 60	EX 3280	8419 39 007	EX 328
242 965	TROCKNUNGSANLAGEN UND -MASCHINEN FUEER LACKIERTE GEGENSTAENDE				
	EX 242 92	3239 82, 3239 85	EX 3280	8419 39 005	EX 328
242 966	TROCKNUNGSANLAGEN UND -MASCHINEN FUEER SONSTIGE ZWECKE				
	EX 242 92	3239 91, 3239 98	EX 3280	8419 32 004, S 8419 39 009	EX 328
242 967	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER TROCKNUNGSANLAGEN UND -MASCHINEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3239 09	EX 3280	8419 90 901, S 8451 90 002	EX 328
242 968	WAREN- UND LEISTUNGSAUTOMATEN				
	EX 242 92	3263 11, 3263 13, 3263 16, 3263 17, 3263 40, 3263 60	EX 3280	8476 11 100, 8476 11 900, 8476 19 100, 8476 19 900, 9504 30 100, 9504 30 300, 9504 30 500, 9504 30 900	EX 328
242 969	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER WAREN- UND LEISTUNGS- AUTOMATEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3263 09	EX 3280	8476 90 000	EX 328
242 971	GROSS- UND SCHNELLWAAGEN				
	EX 242 92	3264 12, 3264 15, 3264 31, 3264 35, 3264 42, 3264 44, 3264 46, 3264 71, 3264 72, 3264 73, 3264 74, 3264 75, 3264 77, 3264 79, 3264 82, 3264 86, 3264 91, 3264 92, 3264 93,	EX 3280	8423 20 000, 8423 30 000, S 8423 81 100, 8423 81 300, 8423 81 500, S 8423 81 900, 8423 82 100, S 8423 82 910, 8423 82 990, 8423 89 100, 8423 89 900	EX 328

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 242 971		3264 98			
242 972	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER GROSS- UND SCHNELL- WAAGEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3264 09	EX 3280	8423 90 009	EX 328
242 973	FEUERWEHRGERAETE (OHNE HANDFEUERLOESCHER)				
	EX 242 92	3271 10, 3271 21, 3271 25, 3271 50, 3271 91, 3271 95	EX 3280	V 8413 70 690, V 8413 70 800, S 8424 10 909, V 8428 90 999	EX 328
242 974	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER FEUERWEHRGERAETE, A.N.G.				
	EX 242 92	3271 09	EX 3280	V 8413 91 900, V 8424 10 909	EX 328
242 977	SCHIFFSPROPELLER, PROPELLERFLUEGEL UND VERSTELLPROPELLER (AUCH ANLAGEN) (EINSCHL. FERNSTEUERUNG)				
	EX 242 92	3279 95	EX 3280	V 8479 89 909, 8485 10 100, 8485 10 900	EX 328
242 978	SONSTIGE MASCHINENTEILE (OHNE SOLCHE FUEER KRAFTFAHRZEUGE) (Z.B. DICHTUNGSRINGE, METALLSTOPFBUCHSENPACKUNGEN, FEDE- RUNGEN, STOSSDAEMPFER UND REGULATOREN)				
	EX 242 92	3279 91, 3279 99	EX 3280	V 8483 40 999, 8484 10 100, 8484 10 900, 8484 90 100, 8484 90 900, 8485 90 590, 8485 90 700, V 8485 90 900	EX 328
242 979	WALZENGRAVUREN				
	EX 242 92	3274 00	EX 3280	-	EX 328
242 981	SONSTIGE MASCHINENBAUERZEUGNISSE, A.N.G. (Z.B. ALLGEMEINE ZENTRIFUGEN, BRENNER, FEUERUNGEN, NICHTELEKTRISCHE EISEN- BAHNSICHERUNGSANLAGEN)				
	EX 242 92	3279 11, 3279 14, 3279 17, 3279 18, 3279 20, 3279 31, 3279 34, 3279 37, 3279 51, 3279 53, 3279 55, 3279 59	EX 3280	S 8416 10 100, S 8416 10 900, V 8416 20 000, V 8416 30 000, 8421 19 100, 8421 29 100, 8424 30 900, 8424 89 100, S 8424 89 310, S 8424 89 390, S 8424 89 900, V 8428 90 999, V 8456 20 009, 8467 19 909, V 8468 80 000, 8474 39 009, 8474 80 009, V 8479 89 100, 8479 89 500, S 8479 89 909, V 8479 90 100, V 8515 80 909, V 8608 00 100, V 8608 00 300, V 8805 10 900	EX 328
242 983	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER SONSTIGE MASCHINEN- BAUERZEUGNISSE, A.N.G.				
	EX 242 92	3279 80	EX 3280	V 8416 90 000, V 8420 99 000, V 8466 93 200, V 8466 93 800, 8467 92 009, V 8468 90 000, S 8479 90 920,	EX 328

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 242 983				S 8479 90 989, V 8515 90 000	
242 985	GERAETE FUER OELHYDRAULISCHE ANLAGEN UND PNEUMATISCHE STEUERUNGEN				
	EX 242 92	3275 11, 3275 15, 3275 19, 3275 20, 3275 51, 3275 59, 3275 60	EX 3280	8412 21 910, 8412 21 990, 8412 29 500, 8412 29 910, 8412 31 900, V 8412 90 100	EX 328
242 987	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU GERAETEN FUER OELHYDRAULISCHE ANLAGEN UND PNEUMATISCHE STEUERUNGEN, A.N.G.				
	EX 242 92	3275 09	EX 3280	V 8410 90 000, V 8412 90 500	EX 328
242 991	GESCHUETZTE, SCHWERE MASCHINENWAFFEN UND TORPEDOS (EINSCHL. REPARATUREN)		ANMERKUNG: 1) SONDERNUMMER, IM GP NICHT ENTHALTEN		
	EX 242 92	3280 10, 1) 3280 95 1)	EX 3280	V 9301 00 002, V 9301 00 004, V 9301 00 006, V 9301 00 009	EX 328
242 993	REPARATUREN AN GEWERBLICHEN KUEHLMOEBELN UND -GERAETEN, KAELTETMASCHINEN UND -ANLAGEN				
	EX 242 92	3295 33	EX 3280	-	EX 328
242 994	REPARATUREN AN SONSTIGEN MASCHINENBAUERZEUGNISSEN				
	EX 242 10, EX 242 21, EX 242 40, EX 242 72, EX 242 73, EX 242 80, EX 242 91, EX 242 92	3295 20, 3295 80	EX 3220, EX 3240, EX 3256, EX 3260, EX 3270, EX 3280	-	EX 322, EX 324, EX 325, EX 326, EX 327, EX 328
242 995	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN MASCHINENBAUERZEUGNISSEN				
	EX 242 10, EX 242 21, EX 242 25, EX 242 30, EX 242 40, EX 242 60, EX 242 71, EX 242 72, EX 242 73, EX 242 80, EX 242 91, EX 242 92	3296 00	EX 3210, EX 3220, EX 3230, EX 3240, EX 3256, EX 3257, EX 3260, EX 3270, EX 3280	-	EX 321, EX 322, EX 323, EX 324, EX 325, EX 326, EX 327, EX 328
242 996	MONTAGEN VON SONSTIGEN MASCHINENBAUERZEUGNISSEN				
	EX 242 10, EX 242 21, EX 242 25, EX 242 30, EX 242 40, EX 242 60, EX 242 71, EX 242 72, EX 242 73, EX 242 80, EX 242 91, EX 242 92	3297 20, 3297 90	EX 3210, EX 3220, EX 3230, EX 3240, EX 3256, EX 3257, EX 3260, EX 3270, EX 3280	-	EX 321, EX 322, EX 323, EX 324, EX 325, EX 326, EX 327, EX 328
242 997	DEMONTAGEN UND ABWRACKUNG VON MASCHINENBAUERZEUGNISSEN 1)		ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 408 210, NACE/CLIO 620		
	EX 242 10, EX 242 21, EX 242 25, EX 242 30, EX 242 40, EX 242 60, EX 242 71, EX 242 72, EX 242 73,	3298 00	EX 3210, EX 3220, EX 3230, EX 3240, EX 3256, EX 3257, EX 3260, EX 3270, EX 3280	-	EX 321, EX 322, EX 323, EX 324, EX 325, EX 326, EX 327, EX 328

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		BEZEICHNUNG				
NUMMER		WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 242 997	EX 242 80, EX 242 91, EX 242 92					
243	HERSTELLUNG VON BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUNGEN					
	243					
243 1	BUEROMASCHINEN					
	243 1					
243 111	SCHREIBMASCHINEN OHNE RECHENWERK					
	EX 243 10	5011 21, 5011 24, 5011 25, 5011 27, 5011 70, 5011 90	EX 5060	8469 10 000, 8469 21 002, 8469 21 009, 8469 29 000, 8469 31 000, 8469 39 000, V 8472 90 909		EX 330
243 119	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER SCHREIBMASCHINEN OHNE RECHENWERK, A.N.G.					
	EX 243 10	5011 09	EX 5060	S 8473 10 000		EX 330
243 121	RECHENMASCHINEN (NICHT ELEKTRONISCH)					
	EX 243 10	5013 30	EX 5060	8470 30 000		EX 330
243 125	TISCHRECHNER UND TASCHENRECHNER, ELEKTRONISCH					
	EX 243 10	5013 91, 5013 95	EX 5060	8470 10 000, 8470 21 000, 8470 29 000		EX 330
243 129	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER RECHENMASCHINEN, A.N.G.					
	EX 243 10	5013 09	EX 5060	S 8473 21 000, S 8473 29 009		EX 330
243 131	ABRECHNUNGSMASCHINEN UND REGISTRIERKASSEN					
	EX 243 10	5015 70, 5015 80, 5015 90	EX 5060	8470 40 000, 8470 50 000		EX 330
243 139	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER ABRECHNUNGSMASCHINEN UND REGISTRIERKASSEN, A.N.G.					
	EX 243 10	5015 09	EX 5060	8473 29 002		EX 330
243 141	VERVIELFAELTIGUNGS- UND ADRESSIERMASCHINEN (OHNE KOPIERMA- SCHINEN UND -APPARATE)					
	EX 243 10	5017 14, 5017 17, 5017 18, 5017 42, 5017 47, 5017 70	EX 5060	V 8443 12 000 8472 10 000, 8472 20 000, 9009 22 100		EX 330
243 149	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER VERVIELFAELTIGUNGS- UND ADRESSIERMASCHINEN, A.N.G.					
	EX 243 10	5017 09	EX 5060	S 8473 40 000, V 9009 90 900		EX 330
243 151	SONSTIGE BUEROMASCHINEN (OHNE ELEKTRISCHE DIKTIERGERAETE)					
	EX 243 10	5019 50, 5019 90	EX 5060	8470 90 000, 8472 30 000, 8472 90 100, S 8472 90 909		EX 330

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
243 159	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER SONSTIGE BUEROMASCHINEN				
	EX 243 10	5019 09	EX 5060	V 8473 40 000	EX 330
243 170	REPARATUREN AN BUEROMASCHINEN				ANMERKUNG: 1) GP-NR 5095 10 SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGE- ORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 249 150
	EX 243 10	5095 10 1)	EX 5060	-	EX 330
243 180	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN BUEROMASCHINEN				
	EX 243 10	5096 10	EX 5060	-	EX 330
243 190	MONTAGEN VON BUEROMASCHINEN				
	EX 243 10	5097 10	EX 5060	-	EX 330
243 5	GERAETE UND EINRICHTUNGEN FUER DIE AUTOMATISCHE DATENVER- ARBEITUNG				
	243 5				
243 510	GERAETE UND EINRICHTUNGEN FUER DIE AUTOMATISCHE DATENVER- ARBEITUNG DER DIGITALEN TECHNIK				
	EX 243 50	5051 10, 5051 61, 5051 63, 5051 65, 5051 66, 5051 67, 5051 69	EX 5080	8471 20 100, 8471 20 400, 8471 20 500, 8471 20 600, 8471 20 900, 8471 91 100, 8471 91 400, 8471 91 500, 8471 91 600, 8471 91 900, S 8471 92 100, S 8471 92 900, S 8471 93 100, 8471 93 400, 8471 93 500, 8471 93 600, 8471 93 900, 8471 99 100, 8471 99 300, 8471 99 900	EX 330
243 520	GERAETE UND EINRICHTUNGEN FUER DIE AUTOMATISCHE DATENVERAR- BEITUNG SONSTIGER TECHNIKEN				
	EX 243 50	5059 00	EX 5080	8471 10 100, 8471 10 900, V 8471 92 100, V 8471 92 900, V 8471 93 100	EX 330
243 530	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU GERAETEN UND EINRICHTUNGEN FUER DIE AUTOMATISCHE DATENVERARBEITUNG, A.N.G.				
	EX 243 50	5050 07, 5050 08	EX 5080	V 8473 10 000, V 8473 29 009, 8473 30 000, V 8473 40 000	EX 330
243 570	REPARATUREN AN DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUNGEN				
	EX 243 50	5095 50	EX 5080	-	EX 330
243 580	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUNGEN				
	EX 243 50	5096 50	EX 5080	-	EX 330
243 590	MONTAGEN VON DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUNGEN				
	EX 243 50	5097 50	EX 5080	-	EX 330

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	HZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
244	HERSTELLUNG VON KRAFTWAGEN UND DEREN TEILEN				
	244, EX 245				
244 0	KRAFTWAGEN (EINSCHL. DEREN MOTOREN UND FAHRGESTELLEN)				
	244 1, 244 4, 244 7, EX 245 1, EX 245 2, EX 245 5				
244 011	PERSONENKRAFTWAGEN UND KLEINOMNIBUSSE UEBER 0,5 BIS 1,0 L HUBRAUM				
	EX 244 10	3311 10	EX 3311	S 8703 21 100, S 8703 31 100, V 8703 90 900	EX 351
244 012	PERSONENKRAFTWAGEN UND KLEINOMNIBUSSE UEBER 1,0 BIS 1,5 L HUBRAUM				
	EX 244 10	3311 20	EX 3311	8703 22 190, V 8703 31 100, V 8703 90 900	EX 351
244 013	PERSONENKRAFTWAGEN UND KLEINOMNIBUSSE UEBER 1,5 BIS 2,0 L HUBRAUM				
	EX 244 10	3311 30	EX 3311	V 8702 90 900, S 8703 23 190, S 8703 32 190, V 8703 90 100, V 8703 90 900, S 8706 00 910	EX 351
244 014	PERSONENKRAFTWAGEN UND KLEINOMNIBUSSE UEBER 2,0 BIS 3,0 L HUBRAUM				
	EX 244 10	3311 40	EX 3311	V 8703 23 190, V 8703 32 190, V 8703 33 190, S 8703 90 900	EX 351
244 015	PERSONENKRAFTWAGEN UND KLEINOMNIBUSSE UEBER 3,0 L HUBRAUM				
	EX 244 10	3311 70	EX 3311	8703 24 100, S 8703 33 190, V 8703 90 900	EX 351
244 016	KOMBINATIONSKRAFTWAGEN BIS 1,5 L HUBRAUM				
	EX 244 10	3312 50	EX 3311	S 8703 10 100, S 8703 10 900, V 8703 21 100, V 8703 31 100, V 8703 90 900	EX 351
244 017	KOMBINATIONSKRAFTWAGEN UEBER 1,5 L HUBRAUM				
	EX 244 10	3312 60, 3312 80	EX 3311	V 8703 10 100, V 8703 10 900, V 8703 23 190, V 8703 32 190, V 8703 33 190, V 8703 90 900	EX 351
244 021	LIEFER- UND LASTKRAFTWAGEN (AUCH MIT SPEZIALAUFBAUTEN) (OHNE KOMMUNALFAHRZEUGE)				
	EX 244 10	3313 10, 3313 20, 3313 30, 3313 50, 3313 70, 3313 90, 3314 30, 3314 91, 3314 95	EX 3311	8703 22 110, 8703 23 110, 8703 32 110, 8703 33 110, S 8704 10 110, 8704 10 900, 8704 21 100, 8704 21 310, 8704 21 910, 8704 22 100, 8704 22 910, 8704 23 100, 8704 23 910, 8704 31 100,	EX 351

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 244 021				8704 31 310, 8704 31 910, 8704 32 100, 8704 32 910, 8704 90 000, 8705 20 000, 8705 40 000, 8705 90 300, 8705 90 902, 8706 00 114, S 8706 00 190, V 8706 00 990, 9880 87 002, 9882 87 002	
244 022 KOMMUNALFAHRZEUGE (OHNE OMNIBUSSE UND OBUSSE)					
EX 244 10	3314 11, 3314 19	EX 3311	8705 30 000, 8705 90 909	EX 351	
244 023 OMNIBUSSE UND OBUSSE (OHNE KLEINOMNIBUSSE BIS 9 SITZPLAETZE)					
EX 244 10	3315 00	EX 3311	8702 10 110, 8702 10 910, 8702 90 110, 8702 90 310, S 8702 90 900, S 8703 90 100, 8706 00 112, S 8706 00 990	EX 351	
244 025 PANZERKAMPFWAGEN, GEPANZERTE FAHRZEUGE UND AMPHIBIENFAHRZEUGE (EINSCHL. REPARATUREN)					ANMERKUNG: 1) SONDERNUMMER, IM GP NICHT ENTHALTEN
EX 244 10	3310 10, 1) 3310 95 1)	EX 3311	8710 00 001, 8710 00 003, 8710 00 005, 8710 00 007, 8710 00 009	EX 351	
244 027 VERBRENNUNGSMOTOREN FUER KRAFTWAGEN					
EX 244 10	3318 32, 3318 35, 3318 51, 3318 53, 3318 70	EX 3311	S 8407 33 100, S 8407 33 900, 8407 34 100, S 8407 34 300, S 8407 34 910, S 8407 34 990, 8407 90 500, S 8407 90 700, V 8407 90 910, V 8407 90 930, S 8407 90 990, S 8408 20 100, 8408 20 510, 8408 20 550, 8408 20 570, 8408 20 990	EX 351	
244 031 STRASSENZUGMASCHINEN					
EX 244 10	3321 00	EX 3311	8701 20 100, S 8701 90 900, V 8706 00 190, V 8706 00 990	EX 351	
244 035 VERBRENNUNGSMOTOREN FUER STRASSENZUGMASCHINEN					
EX 244 10	3328 00	EX 3311	V 8408 20 370	EX 351	
244 041 GEBRAUCHTE STRASSENZUGMASCHINEN 1)					ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 408 250, NACE/CLIO 620
-	-	-	V 8701 10 900, 8701 20 900, V 8701 90 900	EX 351	
244 043 GEBRAUCHTE OMNIBUSSE 1)					ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 408 250, NACE/CLIO 620
-	-	-	8702 10 190, 8702 10 990, 8702 90 190, 8702 90 390	EX 351	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
244 047	GEBRAUCHTE PERSONENKRAFTWAGEN SOWIE GEBRAUCHTE KOMBINATIONSKRAFTWAGEN 1)				ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 408 250, NACE/CLIO 620
-	-	-	V	8702 90 900,	EX 351
			V	8703 10 100,	
				8703 21 900,	
				8703 22 900,	
				8703 23 900,	
				8703 24 900,	
				8703 31 900,	
				8703 32 900,	
			V	8703 33 900,	
				8703 90 900	
244 049	GEBRAUCHTE LASTKRAFTWAGEN 1)				ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 408 250, NACE/CLIO 620
-	-	-	V	8704 10 110,	EX 351
				8704 21 390,	
				8704 21 990,	
				8704 22 990,	
				8704 23 990,	
				8704 31 390,	
				8704 31 990,	
				8704 32 990	
244 051	FAHRGESTELLE OHNE MOTOREN FUER KRAFTWAGEN (AUCH FUER KOMBINATIONSKRAFTWAGEN)				
EX 244 10	3319 00	EX 3311	V	8706 00 910,	EX 351
			V	8708 10 100,	
			V	8708 21 100,	
			V	8708 29 100,	
			V	8708 31 100,	
			V	8708 31 990,	
			V	8708 39 100,	
			V	8708 39 909,	
			V	8708 40 100,	
			V	8708 50 100,	
			V	8708 50 902,	
			V	8708 50 909,	
			V	8708 60 100,	
			V	8708 70 100,	
			V	8708 80 100,	
			V	8708 91 100,	
			V	8708 92 100,	
			V	8708 92 900,	
			V	8708 93 100,	
			V	8708 93 902,	
			V	8708 93 909,	
			V	8708 94 100,	
			V	8708 94 900,	
			V	8708 99 100,	
			V	8708 99 910,	
			V	8708 99 992,	
			V	8708 99 999	
244 053	TEILE FUER KRAFTWAGEN (EINSCHL. ZUBEHOER) (OHNE MOTORENTEILE FUER KRAFTFAHRZEUGE) SOWIE TEILE FUER KRAFTRAEDER (OHNE KRAFTRADEINZELTEILE UND -ZUBEHOER)				
EX 244 40	3332 10,	EX 3314		7009 10 000,	EX 353
	3332 70,		V	8512 40 000,	
	3333 09,		V	8512 90 000,	
	3333 10,		S	8708 10 100,	
	3333 20,			8708 10 900,	
	3333 30,		S	8708 21 100,	
	3333 40,			8708 21 900,	
	3333 50,		S	8708 29 100,	
	3334 10,			8708 29 900,	
	3334 30,		S	8708 31 100,	
	3334 60,			8708 31 910,	
	3334 70,		S	8708 31 990,	
	3334 90,		S	8708 39 100,	
	3335 10,		S	8708 39 909,	
	3335 80,		S	8708 40 100,	
	3337 11,		S	8708 40 902,	
	3337 19,		S	8708 40 909,	
	3337 90		S	8708 50 100,	
			S	8708 50 902,	
			S	8708 50 909,	
			S	8708 60 100,	
			S	8708 70 100,	
			S	8708 70 500,	
			S	8708 70 910,	
			S	8708 70 990,	
			S	8708 80 100,	
			S	8708 80 900,	
			S	8708 91 100,	
			S	8708 91 900,	
			S	8708 92 100,	
			S	8708 92 900,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 244 053				S 8708 93 100, V 8708 93 902, S 8708 93 909, S 8708 94 100, S 8708 94 900, S 8708 99 100, S 8708 99 910, S 8708 99 992, S 8708 99 999, 9990 87 002, 9990 87 004	
244 055 TEILE FUER KRAFTFAHRZEUGMOTOREN					
EX 244 40	3331 20, 3331 30, 3331 50, 3331 60, 3331 70	EX 3314	S 8409 91 002, S 8409 91 009, S 8409 99 002, S 8409 99 009, S 8413 30 900, S 8421 23 900, S 8421 31 900, 8481 30 100, V 8481 90 000, S 8483 10 590	EX 353	
244 071 KAROSSERIEN UND AUFBAUTEN FUER KRAFTWAGEN, STRASSENZUGMASCHINEN UND ANHAENGER					
EX 244 70	3341 10, 3341 20, 3341 30, 3341 50, 3341 90	EX 3316	8707 10 100, 8707 10 900, 8707 90 100, S 8707 90 900	EX 352	
244 073 EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU KAROSSERIEN UND AUFBAUTEN FUER KRAFTWAGEN, STRASSENZUGMASCHINEN UND ANHAENGER, A.N.G.					
EX 244 70	3341 09	EX 3316	8716 90 300	EX 352	
244 075 FAHRGESTELLE, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER KRAFTWAGENANHAENGER, A.N.G.					
EX 244 70	3343 00, 3345 09	EX 3316	S 8716 90 100, S 8716 90 900	EX 352	
244 077 KRAFTWAGENANHAENGER					
EX 244 70	3345 41, 3345 43, 3345 47, 3345 62, 3345 64, 3345 66, 3345 82, 3345 83, 3345 85	EX 3316	8716 10 100, 8716 10 910, 8716 10 930, 8716 10 990, 8716 31 009, 8716 39 100, 8716 39 300, 8716 39 519, 8716 39 599, 8716 39 800, 8716 40 002, 8716 40 009	EX 352	
244 091 REPARATUREN AN KRAFTWAGEN, STRASSENZUGMASCHINEN, DEREN AUFBAUTEN UND ANHAENGERN SOWIE AN DEREN FAHRGESTELLEN					ANMERKUNG: 1) GP-NRN 3395 10, 3395 20, 3395 30, 3395 41, 3395 49 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN SIO 249 010
EX 244 10, EX 244 70	-	1) EX 3311, EX 3316	-	EX 351, EX 352	
244 094 LACKIERUNGEN AN STRASSENFAHRZEUGEN					ANMERKUNG: 1) GP-NR 3398 00 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN SIO 249 070
EX 244 10, EX 244 70, EX 245 11, EX 245 17, EX 245 21, EX 245 25, EX 245 51	-	1) EX 3311, EX 3316, EX 3321, EX 3324, EX 3327, EX 3380	-	EX 351, EX 352, EX 363, EX 365	
244 097 MONTAGEN VON STRASSENFAHRZEUGEN					
EX 244 10, EX 244 70, EX 245 11, EX 245 17, EX 245 51, EX 245 54,	3397 00	EX 3311, EX 3316, EX 3321, EX 3324, EX 3380	-	EX 351, EX 352, EX 363, EX 365	

FORTSETZUNG



NUMMER		SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989 BEZEICHNUNG				
		WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH						
244 097	EX 245 57					
245	HERSTELLUNG VON KRAFT- UND FAHRRÄDERN, GESPANNFAHRZEUGEN, KRANKENFAHRSTÜHLEN UND KINDERWAGEN SOWIE DEREN TEILEN UND ZUBEHÖR					
	EX 245					
245 1	KRAFT- UND FAHRRÄDER SOWIE FAHRAD- UND KRAFTRADTEILE UND -ZUBEHÖR					
	EX 245 1, EX 245 2					
245 110	FAHRRÄDER MIT HILFSMOTOR UND MOPEDS					
	EX 245 11	3371 40, 3371 70	EX 3321	8711 10 000, S 8711 90 000	EX 363	
245 120	KRAFTÄDER MIT GESCHWINDIGKEITSBEGRENZUNG					
	EX 245 11	3371 12, 3371 13	EX 3321	-	EX 363	
245 130	KRAFTÄDER UND MOTORROLLER OHNE GESCHWINDIGKEITSBEGRENZUNG BIS 50 CM3 HUBRAUM					
	EX 245 11	3371 15	EX 3321	-	EX 363	
245 140	KRAFTÄDER UND MOTORROLLER OHNE GESCHWINDIGKEITSBEGRENZUNG UEBER 50 CM3 HUBRAUM (EINSCHL. BEIWAAGEN)					
	EX 245 11	3371 17	EX 3321	8711 20 100, 8711 20 910, 8711 20 990, 8711 30 000, 8711 40 000, 8711 50 000, V 8711 90 000	EX 363	
245 150	VERBRENNUNGSMOTOREN FUER KRAFTÄDER, MOPEDS AUCH FAHRAD- HILFSMOTOREN					
	EX 245 14	3372 10, 3372 90	EX 3321	8407 31 000, 8407 32 000, V 8407 90 104	EX 363	
245 170	FAHRRÄDER					
	EX 245 17	3375 00	EX 3324	8712 00 900	EX 363	
245 181	FAHRADTEILE UND -ZUBEHÖR (OHNE FAHRADRAHMEN)					
	EX 245 25	3376 30, 3376 40, 3376 50, 3376 70, 3376 90	EX 3327	8306 10 002, 8414 20 910, V 8414 90 909, S 8714 20 000, 8714 91 300, 8714 91 900, 8714 92 100, 8714 92 900, 8714 93 100, 8714 93 900, 8714 94 100, 8714 94 300, 8714 94 900, 8714 95 000, 8714 96 100, 8714 96 300, 8714 96 900, 8714 99 100, 8714 99 300, 8714 99 500, 8714 99 900	EX 363	
245 183	FAHRADRAHMEN					
	EX 245 25	3376 10	EX 3327	V 8714 20 000, 8714 91 100	EX 363	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
245 185	KRAFTFAHRZEUGE, KRAFTFAHRZEUGE, A.N.G.				
	EX 245 21	3373 30, 3373 70, 3373 80	EX 3327	V 8512 20 000, V 8512 30 000, V 8512 90 000, 8714 11 000, 8714 19 000	EX 363
245 190	REPARATUREN AN KRAFT- UND FAHRRAEDERN (EINSCHL. LOHNVERED- LUNGSARBEITEN AN DEREN TEILEN)				
	EX 245 11, EX 245 14, EX 245 17, EX 245 21, EX 245 25	- 1)	EX 3321, EX 3324, EX 3327	-	EX 363
245 5	GESAMTFAHRZEUGE, KRAFTFAHRZEUGE UND KINDERWAGEN				
	EX 245 5				
245 510	GESAMTFAHRZEUGE				
	EX 245 51	3387 10	EX 3380	8716 31 002, 8716 39 512, 8716 39 532, 8716 80 009	EX 365
245 530	EINZEL- UND ERSATZTEILE FÜR GESAMTFAHRZEUGE				
	EX 245 51	3387 09	EX 3380	V 8716 90 100, V 8716 90 900	EX 365
245 550	KRAFTFAHRZEUGE UND DEREN TEILE				
	EX 245 57	3384 09, 3384 10, 3384 50	EX 3380	8713 10 000, 8713 90 000	EX 365
245 570	KINDERWAGEN UND DEREN TEILE (OHNE PUPPENWAGEN)				
	EX 245 54	3381 09, 3381 10, 3381 50	EX 3380	8715 00 102, 8715 00 109, 8715 00 900	EX 365
245 590	REPARATUREN AN KINDERWAGEN, KRAFTFAHRZEUGEN UND SONSTI- GEN STRASSENFAHRZEUGEN, A.N.G.				
	EX 245 51, EX 245 54, EX 245 57	3395 80	EX 3380	-	EX 365
246	HERSTELLUNG VON WASSERFAHRZEUGEN				
	246				
246 1	HOCHSEE- UND KÜSTENSCHIFFE				
	EX 246 1				
246 110	FAHRGASTSCHIFFE				
	EX 246 11	3411 10	EX 3400	S 8901 10 100	EX 361
246 130	FRACHTSCHIFFE				
	EX 246 11	3411 40	EX 3400	8901 30 100, 8901 90 100	EX 361
246 150	TANKER				
	EX 246 11	3411 70	EX 3400	8901 20 100	EX 361
246 170	HOCHSEE- UND KÜSTENSCHLEPPER, SEEGEHENDE EISBRECHER UND BERGUNGSSCHIFFE				
	EX 246 11	3415 00	EX 3400	S 8904 00 100, S 8906 00 910	EX 361

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
246 185	BEHÖRDEN- UND SONDERSCHIFFE (EINSCHL. FAHRSCIFFEN)				
	EX 246 11	3411 80, 3440 00	EX 3400	V 8901 10 100, 8902 00 900, V 8903 99 910, V 8903 99 990, 8905 90 100, V 8905 90 900, V 8906 00 910, 8906 00 990	EX 361
246 190	FISCHEREISCHIFFE				
	EX 246 11	3430 00	EX 3400	8902 00 110, 8902 00 190	EX 361
246 2	BINNENSCHIFFE				
	EX 246 1				
246 210	FAHRGASTSCHIFFE MIT EIGENANTRIEB				
	EX 246 11	3421 10	EX 3400	8901 10 900	EX 361
246 230	FRACHTSCHIFFE MIT EIGENANTRIEB				
	EX 246 11	3421 40	EX 3400	8901 30 900, 8901 90 990	EX 361
246 250	TANKER MIT EIGENANTRIEB				
	EX 246 11	3421 70	EX 3400	8901 20 900	EX 361
246 270	FRACHTSCHIFFE OHNE EIGENANTRIEB				
	EX 246 11	3423 00	EX 3400	8901 90 910	EX 361
246 280	BINNENSCHLEPPER, -BERGUNGSSCHIFFE, -EISBRECHER UND HAFEN- SCHIFFE MIT EIGENANTRIEB				
	EX 246 11	3425 00	EX 3400	V 8904 00 100, 8904 00 910, 8904 00 990	EX 361
246 3	BOOTE UND JACHTEN				
	EX 246 5				
246 300	BOOTE UND JACHTEN				
	EX 246 50	3450 00	EX 3400	8903 10 900, 8903 91 100, S 8903 91 910, 8903 91 930, 8903 91 990, 8903 92 100, 8903 92 910, 8903 92 990, S 8903 99 100, S 8903 99 910, S 8903 99 990, S 8906 00 930	EX 361
246 4	SCHWIMMBAGGER, -KRANE, -KÖRPER, -DOCKS, PONTONS, HUB- UND BOHRINSELN				
	EX 246 1				
246 440	SCHWIMMBAGGER ALLER ART, SCHWIMMKRANE, SCHWIMMENDE KOHLE- UND GETREIDEHEBER				
	EX 246 11	3471 20	EX 3400	8905 10 100, 8905 10 900, V 8905 90 900	EX 361
246 450	PONTONS, SCHWIMMKÖRPER UND -DOCKS				
	EX 246 11	3471 70, 3475 00	EX 3400	S 8905 90 900, V 8907 90 000	EX 361

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
246 490	HUB- UND BOHRINSELN .				
	EX 246 11	3471 90	EX 3400	8905 20 000	EX 361
246 5	SCHIFFBAULICHE EINZELTEILE				
	EX 246 1				
246 500	SCHIFFBAULICHE EINZELTEILE, A.N.G. (EINSCHL. SOLCHE FUER BOOTE UND SCHWIMMKOERPER)				
	EX 246 11	3480 00	EX 3400	-	EX 361
246 6	KRIEGSSCHIFFE, ABWRACKUNG VON WASSERFAHRZEUGEN UND GEBRAUCHTE WASSERFAHRZEUGE				
	EX 246 1, EX 246 5				
246 610	KRIEGSSCHIFFE				
	EX 246 11, EX 246 50	-	EX 3400	8906 00 102, 8906 00 109	EX 361
246 650	ABWRACKUNG VON WASSERFAHRZEUGEN 1)				ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 408 210, NACE/CLIO 620
	246 15	3499 00	EX 3400	8908 00 000	EX 361
246 670	GEBRAUCHTE WASSERFAHRZEUGE 1)				ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 408 250, NACE/CLIO 620
	-	-	-	-	EX 361
246 7	REPARATUREN, MONTAGEN UND UMBAUTEN AN WASSERFAHRZEUGEN				
	EX 246 1, EX 246 5				
246 710	REPARATUREN AN WASSERFAHRZEUGEN				
	EX 246 11, EX 246 50	3495 00	EX 3400	-	EX 361
246 740	MONTAGEN AN WASSERFAHRZEUGEN				
	EX 246 11, EX 246 50	3497 00	EX 3400	-	EX 361
246 770	UMBAUTEN AN WASSERFAHRZEUGEN				
	EX 246 11, EX 246 50	3498 00	EX 3400	-	EX 361
247	HERSTELLUNG VON SCHIENENFAHRZEUGEN				
	247				
247 00	LOKOMOTIVEN				
	247 1, EX 247 7				
247 001	LOKOMOTIVEN ALLER ART (EINSCHL. ELEKTRISCHER INDUSTRIEBAHN-FAHRZEUGE)				
	EX 247 10	3171 11, 3171 15, 3171 17, 3171 50, 3171 90	EX 3171	8601 10 000, 8601 20 000, 8602 10 000, 8602 90 000	EX 362
247 005	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER LOKOMOTIVEN, A.N.G. (EINSCHL. TENDERN)				
	EX 247 10	3171 09	EX 3171	8607 91 900	EX 362

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
247 009	REPARATUREN AN LOKOMOTIVEN				
	EX 247 70	3195 71	EX 3179	-	EX 362
247 01	SCHIENENGEBUNDENE WAGEN (OHNE FELD- UND INDUSTRIEBAHNWAGEN)				
	EX 247 4				
247 011	REISEZUGWAGEN, EISENBAHNTRIEB- UND -STEUERWAGEN, SCHIENEN- OMNIBUSSE UND MOTORDRAISINEN				
	EX 247 41	3173 10, 3173 20	EX 3174	8603 90 000, 8605 00 000	EX 362
247 012	STRASSENBAHN-, HOCHBAHN- UND UNTERGRUNDBAHN- SOWIE SCHWEBE- BAHNWAGEN				
	EX 247 41	3174 10	EX 3174	8603 10 000	EX 362
247 013	GUTERWAGEN ALLER ART				
	EX 247 41	3173 31, 3173 35, 3173 42, 3173 45, 3173 48	EX 3174	S 8606 10 000, S 8606 20 000, 8606 30 000, 8606 91 100, 8606 91 900, 8606 92 000, 8606 99 002, S 8606 99 009, 9882 86 002	EX 362
247 015	ARBEITS- UND ANDERE SONDERWAGEN				
	EX 247 41	3173 50	EX 3174	8604 00 000	EX 362
247 017	WAGENUNTERGESTELLE, FAHR-, DREH- UND LENKGESTELLE				
	EX 247 41	3173 90	EX 3174	8607 11 000, 8607 12 000, 8607 19 900, 8607 99 500	EX 362
247 04	FELDBAHN- UND INDUSTRIEBAHNWAGEN				
	EX 247 4				
247 040	FELDBAHN- UND INDUSTRIEBAHNWAGEN				
	EX 247 45	3175 20	EX 3177	V 8606 20 000, V 8606 99 009, 9880 86 002	EX 362
247 07	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER SCHIENENGEBUNDENE WAGEN, A.N.G.				
	EX 247 4				
247 071	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER SCHIENENGEBUNDENE WAGEN, A.N.G.				
	EX 247 41	3173 09	EX 3174	V 8607 30 100, V 8607 30 900, S 8607 91 100, S 8607 99 100, S 8607 99 300, 8607 99 900	EX 362
247 073	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER STRASSENBAHN-, HOCH- BAHN- UND UNTERGRUNDBAHN- SOWIE SCHWEBEBAHNWAGEN				
	EX 247 41	3174 09	EX 3174	-	EX 362
247 075	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER FELD- UND INDUSTRIE- BAHNWAGEN (OHNE ROLLENDES EISENBAHNZEUG)				
	EX 247 45	3175 09	EX 3177	V 8607 91 100, V 8607 99 100, V 8607 99 300	EX 362

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
247 09	REPARATUREN AN SCHIENENFAHRZEUGEN (OHNE LOKOMOTIVEN) UND OBERBAUMATERIAL				
	EX 247 7				
247 091	UEBERHOLTE UND REPARIERTE EISENBAHN- UND STRASSENBAHNWAGEN, TRIEBWAGEN, GUETERWAGEN U.AE.				
	EX 247 70	3195 72, 3195 73, 3195 74, 3195 76	EX 3179	-	EX 362
247 094	UEBERHOLTE BZW. REPARIERTE FELD- UND INDUSTRIEBAHNWAGEN				
	EX 247 70	3195 77	EX 3179	-	EX 362
247 097	WIEDERHERSTELLUNGSARBEITEN UND REPARATUREN AN OBERBAUMATERIAL				
	EX 247 70	3195 79	EX 3179	-	EX 362
248	HERSTELLUNG VON LUFTFAHRZEUGEN				
	248				
248 1	FLUGZEUGE UND DEREN TEILE				
	EX 248 1, EX 248 5				
248 110	SEGELFLUGZEUGE OHNE HILFSMOTOR				
	EX 248 10	3511 11	EX 3500	8801 10 100, 8801 10 900, 8801 90 990	EX 364
248 120	SEGELFLUGZEUGE MIT HILFSMOTOR				
	EX 248 10	3511 15	EX 3500	V 8802 20 100, V 8802 20 900	EX 364
248 145	SPORT-, UEBUNGS-, GESCHAFTS-, REISE- UND TRANSPORTFLUGZEUGE FUER PERSONEN- UND/ODER FRACHTTRANSPORT				
	EX 248 10	3512 00, 3515 00	EX 3500	S 8802 20 100, S 8802 20 900, 8802 30 100, 8802 30 900, 8802 40 100, S 8802 40 900	EX 364
248 150	HUB- UND TRAGSCHRAUBER				
	EX 248 10	3517 00	EX 3500	8802 11 100, 8802 11 900, 8802 12 100, 8802 12 900	EX 364
248 160	LUFTFAHRZEUGE FUER MILITAERISCHE ZWECKE (EINSCHL. REPARATUREN)				
	ANMERKUNG: 1) SONDERNUMMER, IM GP NICHT ENTHALTEN				
	EX 248 10, EX 248 50	3530 10, 1) 3530 95 1)	EX 3500	V 8802 40 900	EX 364
248 190	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER FLUGZEUGE, A.N.G. (EINSCHL. SORTIMENTEN)				
	EX 248 10	3510 07, 3510 08	EX 3500	V 8479 89 100, V 8479 90 100, S 8803 10 100, S 8803 10 900, 8803 20 100, 8803 20 900, 8803 30 100, 8803 30 902, 8803 30 909, 8803 90 100, S 8803 90 910, S 8803 90 990, 9990 88 002, 9990 88 009	EX 364

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
248 3	FLUGKOEPPER, TRIEBWERKE UND DEREN TEILE				
	EX 248 1, EX 248 5				
248 310	KOLBENVERBRENNUNGSMOTOREN FUER LUFTFAHRZEUGE				
	EX 248 10	3551 00	EX 3500	8407 10 100, 8407 10 900	EX 364
248 325	FLUGKOEPPER (RAKETEN UND SATELLITEN)				
	EX 248 50	3531 00	EX 3500	S 8412 10 100, S 8412 10 902, S 8412 10 909, 8802 50 000	EX 364
248 335	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER FLUGKOEPPER, A.N.G. (RAKETEN UND SATELLITEN)				
	EX 248 50	3530 09	EX 3500	V 8411 91 900, V 8411 99 900, V 8412 90 300	EX 364
248 340	PROPELLER-TURBINEN-LUFTSTRAHL-(PTL-)MOTOREN				
	EX 248 10	3552 00	EX 3500	8411 21 100, 8411 21 900, 8411 22 110, 8411 22 190, 8411 22 900	EX 364
248 350	TURBINEN-LUFTSTRAHL-(TL-)MOTOREN (DUESENMOTOREN)				
	EX 248 10	3553 00	EX 3500	8411 11 100, 8411 11 900, 8411 12 110, 8411 12 130, 8411 12 190, 8411 12 900	EX 364
248 360	SONSTIGE MOTOREN FUER FLUGZEUGE UND FLUGKOEPPER				
	EX 248 10, EX 248 50	3555 00	EX 3500	8408 90 100, 8411 81 100, V 8411 81 900, 8411 82 100, V 8411 82 910, 8412 21 100, 8412 29 100, 8412 31 100, 8412 39 100, 8412 80 910	EX 364
248 370	TRIEBWERKE FUER FLUGKOEPPER				
	EX 248 50	3556 00	EX 3500	V 8412 10 100, V 8412 10 902, V 8412 10 909	EX 364
248 390	LUFTSCHRAUBEN UND DREHFLUEGEL, ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZ- TEILE FUER TRIEBWERKE, A.N.G. (EINSCHL. FUER LUFTSCHRAUBEN UND DREHFLUEGEL)				
	EX 248 10, EX 248 50	3550 07, 3550 08, 3559 00	EX 3500	8409 10 100, 8409 10 900, 8411 91 100, S 8411 91 900, 8411 99 100, S 8412 90 100, S 8412 90 300, 8421 23 100, 8421 31 100, S 8479 89 100, S 8479 90 100	EX 364
248 5	BALLONS, LUFTSCHIFFE UND DEREN TEILE				
	EX 248 5				
248 520	BALLONS UND LUFTSCHIFFE				
	EX 248 50	3521 00	EX 3500	8801 90 100, 8801 90 910	EX 364

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
248 590	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER BALLONS UND LUFT-SCHIFFE, A.N.G.				
	EX 248 50	3520 09	EX 3500	V 8803 10 100, V 8803 10 900, V 8803 90 910, V 8803 90 990	EX 364
248 7	RETTUNGS-, SICHERHEITS- UND BODENGERAETE				
	EX 248 5				
248 710	FALLSCHIRME UND ANSCHNALLGURTE				
	EX 248 50	3571 11, 3571 15, 3571 17, 3571 60	EX 3500	S 8804 00 000	EX 364
248 720	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER FALLSCHIRME UND AN-SCHNALLGURTE, A.N.G.				
	EX 248 50	3571 09	EX 3500	V 8804 00 000	EX 364
248 730	SONSTIGE RETTUNGS- UND SICHERHEITSGERAETE (OHNE ATMUNGS-GERAETE)				
	EX 248 50	3577 00	EX 3500	V 6307 90 990, V 8804 00 000	EX 364
248 760	BODENGERAETE				
	EX 248 50	3585 00, 3588 00	EX 3500	8479 89 902, 8805 10 100, 8805 20 100, 8805 20 900	EX 364
248 9	REPARATUREN, LOHNVEREDLUNGSARBEITEN, MONTAGEN UND ABWRACKUNG VON LUFTFAHRZEUGEN				
	EX 248 1, EX 248 5				
248 910	REPARATUREN AN LUFT- UND RAUMFAHRZEUGEN				
	EX 248 10, EX 248 50	3595 00	EX 3500	-	EX 364
248 930	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN LUFTFAHRZEUGEN				
	EX 248 10, EX 248 50	3596 00	EX 3500	-	EX 364
248 950	MONTAGEN VON LUFTFAHRZEUGEN				
	EX 248 10, EX 248 50	3597 00	EX 3500	-	EX 364
248 970	ABWRACKUNG UND BERGUNG VON LUFTFAHRZEUGEN 1)				
	EX 248 10, EX 248 50	3598 00, 3599 00	EX 3500	-	EX 364
249	VON FACHWERKSTAETTEN AUSGEFUEHRTE REPARATUREN AN KRAFTFAHRZEUGEN, FAHRRADERN, HAUSHALTSNAEH- UND -SCHREIBMASCHINEN				
	249				
249 0	REPARATUREN AN KRAFTFAHRZEUGEN UND FAHRRADERN				
	249 1				
249 010	REPARATUREN AN KRAFTWAGEN, ZUGMASCHINEN, DEREN AUFBAUTEN UND ANHAENGERN SOWIE AN DEREN FAHRGESTELLEN				
	249 11	3395 10, 1) 3395 20, 1) 3395 30, 1) 3395 41, 1) 3395 49 1)	EX 3390	-	EX 671
ANMERKUNG: 1) GP-NRN 3395 10, 3395 20, 3395 30, 3395 41, 3395 49 HIER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 244 091					



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
249 050	REPARATUREN AN KRAFT- UND FAHRRÄDERN				ANMERKUNG: 1) GP-NR 3395 70 HIER SCHWERPUNKTMÄSSIG ZUGEOBDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 245 190
	249 14	3395 70 1)	EX 3390	-	EX 671
249 070	LACKIERUNGEN AN STRASSENFAHRZEUGEN UND FAHRRÄDERN				ANMERKUNG: 1) GP-NR 3398 00 HIER SCHWERPUNKTMÄSSIG ZUGEOBDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 244 094
	249 17	3398 00 1)	EX 3390	-	EX 671
249 1	REPARATUREN AN HAUSHALTSNAEH- UND -SCHREIBMASCHINEN				
	249 5				
249 110	REPARATUREN AN HAUSHALTSNAEHMASCHINEN				ANMERKUNG: 1) GP-NR 3295 65 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMÄSSIG ZUGEOBDNET IN SIO 242 680 2) NACE/CLIO 672 VGL ANHANG 1
	EX 249 50	-	1) EX 6590	-	EX 672 2)
249 150	REPARATUREN AN SCHREIBMASCHINEN BIS 12 KG				ANMERKUNG: 1) GP-NR 5095 10 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMÄSSIG ZUGEOBDNET IN SIO 243 170 2) NACE/CLIO 672 VGL ANHANG 1
	EX 249 50	-	1) EX 6590	-	EX 672 2)



25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
250	HERSTELLUNG VON ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN 1)				ANMERKUNG: 1) OHNE HERSTELLUNG VON GERAETEN UND EINRICHTUNGEN FUER DIE AUTOMATISCHE DATENVERARBEITUNG (SIO-BEREICH 24)
	250				
250 1	AKKUMULATOREN UND -BATTERIEN				
	EX 250 1				
250 120	AKKUMULATOREN, ELEKTRISCH				
	EX 250 10	3615 20, 3615 41, 3615 43, 3615 45, 3615 90	EX 3610	8507 10 100, 8507 10 910, 8507 10 990, 8507 20 100, 8507 20 910, 8507 20 990, 8507 30 100, 8507 30 910, 8507 30 990, 8507 40 100, 8507 40 900, 8507 80 100, 8507 80 900, 8507 90 100	EX 343
250 150	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER AKKUMULATOREN UND -BATTERIEN, A.N.G.				
	EX 250 10	3615 09	EX 3610	S 8507 90 910, 8507 90 990	EX 343
250 170	PRIMAERELEMENTE UND DEREN TEILE				
	EX 250 10	3616 09, 3616 11, 3616 15, 3616 30	EX 3610	8506 11 100, 8506 11 900, 8506 12 000, 8506 13 000, 8506 19 100, 8506 19 900, 8506 20 000, 8506 90 000	EX 343
250 3	GERAETE UND EINRICHTUNGEN DER ELEKTRIZITAETSERZEUGUNG, -UMWANDLUNG UND -VERTEILUNG SONIE GEWERBLICHE ELEKTROGERAETE				
	EX 250 3				
250 301	GLEICHSTROMMOTOREN UND -GENERATOREN, WECHSELSTROMMOTOREN UND -GENERATOREN (OHNE ELEKTRO-KLEINSTMOTOREN BIS 0,0375 KW UND TURBOGENERATOREN)				
	EX 250 34	3611 12, 3611 14, 3611 15, 3611 16, 3611 17, 3611 18, 3611 19, 3611 22, 3611 24, 3611 26, 3611 28, 3611 30, 3611 41, 3611 42, 3611 45, 3611 46, 3611 47, 3611 48, 3611 49, 3611 51, 3611 52, 3611 53, 3611 54, 3611 56	EX 3620	S 8501 10 930, 8501 31 100, S 8501 31 900, 8501 32 100, 8501 32 910, 8501 32 990, 8501 33 100, 8501 33 990, 8501 34 100, 8501 34 910, 8501 34 990, 8501 40 100, S 8501 40 900, 8501 51 100, S 8501 51 900, 8501 52 100, 8501 52 910, 8501 52 930, 8501 52 990, 8501 53 100, 8501 53 910, 8501 53 990, 8501 61 100, S 8501 61 910, 8501 61 990, 8501 62 100, 8501 62 900, 8501 63 100, 8501 63 900, 8501 64 000, V 8543 80 902, 9880 85 004, 9882 85 009, 9883 85 002, 9883 85 004, 9886 85 000,	EX 342

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 250 301				9888 85 000, 9889 85 000	
250 302	STROMERZEUGUNGSAGGREGATE				
	EX 250 34	3611 72, 3611 73, 3611 74, 3611 75, 3611 76, 3611 77, 3611 78	EX 3620	8502 11 100, S 8502 11 900, 8502 12 100, S 8502 12 900, 8502 13 100, 8502 13 910, 8502 13 990, 8502 20 100, S 8502 20 910, S 8502 20 990, 8502 30 100, 8502 30 990	EX 342
250 303	FAHRMOTOREN				
	EX 250 34	3611 80	EX 3620	8501 33 910, 8501 34 500, 8501 53 500	EX 342
250 304	TURBOGENERATOREN				
	EX 250 34	3611 60	EX 3620	8502 30 910	EX 342
250 305	ELEKTRO-KLEINSTMotOREN BIS 0,0375 KW, GLEICHSTROMMotOREN UND ALLSTROM-(UNIVERSAL-)MotOREN				
	EX 250 34	3611 11, 3611 95	EX 3620	8501 10 100, 8501 10 910, S 8501 10 990, 8501 20 100, 8501 20 900	EX 342
250 307	ELEKTRO-SONDERMASCHINEN (Z.B. EINANKERUMFORMER, PHASEN-SCHIEBER, DREHTRANSFORMATOREN, TACHOMETERMASCHINEN, ZUG-LICHTMASCHINEN, VERSTAERKER- UND PENDELMASCHINEN)				
	EX 250 34	3611 99	EX 3620	V 8501 10 930, V 8501 10 990, V 8501 31 900, V 8501 40 900, V 8501 51 900, V 8501 61 910, 8502 40 100, S 8502 40 900	EX 342
250 309	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTROMotOREN UND -GENERATOREN, A.N.G.				
	EX 250 34	3611 09	EX 3620	8503 00 100, 8503 00 900	EX 342
250 311	TRANSFORMATOREN (OHNE DREH- UND SCHWEISSTRANSFORMATOREN, UEBERTRAGER UND DROSSELSPULEN FUER DIE NACHRICHTENTECHNIK)				
	EX 250 34	3612 11, 3612 15, 3612 32, 3612 33, 3612 34, 3612 39, 3612 42, 3612 45, 3612 47, 3612 48, 3612 50, 3612 62, 3612 63, 3612 66, 3612 67, 3612 81, 3612 84, 3612 85, 3612 90	EX 3620	S 8504 10 100, 8504 10 910, 8504 10 990, 8504 21 000, 8504 22 100, 8504 22 900, 8504 23 000, S 8504 31 100, 8504 31 310, 8504 31 390, S 8504 31 900, S 8504 32 100, 8504 32 310, 8504 32 390, S 8504 32 900, S 8504 33 100, S 8504 33 900, S 8504 34 000, S 8504 50 100, V 8504 50 900	EX 342
250 312	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER TRANSFORMATOREN, A.N.G.				
	EX 250 34	3612 09	EX 3620	8504 90 110, 8504 90 190	EX 342

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
250 313	STROMRICHTER (OHNE SCHWEISSSTROMRICHTER)				
	EX 250 34	3613 41, 3613 45, 3613 50, 3613 71, 3613 72, 3613 73, 3613 74, 3613 75, 3613 76, 3613 79, 3613 99	EX 3620	8504 40 100, 8504 40 500, 8504 40 930, 8504 40 990, V 8540 89 900, 8541 10 910, 8541 30 900	EX 342
250 314	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER STROMRICHTER, A.N.G.				
	EX 250 34	3613 09	EX 3620	8504 90 900	EX 342
250 315	STARKSTROMKONDENSATOREN (OHNE KONDENSATOREN DER ELEKTRO- NISCHEN SCHALTUNGSTECHNIK)				
	EX 250 34	3617 11, 3617 13, 3617 16, 3617 18, 3617 20, 3617 40, 3617 50, 3617 60, 3617 92, 3617 99	EX 3620	V 8532 10 000, V 8532 23 000, V 8532 24 100, V 8532 24 900, V 8532 25 000, V 8532 29 000, 8532 30 900	EX 342
250 316	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER STARKSTROMKONDEN- SATOREN, A.N.G.				
	EX 250 34	3617 09	EX 3620	V 8532 90 000	EX 342
250 317	HOCHSPANNUNGSSCHALTGERAETE UND -ANLAGEN AB 1 000 V				
	EX 250 34	3621 11, 3621 12, 3621 15, 3621 33, 3621 35, 3621 40, 3621 70, 3621 80, 3621 93, 3621 94, 3621 96, 3621 97	EX 3620	8535 10 000, 8535 21 000, 8535 29 000, 8535 30 100, 8535 30 900, 8535 40 000, V 8535 90 000, 8537 20 910, 8537 20 990	EX 342
250 318	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER HOCHSPANNUNGSSCHALT- GERAETE UND -ANLAGEN AB 1 000 V, A.N.G.				
	EX 250 34	3621 08, 3621 50	EX 3620	V 8538 90 900	EX 342
250 321	NIEDERSPANNUNGSSCHALTGERAETE UND -ANLAGEN UNTER 1 000 V				
	EX 250 34	3622 11, 3622 13, 3622 14, 3622 16, 3622 17, 3622 18, 3622 22, 3622 23, 3622 26, 3622 27, 3622 28, 3622 29, 3622 33, 3622 34, 3622 36, 3622 39, 3622 41, 3622 45, 3622 49, 3622 50, 3622 72, 3622 73, 3622 77, 3622 79, 3622 80	EX 3620	S 8536 10 500, S 8536 10 900, V 8536 20 109, 8536 20 905, 8536 20 908, S 8536 30 100, V 8536 30 300, S 8536 30 900, V 8536 41 100, V 8536 41 909, V 8536 49 009, 8536 50 004, 8536 50 006, 8536 50 007, S 8536 50 009, V 8536 61 100, V 8536 61 900, S 8536 69 009, 8536 90 010, S 8536 90 800, S 8537 10 100, S 8537 10 990, V 8538 90 100, V 8538 90 900, V 9026 10 100, V 9026 20 100, V 9026 80 100, V 9032 10 100, V 9032 10 910,	EX 342

FORTSETZUNG

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
250 321				V 9032 20 100, V 9032 81 100, V 9032 89 100	
250 322	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER NIEDERSpannungs-SCHALTGERAETE UND -ANLAGEN UNTER 1 000 V, A.N.G.				
	EX 250 34	3622 08, 3622 60	EX 3620	8533 29 000, 8533 39 000, 8533 40 900, V 8533 90 000, 8538 10 000, S 8538 90 900, V 9032 90 100	EX 342
250 323	INSTALLATIONSGERAETE BIS 1 000 V UND DEREN TEILE				
	EX 250 34	3623 09, 3623 12, 3623 13, 3623 14, 3623 18, 3623 21, 3623 24, 3623 29, 3623 32, 3623 36, 3623 45, 3623 48, 3623 52, 3623 56, 3623 60, 3623 70, 3623 80, 3623 91, 3623 99	EX 3620	V 8536 10 100, V 8536 10 500, V 8536 10 900, 8536 20 102, V 8536 20 109, 8536 20 902, 8536 20 908, V 8536 30 100, S 8536 30 300, V 8536 30 900, S 8536 41 100, S 8536 41 909, V 8536 49 009, 8536 50 001, S 8536 61 100, S 8536 61 900, V 8536 69 002, 8536 90 192, V 8536 90 800, V 8537 10 100, V 8537 10 990, V 8538 90 900	EX 342
250 326	ELEKTROROHRE UND DEREN TEILE				
	EX 250 34	3624 09, 3624 71, 3624 75, 3624 80	EX 3620	V 8547 90 000	EX 342
250 329	SONSTIGE ISOLIERTE DRAEHTE UND LEITUNGEN (OHNE STARKSTROM-LEITUNGEN)				
	EX 250 31	3625 11, 3625 15, 3625 40, 3625 60, 3625 80, 3625 90	EX 3620	8544 11 100, 8544 11 900, 8544 19 100, 8544 19 900, S 8544 30 900, V 8544 49 900, V 8544 59 910, V 8544 59 930, V 8544 59 990, V 8544 60 190, V 8544 60 990	EX 341
250 331	SCHIFFSKABEL				
	EX 250 31	3626 12	EX 3620	-	EX 341
250 333	FERNMELDEKABEL				
	EX 250 31	3626 21, 3626 25	EX 3620	S 8544 20 100, 8544 20 990, S 8544 41 000, V 8544 49 100, V 8544 49 900	EX 341
250 334	HOCHFREQUENZKABEL				
	EX 250 31	3626 50	EX 3620	V 8544 20 100, 8544 20 910, V 8544 41 000, S 8544 49 100, V 8544 49 900	EX 341

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
250 336	STARKSTROMLEITUNGEN, ISOLIERT, OEL- UND DRUCKKABEL SOWIE SONSTIGE STARKSTROMKABEL UND SONSTIGE KABEL A.N.G.				
	EX 250 31	3625 30, 3626 13, 3626 15, 3626 19, 3626 90	EX 3620	8544 30 100, V 8544 30 900, V 8544 41 000, V 8544 49 100, S 8544 49 900, 8544 51 000, 8544 59 100, S 8544 59 910, S 8544 59 930, S 8544 59 990, 8544 60 110, 8544 60 130, S 8544 60 190, 8544 60 910, 8544 60 930, S 8544 60 990	EX 341
250 337	STARKSTROMKABELGARNITUREN				
	EX 250 31	3627 10	EX 3620	-	EX 341
250 338	FERNHLEDEKABELGARNITUREN				
	EX 250 31	3627 50	EX 3620	-	EX 341
250 339	SONSTIGE KABELGARNITUREN UND ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZ- TEILE FUER KABELGARNITUREN				
	EX 250 31	3627 09	EX 3620	-	EX 341
250 341	HOCHSPANNUNGS-FREILEITUNGSARMATUREN				
	EX 250 31	3628 10	EX 3620	-	EX 341
250 342	NIEDERSPANNUNGS-FREILEITUNGSARMATUREN				
	EX 250 31	3628 50	EX 3620	-	EX 341
250 343	SONSTIGE FREILEITUNGSARMATUREN UND ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER FREILEITUNGSARMATUREN				
	EX 250 31	3628 09	EX 3620	-	EX 341
250 344	FAHRLEITUNGSARMATUREN				
	EX 250 31	3629 00	EX 3620	-	EX 341
250 345	ELEKTROWERKZEUGE BIS 2 KW				
	EX 250 37	3631 11, 3631 15, 3631 21, 3631 25, 3631 42, 3631 45, 3631 60, 3631 80, 3631 91, 3631 98	EX 3620	8508 10 100, 8508 10 910, 8508 10 990, 8508 20 100, 8508 20 300, 8508 20 900, 8508 80 300, 8508 80 510, 8508 80 530, 8508 80 590, 8508 80 700, 8508 80 800, 8508 80 900, 8515 80 109	EX 343
250 346	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTROWERKZEUGE BIS 2 KW, A.N.G.				
	EX 250 37	3631 09	EX 3620	8508 90 000, V 8515 90 000	EX 343
250 347	ELEKTROSCHWEISSGERAETE (OHNE KONTINUIERLICH ARBEITENDE UND WIDERSTANDSBEHEIZTE KUNSTSTOFFSCHWEISSMASCHINEN)				
	EX 250 37	3632 11, 3632 12, 3632 14, 3632 17, 3632 21, 3632 29, 3632 30, 3632 41, 3632 43,	EX 3620	V 8456 10 000, V 8456 90 009, V 8502 11 900, V 8502 12 900, V 8502 20 910, V 8502 20 990, V 8502 40 900, V 8504 32 900, V 8504 33 900,	EX 343

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NACH 250 347		3632 44, 3632 47, 3632 51, 3632 55, 3632 60, 3632 79		V 8504 34 000, 8504 40 910, 8515 21 002, 8515 21 009, 8515 29 100, 8515 29 902, 8515 29 909, 8515 31 000, 8515 39 110, 8515 39 130, 8515 39 190, 8515 39 902, 8515 39 909, 8515 80 102, S 8515 80 909	
250 348	ELEKTROLOETGERAETE UND KUNSTSTOFFSCHWEISSMASCHINEN, WIDERSTANDSBEHEIZT				
	EX 250 37	3632 75, 3632 81, 3632 85	EX 3620	V 8456 90 009, V 8479 89 909, 8515 11 000, 8515 19 000, 9515 80 902	EX 343
250 349	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTROSCHWEISSGERAETE, A.N.G.				
	EX 250 37	3632 08	EX 3620	V 8456 90 009, V 8466 93 200, V 8466 93 800, V 8479 90 989, S 8515 90 000	EX 343
250 351	GALVANOTECHNISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN				
	EX 250 37	3633 31	EX 3620	V 8456 90 009, 8543 30 004	EX 343
250 352	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER GALVANOTECHNISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN				
	EX 250 37	3633 39	EX 3620	V 8543 90 900	EX 343
250 353	ELEKTROSTATISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN				
	EX 250 37	3633 50	EX 3620	V 8421 39 100, V 8421 39 300, 8421 39 550	EX 343
250 354	INDUSTRIELLE HOCHFREQUENZGENERATOREN				
	EX 250 37	3633 61	EX 3620	V 8518 90 000, S 8543 80 902	EX 343
250 356	ULTRASCHALL-SCHWINGGERAETE UND SONSTIGE ELEKTROPHYSIKALISCHE UND -CHEMISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN				
	EX 250 37	3633 70, 3633 91, 3633 98	EX 3620	8543 10 000, 8543 30 002, 9013 20 000	EX 343
250 357	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTROCHEMISCHE UND ELEKTROPHYSIKALISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN, A.N.G.				
	EX 250 37	3633 09	EX 3620	V 8543 90 900, V 9013 90 000	EX 343
250 363	ELEKTRISCHE INFRAROT-TROCKENOEFEN (OHNE SOLCHE FUER DIE ERNAEHRUNGS- UND LANDWIRTSCHAFT UND OHNE TROCKNUNGSANLAGEN UND -MASCHINEN)				
	EX 250 37	3634 70	EX 3620	-	EX 343
250 366	SONSTIGE ELEKTRISCHE INDUSTRIEOEFEN (LICHTBOGEN-, INDUKTIONSSCHMELZ-, WIDERSTANDSOEFEN U.AE.)				
	EX 250 37	3634 20, 3634 31, 3634 35, 3634 39, 3634 41, 3634 45, 3634 49,	EX 3620	8514 10 910, 8514 10 992, 8514 10 999, 8514 20 102, 8514 20 109, 8514 20 900, 8514 30 100,	EX 343

FORTSETZUNG



25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
NOCH 250 366		3634 80, 3634 91		8514 30 900, 8514 40 000	
250 369	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTRISCHE INDUSTRIE-OFEN, A.N.G.				
	EX 250 37	3634 09	EX 3620	8514 90 000	EX 343
250 371	ELEKTROKOHLEN UND -BUERSTEN (EINSCHL. BUERSTENHALTERN) (OHNE STABELEKTRODEN)				
	EX 250 37	3682 20, 3682 31, 3682 36, 3682 40, 3682 50, 3682 70	EX 3620	3801 30 000, 3801 90 000, 8545 11 000, 8545 19 100, 8545 19 900, 8545 20 000, 8545 90 100, 8545 90 900	EX 343
250 375	ELEKTROTECHNISCHE FERTIGERZEUGNISSE ZU ELEKTRISCHEN ISOLIERZWECKEN, A.N.G.				
	EX 250 37	3683 00	EX 3620	8546 90 900, S 8547 90 000	EX 343
250 377	ELEKTRISCHE SIGNAL- UND SICHERHEITSGERAETE (OHNE KRAFTFAHRZEUGSIGNALGERAETE)				
	EX 250 37	3684 10, 3684 40, 3684 60, 3684 90	EX 3620	8530 10 000, 8530 80 000, 8531 10 100, 8531 10 900, 8531 20 100, 8531 20 900, 8531 80 100, 8531 80 900, V 8608 00 100, S 8608 00 300	EX 343
250 379	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTRISCHE SIGNAL- UND SICHERHEITSGERAETE, A.N.G. (OHNE SOLCHE FUER KRAFTFAHRZEUGSIGNALGERAETE)				
	EX 250 37	3684 09	EX 3620	8530 90 000, 8531 90 000, V 8608 00 900	EX 343
250 381	ELEKTRISCHE AUSRUESTUNG FUER FAHRRADER (OHNE KABEL UND GLUEHLAMPEN)				
	EX 250 37	3685 00	EX 3620	8512 10 100, 8512 10 910, S 8512 10 990	EX 343
250 384	ELEKTRISCHE AUSRUESTUNG FUER KRAFTFAHRZEUGE UND VERBRENNUNGSMOTOREN SOWIE DEREN TEILE (OHNE BATTERIEN UND OHNE GLUEHLAMPEN)				
	EX 250 37	3686 09, 3686 10, 3686 20, 3686 30, 3686 40, 3686 50, 3686 90	EX 3620	8511 10 100, 8511 10 900, 8511 20 100, 8511 20 900, 8511 30 100, 8511 30 900, 8511 40 100, 8511 40 900, 8511 50 100, 8511 50 900, 8511 80 100, 8511 80 900, 8511 90 000, V 8512 10 990, S 8512 20 000, S 8512 30 000, S 8512 40 000, S 8512 90 000, S 8535 90 000, V 8536 90 800, V 8538 90 900, S 8539 10 900	EX 343

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
250 387	ELEKTRISCHE AUSRUESTUNG FUER LUFT- UND RAUMFAHRZEUGE SOWIE DEREN TEILE				
	EX 250 37	3672 25, 3687 09, 3687 10	EX 3620	V 9014 20 110, V 9014 20 130, V 9014 20 150, V 9014 20 180, V 9014 90 100, S 9025 19 100, S 9025 80 100, S 9025 90 100, V 9026 10 100, S 9026 20 100, S 9026 80 100, S 9026 90 100, S 9029 10 100, S 9029 20 100, S 9030 10 100, S 9030 20 100, S 9030 31 100, S 9030 39 100, S 9030 40 100, S 9030 81 100, S 9030 89 100, S 9030 90 100, S 9031 80 100, S 9031 90 100, S 9032 10 100, V 9032 20 100, S 9032 89 100, S 9032 90 100	EX 343
250 391	LASTHEBEMAGNETE				
	EX 250 37	3688 20	EX 3620	8505 30 000, V 8505 90 900	EX 343
250 394	SONSTIGE ELEKTROMAGNETISCHE GERAETE UND DEREN TEILE (OHNE LASTHEBEMAGNETE)				
	EX 250 37	3688 09, 3688 30, 3688 45, 3688 50, 3688 60, 3688 91, 3688 93, 3688 94, 3688 99	EX 3620	8505 20 000, 8505 90 102, 8505 90 109, 8505 90 302, 8505 90 304, S 8505 90 900	EX 343
250 397	SONSTIGE ELEKTROTECHNISCHE ERZEUGNISSE, A.N.G. (Z.B. ELEKTROZAUNGERAETE, ELEKTRO-SCHMIEDEFEUERGERBLAESE, ELEKTRISCHE DESINFektionsGERAETE UND ZUENDVORRICHTUNGEN FUER SPRENGUNGEN)				
	EX 250 37	3689 10, 3689 20, 3689 90	EX 3620	V 8401 20 000, 8543 80 100, S 8543 80 909, 8543 90 100, V 9022 29 000	EX 343
250 399	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER SONSTIGE ELEKTRO-TECHNISCHE ERZEUGNISSE, A.N.G.				
	EX 250 37	3689 09	EX 3620	V 8538 90 900, S 8543 90 900, 8548 00 000	EX 343
250 4	GEWERBLICHE ELEKTROWAERMEGERAETE UND -EINRICHTUNGEN, ELEKTROMOTORISCHE WIRTSCHAFTSGERAETE FUER GEWERBLICHE ZWECKE				
	EX 250 3				
250 411	ELEKTRISCHE HEISSWASSERBEREITER FUER GEWERBLICHE ZWECKE				
	EX 250 37	3636 10	EX 3620	V 8516 10 110, V 8516 10 190	EX 343
250 412	ELEKTRISCHE RAUMHEIZGERAETE UND -EINRICHTUNGEN, ORTSFEST, FUER GEWERBLICHE ZWECKE				
	EX 250 37	3636 50	EX 3620	V 8516 21 000, V 8516 29 100, V 8516 29 500, V 8516 29 990	EX 343

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
250 413	ELEKTROWAERMEGERAETE FUER ERNAEHRUNGS- UND LANDWIRTSCHAFT, A.N.G. (Z.B. ELEKTRISCHE BRUTAPPARATE UND INFRAROTTROCKEN-DEFEN)				
	EX 250 37	3636 93	EX 3620	8436 21 000	EX 343
250 414	STERILISATOREN FUER NICHTMEDIZINISCHE ZWECKE UND SONSTIGE GEWERBLICHE ELEKTROWAERMEGERAETE UND EINRICHTUNGEN (OHNE KUNSTSTOFFSCHWEISSGERAETE MIT WIDERSTANDSBEHEIZUNG ODER HEISSLUFTSTROM)				
	EX 250 37	3636 98	EX 3620	V 8516 80 100, V 8516 80 900, V 8516 90 000	EX 343
250 417	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER GEWERBLICHE ELEKTRO-WAERMEGERAETE UND -EINRICHTUNGEN				
	EX 250 37	3636 09	EX 3620	V 8516 90 000	EX 343
250 418	GEWERBLICHE ELEKTROMOTORISCHE WIRTSCHAFTSGERAETE				
	EX 250 37	3637 12, 3637 14, 3637 16, 3637 17, 3637 18	EX 3620	V 8510 20 000, S 8516 31 100, V 8516 31 900, 8516 33 000	EX 343
250 419	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU ELEKTROMOTORISCHEN WIRTSCHAFTSGERAETEN FUER GEWERBLICHE ZWECKE, A.N.G.				
	EX 250 37	3637 08	EX 3620	V 8510 90 000	EX 343
250 5	ELEKTROWAERMEGERAETE UND ANDERE WIRTSCHAFTSGERAETE UND LEUCHTEN FUER GEWERBE UND HAUSHALT				
	EX 250 4, EX 250 5				
250 511	ELEKTRISCHE PLATTENKOCHER, ELEKTROHERDE, GERAETE ZUM WARMHALTEN VON SPEISEN UND GESCHIRR, ELEKTROBACK- UND -BRATGERAETE, ELEKTROKOCHER UND -ERHITZER FUER DEN HAUSHALT				
	EX 250 50	3635 11, 3635 13, 3635 16, 3635 17, 3635 18, 3635 19, 3635 21, 3635 24, 3635 25, 3635 27, 3635 28, 3635 29, 3635 31, 3635 32, 3635 33, 3635 37, 3635 38	EX 3650	8516 10 900, 8516 50 000, 8516 60 100, 8516 60 510, 8516 60 590, 8516 60 700, 8516 60 800, 8516 60 900, 8516 71 000, 8516 72 000, 8516 79 100, S 8516 79 900	EX 346
250 512	ELEKTRISCHE HEISSWASSERBEREITER FUER DEN HAUSHALT				
	EX 250 50	3635 41, 3635 43, 3635 44, 3635 45, 3635 46, 3635 48	EX 3650	S 8516 10 110, S 8516 10 190	EX 346
250 513	ELEKTRISCHE HEIZLUEFTER UND SONSTIGE TRANSPORTABLE RAUMHEIZGERAETE UND -EINRICHTUNGEN FUER DEN HAUSHALT (AUCH ELEKTRISCHE RADIATOREN) (OHNE SPEICHERHEIZGERAETE)				
	EX 250 50	3635 76, 3635 78, 3635 79	EX 3650	S 8516 29 100, S 8516 29 500, 8516 29 910	EX 346
250 514	ELEKTRISCHE ORTSFESTE RAUMHEIZEINRICHTUNGEN, SPEICHERHEIZGERAETE UND RAUMKONDITIONIERGERAETE (AUCH ORTSBEWEGLICHE KLIMAGERAETE FUER DEN HAUSHALT)				
	EX 250 50	3635 71, 3635 72, 3635 74	EX 3650	S 8516 21 000, V 8516 29 500, S 8516 29 990	EX 346

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
250 515	ELEKTRISCHE KLEINWAERMEGERAETE UND ELEKTRISCHE BUEGELGERAETE FUEER DEN HAUSHALT				
	EX 250 50	3635 61, 3635 62, 3635 64, 3635 65, 3635 81, 3635 82	EX 3650	6301 10 000, 8516 32 000, S 8516 40 100, S 8516 40 900, 9404 90 902	EX 346
250 518	SONSTIGE ELEKTROWAERMEGERAETE FUEER DEN HAUSHALT (Z.B. ROHR-HEIZKOEERPER, ELEKTRISCHE HEIZELEMENTE)				
	EX 250 50	3635 83, 3635 85, 3635 89, 3635 92, 3635 95	EX 3650	S 8516 80 100, S 8516 80 900, V 8516 90 000	EX 346
250 519	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER ELEKTROWAERMEGERAETE UND -EINRICHTUNGEN FUEER DEN HAUSHALT, A.N.G.				
	EX 250 50	3635 09	EX 3650	S 8516 90 000	EX 346
250 521	ELEKTROMOTORISCHE WIRTSCHAFTSGERAETE FUEER DEN HAUSHALT (Z.B. STAUBSAUGER, KUECHENGERAETE, GESCHIRRSPUEELMASCHINEN, GERAETE ZUR HAUT- UND HAARBEHANDLUNG, ELEKTROZAHNBUEERSTEN, LUFTBE- FEUCHTER, ELEKTRISCHE SPRINGBRUNNEN FUEER INNENRAEUME UND AQUARIENDURCHLUEFTER)				
	EX 250 50	3637 31, 3637 32, 3637 33, 3637 35, 3637 37, 3637 38, 3637 39, 3637 40, 3637 51, 3637 56, 3637 58, 3637 59, 3637 60, 3637 82, 3637 83, 3637 86, 3637 89, 3637 91, 3637 94, 3637 98	EX 3650	8414 60 000, 8422 11 000, V 8424 89 900, 8509 10 100, 8509 10 900, 8509 20 000, 8509 30 000, 8509 40 002, 8509 40 004, 8509 40 006, 8509 40 009, 8509 80 002, 8509 80 009, 8510 10 000, S 8510 20 000, V 8516 31 100, S 8516 31 900, V 8516 79 900	EX 346
250 525	ELEKTRISCHE TISCH-, WAND- UND DECKENVENTILATOREN FUEER DEN HAUSHALT				
	EX 250 50	3637 93	EX 3650	8414 51 900	EX 346
250 529	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER ELEKTROMOTORISCHE WIRTSCHAFTSGERAETE FUEER DEN HAUSHALT, A.N.G.				
	EX 250 50	3637 09	EX 3650	S 8212 90 000, V 8414 90 902, S 8422 90 002, 8509 90 100, 8509 90 900, S 8510 90 000, V 8516 90 000	EX 346
250 531	ELEKTRISCHE HAUSHALTSKUEEHLMOEBEL				
	EX 250 50	3638 12, 3638 13, 3638 15, 3638 17, 3638 21, 3638 25, 3638 35, 3638 36, 3638 37, 3638 38, 3638 39, 3638 40, 3638 60, 3638 70	EX 3650	8414 30 900, 8418 10 100, 8418 10 900, V 8418 21 100, 8418 21 510, 8418 21 590, 8418 21 910, 8418 21 990, 8418 22 000, 8418 30 100, 8418 30 910, V 8418 30 990, 8418 40 100, 8418 40 910, 8418 61 100, S 8418 61 902, 8418 69 100, V 8418 69 910, V 8418 69 990	EX 346

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
250 539	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTRISCHE HAUSHALTSKUEHLMOEBEL, A.N.G.				
	EX 250 50	3638 09	EX 3650	V 8418 91 000	EX 346
250 540	ELEKTRISCHE HAUSHALTSWASCHMASCHINEN UND -GERAETE SOWIE DEREN TEILE				
	EX 250 50	3639 09, 3639 11, 3639 32, 3639 33, 3639 36, 3639 37, 3639 50, 3639 61, 3639 65, 3639 80, 3639 90	EX 3650	V 8420 10 009, 8421 12 002, V 8421 91 009, 8450 11 100, V 8450 12 000, S 8450 19 000, S 8450 90 000, 8451 21 100, 8451 30 100, V 8451 80 909, V 8451 90 002, V 8451 90 009, V 8516 40 100, V 8516 40 900	EX 346
250 551	ELEKTRISCHE WOHNRAUM- UND REPRESENTATIVLEUCHTEN				
	EX 250 45	3641 40, 3641 50	EX 3640	9405 10 210, 9405 10 290, 9405 10 300, 9405 10 502, 9405 10 509, S 9405 10 910, V 9405 10 990, 9405 20 110, 9405 20 190, 9405 20 300, 9405 20 500, S 9405 20 910, V 9405 20 990, 9405 40 310, 9405 40 350, 9405 40 390, V 9405 99 909	EX 347
250 555	WERBELEUCHTEN, SIGNAL- UND BEFEUERUNGSLUCHTEN FUER STRASSEN-, WASSER- UND LUFTVERKEHR				
	EX 250 45	3641 60	EX 3640	V 9405 40 910, V 9405 40 950, S 9405 60 100, 9405 60 910, S 9405 60 990	EX 347
250 558	SONSTIGE ELEKTRISCHE LEUCHTEN (OHNE FAHRZEUGLEUCHTEN)				
	EX 250 45	3641 11, 3641 15, 3641 21, 3641 25, 3641 31, 3641 35, 3641 71, 3641 79, 3641 80, 3641 90	EX 3640	8513 10 000, 9006 61 000, 9405 10 100, V 9405 10 910, S 9405 10 990, V 9405 20 910, S 9405 20 990, 9405 30 000, 9405 40 100, S 9405 40 910, S 9405 40 950, 9405 40 990, V 9405 99 909	EX 347
250 559	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTRISCHE LEUCHTEN, A.N.G. (OHNE SOLCHE FUER FAHRZEUGLEUCHTEN)				
	EX 250 45	3641 07, 3641 08	EX 3640	S 8513 90 000, S 9006 99 000	EX 347
250 561	FAHRZEUGKLEINLAMPEN				
	EX 250 41	3644 51, 3644 55	EX 3640	8539 21 300, 8539 29 310, 8539 29 390	EX 347
250 568	SONSTIGE ELEKTRISCHE GLUEHLAMPEN UND DEREN TEILE, A.N.G.				
	EX 250 41	3644 09, 3644 21, 3644 23, 3644 25, 3644 27, 3644 29,	EX 3640	V 8539 10 100, 8539 10 900, 8539 21 910, 8539 21 990, 8539 22 100, S 8539 22 900,	EX 347

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 250 568		3644 40, 3644 61, 3644 65, 3644 91, 3644 95		8539 29 910, 8539 29 990, 8539 40 300	
250 570 ENTLADUNGSLAMPEN					
EX 250 41		3647 31, 3647 40, 3647 50, 3647 60, 3647 70, 3647 80, 3647 91	EX 3640	8536 50 002, 8539 21 100, V 8539 22 900, 8539 29 100, 8539 31 100, 8539 31 900, 8539 39 100, 8539 39 300, 8539 39 510, 8539 39 590, 8539 39 900, 8539 40 100, 8539 40 900, V 9006 62 100, S 9006 62 900, V 9006 99 000	EX 347
250 590 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ENTLADUNGSLAMPEN					
EX 250 41		3647 09	EX 3640	8539 90 100, 8539 90 900	EX 347
250 7 NACHRICHTENTECHNISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN					
EX 250 1, EX 250 3, EX 250 4, EX 250 5, EX 250 6, EX 250 7					
250 711 GERAETE UND EINRICHTUNGEN DER DRAHTNACHRICHTENTECHNIK					
EX 250 61		3651 10, 3651 30, 3651 50, 3651 90	EX 3660	8517 10 000, 8517 20 000, 8517 30 000, 8517 40 000, 8517 81 100, 8517 81 900, 8517 82 000, S 8518 40 300, 8528 10 610, 8528 10 690, 8528 20 200	EX 344
250 712 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER GERAETE UND EINRICHTUNGEN DER DRAHTNACHRICHTENTECHNIK, A.N.G.					
EX 250 61		3651 09	EX 3660	8517 90 100, 8517 90 910, 8517 90 990, 8518 30 100, 8518 30 900, V 8518 90 000, S 8538 90 100	EX 344
250 713 GERAETE UND EINRICHTUNGEN DER FUNKNACHRICHTENTECHNIK					
EX 250 61		3653 10, 3653 51, 3653 59, 3653 90	EX 3660	8525 10 100, 8525 10 900, 8525 20 100, 8525 20 900, 8525 30 100, 8525 30 910, 8525 30 990, 8526 10 110, 8526 10 130, 8526 10 190, 8526 10 900, 8526 91 110, 8526 91 190, 8526 91 900, 8526 92 100, S 8526 92 900, 8527 31 100, 8527 39 100, 8527 90 100, 8527 90 910, 8527 90 990	EX 344

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
250 714	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER GERAETE UND EINRICHTUNGEN DER FUNKNACHRICHTENTECHNIK, A.N.G.				
	EX 250 61	3653 09	EX 3660	8529 10 100, S 8529 10 310, 8529 10 500, V 8529 10 900, 8529 90 100, 8529 90 590, V 8529 90 990	EX 344
250 715	ELEKTRISCHE ZEITDIENSTGERAETE (OHNE UHRENRADIOS)				
	EX 250 61	3655 11, 3655 15, 3655 70	EX 3660	9105 91 102, 9105 91 104, V 9105 91 990, S 9106 10 100, S 9106 10 900	EX 344
250 716	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTRISCHE ZEITDIENSTGERAETE, A.N.G.				
	EX 250 61	3655 09	EX 3660	V 9109 11 009, V 9109 19 909	EX 344
250 731	RUNDFUNKEMPFANGSGERAETE (EINSCHL. MUSIKTRUHEN, -SCHRAENKEN UND -VITRINEN MIT RUNDFUNKTEIL)				
	EX 250 71	3661 11, 3661 14, 3661 16, 3661 17, 3661 18, 3661 20, 3661 31, 3661 35, 3661 41, 3661 43, 3661 50, 3661 61	EX 3670	8527 11 100, 8527 11 900, 8527 19 000, 8527 21 100, 8527 21 900, 8527 29 000, 8527 31 910, 8527 31 990, 8527 32 100, 8527 32 900, 8527 39 910, 8527 39 990	EX 345
250 732	FARBFERNSEHMPFANGSGERAETE (OHNE PORTABLES)				
	EX 250 71	3661 74	EX 3670	8528 10 400, S 8528 10 500, S 8528 10 730, S 8528 10 790, 8528 10 800	EX 345
250 733	SONSTIGE FERNSEHMPFANGSGERAETE (EINSCHL. KOMBINIERT MIT RUNDFUNK- UND/ODER PHONOGERAETEN)				
	EX 250 71	3661 71, 3661 80	EX 3670	V 8528 10 500, 8528 10 710, V 8528 10 730, V 8528 10 790, 8528 20 710, 8528 20 730, 8528 20 790, 8528 20 910	EX 345
250 734	ANTENNEN, HOCHFREQUENZTECHNISCHE BAUGRUPPEN UND SONSTIGE TEILE UND ZUBEHOER FUER RUNDFUNK- UND FERNSEHMPFANGSGERAETE				
	EX 250 71	3661 08, 3661 09, 3661 91, 3661 92, 3661 93, 3661 95, 3661 97, 3661 98	EX 3670	8528 10 910, 8528 10 980, 8528 20 990, 8529 10 200, V 8529 10 310, 8529 10 390, 8529 10 400, 8529 10 700, S 8529 10 900, S 8529 90 990, V 8543 80 909, V 8543 90 900, 9504 10 000	EX 345
250 735	PHONOTECHNISCHE GERAETE (OHNE UNBESPIELTE MAGNETTONBAENDER)				
	EX 250 71	3663 33, 3663 34, 3663 37, 3663 42, 3663 44, 3663 46, 3663 48, 3663 50,	EX 3670	S 8518 10 100, 8518 10 900, 8518 21 100, 8518 21 900, 8518 22 100, 8518 22 900, 8518 29 100, 8518 29 900,	EX 345

FORTSETZUNG

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 250 735		3663 61, 3663 71, 3663 75, 3663 77, 3663 78, 3663 90		8518 40 100, 8518 40 910, 8518 40 990, 8518 50 100, 8518 50 900, 8519 10 000, 8519 21 000, 8519 29 000, 8519 31 000, 8519 39 000, 8519 40 000, 8519 91 100, 8519 91 100, 8519 91 910, 8519 91 990, 8519 99 100, S 8519 99 900, 8520 10 000, 8520 20 000, 8520 31 110, 8520 31 190, 8520 31 300, 8520 31 900, 8520 39 100, 8520 39 900, 8520 90 100, S 8520 90 900, 8521 10 100, 8521 10 310, 8521 10 390, 8521 10 900, 8521 90 000, 8528 10 110, 8528 10 190, 8528 10 300	
250 736 SCHALLPLATTEN U.A. BESPIELTE TONTRAEGER					
EX 250 75		3663 81, 3663 85, 3663 88	EX 3670	8524 10 000, 8524 21 100, 8524 21 900, 8524 22 100, 8524 22 900, 8524 23 100, 8524 23 900, 8524 90 100, 8524 90 910, 8524 90 990	EX 345
250 737 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUR PHONOTECHNISCHE GERAETE, A.N.G.					
EX 250 71		3663 09	EX 3670	V 8518 10 900, S 8518 90 000, 8522 10 000, 8522 90 100, 8522 90 300, 8522 90 910, S 8522 90 990	EX 345
250 738 ELEKTRONEN- UND SPEZIALROEHREN, KRISTALLE UND HALBLEITER SOWIE DEREN TEILE (OHNE ROENTGEN- UND VENTILROEHREN)					
EX 250 71		3665 07, 3665 08, 3665 10, 3665 21, 3665 24, 3665 29, 3665 31, 3665 39, 3665 50, 3665 73, 3665 75, 3665 78, 3665 90	EX 3670	8540 11 100, 8540 11 300, 8540 11 900, 8540 12 100, 8540 12 300, 8540 12 900, 8540 20 100, 8540 20 300, 8540 20 900, 8540 30 000, 8540 41 000, 8540 42 000, 8540 49 000, 8540 81 000, 8540 89 110, 8540 89 190, S 8540 89 900, 8540 91 000, 8540 99 000, 8541 10 100, 8541 10 990, 8541 21 100, 8541 21 900, 8541 29 100, 8541 29 900, 8541 30 100, 8541 40 100, 8541 40 910, 8541 40 930,	EX 345

FORTSETZUNG



25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970

NOCH  
250 738

8541 40 990,  
8541 50 100,  
8541 50 900,  
8541 60 000,  
8541 90 000,  
8542 11 100,  
8542 19 100

250 739 BAUELEMENTE DER ELEKTRONISCHEN SCHALTUNGSTECHNIK UND DEREN  
TEILE (OHNE STROMRICHTER, ELEKTRONENROEHREN, PIEZOELEKTRI-  
SCHE BAUELEMENTE UND DISKRETE HALBLEITER)

EX 250 65	3667 09,	EX 3660	V 8504 10 100,	EX 344
	3667 11,		V 8504 31 100,	
	3667 12,		V 8504 31 900,	
	3667 16,		V 8504 32 100,	
	3667 17,		V 8504 33 100,	
	3667 19,		V 8504 50 100,	
	3667 21,		S 8504 50 900,	
	3667 22,		8532 21 000,	
	3667 23,		8532 22 000,	
	3667 24,		S 8532 23 000,	
	3667 25,		S 8532 24 100,	
	3667 27,		S 8532 24 900,	
	3667 29,		S 8532 25 000,	
	3667 31,		S 8532 29 000,	
	3667 35,		8532 30 100,	
	3667 40,		S 8532 90 000,	
	3667 51,		8533 10 000,	
	3667 59,		8533 21 000,	
	3667 61,		8533 31 000,	
	3667 63,		8533 40 100,	
	3667 69,		S 8533 90 000,	
	3667 71,		8534 00 110,	
	3667 79,		8534 00 190,	
	3667 81,		8534 00 900,	
	3667 83,		S 8536 10 100,	
	3667 92,		S 8536 20 109,	
	3667 94,		8536 20 908,	
	3667 96,		V 8536 30 100,	
	3667 97,		V 8536 30 300,	
	3667 98,		V 8536 30 900,	
			V 8536 41 100,	
			8536 41 902,	
			V 8536 41 909,	
			V 8536 50 009,	
			V 8536 61 900,	
			S 8536 69 002,	
			V 8536 69 009,	
			8536 90 110,	
			8536 90 199,	
			V 8536 90 800,	
			V 8538 90 900,	
			8542 11 300,	
			8542 11 710,	
			8542 11 750,	
			8542 11 910,	
			8542 11 990,	
			8542 19 200,	
			8542 19 300,	
			8542 19 500,	
			8542 19 700,	
			8542 19 900,	
			8542 20 000,	
			8542 80 000,	
			8542 90 000	

250 751 ELEKTRISCHE UND ELEKTRONISCHE MESSGERAETE

EX 250 61	3672 11,	EX 3660	V 8543 80 909,	EX 344
	3672 13,		V 9014 10 100,	
	3672 15,		S 9014 20 110,	
	3672 16,		S 9014 20 130,	
	3672 17,		S 9014 20 150,	
	3672 18,		S 9014 20 190,	
	3672 19,		S 9014 20 900,	
	3672 21,		9015 10 100,	
	3672 22,		V 9015 10 900,	
	3672 24,		9015 20 100,	
	3672 26,		9015 30 100,	
	3672 27,		9015 40 100,	
	3672 28,		V 9015 40 900,	
	3672 29,		9015 80 110,	
	3672 40,		9015 80 190,	
	3672 50,		V 9015 80 930,	
	3672 60,		V 9015 80 990,	
	3672 71,		S 9022 29 000,	
	3672 73,		V 9025 19 100,	
	3672 75,		9025 19 910,	
	3672 77,		V 9025 19 990,	
	3672 81,		V 9025 80 100,	
	3672 85,		9025 80 910,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 250 751		3672 89, 3674 11, 3674 15, 3674 51, 3674 55		V 9025 80 992, V 9025 80 994, V 9025 80 999, V 9026 10 100, 9026 10 510, 9026 10 590, V 9026 10 919, V 9026 10 990, V 9026 20 100, 9026 20 300, V 9026 20 900, V 9026 80 100, 9026 80 910, V 9026 80 990, 9027 10 100, V 9027 10 900, S 9027 20 100, 9027 20 900, S 9027 30 000, V 9027 50 000, 9027 80 110, 9027 80 190, V 9027 80 990, V 9029 10 100, S 9029 10 900, V 9029 20 100, V 9029 20 310, V 9029 20 390, 9029 20 900, V 9030 10 100, 9030 10 900, V 9030 20 900, V 9030 31 100, 9030 31 900, V 9030 39 100, 9030 39 300, 9030 39 910, 9030 39 990, V 9030 40 100, 9030 40 900, V 9030 81 100, 9030 81 900, V 9030 89 100, 9030 89 910, 9030 89 990, V 9031 10 000, V 9031 20 000, V 9031 40 000, V 9031 80 100, 9031 80 310, 9031 80 390, S 9031 80 919, V 9031 80 990, V 9032 10 100, V 9032 20 100, V 9032 89 900, 9880 90 002, 9881 90 002, 9882 90 002, 9882 90 009, 9883 90 002, 9883 90 004, 9885 90 000, 9888 90 000	
250 752 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTRISCHE UND ELEK- TRONISCHE MESSGERAETE, A.N.G.	EX 250 61	3672 09, 3672 31, 3672 35, 3674 09	EX 3660	8543 20 000, V 8543 90 900, S 9014 90 100, S 9014 90 900, S 9015 90 000, V 9025 90 100, V 9025 90 900, V 9026 90 100, S 9026 90 900, S 9027 90 900, V 9029 90 100, S 9029 90 900, V 9030 90 100, 9030 90 900, V 9031 90 100, S 9031 90 900, V 9032 90 100, S 9032 90 900	EX 344
250 753 ELEKTRIZITAETSAEHLER	EX 250 61	3673 30, 3673 50, 3673 80	EX 3660	9028 30 110, 9028 30 190, 9028 30 900,	EX 344
FORTSETZUNG					

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 250 753				9880 90 004	
250 754 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTRIZITAETS- ZAEHLER, A.N.G.					
EX 250 61	3673 09	EX 3660		9028 90 100	EX 344
250 755 ELEKTRISCHE PRUEFGERAETE UND -EINRICHTUNGEN					
EX 250 61	3675 11, 3675 15, 3675 19, 3675 60, 3675 70, 3675 90	EX 3660		9012 10 000, 9012 90 000, 9022 19 000, 9024 10 100, V 9024 10 910, V 9024 10 930, V 9024 10 999, 9024 80 100, S 9024 80 990, V 9031 80 990	EX 344
250 756 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTRISCHE PRUEF- GERAETE UND -EINRICHTUNGEN, A.N.G.					
EX 250 61	3675 08	EX 3660		V 9022 90 100, V 9022 90 900, S 9024 90 000	EX 344
250 758 ELEKTRISCHE REGEL- UND STEUERUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN					
EX 250 61	3677 11, 3677 13, 3677 15, 3677 19, 3677 51, 3677 55, 3677 62, 3677 63, 3677 65, 3677 69, 3677 81, 3677 82, 3677 83, 3677 87, 3677 89	EX 3660		V 8536 41 100, V 8536 41 909, 8536 49 002, 8536 49 004, S 8536 49 009, 8537 10 910, V 9014 20 110, V 9014 20 130, V 9014 20 150, V 9014 20 190, S 9014 80 000, V 9025 80 100, V 9026 10 100, V 9026 20 100, V 9026 80 100, V 9029 10 100, V 9029 20 100, V 9032 10 100, 9032 10 300, S 9032 10 910, V 9032 10 990, V 9032 20 100, V 9032 20 900, V 9032 89 100, S 9032 89 900, 9107 00 002, S 9107 00 009	EX 344
250 759 ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTRISCHE REGEL- UND STEUERUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN, A.N.G.					
EX 250 61	3677 08	EX 3660		V 8538 90 900, V 9014 90 100, V 9014 90 900, V 9025 90 100	EX 344
250 771 ELEKTROMEDIZINISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN					
EX 250 61	3681 12, 3681 17, 3681 19, 3681 20, 3681 31, 3681 36, 3681 51, 3681 53, 3681 55, 3681 59, 3681 61, 3681 65, 3681 80, 3681 90	EX 3660		S 9018 11 000, S 9018 19 002, S 9018 19 009, S 9018 20 000, S 9018 41 000, S 9018 50 100, S 9018 90 410, S 9018 90 490, V 9018 90 900, 9021 40 000, 9021 50 000, 9021 90 100, 9021 90 900, 9022 11 000, 9022 21 000, 9022 30 000, 9889 90 000	EX 344

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
250 779	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER ELEKTROMEDIZINISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN, A.N.G.				
	EX 250 61	3681 09	EX 3660	V 9018 11 000, V 9018 19 002, V 9018 19 009, V 9018 20 000, V 9018 41 000, V 9018 50 100, V 9018 90 410, V 9018 90 490, V 9018 90 900, S 9022 90 100, S 9022 90 900	EX 344
250 780	ELEKTROTECHNISCHE ERZEUGNISSE FUER MILITAERISCHE ZWECKE (EINSCHL. REPARATUREN)			ANMERKUNG: 1) SONDERNUMMER, IM GP NICHT ENTHALTEN	
	EX 250 61, EX 250 65	3670 10, 1) 3670 95 1)	EX 3660	-	EX 344
250 790	ELEKTROTECHNISCHE ERZEUGNISSE, UNVOLLSTAENDIG ANGEMELDET				
	EX 250 10, EX 250 31, EX 250 34, EX 250 37, EX 250 41, EX 250 45, EX 250 50, EX 250 61, EX 250 65, EX 250 71, EX 250 75	-	EX 3610, EX 3620, EX 3640, EX 3650, EX 3660, EX 3670	-	EX 341, EX 342, EX 343, EX 344, EX 345, EX 346, EX 347
250 8	REPARATUREN UND MONTAGEN AN ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 250 1, EX 250 3, EX 250 4, EX 250 5, EX 250 6, EX 250 7, 250 8				
250 810	REPARATUREN AN SONSTIGEN ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN			ANMERKUNG: 1) GP-NRN 3695 30, 3695 50 HIER VERNACH- LAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN SID 259 100	
	EX 250 10, EX 250 31, EX 250 34, EX 250 37, EX 250 45, EX 250 50, EX 250 61, EX 250 65, EX 250 71	3695 10, 1) 3695 80 1)	EX 3610, EX 3620, EX 3640, EX 3650, EX 3660, EX 3670	-	EX 341, EX 342, EX 343, EX 344, EX 345, EX 346, EX 347
250 830	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 250 10, EX 250 31, EX 250 34, EX 250 37, EX 250 41, EX 250 45, EX 250 50, EX 250 61, EX 250 65, EX 250 71, EX 250 75	3696 00	EX 3610, EX 3620, EX 3640, EX 3650, EX 3660, EX 3670	-	EX 341, EX 342, EX 343, EX 344, EX 345, EX 346, EX 347
250 840	VERLEGEN VON KABELN DURCH SPEZIALFIRMEN DER ELEKTROTECH- NISCHEN INDUSTRIE				
	EX 250 80	3697 26	EX 3690	-	EX 343
250 850	MONTAGEN VON FREILEITUNGEN				
	EX 250 80	3697 28	EX 3690	-	EX 343
250 870	MONTAGEN VON FAHRLEITUNGEN				
	EX 250 80	3697 29	EX 3690	-	EX 343

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
250 890	MONTAGEN VON SONSTIGEN ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 250 80	3697 21, 3697 51, 3697 70, 3697 80	EX 3690	-	EX 341, EX 342, EX 343, EX 344, EX 345, EX 346, EX 347
252	HERSTELLUNG VON FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN				
	252				
252 0	OPTISCHE ERZEUGNISSE, FOTOGERAETE U.AE.				
	EX 252 1, EX 252 2				
252 011	MIKROSKOPE (OHNE MESS- UND ELEKTRONENMIKROSKOPE), LUPEN U.AE.				
	EX 252 11	3713 12, 3713 13, 3713 15, 3713 40	EX 3711	9011 10 000, 9011 20 000, 9011 80 004, 9011 80 009, 9013 80 002, 9027 90 100, 9884 90 000	EX 373
252 019	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER MIKROSKOPE UND LUPEN, A.N.G.				
	EX 252 11	3713 08	EX 3711	9011 90 000, V 9013 90 000, V 9027 90 900	EX 373
252 021	FERNGLAESER, FERNROHRE UND ANDERE ASTRONOMISCHE GERAETE (OHNE FLUCHT- UND ZENTRIERFERNROHRE)				
	EX 252 11	3715 11, 3715 15, 3715 50, 3715 70	EX 3711	9005 10 100, 9005 10 900, S 9005 80 000, S 9013 10 000	EX 373
252 029	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER FERNGLAESER, FERNROHRE UND ANDERE ASTRONOMISCHE GERAETE, A.N.G. (OHNE GEFASSTE OPTISCHE ELEMENTE)				
	EX 252 11	3715 08	EX 3711	V 9005 80 000, 9005 90 000, S 9013 90 000	EX 373
252 031	OPTISCHE MESSINSTRUMENTE				
	EX 252 11	3717 11, 3717 15, 3717 17, 3717 18, 3717 40, 3717 50, 3717 80	EX 3711	V 9006 59 000, 9011 80 002, V 9013 10 000, S 9015 10 900, 9015 20 900, 9015 30 900, S 9015 40 900, S 9015 80 910, V 9027 20 100, V 9027 30 000, S 9027 50 000, 9031 30 000, S 9031 40 000	EX 373
252 039	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER OPTISCHE MESSINSTRUMENTE, A.N.G. (OHNE GEFASSTE OPTISCHE ELEMENTE)				
	EX 252 11	3717 08	EX 3711	V 9013 90 000, V 9015 90 000, V 9017 90 000, V 9027 90 900, V 9031 90 900	EX 373
252 050	ERZEUGNISSE DER AUGENOPTIK UND DEREN TEILE				
	EX 252 15	3711 08, 3711 12, 3711 14, 3711 16, 3711 17,	EX 3715	V 4202 31 000, V 4202 32 100, V 4202 32 900, V 4202 39 000, 9001 30 000,	EX 373

FORTSETZUNG

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
-----						
NOCH						
252 050		3711 18, 3711 19, 3711 22, 3711 24, 3711 26, 3711 29, 3711 30, 3711 63, 3711 64, 3711 65, 3711 66, 3711 70		9001 40 100, 9001 40 310, 9001 40 390, 9001 40 900, 9001 50 100, 9001 50 310, 9001 50 390, 9001 50 900, 9003 11 000, 9003 19 100, 9003 19 300, 9003 19 900, 9003 90 000, 9004 10 100, 9004 10 900, 9004 90 002, 9004 90 009		
252 071	UNGEFASSTE UND GEFASSTE OPTISCHE ELEMENTE, SONSTIGE OPTISCHE GERAETE (Z.B. UNTERSUCHUNGSGERAETE UND WERKSTATTGERAETE FUER AUGENOPTIKER)					
	EX 252 11	3712 10, 3712 50, 3719 10, 3719 20, 3719 80	EX 3711	S 8544 70 000, S 9001 10 100, S 9001 10 900, 9001 20 000, 9001 90 100, 9001 90 900, 9002 19 000, 9002 20 900, 9002 90 100, 9002 90 990, S 9013 80 009, 9018 50 900, 9018 90 200	EX 373	
252 079	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER SONSTIGE OPTISCHE GERAETE, A.N.G. (OHNE GEFASSTE OPTISCHE ELEMENTE)					
	EX 252 11	3719 08	EX 3711	V 9013 80 009, V 9013 90 000	EX 373	
252 081	FOTOGERAETE (OHNE LICHTPAUSMASCHINEN)					
	EX 252 20	3721 31, 3721 35, 3721 51, 3721 55, 3721 71, 3721 74, 3721 77, 3729 51, 3729 70	EX 3721	S 9002 11 002, 9002 11 009, 9002 20 100, 9002 90 910, 9006 20 000, 9006 30 000, 9006 40 000, 9006 51 000, 9006 52 000, 9006 53 000, S 9006 59 000, 9009 11 002, 9009 11 004, 9009 11 006, 9009 11 008, 9009 12 002, 9009 12 004, 9009 12 006, 9009 12 008, 9009 21 002, 9009 21 004, 9009 21 006, 9009 21 008, 9009 22 900, 9009 30 000	EX 373	
252 089	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER FOTOGERAETE, A.N.G.					
	EX 252 20	3729 10, 3729 30, 3729 40, 3729 55, 3729 60, 3729 80	EX 3721	V 8522 90 990, S 9006 62 100, V 9006 62 900, 9006 69 000, 9006 91 100, 9006 91 900, 9007 91 100, 9007 91 900, 9009 90 100, S 9009 90 900, V 9010 10 000, V 9010 20 000, V 9010 90 000, 9027 40 000, V 9031 40 000	EX 373	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
252 091	PROJEKTIONS- UND KINOGERAETE				
	EX 252 20	3725 12, 3725 13, 3725 15, 3725 20, 3725 31, 3725 35, 3725 42, 3725 46, 3729 20	EX 3721	V 8441 10 802, V 8441 90 100, V 8519 99 900, V 8520 90 900, 9007 11 000, 9007 19 002, 9007 19 004, 9007 21 000, 9007 29 002, 9007 29 004, 9008 10 000, 9008 20 002, 9008 20 004, 9008 30 002, 9008 30 003, 9008 40 000, S 9010 10 000, S 9010 20 000, 9010 30 000	EX 373
252 099	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER PROJEKTIONS- UND KINOGERAETE, A.N.G.				
	EX 252 20	3729 90	EX 3721	V 8522 90 990, 9007 92 000, 9008 80 000, S 9010 90 000	EX 373
252 5	FEINMECHANISCHE ERZEUGNISSE (OHNE MEDIZIN- UND ORTHOPAEDIE-MECHANISCHE ERZEUGNISSE)				
	EX 252 5				
252 511	KOMPASSE UND ANDERE NAUTISCHE UND AERONAUTISCHE GERAETE (OHNE FUNKGERAETE, ELEKTRISCHE NAVIGATIONSGERAETE UND BETRIEBSMESS- UND REGELGERAETE)				
	EX 252 55	3751 10, 3751 20, 3751 30	EX 3751	S 9014 10 100, 9014 10 900, V 9014 80 000	EX 371
252 513	OZEANOGRAPHISCHE UND ANDERE HYDROLOGISCHE GERAETE				
	EX 252 55	3751 50	EX 3751	V 9015 80 910, V 9015 80 930	EX 371
252 515	METEOROLOGISCHE GERAETE				
	EX 252 55	3751 91, 3751 93, 3751 95	EX 3751	S 9015 80 930, 9025 20 100, 9025 20 900, S 9025 80 994, S 9025 80 999	EX 371
252 519	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER NAVIGATIONS-, HYDROLOGISCHE UND METEOROLOGISCHE GERAETE, A.N.G.				
	EX 252 55	3751 09	EX 3751	V 9014 90 100, V 9014 90 900, V 9015 90 000, V 9025 90 100	EX 371
252 520	ZEICHEN- UND MATHEMATISCHE INSTRUMENTE SOWIE DEREN TEILE				
	EX 252 55	3752 09, 3752 11, 3752 15, 3752 32, 3752 35, 3752 53, 3752 55, 3752 80	EX 3751	9017 10 100, 9017 10 900, 9017 20 110, 9017 20 192, 9017 20 199, 9017 20 900, V 9017 30 900, 9017 80 102, S 9017 80 909, S 9017 90 000, V 9031 80 919, V 9031 80 990, 9403 10 100	EX 371
252 531	PRAEZISIONSWAAGEN, GEOPHYSIKALISCHE GERAETE, FEINMECHANISCHE GERAETE ZUM MESSEN VON GEOMETRISCHEN GROESSEN				
	EX 252 55	3753 11, 3753 15, 3753 20, 3753 81,	EX 3751	V 9015 80 930, S 9015 80 990, 9016 00 102, 9016 00 109,	EX 371

FORTSETZUNG

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
252 531		3753 83, 3753 89		9017 30 100, V 9017 30 900, 9017 80 902, V 9031 80 919	
252 539	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER PRAEZISIONSWAAGEN, GEOPHYSIKALISCHE GERAETE, FEINMECHANISCHE GERAETE ZUM MESSEN GEOMETRISCHER GROESSEN, A.N.G.				
	EX 252 55	3753 08	EX 3751	V 9015 90 000, 9016 00 900	EX 371
252 541	FEINMECHANISCHE BETRIEBSMESS- UND REGELGERAETE (OHNE ELEK- TRISCHE MESS-, PRUEF-, REGEL-, STEUERUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN UND LABORGERAETE)				
	EX 252 51	3754 21, 3754 25, 3754 31, 3754 34, 3754 37, 3754 40, 3754 51, 3754 55, 3754 61, 3754 64, 3754 67, 3754 71, 3754 72, 3754 75, 3754 79, 3754 90	EX 3751	V 9014 20 190, V 9014 20 900, S 9017 30 900, V 9017 80 909, 9025 11 100, S 9025 11 990, V 9025 19 100, S 9025 19 990, S 9025 80 992, S 9026 10 100, 9026 10 912, S 9026 10 919, S 9026 10 990, V 9026 20 100, 9026 20 590, S 9026 20 900, V 9026 80 100, S 9026 80 990, S 9027 10 900, V 9027 20 100, V 9027 30 000, 9028 10 004, 9028 10 009, 9028 20 002, 9028 20 005, 9028 20 005, V 9029 10 900, V 9029 20 100, S 9029 20 310, S 9029 20 390, V 9031 80 919, S 9031 80 990, V 9032 10 100, S 9032 10 990, S 9032 20 100, S 9032 20 900, S 9032 81 100, 9032 81 900, V 9032 89 100, V 9032 89 900, 9880 90 009	EX 371
252 549	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUEER FEINMECHANISCHE BETRIEBSMESS- UND REGELGERAETE, A.N.G.				
	EX 252 51	3754 07, 3754 08	EX 3751	V 7017 90 000, V 9014 90 100, V 9014 90 900, V 9025 90 100, S 9025 90 900, V 9026 90 100, V 9026 90 900, V 9027 90 900, S 9028 90 900, S 9029 90 100, V 9029 90 900, V 9031 90 900, V 9032 90 100, V 9032 90 900, 9033 00 000	EX 371
252 551	FEINMECHANISCHE LEHRMITTEL UND LABORGERAETE				
	EX 252 55	3755 11, 3755 19, 3755 30, 3755 60, 3755 70, 3755 80	EX 3751	V 7020 00 900, V 8414 10 500, V 8414 10 900, 8421 19 910, 9023 00 100, 9023 00 300, 9023 00 900, V 9027 20 100, 9027 80 910, S 9027 80 990	EX 371



25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
252 559	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER FEINMECHANISCHE LEHRMITTEL UND LABORGERAETE, A.N.G.				
	EX 252 55	3755 08	EX 3751	V 8421 91 009, V 9027 90 900	EX 371
252 560	FEINMECHANISCHE UND OPTISCHE ERZEUGNISSE FUER MILITAERISCHE ZWECKE (EINSCHL. REPARATUREN)				
	EX 252 51, EX 252 55	3780 10, 1) 3780 95 1)	EX 3751	-	EX 371
252 591	SONSTIGE FEINMECHANISCHE GERAETE				
	EX 252 55	3759 43, 3759 49, 3759 90	EX 3751	9020 00 100, S 9020 00 900	EX 371
252 599	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER SONSTIGE FEINMECHANISCHE GERAETE				
	EX 252 55	3759 09	EX 3751	V 9020 00 900	EX 371
252 7	MEDIZINMECHANISCHE UND ORTHOPAEDIEMECHANISCHE ERZEUGNISSE (OHNE ELEKTROMEDIZINISCHE GERAETE UND EINRICHTUNGEN)				
	EX 252 7				
252 711	MEDIZINISCHE UNTERSUCHUNGSGERAETE				
	EX 252 70	3761 50, 3761 80	EX 3760	9018 90 100, V 9018 90 900	EX 372
252 719	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER MEDIZINISCHE UNTERSUCHUNGSGERAETE, A.N.G.				
	EX 252 70	3761 09	EX 3760	V 9018 49 006, V 9018 90 900	EX 372
252 730	AERZTLICHE, ZAHNAERZTLICHE UND TIERAERZTLICHE INSTRUMENTE SOWIE DEREN TEILE				
	EX 252 70	3763 09, 3763 11, 3763 15, 3763 20, 3763 30, 3763 40, 3763 50, 3763 80	EX 3760	9018 31 100, 9018 31 900, 9018 32 100, 9018 32 900, 9018 39 000, 9018 49 002, 9018 49 004, S 9018 49 006, V 9018 49 008, 9018 90 500, S 9018 90 900	EX 372
252 751	SONSTIGE MEDIZINMECHANISCHE GERAETE (OHNE STAHLBLECHEINRICHTUNGSGEGENSTAENDE)				
	EX 252 70	3765 10, 3765 31, 3765 35, 3765 41, 3765 45, 3765 49, 3765 70	EX 3760	8419 20 000, V 8419 90 909, S 9018 49 008, S 9018 90 300, 9018 90 600, V 9018 90 900, 9019 10 100, 9019 10 900, 9019 20 000, 9402 10 000, S 9402 90 002, S 9402 90 004, S 9402 90 009	EX 372
252 759	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER SONSTIGE MEDIZINMECHANISCHE GERAETE, A.N.G.				
	EX 252 70	3765 09	EX 3760	V 8419 90 909, V 9018 90 300, V 9402 90 002, V 9402 90 004, V 9402 90 009	EX 372
252 770	ERZEUGNISSE DER ORTHOPAEDIEMECHANIK UND DEREN TEILE				
	EX 252 70	3767 09, 3767 11, 3767 24,	EX 3760	V 5906 10 100, V 5906 10 900, V 6113 00 100,	EX 372

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
NOCH 252 770		3767 25, 3767 26, 3767 31, 3767 35, 3767 40, 3767 51, 3767 55, 3767 71, 3767 75, 3767 81, 3767 85		S 6115 93 100, V 6117 80 100, V 6117 90 000, 9021 11 000, 9021 19 102, 9021 19 104, 9021 19 109, V 9021 21 904, 9021 29 100, 9021 29 900, 9021 30 100, 9021 30 902, 9021 30 909	
252 9	REPARATUREN, LOHNVEREDLUNGSARBEITEN UND MONTAGEN VON FEIN- MECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 252 1, EX 252 2, EX 252 5, EX 252 7				
252 930	REPARATUREN AN OPTISCHEN UND FEINMECHANISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE REPARATUREN AN FOTO-, PROJEKTIONS- UND KINOGERAETEN)1)			ANMERKUNG: 1) GP-NR 3795 20 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN SIO 259 900	
	EX 252 11, EX 252 15, EX 252 20, EX 252 51, EX 252 55, EX 252 70	3795 10, 1) 3795 50 1)	EX 3711, EX 3715, EX 3721, EX 3751, EX 3760	-	EX 371, EX 372, EX 373
252 940	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 252 11, EX 252 15, EX 252 20, EX 252 51, EX 252 55, EX 252 70	3796 00	EX 3711, EX 3715, EX 3721, EX 3751, EX 3760	-	EX 371, EX 372, EX 373
252 970	MONTAGEN VON FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN				
	EX 252 11, EX 252 15, EX 252 20, EX 252 51, EX 252 55, EX 252 70	3797 00	EX 3711, EX 3715, EX 3721, EX 3751, EX 3760	-	EX 371, EX 372, EX 373
254	HERSTELLUNG VON UHREN				
	254				
254 0	UHREN (OHNE ELEKTROTECHNISCHE)				
	254 0				
254 010	TASCHEN-, ARMBAND- UND AEHNLICHE KLEINUHREN				
	EX 254 00	3771 12, 3771 16, 3771 31, 3771 35, 3771 39, 3771 51, 3771 55, 3771 59, 3771 70, 3771 90	EX 3771	9101 11 000, 9101 12 000, 9101 19 000, 9101 21 000, 9101 29 000, 9101 91 000, 9101 99 000, 9102 11 000, 9102 12 000, 9102 19 000, 9102 21 000, 9102 29 000, 9102 91 000, 9102 99 000, 9103 10 000, 9103 90 000	EX 374
254 020	SONSTIGE UHREN (OHNE TECHNISCHE UHREN)				
	EX 254 00	3773 11, 3773 13, 3773 14, 3773 16, 3773 17,	EX 3771	9104 00 100, 9104 00 900, 9105 11 102, 9105 11 109, 9105 11 900,	EX 374

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 254 020		3773 19, 3773 21, 3773 28, 3773 31, 3773 38, 3773 40, 3773 51, 3773 54, 3773 57, 3773 59, 3773 70, 3773 80, 3774 10, 3774 50		9105 19 100, 9105 19 902, 9105 19 909, 9105 21 100, 9105 21 900, 9105 29 100, 9105 29 902, 9105 29 909, 9105 91 912, 9105 91 919, S 9105 91 990, 9105 99 100, 9105 99 900, V 9106 10 100, V 9106 10 900	
254 030 TECHNISCHE UHREN					
EX 254 00		3775 11, 3775 17, 3775 19, 3775 50	EX 3771	9106 20 000, 9106 90 100, 9106 90 900, V 9107 00 009	EX 374
254 040 WERKE FUER UHREN, GANGFERTIG (LOSE WERKE)					
EX 254 00		3777 21, 3777 25, 3777 30, 3777 40, 3777 72, 3777 75, 3777 78, 3777 90	EX 3771	9108 11 000, 9108 12 000, 9108 19 000, 9108 20 000, 9108 91 000, 9108 99 000, 9109 11 002, S 9109 11 009, 9109 19 100, 9109 19 902, S 9109 19 909, 9109 90 100, 9109 90 902, 9109 90 909	EX 374
254 050 UHRENROHWERKE FUER KLEINUHREN					
EX 254 00		3778 10, 3778 90	EX 3771	9110 19 000	EX 374
254 070 EINZELTEILE FUER UHREN					
EX 254 00		3779 11, 3779 13, 3779 15, 3779 17, 3779 50, 3779 91, 3779 95	EX 3771	9110 11 100, 9110 11 900, 9110 12 000, 9110 90 000, 9111 10 000, 9111 20 100, 9111 20 900, V 9111 80 000, 9111 90 000, 9112 10 000, S 9112 80 000, S 9112 90 000, 9114 10 000, 9114 40 000, 9114 90 000	EX 374
254 090 REPARATUREN AN UHREN					
EX 254 00	-	1)	EX 3771	-	EX 374
256 HERSTELLUNG VON EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN (OHNE KRAFT- WAGENZUBEHOER)1)					ANMERKUNG: 1) VGL= SIO 230
256					
256 0 WERKZEUGE (OHNE MASCHINEN- UND PRAEZISIONSWERKZEUGE)					
EX 256 0					
256 010 AEXTE, HOBELEISEN, AMBOSS-EINSATZWERKZEUGE, HAEMMER U.AE.					
EX 256 01		3821 10, 3821 40, 3821 70	EX 3821	8201 40 009, 8205 20 000, 8205 30 000, V 8205 51 000	EX 316

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
256 020	MASCHINENWERKZEUGE FUER ARBEITEN IM MAUERWERK, BERG- UND TIEFBAU (OHNE SAEGEBLAETTER, HARTMETALL- UND DIAMANTWERKZEUGE), BOHR- UND SCHLEIFAPPARATE				
	EX 256 01	3822 12, 3822 18, 3822 50, 3822 60	EX 3821	8205 10 009, V 8205 59 909, V 8205 80 000, 8207 11 900, V 8207 12 900, S 8207 50 900, 9880 82 002, 9881 82 002, 9881 82 004	EX 316
256 030	SAEGEN, SAEGEBLAETTER UND SAEGENZUBEHOER (OHNE HARTMETALL- UND DIAMANTWERKZEUGE)				
	EX 256 01	3823 12, 3823 13, 3823 15, 3823 18, 3823 20, 3823 41, 3823 42, 3823 44, 3823 46, 3823 48, 3823 49, 3823 90	EX 3821	8202 10 000, 8202 20 100, 8202 20 900, 8202 31 100, 8202 31 510, 8202 31 590, 8202 31 900, V 8202 32 100, V 8202 32 900, 8202 91 110, 8202 91 190, 8202 91 300, V 8202 91 900, 8202 99 110, 8202 99 192, 8202 99 194, 8202 99 196, V 8202 99 199, V 8202 99 900	EX 316
256 041	MASCHINENMESSER FUER MAEH- UND ERNTEMASCHINEN (EINSCHL. PLANTAGEN-, RUEBEN- UND SCHNITZELMESSER FUER ZUCKERRUEBEN)				
	EX 256 01	3824 94	EX 3821	8208 40 002, S 8208 40 009	EX 316
256 049	SONSTIGE MASCHINENWERKZEUGE FUER DIE BEARBEITUNG VON HOLZ, KUNSTSTOFF U.AE. NICHTMETALLISCHEN WERKSTOFFEN, MASCHINENMESSER (OHNE MASCHINENBOHRER UND OHNE HARTMETALLBESTUECKTE WERKZEUGE DIESER ART)				
	EX 256 01	3824 11, 3824 15, 3824 91, 3824 92, 3824 93, 3824 95, 3824 96, 3824 98	EX 3821	8202 40 000, S 8204 20 000, V 8207 20 990, V 8207 40 900, V 8207 60 500, S 8207 70 900, V 8207 80 900, 8207 90 300, V 8207 90 910, S 8207 90 990, 8208 10 000, 8208 20 000, 8208 30 100, 8208 30 900, V 8208 40 009, 8208 90 000, 9884 82 000, 9885 82 000, 9887 82 002, 9887 82 009	EX 316
256 050	ZANGEN, BLECHSCHEREN, FEILEN U.AE.				
	EX 256 01	3825 10, 3825 30, 3825 50	EX 3821	8201 60 000, 8203 10 000, 8203 20 100, 8203 20 900, 8203 30 000, 8203 40 000	EX 316
256 061	DREHWERKZEUGE U.A. EINZAHNIGE ZERSPANUNGSWERKZEUGE FUER METALL (OHNE HARTMETALL- UND DIAMANTWERKZEUGE)				
	EX 256 01	3826 10	EX 3821	8207 80 199	EX 316
256 065	MONTAGWERKZEUGE				
	EX 256 01	3827 21, 3827 22, 3827 23, 3827 24,	EX 3821	8204 11 000, 8204 12 000, V 8204 20 000, 8205 40 000,	EX 316

FORTSETZUNG

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 256 065		3827 25, 3827 26, 3827 27, 3827 29		8205 59 904, 8205 70 002, 8205 70 009, 9880 82 004, 9882 82 002, 9882 82 009	
256 070 SONDERWERKZEUGE, A.N.G.					
	EX 256 01	3827 50	EX 3821	8205 59 100, 8205 59 302, S 8205 59 909, 9017 80 109, V 9017 80 909, 9883 82 004, 9886 82 000, 9887 90 002, 9889 82 000	EX 316
256 081 HARTMETALL UND HARTMETALLWERKZEUGE					
	EX 256 01	3828 11, 3828 41, 3828 42, 3828 45, 3828 46, 3828 51, 3828 52, 3828 53, 3828 55, 3828 57, 3828 59	EX 3821	S 8202 32 100, S 8202 32 900, S 8202 91 900, S 8202 99 900, 8207 11 100, S 8207 12 900, 8207 20 910, V 8207 20 990, S 8207 40 900, 8207 50 300, V 8207 50 900, S 8207 60 500, V 8207 70 900, 8207 80 110, S 8207 80 900, 8207 90 750, 8207 90 790, V 8207 90 990, S 8209 00 100, S 8209 00 900	EX 316
256 085 DIAMANTWERKZEUGE					
	EX 256 01	3828 71, 3828 73, 3828 76, 3828 78, 3828 79	EX 3821	8207 12 100, 8207 20 100, 8207 50 100, 8207 60 100, 8207 70 312, V 8207 70 900, 8207 80 192, V 8207 80 900, 8207 90 100	EX 316
256 090 ANREISS-, MESS-, ZIEH-, ABDREH-, KORDIER- UND SONSTIGE WERKZEUGE (EINSCHL. UNVOLLSTAENDIG ANGEMELDETER WERKZEUGE) (OHNE MASCHINEN-, PRAEZISIONSWERKZEUGE UND PRAEZISIONSMESSZEUGE)					
	EX 256 01	3826 40, 3826 70, 3829 20, 3829 40, 3829 80, 3829 90	EX 3821	V 8205 59 300, 8205 59 909, 8205 90 000, 8206 00 000, V 8207 12 900, S 8207 20 990, S 8207 30 900, V 8207 60 390, V 8207 60 500, S 8207 90 910, V 8207 90 990, V 8209 00 100, V 8209 00 900, 9017 20 300, 9031 80 912, V 9031 80 919, 9880 82 009, 9990 82 000	EX 316
256 1 SCHLOSSER UND BESCHLAEGE					
	EX 256 1				
256 110 KOFFER-, MAPPEN- UND LEDERWARENSCHLOSSER UND -BESCHLAEGE (OHNE SOLCHE FUER DAMENTASCHEN)					
	EX 256 10	3851 20, 3851 60	EX 3850	8301 40 904, 8301 50 000, 8302 49 901	EX 316

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
256 121	MOEBELSCHLOESSER				
	EX 256 10	3852 11, 3852 19	EX 3850	8301 30 000	EX 316
256 124	SCHLOESSER FUER GELDSCHRAENKE, PANZERSCHRAENKE, TRESOR-TUEREN, STAHLKAMMERN UND DGL.				
	EX 256 10	3852 40	EX 3850	8301 40 902	EX 316
256 127	KUEHLMOEBELSCHLOESSER UND -BESCHLAEGE				
	EX 256 10	3852 90, 3853 40	EX 3850	V 8301 40 909, 8302 49 902	EX 316
256 130	MOEBEL- UND SONSTIGE ZIERBESCHLAEGE				
	EX 256 10	3853 11, 3853 15, 3853 17, 3853 19, 3853 50, 3853 70, 3853 90	EX 3850	8302 10 100, 8302 20 100, V 8302 20 900, 8302 42 100, S 8302 42 900, 8302 49 100, 8302 49 903, S 8302 49 909, 8302 60 100	EX 316
256 140	TUERSCHLOESSER UND -SCHLIESSER (OHNE MOEBEL-, GELDSCHRANK- UND KUEHLMOEBELSCHLOESSER)				
	EX 256 10	3854 10, 3854 25, 3854 29, 3854 31, 3854 35, 3854 39	EX 3850	8301 40 110, 8301 40 190, 8302 60 902, 8302 60 909	EX 316
256 150	VORHAENGESCHLOESSER				
	EX 256 10	3855 11, 3855 15	EX 3850	8301 10 000	EX 316
256 161	FAHRRADSCHLOESSER				
	EX 256 10	3855 50	EX 3850	8301 40 906	EX 316
256 169	FAHRZEUGSCHLOESSER UND -BESCHLAEGE (OHNE FAHRRADSCHLOESSER)				
	EX 256 10	3856 11, 3856 15, 3856 51, 3856 55	EX 3850	S 8301 20 000, 8302 30 000, 8302 49 904	EX 316
256 170	BAUBESCHLAEGE (OHNE MOEBELBESCHLAEGE)				
	EX 256 10	3857 10, 3857 20, 3857 30, 3857 50, 3857 60, 3857 70, 3857 80, 3857 91	EX 3850	8302 10 900, S 8302 20 900, V 8302 41 001, V 8302 41 004, S 8302 41 008	EX 316
256 180	SCHLUESSEL UND SCHLOSSBESTANDTEILE, A.N.G.				
	EX 256 10	3858 11, 3858 15, 3858 60, 3858 70	EX 3850	8301 60 000, 8301 70 000	EX 316
256 190	SONSTIGE SCHLOESSER UND BESCHLAEGE (OHNE REIT- UND FAHRGESCHIRR-BESCHLAEGE)				
	EX 256 10	3854 21, 3859 20, 3859 70, 3859 90	EX 3850	S 3925 90 100, S 3926 30 000, V 6406 99 900, V 7419 99 009, S 8301 40 909, V 8302 30 000, V 8302 41 008, V 8302 42 900, V 8302 49 909, V 8304 00 000	EX 316

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
256 2	SCHNEIDWAREN, BESTECKE UND BLANKE WAFFEN				
	EX 256 2				
256 210	SCHNEIDWAREN				
	EX 256 21	3871 11,	EX 3871	8201 50 009,	EX 316
		3871 17,		S 8205 51 000,	
		3871 21,		V 8211 91 100,	
		3871 25,		V 8211 92 100,	
		3871 31,		8211 92 900,	
		3871 35,		V 8211 93 100,	
		3871 41,		8211 93 900,	
		3871 44,		8211 94 000,	
		3871 49,		8212 10 100,	
		3871 51,		8212 10 902,	
		3871 55,		8212 10 909,	
		3871 60,		8212 20 000,	
		3871 70,		V 8212 90 000,	
		3871 80,		8213 00 000,	
		3871 91		V 8214 10 002,	
				V 8214 20 000,	
				8214 90 002,	
				V 8214 90 009,	
				V 8215 91 000,	
				V 8215 99 900,	
				V 8510 90 000	
256 230	BESTECKE U.AE. TISCHGERAETE (OHNE TAFELGERAETE)				
	EX 256 21,	3874 00	EX 3871	7114 11 002,	EX 316,
	EX 256 25			V 7114 19 000,	EX 491
				V 7114 20 000,	
				8211 10 000,	
				S 8211 91 100,	
				8211 91 902,	
				8211 91 904,	
				8211 91 909,	
				S 8211 92 100,	
				S 8211 93 100,	
				S 8214 10 002,	
				S 8214 20 000,	
				S 8214 90 009,	
				8215 10 100,	
				8215 10 900,	
				8215 20 102,	
				8215 20 109,	
				8215 20 900,	
				S 8215 91 000,	
				8215 99 102,	
				8215 99 109,	
				S 8215 99 900	
256 250	BLANKE WAFFEN				
	EX 256 21	3877 00	EX 3871	9307 00 000	EX 316
256 3	HANDELSWAFFEN UND DEREN MUNITION				
	EX 256 3				
256 310	SCHRECKSCHUSS-, SCHEINTOD-, SIGNAL- UND STARTPISTOLEN				
	EX 256 30	3811 20	EX 3810	9303 90 002,	EX 316
				V 9303 90 009	
256 320	SONSTIGE PISTOLEN UND REVOLVER				
	EX 256 30	3811 90	EX 3810	9302 00 100,	EX 316
				9302 00 900	
256 330	SPORT-, JAGDGEWEHRE U.AE. WAFFEN				
	EX 256 30	3813 20,	EX 3810	9303 10 000,	EX 316
		3813 55,		9303 20 100,	
		3813 59,		9303 20 300,	
		3813 70,		9303 20 900,	
		3813 90		9303 30 110,	
				9303 30 190,	
				9303 30 900,	
				S 9303 90 009,	
				9304 00 000	

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
256 350	WAFFENTEILE FUER HANDELSWAFFEN				
	EX 256 30	3817 00	EX 3810	S 9305 10 000, 9305 21 000, 9305 29 100, 9305 29 300, 9305 29 500, S 9305 29 900, S 9305 90 900	EX 316
256 370	SCHIESSBEDARF FUER HANDELSWAFFEN (Z.B. PATRONEN, KUGELN UND SCHROT)				
	EX 256 30	3819 00	EX 3810	9306 10 000, 9306 21 000, 9306 29 200, 9306 29 400, 9306 29 500, 9306 29 800, 9306 30 100, 9306 30 910, 9306 30 930, 9306 30 950, 9306 30 990, 9306 90 900	EX 316
256 390	LEICHTE KRIEGSWAFFEN UND DEREN TEILE (EINSCHL. REPARATUREN) (Z.B. GEWEHRE, KARABINER, MASCHINENGEWEHRE, SCHNELLFEUERGE- WEHRE UND MASCHINENPISTOLEN)			ANMERKUNG: 1) SONDERNUMMER, IM GP NICHT ENTHALTEN	
	EX 256 30	3820 10, 1) 3820 95 1)	EX 3810	S 9301 00 002, S 9301 00 004, S 9301 00 006, S 9301 00 009, 9305 90 102, 9305 90 109, 9306 30 302, 9306 30 304, 9306 30 309, 9306 90 102, 9306 90 104, 9306 90 109	EX 316
256 4	HEIZ- UND KOCHGERAETE (OHNE ELEKTRISCHE)				
	EX 256 4				
256 410	RAUMHEIZOEFEN				
	EX 256 40	3831 10, 3831 30, 3831 50, 3831 90	EX 3830	7321 81 100, 7321 82 100, 7321 83 000	EX 316
256 430	HERDE, GASKOCHER, HERDE MIT OELHEIZUNG UND SONSTIGE HEIZ- UND KOCHGERAETE (OHNE BACKOEFEN)				
	EX 256 40	3833 10, 3833 30, 3833 90, 3837 90, 3839 10, 3839 50	EX 3830	7321 11 100, 7321 11 900, 7321 12 000, 7321 13 002, 7321 13 009, 7321 81 900, 7321 82 900, V 8419 81 990	EX 316
256 450	GROSSKUECHENGERAETE (OHNE GROSSKUECHENMASCHINEN)				
	EX 256 40	3835 10, 3835 40, 3835 70	EX 3830	S 8419 81 990	EX 316
256 470	GAS-EINBAUGERAETE UND WASSERHEIZER				
	EX 256 40	3833 50, 3833 70, 3837 10, 3837 30, 3837 50	EX 3830	8419 11 000, 8419 19 002, 8419 19 009	EX 316
256 490	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER OEFEN, HERDE, KOCH- ANLAGEN UND WASSERHEIZER, A.N.G.				
	EX 256 40	3830 09	EX 3830	7321 90 000, V 8419 90 909	EX 316



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
256 5	GERAETE UND BEDARFSARTIKEL AUS STAHLBLECH FUER DIE LANDWIRT- SCHAFT (OHNE TIERHALTE- UND TIERPFLEGEARTIKEL)					
	EX 256 0, EX 256 5					
256 511	JAUCHE- UND WASSERFAESSER UND VIEHFUTTERDAEMPFER					
	EX 256 05	3841 10, 3841 20	EX 3821	V 7309 00 590, V 7310 10 000, V 8419 89 901	EX 316	
256 515	SONSTIGE GERAETE UND BEDARFSARTIKEL AUS STAHLBLECH FUER DIE LANDWIRTSCHAFT (Z.B.GABELN, HACKEN, SENSEN, SICHELN, RECHEN, SPATEN, SCHAUFELN, HAUER, LANDWIRTSCHAFTLICHE MESSER UND SONSTIGE FELD- UND GARTENGERAETE SOWIE VERSCHLEISSTEILE FUER LANDWIRTSCHAFTLICHE BODENBEARBEITUNGSGERAETE)					
	EX 256 05	3841 30, 3841 45, 3841 81, 3841 82, 3841 85, 3841 87, 3841 89, 3841 90	EX 3821	V 7326 20 500, 8201 10 002, 8201 10 004, 8201 10 006, 8201 10 008, 8201 20 000, 8201 30 002, 8201 30 009, 8201 40 002, 8201 50 002, 8201 90 002, S 8201 90 009, 8432 90 100, 8432 90 902	EX 316	
256 519	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE ZU GERAETEN FUER DIE LAND- WIRTSCHAFT					
	EX 256 05	3841 09	EX 3821	-	EX 316	
256 523	TIERFALLEN					
	EX 256 50	3842 74	EX 3842	V 4202 19 990, V 4202 99 900, V 7326 20 100, V 7326 20 900	EX 316	
256 527	BRECHSTANGEN, HANDHEBELBLECHSCHEREN, HANDHEBELLOCHSTANZEN, BETONEISENBIEGER UND -SCHEREN UND SONSTIGE STRASSENBAU- UND OBERBAUGERAETE (OHNE MASCHINEN)					
	EX 256 50	3842 75, 3842 76	EX 3842	V 8205 59 909, V 8462 29 990, V 8462 39 109, V 8462 39 990, V 8462 49 100, V 8462 49 900	EX 316	
256 528	HANDGERAETE FUER MECHANISCHE VERPACKUNG (OHNE VERPACKUNGS- MASCHINEN)					
	EX 256 50	3842 77	EX 3842	8205 59 906	EX 316	
256 6	BLECHWAREN, BLECHKONSTRUKTIONEN UND FEINSTBLECHPACKUNGEN					
	EX 256 5, EX 256 6, EX 256 7					
256 621	HAUSHALTS- UND KUECHENGESCHIRRE AUS STAHLBLECH					
	EX 256 50	3842 11, 3842 12, 3842 13	EX 3842	7323 93 902	EX 316	
256 622	SPEISETRANSPORTGEFAESSE UND GROSSKUECHENGESCHIRRE AUS STAHL- BLECH					
	EX 256 50	3842 14, 3842 15	EX 3842	S 7310 29 909, 7323 93 909	EX 316	
256 623	MUELLERGEFAESSE, ABFALLTONNEN UND GROSSRAUMMUELLBEHAELTER AUS STAHLBLECH					
	EX 256 50	3842 17	EX 3842	7323 99 996, V 7323 99 999	EX 316	

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
256 624	SONSTIGE GERAETE UND BEDARFSARTIKEL AUS STAHLBLECH FUER DIE HAUSWIRTSCHAFT				
	EX 256 50	3842 19, 3842 30, 3843 87	EX 3842	7323 94 100, 7323 94 902, 7323 99 100, V 7323 99 910, 7323 99 992, V 7323 99 999, 7324 10 100, 7324 29 000, 7324 90 100, S 7324 90 900	EX 316
256 625	SONSTIGE GERAETE UND BEDARFSARTIKEL AUS STAHLBLECH FUER ANDERE GEWERBE (EINSCHL. TEILEN)				
	EX 256 50	3842 79, 3845 92	EX 3842	V 8201 90 009, V 8205 59 909, V 9403 20 999	EX 316
256 627	MILCHTRANSPORTKANNEN UND ANDERE GERAETE UND GEFASSE AUS STAHLBLECH FUER MOLKEREIEN UND MILCHWIRTSCHAFT				
	EX 256 50	3842 45	EX 3842	V 7310 29 904	EX 316
256 629	SONSTIGE GERAETE UND BEDARFSARTIKEL AUS STAHLBLECH FUER DIE ERNAHRUNGSWIRTSCHAFT				
	EX 256 50	3842 48	EX 3842	V 7326 20 900, V 7326 90 999	EX 316
256 631	GERAETE UND BEDARFSARTIKEL AUS STAHLBLECH FUER DEN VERKEHR				
	EX 256 50	3842 84, 3842 87	EX 3842	S 8907 90 000	EX 316
256 632	ERZEUGNISSE AUS STAHLBLECH FUER MOEBEL (EINSCHL. KUECHEN-MOEBEL)				
	EX 256 50	3842 51, 3842 54, 3842 57	EX 3842	S 8418 91 000, V 8418 99 900	EX 316
256 633	GERAETE UND BEDARFSARTIKEL AUS STAHLBLECH FUER ANDERE GEWERBE (Z.B. LOCHBLECHE, STRECKBLECHE UND GLUEHTOEPFE)				
	EX 256 50	3842 71, 3842 72, 3842 73	EX 3842	7314 50 000, V 7326 90 999	EX 316
256 634	SONSTIGE GERAETE UND BEDARFSARTIKEL AUS STAHLBLECH (Z.B. LATERNEN, HANDFEUERLOESCHER UND SCHILDER)				
	EX 256 50	3842 91, 3842 93, 3842 94, 3842 95, 3842 96, 3842 97, 3842 98, 3848 95	EX 3842	V 4202 19 990, 6506 10 300, V 6506 91 900, V 7323 94 909, V 7323 99 910, V 7323 99 999, V 7326 20 100, V 7326 20 900, S 8205 80 000, V 8310 00 000, V 8419 40 000, V 8419 89 909, 8424 10 100, 8424 10 902, V 9028 90 900, 9114 30 002, 9114 30 005, 9114 30 006, 9114 30 009, S 9405 50 000, V 9405 60 990, S 9405 99 100	EX 316
256 636	ERZEUGNISSE AUS STAHLBLECH FUER DEN ZENTRALHEIZUNGS- UND ANDEREN BAUBEDARF				
	EX 256 50	3843 12, 3843 13, 3843 14, 3843 15, 3843 16, 3843 17, 3843 19,	EX 3842	S 7308 30 002, S 7308 30 009, S 7308 90 592, S 7308 90 992, V 7310 10 000, 7322 19 002, 7322 19 004,	EX 316

FORTSETZUNG

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 256 636		3843 23, 3843 24, 3843 26, 3843 27, 3843 28, 3843 37, 3843 41, 3843 48, 3843 51, 3843 53, 3843 55, 3843 57, 3843 59, 3843 65, 3843 67, 3843 81, 3843 88		7322 19 009, 7324 10 900, 7326 90 602, 7326 90 609, 7326 90 700	
256 637	SONSTIGE LAGER- UND TRANSPORTBEHAELTER AUS STAHLBLECH (OHNE MUELLGEFAESSE, ABFALLTONNEN UND GROSSRAUMMUELLBEHAELTER)				
	EX 256 50	3844 12, 3844 17, 3844 22, 3844 40, 3844 50, 3844 61, 3844 70, 3844 84, 3844 91, 3844 99	EX 3842	V 7309 00 100, V 7309 00 300, V 7309 00 590, V 7309 00 900, S 7310 10 000, 7310 29 902, S 7310 29 904, 7311 00 100, 7311 00 910, 7326 90 400, 7326 90 500	EX 316
256 638	UNTERIRDISCHE LAGERBEHAELTER BIS 100 M3 INHALT AUS STAHLBLECH (OHNE SCHWERE KESSELSCHMIEDEERZEUGNISSE)				
	EX 256 50	3844 81	EX 3842	V 7309 00 590	EX 316
256 642	ROHRE, ROHRFORM-, ROHRVERSCHLUSS- UND ROHRVERBINDUNGSSTUECKE AUS STAHLBLECH (OHNE GESCHWEISSTE UND ELEKTRODROHRE) UND GE-PRESSTE BOEDEN				
	EX 256 50	3843 71, 3843 76, 3843 83	EX 3842	7305 90 000, S 7306 90 000, V 7307 19 900, V 7307 29 100, V 7307 29 900, V 7307 99 100, V 7307 99 900, V 8403 90 900	EX 316
256 643	BLECHKONSTRUKTIONEN UND SONDERAUSSTATTUNGEN AUS STAHLBLECH (AUCH FUER DEN BERGBAU)				
	EX 256 50	3843 90	EX 3842	V 7216 90 910, V 7306 90 000, S 7308 90 510, S 7308 90 599	EX 316
256 644	SPUELTISCHE UND KAEESTEN AUS STAHLBLECH				
	EX 256 71	3845 94, 3845 95, 3845 96	EX 3847	8303 00 900, S 8304 00 000	EX 316
256 646	BUCHDRUCKEREIBEDARFSARTIKEL, GERAETE UND HILFSMITTEL FUER DAS GRAFISCHE GEWERBE				
	EX 256 50	3848 91	EX 3842	V 8442 30 000, V 8442 40 000, V 8442 50 910, V 8442 50 990	EX 316
256 647	TIERHALTE- UND TIERPFLEGEARTIKEL (Z.B. STALLEINRICHTUNGEN, TIERBAENDIGUNGSAPPARATE, ZUCHTGERAETE UND TIERKENNZEICHNUNGSARTIKEL)				
	EX 256 05, EX 256 50	3848 12, 3848 15	EX 3821, EX 3842	V 4202 19 990, V 4202 99 900, V 7326 20 100, V 7326 20 900, V 8205 59 909	EX 316

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
256 648	FRISIERARTIKEL (OHNE FRISURNADELN)				
	EX 256 50	3848 92	EX 3842	S 9615 19 000	EX 316
256 649	LABORATORIUMSSPEZIALBEDARFSARTIKEL				
	EX 256 50	3848 93	EX 3842	-	EX 316
256 652	FAHRBARE HANDTRANSPORTGERAETE (OHNE FLURFOERDERZEUGE)				
	EX 256 50	3848 81, 3848 83, 3848 85, 3848 87, 3848 89	EX 3842	V 8427 90 009, V 8431 20 000, 8716 80 002	EX 316
256 653	LEITERN, METALLSCHLAEUCHE, BIEGSAME WELLEN, PERMANENTE MAGNETE UND SONSTIGE SPEZIALBEDARFSARTIKEL				
	EX 256 50	3848 65, 3848 67, 3848 97, 3848 99	EX 3842	7326 90 300, 8307 10 100, 8307 10 900, 8307 90 100, 8307 90 900, V 8309 90 900, 8505 11 000, V 8505 90 900	EX 316
256 656	REIHENGESTUEHL, BUERO- UND SCHULMOEBEL AUS STAHL UND NE-METALLROHREN SOWIE -PROFILIEN				
	EX 256 74	3845 14, 3845 41, 3845 42, 3845 43	EX 3847	S 9401 30 100, V 9401 30 900, V 9401 71 002, V 9401 71 009, 9403 10 510, 9403 10 590, 9403 10 910, 9403 10 930, V 9888 99 000	EX 316
256 657	FAHRZEUGSITZE AUS STAHL- UND NE-METALLROHREN SOWIE -PROFILIEN (EINSCHL. GEPOLSTERTER) (OHNE AUTOSITZE)				
	EX 256 74	3845 20	EX 3847	9401 10 100, 9401 10 900, 9401 20 000, 9401 90 100	EX 316
256 658	SONSTIGE MOEBEL AUS STAHL- UND NE-METALLROHREN SOWIE -PROFILIEN, STAHLDRAHTMATRATZEN UND BETTSTELLEN AUS EISEN UND NE-METALLEN				
	EX 256 74	3845 12, 3845 13, 3845 16, 3845 18, 3845 19, 3845 32, 3845 35, 3845 36, 3845 38, 3845 39, 3845 49	EX 3847	V 9401 30 100, V 9401 30 900, V 9401 40 000, S 9401 71 002, S 9401 71 009, 9401 79 000, 9403 20 912, 9403 20 919, V 9403 20 999, V 9404 10 000	EX 316
256 659	TEILE UND ZUBEHOER FUER MOEBEL AUS STAHL- UND NE-METALL- ROHREN SOWIE -PROFILIEN FUER STAHL- UND NE-METALLBLECHEIN- RICHTUNGEN				
	EX 256 74	3845 08	EX 3847	S 9401 90 900, S 9403 90 100	EX 316
256 661	HAUSHALTS- UND KUECHENGESCHIRRE AUS NE-METALLBLECHEN				
	EX 256 66	3846 12, 3846 14	EX 3844	7615 10 100, 7615 10 900	EX 316
256 662	GROSSKUECHENGESCHIRRE AUS NE-METALLBLECHEN				
	EX 256 66	3846 15	EX 3844	V 7612 90 999	EX 316

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		BEZEICHNUNG			
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
256 663	SONSTIGE HAUS-, KUECHEN- U.AE. GERAETE AUS NE-METALLBLECHEN				
	EX 256 66	3846 17	EX 3844	S 7418 10 009, S 7418 20 000, V 7508 00 900, S 7615 20 000, S 7907 90 002, 7907 90 009	EX 316
256 665	MILCHTRANSPORTKANNEN UND ANDERE GERAETE UND GEFAESSE AUS NE-METALLBLECHEN FUER MOLKEREIEN UND MILCHWIRTSCHAFT				
	EX 256 66	3846 21	EX 3844	S 7612 90 999	EX 316
256 667	SONSTIGE GERAETE AUS NE-METALLBLECHEN FUER DIE UEBRIGE ERNAHRUNGSWIRTSCHAFT (Z.B. FLEISCHEREI- UND BAECKEREI-GERAETE)				
	EX 256 66	3846 25	EX 3844	-	EX 316
256 674	VERKEHRSZEICHEN, SICHERHEITSEINRICHTUNGEN, ABSPERRGERAETE, LEITEINRICHTUNGEN, KRAFTFAHRZEUGKENNZEICHEN, SONSTIGE SCHILDER, PLAKATE U.AE. AUS NE-METALLBLECHEN				
	EX 256 66	3846 52, 3846 54, 3846 55, 3846 91, 3846 92, 3846 93	EX 3844	S 8310 00 000, V 9405 60 990, V 9405 99 100	EX 316
256 677	FELDFLASCHEN, KOCHGESCHIRRE U.AE. GERAETE AUS NE-METALLBLECHEN				
	EX 256 66	3846 30	EX 3844	V 4202 19 100, V 4202 99 900, V 7612 90 999, V 7616 90 990	EX 316
256 681	BAUARTIKEL AUS NE-METALLEN, DACHRINNEN, REGENROHRE, HAUS- UND WANDVERKLEIDUNGEN, METALLROLLAEDEN UND JALOUSIEN, AUCH STAEBE HIERFUER AUS NE-METALLBLECHEN				
	EX 256 66	3846 61, 3846 63, 3846 64, 3846 65, 3846 67, 3846 69, 3846 72, 3846 76, 3846 79	EX 3844	7907 10 000	EX 316
256 683	LAGER- UND TRANSPORTBEHAELTER SOWIE HEIZKOEPPER AUS NE-METALLEN				
	EX 256 66	3846 78, 3846 81, 3846 89	EX 3844	S 4202 19 100, V 4202 99 900, 7611 00 000, 7612 90 910, V 7612 90 999, 7613 00 000, V 7616 90 990, 7806 00 100	EX 316
256 684	GELDSCHRAENKE UND TRESORANLAGEN				
	EX 256 77	3847 10, 3847 50	EX 3848	8303 00 100, 8303 00 300	EX 316
256 686	ROLLTORE UND SONSTIGE GERAETE UND BEDARFSARTIKEL AUS NE-METALLBLECH FUER HAUSWIRTSCHAFT, GEWERBE UND VERKEHR (Z.B. EINSATZTE FUER HAUSHALTS- UND GEWERBLICHE KUEHLMOEBEL, EIS-SCHRAENKE, -KISTEN, -TRUHEN UND -ZELLEN, KESSELOEFEN KOMPLETT, EINSATZKESSEL)				
	EX 256 66	3846 62, 3846 99	EX 3844	V 4202 19 100, V 4202 99 900, V 7418 10 009, V 7418 20 000, V 7610 10 000, V 7612 90 999, V 7615 20 000, V 7616 90 990, V 7907 90 002, V 8304 00 000	EX 316

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
256 687	STAHL- UND NE-METALLEINRICHTUNGEN (Z.B. BÜEROMÖBEL, KRAN- KENBETTSTELLEN, REGALE, DUSCHABTRENNUNGEN, BRIEFKÄESTEN)				
	EX 256 71	3845 33, 3845 52, 3845 53, 3845 55, 3845 56, 3845 58, 3845 81, 3845 83, 3845 85, 3845 87, 3845 89, 3845 91, 3845 93, 3845 97, 3845 98, 3845 99	EX 3847	V 9402 90 002, 9403 10 990, 9403 20 100, S 9403 20 999	EX 316
256 689	ZUBEHÖER FÜR REGALE				
	EX 256 71	3845 09	EX 3847	V 9403 90 100	EX 316
256 691	FEINSTBLECHPACKUNGEN FÜR OBST-, GEMÜSE-, SAUERKONSERVEN UND MARMELADEN				
	EX 256 69	3849 31	EX 3849	V 7310 21 100	EX 316
256 692	FEINSTBLECHPACKUNGEN FÜR FLEISCH-, WURST- UND FISCHWAREN				
	EX 256 69	3849 32	EX 3849	V 7310 21 100	EX 316
256 694	FEINSTBLECHPACKUNGEN FÜR MILCHERZEUGNISSE				
	EX 256 69	3849 35	EX 3849	V 7310 21 100	EX 316
256 695	FEINSTBLECHPACKUNGEN FÜR FERTIGGERICHTE, SUPPEN, SPEISEDECKEN, KAFFEE, TEE, KAKAO, BACKWAREN, SÜßWAREN UND SONSTIGE NÄH- RUNGS- UND GENUSSMITTEL				
	EX 256 69	3849 33, 3849 36, 3849 37, 3849 38, 3849 39	EX 3849	S 7310 21 100	EX 316
256 697	FEINSTBLECHPACKUNGEN FÜR DEN CHEMISCHEN BEREICH, AUCH DRUCKZERSTÄUBERDOSEN (AEROSOLDÖSEN) (OHNE SOLCHE AUS ALUMINIUM)				
	EX 256 69	3849 51, 3849 53, 3849 54, 3849 55, 3849 57, 3849 59, 3849 70, 3849 80	EX 3849	7310 21 910, 7310 21 990, 7310 29 100, V 7310 29 909	EX 316
256 699	FEINSTBLECHVERSCHLÜSSE FÜR FEINSTBLECHPACKUNGEN UND KRONENKORKEN				
	EX 256 69	3849 92, 3849 94, 3849 95	EX 3849	S 8309 10 000, 8309 90 900	EX 316
256 8	METALLWAREN UND METALLKURZWAREN (OHNE NE-METALLBLECHWAREN)				
	EX 256 8, EX 256 9				
256 811	HAUSHALTSMASCHINEN UND VERWANDTE GERÄTE (Z.B. FLEISCH- HACKER, KAFFEEMÜHLEN, KÜCHENMASCHINEN FÜR SPEISEZUBEREI- TUNG, HAUSHALTS- UND PERSONENWAAGEN, HANDRASENMAHER UND NICHTELEKTRISCHE BÜGELEISEN)				
	EX 256 81	3881 17, 3881 18, 3881 51, 3881 53, 3881 55, 3881 60, 3881 90	EX 3882	8210 00 102, 8210 00 106, 8210 00 902, 8210 00 909, 8423 10 100, 8423 10 900, V 8423 81 900, V 8423 82 910, 8423 90 002,	EX 316

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 256 811				8433 19 900, S 8447 20 102, 8447 20 104, V 8450 19 000, V 8450 90 000, V 8451 90 009	
256 812 TAFELGERAETE AUS METALL (OHNE TISCHGERAETE)					
EX 256 84,	3882 10	EX 3882	7114 11 004,	EX 316,	
EX 256 89			V 7114 19 000, S 7114 20 000, 7323 93 100, 7418 10 002, V 7418 10 009, S 7508 00 900, V 8007 00 000	EX 491	
256 813 GALANTERIEWAREN AUS METALL					
EX 256 89	3882 20	EX 3882	V 4202 19 990, V 4202 29 000, S 7114 11 009, S 7114 19 000, V 7114 20 000, 7326 90 100, 7419 99 002, S 8306 10 009, 8306 21 000, 8306 29 100, 8306 29 900, 8306 30 000, V 9605 00 000, V 9615 19 000, V 9616 10 100, 9616 10 900	EX 316	
256 814 SONSTIGE METALLWAREN FUER DEN HAUSGEBRAUCH UND DEREN TEILE					
EX 256 89	3882 09, 3882 31, 3882 34, 3882 39, 3882 91, 3882 95, 3882 99	EX 3882	7417 00 000, 8308 90 004, V 9405 99 909, 9613 10 000, 9613 20 100, 9613 20 900, 9613 30 000, 9613 80 000, 9613 90 000, V 9990 99 023	EX 316	
256 815 BUERO- UND SCHREIBGERAETE AUS METALL (OHNE FUELLHALTER, KUGELSCHREIBER U.AE.)					
EX 256 82	3883 11, 3883 12, 3883 13, 3883 16, 3883 18, 3883 30	EX 3882	8214 10 004, 8305 10 000, V 8423 81 100, V 8423 81 900, S 8441 10 902, 8472 90 902, V 8472 90 909, 9608 91 000	EX 316	
256 816 SONSTIGE METALLWAREN FUER GEWERBLICHE ZWECKE					
EX 256 89	3883 40, 3883 60, 3883 70, 3883 91	EX 3882	V 4202 19 990, V 6406 99 900, S 7115 10 000, S 7115 90 102, S 7115 90 109, S 7115 90 900, V 7326 20 100, V 7326 20 900, V 7419 99 009, S 7806 00 900, S 8007 00 000, 8101 99 000, 8102 99 000, 8103 90 900, 8104 90 900, 8205 60 000, V 8304 00 000, 8305 90 000, S 8424 81 310, V 8473 40 000, S 9405 99 909, V 9990 99 023	EX 316	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
256 817	GEWERBLICHE DRAHTWAREN				
	EX 256 89	3884 35	EX 3882	V 7323 94 909, V 7323 99 910, V 7323 99 999, V 8309 90 900, 9021 19 900	EX 316
256 818	HAUSHALTS-DRAHTWAREN				
	EX 256 89	3884 31	EX 3882	S 5605 00 000, S 7323 94 909, S 7323 99 910, S 7323 99 999, 7326 20 302, 7326 20 309, S 7326 20 500, 9604 00 000	EX 316
256 819	SONSTIGE FEINE DRAHTWAREN (Z.B. METALLTOPFREINIGER, STAHL- WOLLE, PAILLETEN UND SCHIRMFURNITUREN)				
	EX 256 89	3884 50, 3884 70, 3884 90	EX 3882	S 6603 20 000, S 6603 90 000, 7323 10 000	EX 316
256 821	DUENNE BAENDER, METALLFOLIEN, BLATTMETALLE, METALLPULVER, DOSEN, HUELSEN UND TUBEN				
	EX 256 87	3885 11, 3885 13, 3885 15, 3885 19, 3885 20, 3885 30, 3885 41, 3885 49, 3885 51, 3885 55, 3885 57, 3885 58, 3885 62, 3885 65	EX 3882	V 7406 10 000, S 7406 20 000, 7410 11 000, 7410 12 000, 7410 21 000, S 7410 22 000, S 7603 20 000, 7606 12 100, 7607 11 100, 7607 11 900, 7607 19 100, 7607 19 900, 7607 20 100, 7607 20 900, 7612 10 000, 7612 90 100, 7612 90 992, 7804 11 000, S 7804 20 000, V 7806 00 900, V 7903 90 000, 8005 10 000, S 8005 20 000, V 8007 00 000, S 8104 30 000	EX 316
256 824	FLASCHENKAPSELN UND SONSTIGE METALLKAPSELN SOWIE SCHRAUB- VERSCHLUESSE AUS ALUMINIUM				
	EX 256 87	3885 73, 3885 74, 3885 79, 3885 82, 3885 86	EX 3882	8309 90 102, 8309 90 104, V 8309 90 900	EX 316
256 827	DRUCKPLATTEN, ROH				
	EX 256 89	3886 10	EX 3882	V 8442 50 990	EX 316
256 828	SCHRIFTGIESSEREIERZEUGNISSE				
	EX 256 88	3886 50	EX 3882	V 8442 40 000, V 8442 50 910	EX 316
256 851	METALLKURZWAREN				
	EX 256 91	3887 11, 3887 18, 3887 19, 3887 21, 3887 22, 3887 26, 3887 27, 3887 28, 3887 29, 3887 30, 3887 41, 3887 47, 3887 49,	EX 3889	S 7117 11 000, V 7117 90 009, 7319 10 000, 7319 20 000, 7319 30 000, 7319 90 000, 7419 99 004, 7616 90 100, 8308 10 002, 8308 10 009, 8308 90 002, 8452 30 002, 8452 30 009,	EX 316

FORTSETZUNG



25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTO LAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 256 851		3887 51		9606 10 002, 9606 10 009, 9606 22 000, S 9606 30 000, 9607 11 000, 9607 20 110, 9607 20 190, S 9615 90 000	
256 852 SONSTIGE METALLKURZWAREN					
EX 256 91	3887 61, 3887 63, 3887 65, 3887 67, 3887 70, 3887 80	EX 3889	V 6603 10 000, 7317 00 100, 7317 00 500, V 7317 00 999, 7415 10 000, V 7806 00 900, V 8302 41 008, 8302 49 905, 8302 50 000, 8308 90 009, 9403 20 992, S 9614 90 000, S 9990 99 023	EX 316	
256 855 PRESS-, ZIEH- UND STANZTEILE AUS STAHL MIT EINEM STUECKGE- WICHT UNTER 50 G FUEER ELEKTROTECHNISCHE ERZEUGNISSE					
EX 256 95	3889 95	EX 3889	V 7326 90 999	EX 316	
256 856 PRESS-, ZIEH- UND STANZTEILE UND VERWANDTE ERZEUGNISSE, A.N.G. (OHNE SCHWERE TEILE)					
EX 256 95	3889 11, 3889 15, 3889 42, 3889 43, 3889 45, 3889 55, 3889 59, 3889 60, 3889 70, 3889 91, 3889 99	EX 3889	V 6406 99 900, 7326 90 991, 7326 90 993, 7326 90 994, V 7326 90 999, S 7616 90 990, 8305 20 000, 8308 20 002, 8308 20 009	EX 316	
256 860 SORTIMENTE VON VERSCHIEDENEN WAREN					
EX 256 81, EX 256 82, EX 256 84, EX 256 87, EX 256 88, EX 256 89, EX 256 91, EX 256 95	-	EX 3882, EX 3889	9990 99 025	EX 312, EX 316, EX 491	
256 880 SCHIFFSBEDARF, HILFSGERAETE, LEIHGUT UND SONSTIGE WAREN ALLER ART, UNVOLLSTAENDIG ANGEMELDET 1)					ANMERKUNG: 1) DIE WA-NRN 9930 99 000 UND 9990 99 029 SIND HIER ZUSAETZLICH AUFGENOMMEN WORDEN
EX 256 81, EX 256 82, EX 256 84, EX 256 87, EX 256 88, EX 256 89, EX 256 91, EX 256 95	-	EX 3882, EX 3889	9930 99 000, 9990 99 021, 9990 99 022, 9990 99 029	EX 316, EX 491	
256 9 REPARATUREN UND LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN					
EX 256 0, EX 256 1, EX 256 2, EX 256 3, EX 256 4, EX 256 5, EX 256 6, EX 256 7, EX 256 8, EX 256 9					
256 910 REPARATUREN AN EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN 1)					ANMERKUNG: 1) GP-NR 3895 70 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN SIO 259 900
EX 256 01, EX 256 05,	3895 30, 3895 80	EX 3810, EX 3821,	-	EX 316, EX 491	

FORTSETZUNG

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

NUMMER		SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
		BEZEICHNUNG				
		WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH						
256 910	EX 256 10, EX 256 30, EX 256 40, EX 256 50, EX 256 66, EX 256 71, EX 256 74, EX 256 77, EX 256 81, EX 256 82, EX 256 84, EX 256 89			EX 3830, EX 3842, EX 3844, EX 3847, EX 3848, EX 3850, EX 3882		
256 920	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN BLECHWAREN, BLECHKONSTRUKTIONEN UND FEINSTBLECHPACKUNGEN					
	EX 256 40, EX 256 50, EX 256 66, EX 256 69, EX 256 71	3896 40		EX 3830, EX 3842, EX 3844, EX 3847, EX 3849	-	EX 316
256 930	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN SCHLOESSERN UND BESCHLAEGEN					
	EX 256 10	3896 50		EX 3850	-	EX 316
256 950	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN SCHNEIDWAREN, BESTECKEN UND BLANKEN WAFFEN					
	EX 256 21, EX 256 25	3896 70		EX 3871	-	EX 316, EX 491
256 980	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN SONSTIGEN EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN					
	EX 256 01, EX 256 05, EX 256 30, EX 256 40, EX 256 81, EX 256 82, EX 256 84, EX 256 87, EX 256 88, EX 256 89, EX 256 91, EX 256 95	3896 91		EX 3810, EX 3821, EX 3830, EX 3882, EX 3889	-	EX 316, EX 491
256 990	MONTAGEN VON EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN					
	EX 256 01, EX 256 05, EX 256 10, EX 256 21, EX 256 25, EX 256 30, EX 256 40, EX 256 50, EX 256 66, EX 256 69, EX 256 71, EX 256 74, EX 256 77, EX 256 81, EX 256 82, EX 256 84, EX 256 87, EX 256 89, EX 256 91	3897 00		EX 3810, EX 3821, EX 3830, EX 3842, EX 3844, EX 3847, EX 3848, EX 3849, EX 3850, EX 3871, EX 3882, EX 3889	-	EX 316, EX 491
257	HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, FUELLHALTERN, STEMPELN, WAREN AUS NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.AE.					
	EX 257					
257 1	ERZEUGNISSE DER FOTO- UND FILMLABORS					
	EX 257 7					
257 110	ERZEUGNISSE DER FOTOLABORS					
	EX 257 75	3981 11, 3981 13, 3981 17		EX 3990	S 3704 00 100, 3704 00 900, 3705 10 000,	EX 493

FORTSETZUNG

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
257 110				3705 20 000, 3705 90 100, 3705 90 900	
257 130	FOTOGRAFIE				
	EX 257 75	3981 15	EX 3990	V 4911 91 900	EX 493
257 150	ERZEUGNISSE DER FILMLABORS				
	EX 257 71	3981 50	EX 3990	V 3704 00 100, 3706 10 100, S 3706 10 910, 3706 10 990, 3706 90 100, S 3706 90 310, 3706 90 510, 3706 90 910, 3706 90 990	EX 493
257 2	FUELLHALTER, KUGELSCHREIBER U.AE.				
	EX 257 1				
257 200	FUELLHALTER, KUGELSCHREIBER U.AE. UND DEREN TEILE (OHNE SCHREIBEFEDERN)				
	EX 257 10	3982 09, 3982 11, 3982 19, 3982 22, 3982 24, 3982 26, 3982 28, 3982 31, 3982 35, 3982 60, 3982 72, 3982 74, 3982 81, 3982 85, 3982 87	EX 3980	9608 10 100, 9608 10 300, 9608 10 910, 9608 10 990, 9608 20 000, 9608 31 000, 9608 39 100, 9608 39 900, 9608 40 000, 9608 50 000, 9608 60 100, 9608 60 900, 9608 99 300, 9608 99 910, 9608 99 990	EX 495
257 5	STEMPEL UND SIEGEL				
	EX 257 3				
257 510	GUMMI- UND POLYMERSTEMPEL, FLEXOKLISCHEES				
	EX 257 30	3985 10, 3985 50	EX 3980	V 9611 00 000	EX 495
257 550	BRENN-, SCHLAG- UND ANDERE STEMPEL				
	EX 257 30	3985 90	EX 3980	S 9611 00 000	EX 495
257 7	WAREN AUS NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN				
	EX 257 5				
257 770	WAREN AUS MINERALISCHEN, TIERISCHEN UND PFLANZLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN (AUCH AUSGESTOPFTE TIERE)				
	EX 257 50	3987 00	EX 3980	V 7117 90 009, 9601 10 000, 9601 90 900, 9602 00 000, S 9606 29 000, V 9606 30 000	EX 495
258	HERSTELLUNG VON MUSIKINSTRUMENTEN, SPORTGERAETEN, SPIEL- UND SCHMUCKWAREN				
	EX 257, 258				
258 0	MUSIKINSTRUMENTE				
	258 1				

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
258 001	KLAVIERE (PIANOS)				
	EX 258 11	3912 00	EX 3911	9201 10 100, 9201 10 900	EX 492
258 003	FLUEGEL UND HISTORISCHE TASTENINSTRUMENTE (Z.B. CEMBALI, SPINETTE, CLAVICHORDE)				
	EX 258 11	3914 00	EX 3911	9201 20 000, 9201 90 000, 9202 90 100	EX 492
258 005	SONSTIGE GROSSMUSIKINSTRUMENTE (OHNE ELEKTR. MUSIKINSTRUMENTE) (Z.B. HARMONIEN, HARFEN, ZUNGEN- UND PFEIFENDORGELN)				
	EX 258 11	3919 00	EX 3911	9203 00 100, 9203 00 900, V 9204 10 000	EX 492
258 007	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER GROSSMUSIKINSTRUMENTE, A.N.G.				
	EX 258 11	3910 09	EX 3911	V 9209 91 000, V 9209 92 009, V 9209 93 000, V 9209 99 909	EX 492
258 008	REPARATUREN AN MUSIKINSTRUMENTEN				
	EX 258 11	-	1) EX 3911	-	EX 492
258 009	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN GROSSMUSIKINSTRUMENTEN				
	EX 258 11	3996 10	EX 3911	-	EX 492
258 052	STREICH- UND ZUPFINSTRUMENTE				
	EX 258 15	3922 10, 3922 50	EX 3911	9202 10 002, 9202 10 009, 9202 90 300, 9202 90 900	EX 492
258 053	SCHLAGINSTRUMENTE				
	EX 258 15	3923 10	EX 3911	9206 00 100, 9206 00 900	EX 492
258 054	EFFEKT- UND SIGNALINSTRUMENTE (AUCH MUSIKWERKE)				
	EX 258 15	3923 60	EX 3911	9208 10 000, 9208 90 000	EX 492
258 055	BLASINSTRUMENTE				
	EX 258 15	3924 20, 3924 60	EX 3911	9205 10 000, 9205 90 100, 9205 90 900	EX 492
258 056	HARMONIKAINSTRUMENTE				
	EX 258 15	3925 10, 3925 50	EX 3911	S 9204 10 000, 9204 20 000	EX 492
258 057	MUSIKSAITEN				
	EX 258 15	3920 07	EX 3911	9209 30 000	EX 492
258 058	ELEKTROMAGNETISCHE, ELEKTROSTATISCHE, ELEKTRONISCHE U.AE. MUSIKINSTRUMENTE				
	EX 258 15	3928 10, 3928 90	EX 3911	9207 10 100, 9207 10 900, 9207 90 100, 9207 90 900	EX 492
258 070	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER KLEINMUSIKINSTRUMENTE, A.N.G.				
	EX 258 15	3920 08, 3920 09	EX 3911	9209 10 000, 9209 20 000, 9209 92 002,	EX 492

FORTSETZUNG

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 258 070				S 9209 92 009, 9209 94 000, 9209 95 100, 9209 99 902, S 9209 99 909	
258 095 LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN KLEINMUSIKINSTRUMENTEN					
EX 258 15	3996 20	EX 3911	-		EX 492
258 3 SPIELWAREN UND CHRISTBAUMSCHMUCK					
258 3					
258 311 KINDERSPORTFAHRZEUGE					
EX 258 31	3931 10	EX 3931	8712 00 100, 9501 00 900		EX 494
258 313 PUPPENWAGEN					
EX 258 31	3931 50	EX 3931	9501 00 100		EX 494
258 315 PUPPEN, DEREN TEILE UND ZUBEHOER					
EX 258 34	3935 08, 3935 09, 3935 10	EX 3931	S 9502 10 100, 9502 10 900, 9502 91 000, 9502 99 000		EX 494
258 318 SONSTIGE SPIELWAREN UND DEREN TEILE (OHNE GUMMISPIELWAREN)					
EX 258 31	3930 09, 3933 00, 3937 11, 3937 14, 3937 19, 3937 31, 3937 39, 3937 40, 3937 51, 3937 59, 3937 70, 3937 91	EX 3931	V 6103 23 000, V 6104 42 000, V 6203 23 900, V 6204 42 000, V 8504 31 900, V 8526 92 900, V 8529 90 990, 9503 10 100, 9503 10 900, 9503 20 100, 9503 20 900, 9503 30 100, 9503 30 300, 9503 30 900, S 9503 41 000, 9503 49 100, 9503 49 300, S 9503 49 900, 9503 50 000, 9503 60 100, 9503 60 900, 9503 70 000, 9503 80 100, S 9503 80 900, 9503 90 100, 9503 90 310, V 9503 90 350, S 9503 90 370, 9503 90 510, 9503 90 550, 9503 90 990, S 9504 20 900, V 9504 40 000, 9504 90 100, 9504 90 900, S 9505 90 009, 9506 40 100		EX 494
258 330 CHRISTBAUMSCHMUCK					
258 37	3938 10, 3938 90	EX 3931	9505 10 100, 9505 10 900		EX 494
258 350 SCHNEIDERPUPPEN U.AE. (Z.B. BEWEGLICHE FIGUREN ALLER ART FUER SCHAUFENSTER UND AEHNLICHE DEKORATIONSARTIKEL)					
EX 258 34	3939 00	EX 3931	9618 00 000		EX 494
258 370 GERAETE UND MINIATURFAHRZEUGE FUER DAS SCHAUSTELLERGEWERBE					
EX 258 31	3971 00	EX 3931	9508 00 000		EX 494

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
258 391	REPARATUREN AN SPIELWAREN				
	ANMERKUNG: 1) GP-NR 3995 30 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN SIO 259 900				
	EX 258 31, EX 258 34	-	1) EX 3931	-	EX 494
258 393	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN PUPPEN UND ANDEREN SPIELWAREN				
	EX 258 31, EX 258 34	3996 35, 3996 37	EX 3931	-	EX 494
258 395	REPARATUREN AN GERAETEN UND MINIATURFAHRZEUGEN FUER DAS SCHAUSTELLERGEWERBE				
	EX 258 31	3995 71	EX 3931	-	EX 494
258 397	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN GERAETEN UND MINIATURFAHRZEUGEN FUER DAS SCHAUSTELLERGEWERBE				
	EX 258 31	3996 71	EX 3931	-	EX 494
258 6	TURN- UND SPORTGERAETE				
	258 6				
258 610	GERAETE FUER TURNEN UND GYMNASTIK				
	EX 258 60	3941 00	EX 3940	S 9506 91 000	EX 494
258 620	GERAETE FUER LEICHT- UND SCHWERATHLETIK				
	EX 258 60	3943 00	EX 3940	V 9506 91 000	EX 494
258 630	GERAETE FUER ANGELSPORT				
	EX 258 60	3946 00	EX 3940	9507 10 000, 9507 20 100, 9507 30 000	EX 494
258 640	GERAETE FUER SCHWIMM- UND WASSERSPORT (EINSCHL. FALTBOOTE) (OHNE SPORTRUDERBOOTE)				
	EX 258 60	3947 00	EX 3940	V 8903 91 910, V 8903 99 100, V 8906 00 930, 9506 21 000, 9506 29 100, 9506 29 900	EX 494
258 651	GERAETE FUER RASEN- UND TENNISSPORT UND VERWANDTE SPORTARTEN				
	EX 258 60	3942 10, 3942 50	EX 3940	9506 51 000, 9506 59 100, 9506 59 900, 9506 62 100, 9506 62 900, S 9506 69 900	EX 494
258 654	GERAETE FUER EIS- UND WINTERSPORT				
	EX 258 60	3944 10, 3944 50, 3944 90	EX 3940	9506 11 100, 9506 11 900, 9506 70 100, 9506 99 902	EX 494
258 657	GERAETE FUER SONSTIGE SPORTARTEN, A.N.G.				
	EX 258 60	3949 20, 3949 91	EX 3940	4203 21 000, 9506 31 000, 9506 39 100, 9506 39 900, 9506 40 900, 9506 69 100, 9506 70 300, 9506 99 100, S 9506 99 909, 9507 20 900, 9507 90 000	EX 494

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	HZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
258 670	ZUBEHOER, EINZEL- UND ERSATZTEILE FUER TURN- UND SPORT-GERAETE, A.N.G.				
	EX 258 60	3540 09	EX 3540	V 4206 10 000, 9506 12 000, 9506 19 100, 9506 19 900, 9506 70 900, V 9506 99 909	EX 494
258 691	REPARATUREN AN TURN- UND SPORTGERAETEN				
	EX 258 60	3995 40	EX 3940	-	EX 494
258 695	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN TURN- UND SPORTGERAETEN				
	EX 258 60	3996 40	EX 3940	-	EX 494
258 9	EDEL- UND SCHMUCKSTEINE, SOWIE SCHMUCK				
	EX 257 1, EX 257 3, EX 257 5, EX 257 7, 258 9				
258 901	EDELSTEINE FUER SCHMUCKWAREN, SCHMUCKSTEINE UND DIAMANTEN (OHNE GRAVIERTE EDELSTEINE UND TECHNISCHE DIAMANTEN)				
	EX 258 91	3961 10, 3961 50, 3962 11, 3962 19, 3962 50, 3963 00	EX 3960	7102 39 000, S 7103 91 000, S 7103 99 000, S 7104 90 000, 7116 20 110, 7116 20 190, V 9113 90 900	EX 491
258 904	TECHNISCHE STEINE UND DIAMANTEN				
	EX 258 91	3965 10, 3965 70	EX 3960	7102 29 000, V 7103 91 000, V 7103 99 000, 7104 10 000, V 7104 90 000, 9114 20 000	EX 491
258 907	PERLEN, PERLMUTTER, KORALLEN, HARTGLAS U.AE. (AUCH GRAVIERTE EDEL- UND HALBEDELSTEINE)				
	EX 258 91	3969 00	EX 3960	S 7101 10 000, 7101 22 000, S 7116 10 000, 9601 90 100	EX 491
258 951	SCHMUCK UND SCHMUCKAENHLICHE ERZEUGNISSE AUS EDELMETALLEN ODER EDELMETALLPLATTIERUNGEN				
	EX 258 93, EX 258 95, EX 258 99	3952 10, 3952 52, 3952 54, 3952 55, 3958 91, 3958 95, 3959 10, 3959 90	EX 3951, EX 3954, EX 3970	7113 11 000, 7113 19 000, 7113 20 000, V 7114 11 009, V 7114 19 000, 9113 10 100, 9113 10 900	EX 491
258 952	MODE- UND PHANTASIESCHMUCK (AUCH TEILE DAVON) AUS UNEDLEN METALLEN (OHNE DAMENTASCHENBUEGEL, -VERSCHLUESSE UND -ORNAMENTE)				
	EX 258 97	3955 10, 3955 30, 3955 50	EX 3957	7117 19 912, 7117 19 919, 7117 19 992, 7117 19 999, 9113 20 000	EX 491
258 953	GLAS-, KUNSTSTOFF- UND SONSTIGE IMITATIONS-SCHMUCKHALBFABRIKATE UND -SCHMUCK (NACH GABLONZER ART) IN VERBINDUNG MIT UNEDLEN METALLEN				
	EX 258 97	3956 00	EX 3957	7117 19 100, 7117 90 002, S 7117 90 009, S 9113 90 900	EX 491

25 H. V. ELEKTROTECH., FEINMECH. U. OPT. ERZEUGN., EBM-WAREN, MUSIKINSTRUM., SPORTGERAET., SCHMUCK, ERZEUGN. D. FOTOLAB. USW. 25

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
258 954	WAREN AUS ECHTEN PERLEN, EDELSTEINEN, SCHMUCKSTEINEN, SYNTHETISCHEN UND REKONSTITUIERTEN STEINEN IN VERBINDUNG MIT UNEDLEN METALLEN (AUCH VERSILBERT, VERGOLDET UND PLATINIERT) ODER MIT NICHTMETALLISCHEN STOFFEN				
	EX 258 95	3957 00	EX 3954	V 7116 10 000, 7116 20 900, V 9113 90 900	EX 491
258 955	MUENZEN (NICHT SAMMLUNGSSTUECKE)				
	EX 258 99	3958 10	EX 3970	7118 10 100, 7118 10 900, 7118 90 100, 7118 90 900	EX 491
258 957	REPARATUREN AN SCHMUCK, GOLD- UND SILBERSCHMIEDEWAREN				
	EX 258 91, EX 258 93, EX 258 95, EX 258 97	- 1)	EX 3951, EX 3954, EX 3957, EX 3960	-	EX 491
258 959	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN SCHMUCK, GOLD- UND SILBERSCHMIEDEWAREN				
	EX 258 91, EX 258 93, EX 258 95, EX 258 97, EX 258 99	3996 50	EX 3951, EX 3954, EX 3957, EX 3960, EX 3970	-	EX 491
258 960	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, AN FUELLHALTERN SOWIE AN NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.AE.				
	EX 257 10, EX 257 30, EX 257 50, EX 257 71, EX 257 75	3996 90	EX 3980, EX 3990	-	EX 493, EX 495
258 965	REPARATUREN AN ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, AN FUELLHALTERN SOWIE AN NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.AE.				
	EX 257 10, EX 257 30, EX 257 50, EX 257 71, EX 257 75	3995 90	EX 3980, EX 3990	-	EX 493, EX 495
259	VON FACHWERKSTAETTEN AUSGEFUEHRTE REPARATUREN AN GEBRAUCHSGUETERN, A.N.G.				
	259				
259 100	REPARATUREN AN ELEKTRISCHEN GERAETEN FUER DEN HAUSHALT				
	259 10	3695 30, 1) 3695 50 1)	3680	-	EX 672 2)
259 500	REPARATUREN AN UHREN UND SCHMUCK				
	259 40	3795 70, 1) 3995 50 1)	6550	-	EX 672 2)
259 700	REPARATUREN AN MUSIKINSTRUMENTEN				
	EX 259 70	3995 15 1)	EX 6590	-	EX 672 2)
259 900	REPARATUREN AN SONSTIGEN GEBRAUCHSGUETERN, A.N.G.				
	EX 259 70	3795 20, 1)	EX 6590	-	EX 672 2)

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989
	NACE/CLIO 1970			

NOCH  
259 900

3895 70, 1)  
3995 30, 1)  
5995 80 1)



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER		BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
260	HOLZBEARBEITUNG				
	260				
260 0	SAEGEWERKSERZEUGNISSE, FURNIERE UND IMPRAEGNIERTE HOELZER				
	EX 260 1,				
	EX 260 5				
260 003	TELEGRAFENSTANGEN UND LEITUNGSMASTE, NICHT IMPRAEGNIERT				
	EX 260 10	5314 10	EX 5311	-	EX 461
260 004	PFAEHLE, SONSTIGE STANGEN UND MASTE, NICHT IMPRAEGNIERT				
	EX 260 10	5314 80	EX 5311	-	EX 461
260 005	SCHWELLEN, NICHT IMPRAEGNIERT				
	EX 260 10	5315 10, 5315 50	EX 5311	4406 10 000	EX 461
260 006	SCHNITTHOLZ				
	EX 260 10	5316 10, 5316 50	EX 5311	4407 10 710, 4407 10 790, 4407 10 910, 4407 10 930, 4407 10 990, 4407 21 900, 4407 22 900, 4407 23 900, 4407 91 900, 4407 92 900, 4407 99 910, 4407 99 930, 4407 99 992, 4407 99 999, V 4408 10 910, V 4408 10 990	EX 461
260 008	SCHWARTEN, SPREISSEL, RESTSTOFFSPAENE U.AE.				
	EX 260 10	5318 50, 5318 60, 5318 80	EX 5311	4401 21 000, 4401 22 000, 4401 30 100, 4401 30 902, 4401 30 909	EX 461
260 009	HOBELWARE UND RAUHPUND				
	EX 260 10	5322 00, 5325 00	EX 5311	S 4407 10 300, 4407 21 390, 4407 22 390, S 4407 23 300, 4407 91 390, S 4407 92 300, S 4407 99 302, S 4407 99 309, 4408 10 300, 4408 20 300, 4408 90 300, S 4409 10 900, S 4409 20 990	EX 461
260 041	TELEGRAFENSTANGEN UND LEITUNGSMASTE, IMPRAEGNIERT				
	EX 260 51	5343 10	EX 5361	4403 10 100	EX 462
260 043	PFAEHLE, SONSTIGE STANGEN UND MASTE, IMPRAEGNIERT				
	EX 260 51	5343 80	EX 5361	-	EX 462
260 045	SCHWELLEN, IMPRAEGNIERT				
	EX 260 51	5345 10, 5345 50	EX 5361	4406 90 000	EX 462
260 049	SONSTIGE HOELZER, IMPRAEGNIERT				
	EX 260 51	5349 00	EX 5361	S 4404 10 002, S 4404 10 009, S 4404 20 000	EX 462

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
260 070 FURNIERE					
EX 260 53	5351 11, 5351 15, 5351 50	EX 5361		4408 10 930, S 4408 10 990, 4408 20 910, 4408 20 990, 4408 90 932, 4408 90 939, 4408 90 992, 4408 90 999	EX 462
260 1 SPERRHOLZ, HOLZFASERPLATTEN UND HOLZSPANPLATTEN					
EX 260 1, EX 260 5					
260 110 SPERRHOLZ, MITTELLAGEN U.AE.					
EX 260 55	5361 10, 5361 20, 5361 30, 5361 90, 5363 00	EX 5361		4412 11 000, 4412 12 000, 4412 19 000, 4412 21 000, 4412 29 100, 4412 29 900, 4412 91 000, 4412 99 100, 4412 99 900, V 4418 90 000, 4420 90 100	EX 462
260 130 PRESSHOLZ					
EX 260 55	5365 00	EX 5361		4410 90 900, 4413 00 000	EX 462
260 150 HOLZFASERPLATTEN					
EX 260 57	5371 21, 5371 25, 5371 51, 5371 55	EX 5361		4411 11 000, 4411 19 000, 4411 21 000, 4411 29 000, 4411 31 000, 4411 39 000, 4411 91 000, 4411 99 000	EX 462
260 170 HOLZSPANPLATTEN					
EX 260 59	5381 41, 5381 45, 5381 47, 5381 49	EX 5361		4410 10 100, 4410 10 300, 4410 10 500, 4410 10 900, 4410 90 100	EX 462
260 180 LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN SCHNITTHOLZ, SPERRHOLZ UND SONSTIGEM BEARBEITETEN HOLZ					
EX 260 10, EX 260 51, EX 260 53, EX 260 55, EX 260 57, EX 260 59	5396 00	EX 5311, EX 5361	-		EX 461, EX 462
261 HERSTELLUNG VON HOLZWAREN					
261					
261 0 MOEBEL UND TISCHLEREIERZEUGNISSE AUS HOLZ SOWIE KORBMOEBEL					
EX 261 3					
261 031 SITZMOEBEL AUS HOLZ (OHNE POLSTERSESSSEL, BUERO- UND SCHULMOEBEL)					
EX 261 31	5422 11, 5422 15, 5422 19	EX 5421		S 9401 30 900, V 9401 40 000, S 9401 61 009, S 9401 69 000, V 9403 60 900	EX 467

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
261 035	POLSTERMOEBEL AUS HOLZ (Z.B. SESSEL, COUCHES, SOFAS UND LIEGEN)			ANMERKUNG: 1) GP-NRN HIER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGE- ORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 261 100	
	EX 261 35	5422 21, 1) 5422 23, 1) 5422 27 1)	EX 5424	S 9401 40 000, V 9401 50 000, 9401 61 002	EX 467
261 040	ZIMMER- UND KUECHENMOEBEL AUS HOLZ (EINSCHL. KUECHENTISCHE)				
	EX 261 31	5422 31, 5422 33, 5422 34, 5422 36, 5422 37, 5422 41, 5422 42, 5422 43, 5422 44, 5422 45, 5422 46, 5422 47, 5422 48, 5422 49, 5422 51, 5422 55, 5422 71, 5422 74, 5422 76, 5422 77, 5422 79	EX 5421	9403 40 000, 9403 50 000, 9403 60 102, 9403 60 105	EX 467
261 050	MATRATZENRAHMEN UND POLSTERGESTELLE AUS HOLZ				
	EX 261 31	5422 80, 5422 90	EX 5421	V 9401 90 900, S 9404 10 000	EX 467
261 061	BUEROMOEBEL AUS HOLZ				
	EX 261 31	5425 11, 5425 12, 5425 14, 5425 15, 5425 16, 5425 17, 5425 18, 5425 19	EX 5421	9403 30 110, 9403 30 190, 9403 30 910, 9403 30 990, S 9880 99 002, S 9880 99 004, S 9880 99 009, S 9881 99 002, S 9881 99 004, S 9882 99 002, S 9882 99 009, S 9883 99 002, S 9883 99 004, S 9884 99 000, S 9885 99 000, S 9886 99 000, S 9887 99 002, S 9887 99 009, S 9888 99 000, S 9889 99 000	EX 467
261 065	SCHULMOEBEL AUS HOLZ				
	EX 261 31	5425 41, 5425 42, 5425 43, 5425 44, 5425 45, 5425 47, 5425 49	EX 5421	S 9403 60 900, 9889 94 000	EX 467
261 071	KIRCHEN-, THEATER- UND KINDGESTUEHL AUS HOLZ				
	EX 261 31	5425 70	EX 5421	V 9401 30 900, V 9401 61 009, V 9401 69 000	EX 467
261 075	SPEZIALMOEBEL AUS HOLZ				
	EX 261 31	5426 12, 5426 19	EX 5421	9504 20 100	EX 467
261 077	KORBMOEBEL AUS KORBGEFLECHT				
	EX 261 33	5424 50, 5424 80	EX 5421	V 9401 40 000, S 9401 50 000, S 9403 80 000	EX 467

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
261 080	LADENEINRICHTUNGEN UND SCHAUFENSTERRUECKBAUTEN AUS HOLZ				
	EX 261 31	5426 30, 5426 50	EX 5421	9403 60 300	EX 467
261 090	INNENAUSBAUTEN UND WANDVERKLEIDUNGEN AUS HOLZ				
	EX 261 31	5426 60, 5426 80	EX 5421	V 9403 60 900	EX 467
261 1	POLSTEREIARBEITEN, MATRATZEN				
	EX 261 3, 261 5				
261 100	POLSTEREIARBEITEN AN MOEBELN				
				ANMERKUNG: 1) GP-NRN 5422 21, 5422 23, 5422 27 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN SIO 261 035	
	261 37	- 1)	EX 5424	-	EX 467
261 121	MATRATZEN				
				ANMERKUNG: 1) GP-NRN HIER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 261 125	
	261 51	5423 10, 1) 5423 40, 1) 5423 71, 1) 5423 75 1)	EX 5427	9404 21 100, 9404 21 900, 9404 29 100, 9404 29 900	EX 467
261 125	POLSTEREIARBEITEN AN MATRATZEN				
				ANMERKUNG: 1) GP-NRN 5423 10, 5423 40, 5423 71, 5423 75 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN SIO 261 121	
	261 55	- 1)	EX 5427	-	EX 467
261 2	HOLZKONSTRUKTIONEN UND SONSTIGE BAUELEMENTE AUS HOLZ				
	EX 261 1, EX 261 3, 261 9				
261 211	TUEREN, TREPPEN, WOHNUNGSFENSTER UND ROLLAEDEN AUS HOLZ				
	EX 261 14	5411 12, 5411 14, 5411 16, 5411 19, 5411 22, 5411 28, 5411 31, 5411 35, 5411 50	EX 5411	S 4418 10 000, S 4418 20 000, S 4418 90 000	EX 463
261 212	SONSTIGE FENSTER AUS HOLZ				
	EX 261 14	5411 29	EX 5411	-	EX 463
261 213	SONSTIGE BAUELEMENTE AUS HOLZ (Z.B. NICHTMINERALISCHE ISOLIERMITTEL, HOLZROHRE UND KLOSETTSITZE)				
	EX 261 14	5411 13, 5411 49, 5411 91	EX 5411	V 4418 90 000, 4421 90 300	EX 463
261 214	HOLZKONSTRUKTIONEN (OHNE FERTIGTEILBAUTEN)				
	EX 261 11	5415 11, 5415 19	EX 5411	-	EX 463
261 217	BODENBELAG AUS HOLZ				
	261 17	5411 42, 5411 43, 5411 45	EX 5411	V 4407 10 300, 4407 21 310, 4407 22 310, V 4407 23 300, 4407 91 310, V 4407 92 300, V 4407 99 302, V 4407 99 309, V 4409 10 900, 4409 20 910, 4418 30 100, 4418 30 900	EX 463

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
261 219	TEILE AUS HOLZ FUER HOLZBAUTEN UND HOLZKONSTRUKTIONEN				
	EX 261 11	5415 91, 5415 95, 5415 99	EX 5411	V 4418 10 000, V 4418 20 000, V 4418 90 000	EX 463
261 251	EISSCHRAENKE, KUEHLMOBEL UND EISKISTEN AUS HOLZ (OHNE GAS- UND ELEKTROKUEHLSCHRAENKE)				
	EX 261 31	5427 00	EX 5421	-	EX 467
261 252	HOLZGEHAEUSE, MUSIKSCHRAENKE UND -TRUHEN FUER RUNDFUNK-, FERNSEH- UND PHONOTECHNISCHE GERAETE				
	EX 261 31	5429 11, 5429 15	EX 5421	8529 90 510	EX 467
261 253	UHREN- UND TELEFONGEHAEUSE AUS HOLZ				
	EX 261 31	5429 20	EX 5421	V 9112 80 000, V 9112 90 000	EX 467
261 254	ETUIS UND HOLZGEHAEUSE FUER SONSTIGE TECHNISCHE GERAETE				
	EX 261 31	5429 30, 5429 50	EX 5421	V 4419 00 000, V 4420 10 000, V 4420 90 900, V 8452 40 000	EX 467
261 255	SAERGE AUS HOLZ				
	EX 261 31	5429 70	EX 5421	-	EX 467
261 257	MODELLE AUS HOLZ FUER GIESSEREIEN				
	EX 261 31	5429 91	EX 5421	8480 30 100	EX 467
261 259	MODELLE AUS HOLZ FUER ANDERE ZWECKE				
	EX 261 31	5429 95	EX 5421	-	EX 467
261 270	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN HOLZWAREN				
	261 90	5496 00	EX 5421	-	EX 467
261 3	VERPACKUNGSMITTEL AUS HOLZ				
	EX 261 2				
261 310	FAESSER UND KUEBEL AUS HOLZ, FASSGARNITUREN UND SONSTIGES FASSHOLZ				
	EX 261 25	5431 20, 5431 60	EX 5431	V 4415 10 102, 4416 00 100, 4416 00 900	EX 464
261 340	KABEL- UND SEILTROMMELN AUS HOLZ				
	EX 261 21	5432 00	EX 5431	-	EX 464
261 376	VERPACKUNGSKISTEN, KISTENGARNITUREN, HOLZKOFFER UND SONSTIGE VERPACKUNGSMITTEL AUS HOLZ				
	EX 261 21	5434 11, 5434 19, 5434 30, 5434 60, 5437 00, 5439 12, 5439 16, 5439 80	EX 5431	S 4415 10 102, 4415 10 104, 4415 10 109, 4415 20 100, 4415 20 900, S 4420 90 900	EX 464
261 4	TECHNISCHE, GEWERBLICHE, LANDWIRTSCHAFTLICHE U.AE. HOLZWAREN				
	EX 261 4				
261 411	LEISTEN UND RAHMEN				
	EX 261 47	5441 11, 5441 14, 5441 17,	EX 5441	4409 10 100, 4409 20 100, 4414 00 000	EX 465

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
261 411		5441 19, 5441 50			
261 412	FORMHOLZTEILE (OHNE SPERRHOLZFORMTEILE)				
	EX 261 47	5442 00	EX 5441	-	EX 465
261 413	STIELE UND RUNDSTAEBE AUS HOLZ, BUERSTEN- UND PINSELHOELZER UND SONSTIGE HOLZBESTANDTEILE, A.N.G.				
	EX 261 47	5443 10, 5443 20, 5444 10, 5444 91	EX 5441	S 4403 10 910, 4408 90 910, 4417 00 100, V 4417 00 900, 9614 10 000	EX 465
261 415	FAHRZEUG- UND BOOTSTEILE AUS HOLZ				
	EX 261 47	5444 30	EX 5441	-	EX 465
261 416	MOEBELBESTANDTEILE AUS HOLZ (Z.B. STUHLSTITZE)				
	EX 261 47	5444 40	EX 5441	9403 90 300	EX 465
261 417	WERKZEUGE UND WERKZEUGTEILE SOWIE HOBEL- UND WERKBAENKE AUS HOLZ				
	EX 261 47	5445 10, 5445 40	EX 5441	S 4417 00 900	EX 465
261 418	SPULEN UND RIEMENSCHLEIBEN AUS HOLZ				
	EX 261 47	5446 11, 5446 15	EX 5441	V 4421 90 100, 8420 91 900	EX 465
261 431	HOLZDREHWAREN UND GEDRECHSELTE TEILE AUS HOLZ (Z.B. SPAZIER-STOECKE, TABAKPFEIFEN, ZIGARRENSPITZEN, TEILE FUEHR WOHNRAUM-LEUCHTEN UND HOLZPERLEN)				
	EX 261 47	5447 10, 5447 20, 5447 40, 5447 51, 5447 60, 5447 91	EX 5441	S 6602 00 000, S 6603 10 000, V 9606 29 000, V 9606 30 000, 9614 20 100	EX 465
261 433	TECHNISCHE UND GEWERBLICHE GERAETE AUS HOLZ (Z.B. LEITERN UND BETONSCHALUNGSPLETTEN)				
	EX 261 47	5448 11, 5448 13, 5448 15, 5448 20, 5448 31, 5448 39	EX 5441	V 4418 40 000, 8507 90 990	EX 465
261 435	LANDWIRTSCHAFTLICHE HOLZGERAETE				
	EX 261 47	5448 60	EX 5441	-	EX 465
261 437	HAUSHALTSARTIKEL UND KUECHENGERAETE AUS HOLZ				
	EX 261 47	5457 00	EX 5441	S 4419 00 000, V 4421 90 990	EX 465
261 451	BUERO- UND ZEICHENGERAETE, MAL- UND SCHULGERAETE AUS HOLZ (OHNE MOEBEL)				
	EX 261 47	5451 00	EX 5441	9608 99 100	EX 465
261 452	HOLZSCHUHE 1)				
	261 44	5452 10	EX 5441	-	EX 465
261 453	SCHUHBEDARF AUS HOLZ				
	EX 261 47	5452 30, 5452 50, 5452 70, 5452 80	EX 5441	V 4417 00 900, 6406 91 000	EX 465

ANMERKUNG: 1) SIO 261 452, 261 453 VERWENDUNGSGLEICHE PRODUKTE = SIO 272 1..



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
261 454	SPANKOERBE UND SONSTIGE SPAN- UND STANZWAREN AUS HOLZ				
	EX 261 47	5453 52, 5453 58	EX 5441	V 4602 10 912	EX 465
261 455	HANDWAGEN AUS HOLZ				
	EX 261 47	5454 00	EX 5441	-	EX 465
261 456	KUNSTGEWERBLICHE GEGENSTAENDE AUS HOLZ				
	EX 261 47	5456 00	EX 5441	V 4419 00 000, S 4420 10 000	EX 465
261 457	HOLZWOLLE, HOLZ- UND SCHLEIFMEHL UND HOLZWOLLERZEUGNISSE				
	261 41	5459 10, 5459 40, 5459 50	EX 5441	4405 00 000	EX 465
261 459	SONSTIGE HOLZWAREN (Z.B. HOLZDRAHT, HANDWEBSTUEHLE, SPINN- RAEDER, SAEGEBOECKE SOWIE KLEIDER- UND HOSENBUEGEL AUS HOLZ)				
	EX 261 47	5459 60, 5459 80, 5459 90	EX 5441	V 4202 19 990, 4407 10 100, 4407 10 500, 4407 21 100, 4407 21 500, 4407 22 100, 4407 22 500, 4407 23 100, 4407 23 500, 4407 91 100, 4407 91 500, 4407 92 100, 4407 92 500, 4407 99 100, 4407 99 500, 4408 10 100, 4408 10 500, 4408 20 100, 4408 20 500, 4408 90 100, 4408 90 500, V 4409 10 900, V 4409 20 990, 4415 10 900, 4418 50 000, V 4419 00 000, 4421 10 000, 4421 90 500, 4421 90 910, S 4421 90 990, V 9305 29 900, V 9305 90 900	EX 465
261 6	KORB-, KORK-, FLECHT- UND BUERSTENWAREN, BEARBEITET				
	261 6, 261 7				
261 615	KORBWAREN AUS ANDEREN FLECHTSTOFFEN (OHNE KORBMOEBEL)				
	261 64	5462 10, 5462 90	EX 5461	4601 20 100, 4601 91 100, 4601 99 100, S 4602 10 912, 4602 10 919, 4602 10 992, 4602 10 999, 4602 90 100, 4602 90 900	EX 466
261 621	KORK UND KORKWAREN (OHNE KORKSTOPFEN)				
	EX 261 61	5463 10, 5463 70	EX 5461	4501 90 000, 4502 00 000, 4504 10 000, 4504 90 100, 4504 90 900, V 6406 99 900	EX 466
261 625	KORKSTOPFEN (KORKEN)				
	EX 261 61	5463 40	EX 5461	4503 10 000, 4503 90 000	EX 466

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
261 631	STROHWAREN				
	EX 261 67	5464 50	EX 5461	V 1401 90 000, V 4601 20 900, V 4601 91 900, V 4601 99 900, 4602 10 100, V 6502 00 000	EX 466
261 635	STUHLROHR, ZUGERICHTET				
	EX 261 67	5464 10	EX 5461	S 1401 20 000, S 1401 90 000	EX 466
261 640	SCHILF- UND BASTFLECHTWAREN				
	EX 261 67	5465 00	EX 5461	4601 10 100, S 4601 20 900, S 4601 91 900, V 4601 99 900	EX 466
261 650	ZUGERICHTETE NATUERLICHE BORSTEN, HAARE UND FASERN				
	EX 261 70	5466 10	EX 5470	0502 10 900, S 0502 90 000, V 9603 90 990	EX 466
261 662	PINSEL				
	EX 261 70	5466 32, 5466 38	EX 5470	9603 29 100, 9603 30 100, 9603 40 102, 9603 40 104	EX 466
261 663	BUERSTEN UND BESEN (OHNE SOLCHE FUER TECHNISCHE ZWECKE UND OHNE ZAHNBUERSTEN)				
	EX 261 70	5466 41, 5466 43, 5466 45, 5466 47, 5466 49, 5466 51, 5466 55	EX 5470	9603 10 000, 9603 29 300, 9603 29 900, 9603 30 900, 9603 90 910, V 9605 00 000	EX 466
261 664	ZAHNBUERSTEN				
	EX 261 70	5466 60	EX 5470	V 9603 21 000, V 9605 00 000	EX 466
261 665	BUERSTEN UND BESEN FUER TECHNISCHE ZWECKE				
	EX 261 70	5466 81, 5466 83, 5466 85, 5466 87, 5466 89	EX 5470	9603 50 000	EX 466
261 669	SONSTIGE PINSEL UND BUERSTEN, AUCH NATURSCHWAEMME (Z.B. STAUBWEDEL, PUDERQUASTEN UND FARBROLLER)				
	EX 261 70	5466 70, 5466 91	EX 5470	0509 00 900, 9603 40 900, S 9603 90 990, 9616 20 000	EX 466
261 9	REPARATUREN UND MONTAGEN AN HOLZWAREN (OHNE REPARATUREN AN GEBRAUCHSGUETERN)				
	EX 261 1, EX 261 3, EX 261 4				
261 910	REPARATUREN AN HOLZWAREN (OHNE GEBRAUCHSGUETER)				
					ANMERKUNG: 1) WZ-NR 269 00 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN SIO 269 900 2) GP-NR 5495 90 HIER VERNACHLAESSIGT, SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET IN 269 900 3) SYPRO-NR 6590 HIER VERNACHLAESSIGT, S. SIO 269 900
	-	1)	-	2)	-
					EX 463, EX 464, EX 465

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
261 957	MONTAGEN VON HOLZWAREN				
	EX 261 14, EX 261 31, EX 261 47	5497 00	EX 5411, EX 5421, EX 5441	-	EX 463, EX 465, EX 467
264	HERSTELLUNG VON HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE				
	264				
264 0	ZELLSTOFF UND GEBLEICHTE LINTERS				
	EX 264 1				
264 010	PAPIERZELLSTOFF UND HALBZELLSTOFF				
	EX 264 11	5521 12, 5521 16, 5521 90	EX 5500	4703 11 000, 4703 19 000, 4703 21 000, 4703 29 000, 4704 11 000, 4704 19 000, 4704 21 000, 4704 29 000, 4705 00 000, 4706 10 000, 4706 91 000, 4706 92 100, 4706 92 900, 4706 93 000	EX 471
264 040	EDELZELLSTOFF UND KUNSTFASERZELLSTOFF				
	EX 264 11	5526 00	EX 5500	4702 00 000	EX 471
264 070	GEBLEICHTE LINTERS				
	EX 264 11	5529 00	EX 5500	V 1404 20 000	EX 471
264 5	HOLZSCHLIFF, ALTPAPIER, PAPIER UND PAPPE				
	EX 264 1, 264 6				
264 511	HOLZSCHLIFF, MECHANISCH UND CHEMISCH BEREITET				
	EX 264 15	5511 00	EX 5500	4701 00 100, 4701 00 900	EX 471
264 515	ALTPAPIER FUER PAPIER- UND PAPPEERZEUGUNG				
	EX 264 65	5517 00	EX 5500	4707 10 000, 4707 20 000, 4707 30 100, 4707 30 900, 4707 90 100, 4707 90 900	EX 471
264 531	ZEITUNGSDRUCKPAPIER				
	EX 264 65	5531 00	EX 5500	4801 00 100, 4801 00 900	EX 471
264 532	SONSTIGES DRUCKPAPIER				
	EX 264 65	5532 22, 5532 23, 5532 25, 5532 31, 5532 39	EX 5500	S 4802 51 900, S 4802 52 006, V 4802 52 008, 4802 53 190, S 4802 53 906, S 4802 60 106, S 4802 60 906	EX 471
264 533	SCHREIBPAPIER UND -KARTON, UNGEKLEBT				
	EX 264 65	5532 61, 5532 65	EX 5500	V 4802 51 900, 4802 52 002, S 4802 52 008, S 4802 53 908, S 4802 60 108, S 4802 60 908, V 4810 11 902, V 4810 11 904,	EX 471

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
264 533				V 4810 29 109, V 4810 29 900, V 4811 90 900	
264 534 KRAFTPAPIER (SULFAT- UND NATRONKRAFTPAPIER)					
EX 264 65	5533 10, 5533 20, 5533 30, 5533 40, 5533 50, 5533 90	EX 5500		V 4802 51 900, V 4802 52 006, V 4802 52 008, 4802 53 110, V 4802 53 906, V 4802 53 908, V 4803 00 900, 4804 11 190, 4804 19 190, 4804 21 100, 4804 21 900, 4804 29 100, 4804 29 900, 4804 31 100, 4804 31 510, 4804 31 590, 4804 31 900, 4804 39 100, 4804 39 510, 4804 39 590, 4804 39 900, 4804 41 100, 4804 41 910, 4804 41 990, 4804 42 100, 4804 42 900, 4804 49 100, 4804 49 900, 4804 51 100, 4804 52 100, 4804 59 100	EX 471
264 535 PACKPAPIER (OHNE KRAFTPACK- UND WELLPAPPENPAPIER)					
EX 264 65	5534 11, 5534 15, 5534 50, 5534 60, 5534 72, 5534 77, 5534 99	EX 5500		V 4802 51 100, V 4803 00 319, V 4803 00 399, V 4803 00 900, 4805 30 100, 4805 30 900, 4805 60 100, V 4805 60 302, V 4805 60 309, V 4805 60 900, V 4805 70 110, V 4805 70 190, V 4805 70 900, V 4805 80 900, 4806 20 000, 4806 40 100, 4808 20 000, 4808 30 000	EX 471
264 536 WELLPAPPENPAPIER					
EX 264 65	5535 13, 5535 18, 5535 55, 5535 58	EX 5500		4804 11 110, 4804 11 150, 4804 11 900, 4804 19 110, 4804 19 150, 4804 19 310, 4804 19 350, 4804 19 390, S 4804 19 900, 4805 10 000, V 4805 21 000, V 4805 22 100, V 4805 22 909, V 4805 23 009, V 4805 29 100, V 4805 29 900, S 4805 60 302, S 4805 60 309, V 4805 60 900, S 4805 70 110, S 4805 70 190, V 4805 70 900, 4808 10 100, 4808 10 900	EX 471

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
264 537	TOILETTPAPIER				
	EX 264 65	5536 21, 5536 71	EX 5500	S 4803 00 312, S 4803 00 392	EX 471
264 539	ANDERES HYGIENEPAPIER				
	EX 264 65	5536 25, 5536 75	EX 5500	V 4803 00 100, S 4803 00 319, S 4803 00 399	EX 471
264 541	OPAKES UND TRANSPARENTES ZEICHENPAPIER, AUCH BUCHUNGSTRANS- PARENTPAPIER				
	EX 264 65	5539 31	EX 5500	V 4802 51 900, V 4802 52 006, V 4802 52 008, V 4802 53 908, V 4802 60 108, V 4802 60 908, 4806 30 000	EX 471
264 543	WERTZEICHEN-, BANKNOTEN- UND DOKUMENTENPAPIER				
	EX 264 65	5539 35	EX 5500	4802 52 004	EX 471
264 544	KONDENSATORENPAPIER, CARBONROHPAPIER, SOWIE STREICHROHPAPIER UND -KARTON				
	EX 264 65	5539 41, 5539 43, 5539 55	EX 5500	V 4802 20 000, 4802 30 000, V 4802 51 900, V 4802 52 006, V 4802 52 008, 4802 53 902, V 4802 53 906, V 4802 53 908, 4802 60 102, V 4802 60 106, V 4802 60 108, 4802 60 902, V 4802 60 906, V 4802 60 908, V 4803 00 900, V 4804 19 900, V 4805 60 900, V 4805 70 900, 4823 90 510	EX 471
264 545	TAPETENROHPAPIER				
	EX 264 65	5539 51	EX 5500	4802 40 100, 4802 40 902, 4802 40 909	EX 471
264 547	ZELLSTOFFWATTE (OFFENES VLIES)				
	EX 264 65	5536 10	EX 5500	S 4803 00 100, V 4803 00 312, V 4803 00 319, V 4803 00 392, V 4803 00 399	EX 471
264 549	SONSTIGES SONDERPAPIER (Z.B. FLOR- UND DURCHSCHLAGPOST, LOESCHPAPIER, FILTRIERPAPIER, LANDKARTENPAPIER, BIBEL-, DUENNDRUCKPAPIER, LEDERAUSTAUSCHSTOFF, ZIGARETTENPAPIER, FOTOROHPAPIER UND -KARTON, VULKANFIBERROHSTOFF)				
	EX 264 65	5539 11, 5539 39, 5539 62, 5539 64, 5539 66, 5539 67, 5539 84, 5539 91, 5539 98	EX 5500	4802 10 000, S 4802 20 000, V 4802 51 900, V 4802 52 006, V 4802 52 008, V 4802 53 906, V 4802 53 908, V 4802 60 106, V 4802 60 108, V 4802 60 906, V 4802 60 908, V 4803 00 100, V 4803 00 319, V 4803 00 399, S 4803 00 900, V 4804 19 900, V 4805 21 000, V 4805 22 100, V 4805 22 909, V 4805 23 009,	EX 471

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
<hr/>					
NOCH 264 549				V 4805 29 100, V 4805 29 900, 4805 40 000, 4805 50 000, S 4805 60 900, S 4805 70 900, 4806 40 900, V 4807 10 000, 4807 91 000, 4807 99 110, 4807 99 190, V 4807 99 900, 4808 90 002, 4808 90 009, 4812 00 002, 4813 50 100	
<hr/>					
264 551	MASCHINENKARTON				
	EX 264 65	5541 10, 5541 31, 5541 39, 5541 50, 5541 71, 5541 73, 5541 74, 5541 75, 5541 77, 5541 79	EX 5500	V 4802 60 906, V 4802 60 908, 4804 51 900, 4804 52 900, 4804 59 900, S 4805 21 000, S 4805 22 100, 4805 22 902, S 4805 22 909, 4805 23 002, S 4805 23 009, S 4805 29 100, S 4805 29 900, 4805 80 110, 4805 80 190, S 4805 80 900	EX 471
<hr/>					
264 555	WICKELPAPPE				
	EX 264 65	5545 10, 5545 40, 5545 70	EX 5500	V 4802 20 000, V 4802 53 906, V 4802 53 908, V 4805 80 900	EX 471
<hr/>					
264 571	PAPIER, KARTON UND PAPPE, AUSSERHALB DER PAPIERMASCHINE GE- STRICHEN UND BEKLEBT				
	EX 264 61	5571 11, 5571 13, 5571 15, 5571 41, 5571 45, 5571 70	EX 5500	V 4803 00 319, V 4803 00 399, V 4803 00 900, 4809 90 000, 4810 11 100, S 4810 11 902, S 4810 11 904, 4810 12 000, 4810 21 000, 4810 29 102, S 4810 29 109, S 4810 29 900, 4810 31 000, 4810 32 100, 4810 32 900, 4810 39 000, 4810 91 100, 4810 91 300, 4810 91 900, 4810 99 100, 4810 99 300, 4810 99 900, 4811 31 000, 4811 39 000, S 4811 90 900	EX 472
<hr/>					
264 575	ECHT PERGAMENTPAPIER				
	EX 264 65	5575 00	EX 5500	4806 10 000	EX 471
<hr/>					
264 590	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN PAPIER UND PAPPE				
	EX 264 11, EX 264 15, EX 264 61, EX 264 65	5596 00	EX 5500	-	EX 471, EX 472

NUMMER		SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989 BEZEICHNUNG				
		WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
265	HERSTELLUNG VON PAPIER- UND PAPPEWAREN					
	265					
265 1	PAPIER- UND PAPPEWAREN					
	EX 265 1, EX 265 2, EX 265 4, EX 265 9					
265 111	TAPETEN AUS PAPIER, AUCH KUNSTSTOFFBESCHICHTET, METALLISIERT U.AE.					
	EX 265 10	5611 00	EX 5610	4814 10 000, 4814 20 000, 4814 30 000, 4814 90 100, 4814 90 900	EX 472	
265 115	ANDERE ERZEUGNISSE AUS PAPIER UND PAPPE FUER DIE GEBAEUDE- INNENAUSSTATTUNG					
	EX 265 90	5613 00	EX 5691	-	EX 472	
265 120	WASSERDICHTES, GUMMIERTES UND ANDERES VORBEREITETES PAPIER (OHNE KUNSTSTOFFBESCHICHTETES UND GESTRICHENES PAPIER)					
	EX 265 21	5622 00, 5623 10, 5623 50, 5623 70, 5624 10, 5624 50, 5627 10, 5627 50, 5627 90	EX 5610	S 4807 10 000, S 4807 99 900, 4811 10 000, 4811 21 000, 4811 29 000, 4811 40 000, V 4811 90 900, 4823 11 100, 4823 11 900, 4823 19 000, 4823 40 000, V 4823 90 790	EX 472	
265 131	GESCHAEFTSBUECHER UND BUEROHILFSMITTEL					
	EX 265 40	5631 10, 5631 20, 5631 30, 5631 40, 5631 50, 5631 60, 5631 81, 5631 85, 5631 90	EX 5620	S 4819 60 000, 4820 10 100, S 4820 10 300, 4820 10 502, 4820 10 509, 4820 10 900, 4820 30 000, 4820 40 100, 4820 40 900, 4820 90 000	EX 472	
265 135	LERNMITTEL					
	EX 265 40	5631 70	EX 5620	4820 20 000	EX 472	
265 141	PAPIERSAECKE					
	EX 265 25	5651 00	EX 5610	S 4819 30 002, S 4819 30 004, S 4819 40 000	EX 472	
265 144	TUETEN UND BEUTEL					
	EX 265 25	5652 10, 5652 50	EX 5610	V 4819 30 002, V 4819 30 004, V 4819 40 000	EX 472	
265 147	BRIEFUMSCHLAEGE U.AE. SOWIE SONSTIGE PAPIERAUSSTATTUNGEN (Z.B. BRIEFSCHACHTELN, SCHREIB- UND BRIEFBLOECKE)					
	EX 265 40	5633 20, 5633 30, 5633 70	EX 5620	4817 10 000, 4817 20 000, 4817 30 000, V 4820 10 300, S 4823 51 900, 4823 59 901, 4823 59 903, 4823 59 904, 4823 59 906, V 4823 90 790	EX 472	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
265 151	ZELLSTOFFWATTEWAREN UND FILTRIERPAPIERWAREN				
EX 265 90	5681 11, 5681 12, 5681 13, 5681 15, 5681 17, 5681 19, 5681 30	EX 5691	S 4818 10 100, S 4818 10 900, 4818 20 100, 4818 20 990, 4818 40 110, 4818 40 130, 4818 40 190, 4818 40 910, 4818 40 990, V 4818 90 100, 4823 20 000	EX 472	
265 153	KREPPAPIERWAREN				
EX 265 90	5681 51, 5681 53, 5681 59	EX 5691	V 4818 10 100, V 4818 10 900, 4818 20 910, S 4818 30 000, S 4818 50 000, S 4818 90 100, S 4818 90 900	EX 472	
265 155	TEXTILHUELSEN UND -SPULEN AUS PAPIER				
EX 265 90	5682 00	EX 5691	4822 10 000, S 4822 90 002, S 4822 90 009	EX 472	
265 157	SIEGELMARKEN, ETIKETTEN UND ANHAENGER (OHNE BEDRUCKTE)				
EX 265 90	5683 10, 5683 50	EX 5691	4821 90 100, 4821 90 900	EX 472	
265 160	ROLLEN U.AE. (OHNE ZELLSTOFFWATTE UND KREPPAPIERWAREN) (Z.B. ABREISSROLLEN ALLER ART, EINSCHLAGPAPIER U.AE.)				
EX 265 90	5684 10, 5684 50, 5684 70	EX 5691	V 4803 00 319, V 4803 00 399, V 4803 00 900, 4811 90 100, V 4811 90 900, 4823 51 100, 4823 59 100	EX 472	
265 171	LAMPENSCHIRME ALLER ART				
EX 265 90	5612 00	EX 5691	9405 99 902, V 9405 99 909	EX 472	
265 174	KUNST- UND DEKORATIONSBLUMEN (OHNE AUS KUNSTSTOFF, TEXTIL UND LEDER)				
EX 265 90	5687 10, 5687 51, 5687 59	EX 5691	0603 90 000, 0604 99 900, S 6702 90 000	EX 472	
265 178	SONSTIGE PAPIER- UND PAPPEWAREN (Z.B. FESTARTIKEL, GIRLANDEN, FAEHNCHEN, DEKORATIONSARTIKEL, ZIGARETTENPAPIER, PAPIERWOLLE, LOESCHER UND ZIGARENSPITZEN)				
EX 265 90	5685 00, 5686 10, 5686 50, 5689 00	EX 5691	V 3405 10 000, V 3405 30 000, V 3405 90 900, 4813 10 000, 4813 20 000, 4813 90 900, V 4818 50 000, V 4818 90 900, V 4819 50 009, V 4822 90 002, V 4822 90 009, V 4823 51 900, 4823 59 907, 4823 59 909, V 4823 70 900, 4823 90 200, 4823 90 300, 4823 90 710, S 4823 90 790, V 4823 90 909, 9505 90 002	EX 472	



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
265 181	WELLPAPPE UND ERZEUGNISSE DARAUS				
	EX 265 25	5654 10, 5654 50	EX 5610	4819 10 000, S 4819 50 009	EX 472
265 183	KARTONAGEN (OHNE FALTSCHACHTELN)				
	EX 265 25	5656 10, 5656 20, 5656 40, 5656 70	EX 5610	V 4819 20 100, V 4819 20 900	EX 472
265 185	ETUIS U.AE.				
	EX 265 25	5656 80	EX 5610	V 4819 50 009	EX 472
265 187	FALTSCHACHTELN (OHNE FLUESSIGKEITSPACKUNGEN AUS KARTON)				
	EX 265 25	5656 30	EX 5610	S 4819 20 100, S 4819 20 900	EX 472
265 191	HARTPAPIERWAREN FUER HAUS- UND KUECHENBEDARF				
	EX 265 90	5665 10	EX 5691	V 4819 50 009, 4823 60 100, 4823 60 900	EX 472
265 199	SONSTIGE HARTPAPIERWAREN, STANZ- UND PRAEGEERZEUGNISSE AUS PAPIER UND PAPPE, A.N.G.				
	EX 265 25	5661 10, 5661 50, 5661 70, 5665 50, 5665 90	EX 5610	V 3405 10 000, V 3405 30 000, V 3405 90 900, V 4818 30 000, V 4818 90 900, 4819 50 002, V 4819 50 009, 4823 70 100, S 4823 70 900, 4823 90 100, 4823 90 902, S 4823 90 909, V 9403 80 000	EX 472
265 6	BUCHBINDERISCHE ERZEUGNISSE				
	265 6				
265 600	BUCHBINDERISCHE ERZEUGNISSE (Z.B. BUECHER, ZEITSCHRIFTEN, KATALOGE, BROSCHUREN, ALBEN, MAPPEN, GEPRAEGTE WANDKALENDER; AUFZIEHEN VON BILDERN UND KARTEN; PRAEGEN, FALZEN UND HEFTEN)				
	265 60	5671 00, 5673 10, 5673 90	EX 5620	4820 50 002, 4820 50 009, 9990 63 000	EX 473
265 9	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN PAPIER- UND PAPPEWAREN				
	EX 265 1, EX 265 2, EX 265 4, EX 265 9				
265 900	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN PAPIER- UND PAPPEWAREN (OHNE LOHN-BUCHBINDEEREI)				
	EX 265 10, EX 265 21, EX 265 25, EX 265 40, EX 265 90	5696 00	EX 5610, EX 5620, EX 5691	-	EX 472
268	HERSTELLUNG VON DRUCKEREIERZEUGNISSEN, LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN				
	268				
268 1	DRUCKEREIERZEUGNISSE				
	EX 268 1				

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
268 111	GESCHAEFTSPAPIERE U.AE. DRUCKEREIERZEUGNISSE				
	EX 268 15	5711 13, 5711 14, 5711 15, 5711 33, 5711 34, 5711 35	EX 5700	4823 30 000, 4907 00 100, 4907 00 300, 4907 00 910, 4907 00 990, V 4910 00 009, 4911 99 900	EX 473
268 115	DRUCKEREIERZEUGNISSE FUER VERPACKUNGSZWECKE				
	EX 268 15	5716 03, 5716 04, 5716 05	EX 5700	4821 10 100, 4821 10 900, V 4823 90 790	EX 473
268 121	KATALOGE UND WERBEDRUCKSACHEN				
	EX 268 15	5712 23, 5712 24, 5712 25, 5712 43, 5712 44, 5712 45, 5712 73, 5712 74, 5712 75	EX 5700	4911 10 900	EX 473
268 125	KALENDER AUCH KALENDERRUECKWAENDE (OHNE UMSTECK-, TERMIN- UND TASCHENKALENDER)				
	EX 268 15	5717 13, 5717 14, 5717 15	EX 5700	S 4910 00 002, S 4910 00 009	EX 473
268 130	BUECHER UND BROSCHUEREN				
	EX 268 15	5713 03, 5713 04, 5713 05	EX 5700	S 4901 10 000, 4901 91 002, 4901 91 009, S 4901 99 002, S 4901 99 009, 4904 00 000, S 9920 49 004	EX 473
268 141	ZEITUNGEN				
	EX 268 11	5714 03, 5714 04, 5714 05	EX 5700	4902 90 002, 4902 90 004, S 9920 49 002	EX 473
268 145	ZEITSCHRIFTEN				
	EX 268 15	5715 03, 5715 04, 5715 05	EX 5700	4902 10 000, 4902 90 006, 4902 90 008, V 9920 49 002	EX 473
268 180	SONSTIGE DRUCKEREIERZEUGNISSE (Z.B. MODELLIER- UND BILDER-BOGEN, SPIELKARTEN, ABZIEHBILDER, ATLANTEN, GLOBEN, SCHIESS-SCHEIBEN, LAND- UND SEEKARTEN)				
	EX 268 15	5717 53, 5717 54, 5717 55, 5718 03, 5718 04, 5718 05, 5719 03, 5719 04, 5719 05	EX 5700	V 4901 10 000, V 4901 99 002, V 4901 99 009, 4903 00 002, 4903 00 009, 4905 10 000, 4905 91 000, 4905 99 000, V 4906 00 000, 4908 10 000, 4908 90 000, 4909 00 002, 4909 00 004, 4909 00 008, 4911 91 100, S 9504 40 000, V 9920 49 004	EX 473
268 4	LICHTPAUS- UND VERWANDTE WAREN				
	EX 268 4, EX 268 7				

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
268 410	LICHT- UND FOTOPAUSEN				
	EX 268 70	5751 00	EX 5700	V 4901 99 002, V 4901 99 009, S 4906 00 000	EX 473
268 440	BELICHTETE UND ENTWICKELTE MIKROFILME, DRUCKFORMEN UND REPRODUKTIONEN FUER DRUCKTECHNIKEN (ZUM ABSATZ BESTIMMT)				
	EX 268 40	5753 00, 5755 10, 5755 40, 5755 70	EX 5700	V 3706 10 910, V 3706 90 310, 4911 10 100, 4911 91 500, S 4911 91 900, 4911 99 100, 8442 50 100, 8442 50 300, S 8442 50 910	EX 473
268 490	HAND- UND MASCHINENSATZ (ZUM ABSATZ BESTIMMT)				
	EX 268 40	5759 00	EX 5700	-	EX 473
268 7	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN DRUCKEREIERZEUGNISSEN				
	EX 268 1, EX 268 4, EX 268 7				
268 700	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN DRUCKEREIERZEUGNISSEN (EINSCHL. AN LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN)				
	EX 268 11, EX 268 15, EX 268 40, EX 268 70	5796 00	EX 5700	-	EX 473
269	REPARATUREN AN GEBRAUCHSGUETERN AUS HOLZ U.AE.				
	269				
269 9	REPARATUREN AN GEBRAUCHSGUETERN AUS HOLZ U.AE.				
	269 0				
269 900	REPARATUREN AN GEBRAUCHSGUETERN AUS HOLZ U.AE.				
	269 00	5495 10, 5495 90 1)	EX 6590	-	EX 672 2)

ANMERKUNG: 1) GP-NR 5495 90 HIER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 261 910,  
2) NACE/CLIO 672 VGL ANHANG 1



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		BEZEICHNUNG				
NUMMER		WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
270	ERZEUGUNG VON LEDER					
	270					
270 1	LEDER					
	EX 270 0					
270 110	OBERLEDER					
	EX 270 00	6121 10, 6121 20, 6121 30, 6121 80	EX 6100		4104 10 950, 4104 10 994, S 4104 31 190, 4104 31 304, S 4104 31 900, 4104 39 104, S 4104 39 900, 4106 20 006	EX 441
270 130	FUTTERLEDER					
	EX 270 00	6121 50, 6124 10, 6124 30, 6124 50, 6124 90	EX 6100		4104 39 102, 4106 20 004, 4106 20 004	EX 441
270 151	FEINLEDER FUER DIE LEDERWARENHERSTELLUNG					
	EX 270 00	6125 40	EX 6100	S	4104 31 309, 4104 39 109, 4107 10 900, 4107 29 900, V 4107 90 900	EX 441
270 154	BEKLEIDUNGS- UND HANDSCHUHLER					
	EX 270 00	6125 11, 6125 13, 6125 15, 6125 19	EX 6100	V	4104 10 992, 4104 31 190, 4104 31 302, V 4104 31 900, V 4104 39 900, 4106 20 002, 4106 20 002, V 4107 90 900	EX 441
270 157	TECHNISCHE FLAECHELEDER					
	EX 270 00	6125 60	EX 6100	S	4104 10 999, V 4104 31 110, V 4104 31 190, V 4104 31 309	EX 441
270 158	GESCHIRR- UND BLANKLEDER					
	EX 270 00	6125 91	EX 6100	V	4104 31 190	EX 441
270 159	SONSTIGE FLAECHELEDER, A.N.G.					
	EX 270 00	6125 30, 6125 50, 6125 93, 6125 95, 6125 99	EX 6100	V	4104 10 999, V 4104 31 110, V 4104 31 190, 4104 31 306, V 4104 31 309, 4104 39 106, 4106 20 009, 4106 20 009, S 4107 90 900	EX 441
270 171	UNTERLEDER (SOHL-, BRANDSOHL- UND RAHMENLEDER)					
	EX 270 00	6127 11, 6127 14, 6127 19	EX 6100	S	4104 21 000, S 4104 22 900, S 4104 29 000, S 4104 31 110	EX 441
270 175	SONSTIGE GEWICHTSLEDER, A.N.G.					
	EX 270 00	6127 90	EX 6100		4104 10 100, 4104 10 300, 4104 10 910, V 4104 21 000, 4104 22 100, V 4104 22 900, V 4104 29 000,	EX 441

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 270 175				V 4104 31 190, 4105 11 100, 4105 11 910, 4105 11 990, 4105 12 100, 4105 12 900, 4105 19 100, 4105 19 900, 4106 11 100, 4106 11 900, 4106 12 000, 4106 19 000, 4107 10 100, 4107 21 000, 4107 29 100, 4107 90 100	
270 190	VEREDELTE LEDER (Z.B. GEFAERBT, LACKIERT, GEPRESST, ABER NICHT IM LOHNVERFAHREN VEREDELT)				
	EX 270 00	6129 00	EX 6100	4108 00 100, 4108 00 900, 4109 00 000	EX 441
270 4	LEDERRESTSTOFFE UND LEDERAUSTAUSCHSTOFFE				
	EX 270 0				
270 410	LEDERRESTSTOFFE				
	EX 270 00	6131 00	EX 6100	4110 00 000	EX 441
270 450	LEDERAUSTAUSCHSTOFFE AUF LEDERBASIS				
	EX 270 00	6135 00	EX 6100	4111 00 000	EX 441
270 7	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN LEDER				
	EX 270 0				
270 700	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN LEDER (Z.B. IM LOHNVERFAHREN GEFAERBTE, LACKIERTE, GEPRESSTE USW. LEDER)				
	EX 270 00	6196 00	EX 6100	-	EX 441
271	HERSTELLUNG VON LEDERWAREN (OHNE SCHUHE)				
	EX 271				
271 1	LEDERWAREN (OHNE SCHUHE)				
	EX 271 0				
271 110	ANTRIEBSRIEMEN AUS LEDER				
	EX 271 04	6211 00	EX 6211	4204 00 100	EX 442
271 121	SPINNEREI- UND WEBEREILEDERARTIKEL				
	EX 271 04	6212 10	EX 6211	V 4204 00 900	EX 442
271 129	SONSTIGE TECHNISCHE LEDERARTIKEL				
	EX 271 04	6212 90	EX 6211	S 4204 00 900, S 4206 10 000, 4206 90 000	EX 442
271 130	ARBEITERSCHUTZARTIKEL AUS LEDER				
	EX 271 04	6213 20, 6213 90	EX 6211	4203 29 100	EX 442
271 141	SADDLERWAREN AUS LEDER FUER TIERE				
	EX 271 01	6214 10	EX 6211	4201 00 000	EX 442

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
271 144	SONSTIGE SATTLERWAREN AUS LEDER (OHNE FEINSATTLERWAREN)				
	EX 271 01	6214 40	EX 6211	S 4203 40 000, S 4205 00 000, V 9305 29 900, V 9305 90 900	EX 442
271 147	FEINSATTLERWAREN AUS LEDER				
	EX 271 01	6214 72, 6214 79	EX 6211	S 4202 11 100, S 4202 11 900	EX 442
271 150	FEINTAESCHNER- UND GALANTERIEWAREN AUS LEDER				
	EX 271 01	6215 20, 6215 40, 6215 60, 6215 80	EX 6211	V 4202 11 100, V 4202 11 900, 4202 21 000, S 4202 31 000, 4202 91 100, 4202 91 500, 4202 91 900, 4202 92 950, 4202 99 100, S 4203 30 000, V 4203 40 000, V 6507 00 000, V 6702 90 000, S 9605 00 000, V 9606 29 000, V 9606 30 000	EX 442
271 160	LEDERHANDSCHUHE (OHNE ARBEITERSCHUTZHANDSCHUHE)				
	EX 271 07	6216 00	EX 6211	4203 29 910, 4203 29 990	EX 442
271 5	WAREN AUS LEDERAUSTAUSCHSTOFFEN (OHNE SCHUHE)				
	EX 271 0				
271 511	SATTLERWAREN AUS LEDERAUSTAUSCHSTOFFEN, TEXTILEN GEWEBEN ODER SONSTIGEN STOFFEN (OHNE FEINSATTLERWAREN)				
	EX 271 01	6217 10	EX 6211	V 4202 12 190, V 4202 12 990, V 4202 19 990, S 4202 92 110, S 4202 92 910, V 4202 92 990, V 4202 99 900, V 4205 00 000, 6307 20 000, V 9305 29 900, V 9305 90 900	EX 442
271 515	FEINSATTLERWAREN AUS LEDERAUSTAUSCHSTOFFEN, TEXTILEN GEWEBEN ODER SONSTIGEN STOFFEN (OHNE KOFFER)				
	EX 271 01	6217 79	EX 6211	S 4202 12 110, S 4202 12 910, S 4202 19 910	EX 442
271 517	HAND- UND REISEKOFFER (EINSCHL. SCHALENKOFFER) AUS LEDERAUSTAUSCHSTOFFEN, TEXTILEN GEWEBEN ODER SONSTIGEN STOFFEN				
	EX 271 01	6217 72, 6217 74	EX 6211	S 4202 12 190, S 4202 12 990, S 4202 19 990	EX 442
271 551	SPORTGUERTEL, TRACHTENTRAEGER UND MODISCHE GUERTEL AUS LEDERAUSTAUSCHSTOFFEN, TEXTILEN GEWEBEN ODER SONSTIGEN STOFFEN				
	EX 271 01	6218 20	EX 6211	V 4203 30 000	EX 442
271 559	SONSTIGE FEINTAESCHNER- UND GALANTERIEWAREN AUS LEDERAUSTAUSCHSTOFFEN, TEXTILEN GEWEBEN ODER SONSTIGEN STOFFEN				
	EX 271 01	6218 40, 6218 60, 6218 90	EX 6211	V 3923 21 000, V 3923 29 100, V 4202 12 110, V 4202 12 190, V 4202 12 910, V 4202 12 990, V 4202 19 910, V 4202 19 990,	EX 442

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 271 559				4202 22 100, 4202 22 900, S 4202 29 000, S 4202 32 100, S 4202 32 900, S 4202 39 000, V 4202 92 110, 4202 92 150, 4202 92 190, V 4202 92 910, S 4202 92 990, S 4202 99 900, V 6702 90 000, 9113 90 100	
272	HERSTELLUNG VON SCHUHEN AUS LEDER UND TEXTILIEN 1), 2)			ANMERKUNG: 1) VGL = SIO 210, 213, 261, 2) NACE/CLIO 451 = SIO 272 111 BIS 272 570 VGL ANHANG 1	
	EX 271, 272				
272 1	SERIENGEFERTIGTE SCHUHE (EINSCHL. ORTHOPAEDISCHE UND STRICKSCHUHE) 1)			ANMERKUNG: 1) SCHUHE AUS KUNSTSTOFF, VGL = SIO 210 511, SCHUHE AUS GUMMI, VGL = SIO 213 255, SCHUHE AUS HOLZ, VGL = SIO 261 452, 261 453, 2) GP-NR 6251 BIS 6257 IN SIO 272 111 BIS 272 150 SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 272 510	
	EX 272 1				
272 111	ARBEITSSCHUHE UND ARBEITSSTIEFEL				
	EX 272 10	6251 00	EX 6251	6403 40 000	EX 451
272 115	SPORTSCHUHE UND -STIEFEL (OHNE TURN-, HALLEN-, TENNIS-, BOOTS- U.AE. SCHUHE)				
	EX 272 10	6252 10, 6252 50, 6252 91, 6252 93	EX 6251	6403 11 000, 6403 19 000, V 6403 99 910, V 6403 99 950, V 6403 99 990	EX 451
272 130	STRASSENSCHUHE UND -STIEFEL (OHNE SOLCHE GANZ AUS KUNSTSTOFF ODER GUMMI)				
	EX 272 10	6253 11, 6253 15, 6253 31, 6253 35, 6253 81, 6253 85	EX 6251	6403 30 000, 6403 51 110, 6403 51 150, 6403 51 190, 6403 51 910, 6403 51 950, 6403 51 990, 6403 59 910, 6403 59 950, 6403 59 990, 6403 91 110, 6403 91 150, 6403 91 190, 6403 91 910, 6403 91 950, 6403 91 990, S 6403 99 910, S 6403 99 950, S 6403 99 990	EX 451
272 150	LEICHTE STRASSENSCHUHE, HAUSSCHUHE UND TURNERSCHUHE (OHNE SOLCHE GANZ AUS KUNSTSTOFF ODER GUMMI)				
	EX 272 10	6252 71, 6252 73, 6252 76, 6253 19, 6253 39, 6253 89, 6254 11, 6254 19, 6254 41, 6254 49, 6254 71, 6254 79, 6255 41, 6255 46, 6255 49, 6257 00	EX 6251	6403 20 000, 6403 59 110, 6403 59 310, 6403 59 350, 6403 59 390, 6403 59 500, 6403 99 110, 6403 99 310, 6403 99 350, 6403 99 390, 6403 99 500, 6404 11 000, 6404 19 100, 6404 19 900, 6404 20 100, 6404 20 900, 6405 10 100, 6405 10 900, 6405 20 100,	EX 451

FORTSETZUNG



2

HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES VERARBEITENDEN GEWERBES

2

27

ERZEUGUNG VON LEDER, HERSTELLUNG VON LEDERWAREN, TEXTILIEN UND BEKLEIDUNG

27

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 272 150				6405 20 910, 6405 20 950, 6405 90 100, 6405 90 900	
272 191	LEDERGAMASCHEN				
	EX 272 10	6258 00	EX 6251	6406 99 100	EX 451
272 195	SCHUHBESTANDTEILE AUS LEDER UND EINLEGESOHLN				
	EX 272 10	6259 10, 6259 50	EX 6251	6406 10 110, 6406 10 190, 6406 99 300, 6406 99 500, V 6406 99 900	EX 451
272 5	MASSSCHUHE, REPARATUREN UND LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN LEDERWAREN				
	EX 271 0, EX 272 1, 272 5				
272 510	MASSSCHUHE				
	EX 272 50	-	1) EX 6251	-	EX 451
272 540	REPARATUREN AN LEDERWAREN (OHNE GEBRAUCHSGUETER)				
	EX 271 01, EX 271 04	-	1) EX 6211	-	EX 442
272 570	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN SCHUHEN UND LEDERWAREN				
	EX 271 01, EX 271 04, EX 271 07, EX 272 10, EX 272 50	6296 00	EX 6211, EX 6251	-	EX 442, EX 451
273	HERSTELLUNG VON SPINNFASERN UND GARNEN 1)				
	EX 275				ANMERKUNG: 1) NACE/CLIO 431 = SIO 273 110 BIS 273 290 VGL ANHANG 1
273 1	TEXTILE SPINNSTOFFE				
	275 0, EX 275 1, EX 275 9				
273 110	WOLLE UND TIERHAARE, BEARBEITET				
	EX 275 01	6313 41, 6313 43, 6313 45, 6313 47, 6313 49	EX 6301	S 0503 00 000, 5101 21 000, 5101 29 000, 5101 30 000, S 5102 20 000	EX 431
273 120	VERSPINNBARE ABGAENGE UND RESTSTOFFE (ABFAELLE) (EINSCHL. MISCHUNGEN)				
	EX 275 01, EX 275 95	6315 40, 6315 91, 6315 95, 6315 97, 6315 99	EX 6301, EX 6399	5003 10 000, 5103 10 100, 5103 10 900, 5103 20 100, 5103 20 910, 5103 20 990, 5103 30 000, S 5202 10 000, 5202 99 000, S 5301 30 100, S 5301 30 900, S 5505 10 100, S 5505 10 300, S 5505 10 500, S 5505 10 700, S 5505 10 900	EX 431, EX 439

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
273 130	KAMMZUEGE UND VORGARN (AUCH GEKREMPELTES ODER ANDERS FUER DIE SPINNEREI VORBEREITETES MATERIAL)				
	EX 275 01	6316 41, 6316 45, 6316 71, 6316 77, 6316 90	EX 6301	5003 90 000, 5105 10 000, 5105 21 000, 5105 29 000, 5105 30 100, 5105 30 900, 5105 40 000, 5203 00 000, 5506 10 000, 5506 20 000, 5506 30 000, 5506 90 100, 5506 90 910, 5506 90 990, 5507 00 000	EX 431
273 140	PFLANZENFASERN, BEARBEITET				
	275 04	6317 10, 6317 40, 6317 90	EX 6354	V 5301 10 000, 5301 21 000, 5301 29 000, V 5301 30 100, V 5301 30 900, V 5302 10 000, 5302 90 000, V 5303 90 000, V 5305 11 000, V 5305 19 000, V 5305 21 000, V 5305 29 000, V 5305 91 000, V 5305 99 000	EX 431
273 150	REISSPINNSTOFFE UND VERWANDTE ERZEUGNISSE				
	EX 275 95	6318 10, 6318 27, 6318 40, 6318 72, 6318 74, 6318 77, 6318 79, 6318 84, 6318 90	EX 6399	5104 00 000, V 5202 10 000, 5202 91 000, V 5303 90 000, V 5305 11 000, V 5305 19 000, V 5305 91 000, V 5305 99 000, S 5505 20 000, V 5601 10 900, V 5601 21 100, S 5601 21 900, 5601 30 000	EX 439
273 2	GARN				
	EX 275 1, 275 2, EX 275 4, EX 275 9				
273 210	GARN AUS BAUMWOLLE , BEARBEITET				
	EX 275 12, EX 275 22, EX 275 42	6321 11, 6321 15, 6321 18, 6321 19, 6322 11, 6322 15, 6322 18, 6322 19, 6324 10, 6329 10	EX 6312, EX 6322, EX 6342	5205 11 000, 5205 12 000, 5205 13 000, 5205 14 000, 5205 15 100, 5205 15 900, 5205 21 000, 5205 22 000, 5205 23 000, 5205 24 000, 5205 25 100, 5205 25 300, 5205 25 900, 5205 31 000, 5205 32 000, 5205 33 000, 5205 34 000, 5205 35 100, 5205 35 900, 5205 41 000, 5205 42 000, 5205 43 000, 5205 44 000, 5205 45 100, 5205 45 300, 5205 45 900, 5206 11 000, 5206 12 000, 5206 13 000, 5206 14 000,	EX 431

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 273 210				5206 15 100, 5206 15 900, 5206 21 000, 5206 22 000, 5206 23 000, 5206 24 000, 5206 25 100, 5206 25 900, 5206 31 000, 5206 32 000, 5206 33 000, 5206 34 000, 5206 35 100, 5206 35 900, 5206 41 000, 5206 42 000, 5206 43 000, 5206 44 000, 5206 45 100, 5206 45 900, V 5604 90 000	
273 220 GARN AUS WOLLE					
	EX 275 11, EX 275 21, EX 275 41	6321 33, 6321 39, 6322 33, 6322 39, 6323 30, 6324 30, 6329 30	EX 6301, EX 6311, EX 6341	5106 10 100, 5106 10 900, 5106 20 110, 5106 20 190, 5106 20 910, 5106 20 990, 5107 10 100, 5107 10 900, 5107 20 100, 5107 20 300, 5107 20 510, 5107 20 590, 5107 20 910, 5107 20 990, 5108 10 100, 5108 10 900, 5108 20 100, 5108 20 900, S 5109 10 900, S 5109 90 900	EX 431
273 230 GARN AUS SEIDE					
	275 13	6321 44, 6322 44, 6324 44	6313	5004 00 100, 5004 00 900, 5005 00 100, 5005 00 900	EX 431
273 240 GARN AUS SYNTHETISCHEN ODER ZELLULOSISCHEN FASERN					
	EX 275 11, EX 275 12, EX 275 22, EX 275 23, EX 275 41, EX 275 42, EX 275 91	6321 55, 6321 59, 6321 81, 6321 83, 6321 85, 6321 88, 6322 50, 6322 81, 6322 83, 6322 85, 6322 88, 6323 50, 6323 80, 6324 50, 6324 80, 6327 71, 6327 79, 6329 50, 6329 60, 6329 70, 6329 80	EX 6311, EX 6312, EX 6322, EX 6323, EX 6341, EX 6342, EX 6357	5402 10 100, 5402 10 900, 5402 20 000, V 5402 49 100, S 5402 49 910, S 5402 49 990, V 5402 51 100, S 5402 51 300, S 5402 51 900, V 5402 52 100, S 5402 52 900, V 5402 59 100, S 5402 59 900, V 5402 61 100, S 5402 61 300, S 5402 61 900, V 5402 62 100, S 5402 62 900, V 5402 69 100, S 5402 69 900, 5403 10 000, V 5403 32 000, 5403 33 900, V 5403 39 000, V 5403 41 000, S 5403 42 000, V 5403 49 000, 5508 10 110, 5508 10 190, 5508 20 100, 5509 11 000, 5509 12 000, 5509 21 100, 5509 21 900, 5509 22 100, 5509 22 900, 5509 31 100,	EX 431, EX 439

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
<hr/>						
NOCH 273 240				5509 31 900, 5509 32 100, 5509 32 900, 5509 41 100, 5509 41 900, 5509 42 100, 5509 42 900, 5509 51 000, 5509 52 100, 5509 52 900, 5509 53 000, 5509 59 000, 5509 61 100, 5509 61 900, 5509 62 000, 5509 68 000, 5509 91 100, 5509 91 900, 5509 92 000, 5509 99 000, 5510 11 000, 5510 12 000, 5510 20 000, 5510 30 000, 5510 90 000, S 5511 10 000, S 5511 20 000, S 5511 30 000, S 5604 20 000, S 5604 90 000		
273 250	BASTFASERGARN , BEARBEITET					
	EX 275 14, EX 275 15, EX 275 45, EX 275 91	6325 19, 6325 35, 6325 39, 6325 50, 6325 63, 6325 65, 6325 69, 6325 90	EX 6354, EX 6355, EX 6357	5306 10 110, 5306 10 190, 5306 10 310, 5306 10 390, 5306 10 500, 5306 20 110, 5306 20 190, 5307 10 100, 5307 10 900, 5307 20 000, 5308 10 000, 5308 20 100, 5308 20 900, S 5308 90 110, S 5308 90 130, S 5308 90 190, 5308 90 900, V 5604 90 000, 5607 21 000, 5607 29 900, V 5607 90 000	EX 431, EX 439	
273 260	TEXTURIERTES GARN					
	EX 275 23	6326 77, 6326 87, 6326 90	EX 6323	5402 31 100, 5402 31 300, 5402 31 900, 5402 32 000, 5402 33 100, 5402 33 900, 5402 39 100, 5402 39 900, 5403 20 100, 5403 20 900, V 5403 31 000, V 5403 32 000, V 5403 41 000, V 5604 90 000	EX 431	
273 270	NAEH- UND STOPFMITTEL, HANDSTRICK- UND HANDARBEITSGARN					
	EX 275 21, EX 275 22, EX 275 23	6328 11, 6328 12, 6328 13, 6328 14, 6328 16, 6328 17, 6328 20, 6328 31, 6328 35, 6328 51, 6328 55, 6328 56, 6328 71, 6328 73, 6328 79	EX 6301, EX 6322, EX 6323	S 5006 00 100, S 5006 00 900, 5109 10 100, V 5109 10 900, 5109 90 100, V 5109 90 900, 5204 11 000, 5204 19 000, 5204 20 000, 5207 10 000, 5207 90 000, 5306 10 900, 5306 20 900, V 5308 90 110, V 5308 90 130, V 5308 90 190, 5401 10 110,	EX 431	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 273 270				5401 10 190, 5401 10 900, 5401 20 100, 5401 20 900, 5406 10 000, 5406 20 000, 5508 10 900, 5508 20 900, V 5511 10 000, V 5511 20 000, V 5511 30 000, V 5604 90 000, V 6308 00 000, V 9605 00 000	
273 290	GARN AUS SONSTIGEM MATERIAL, A.N.G.				
	EX 275 12, EX 275 14, EX 275 22, EX 275 42, EX 275 91	6321 90, 6322 90, 6323 90, 6324 90, 6327 90, 6329 90	EX 6312, EX 6322, EX 6342, EX 6354, EX 6357	V 5002 00 000, V 5006 00 900, 5110 00 000, 5308 30 000, V 5604 90 000	EX 431, EX 439
274	HERSTELLUNG VON SONSTIGEN TEXTILIEN 1)			ANMERKUNG: 1) NACE/CLIO 431, 432 = SIO 274 131 BIS 274 500 VGL ANHANG 1	
	EX 275				
274 1	SPINNSTOFFWAREN (OHNE METERWARE, BEKLEIDUNG, WIRK- UND STRICKWAREN)				
	EX 275 3, EX 275 4, EX 275 9				
274 110	VERBANDMITTEL, MULL UND WATTE (OHNE INDUSTRIEWATTE)				
	EX 275 95	6351 12, 6351 19, 6351 20, 6351 30, 6351 70	EX 6399	3005 90 190, 3005 90 310, 3005 90 510, 3005 90 550, V 3006 10 900, 5208 11 100, 5208 21 100, V 5210 21 100, V 5210 22 000, V 5210 29 000, V 5211 21 000, V 5211 22 000, V 5211 29 000, V 5212 12 100, V 5212 12 900, V 5212 21 900, V 5212 22 100, V 5212 22 900, 5601 10 100, S 5601 10 900, S 5601 21 100, V 5601 21 900, 5601 22 100, 5601 22 910, 5601 22 990, 5601 29 000, V 5608 19 190, V 5608 19 390, V 5608 90 000, V 5811 00 000, V 6307 90 990	EX 439
274 121	BAENDER, GURTE UND ELASTISCHE GEWEBE				
	EX 275 95	6352 11, 6352 15, 6352 20, 6352 30	EX 6399	5806 10 000, 5806 20 000, 5806 31 100, 5806 31 900, 5806 32 100, 5806 32 900, 5806 39 000, 5806 40 000, 5807 10 100, 5807 10 900, 5910 00 000	EX 439

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
274 123	FLECHTARTIKEL ALLER ART				
	EX 275 95	6352 51, 6352 55	EX 6399	5808 10 000, S 5908 00 000, V 6307 90 990, V 9113 90 900	EX 439
274 125	CHENILLEERZEUGNISSE				
	EX 275 95	6352 60	EX 6399	S 5606 00 990, V 5808 90 000	EX 439
274 127	SPITZEN				
	EX 275 95	6352 71, 6352 74, 6352 75, 6352 79	EX 6399	V 5606 00 100, 5804 21 100, 5804 21 900, 5804 29 100, 5804 29 900, 5804 30 000, 6002 20 310, 6002 43 190	EX 439
274 129	STICKEREIEN, TAPISSERIEN UND POSAMENTENARTIKEL ALLER ART				
	EX 275 95	6352 81, 6352 85, 6352 90	EX 6399	V 5605 00 000, 5606 00 910, V 5606 00 990, 5805 00 002, 5805 00 005, S 5808 90 000, 5810 10 100, 5810 10 900, 5810 91 100, 5810 91 900, 5810 92 100, 5810 92 900, 5810 99 100, 5810 99 900, V 6308 00 000	EX 439
274 131	SAECKE				
	EX 275 35, EX 275 45	6353 12, 6353 19, 6353 20	EX 6355	6305 10 100, 6305 10 900, S 6305 20 000, 6305 31 910, 6305 31 990, S 6305 39 000, S 6305 90 000	EX 431, EX 432
274 134	TRAGLUFTHALLEN, ABDECKHAUBEN UND TEXTILE BEHAELTER				
	EX 275 95	6353 91, 6353 95	EX 6399	-	EX 439
274 135	SCHNUERE, LEINEN, SEILE UND TAUWERK (OHNE GEFLOCHTENE)				
	EX 275 91	6325 15, 6353 61, 6353 67, 6353 69	EX 6357	5607 10 000, 5607 29 100, 5607 30 000, 5607 41 000, 5607 49 110, 5607 49 190, 5607 49 900, 5607 50 110, 5607 50 190, 5607 50 300, 5607 50 900, S 5607 90 000, 5609 00 000, 5905 00 100, V 5911 90 900	EX 439
274 137	FISCHERNETZE (METERWARE UND ABGEPASST)				
	EX 275 95	6353 70	EX 6399	5608 11 110, 5608 11 190, 5608 11 910, 5608 11 990, V 5608 19 910, 5608 19 990, V 5608 90 000	EX 439

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
274 139	SONSTIGE NETZE (METERWARE UND ABGEPASST) (Z.B. EINKAUF- NETZE, BALLNETZE, TARNNETZE, HAENGEMATTEN)				
	EX 275 95	6353 80	EX 6399	5608 19 110, V 5608 19 190, 5608 19 310, V 5608 19 390, S 5608 19 910, S 5608 90 000, 5804 10 110, V 6307 90 990, S 6505 10 000	EX 439
274 140	FILTERTUCH (METERWARE UND ABGEPASST)				
	EX 275 32, EX 275 42	6354 00	EX 6332, EX 6342	5911 20 000, 5911 40 000	EX 431, EX 432
274 153	SCHLAEUCHE ALLER ART, GEWEBT				
	EX 275 95	6355 00	EX 6399	5909 00 100, 5909 00 900	EX 439
274 160	FILZ, FILZTUCH UND WAREN AUS FILZ, VLIESSTOFFE UND WAREN DARAUSS (OHNE HUTHALBFABRIKATE UND HUETE)				
	EX 275 95	6356 13, 6356 23, 6356 32, 6356 39, 6356 40, 6356 50, 6356 71, 6356 73, 6356 75, 6356 79, 6356 80	EX 6399	V 3401 11 000, V 3401 19 000, V 3405 10 000, V 3405 30 000, V 3405 90 100, V 3405 90 900, 5602 10 110, 5602 10 190, 5602 10 310, 5602 10 350, 5602 10 390, 5602 10 900, 5602 21 000, 5602 29 100, 5602 29 900, 5602 90 000, 5603 00 100, 5603 00 910, 5603 00 930, 5603 00 950, 5603 00 990, V 5704 90 000, V 5705 00 100, V 5705 00 310, V 5705 00 390, V 5705 00 900, 5807 90 100, V 5811 00 000, V 5905 00 700, 5911 31 110, S 5911 31 190, V 5911 31 900, S 5911 32 100, V 5911 32 900, 5911 90 100, V 6301 90 900, 6302 22 100, 6302 32 100, 6302 53 100, 6302 93 100, 6303 92 100, 6303 99 100, V 6304 92 000, V 6304 93 000, V 6304 99 000, V 6305 39 000, V 6306 49 000, V 6306 99 000, 6307 10 300, 6307 90 910, V 6307 90 990	EX 439
274 170	HUTHALBFABRIKATE (STUMPEN, CAPELINES UND CORNETS)				
	EX 275 95	6357 00	EX 6399	6501 00 000	EX 439
274 181	GROBGARND ECKEN UND SONSTIGE SPINNSTOFFWAREN AUS GROBGARN (OHNE SCHLAF- UND REISEDECKEN)				
	EX 275 32, EX 275 42	6359 31, 6359 35, 6359 39	EX 6332, EX 6342	6301 30 900, 6307 10 900	EX 431, EX 432

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
274 185	MATTEN ALLER ART AUS TEXTILEM MATERIAL				
	EX 275 95	6359 10	EX 6399	V 5702 39 100, V 5702 39 900, V 5702 49 100, V 5702 49 900, V 5702 59 000, V 5702 99 000	EX 439
274 190	SONSTIGE SPINNSTOFFWAREN (OHNE METERWARE, BEKLEIDUNG, WIRK- UND STRICKWAREN)				
	EX 275 32, EX 275 42, EX 275 95	6359 20, 6359 40, 6359 50, 6359 80, 6359 90	EX 6332, EX 6342, EX 6399	S 5608 19 190, S 5608 19 390, V 5608 90 000, V 5803 30 510, V 5811 31 190, S 5811 31 900, V 5811 32 100, S 5811 32 900, S 5811 90 900, S 6307 90 990, V 6502 00 000, V 9305 29 900, V 9305 90 900	EX 431, EX 432, EX 439
274 3	METERWARE (OHNE GROBGARNGEWEBE, HEIM- UND HAUSTEXTILIEN SOWIE VERWANDTE ERZEUGNISSE UND OHNE GEWIRKTEN ODER GESTRICKTEN STOFF)				
	EX 275 3, EX 275 4, EX 275 5, EX 275 8, EX 275 9				
274 310	ROHGEWEBE				
	EX 275 31, EX 275 32, EX 275 33, EX 275 41, EX 275 42	6371 10, 6371 20, 6371 30, 6371 40, 6371 50, 6371 60, 6371 70, 6371 80, 6371 90	EX 6331, EX 6332, EX 6333, EX 6341, EX 6342	V 5007 20 210, V 5007 20 390, S 5007 20 510, V 5007 90 100, V 5112 11 000, 5208 11 900, 5208 12 110, 5208 12 130, 5208 12 150, 5208 12 190, 5208 12 910, 5208 12 930, 5208 12 950, 5208 12 990, 5208 13 000, 5208 19 000, 5209 11 000, 5209 12 000, 5209 19 000, S 5210 11 100, S 5210 11 900, S 5210 12 000, S 5210 19 000, S 5211 11 000, S 5211 12 000, S 5211 19 000, S 5212 11 100, S 5212 11 900, S 5212 21 100, S 5212 21 900, 5309 11 110, 5309 11 190, 5309 21 100, S 5310 10 100, 5310 10 900, V 5310 90 000, V 5311 00 100, V 5407 10 000, V 5407 20 900, S 5407 30 000, S 5407 41 000, S 5407 51 000, S 5407 60 100, S 5407 71 000, S 5407 81 000, S 5407 91 000, V 5408 10 000, S 5408 21 000, S 5408 31 000, 5512 11 000, 5512 21 000, 5512 91 000, S 5513 11 100, S 5513 11 300,	EX 431, EX 432

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
BEZEICHNUNG						
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
NOCH 274 310				S 5513 11 900, S 5513 12 000, S 5513 13 000, S 5513 19 000, S 5514 11 000, S 5514 12 000, S 5514 13 000, S 5514 19 000, 5515 11 100, 5515 12 100, 5515 13 110, 5515 19 100, 5515 21 100, 5515 22 110, 5515 29 100, 5515 91 100, 5515 92 110, 5515 99 100, 5516 11 000, 5516 21 000, 5516 31 000, 5516 41 000, 5516 91 000, S 5801 21 000, S 5801 31 000, 5802 11 000, V 5803 90 100, V 5803 90 300, V 5803 90 500, V 5803 90 900, 5905 00 310, V 5905 00 500, V 5905 00 700, V 5905 00 900, V 6308 00 000		
274 320	FERTIGGEWEBE FUER BEKLEIDUNG UND LEIBWAESCHE, SOWIE FUTTER- STOFF (OHNE SAMT UND PLUESCH FUER BEKLEIDUNG)					
EX 275 31, EX 275 32, EX 275 33, EX 275 34, EX 275 41, EX 275 42, EX 275 95	6372 11, 6372 12, 6372 13, 6372 15, 6372 18, 6372 19, 6372 21, 6372 22, 6372 23, 6372 24, 6372 25, 6372 26, 6372 27, 6372 28, 6372 29, 6372 51, 6372 52, 6372 59, 6372 61, 6372 65, 6372 68, 6372 69, 6372 71, 6372 79, 6372 83, 6372 84, 6372 86, 6372 87, 6372 88, 6372 89, 6372 91, 6372 93, 6372 95, 6372 97, 6372 99, 6375 21, 6375 25, 6375 26, 6375 27, 6375 71, 6375 75, 6375 76, 6375 77	EX 6331, EX 6332, EX 6333, EX 6341, EX 6342, EX 6354, EX 6399	S 4304 00 000, 5007 10 000, 5007 20 100, 5007 20 310, S 5007 20 390, 5007 20 410, V 5007 20 510, 5007 20 590, 5007 20 610, 5007 20 690, 5007 20 710, S 5007 90 100, 5007 90 300, 5007 90 500, 5007 90 900, 5111 11 000, 5111 19 100, 5111 19 900, 5111 20 000, 5111 30 100, 5111 30 300, 5111 30 900, 5111 90 100, 5111 90 910, 5111 90 930, 5111 90 990, S 5112 11 000, 5112 19 100, 5112 19 900, 5112 20 000, 5112 30 100, 5112 30 300, 5112 30 900, 5112 90 100, 5112 90 910, 5112 90 930, 5112 90 990, 5113 00 000, S 5208 21 900, S 5208 22 110, S 5208 22 910, S 5208 23 000, S 5208 29 000, V 5208 31 000, V 5208 32 110, S 5208 32 910, S 5208 33 000, S 5208 39 000, S 5208 51 000, S 5208 52 100, S 5208 52 900, S 5208 53 000, S 5208 59 000, S 5209 22 000,	EX 431, EX 432, EX 439		

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
274 320					S 5209 29 000, S 5209 32 000, S 5209 39 000, 5209 42 000, V 5210 11 100, V 5210 11 900, V 5210 12 000, V 5210 19 000, S 5210 21 100, S 5210 21 900, S 5210 22 000, S 5210 29 000, S 5210 31 100, S 5210 31 900, S 5210 32 000, S 5210 39 000, S 5210 41 000, S 5210 42 000, S 5210 49 000, S 5210 51 000, S 5210 52 000, S 5210 59 000, V 5211 11 000, V 5211 12 000, V 5211 19 000, V 5211 21 000, V 5211 22 000, V 5211 29 000, S 5211 31 000, S 5211 32 000, S 5211 39 000, S 5211 41 000, 5211 42 000, S 5211 43 000, S 5211 49 190, S 5211 49 900, S 5211 51 000, S 5211 52 000, S 5211 59 000, V 5212 11 100, S 5212 12 100, V 5212 12 900, V 5212 13 100, V 5212 13 900, V 5212 14 100, V 5212 14 900, V 5212 15 100, V 5212 15 900, V 5212 21 100, V 5212 21 900, S 5212 22 100, V 5212 22 900, V 5212 23 100, V 5212 23 900, V 5212 24 100, V 5212 24 900, V 5212 25 100, V 5212 25 900, S 5407 10 000, 5407 20 110, 5407 20 190, S 5407 20 900, V 5407 30 000, V 5407 41 000, V 5407 42 100, S 5407 42 900, S 5407 43 000, 5407 44 100, 5407 44 900, V 5407 51 000, S 5407 52 000, S 5407 53 100, S 5407 53 900, 5407 54 000, V 5407 60 100, S 5407 60 300, S 5407 60 510, S 5407 60 590, S 5407 60 900, V 5407 71 000, S 5407 72 000, S 5407 73 910, S 5407 73 990, 5407 74 000, V 5407 81 000, 5407 82 000, 5407 83 900, 5407 84 000, V 5407 91 000, 5407 92 000, 5407 93 900, 5407 94 000, S 5408 10 000, V 5408 21 000,

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 274 320				S 5408 22 100,	
				S 5408 22 900,	
				V 5408 23 100,	
				V 5408 23 900,	
				S 5408 24 000,	
				V 5408 31 000,	
				5408 32 000,	
				S 5408 33 000,	
				5408 34 000,	
				5512 19 100,	
				5512 19 900,	
				5512 29 100,	
				5512 29 900,	
				5512 99 100,	
				5512 99 900,	
			V 5513 11 100,		
			V 5513 11 300,		
			V 5513 11 900,		
			V 5513 12 000,		
			V 5513 13 000,		
			V 5513 19 000,		
			5513 21 100,		
			5513 21 300,		
			5513 21 900,		
			5513 22 000,		
			5513 23 000,		
			5513 29 000,		
			5513 31 000,		
			5513 32 000,		
			5513 33 000,		
			5513 39 000,		
			5513 41 000,		
			5513 42 000,		
			5513 43 000,		
			5513 49 000,		
			V 5514 11 000,		
			V 5514 12 000,		
			V 5514 13 000,		
			V 5514 19 000,		
			5514 21 000,		
			5514 22 000,		
			5514 23 000,		
			5514 29 000,		
			5514 31 000,		
			5514 32 000,		
			5514 33 000,		
			5514 39 000,		
			5514 41 000,		
			5514 42 000,		
			5514 43 000,		
			5514 49 000,		
			5515 11 300,		
			5515 11 900,		
			5515 12 300,		
			5515 12 900,		
			5515 13 190,		
			5515 13 910,		
			5515 13 990,		
			5515 19 300,		
			5515 19 900,		
			5515 21 300,		
			5515 21 900,		
			5515 22 190,		
			5515 22 910,		
			5515 22 990,		
			5515 29 300,		
			5515 29 900,		
			5515 91 300,		
			5515 91 900,		
			5515 92 190,		
			5515 92 910,		
			5515 92 990,		
			5515 99 300,		
			5515 99 900,		
			5516 12 000,		
			S 5516 13 000,		
			5516 14 000,		
			5516 22 000,		
			S 5516 23 900,		
			5516 24 000,		
			5516 32 000,		
			S 5516 33 000,		
			5516 34 000,		
			5516 42 000,		
			V 5516 43 000,		
			5516 44 000,		
			5516 92 000,		
			S 5516 93 000,		
			5516 94 000,		
			V 5801 21 000,		
			V 5801 31 000,		
			S 5803 90 100,		
			S 5803 90 300,		
			S 5803 90 500,		

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
274 320				S 5811 00 000, V 5905 00 700, V 5905 00 900	
274 330	SCHUHOBERSTOFF, GEWEBT				
	EX 275 31, EX 275 41	6378 30	EX 6331, EX 6341	V 5209 31 000	EX 431, EX 432
274 340	HAUS-, BETT- UND TISCHWAESCHESTOFF, FROTTIERGEWEBE, MAR- KISEN- UND SCHIRMSTOFFE, JUTE- UND SONSTIGE GEWEBE				
	EX 275 31, EX 275 32, EX 275 33, EX 275 34, EX 275 35, EX 275 41, EX 275 42, EX 275 45	6377 11, 6377 19, 6377 57, 6377 59, 6378 80, 6379 10, 6379 21, 6379 30, 6379 40, 6379 50, 6379 60, 6379 70, 6379 80, 6379 90, 6382 11, 6382 12, 6382 17, 6382 18, 6382 19, 6382 31, 6382 39, 6382 51, 6382 59, 6382 71, 6382 72, 6382 75, 6382 79	EX 6331, EX 6332, EX 6333, EX 6341, EX 6342, EX 6354, EX 6355	V 5208 21 900, V 5208 22 110, 5208 22 130, 5208 22 150, 5208 22 190, V 5208 22 910, 5208 22 930, 5208 22 950, 5208 22 990, V 5208 23 000, V 5208 29 000, S 5208 31 000, S 5208 32 110, 5208 32 130, 5208 32 150, 5208 32 190, V 5208 32 910, 5208 32 930, 5208 32 950, 5208 32 990, V 5208 33 000, V 5208 39 000, 5208 41 000, 5208 42 000, 5208 43 000, 5208 49 000, V 5208 51 000, V 5208 52 100, V 5208 52 900, V 5208 53 000, V 5208 59 000, 5209 21 000, V 5209 22 000, V 5209 29 000, S 5209 31 000, V 5209 32 000, V 5209 39 000, 5209 41 000, 5209 43 000, V 5209 49 100, 5209 49 900, 5209 51 000, 5209 52 000, 5209 59 000, V 5210 11 100, V 5210 11 900, V 5210 12 000, V 5210 19 000, V 5210 21 100, V 5210 21 900, V 5210 22 000, V 5210 29 000, V 5210 31 100, V 5210 31 900, V 5210 32 000, V 5210 39 000, V 5210 41 000, V 5210 42 000, V 5210 49 000, V 5210 51 000, V 5210 52 000, V 5210 59 000, V 5211 11 000, V 5211 12 000, V 5211 19 000, S 5211 21 000, S 5211 22 000, S 5211 29 000, V 5211 31 000, V 5211 32 000, V 5211 39 000, V 5211 41 000, V 5211 43 000, 5211 49 110, V 5211 49 190, V 5211 49 900, V 5211 51 000, V 5211 52 000, V 5211 59 000, V 5212 11 100,	EX 431, EX 432

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
274 340				V 5212 11 900, V 5212 12 100, S 5212 12 900, S 5212 13 100, S 5212 13 900, S 5212 14 100, S 5212 14 900, S 5212 15 100, S 5212 15 900, V 5212 21 100, V 5212 21 900, V 5212 22 100, S 5212 22 900, S 5212 23 100, S 5212 23 900, S 5212 24 100, S 5212 24 900, S 5212 25 100, S 5212 25 900, 5309 11 900, 5309 19 100, 5309 19 900, 5309 21 900, 5309 29 100, 5309 29 900, V 5310 10 100, S 5310 90 000, S 5311 00 100, 5311 00 900, S 5408 23 900, 5516 23 100, S 5516 43 000, V 5801 21 000, 5802 19 000, S 5803 90 900, 5809 00 000, 5901 10 000, 5901 90 000, V 5902 10 900, V 5902 20 900, V 5902 90 900, 5903 10 100, 5903 20 100, 5903 90 100, 5905 00 990, S 5905 00 500, S 5905 00 700, S 5905 00 900, V 5911 10 000, V 5911 31 190, V 5911 31 900, V 5911 32 100, V 5911 32 900, V 5911 90 900, S 6308 00 000	
274 350	MOEBEL- UND DEKORATIONSSTOFF (DICHTES GEWEBE) (OHNE UN- DICHTEN VORHANGSTOFF UND OHNE SAMT UND PLUESCH FUER MOEBEL UND DEKORATION)				
	EX 275 55	6384 11, 6384 13, 6384 15, 6384 16, 6384 17, 6384 18, 6384 19, 6384 71, 6384 72, 6384 73, 6384 75, 6384 76, 6384 77, 6384 78, 6384 79	EX 6365	S 5209 49 100, V 5407 43 000, V 5407 53 100, V 5407 60 510, V 5407 60 590, 5407 73 100, 5407 83 100, 5407 93 100, S 5408 23 100, V 5408 33 000, V 5516 13 000, V 5516 23 900, V 5516 33 000, V 5516 43 000, V 5516 93 000, V 5803 90 500	EX 432
274 360	CORD- UND WULSTGEWEBE FUER REIFEN				
	EX 275 32, EX 275 42	6378 41, 6378 46, 6378 47, 6378 49	EX 6332, EX 6342	S 5902 10 900, S 5902 20 900, S 5902 90 900	EX 431, EX 432
274 370	SCHLAF- UND REISEDECKENSTOFF, STEPPDECKEN-OBERSTOFF				
	EX 275 31, EX 275 32, EX 275 33, EX 275 41, EX 275 42	6383 13, 6383 18, 6383 19, 6383 51, 6383 56,	EX 6331, EX 6332, EX 6333, EX 6341, EX 6342	-	EX 431, EX 432

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
274 370		6383 57, 6383 59			
274 381	SAMT UND PLUESCH FUER BEKLEIDUNG (OHNE SAMTBAENDER)				
	EX 275 32,	6372 31,	EX 6332,	S 5801 10 000,	EX 431,
	EX 275 33,	6372 41,	EX 6333,	S 5801 22 000,	EX 432
	EX 275 42	6372 43,	EX 6342	S 5801 23 000,	
		6372 46,		S 5801 25 000,	
		6372 47,		S 5801 26 000,	
		6372 48,		S 5801 32 000,	
		6372 49		S 5801 33 000,	
				S 5801 35 000,	
				S 5801 36 000,	
				S 5801 90 100,	
				S 5801 90 900,	
				S 5802 20 000,	
				S 5802 30 000	
274 389	SAMT UND PLUESCH, VELOUR FUER MOEBEL UND DEKORATION				
	EX 275 55	6384 61,	EX 6365	V 5801 10 000,	EX 432
		6384 63,		V 5801 22 000,	
		6384 65,		V 5801 23 000,	
		6384 67,		S 5801 24 000,	
		6384 68,		V 5801 25 000,	
		6384 69		V 5801 26 000,	
				V 5801 32 000,	
				V 5801 33 000,	
				S 5801 34 000,	
				V 5801 35 000,	
				V 5801 36 000,	
				V 5801 90 100,	
				V 5801 90 900,	
				V 5802 20 000,	
				V 5802 30 000	
274 390	TEPPICHE, LAEUFER UND FUSSBODENBELAG AUS TEXTILEM MATERIAL, ALS METERWARE UND ABGEPASST (OHNE MATTEN)				
	EX 275 81	6386 12,	EX 6380	5701 10 100,	EX 438
		6386 13,		5701 10 910,	
		6386 17,		5701 10 930,	
		6386 18,		5701 10 990,	
		6386 19,		5701 90 100,	
		6386 33,		5701 90 900,	
		6386 37,		5702 10 000,	
		6386 38,		5702 20 000,	
		6386 39,		5702 31 100,	
		6386 58,		5702 31 300,	
		6386 59,		5702 31 900,	
		6386 70,		5702 32 100,	
		6386 80		5702 32 900,	
				S 5702 39 100,	
				S 5702 39 900,	
				5702 41 100,	
				5702 41 900,	
				5702 42 100,	
				5702 42 900,	
				S 5702 49 100,	
				S 5702 49 900,	
				5702 51 000,	
				5702 52 000,	
				S 5702 59 000,	
				5702 91 000,	
				5702 92 000,	
				S 5702 99 000,	
				5703 10 100,	
				5703 10 900,	
				5703 20 110,	
				5703 20 190,	
				5703 20 910,	
				5703 20 990,	
				5703 30 110,	
				5703 30 190,	
				5703 30 510,	
				5703 30 590,	
				5703 30 910,	
				5703 30 990,	
				5703 90 100,	
				5703 90 900,	
				5704 10 000,	
				S 5704 90 000,	
				S 5705 00 100,	
				S 5705 00 310,	
				S 5705 00 390,	
				S 5705 00 900	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
274 4	FUSSBODENBELAG UND BESCHICHTETE GEWEBE ALLER ART				
	EX 275 8				
274 410	LINOLEUM UND FELTBASE				
	EX 275 84	6387 10, 6387 30	EX 6380	4815 00 000, 5904 10 000	EX 438
274 450	WEICHE BELAEGE AUS KUNSTSTOFF IN PLATTEN UND BAHNEN AUF TEXTILER UNTERLAGE (GEWEBE, FILZ)				
	EX 275 84	6387 70	EX 6380	5904 91 100, 5904 91 900, 5904 92 000	EX 438
274 470	BESCHICHTETE GEWEBE UND ANDERE BESCHICHTETE TEXTILE TRAEGER- BAHNEN (OHNE GUMMIERTE GEWEBE)				
	EX 275 87	6388 00	EX 6380	5903 10 900, 5903 20 900, S 5903 90 910, 5903 90 990, 5907 00 000	EX 438
274 5	UNDICHTER VORHANGSTOFF (METERWARE)				
	EX 275 5				
274 500	GARDINENSTOFF (METERWARE)				
	EX 275 51	6385 11, 6385 19, 6385 50	EX 6361	V 5007 20 390, V 5007 20 510, V 5007 90 100, V 5407 10 000, V 5407 20 900, V 5407 30 000, V 5407 41 000, S 5407 42 100, V 5407 42 900, V 5407 43 000, V 5407 51 000, V 5407 52 000, V 5407 53 100, V 5407 53 900, V 5407 60 100, V 5407 60 300, V 5407 60 510, V 5407 60 590, V 5407 60 900, V 5407 71 000, V 5407 72 000, V 5407 73 910, V 5407 73 990, V 5407 81 000, V 5407 91 000, V 5408 10 000, V 5408 21 000, V 5408 22 100, V 5408 22 900, V 5408 23 900, V 5408 24 000, V 5408 31 000, V 5606 00 100, 5803 10 000, V 5803 90 100, V 5803 90 300, 5804 10 190, 5804 10 900, V 5905 00 700, V 5905 00 900, 6002 43 110, 6002 43 500, 6002 93 100, 6002 93 910, V 6303 91 000, V 6303 92 900, V 6303 99 900, V 6304 92 000, V 6304 93 000, V 6304 99 000	EX 432, EX 436, EX 439
274 9	SONSTIGE TEXTILIEN				
	EX 275 3, EX 275 4, EX 275 5, EX 275 6, EX 275 7,				

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 274 9	EX 275 9				
274 910	HADERN (LUMPEN) 1)				ANMERKUNG: 1) VGL DIENSTLEISTUNGSART = SIO 408 130
	-	6311 10, 6311 51, 6311 52, 6311 53, 6311 55, 6311 59	-	6310 10 100, 6310 10 300, 6310 10 900, 6310 90 000	EX 620
274 950	ALTWAREN AUS SPINNSTOFFEN 1)				ANMERKUNG: 1) VGL DIENSTLEISTUNGSART = SIO 408 130
	-	-	-	6309 00 000	EX 620
275	HERSTELLUNG VON WIRK- UND STRICKWAREN, TEXTILVEREDLUNG 1)				ANMERKUNG: 1) NACE/CLIO 431, 432 = SIO 275 191 BIS 275 590 VGL. ANHANG 1
	EX 275				
275 1	WIRK- UND STRICKWAREN				
	EX 275 3, EX 275 4, EX 275 5, EX 275 6, EX 275 7, EX 275 8, EX 275 9				
275 110	GEWIRKTER ODER GESTRICKTER STOFF (OHNE UNDICHTEN VORHANG-STOFF)				
	EX 275 65	6391 23, 6391 27, 6391 28, 6391 29, 6391 30, 6391 53, 6391 57, 6391 58, 6391 59, 6391 67, 6391 69, 6391 77, 6391 79, 6391 87, 6391 89	EX 6370	S 5606 00 100, 5807 90 900, V 5906 91 000, V 5908 00 000, 6001 10 000, 6001 21 000, 6001 22 000, 6001 29 100, 6001 29 900, 6001 91 100, 6001 91 300, 6001 91 500, 6001 91 900, 6001 92 100, 6001 92 300, 6001 92 500, 6001 92 900, 6001 99 100, 6001 99 900, 6002 10 100, S 6002 10 900, 6002 20 100, 6002 20 390, 6002 20 500, 6002 20 700, 6002 20 900, 6002 30 100, S 6002 30 900, 6002 41 000, 6002 42 100, 6002 42 300, 6002 42 500, 6002 42 900, 6002 43 310, 6002 43 330, 6002 43 350, 6002 43 390, 6002 43 910, 6002 43 930, 6002 43 950, 6002 43 990, 6002 49 000, 6002 91 000, 6002 92 100, 6002 92 300, 6002 92 500, 6002 92 900, 6002 93 310, 6002 93 330, 6002 93 350, 6002 93 390, 6002 93 990, 6002 99 000	EX 436



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
-----					
275 120	OBERBEKLEIDUNG, GEWIRKT ODER GESTRICKT				
EX 275 65	6392 23, 6392 27, 6392 29, 6392 80, 6393 11, 6393 15, 6393 27, 6393 29, 6393 30, 6393 41, 6393 49, 6393 51, 6393 57, 6393 59, 6393 61, 6393 67, 6393 69, 6393 80, 6393 91, 6394 11, 6394 15, 6394 19, 6394 31, 6394 33, 6394 34, 6394 36, 6394 37, 6394 39, 6394 71, 6394 77, 6394 79	EX 6370	V 5608 90 000, 6101 10 100, 6101 10 900, 6101 20 100, 6101 20 900, 6101 30 100, 6101 30 900, 6101 90 100, 6101 90 900, 6102 10 100, 6102 10 900, 6102 20 100, 6102 20 900, 6102 30 100, 6102 30 900, 6102 90 100, 6102 90 900, 6103 11 000, 6103 12 000, 6103 19 000, 6103 21 000, 6103 22 000, S 6103 23 000, 6103 29 000, 6103 31 000, 6103 32 000, 6103 33 000, 6103 39 000, 6103 41 100, 6103 41 900, 6103 42 100, 6103 42 900, 6103 43 100, 6103 43 900, 6103 49 100, 6103 49 910, 6103 49 990, 6104 11 000, 6104 12 000, 6104 13 000, 6104 19 000, 6104 21 000, 6104 22 000, 6104 23 000, 6104 29 000, 6104 31 000, 6104 32 000, 6104 33 000, 6104 39 000, 6104 41 000, S 6104 42 000, 6104 43 000, 6104 44 000, 6104 49 000, 6104 51 000, 6104 52 000, 6104 53 000, 6104 59 000, 6104 61 100, 6104 61 900, 6104 62 100, 6104 62 900, 6104 63 100, 6104 63 900, 6104 69 100, 6104 69 910, 6104 69 990, 6106 10 000, 6106 20 000, 6106 90 100, 6106 90 300, 6106 90 500, 6106 90 900, 6107 91 000, 6107 92 000, 6107 99 000, 6108 91 000, 6108 92 000, 6108 99 100, V 6108 99 900, 6110 10 100, 6110 10 310, 6110 10 390, 6110 10 910, 6110 10 990, 6110 20 910, 6110 20 990, 6110 30 910, 6110 30 990, 6110 90 100, S 6110 90 900, S 6111 10 900, S 6111 20 900,	EX 436	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NGCH 275 120				S 6111 30 900, S 6111 90 000, 6112 20 000, 6113 00 900, 6114 10 000, 6114 20 000, 6114 30 000, 6114 90 000, V 6117 90 000, V 6301 30 100, V 6301 90 100, V 6307 90 100, V 9503 41 000, V 9503 90 370	
275 130	WAESCHE, GEWIRKT ODER GESTRICKT				
	EX 275 65		EX 6370		EX 436
	6395 11, 6395 17, 6395 19, 6395 30, 6395 41, 6395 49, 6395 51, 6395 59, 6395 71, 6395 79, 6395 91, 6396 11, 6396 19, 6396 21, 6396 27, 6396 29, 6396 47, 6396 49, 6396 51, 6396 57, 6396 59, 6396 81, 6396 89, 6396 90, 6397 11, 6397 13, 6397 15, 6397 19, 6397 50		6105 10 000, 6105 20 100, 6105 20 900, 6105 90 100, 6105 90 900, 6107 11 000, 6107 12 000, 6107 19 000, 6107 21 000, 6107 22 000, 6107 29 000, 6108 11 100, 6108 11 900, 6108 19 100, 6108 19 900, 6108 21 000, 6108 22 000, 6108 29 000, 6108 31 100, 6108 31 900, 6108 32 110, 6108 32 190, 6108 32 900, 6108 39 000, S 6108 99 900, 6109 10 000, 6109 90 100, 6109 90 300, 6109 90 900, 6110 20 100, 6110 30 100, V 6110 90 900, V 6111 10 900, V 6111 20 900, V 6111 30 900, V 6111 90 000, V 6117 90 000		
275 140	STRUMPFWAREN				
	EX 275 61		EX 6370		EX 436
	6398 17, 6398 19, 6398 27, 6398 37, 6398 47, 6398 49, 6398 57, 6398 67, 6398 77, 6398 79, 6398 87, 6398 89		V 6111 10 900, V 6111 20 900, V 6111 30 900, V 6111 90 000, 6115 11 000, 6115 12 000, 6115 19 100, 6115 19 900, 6115 20 110, 6115 20 190, 6115 20 900, 6115 91 000, 6115 92 000, V 6115 93 100, 6115 93 300, 6115 93 910, 6115 93 990, 6115 99 000, V 6209 10 000, V 6209 20 000, V 6209 30 000, V 6209 90 000, V 6217 10 000		
275 150	HANDSCHUHE, GEWIRKT ODER GESTRICKT				
	EX 275 65	6399 60	EX 6370	6111 10 100, 6111 20 100, 6111 30 100, V 6111 90 000, 6116 10 100, 6116 91 000, 6116 92 000, 6116 93 000,	EX 436

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
275 150				6116 99 000, V 6216 00 000	
275 170	SONSTIGE WIRK- UND STRICKWAREN, A.N.G. (Z.B. SCHALS, MUETZEN, SPORTBEKLEIDUNG, BADE- UND STRANDBEKLEIDUNG)				
	EX 275 65	6399 11, 6399 14, 6399 17, 6399 18, 6399 31, 6399 34, 6399 35, 6399 40, 6399 50, 6399 70, 6399 80, 6399 91	EX 6370	V 5608 19 190, V 5608 19 390, V 5608 90 000, V 5906 10 100, V 5906 10 900, V 6111 10 900, V 6111 20 900, V 6111 30 900, V 6111 90 000, 6112 11 000, 6112 12 000, 6112 19 000, 6112 31 100, 6112 31 900, 6112 39 100, 6112 39 900, 6112 41 100, 6112 41 900, 6112 49 100, 6112 49 900, S 6113 00 100, 6116 10 900, 6117 10 000, 6117 20 000, S 6117 80 100, 6117 80 900, S 6117 90 000, 6301 20 100, S 6301 30 100, 6301 40 100, S 6301 90 100, V 6302 10 100, V 6302 10 900, V 6302 40 000, V 6303 11 000, V 6303 19 000, 6304 11 000, 6304 91 000, V 6305 20 000, 6305 31 100, V 6305 90 000, 6307 10 100, S 6307 90 100, 6505 90 110, 6505 90 190	EX 436
275 190	REPARATUREN AN TEXTILIEN				
	EX 275 31, EX 275 32, EX 275 33, EX 275 34, EX 275 35, EX 275 41, EX 275 42, EX 275 45, EX 275 51, EX 275 55, EX 275 61, EX 275 65, EX 275 70, EX 275 81, EX 275 84, EX 275 87, EX 275 91, EX 275 95	6300 95	EX 6331, EX 6332, EX 6333, EX 6341, EX 6342, EX 6354, EX 6355, EX 6357, EX 6361, EX 6365, EX 6370, EX 6380, EX 6391, EX 6399	-	EX 431, EX 432, EX 436, EX 438, EX 439
275 5	VON REINEN TEXTILVEREDLUNGSFIRMEN VEREDELTE TEXTILIEN				
	EX 275 7				
275 510	VEREDELTE TEXTILE ROH- UND SPINNSTOFFE				
	EX 275 70	6301 00	EX 6391	-	EX 431
275 520	VEREDELTES GARN, AUCH GEZWIRNT				
	EX 275 70	6302 10, 6302 70, 6302 90	EX 6391	-	EX 431

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
275 541	VEREDELTE GEWEBE (OHNE UNDICHTEN VORHANGSTOFF, KASCHIERTE UND BESCHICHTETE GEWEBE)				
	EX 275 70	6305 11, 6305 17, 6305 19, 6305 60, 6305 81, 6305 90	EX 6391	-	EX 432
275 551	VEREDELTE MASCHENWARE (OHNE KASCHIERTE UND BESCHICHTETE GE- WIRKE)				
	EX 275 70	6308 40, 6308 80	EX 6391	-	EX 432
275 590	SONSTIGE VEREDELTE STOFFE				
	EX 275 70	6309 11, 6309 15, 6309 90	EX 6391	-	EX 432
276	HERSTELLUNG VON BEKLEIDUNG UND PELZWAREN 1)			ANMERKUNG: 1) NACE/CLIO 453 = SIO 276 010 BIS 276 900 VGL ANHANG 1	
	EX 276				
276 0	OBERBEKLEIDUNG				
	EX 276 1				
276 010	HERREN- UND KNABEN OBERBEKLEIDUNG (OHNE ARBEITS-, BERUFS-, SPORT-, LEDER-, PELZ-, REGENSCHUTZBEKLEIDUNG UND UNIFORMEN)				
	276 11, EX 276 12, EX 276 14, EX 276 16	6411 11, 6411 13, 6411 19, 6411 21, 6411 23, 6411 29, 6411 31, 6411 33, 6411 39, 6411 40, 6411 81, 6411 83, 6411 89, 6411 90, 6413 11, 6413 12, 6413 15, 6413 17, 6413 19, 6413 21, 6413 23, 6413 24, 6413 28, 6413 30	EX 6413, EX 6414	6201 11 000, 6201 12 100, 6201 12 900, 6201 13 100, 6201 13 900, 6201 19 000, 6203 11 000, 6203 12 000, 6203 19 100, 6203 19 300, 6203 19 900, 6203 21 000, 6203 22 900, S 6203 23 900, 6203 29 190, 6203 29 900, 6203 31 000, 6203 32 900, 6203 33 900, 6203 39 190, 6203 39 900, 6203 41 100, S 6203 41 300, 6203 41 900, 6203 42 310, 6203 42 330, 6203 42 350, S 6203 42 590, 6203 42 900, 6203 43 190, S 6203 43 390, 6203 43 900, 6203 49 190, S 6203 49 390, 6203 49 500, S 6203 49 900, V 6210 10 100	EX 453
276 020	UNIFORMEN (OHNE UNIFORMMÜTZEN) 1)			ANMERKUNG: 1) UNIFORMEN FÜR DAMEN UND MÄDCHEN SOWIE FÜR HERREN UND KNABEN WERDEN IM WA BEI DER HERREN- UND DAMEN OBERBEKLEIDUNG NACHGEWIESEN	
	EX 276 12, EX 276 16, EX 276 18	6419 10, 6419 20, 6419 30, 6419 50, 6419 80	EX 6413, EX 6414, EX 6430	-	EX 453
276 030	DAMEN- UND MÄDCHEN OBERBEKLEIDUNG (OHNE ARBEITS-, BERUFS-, SPORT-, LEDER-, PELZ-, REGENSCHUTZBEKLEIDUNG UND UNIFORMEN)				
	EX 276 14, EX 276 16	6412 11, 6412 15,	EX 6414	6202 11 000, 6202 12 100,	EX 453

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 276 030		6412 21,		6202 12 900,	
		6412 29,		6202 13 100,	
		6412 31,		6202 13 900,	
		6412 39,		6202 19 000,	
		6412 41,		6204 11 000,	
		6412 47,		6204 12 000,	
		6412 49,		6204 13 000,	
		6412 51,		6204 19 100,	
		6412 53,		6204 19 900,	
		6412 57,		6204 21 000,	
		6412 59,		6204 22 900,	
		6412 60,		6204 23 900,	
		6412 81,		6204 29 180,	
		6412 83,		6204 29 900,	
		6412 89,		6204 31 000,	
		6412 90,		6204 32 900,	
		6413 41,		6204 33 900,	
		6413 43,		6204 39 190,	
		6413 45,		6204 39 900,	
		6413 47,		6204 41 000,	
		6413 51,	S	6204 42 000,	
		6413 52,		6204 43 000,	
		6413 54,		6204 44 000,	
		6413 55,		6204 49 100,	
		6413 59,		6204 49 900,	
		6413 61,		6204 51 000,	
		6413 63,		6204 52 000,	
		6413 64,		6204 53 000,	
		6413 70		6204 59 100,	
				6204 59 900,	
				6204 61 100,	
			S	6204 61 800,	
				6204 62 310,	
				6204 62 330,	
				6204 62 350,	
			S	6204 62 590,	
				6204 63 190,	
			S	6204 63 390,	
				6204 69 190,	
			S	6204 69 390,	
			S	6204 69 900,	
				6206 10 000,	
				6206 20 000,	
				6206 30 000,	
				6206 40 002,	
				6206 40 004,	
				6206 90 100,	
				6206 90 900	
276 040	OBERBEKLEIDUNG FUER KLEIN- UND KLEINSTKINDER				
	EX 276 14,	6413 93,	EX 6414	S 6209 10 000,	EX 453
	EX 276 16	6413 95,		S 6209 20 000,	
		6413 98		S 6209 30 000,	
				S 6209 90 000	
276 050	ARBEITS-, BERUFS- UND SPEZIALSCHUTZBEKLEIDUNG, GENAHT (OHNE SOLCHE AUS LEDER UND ASBEST)				
	EX 276 18	6414 10,	EX 6430	6203 22 100,	EX 453
		6414 21,		6203 23 100,	
		6414 29,		6203 29 110,	
		6414 31,		6203 32 100,	
		6414 39,		6203 33 100,	
		6414 42,		6203 39 110,	
		6414 45,		6203 42 110,	
		6414 52,		6203 42 510,	
		6414 55,		6203 43 110,	
		6414 60,		6203 43 310,	
		6414 80,		6203 49 110,	
		6414 90		6203 49 310,	
			V	6203 49 900,	
				6204 22 100,	
				6204 23 100,	
				6204 29 110,	
				6204 32 100,	
				6204 33 100,	
				6204 39 110,	
				6204 62 110,	
				6204 62 510,	
				6204 63 110,	
				6204 63 310,	
				6204 69 110,	
				6204 69 310,	
			V	6204 69 900,	
			S	6210 10 100,	
				6210 10 910,	
			V	6210 10 990,	
				6211 32 100,	
				6211 33 100,	
			V	6211 39 000,	
				6211 42 100,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
276 050				6211 43 100,	
				V 6211 49 000	
276 060	SPORT-, STRAND- UND BADEBEKLEIDUNG				
	EX 276 18	6415 11,	EX 6430	6201 91 000,	EX 453
		6415 15,		6201 92 000,	
		6415 19,		6201 93 000,	
		6415 30,		6201 99 000,	
		6415 41,		6202 91 000,	
		6415 43,		6202 92 000,	
		6415 46,		6202 93 000,	
		6415 47,		6202 99 000,	
		6415 61,		V 6203 41 300,	
		6415 69,		V 6203 42 590,	
		6415 80,		V 6203 43 390,	
		6415 90		V 6203 49 390,	
				V 6203 49 900,	
				V 6204 61 800,	
				6204 61 900,	
				V 6204 62 590,	
				6204 62 900,	
				V 6204 63 390,	
				6204 63 900,	
				V 6204 69 390,	
				6204 69 500,	
				V 6204 69 900,	
				S 6207 91 002,	
				S 6207 91 009,	
				S 6207 92 000,	
				S 6207 99 000,	
				S 6208 91 102,	
				S 6208 91 109,	
				V 6208 92 100,	
				V 6208 99 000,	
				V 6210 10 990,	
				6211 11 000,	
				6211 12 000,	
				6211 20 000,	
				6211 31 000,	
				6211 32 900,	
				6211 33 900,	
				S 6211 39 000,	
				6211 41 000,	
				6211 42 900,	
				6211 43 900,	
				S 6211 49 000,	
				6217 90 000	
276 070	LEDERBEKLEIDUNG				
	EX 276 18	6417 10,	EX 6430	4203 10 000,	EX 453
		6417 20,		V 6506 10 900,	
		6417 30,		V 6506 99 000	
		6417 40,			
		6417 50,			
		6417 60,			
		6417 90			
276 080	REGENSCHUTZBEKLEIDUNG				
	EX 276 18	6418 20,	EX 6430	V 6203 23 900,	EX 453
		6418 50,		6210 20 000,	
		6418 90		6210 30 000,	
				6210 40 000,	
				6210 50 000	
276 1	PELZWAREN				
	EX 276 6				
276 110	KANIN- UND HASENHAARE				
	276 63	6416 11	EX 6460	S 5102 10 900	EX 456
276 140	VEREDELTE PELZFELLE				
	276 61	6416 15	EX 6450	4302 11 000,	EX 456
				4302 12 000,	
				4302 13 000,	
				4302 19 100,	
				4302 19 200,	
				4302 19 300,	
				4302 19 410,	
				4302 19 490,	
				4302 19 500,	
				4302 19 600,	
				4302 19 700,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 276 140				4302 19 900, 4302 20 000, 4302 30 210, 4302 30 250, 4302 30 310, 4302 30 350, 4302 30 410, 4302 30 450, 4302 30 510, 4302 30 550, 4302 30 610, 4302 30 650, 4302 30 710, 4302 30 750	
276 170	PELZBEKLEIDUNG (OHNE ERZEUGNISSE AUS WEBPELZEN)				
	EX 276 65	6416 51, 6416 53, 6416 55, 6416 57, 6416 59	EX 6460	4303 10 900, 6506 92 000	EX 456
276 190	SONSTIGE PELZWAREN (Z.B. ZU TECHNISCHEN ZWECKEN; FUSSAECKE UND DECKEN) (OHNE ERZEUGNISSE AUS WEBPELZEN)				
	EX 276 65	6416 90	EX 6460	4302 30 100, 4303 10 100, 4303 90 000	EX 456
276 2	WAESCHE FUER HERREN, DAMEN UND KINDER; MIEDERWAREN				
	EX 276 2, EX 276 4, EX 276 8, EX 276 9				
276 210	WAESCHE FUER HERREN				
	EX 276 21, EX 276 22	6421 11, 6421 19, 6421 20, 6421 90	EX 6421	6205 10 000, 6205 20 000, 6205 30 002, 6205 30 004, 6205 90 100, 6205 90 900, 6207 11 000, 6207 19 000, 6207 21 000, 6207 22 000, 6207 29 000, V 6207 91 002, V 6207 91 009, V 6207 92 000, V 6207 99 000, S 6210 10 990	EX 453
276 220	WAESCHE FUER DAMEN UND KINDER SOWIE KLEIN- UND KLEINST-KINDER, SCHUERZEN				
	EX 276 21, EX 276 22	6424 10, 6424 21, 6424 29, 6424 40, 6424 50, 6427 10, 6427 30, 6427 60, 6427 70	EX 6421	6208 11 000, 6208 19 100, 6208 19 900, 6208 21 000, 6208 22 000, 6208 29 000, V 6208 91 102, V 6208 91 109, 6208 91 900, S 6208 92 100, 6208 92 900, S 6208 99 000, V 6209 10 000, V 6209 20 000, V 6209 30 000, V 6209 90 000, V 6210 10 990	EX 453
276 230	MIEDERWAREN				
	276 27, EX 276 28	6431 70, 6431 90, 6432 70, 6432 90, 6434 70, 6434 90, 6435 17, 6435 19, 6435 57,	EX 6440	6212 10 000, 6212 20 000, 6212 30 000, V 6212 90 000	EX 453

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
276 230		6435 59, 6437 00, 6439 00			
276 240	TASCHENTUECHER				
	EX 276 46	6452 00	EX 6450	6213 10 000, 6213 20 000, 6213 90 000	EX 453
276 250	BETTWAESCHE				
	EX 276 81	6483 11, 6483 19, 6483 21, 6483 29, 6483 31, 6483 41, 6483 49, 6483 51, 6483 55, 6483 80, 6483 91, 6483 99	EX 6425	S 6302 10 100, S 6302 10 900, 6302 21 000, 6302 22 900, 6302 29 100, 6302 29 900, 6302 31 100, 6302 31 900, 6302 32 900, 6302 39 100, 6302 39 300, 6302 39 900, S 6304 19 100, S 6304 19 300, S 6304 19 900	EX 455
276 260	HAUS- UND TISCHWAESCHE				
	EX 276 81	6485 10, 6485 31, 6485 32, 6485 39, 6485 41, 6485 42, 6485 49, 6485 50, 6485 71, 6485 72, 6485 77, 6485 79, 6485 90	EX 6425	6302 51 100, 6302 51 902, 6302 51 909, 6302 52 000, 6302 53 900, 6302 59 000, 6302 60 000, 6302 91 100, 6302 91 900, 6302 92 000, 6302 93 900, 6302 99 000, V 6308 00 000	EX 455
276 270	STERBEWAESCHE				
	EX 276 95	6471 10, 6471 50	EX 6489	-	EX 455
276 4	HUETE UND MUETZEN				
	EX 276 4				
276 410	UNIFORMMUETZEN FUER HERREN UND DAMEN				
	EX 276 43, EX 276 44	6441 60	EX 6450	6505 90 300	EX 453
276 450	SONSTIGE KOPFBEDECKUNG UND DEREN TEILE (OHNE SOLCHE AUS LEDER, PELZ, KUNSTSTOFF, GUMMI UND OHNE BERUFSKOPFBEDECKUNG)				
	EX 276 43, EX 276 44	6441 13, 6441 23, 6441 32, 6441 37, 6441 49, 6441 50, 6443 13, 6443 23, 6443 32, 6443 37, 6443 49, 6443 50, 6446 00, 6449 00	EX 6450	V 6502 00 000, 6503 00 100, 6503 00 900, 6504 00 000, 6505 90 902, 6505 90 909, S 6506 10 900, S 6506 99 000, V 6507 00 000	EX 453
276 5	BEKLEIDUNGSZUBEHOER				
	EX 276 4, EX 276 9				



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
276 510	KRAWATTEN, HANDSCHUHE, SCHALS UND TUECHER, GENAHT				
	EX 276 46	6451 10, 6451 30, 6451 50	EX 6450	6214 10 000, 6214 20 000, 6214 30 000, 6214 40 000, 6214 90 100, 6214 90 900, 6215 10 000, 6215 20 000, 6215 90 000	EX 453
276 530	SPORTGUERTEL, HOSENTRAEGER U.AE. AUS TEXTILEM MATERIAL				
	EX 276 46	6454 10, 6454 30, 6454 50, 6454 70	EX 6450	S 6212 90 000	EX 453
276 550	SCHIRME 1)				
	EX 276 46	6457 11, 6457 15, 6457 19, 6457 51, 6457 55, 6457 90	EX 6450	6601 10 000, 6601 91 000, 6601 99 102, 6601 99 109, 6601 99 900	EX 453
				ANMERKUNG: 1) VGL = SIO 279 500	
276 570	SONSTIGES BEKLEIDUNGSZUBEHOER (Z.B. KUNSTBLUMEN AUS TEXTILIEN UND SCHMUCKFEDERN)				
	EX 276 46	6459 10, 6459 50, 6459 90	EX 6450	V 6209 10 000, V 6209 20 000, V 6209 30 000, V 6209 90 000, S 6217 10 000, V 6307 90 990, V 6505 10 000, V 6507 00 000, 6701 00 000, V 6702 90 000, 6704 11 000, 6704 19 000, 6704 20 000, 6704 90 000, V 9603 90 990	EX 453
276 590	SONSTIGE BEKLEIDUNG UND VERWANDTE ERZEUGNISSE				
	EX 276 91, EX 276 95	6475 11, 6475 14, 6475 17, 6475 51, 6475 54, 6475 57, 6475 90, 6477 90, 6479 00	EX 6481, EX 6489	V 4304 00 000, V 5007 20 390, V 5007 20 510, V 5007 90 100, V 5608 19 190, V 5608 19 390, V 5608 90 000, V 5803 90 100, V 5905 00 900, S 6303 11 000, 6303 12 000, S 6303 19 000, S 6303 91 000, S 6303 92 900, S 6303 99 900, S 6304 92 000, S 6304 93 000, S 6304 99 000, V 6307 90 990, V 6308 00 000, 6703 00 000, V 9305 29 900, V 9305 90 900, V 9405 99 909, 9889 63 000	EX 455
276 6	PLANEN, ZELTE UND SEGEL				
	EX 276 9				
276 600	PLANEN, ZELTE UND SEGEL				
	EX 276 95	6477 17, 6477 19, 6477 30, 6477 51, 6477 55, 6477 61, 6477 65, 6477 71,	EX 6489	6306 11 000, 6306 12 000, 6306 19 000, 6306 21 000, 6306 22 000, 6306 29 000, 6306 31 000, 6306 39 000	EX 455

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
276 600		6477 75			
276 7	DEKORATEURARBEITEN (OHNE SCHAUFENSTERGESTALTUNG)				
	EX 276 9				
276 700	DEKORATEURARBEITEN (OHNE SCHAUFENSTERGESTALTUNG)				
	EX 276 91	-	EX 6481	-	EX 455
276 8	HILFSARBEITEN AN BEKLEIDUNG UND VERWANDTEN ERZEUGNISSEN				
	276 5				
276 800	HILFSARBEITEN AN BEKLEIDUNG UND VERWANDTEN ERZEUGNISSEN				
	276 50	6499 00	6499	-	EX 453
276 9	REPARATUREN AN BEKLEIDUNG U.AE.				
	EX 276 1,				
	EX 276 2,				
	EX 276 4,				
	EX 276 6,				
	EX 276 8,				
	EX 276 9				
276 900	REPARATUREN AN BEKLEIDUNG U.AE. (EINSCHL. BEKLEIDUNGSZUBEHÖR, PELZ- UND BETTWAREN)				
	EX 276 12,	6495 11,	EX 6413,	-	EX 453,
	EX 276 16,	6495 12,	EX 6414,		EX 455,
	EX 276 22,	6495 13,	EX 6421,		EX 456
	EX 276 28,	6495 90	EX 6425,		
	EX 276 44,		EX 6440,		
	EX 276 46,		EX 6450,		
	EX 276 65,		EX 6460,		
	EX 276 81,		EX 6470,		
	EX 276 85,		EX 6481,		
	EX 276 91,		EX 6489		
	EX 276 95				
277	HERSTELLUNG VON BETTWAREN				
	EX 276				
277 0	HERSTELLUNG VON BETTWAREN				
	EX 276 8				
277 010	BETTFEDERN UND DAUNEN, AUFBEREITET				
	EX 276 85	6481 00	EX 6470	0505 10 900	EX 455
277 040	STETPPBETTEN, STEPP- UND DAUNENDECKEN, KISSEN U.AE.				
	EX 276 85	6487 11,	EX 6470	6301 20 910,	EX 455
		6487 12,		6301 20 990,	
		6487 13,		6301 40 900,	
		6487 14,		S 6301 90 900,	
		6487 16,		V 6304 19 300,	
		6487 17,		V 6304 19 900,	
		6487 18,		9404 30 100,	
		6487 21,		9404 30 900,	
		6487 26,		9404 90 100,	
		6487 27,		9404 90 909	
		6487 28,			
		6487 29,			
		6487 33,			
		6487 37,			
		6487 39,			
		6487 40,			
		6487 50,			
		6487 60,			
		6487 82,			
		6487 83,			
		6487 84,			
		6487 87,			
		6487 91,			
		6487 99			

NUMMER		SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
		BEZEICHNUNG				
		WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
279	REPARATUREN AN SCHUHEN UND GEBRAUCHSGUETERN AUS LEDER U.AE., SCHIRMEN					
	279					
279 1	REPARATUREN AN SCHUHEN UND GEBRAUCHSGUETERN AUS LEDER U.AE.					
	279 1					
279 100	REPARATUREN AN SCHUHEN UND GEBRAUCHSGUETERN AUS LEDER U.AE.					ANMERKUNG: 1) GP-NRN 6295 10, 6295 50 HIER SCHWERPUNKT-MAESSIG ZUGEORDNET, VERNACHLAESSIGT IN SIO 272 540, 2) NACE/CLIO 672 VGL ANHANG 1
	279 10		6295 10, 1) 6295 50 1)	6510	-	EX 672 2)
279 5	REPARATUREN AN SCHIRMEN					
	279 5					
279 500	REPARATUREN AN SCHIRMEN 1)					ANMERKUNG: 1) VGL = SIO 276 550, 2) NACE/CLIO 672 VGL ANHANG 1
	279 50		6495 57	EX 6590	-	EX 672 2)



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
BEZEICHNUNG					
NUMMER	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
28/ 29	HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DES ERNAHRUNGSGEWERBES UND DER TABAKVERARBEITUNG				
281	HERSTELLUNG VON MAHL- UND SCHAELMUEHLENERZEUGNISSEN (OHNE OELMUEHLENERZEUGNISSE)				
	281				
281 1	MAHLMUEHLENERZEUGNISSE				
	281 1				
281 110	MAHLMUEHLENERZEUGNISSE FUER NAHRUNGSZWECKE (OHNE FUTTERMEHLE) (Z.B. WEIZEN-, ROGGEN- UND GEMENGEMEHL, WEIZEN- UND ROGGENBACKSCHROT SOWIE WEIZENGRIESS)				
	EX 281 10	6811 12, 6811 14, 6811 15, 6811 16, 6811 18	EX 6811	1101 00 000, 1102 10 000, 1102 20 100, 1102 20 900, 1103 11 100, 1103 11 900, 1103 19 100, 1103 21 000, 1103 29 100, 1103 29 200, 1103 29 300, 1103 29 400, 1103 29 500, 1103 29 900, 1104 19 100, 1104 19 300, V 1104 29 109, V 1104 29 301, V 1104 29 305, S 1104 29 910, S 1104 29 950	EX 416
281 150	MAHLMUEHLENERZEUGNISSE FUER FUTTERZWECKE (Z.B. KLEIE UND FUTTERMEHLE)				
	EX 281 10	6811 17	EX 6811	2302 10 100, 2302 10 900, 2302 30 100, 2302 30 900, 2302 40 100, 2302 40 900	EX 416
281 5	SCHAELMUEHLENERZEUGNISSE				
	281 5				
281 510	HAFER- UND GERSTENERZEUGNISSE FUER NAHRUNGSZWECKE				
	EX 281 50	6811 51, 6811 61	EX 6811	1102 90 100, 1102 90 300, 1103 12 000, 1103 19 300, 1104 11 100, 1104 11 900, 1104 12 900, 1104 21 100, 1104 21 300, 1104 21 500, 1104 21 900, 1104 22 100, 1104 22 300	EX 416
281 530	HAFER- UND GERSTENERZEUGNISSE FUER FUTTERZWECKE				
	EX 281 50	6811 55, 6811 65	EX 6811	V 1104 12 100, V 1104 22 500, V 1104 22 900, V 1104 23 300, V 1104 29 309	EX 416
281 550	REISERZEUGNISSE				
	EX 281 50	6811 71	EX 6811	1006 20 110, 1006 20 130, 1006 20 150, 1006 20 170, 1006 20 920, 1006 20 940,	EX 416

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
<hr/>						
NOCH 281 550				1006 20 960, 1006 20 980, 1006 30 210, 1006 30 230, 1006 30 250, 1006 30 270, 1006 30 420, 1006 30 440, 1006 30 460, 1006 30 480, 1006 30 610, 1006 30 630, 1006 30 650, 1006 30 670, 1006 30 920, 1006 30 940, 1006 30 960, 1006 30 980, 1006 40 000, 1102 30 000, 1103 14 000		
<hr/>						
281 570	HUELSENFRUECHTE, BEARBEITET					
	EX 281 50	6811 73	EX 6811	V 0713 10 902, V 0713 10 909, V 0713 20 900, V 0713 31 900, V 0713 32 900, V 0713 33 900, V 0713 39 900, V 0713 40 900, V 0713 50 900, V 0713 90 900, 1106 10 000	EX 416	
<hr/>						
281 580	DELSAATEN, ZERKLEINERT, NICHT ENTFETTET UND SONSTIGE SCHAEL- MUEHLENERZEUGNISSE FUER NAHRUNGSZWECKE (Z.B. HIRSE, GESCHAELT, SOJAERZEUGNISSE, BUCHWEIZENMEHL, MILOCORN- ERZEUGNISSE)					
	EX 281 50	6811 76, 6811 81	EX 6811	1102 90 900, 1103 13 110, 1103 13 190, 1103 13 900, 1103 19 900, 1104 19 500, 1104 19 910, 1104 19 990, S 1104 22 500, 1104 23 100, S 1104 23 300, 1104 23 900, 1104 29 101, 1104 29 105, S 1104 29 109, S 1104 29 301, S 1104 29 305, S 1104 29 309, V 1104 29 910, V 1104 29 950, 1104 29 990, 1208 10 000, 1208 90 000	EX 416	
<hr/>						
281 590	SONSTIGE SCHAELMUEHLENERZEUGNISSE FUER FUTTERZWECKE					
	EX 281 50	6811 85	EX 6811	2302 20 100, 2302 20 900, 2302 50 000	EX 416	
<hr/>						
282	HERSTELLUNG VON STAERKEERZEUGNISSEN					
	282					
<hr/>						
282 1	STAERKEERZEUGNISSE					
	282 0					
<hr/>						
282 110	KARTOFFEL-, MAIS-, WEIZEN- UND REISSTAERKE					
	EX 282 00	6816 11, 6816 12, 6816 13, 6816 14	EX 6814	1108 11 000, 1108 12 000, 1108 13 000, 1108 19 100	EX 418	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
282 120	SAGO AUS KARTOFFEL- UND ANDERER STAERKE				
	EX 282 00	6816 15	EX 6814	1903 00 000	EX 418
282 130	GLUKOSE UND DEXTROSE (TRAUBENZUCKER)				
	EX 282 00	6816 43, 6816 46, 6816 47	EX 6814	V 1702 10 100, 1702 30 100, 1702 30 510, 1702 30 590, 1702 30 910, 1702 30 990, 1702 40 100, 1702 40 900, 1702 60 100, 1702 90 300, 1702 90 500, 2106 90 300, S 2106 90 550	EX 418
282 140	MALTOSE				
	EX 282 00	6816 42	EX 6814	V 2106 90 550	EX 418
282 150	DEXTRINE UND KLEBER				
	EX 282 00	6816 44, 6816 45	EX 6814	1109 00 000, 3505 10 100, S 3505 10 900	EX 418
282 190	SONSTIGE STAERKEERZEUGNISSE (Z.B. MAISQUELLWASSER, MAISKEIM- OEL, MAISKEIME UND STAERKEFUTTER)				
	EX 282 00	6816 90	EX 6814	0714 10 100, 1104 30 100, 1104 30 900, 1106 20 100, 1106 20 910, 1106 20 990, 1108 14 000, 1108 19 900, S 1108 20 000, 2303 10 110, 2303 10 190	EX 418
283	HERSTELLUNG VON TEIGWAREN				
	283				
283 000	NUDELN U.AE.				
	283 00	6812 00	6812	1902 11 000, 1902 19 100, 1902 19 900, 1902 20 910, 1902 20 990, 1902 30 100, 1902 30 900, 1902 40 100, 1902 40 900	EX 417
284	HERSTELLUNG VON BACKWAREN				
	284				
284 1	HERSTELLUNG VON BACKWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)				
	284 1, 284 5				
284 100	BACKWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN) (Z.B. BROT, PUMPERNICKEL, KNAECKEBROT, BROETCHEN UND FEINBACKWAREN)				
	284 10, 284 51, 284 55	6818 21, 6818 23, 6818 25, 6818 27, 6818 29, 6818 51, 6818 55	6818	V 1905 10 000, 1905 40 000, 1905 90 100, 1905 90 300, V 1905 90 502, V 1905 90 504, S 1905 90 600, S 1905 90 900	EX 419

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
284 5	DAUERBACKWAREN				
	284 7				
284 510	ZWIEBACK				
	EX 284 70	6818 91	EX 6819	S 1905 40 000	EX 419
284 590	SONSTIGE DAUERBACKWAREN (Z.B. LEB- UND HONIGKUCHEN, PRINTEN, HART- UND WEICHKEKS, WAFFELN, SALZ-, KÄSE- UND LAUGENGEBÄCK, BISCUITS, OBLATEN)				
	EX 284 70	6818 93, 6818 94, 6818 96, 6818 97, 6818 99	EX 6819	V 1904 10 100, V 1904 10 300, V 1904 10 900, 1905 20 100, 1905 20 300, 1905 20 900, 1905 30 110, 1905 30 190, 1905 30 300, 1905 30 510, 1905 30 599, 1905 30 910, 1905 30 992, 1905 30 994, 1905 90 200, 1905 90 400, S 1905 90 502, S 1905 90 504, V 1905 90 600, V 1905 90 900	EX 419
285	HERSTELLUNG VON ERZEUGNISSEN DER ZUCKERINDUSTRIE				
	285				
285 010	ROHZUCKER				
	EX 285 00	6821 10	EX 6821	1701 11 100, 1701 11 900, 1701 12 100, 1701 12 900	EX 420
285 020	VERBRAUCHSZUCKER SOWIE KANDIS UND KANDISFARIN				
	EX 285 00	6821 30, 6821 50	EX 6821	1701 99 100	EX 420
285 040	ZUCKERMELASSE				
	EX 285 00	6821 71	EX 6821	S 1702 10 100, S 1703 10 000, S 1703 90 000	EX 420
285 050	ZUCKERRUEBENSCHNITZEL, AUSGELAUGT UND GETROCKNET				
	EX 285 00	6821 74, 6821 77	EX 6821	1212 91 900, 2303 20 110, 2303 20 130, 2303 20 190, 2303 20 900	EX 420
285 090	SONSTIGER ZUCKER (Z.B. ZUCKERSIRUP)				
	EX 285 00	6821 90	EX 6821	V 1701 91 000, S 1701 99 900, S 1702 20 100, S 1702 20 900, S 1702 60 900, 1702 90 710, 1702 90 750, 1702 90 790, S 1702 90 900, 2106 90 590	EX 420



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
286	VERARBEITUNG VON OBST UND GEMÜSE UND HERSTELLUNG VON FRUCHT- UND GEMÜSESÄFTEN				
	286				
286 010	OBSTKONSERVEN, LUFTDICHT VERSCHLOSSEN				
	EX 286 01	6825 11, 6825 12, 6825 13	EX 6825	2008 20 110, 2008 20 190, 2008 20 310, 2008 20 390, 2008 20 510, 2008 20 590, 2008 20 710, 2008 20 790, 2008 20 910, 2008 20 990, 2008 30 110, 2008 30 190, 2008 30 310, 2008 30 390, 2008 30 510, 2008 30 550, 2008 30 590, 2008 30 710, 2008 30 750, 2008 30 790, 2008 30 910, 2008 30 990, 2008 40 110, 2008 40 190, 2008 40 210, 2008 40 290, 2008 40 310, 2008 40 390, 2008 40 510, 2008 40 590, 2008 40 710, 2008 40 790, 2008 40 910, 2008 40 990, 2008 50 110, 2008 50 190, 2008 50 310, 2008 50 390, 2008 50 510, 2008 50 590, 2008 50 610, 2008 50 690, 2008 50 710, 2008 50 790, 2008 50 910, 2008 50 990, 2008 60 110, 2008 60 190, 2008 60 310, 2008 60 390, 2008 60 510, 2008 60 590, 2008 60 610, 2008 60 690, 2008 60 710, 2008 60 790, 2008 60 910, 2008 60 990, 2008 70 110, 2008 70 190, 2008 70 310, 2008 70 390, 2008 70 510, 2008 70 590, 2008 70 610, 2008 70 690, 2008 70 710, 2008 70 790, 2008 70 910, 2008 70 990, 2008 80 110, 2008 80 190, 2008 80 310, 2008 80 390, 2008 80 500, 2008 80 700, 2008 80 910, 2008 80 990, 2008 92 110, 2008 92 190, 2008 92 310, 2008 92 390, 2008 92 500, 2008 92 710, 2008 92 790, 2008 92 910, 2008 92 990,	EX 414

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
NOCH 286 010			2008 99 110, 2008 99 190, 2008 99 210, 2008 99 290, 2008 99 310, 2008 99 330, 2008 99 350, 2008 99 390, 2008 99 410, 2008 99 430, 2008 99 450, 2008 99 490, 2008 99 510, 2008 99 530, 2008 99 550, 2008 99 592, 2008 99 594, 2008 99 599, 2008 99 710, 2008 99 790, V 2008 99 990	
286 020 GEMUESEKONSERVEN, LUFTDICHT VERSCHLOSSEN				
EX 286 01	6825 14, 6825 19	EX 6825	2002 10 002, 2002 10 009, 2002 90 100, 2002 90 300, 2002 90 900, 2003 10 100, 2003 10 900, 2003 20 000, 2005 10 000, 2005 40 000, 2005 51 000, 2005 59 002, 2005 59 009, 2005 60 002, 2005 60 004, 2005 60 009, 2005 70 000, 2005 80 002, 2005 80 009, 2005 90 300, 2005 90 500, 2005 90 902, 2005 90 909, 2008 91 000	EX 414
286 030 OBST UND GEMUESE, TIEFGEFROREN				
EX 286 01	6825 15, 6825 22, 6825 24, 6825 26	EX 6825	0710 21 000, 0710 22 000, 0710 29 000, 0710 30 000, 0710 80 100, 0710 80 510, 0710 80 600, 0710 80 700, 0710 80 800, 0710 80 901, 0710 80 902, 0710 80 904, 0710 80 905, 0710 80 907, 0710 80 909, 0710 90 000, 0811 10 110, 0811 10 190, 0811 10 902, 0811 10 909, 0811 20 110, 0811 20 190, 0811 20 312, 0811 20 319, 0811 20 390, 0811 20 510, 0811 20 590, 0811 20 900, 0811 90 100, 0811 90 300, 0811 90 500, 0811 90 700, 0811 90 901, 0811 90 902, 0811 90 904, 0811 90 906, 0811 90 909, 2004 90 100, 2004 90 300, 2004 90 500, 2004 90 910,	EX 414

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
286 030				2004 90 950, 2004 90 990	
286 040	OBST UND GEMUESE, GETROCKNET (Z.B. ORANGEAT UND ZITRONAT)				
	EX 286 01	6825 28, 6825 29	EX 6825	0712 20 000, 0712 30 000, 0712 90 300, 0712 90 500, 0712 90 900, 0803 00 900, 0804 20 900, 0805 20 110, 0805 20 190, 0805 20 910, 0805 20 990, 0813 10 000, 0813 20 000, 0813 30 000, 0813 40 100, 0813 40 300, 0813 40 500, 0813 40 900, 0813 50 110, 0813 50 190, S S 0813 50 910, 0813 50 990, 0904 20 100, 2006 00 392	EX 414
286 050	MARMELADE, GELEE, PFLAUMENMUS, OBSTKRAUT, RUEBENKRAUT				
	EX 286 01	6825 33, 6825 35	EX 6825	V 1702 90 900, 2007 10 100, 2007 10 900, 2007 91 100, 2007 91 300, 2007 91 900, 2007 99 100, 2007 99 200, 2007 99 310, 2007 99 330, 2007 99 350, 2007 99 390, 2007 99 510, 2007 99 592, 2007 99 599, 2007 99 902, 2007 99 909	EX 414
286 060	NUESSE, GESALZEN, GEROESTET ODER ANDERS ZUBEREITET				
	EX 286 01	6825 37	EX 6825	2008 11 910, 2008 11 990, 2008 19 100, 2008 19 900	EX 414
286 070	SAUERKONSERVEN				
	EX 286 01	6825 41, 6825 44, 6825 47	EX 6825	2001 10 000, 2001 20 000, 2001 90 100, 2001 90 400, 2001 90 500, 2001 90 901, 2001 90 903, 2001 90 905, 2001 90 907, 2001 90 909, 2005 30 000	EX 414
286 080	FRUCHT- UND GEMUESESAEFTE, AUCH TIEFGEFROREN, FRUCHTSAFT-KONZENTRATE UND FRUCHTSIRUP (OHNE RUEBENSIRUP)				
	286 05	6825 51, 6825 52, 6825 53, 6825 54, 6825 55, 6825 56, 6825 58, 6825 59, 6825 64, 6825 68, 6825 71, 6825 75	EX 6825	2009 11 110, 2009 11 190, 2009 11 910, 2009 11 990, 2009 19 110, 2009 19 190, 2009 19 910, 2009 19 990, 2009 20 110, 2009 20 190, 2009 20 910, 2009 20 990, 2009 30 110, 2009 30 190, 2009 30 310,	EX 414

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
286 080				2009 30 390,	
				2009 30 510,	
				2009 30 550,	
				2009 30 590,	
				2009 30 910,	
				2009 30 950,	
				2009 30 990,	
				2009 40 110,	
				2009 40 190,	
				2009 40 300,	
				2009 40 910,	
				2009 40 930,	
				2009 40 990,	
				2009 50 100,	
				2009 50 900,	
				2009 60 110,	
				2009 60 190,	
				2009 60 510,	
				2009 60 590,	
				2009 60 710,	
				2009 60 790,	
				2009 60 900,	
				2009 70 110,	
				2009 70 190,	
				2009 70 300,	
				2009 70 910,	
				2009 70 930,	
				2009 70 990,	
				2009 80 110,	
				2009 80 190,	
				2009 80 310,	
				2009 80 390,	
				2009 80 500,	
				2009 80 610,	
				2009 80 630,	
				2009 80 690,	
				2009 80 802,	
				2009 80 809,	
				2009 80 910,	
				2009 80 930,	
				2009 80 950,	
				2009 80 992,	
				2009 80 994,	
				2009 80 996,	
				2009 80 998,	
				2009 90 110,	
				2009 90 190,	
				2009 90 210,	
				2009 90 290,	
				2009 90 310,	
				2009 90 390,	
				2009 90 410,	
				2009 90 490,	
				2009 90 510,	
				2009 90 590,	
				2009 90 710,	
				2009 90 730,	
				2009 90 790,	
				2009 90 910,	
				2009 90 930,	
				2009 90 990,	
				2204 30 910,	
				2204 30 990,	
286 099	SONSTIGES VERARBEITETES OBST UND GEMUESE (Z.B. OBSTPUELPE, OBSTMARK, TRESTER, MAISCHE, OBSTPEKTIN, TOMATENKETCHUP UND FRUCHTZUCKER)				
EX 286 01	6825 80,	EX 6825	0711 10 000,	EX 414	
	6825 91,		0711 20 100,		
	6825 95,		0711 20 900,		
	6825 97,		0711 30 000,		
	6825 98		0711 40 000,		
			0711 90 500,		
			0711 90 700,		
			0711 90 900,		
			0801 10 100,		
			0812 10 000,		
			0812 20 000,		
			0812 90 100,		
			0812 90 200,		
			0812 90 300,		
			0812 90 400,		
			0812 90 500,		
			0812 90 600,		
			0812 90 900,		
			0814 00 000,		
			1106 30 100,		
			1106 30 900,		
			V 1212 30 000,		
			V 1212 99 900,		
			1302 20 100,		
			1302 20 900,		

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
NOCH 286 099				1702 50 000, 2008 11 100, S 2103 20 000, 2308 90 300	
287	HERSTELLUNG VON SUESSWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)				
	287				
287 1	SUESSWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)				
	287 0				
287 110	KAKAOERZEUGNISSE (OHNE SCHOKOLADENERZEUGNISSE) (Z.B. KAKAO- MASSE, -PRESSKUCHEN, -BUTTER, -PULVER, -SCHALEN, -HAEUTCHEN, -TRUNKGRUNDMASSE, -PASTEN UND -SIRUP)				
	EX 287 01	6827 21, 6827 22, 6827 23, 6827 25, 6827 26, 6827 27, 6827 29	EX 6828	V 0403 10 910, S 0403 90 930, V 1801 00 000, 1802 00 000, 1803 10 000, 1803 20 000, 1804 00 000, 1805 00 000, S 1806 10 100, S 1806 10 300, S 1806 10 900, V 1806 20 100, V 1806 20 300, S 1806 20 500, 1806 20 700, V 1806 20 902, S 1806 20 909, S 1806 90 600, S 1806 90 700, S 1806 90 900, V 1901 10 000, V 1901 90 909	EX 421
287 120	SCHOKOLADENERZEUGNISSE (Z.B. TAFELSCHOKOLADEN, KROKETTEN, KRINGEL, RIEGEL, FIGUREN, PRALINEN, PHANTASIEARTIKEL, SCHOKOLADENMASSE UND -STREUSEL, KUVERTUERE)				
	EX 287 01	6827 31, 6827 32, 6827 33, 6827 34, 6827 35, 6827 36, 6827 51, 6827 52, 6827 54, 6827 59	EX 6828	S 1704 90 300, S 1806 20 100, S 1806 20 300, V 1806 20 500, V 1806 20 909, 1806 31 002, 1806 31 004, S 1806 32 100, S 1806 32 900, 1806 90 110, S 1806 90 190, S 1806 90 310, 1806 90 392, 1806 90 399, V 1806 90 502, V 1806 90 504, V 1806 90 509	EX 421
287 130	ZUCKERWAREN (OHNE ROHMASSEN) (Z.B. KARAMELLEN, KAUGUMMI, DRAGEES, PASTILLEN, KOMPRIMATE, MARZIPAN- UND LAKRITZWAREN, KANDIERTE FRUECHTE, FONDANT UND NOUGAT)				
	287 03	6827 62, 6827 63, 6827 65, 6827 66, 6827 68, 6827 69, 6827 71, 6827 73, 6827 75, 6827 79	EX 6828	V 0403 90 910, 1704 10 110, 1704 10 190, 1704 10 910, 1704 10 990, 1704 90 100, V 1704 90 300, S 1704 90 510, 1704 90 550, 1704 90 610, 1704 90 650, 1704 90 710, 1704 90 750, 1704 90 810, 1704 90 992, 1704 90 999, V 1806 32 100, V 1806 32 900, V 1806 90 190, V 1806 90 310, S 1806 90 502, S 1806 90 504,	EX 421

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 287 130				S 1806 90 509, 2006 00 100, 2006 00 310, 2006 00 399, 2006 00 900, V 2106 90 912, V 2106 90 919, V 2106 90 990	
287 150	SPEISEEIS, EISPULVER, EISBINDEMITELE UND EISKONSERVEN				
	EX 287 09	6827 91, 6827 93	EX 6828	V 0403 90 910, 1901 90 902, 2105 00 100, 2105 00 910, 2105 00 990, V 2106 90 912, V 2106 90 919, V 2106 90 990	EX 421
287 170	FETTGLASURMASSE, ROHMASSEN FUR DIE SUESSWARENHERSTELLUNG				
	EX 287 09	6827 82, 6827 85, 6827 87, 6827 95	EX 6828	V 0403 10 190, V 0403 10 910, V 0403 90 910, V 0403 90 930, V 0802 11 900, V 0802 12 900, V 0802 22 000, V 0802 32 000, V 0813 50 300, V 0813 50 910, V 0813 50 990, V 1704 90 510, V 1806 10 100, V 1806 10 300, V 1806 10 900, V 1806 20 100, V 1806 20 300, V 1806 20 500, S 1806 20 902, V 1806 20 909, V 1806 90 600, V 1806 90 700, V 1806 90 900, V 1901 10 000, V 1901 90 909, V 2106 90 912, V 2106 90 919, V 2106 90 990	EX 421
287 190	SONSTIGE SUESSWAREN (Z.B. KUNSTHONIG UND MISCHSIRUP)				
	EX 287 09	6827 99	EX 6828	V 1701 91 000, V 1701 99 900, V 1702 20 100, V 1702 20 900, V 1702 60 900, V 1702 90 600, V 1702 90 900, V 1703 10 000, V 1703 90 000	EX 421
288	BEARBEITUNG VON MILCH UND HERSTELLUNG VON MILCHPRAEPARATEN, BUTTER UND KAESE				
	288				
288 0	MILCH, BEARBEITET, BUTTER UND MOLKEREIKAESE				
	288 1				
288 010	TRINKMILCH, BEARBEITET; SAHNE UND SCHLAGRAHM				
	EX 288 10	6832 12, 6832 16, 6832 20	EX 6831	S 0401 10 100, S 0401 10 900, S 0401 20 110, S 0401 20 190, S 0401 20 910, S 0401 20 990, V 0403 10 110, V 0403 10 130, S 0403 90 510, S 0403 90 530, V 0404 10 910	EX 413

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
288 030 BUTTER UND BUTTERSCHMALZ					
EX 288 10	6832 31, 6832 35	EX 6831		0405 00 100, 0405 00 900	EX 413
288 050 KÄSE (OHNE SCHMELZKÄSE)					
EX-288 10	6832 41, 6832 44, 6832 47, 6832 50, 6832 61, 6832 65	EX 6831		0406 10 102, 0406 10 109, 0406 10 902, 0406 10 909, 0406 20 100, 0406 20 900, 0406 40 002, 0406 40 009, 0406 90 110, 0406 90 132, 0406 90 139, 0406 90 150, 0406 90 170, 0406 90 190, 0406 90 210, 0406 90 230, 0406 90 250, 0406 90 270, 0406 90 290, 0406 90 310, 0406 90 330, 0406 90 350, 0406 90 370, 0406 90 390, 0406 90 500, 0406 90 610, 0406 90 630, 0406 90 690, 0406 90 710, 0406 90 730, 0406 90 750, 0406 90 772, 0406 90 779, 0406 90 790, 0406 90 810, 0406 90 830, 0406 90 850, 0406 90 892, 0406 90 894, 0406 90 896, 0406 90 898, 0406 90 910, 0406 90 930, 0406 90 970, 0406 90 990	EX 413
288 070 MILCHMISCHGETRÄENKE					
EX 288 10	6832 80	EX 6831		V 0403 10 910, 2202 90 910, 2202 90 950, 2202 90 990	EX 413
288 090 MILCHZUCKER, ROHKASEIN, QUARKSPEISE UND JOGHURT					
EX 288 10	6832 13, 6832 17, 6832 19, 6832 33, 6832 91, 6832 92, 6832 94, 6832 95, 6832 96, 6832 98	EX 6831		S 0403 10 110, S 0403 10 130, S 0403 10 190, 0403 10 510, 0403 10 530, 0403 10 590, S 0403 10 910, 0403 10 930, 0403 10 990, V 0403 90 510, V 0403 90 530, V 0404 10 910, 1702 10 900, 2106 90 510, 3501 10 100, 3501 10 500, 3502 90 510, S 3502 90 700	EX 413
288 5 DAUERMILCH, MILCHPRAEPARATE UND SCHMELZKÄSE					
288 5					
288 510 MILCH-, MOLKE- UND SAHNEPULVER					
EX 288 51	6836 11, 6836 15, 6836 17,	EX 6836		S 0402 10 110, 0402 10 190, 0402 10 910,	EX 413

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLID 1970
NOCH 288 510		6836 18		S 0402 10 990, 0402 21 110, S 0402 21 170, S 0402 21 190, 0402 21 910, S 0402 21 990, 0402 29 110, S 0402 29 150, S 0402 29 190, S 0402 29 910, S 0402 29 990, V 0403 10 110, V 0403 10 130, V 0403 10 190, 0403 10 310, 0403 10 330, 0403 10 390, 0403 90 110, 0403 90 130, 0403 90 190, 0403 90 310, 0403 90 330, 0403 90 390, 0404 10 110, 0404 10 190, S 0404 10 910, 0404 90 110, 0404 90 130, 0404 90 190, 0404 90 310, 0404 90 330, 0404 90 390, 0404 90 510, 0404 90 530, 0404 90 590, 0404 90 910, 0404 90 930, 0404 90 990	
288 530 KONDENSMILCH					
EX 288 51		6836 31, 6836 35	EX 6836	V 0401 10 100, V 0401 10 900, V 0401 20 110, V 0401 20 190, V 0401 20 910, V 0401 20 990, V 0401 30 110, V 0401 30 190, V 0401 30 310, V 0401 30 390, V 0401 30 910, V 0401 30 990, V 0402 10 190, V 0402 10 990, V 0402 21 170, V 0402 21 190, V 0402 21 990, V 0402 29 150, V 0402 29 190, V 0402 29 910, V 0402 29 990, 0402 91 110, 0402 91 190, 0402 91 310, 0402 91 390, 0402 91 510, 0402 91 590, 0402 91 910, 0402 91 990, 0402 99 110, 0402 99 190, 0402 99 310, 0402 99 390, 0402 99 910, 0402 99 990, V 0403 90 510, V 0403 90 530, S 0403 90 590, 0403 90 610, 0403 90 630, 0403 90 690, 0404 10 990	EX 413
288 540 SAHNE UND FLASCHENMILCH, STERILISIERT					
EX 288 51		6836 39, 6836 50	EX 6836	-	EX 413



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
288 550	SCHMELZKAESE UND SCHMELZKAESEZUBEREITUNGEN				
	288 55	6836 70	EX 6836	0406 30 100, 0406 30 310, 0406 30 390, 0406 30 800	EX 413
288 560	SAEURE- UND LABKASEIN				
	EX 288 51	6836 90	EX 6836	3501 10 900	EX 413
289	HERSTELLUNG VON SPEISEDEL UND -FETT				
	289				
289 0	ERZEUGNISSE DER OELMUEHLEN				
	289 1				
289 010	ROHE OELE (AUCH GEHAERTET)				
	EX 289 10	6842 11	EX 6841	1507 10 100, 1507 10 900, 1508 10 100, 1508 10 900, S 1509 10 100, S 1509 10 900, S 1510 00 100, 1511 10 900, 1512 11 100, 1512 11 910, 1512 11 990, 1512 21 100, 1512 21 900, 1513 11 990, 1513 21 190, 1513 21 910, 1513 21 990, 1514 10 900, V 1515 11 000, 1515 21 100, 1515 21 900, 1515 50 110, 1515 50 190, 1515 90 210, 1515 90 290, 1515 90 400, 1515 90 590, 1518 00 310	EX 411
289 030	OELE, RAFFINIERT (AUCH GEHAERTETE), NICHT ALS VERBRAUCHS-FERTIGE SPEISEOELE				
	EX 289 10	6842 15	EX 6841	1507 90 100, 1508 90 100, 1509 90 000, 1510 00 900, 1511 10 100, 1511 90 190, 1511 90 910, 1512 19 100, 1512 29 100, 1513 11 100, 1513 19 190, 1513 19 300, 1513 21 110, 1513 29 190, 1513 29 300, 1514 10 100, 1514 90 100, 1515 29 100, 1515 50 910, 1515 90 310, 1515 90 600, 1516 20 990, 1518 00 390	EX 411
289 050	SPEISEOELE, VERBRAUCHSFERTIG				
	EX 289 10	6842 40	EX 6841	1507 90 900, 1508 90 900, V 1509 10 100, V 1509 10 900, V 1510 00 100, 1511 90 110, 1511 90 990, 1512 19 910, 1512 19 990,	EX 411

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
NOCH 289 050				1512 29 900, 1513 11 510, 1513 19 110, 1513 19 910, 1513 19 990, 1513 21 300, 1513 29 110, 1513 29 500, 1513 29 910, 1513 29 990, 1514 90 900, 1515 19 900, 1515 29 900, 1515 50 990, 1515 90 390, 1515 90 510, 1515 90 910, 1515 90 990, 1516 10 100, 1516 20 910, 1517 90 910		
289 090	RUECKSTAENDE AUS OELMUEHLEN (Z.B. DERIVATE SOWIE OELKUCHEN UND SCHROTE)					
	EX 289 10	6842 75, 6842 78	EX 6841	1522 00 310, 1522 00 910, 2304 00 000, 2305 00 000, 2306 10 000, 2306 20 000, 2306 30 000, 2306 40 000, 2306 50 000, 2306 60 000, 2306 90 110, 2306 90 190, 2306 90 910, 2306 90 930, 2306 90 990, V 2923 20 000	EX 411	
289 5	MARGARINE, PLATTEN- UND ANDERE NAHRUNGSFETTE					
	289 5					
289 510	MARGARINE					
	EX 289 50	6845 10	EX 6844	1517 10 900	EX 411	
289 550	PLATTEN- UND ANDERE NAHRUNGSFETTE (OHNE BUTTER, TALG UND SCHMALZ)					
	EX 289 50	6845 50	EX 6844	1517 90 990	EX 411	
291	HERSTELLUNG VON FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSEN					
	291, EX 909					
291 1	FLEISCH, FRISCH UND GEFROREN					
	EX 291 1, EX 909 3					
291 110	FLEISCH, FRISCH, GEKUEHLT ODER GEFROREN (OHNE WILD)					
	EX 291 10, EX 909 30	6853 11, 6853 13, 6853 14, 6853 15, 6853 18, 6853 19, 6853 22, 6853 25, 6853 29	EX 6852	0201 10 100, 0201 10 900, 0201 20 210, 0201 20 290, 0201 20 310, 0201 20 390, 0201 20 510, 0201 20 590, 0201 20 900, 0201 30 000, 0202 10 000, 0202 20 100, 0202 20 300, 0202 20 500, 0202 20 900, 0202 30 100, 0202 30 500, 0202 30 900, 0203 11 100,	EX 412, EX 640	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
291 110					
					0203 12 110,
					0203 12 150,
					0203 19 110,
					0203 19 130,
					0203 19 150,
				S	0203 19 550,
					0203 19 590,
					0203 21 100,
					0203 22 110,
					0203 22 190,
					0203 29 110,
					0203 29 130,
					0203 29 150,
				S	0203 29 550,
					0203 29 590,
					0204 10 000,
					0204 21 000,
					0204 22 100,
					0204 22 300,
					0204 22 500,
					0204 22 900,
					0204 23 000,
					0204 30 000,
					0204 41 000,
					0204 42 100,
					0204 42 300,
					0204 42 500,
					0204 42 900,
					0204 43 000,
					0204 50 110,
					0204 50 130,
					0204 50 150,
					0204 50 190,
					0204 50 310,
					0204 50 390,
					0204 50 510,
					0204 50 530,
					0204 50 550,
					0204 50 590,
					0204 50 710,
					0204 50 790,
					0205 00 000,
					0206 10 910,
					0206 10 950,
					0206 10 990,
					0206 21 000,
					0206 22 900,
					0206 29 910,
					0206 29 990,
					0206 30 210,
					0206 30 310,
					0206 41 910,
					0206 49 910,
					0206 80 910,
					0206 90 910,
					0207 10 110,
					0207 10 152,
					0207 10 159,
					0207 10 192,
					0207 10 199,
					0207 10 310,
					0207 10 390,
					0207 10 510,
					0207 10 550,
					0207 10 590,
					0207 10 710,
					0207 10 790,
					0207 10 900,
					0207 21 102,
					0207 21 109,
					0207 21 902,
					0207 21 909,
					0207 22 100,
					0207 22 900,
					0207 23 110,
					0207 23 190,
					0207 23 510,
					0207 23 550,
					0207 23 900,
					0207 31 000,
					0207 39 110,
					0207 39 130,
					0207 39 150,
					0207 39 170,
					0207 39 210,
					0207 39 230,
					0207 39 250,
					0207 39 270,
					0207 39 310,
					0207 39 330,
					0207 39 350,
					0207 39 370,
					0207 39 410,
					0207 39 430,

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
291 110				0207 39 450,	
				0207 39 470,	
				0207 39 510,	
				0207 39 530,	
				0207 39 550,	
				0207 39 570,	
				0207 39 610,	
				0207 39 630,	
				0207 39 650,	
				0207 39 670,	
				0207 39 710,	
				0207 39 730,	
				0207 39 750,	
				0207 39 770,	
				0207 39 810,	
				0207 39 830,	
				0207 39 850,	
				0207 39 900,	
				0207 41 100,	
				0207 41 110,	
				0207 41 210,	
				0207 41 310,	
				0207 41 410,	
				0207 41 510,	
				0207 41 710,	
				0207 41 900,	
				0207 42 100,	
				0207 42 110,	
				0207 42 210,	
				0207 42 310,	
				0207 42 410,	
				0207 42 510,	
				0207 42 590,	
				0207 42 710,	
				0207 42 900,	
				0207 43 110,	
				0207 43 150,	
				0207 43 210,	
				0207 43 230,	
				0207 43 250,	
				0207 43 310,	
				0207 43 410,	
				0207 43 510,	
				0207 43 530,	
				0207 43 610,	
				0207 43 630,	
				0207 43 710,	
				0207 43 810,	
				0207 43 900,	
				0207 50 100,	
				0207 50 900,	
				0208 10 100,	
				0208 20 000,	
				0208 90 100,	
				0208 90 500,	
				0209 00 110,	
				0210 90 710,	
			S	0210 90 790	
291 190	SCHLACHTNEBENPRODUKTE (OHNE SOLCHE VON WILD)				
	EX 291 10,	6853 91,	EX 6852	0206 10 100,	EX 412
	EX 909 30	6853 99		0206 22 100,	
				0206 29 100,	
				0206 30 100,	
				0206 41 100,	
				0206 49 100,	
				0206 80 100,	
				0206 90 100,	
				0209 00 300,	
				0209 00 900,	
			S	0504 00 002,	
			S	0504 00 004,	
			S	0504 00 006,	
			S	0504 00 008,	
			V	1502 00 100	
291 2	ROHE HAEUTE UND FELLE VON SCHLACHTTIEREN, FRISCH, GESALZEN UND GETROCKNET; TEILE VON SCHLACHTTIERHAEUTEN UND -FELLEN SOWIE SONSTIGE SCHLACHTNEBENPRODUKTE, UNGENIESSBAR				
	EX 291 1,				
	EX 909 3				
291 200	ROHE HAEUTE UND FELLE VON SCHLACHTTIEREN, FRISCH, GESALZEN UND GETROCKNET UND SONSTIGE SCHLACHTNEBENPRODUKTE, UNGENIESSBAR				
	EX 291 10,	6854 12,	EX 6852	0502 10 100,	EX 412
	EX 909 30	6854 19,		0505 10 100,	
		6854 70,		S 4101 10 100,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 291 200		6854 90		S 4101 10 900, S 4101 21 000, S 4101 22 000, S 4101 29 000, S 4101 30 100, S 4101 30 900, S 4101 40 000, S 4102 10 100, S 4102 10 900, S 4102 21 000, S 4102 29 000, S 4103 10 100, S 4103 10 900, S 4103 20 000, S 4103 90 000	
291 4	FLEISCHWAREN, ERZEUGNISSE DER TALGSCHMELZEN UND SCHMALZSIEDEREIEN				
	291 4, 291 6				
291 411	WURSTWAREN (OHNE KONSERVEN)				
	EX 291 41, EX 291 44, EX 291 47	6853 31, 6853 34, 6853 37	EX 6853, EX 6854	1601 00 100, 1601 00 910, 1601 00 990, V 1902 20 300	EX 412, EX 640
291 414	SONSTIGE FLEISCHWAREN (EINSCHL. KONSERVEN) (OHNE FLEISCHEX-TRAKTE)				
	EX 291 41, EX 291 44, EX 291 47	6853 40, 6853 51, 6853 53, 6853 55, 6853 57, 6853 60, 6853 81, 6853 85	EX 6853, EX 6854	V 0203 19 550, V 0203 29 550, 0209 00 190, 0210 11 110, 0210 11 190, 0210 11 310, 0210 11 390, 0210 11 900, 0210 12 110, 0210 12 190, 0210 12 900, 0210 19 100, 0210 19 200, 0210 19 300, 0210 19 400, 0210 19 510, 0210 19 590, 0210 19 600, 0210 19 700, 0210 19 810, 0210 19 890, 0210 19 900, 0210 20 100, 0210 20 900, 0210 90 100, 0210 90 110, 0210 90 190, 0210 90 200, 0210 90 310, 0210 90 390, 0210 90 410, 0210 90 490, 0210 90 600, V 0210 90 790, 0210 90 800, 0210 90 900, V 0307 99 900, 1602 10 000, 1602 20 100, 1602 20 900, 1602 31 110, 1602 31 190, 1602 31 300, 1602 31 900, 1602 39 110, 1602 39 190, 1602 39 300, 1602 39 900, 1602 41 100, 1602 41 900, 1602 42 100, 1602 42 900, 1602 49 110, 1602 49 130, 1602 49 150, 1602 49 190, 1602 49 300, 1602 49 500, 1602 49 900,	EX 412, EX 640

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 291 414				1602 50 100, 1602 50 900, 1602 90 310, 1602 90 510, 1602 90 610, 1602 90 690, 1602 90 710, 1602 90 790, 1602 90 990, 1605 90 900, S 1902 20 300	
291 417 FLEISCHEXTRAKTE					
	EX 291 41, EX 291 44, EX 291 47	6853 70	EX 6853, EX 6854	1603 00 100, 1603 00 300, 1603 00 900	EX 412
291 421 OLEO					
	EX 291 60	6847 11	EX 6847	1503 00 190	EX 412
291 423 PREMIER UND SECUNDA JUS					
	EX 291 60	6847 14, 6847 17	EX 6847	1502 00 919	EX 412
291 425 SPEISETALG					
	EX 291 60	6847 40	EX 6847	1502 00 912, 1502 00 990	EX 412
291 427 SCHMALZ					
	EX 291 60	6847 70	EX 6847	S 1501 00 110, 1501 00 190, 1501 00 900	EX 412
291 429 SONSTIGE ERZEUGNISSE DER TALGSCHMELZEN UND SCHMALZSIEDEREIEN (Z.B. GRIEBEN)					
	EX 291 60	6847 90	EX 6847	1503 00 110, 1503 00 300, 1503 00 900, 1504 20 100, 1504 30 190, S 1516 10 900, V 2301 10 000	EX 412
292 VERARBEITUNG VON FISCH, HERSTELLUNG VON FISCHERZEUGNISSEN					
292					
292 010 RAEUCHERWAREN					
	EX 292 00	6859 51, 6859 59	EX 6856	0305 41 000, 0305 42 000, 0305 49 100, 0305 49 200, 0305 49 300, 0305 49 400, 0305 49 500, 0305 49 900	EX 415
292 020 FISCHERZEUGNISSE IN OEL, MARINADEN, ANCHOSEN UND FISCHDAUER- WAREN (VOLLKONSERVEN), FISCHSALATE UND TAFELFERTIGE FISCH- GERICHTE, TIEFGEFROREN					
	EX 292 00	6859 31, 6859 39, 6859 62, 6859 64, 6859 65, 6859 66, 6859 67, 6859 81	EX 6856	1604 11 000, 1604 12 100, 1604 12 902, 1604 12 909, 1604 13 100, 1604 13 900, 1604 14 100, 1604 14 900, 1604 15 100, 1604 15 900, 1604 16 000, 1604 19 100, 1604 19 300, 1604 19 500, 1604 19 910, 1604 19 991,	EX 415

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 292 020				1604 19 993, 1604 19 995, 1604 19 997, 1604 19 999, 1604 20 100, 1604 20 300, 1604 20 400, 1604 20 500, 1604 20 700, 1604 20 900, S 1902 20 100	
292 035	SEEFISCHE UND SEEFISCHFILETS, TIEFGEFROREN (OHNE BLOCKWARE)				
	EX 292 00	6859 15, 6859 17, 6859 25	EX 6856	0303 10 000, 0303 21 000, 0303 22 000, 0303 76 000, 0303 79 110, 0303 79 190, 0304 20 110, 0304 20 130, V 0304 20 210, V 0304 20 290, V 0304 20 310, V 0304 20 330, V 0304 20 350, V 0304 20 370, V 0304 20 410, V 0304 20 430, V 0304 20 450, V 0304 20 510, V 0304 20 530, V 0304 20 570, V 0304 20 590, V 0304 20 610, V 0304 20 690, V 0304 20 710, V 0304 20 730, V 0304 20 750, V 0304 20 790, V 0304 20 810, V 0304 20 830, V 0304 20 992, V 0304 20 999, 0304 90 100	EX 415
292 040	SALZHERINGE UND SONSTIGE FISCHE, GESALZEN				
	EX 292 00	6859 41, 6859 49	EX 6856	0305 30 110, 0305 30 190, 0305 30 300, 0305 30 500, 0305 30 900, 0305 51 100, 0305 51 900, 0305 59 110, 0305 59 190, 0305 59 300, 0305 59 500, 0305 59 600, 0305 59 700, 0305 59 900, 0305 61 000, 0305 62 000, 0305 63 000, 0305 69 100, 0305 69 200, 0305 69 300, 0305 69 500, 0305 69 900	EX 415
292 050	ERZEUGNISSE AUS KREBS- UND WEICHTIEREN FUER NAHRUNGSZWECKE				
	EX 292 00	6859 70	EX 6856	1605 10 000, 1605 20 000, 1605 30 000, 1605 40 000, 1605 90 100, V 1902 20 100	EX 415
292 060	FISCHFILETS, FRISCH				
	EX 292 00	6859 11, 1) 6859 21	EX 6856	0304 10 310, 0304 10 392, 0304 10 394, 0304 10 399	EX 415

ANMERKUNG: 1) FUER DEN WARENVERKEHR MIT BERLIN (WEST)  
SOWIE MIT DER DDR UND BERLIN (OST) MUESSEN SEEFISCHE  
UND -FILETS ALS BLOCKWARE IN DER GUETERKLASSE 0711 BZW.  
0713 GEMELDET WERDEN

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
292 080	SONSTIGE ERZEUGNISSE AUS FISCHEN FUER NAHRUNGSZWECKE				
	EX 292 00	6859 89	EX 6856	0305 10 000, 0305 20 000, 1604 30 100, 1604 30 900	EX 415
292 090	FISCHTRAN UND FISCHOEL, ROHLEBEROEL, GEKLAERT, FUER NAHRUNGSZWECKE				
	EX 292 00	6859 92	EX 6856	V 1504 10 100, 1504 10 900, 1504 20 900, 1504 30 110, S 1504 30 900, V 1516 10 900	EX 415
292 100	RESTSTOFFE VON FISCHEN U.A. MEERESTIEREN, A.N.G.				
	EX 292 00	6859 99	EX 6856	-	EX 415
293	HERSTELLUNG VON BIER UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN				
	293				
293 0	BIER				
	293 1				
293 010	EINFACH-, LAGER-, VOLL- UND STARKBIER SOWIE ALKOHOLFREIES BZW. ALKOHOLARMES BIER				
	EX 293 10	6871 10, 6871 21, 6871 25, 6871 51, 6871 55, 6871 71, 6871 75	EX 6871	2203 00 100, 2203 00 900	EX 427
293 040	ANSTELLHEFE (BIERHEFE)				
	EX 293 10	6871 80	EX 6871	2102 10 900	EX 427
293 070	TREBER, ABFALLHEFE UND SONSTIGE NEBENPRODUKTE DES BIERES				
	EX 293 10	6871 91, 6871 92, 6871 99	EX 6871	S 2102 20 190, S 2303 10 900, S 2303 30 000	EX 427
293 5	MALZ UND SEINE NEBENERZEUGNISSE				
	293 5				
293 510	MALZ (OHNE NEBENPRODUKTE)				
	EX 293 50	6872 10	EX 6872	1107 10 190, S 1107 10 990, S 1107 20 000	EX 427
293 550	NEBENPRODUKTE DES MALZES (Z.B. MALZKEIME UND ABFALLGERSTE)				
	EX 293 50	6872 51, 6872 55, 6872 59	EX 6872	V 2303 10 900, V 2303 30 000	EX 427
294	HERSTELLUNG VON SPIRITUS UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN, SPIRITUOSEN, VERARBEITUNG VON WEIN				
	294, EX 900				
294 0	SPIRITUS UND SEINE NEBENPRODUKTE SOWIE HEFE				
	EX 294 1, EX 900 3				



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
294 010	ROHBRANNTWEIN, UNVERGAELLT; SPIRITUS GEREINIGT 1), 2)			ANMERKUNG: 1) ETHYLALKOHOL VGL SIO 200 212, 2) SIO 294 040 = BRANNTWEIN, VERGAELLT VGL SIO 200 298	
	EX 294 11, EX 900 39	6873 10	EX 6873	2207 10 000, 2208 90 910, 2208 90 990	EX 424
294 070	BACKHEFE UND SONSTIGE HEFEN (OHNE NAEHR-, BIER- UND AB-FALLHEFE) SOWIE REINZUCHTHEFEKULTUREN				
	EX 294 11	6873 52, 6873 53, 6873 58, 6873 59	EX 6873	2102 10 100, 2102 10 310, 2102 10 390	EX 424
294 090	FUSELOEL UND SONSTIGE ERZEUGNISSE DER ALKOHOLBRENNEREIEIEN UND SPIRITUSREINIGUNGSANSTALTEN (EINSCHL. SCHLENPE UND SCHLENPEKOHLE)				
	EX 294 11	6873 90	EX 6873	V 2303 10 900, V 2303 30 000, V 3104 90 000	EX 424
294 4	SPIRITUOSEN				
	EX 294 1				
294 400	SPIRITUOSEN (EINSCHL. KORN- UND WEINDESTILLAT)				
	EX 294 11, 294 15	6873 31, 6873 35, 6875 10, 6875 30, 6875 41, 6875 45, 6875 49, 6875 50, 6875 71, 6875 78, 6875 80, 6875 93, 6875 95, 6875 99	EX 6873, 6875	2208 20 102, 2208 20 109, 2208 20 902, 2208 20 904, 2208 20 908, 2208 30 110, 2208 30 190, 2208 30 910, 2208 30 990, 2208 40 100, 2208 40 900, 2208 50 110, 2208 50 190, 2208 50 910, 2208 50 990, 2208 90 110, 2208 90 190, 2208 90 310, 2208 90 330, 2208 90 390, 2208 90 510, 2208 90 530, 2208 90 550, 2208 90 590, 2208 90 710, 2208 90 730, 2208 90 790	EX 424
294 5	WEIN AUS WEINTRAUBEN				
	EX 294 5				
294 500	WEIN AUS WEINTRAUBEN 1)			ANMERKUNG: 1) VERWENDUNGSGLEICHES PRODUKT = SIO 011 631 011 639, NACE/CLIO 012	
	EX 294 51	-	EX 6877	-	EX 425
294 7	TRAUBEN-, FRUCHT- UND OBSTWEINE, VERARBEITET				
	EX 294 5				
294 710	TRAUBENWEINE, VERARBEITET (OHNE TRAUBENSCHAUMWEIN) (Z.B. WERMUT-, KRAEUTER-, LIKOE- UND MEDIZINALWEIN)				
	EX 294 51	6877 10, 6877 21, 6877 29	EX 6877	2204 10 900, 2204 21 100, 2204 21 410, S 2204 21 490, 2204 21 510, 2204 29 100, 2204 29 410, 2204 29 450, S 2204 29 490, 2204 29 510, 2204 29 550, 2205 10 100, 2205 10 900, 2205 90 100,	EX 425

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 294 710				2205 90 900	
294 740	TRAUBENSCHAUMWEIN				
	EX 294 51	6877 25	EX 6877	2204 10 110, 2204 10 190	EX 425
294 770	KERNOBST-, FRUCHT-, HONIG-, MALZ-, FRUCHTSCHAUMWEIN UND ÄHNLICHE GETRÄENKE				
	294 55	6877 51, 6877 54, 6877 57	EX 6877	2206 00 910, 2206 00 930, 2206 00 990	EX 426
295	MINERALBRUNNEN, HERSTELLUNG VON MINERALWASSER UND LIMONADEN				
	295				
295 010	MINERALBRUNNEN UND KUNSTLICHES KOHLENSÄUREHALTIGES WASSER				
	EX 295 00	6879 10, 6879 30	EX 6879	2201 10 000	EX 428
295 050	FRUCHTSAFTGETRÄENKE (OHNE FRUCHT- UND GEMÜSESÄFTE), LIMONADEN, BRAUSEN UND SONSTIGE ERFRISCHUNGSGETRÄENKE				
	EX 295 00	6879 51, 6879 55, 6879 81, 6879 85, 6879 89, 6879 92, 6879 98	EX 6879	2202 10 000, 2202 90 100	EX 428
296	HERSTELLUNG VON SONSTIGEN ERZEUGNISSEN DES ERNÄHRUNGSGEWERBES (OHNE FUTTERMittel)				
	296				
296 0	ROESTKAFFEE, TEE UND TEEÄHNLICHE ERZEUGNISSE; KARTOFFEL- ERZEUGNISSE				
	296 1, 296 2				
296 001	ROESTKAFFEE				
	EX 296 11	6865 11, 6865 15	EX 6860	0901 21 000, 0901 22 000	EX 423
296 002	KAFFEE, BEARBEITET, NICHT GERÖSTET				
	EX 296 11	6864 00	EX 6860	0901 12 000	EX 423
296 003	KAFFEE-EXTRAKTE				
	EX 296 11	6865 41, 6865 45	EX 6860	2101 10 110, 2101 10 190, 2101 10 910, 2101 10 990	EX 423
296 005	TEE, BEARBEITET				
	EX 296 11	6865 71	EX 6860	0902 10 000, 0902 30 000	EX 423
296 007	TEEÄHNLICHE ERZEUGNISSE				
	EX 296 11	6865 75	EX 6860	2101 20 100, 2101 20 900	EX 423
296 050	KAFFEEMITTEL (Z.B. GETREIDEKAFFEE, MISCHUNGEN, EXTRAKTE AUS KAFFEEMITTELN UND ZUSATZSTOFFE)				
	296 15	6861 20, 6861 80	EX 6860	0901 40 000, 2101 30 110, 2101 30 190, 2101 30 910, 2101 30 990	EX 423

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
296 071	TROCKENSPEISEKARTOFFELN				
	EX 296 20	6883 10	EX 6816	0712 10 000	EX 423
296 074	POMMES FRITES, KARTOFFELCHIPS UND TIEFGEFRORENE KARTOFFEL-ERZEUGNISSE				
	EX 296 20	6883 21, 6883 25, 6883 40	EX 6816	0710 10 000, 2004 10 100, S 2004 10 910, S 2004 10 990, S 2005 20 100, S 2005 20 902, S 2005 20 909	EX 423
296 077	KARTOFFELMEHL, -PUFFERMEHL, -PUEREPUVLER UND -PUEREFLLOCKEN SOWIE SONSTIGE KARTOFFELERZEUGNISSE (EINSCHL. KARTOFFELNASS-KONSERVEN)				
	EX 296 20	6883 31, 6883 35, 6883 50, 6883 60, 6883 91, 6883 99	EX 6816	1105 10 000, 1105 20 000, V 2004 10 910, V 2004 10 990, V 2005 20 100, V 2005 20 909	EX 423
296 1	NAEHRMITTEL (OHNE TEIGWAREN)				
	296 3				
296 110	PUDDINGPULVER UND VERWANDTE ERZEUGNISSE (Z.B. KREM-, SOSSENPULVER, TORTENGUSS, KALTSCHALEN)				
	EX 296 30	6814 12, 6814 14, 6814 16, 6814 18, 6832 97	EX 6813	V 1901 90 909	EX 423
296 121	BACKPULVER				
	EX 296 30	6814 24	EX 6813	2102 30 000	EX 423
296 124	VANILLINZUCKER (AUCH VANILLEZUCKER)				
	EX 296 30	6814 27	EX 6813	S 1701 91 000	EX 423
296 127	BACKMITTEL, BACKZUTATEN UND TROCKENTEIG IN PULVERFORM				
	EX 296 30	6814 31, 6814 32, 6814 33, 6814 34, 6814 36, 6814 37	EX 6813	S 1901 20 000, V 1901 90 909	EX 423
296 130	SAEUGLINGS- UND KLEINKINDERNAHRUNG				
	EX 296 30	6814 51, 6814 52, 6814 53, 6814 55	EX 6813	S 1901 10 000, V 1901 20 000, V 1901 90 909, S 2104 20 000	EX 423
296 150	MALZMEHL, MALZEXTRAKT (OHNE BRAUMALZ)				
	EX 296 30	6814 38	EX 6813	1107 10 110, 1107 10 910, V 1107 10 990, V 1107 20 000, 1901 90 110, 1901 90 190	EX 423
296 160	SUPPEN (OHNE BRUEHERZEUGNISSE, SOSSEN, WUERZEN)				
	EX 296 30	6814 61, 6814 64, 6814 67	EX 6813	S 2104 10 000	EX 423
296 170	BRUEHERZEUGNISSE, SOSSEN, WUERZEN UND GEWUERZSOSSEN (OHNE GEWUERZE UND SUPPEN)				
	EX 296 30	6814 71, 6814 74, 6814 76,	EX 6813	V 2103 10 000, 2103 20 000, 2103 90 100,	EX 423

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH					
296 170		6814 78, 6814 79		V 2104 10 000, V 2106 90 519	
296 180 EIERZEUGNISSE					
EX 296 30		6814 81, 6814 84, 6814 87	EX 6813	0407 00 304, V 0407 00 900, 0408 11 100, 0408 19 110, 0408 19 190, 0408 91 100, S 0408 99 102, 0408 99 109, 3502 10 910, 3502 10 990, 3502 90 590	EX 423
296 195 SONSTIGE NAEHRMITTEL, A.N.G. (Z.B. NAEHRHEFE, HEFEEXTRAKT, PUFFMAIS, PUFFREIS, CORNFLAKES UND MUESLI)					
EX 296 30		6814 91	EX 6813	0403 90 710, 0403 90 730, 0403 90 790, 0710 40 000, 0711 90 300, V 1901 10 000, S 1901 90 909, S 1904 10 100, S 1904 10 300, S 1904 10 900, 1904 90 100, 1904 90 900, 2001 90 300, 2008 99 850, 2102 20 110, V 2104 20 000	EX 423
296 4 ESSIG, SENF, ESSENZEN, GEWUERZE U.AE., A.N.G. (EINSCHL. LOHNVEREDLUNGSARBEITEN)					
296 4, 296 9					
296 410 ESSIG, 10 % SAEURE (GAERUNGSESSIG)					
EX 296 40		6882 10	EX 6882	2209 00 110, 2209 00 190, 2209 00 910, 2209 00 990	EX 423
296 420 SENF UND SENFMEHL					
EX 296 40		6882 31, 6882 35	EX 6882	2103 30 100, 2103 30 900	EX 423
296 430 ESSENZEN, AROMEN FUER DAS ERNAHRUNGSGEWERBE UND GRUNDSTOFFE FUER ALKOHOLFREIE UND ALKOHOLISCHE GETRAENKE					
EX 296 40, EX 296 90		6882 50, 6888 11, 6888 15, 6888 19	EX 6882	1210 20 002, 1210 20 009, 1302 13 000, 1302 19 300, 2208 10 100, 2208 10 900, 3302 10 000	EX 423
296 440 MAYONNAISE					
EX 296 90		6888 31, 6888 35	EX 6882	2103 90 900	EX 423
296 450 GEWUERZE (OHNE KONSERVIERUNGSMITTEL FUER LEBENSMITTEL)					
EX 296 40		6882 71, 6882 75	EX 6882	0709 60 910, 0709 60 950, 0709 60 990, 0710 80 590, 0711 90 100, 0904 11 100, 0904 11 900, 0904 12 000, 0904 20 310, S 0904 20 350, 0904 20 390, 0904 20 900, 0905 00 000,	EX 423

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	GP 1982	SYPRD 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970	
NOCH 296 450				0906 10 000, 0906 20 000, 0907 00 000, S 0908 10 100, 0908 10 900, S 0908 20 100, 0908 20 900, S 0908 30 000, V 0909 10 100, V 0909 10 900, V 0909 20 000, 0909 30 900, 0909 40 900, V 0909 50 190, 0909 50 900, 0910 20 900, 0910 40 190, 0910 50 000, 0910 91 900, 0910 99 990, 2001 90 200, 2005 90 100		
296 470	ERZEUGNISSE DES ERNAHRUNGSGEWERBES ALS SCHIFFSBEDARF SOWIE UNVOLLSTAENDIG ANGEMELDET 1)			ANMERKUNG: 1) DIE WA-NRN 9930 24 000 UND 9990 24 000 SIND HIER ZUSAETZLICH AUFGENOMMEN WORDEN		
	EX 296 90	-	EX 6882	9930 24 000, 9990 24 000	EX 423	
296 480	SONSTIGE ERZEUGNISSE DES ERNAHRUNGSGEWERBES, A.N.G.					
	EX 296 90	6889 60, 6888 70, 6888 80	EX 6882	S 0403 90 910, V 0403 90 930, 0403 90 990, V 0407 00 900, V 0408 99 102, S 1302 32 100, 1517 10 100, 1517 90 100, 1602 90 100, V 1902 20 100, V 1902 20 300, 1905 30 592, 2008 99 910, S 2008 99 990, 2106 10 100, 2106 10 900, 2106 90 100, S 2106 90 912, S 2106 90 919, S 2106 90 990, 3507 10 000	EX 423	
296 490	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN ERZEUGNISSEN DES ERNAHRUNGSGEWERBES			ANMERKUNG: 1) HIERVON SIND ALLE POSITIONEN DER WZ 28/29 (OHNE 299) BETROFFEN, 2) HIERVON SIND ALLE POSITIONEN DER SYPRD 68 BETROFFEN		
	-	1) 6896 00	-	2) -	EX 411, EX 412, EX 413, EX 414, EX 415, EX 416, EX 417, EX 418, EX 419, EX 420, EX 421, EX 422, EX 423, EX 424, EX 425, EX 426, EX 427, EX 428	
296 7	EIS (OHNE TROCKEN- UND SPEISEEIS)					
	296 5					
296 700	EIS (OHNE TROCKEN- UND SPEISEEIS)					
	296 50	6885 00	EX 6882	-	EX 423	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
297	HERSTELLUNG VON FUTTERMITTELN				
	297				
297 010	FISCHMEHL, REIN UND GEMISCHT				
	EX 297 01	6889 10	EX 6889	2301 20 000	EX 422
297 020	SONSTIGE FUTTERMITTEL AUS FISCHEN, SCHAL- UND KRUSTENTIEREN				
	EX 297 01	6889 30	EX 6889	2309 90 100	EX 422
297 030	FLEISCH-, TIERKÖRPER-, KNOCHENFUTTERMEHL UND FUTTERKNOCHEN- SCHROT (OHNE FISCHMEHL)				
	EX 297 01	6889 41, 6889 43, 6889 45, 6889 47	EX 6889	S 0506 90 000, S 2301 10 000	EX 422
297 050	MISCHFUTTER (FERTIGFUTTER)				
	297 04	6889 71, 6889 72, 6889 73, 6889 74, 6889 75, 6889 76, 6889 77	EX 6889	2309 10 900, 2309 90 910, V 2309 90 990	EX 422
297 060	WIRKSTOFFHALTIGE VORMISCHUNGEN (FUTTERMITTEL)				
	EX 297 07	6889 80	EX 6889	V 2309 90 310, V 2309 90 330, V 2309 90 350, V 2309 90 390, V 2309 90 410, V 2309 90 430, V 2309 90 490, V 2309 90 510, V 2309 90 530, V 2309 90 590, V 2309 90 700, V 2309 90 990	EX 422
297 080	RAUFUTTER, ZERKLEINERT (Z.B. STROHHAECKSEL, HEUMEHL UND TROCKENGROENFUTTER) UND SONSTIGE FUTTERMITTEL, A.N.G.				
	EX 297 07	6889 91	EX 6889	1214 10 000, 1214 90 902, V 2102 20 190, 2309 10 110, 2309 10 130, 2309 10 150, 2309 10 190, 2309 10 310, 2309 10 330, 2309 10 390, 2309 10 510, 2309 10 530, 2309 10 590, 2309 10 700, S 2309 90 310, S 2309 90 330, S 2309 90 350, S 2309 90 390, S 2309 90 410, S 2309 90 430, S 2309 90 490, S 2309 90 510, S 2309 90 530, S 2309 90 590, S 2309 90 700	EX 422
299	HERSTELLUNG VON TABAKWAREN				
	299				
299 0	RAUCH-, KAU- UND SCHNUPFTABAK				
	EX 299 1				

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GP 1982	SYPRO 1979	WA 1989	NACE/CLIO 1970
299 010	RAUCHTABAK				
	EX 299 11, EX 299 15	69/1 11, 6971 15	EX 6915	V 2401 30 000, 2403 10 000	EX 429
299 050	KAU- UND SCHNUPFTABAK				
	EX 299 11, EX 299 15	6971 40, 6971 70	EX 6915	V 2401 30 000, 2403 99 100	EX 429
299 4	ZIGARREN, ZIGARRILLOS UND STUMPEN				
	EX 299 1, EX 299 4				
299 410	TABAKFOLIEN (BANDTABAK)				
	EX 299 11, EX 299 40	6981 00	EX 6915	2403 91 000, 2403 99 900	EX 429
299 450	ZIGARREN, ZIGARRILLOS UND STUMPEN				
	EX 299 11, EX 299 40	6941 10, 6941 40, 6941 70	EX 6915	V 2401 30 000, 2402 10 002, 2402 10 004	EX 429
299 7	ZIGARETTEN				
	EX 299 1, EX 299 7				
299 700	ZIGARETTEN				
	EX 299 11, EX 299 70	6911 00	EX 6911, EX 6915	V 2401 30 000, 2402 20 000, 2402 90 000	EX 429
299 9	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN TABAKWAREN				
	EX 299 1, EX 299 4, EX 299 7				
299 900	LOHNVEREDLUNGSARBEITEN AN TABAKWAREN				
	EX 299 11, EX 299 15, EX 299 40, EX 299 70	6996 00	EX 6911, EX 6915	-	EX 429





SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970
300	HOCH- UND TIEFBAU				
	EX 300				
300 1	HOCHBAU-ROHLEISTUNGEN (OHNE FERTIGTEILBAUTEN)				
	EX 300 1, EX 300 4				
300 100	HOCHBAUTEN UND INGENIEURHOCHBAUTEN (OHNE FERTIGTEILBAUTEN)				
	EX 300 10, EX 300 40	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7210, EX 7220	-	EX 505, EX 506, EX 507
300 5	LEISTUNGEN IM FERTIGTEILHOCHBAU				
	EX 300 1, EX 300 5				
300 511	WOHNGBAUEDE IM FERTIGTEILBAU, UEBERWIEGEND AUS BETON 1)				
	EX 300 10, EX 300 51	EX 13	EX 7210, EX 7231	EX 7111 10, EX 7111 40, EX 7111 70, EX 7130 00	EX 243, EX 505
300 515	NICHTWOHNGBAUEDE IM FERTIGTEILBAU, UEBERWIEGEND AUS BETON 1)				
	EX 300 10, EX 300 51	EX 14, EX 15, EX 16, EX 17, EX 18	EX 7210, EX 7231	EX 7117 10, EX 7117 30, EX 7117 40, EX 7117 51, EX 7117 54, EX 7117 57, EX 7117 71, EX 7117 75, EX 7117 80, EX 7117 90, EX 7151 11, EX 7151 15, EX 7151 19, EX 7151 21, EX 7151 25, EX 7151 30, EX 7151 40, EX 7151 50, EX 7151 61, EX 7151 65, EX 7151 70, EX 7151 81, EX 7151 85, EX 7151 91, EX 7151 95, EX 7153 10, EX 7153 20, EX 7153 30, EX 7153 50, EX 7153 70, EX 7153 91, EX 7153 93, EX 7153 95, EX 7153 99, EX 7155 00, EX 7157 11, EX 7157 12, EX 7157 13, EX 7157 14, EX 7157 15, EX 7157 17, EX 7157 19, EX 7157 21, EX 7157 23, EX 7157 25, EX 7157 29, EX 7157 31, EX 7157 34, EX 7157 37, EX 7157 41, EX 7157 42, EX 7157 43, EX 7157 45, EX 7157 47, EX 7157 49, EX 7157 50, EX 7157 71,	EX 243, EX 506

FORTSETZUNG

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970	
NOCH 300 515				EX 7157 75, EX 7157 91, EX 7157 95, EX 7159 11, EX 7159 15, EX 7159 21, EX 7159 24, EX 7159 27, EX 7159 29, EX 7159 31, EX 7159 34, EX 7159 37, EX 7159 40, EX 7159 51, EX 7159 53, EX 7159 55, EX 7159 57, EX 7159 59, EX 7159 60, EX 7159 70, EX 7159 81, EX 7159 85, EX 7159 89, EX 7159 91, EX 7159 93, EX 7159 95, EX 7159 97, EX 7159 99, EX 7170 00, EX 7190 00		
300 551	WOHNGEBÄUDE IM FERTIGTEILBAU AUS HOLZ ODER UEBERWIEGEND AUS HOLZ 1), 2)			ANMERKUNG: 1) ZUORDNUNG DER GP-NRN 7051 10, 7051 50, 7059 10 UND 7059 30, 2) WA-NR 9406 00 100 HIER SCHWER- PUNKT, VERNACHLÄSSIGT IN SIO 300 555		
	EX 300 10, EX 300 55, EX 300 56	EX 13	EX 7210, EX 7235	EX 7111 10, EX 7111 40, EX 7111 70, EX 7130 00	EX 463, EX 505	
300 555	NICHTWOHNGEBÄUDE IM FERTIGTEILBAU AUS HOLZ ODER UEBERWIE- GEND AUS HOLZ SOWIE BRÜCKEN, TÜRME, SILOS, HALLEN U.A. INGENIEURHOLZBAU 1)			ANMERKUNG: 1) ZUORDNUNG DER GP-NRN 7059 50 UND 7059 90		
	EX 300 10, EX 300 55, EX 300 56	EX 14, EX 15, EX 16, EX 17, EX 18	EX 7210, EX 7235	EX 7117 10, EX 7117 30, EX 7117 40, EX 7117 51, EX 7117 54, EX 7117 57, EX 7117 71, EX 7117 75, EX 7117 80, EX 7117 90, EX 7151 11, EX 7151 15, EX 7151 19, EX 7151 21, EX 7151 25, EX 7151 30, EX 7151 40, EX 7151 50, EX 7151 61, EX 7151 65, EX 7151 70, EX 7151 81, EX 7151 85, EX 7151 91, EX 7151 95, EX 7153 10, EX 7153 20, EX 7153 30, EX 7153 50, EX 7153 70, EX 7153 91, EX 7153 93, EX 7153 95, EX 7153 99, EX 7155 00, EX 7157 11, EX 7157 12, EX 7157 13, EX 7157 14, EX 7157 15, EX 7157 17, EX 7157 19, EX 7157 21, EX 7157 23, EX 7157 25, EX 7157 29, EX 7157 31, EX 7157 34,	EX 463, EX 506	

FORTSETZUNG

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970
NOCH 300 555					EX 7157 37, EX 7157 41, EX 7157 42, EX 7157 43, EX 7157 45, EX 7157 47, EX 7157 48, EX 7157 50, EX 7157 71, EX 7157 75, EX 7157 91, EX 7157 95, EX 7159 11, EX 7159 15, EX 7159 21, EX 7159 24, EX 7159 27, EX 7159 29, EX 7159 31, EX 7159 34, EX 7159 37, EX 7159 40, EX 7159 51, EX 7159 53, EX 7159 55, EX 7159 57, EX 7159 59, EX 7159 60, EX 7159 70, EX 7159 81, EX 7159 85, EX 7159 89, EX 7159 91, EX 7159 93, EX 7159 95, EX 7159 97, EX 7159 99, EX 7170 00, EX 7190 00
300 6	REPARATUREN UND MONTAGEN AN FERTIGTEILBAUTEN IM HOCHBAU				
	EX 300 1, EX 300 5				
300 601	REPARATUREN AN WOHNGBAUEUDEN UEBERWIEGEND AUS BETON 1)			ANMERKUNG: 1) ZUORDNUNG DER GP-NR 7095 10 AUCH IN SIO 300 602 ENTHALTEN	
	EX 300 10, EX 300 51	EX 13	EX 7210, EX 7231	-	EX 243, EX 505
300 602	REPARATUREN AN NICHTWOHNGBAUEUDEN UEBERWIEGEND AUS BETON 1)			ANMERKUNG: 1) ZUORDNUNG DER GP-NR 7095 10 AUCH IN SIO 300 601 ENTHALTEN	
	EX 300 10, EX 300 51	EX 14, EX 15, EX 16, EX 17, EX 18	EX 7210, EX 7231	-	EX 243, EX 506
300 603	REPARATUREN AN WOHNGBAUEUDEN AUS HOLZ ODER UEBERWIEGEND AUS HOLZ 1)			ANMERKUNG: 1) ZUORDNUNG DER GP-NR 7095 50 AUCH IN SIO 300 604 ENTHALTEN	
	EX 300 10, EX 300 55, EX 300 56	EX 13	EX 7210, EX 7235	-	EX 463, EX 505
300 604	REPARATUREN AN NICHTWOHNGBAUEUDEN AUS HOLZ ODER UEBERWIEGEND AUS HOLZ 1)			ANMERKUNG: 1) ZUORDNUNG DER GP-NR 7095 50 AUCH IN SIO 300 603 ENTHALTEN	
	EX 300 10, EX 300 55, EX 300 56	EX 14, EX 15, EX 16, EX 17, EX 18	EX 7210, EX 7235	-	EX 463, EX 506
300 611	MONTAGEN AN WOHNGBAUEUDEN UEBERWIEGEND AUS BETON 1)			ANMERKUNG: 1) ZUORDNUNG DER GP-NR 7097 11 UND 7097 14	
	EX 300 10, EX 300 53	EX 13	EX 7210, EX 7233	-	EX 243, EX 505
300 612	MONTAGEN AN NICHTWOHNGBAUEUDEN UEBERWIEGEND AUS BETON 1)			ANMERKUNG: 1) ZUORDNUNG DER GP-NR 7097 17	
	EX 300 10, EX 300 53	EX 14, EX 15, EX 16, EX 17,	EX 7210, EX 7233	-	EX 243, EX 506

FORTSETZUNG

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970
NACH 300 612		EX 18			
300 613	MONTAGEN AN WOHNGBAEUDEN AUS HOLZ ODER UEBERWIEGEND AUS HOLZ 1)				ANMERKUNG: 1) ZUORDNUNG DER GP-NRN 7097 51 UND 7097 54
	EX 300 10, EX 300 57	EX 13	EX 7210, EX 7237	-	EX 463, EX 505
300 614	MONTAGEN AN NICHTWOHNGBAEUDEN AUS HOLZ ODER UEBERWIEGEND AUS HOLZ 1)				ANMERKUNG: 1) ZUORDNUNG DER GP-NR 7097 57
	EX 300 10, EX 300 57	EX 14, EX 15, EX 16, EX 17, EX 18	EX 7210, EX 7237	-	EX 463, EX 506
300 7	TIEFBAU-ROHLEISTUNGEN				
	EX 300 1, EX 300 7				
300 710	ERDBEWEGUNGSARBEITEN, LANDESKULTURBAU				
	EX 300 10, EX 300 71	EX 04, EX 09, EX 10	EX 7210, EX 7241	-	EX 507
300 730	WASSER- UND WASSERSPEZIALBAU				
	EX 300 10, EX 300 73	EX 04, EX 09, EX 10	EX 7210, EX 7242	-	EX 507
300 750	STRASSENBAU				
	EX 300 10, EX 300 75	EX 08	EX 7210, EX 7243	-	EX 507
300 760	BRUNNENBAU, NICHT BERGBAULICHE TIEFBOHRUNG				
	EX 300 10, EX 300 76	EX 04, EX 09, EX 10	EX 7210, EX 7244	-	EX 507
300 770	BERGBAULICHE TIEFBOHRUNG, AUFSCHLIESSUNG, SCHACHTBAU (OHNE ERDOELBOHRUNG)				
	EX 300 10, EX 300 77	EX 04, EX 09, EX 10	EX 7210, EX 7245	-	EX 507
300 790	TIEFBAU, A.N.G.				
	EX 300 10, EX 300 79	EX 04, EX 09, EX 10	EX 7210, EX 7249	-	EX 507
300 8	GERUESTBAU, FASSADENREINIGUNG				
	EX 300 8				
300 810	GERUESTBAU				
	EX 300 81	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7251	-	EX 505, EX 506, EX 507
300 850	FASSADENREINIGUNG				
	EX 300 85	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7255	-	EX 505, EX 506

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
BEZEICHNUNG						
NUMMER	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970	
302	SPEZIALBAU					
	EX 302					
302 0	SPEZIALBAULEISTUNGEN (Z.B. SCHORNSTEINBAU, GEBAEUDE- TROCKNUNG, ABDICHTUNG UND ABDAEMMUNG, ABBRUCHARBEITEN)					
	EX 302 0					
302 010	SCHORNSTEIN-, FEUERUNGS- UND INDUSTRIEOFENBAU					
	EX 302 01	EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7301	-	EX 506	
302 030	GEBAEUDETROCKNUNG					
	EX 302 02	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07, EX 09, EX 10	EX 7302	-	EX 505, EX 506, EX 507	
302 051	ABDICHTUNG GEGEN WASSER, FEUCHTIGKEIT					
	EX 302 03	EX 01, EX 02, EX 03, EX 04, EX 05, EX 06, EX 07, EX 08, EX 09, EX 10	EX 7303	-	EX 505, EX 506, EX 507	
302 055	DAEMMUNG GEGEN KAELTE, WAERME, SCHALL, ERSCHUETTERUNG					
	EX 302 05	EX 01, EX 02, EX 03, EX 04, EX 05, EX 06, EX 07, EX 08, EX 09, EX 10	EX 7304	-	EX 505, EX 506, EX 507	
302 070	ABBRUCH-, SPRENG- UND ENTTRUEMMERUNGSARBEITEN 1)					
	302 09	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	7305	-	509	
305	STUKKATEURARBEITEN, GIPSEREI UND VERPUTZEREI					
	EX 305					
305 0	STUKKATEURARBEITEN, GIPSEREI UND VERPUTZEREI					
	EX 305 0					
305 000	STUKKATEURARBEITEN, GIPSEREI UND VERPUTZEREI					
	EX 305 00	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7400	-	EX 505, EX 506, EX 507	

ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 408 210,  
NACE/CLIO 620

ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 408 210,  
NACE/CLIO 620

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRD 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970
308	ZIMMEREI, DACHDECKEREI				
	EX 308				
308 1	ZIMMEREI, INGENIEURHOLZBAUTEN				
	EX 308 1				
308 100	ZIMMEREI, INGENIEURHOLZBAUTEN				
	EX 308 10	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7510	-	EX 505, EX 506, EX 507
308 5	DACHDECKEREI				
	EX 308 5				
308 500	DACHDECKEREI				
	EX 308 50	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7550	-	EX 505, EX 506
310	BAUINSTALLATION				
	EX 310				
310 1	KLEMPNEREI, GAS- UND WASSERINSTALLATION				
	EX 310 1				
310 100	KLEMPNEREI, GAS- UND WASSERINSTALLATION				
	EX 310 10	EX 01, EX 02, EX 03, EX 04, EX 05, EX 06, EX 07, EX 09, EX 10	EX 7610	-	EX 505, EX 506, EX 507
310 3	INSTALLATION VON HEIZUNGS-, LUEFTUNGS-, KLIMA- UND GESUND- HEITSTECHNISCHEN ANLAGEN				
	EX 310 3				
310 300	INSTALLATION VON HEIZUNGS-, LUEFTUNGS-, KLIMA- UND GESUND- HEITSTECHNISCHEN ANLAGEN				
	EX 310 30	EX 01, EX 02, EX 03, EX 04, EX 05, EX 06, EX 07, EX 09, EX 10	EX 7640	-	EX 505, EX 506, EX 507
310 5	ELEKTROINSTALLATION				
	EX 310 5				
310 500	ELEKTROINSTALLATION				
	EX 310 50	EX 01, EX 02, EX 03, EX 04, EX 05, EX 06, EX 07, EX 09, EX 10	EX 7670	-	EX 505, EX 506, EX 507

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2

NUMMER		SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989 BEZEICHNUNG				
		WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970
316	AUSBAULEISTUNGEN					
	EX 316					
316 1	AUSBAULEISTUNGEN (OHNE BAUINSTALLATION)					
316 100	AUSBAULEISTUNGEN (OHNE BAUINSTALLATION)				-	
316 3	GLASEREI, MALEREI, TAPETENKLEBEREI					
	EX 316 1, EX 316 2					
316 310	GLASEREI					
	EX 316 10, EX 316 21	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7710, EX 7731	-	EX 505, EX 506, EX 507	
316 340	MALEREI, LACKIEREREI					
	EX 316 10, EX 316 24	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7710, EX 7734	-	EX 505, EX 506, EX 507	
316 370	TAPETENKLEBEREI					
	EX 316 10, EX 316 27	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7710, EX 7737	-	EX 505, EX 506	
316 5	BAUTISCHLEREI, PARKETTLEGEREI					
	EX 316 1, EX 316 3					
316 510	BAUTISCHLEREI					
	EX 316 10, EX 316 31	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7710, EX 7751	-	EX 505, EX 506, EX 507	
316 550	PARKETTLEGEREI					
	EX 316 10, EX 316 35	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7710, EX 7755	-	EX 505, EX 506	
316 7	FUSSBODEN-, FLIESEN- UND PLATTENLEGEREI					
	EX 316 1, EX 316 5					
316 710	FLIESEN-, PLATTEN- UND MOSAIKLEGEREI					
	EX 316 10, EX 316 51	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7710, EX 7771	-	EX 505, EX 506, EX 507	

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989				
	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970
316 740 ESTRICHLEGEREI					
	EX 316 10, EX 316 54	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7710, EX 7774	-	EX 505, EX 506, EX 507
316 770 SONSTIGE FUSSBODENLEGEREI UND -KLEBEREI (OHNE ESTRICH- LEGEREI)					
	EX 316 10, EX 316 57	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7710, EX 7777	-	EX 505, EX 506, EX 507
316 9 SONSTIGE AUSBAULEISTUNGEN					
	EX 316 1, EX 316 6				
316 910 OFEN- UND HERDSETZEREI					
	EX 316 10, EX 316 61	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7710, EX 7791	-	EX 505, EX 506, EX 507
316 950 SONSTIGE AUSBAULEISTUNGEN (OHNE OFEN- UND HERDSETZEREI)					
	EX 316 10, EX 316 65	EX 01, EX 02, EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7710, EX 7799	-	EX 505, EX 506, EX 507
351 ERSTELLUNG VON WOHNBAUTEN					
	EX 300, EX 302, EX 305, EX 308, EX 310, EX 316				
351 0 WOHNGBAUEDE UND UNTERKUEFNTE					
	EX 300 1, EX 300 4, EX 300 5, EX 300 7, EX 300 8, EX 302 0, EX 305 0, EX 308 1, EX 308 5, EX 310 1, EX 310 3, EX 310 5, EX 316 1, EX 316 2, EX 316 3, EX 316 5, EX 316 6				
351 000 WOHNGBAUEDE UND UNTERKUEFNTE (Z.B. EIN-, ZWEI- UND MEHR- FAMILIENHAEUSER, WOCHENENDHAEUSER, GARTENLAUBEN, NISSEN- HUTTEN, BARACKEN, ABER NICHT BAUERNHAEUSER)					
	EX 300 10, EX 300 40, EX 300 51, EX 300 53, EX 300 55, EX 300 56, EX 300 57, EX 300 71, EX 300 79, EX 300 81, EX 300 85, EX 302 01,	EX 01	EX 7210, EX 7220, EX 7231, EX 7233, EX 7235, EX 7237, EX 7241, EX 7249, EX 7251, EX 7255, EX 7301, EX 7302,	EX 7111 10, EX 7111 40, EX 7111 70, EX 7130 00	EX 505

FORTSETZUNG

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER		BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970
NOCH					
351 000	EX 302 02, EX 302 03, EX 302 05, EX 305 00, EX 308 10, EX 308 50, EX 310 10, EX 310 30, EX 310 50, EX 316 10, EX 316 21, EX 316 24, EX 316 27, EX 316 31, EX 316 35, EX 316 51, EX 316 54, EX 316 57, EX 316 61, EX 316 65		EX 7303, EX 7304, EX 7400, EX 7510, EX 7550, EX 7610, EX 7640, EX 7670, EX 7710, EX 7731, EX 7734, EX 7737, EX 7751, EX 7755, EX 7771, EX 7774, EX 7777, EX 7791, EX 7799		
354	ERSTELLUNG VON SONSTIGEN GEBAEUDEN (EINSCHL. FREISTEHENDE SELBSTSTAENDIGE KONSTRUKTIONEN)				
	EX 300, EX 302, EX 305, EX 308, EX 310, EX 316				
354 1	ANSTALTSGEBAEUDE				
	EX 300 1, EX 300 4, EX 300 5, EX 300 7, EX 300 8, EX 302 0, EX 305 0, EX 308 1, EX 308 5, EX 310 1, EX 310 3, EX 310 5, EX 316 1, EX 316 2, EX 316 3, EX 316 5, EX 316 6				
354 110	ANSTALTSGEBAEUDE (Z.B. KRANKENHAEUSER, KLINIKEN, SANATORIEN, HEILANSTALTEN, STRAFVOLLZUGSGEBAEUDE, ALTENHEIME, PFLEGEHEIME, SCHWESTERNHEIME, SCHUELERHEIME, INTERNATE, LEHRLINGSHEIME, GESELLENHEIME, KINDERHEIME, KINDERDOERFER, LAGERGEBAEUDE FUER WOHNZWECKE, OBDACHLOSENHEIME U.AE.)				
	EX 300 10, EX 300 40, EX 300 51, EX 300 53, EX 300 55, EX 300 56, EX 300 57, EX 300 71, EX 300 79, EX 300 81, EX 300 85, EX 302 01, EX 302 02, EX 302 03, EX 302 05, EX 305 00, EX 308 10, EX 308 50, EX 310 10, EX 310 30, EX 310 50, EX 316 10, EX 316 21, EX 316 24, EX 316 27, EX 316 31, EX 316 35, EX 316 51, EX 316 54, EX 316 57, EX 316 61, EX 316 65	EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7210, EX 7220, EX 7231, EX 7233, EX 7235, EX 7237, EX 7241, EX 7249, EX 7251, EX 7255, EX 7301, EX 7302, EX 7303, EX 7304, EX 7400, EX 7510, EX 7550, EX 7610, EX 7640, EX 7670, EX 7710, EX 7731, EX 7734, EX 7737, EX 7751, EX 7755, EX 7771, EX 7774, EX 7777, EX 7791, EX 7799	EX 7117 10, EX 7117 30, EX 7117 40, EX 7117 51, EX 7117 54, EX 7117 57, EX 7117 71, EX 7117 75, EX 7117 80, EX 7117 90, EX 7151 11, EX 7151 15, EX 7151 19, EX 7151 21, EX 7151 25, EX 7151 30, EX 7151 40, EX 7151 50, EX 7151 61, EX 7151 65, EX 7151 70, EX 7151 81, EX 7151 85, EX 7151 91, EX 7151 95	EX 506

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970
354 3	BUERO- UND VERWALTUNGSGBAEUDE				
	EX 300 1,				
	EX 300 4,				
	EX 300 5,				
	EX 300 7,				
	EX 300 8,				
	EX 302 0,				
	EX 305 0,				
	EX 308 1,				
	EX 308 5,				
	EX 310 1,				
	EX 310 3,				
	EX 310 5,				
	EX 316 1,				
	EX 316 2,				
	EX 316 3,				
	EX 316 5,				
	EX 316 6				
354 310	BUERO- UND VERWALTUNGSGBAEUDE (Z.B. AMTSGBAEUDE, BANKGE- BAEUDE, BEHOERDENGEBAEUDE, BUNDESBANDIREKTIONSGBAEUDE, BOERSENGEBAEUDE, BUNDESTAGSGBAEUDE, DIREKTIONSGBAEUDE, GE- WERKSCHAFTSGBAEUDE, LANDTAGSGBAEUDE, MINISTERIUMSGBAEUDE, PARTEIENGBAEUDE, POSTAMTSGBAEUDE U.AE.)				
	EX 300 10,	EX 03,	EX 7210,	EX 7153 10,	EX 506
	EX 300 40,	EX 05,	EX 7220,	EX 7153 20,	
	EX 300 51,	EX 06,	EX 7231,	EX 7153 30,	
	EX 300 53,	EX 07	EX 7233,	EX 7153 50,	
	EX 300 55,		EX 7235,	EX 7153 70,	
	EX 300 56,		EX 7237,	EX 7153 91,	
	EX 300 57,		EX 7241,	EX 7153 93,	
	EX 300 71,		EX 7249,	EX 7153 95,	
	EX 300 79,		EX 7251,	EX 7153 99	
	EX 300 81,		EX 7255,		
	EX 300 85,		EX 7301,		
	EX 302 01,		EX 7302,		
	EX 302 02,		EX 7303,		
	EX 302 03,		EX 7304,		
	EX 302 05,		EX 7400,		
	EX 305 00,		EX 7510,		
	EX 308 10,		EX 7550,		
	EX 308 50,		EX 7610,		
	EX 310 10,		EX 7640,		
	EX 310 30,		EX 7670,		
	EX 310 50,		EX 7710,		
	EX 316 10,		EX 7731,		
	EX 316 21,		EX 7734,		
	EX 316 24,		EX 7737,		
	EX 316 27,		EX 7751,		
	EX 316 31,		EX 7755,		
	EX 316 35,		EX 7771,		
	EX 316 51,		EX 7774,		
	EX 316 54,		EX 7777,		
	EX 316 57,		EX 7791,		
	EX 316 61,		EX 7799		
	EX 316 65				
354 5	BETRIEBSGBAEUDE				
	EX 300 1,				
	EX 300 4,				
	EX 300 5,				
	EX 300 7,				
	EX 300 8,				
	EX 302 0,				
	EX 305 0,				
	EX 308 1,				
	EX 308 5,				
	EX 310 1,				
	EX 310 3,				
	EX 310 5,				
	EX 316 1,				
	EX 316 2,				
	EX 316 3,				
	EX 316 5,				
	EX 316 6				
354 510	BETRIEBSGBAEUDE (Z.B. BAUERNHAEUSER, LANDWIRTSCHAFTLICHE BETRIEBSGBAEUDE, FABRIKGBAEUDE, WERKSTATTGBAEUDE, HAN- DELSGBAEUDE, WARENLAGERGBAEUDE, VERKEHRSGBAEUDE, BAHN- HOFGBAEUDE, FERNMELDEAMTSGBAEUDE, FERNSEHTUERME, FERN- SPRECHZENTRALEN, LOKOMOTIV- UND WAGGONHALLEN U.AE.)				
	EX 300 10,	EX 02,	EX 7210,	EX 7155 00,	EX 506
	EX 300 40,	EX 03,	EX 7220,	EX 7157 11,	
	EX 300 51,	EX 05,	EX 7231,	EX 7157 12,	
	EX 300 53,	EX 06,	EX 7233,	EX 7157 13,	
	EX 300 55,	EX 07	EX 7235,	EX 7157 14,	
	EX 300 56,		EX 7237,	EX 7157 15,	
	EX 300 57,		EX 7241,	EX 7157 17,	

FORTSETZUNG

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989						
NUMMER	BEZEICHNUNG					
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970	
NOCH 354 510	EX 300 71, EX 300 79, EX 300 81, EX 300 85, EX 302 01, EX 302 02, EX 302 03, EX 302 05, EX 305 00, EX 308 10, EX 308 50, EX 310 10, EX 310 30, EX 310 50, EX 316 10, EX 316 21, EX 316 24, EX 316 27, EX 316 31, EX 316 35, EX 316 51, EX 316 54, EX 316 57, EX 316 61, EX 316 65		EX 7249, EX 7251, EX 7255, EX 7301, EX 7302, EX 7303, EX 7304, EX 7400, EX 7510, EX 7550, EX 7610, EX 7640, EX 7670, EX 7710, EX 7731, EX 7734, EX 7737, EX 7751, EX 7755, EX 7771, EX 7774, EX 7777, EX 7791, EX 7799		EX 7157 19, EX 7157 21, EX 7157 23, EX 7157 25, EX 7157 29, EX 7157 31, EX 7157 34, EX 7157 37, EX 7157 41, EX 7157 42, EX 7157 43, EX 7157 45, EX 7157 47, EX 7157 49, EX 7157 50, EX 7157 71, EX 7157 75, EX 7157 91, EX 7157 95	
354 7	SONSTIGE NICHTWOHNGBAEUDE					
	EX 300 1, EX 300 4, EX 300 5, EX 300 7, EX 300 8, EX 302 0, EX 305 0, EX 308 1, EX 308 5, EX 310 1, EX 310 3, EX 310 5, EX 316 1, EX 316 2, EX 316 3, EX 316 5, EX 316 6					
354 710	SONSTIGE NICHTWOHNGBAEUDE, BEHELFSMAESSIGE NICHTWOHNBAUTEN UND FREISTEHENDE SELBSTAENDIGE KONSTRUKTIONEN (Z.B. KIRCHEN, SCHULGBAEUDE, UNIVERSITAETSGBAEUDE, HOCHSCHULGBAEUDE, INSTITUTSGBAEUDE FUER FORSCHUNGSZWECKE, MEDIZINISCHE BE- HANDLUNGINSITITUTE, GEBAEUDE FUER HEILBAEDER U.AE.)					
	EX 300 10, EX 300 40, EX 300 51, EX 300 53, EX 300 55, EX 300 56, EX 300 57, EX 300 71, EX 300 79, EX 300 81, EX 300 85, EX 302 01, EX 302 02, EX 302 03, EX 302 05, EX 305 00, EX 308 10, EX 308 50, EX 310 10, EX 310 30, EX 310 50, EX 316 10, EX 316 21, EX 316 24, EX 316 27, EX 316 31, EX 316 35, EX 316 51, EX 316 54, EX 316 57, EX 316 61, EX 316 65	EX 03, EX 05, EX 06, EX 07	EX 7210, EX 7220, EX 7231, EX 7233, EX 7235, EX 7237, EX 7241, EX 7249, EX 7251, EX 7255, EX 7301, EX 7302, EX 7303, EX 7304, EX 7400, EX 7510, EX 7550, EX 7610, EX 7640, EX 7670, EX 7710, EX 7731, EX 7734, EX 7737, EX 7751, EX 7755, EX 7771, EX 7774, EX 7777, EX 7791, EX 7799	EX 7159 11, EX 7159 15, EX 7159 21, EX 7159 24, EX 7159 27, EX 7159 29, EX 7159 31, EX 7159 34, EX 7159 37, EX 7159 40, EX 7159 51, EX 7159 53, EX 7159 55, EX 7159 57, EX 7159 59, EX 7159 60, EX 7159 70, EX 7159 81, EX 7159 85, EX 7159 89, EX 7159 91, EX 7159 93, EX 7159 95, EX 7159 97, EX 7159 99, EX 7170 00, EX 7190 00	EX 506	

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970
357	ERSTELLUNG VON STRASSEN UND WEGEN				
	EX 300,				
	EX 302,				
	EX 305,				
	EX 310,				
	EX 316				
357 0	STRASSEN UND WEGE				
	EX 300 1,				
	EX 300 7,				
	EX 300 8,				
	EX 302 0,				
	EX 305 0,				
	EX 310 1,				
	EX 310 3,				
	EX 310 5,				
	EX 316 1,				
	EX 316 2,				
	EX 316 5				
357 000	STRASSEN UND WEGE (Z.B. BUEGERSTEIGE, DAEMME, DURCHLAESSE BIS 2 M LICHTWEITE, FAHRBAHNEN, KREISEL, KREUZUNGSBAUWERKE, LAMINENSCHUTZANLAGEN, MAUERN, PARKPLAETZE, RADWEGE, STRASSENTUNNELS, STRASSENUEBER- UND -UNTERFUEHRUNGEN BIS 2 M LICHTWEITE, TUNNELS, ABER OHNE STRASSENBRUECKEN				
	EX 300 10,	EX 08	EX 7210,	7511 10,	EX 507
	EX 300 71,		EX 7241,	7511 50,	
	EX 300 75,		EX 7243,	7512 00,	
	EX 300 79,		EX 7249,	7514 10	
	EX 300 81,		EX 7251,		
	EX 302 03,		EX 7303,		
	EX 302 05,		EX 7304,		
	EX 305 00,		EX 7400,		
	EX 310 10,		EX 7610,		
	EX 310 30,		EX 7640,		
	EX 310 50,		EX 7670,		
	EX 316 10,		EX 7710,		
	EX 316 21,		EX 7731,		
	EX 316 24,		EX 7734,		
	EX 316 51		EX 7771		
359	ERSTELLUNG VON SONSTIGEN BAUWERKEN				
	EX 300,				
	EX 302,				
	EX 305,				
	EX 308,				
	EX 310,				
	EX 316				
359 1	WASSERBAUTEN UND LANDESKULTURBAUTEN				
	EX 300 1,				
	EX 300 7,				
	EX 300 8,				
	EX 302 0,				
	EX 305 0,				
	EX 308 1,				
	EX 310 1,				
	EX 310 3,				
	EX 310 5,				
	EX 316 1,				
	EX 316 2,				
	EX 316 5				
359 110	WASSERBAUTEN UND LANDESKULTURBAUTEN (Z.B. TIEFBAUTEN AN WASSERSTRASSEN, HAEFEN, NICHT SCHIFFBAREN FLUESSEN UND BAECHEN, WASSERVERSORGUNGSANLAGEN, ABWASSERANLAGEN, LAND- WIRTSCHAFTLICHE WASSERBAUTEN, TIEFBAUTEN FUER MOOR- UND OED- LANDKULTIVIERUNG, ZUM SCHUTZ GEGEN BODENEROSION U.A.E.)				
	EX 300 10,	EX 04,	EX 7210,	7517 00,	EX 507
	EX 300 71,	EX 09,	EX 7241,	7537 00,	
	EX 300 73,	EX 10	EX 7242,	7539 00,	
	EX 300 76,		EX 7244,	7551 00,	
	EX 300 79,		EX 7249,	7553 00,	
	EX 300 81,		EX 7251,	7555 00,	
	EX 302 03,		EX 7303,	7557 00	
	EX 302 05,		EX 7304,		
	EX 305 00,		EX 7400,		
	EX 308 10,		EX 7510,		
	EX 310 10,		EX 7610,		
	EX 310 30,		EX 7640,		
	EX 310 50,		EX 7670,		
	EX 316 10,		EX 7710,		
	EX 316 21,		EX 7731,		

FORTSETZUNG

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	BAUBER 1977 *)	SYPRO 1979	SB 1978	NACE/CLIO 1970
NOCH					
359 110	EX 316 24, EX 316 51		EX 7734, EX 7771		
359 5	SONSTIGE TIEFBAUTEN				
	EX 300 1, EX 300 7, EX 300 8, EX 302 0, EX 305 0, EX 308 1, EX 310 1, EX 310 3, EX 310 5, EX 316 1, EX 316 2, EX 316 3, EX 316 5				
359 510	SONSTIGE TIEFBAUTEN (Z.B. STRASSENBRUECKEN, BAHNKORPER, SONSTIGE TIEFBAUTEN FUER SCHIENENBAHNEN, EISENBAHNBRUECKEN, HOCHBAHNKONSTRUKTIONEN, FLUGHAEFEN UND -PLAETZE, TIEFBAUTEN FUER DEN TRANSPORT FLUESSIGER UND FESTER STOFFE IN ROHRLEI- TUNGEN, FUER DIE NACHRICHTENUEBERMITTLUNG U.AE.)				
	EX 300 10, EX 300 71, EX 300 77, EX 300 79, EX 300 81, EX 302 03, EX 302 05, EX 305 00, EX 308 10, EX 310 10, EX 310 30, EX 310 50, EX 316 10, EX 316 21, EX 316 24, EX 316 31, EX 316 51	EX 04, EX 09, EX 10	EX 7210, EX 7241, EX 7245, EX 7249, EX 7251, EX 7303, EX 7304, EX 7400, EX 7510, EX 7610, EX 7640, EX 7670, EX 7710, EX 7731, EX 7734, EX 7751, EX 7771	7513 00, 7514 70, 7515 10, 7515 40, 7515 70, 7516 00, 7519 00, 7531 00, 7532 00, 7533 00, 7534 00, 7535 00, 7536 00, 7571 10, 7571 50, 7571 90, 7575 00, 7590 00	EX 507

\*) ENTSPRECHEND DER SCHL.-NR. DES FRAGEBOGENS 1977 DES "MONATSBERICHTS IM BAUHAUPTGEWERBE (EINSCHL. FERTIGTEILBAU)", KA 2



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
408	RUECKGEWINNUNG 1)			
	ANMERKUNG: 1) HIER NUR RUECKGEWINNUNG, ENTSPRECHENDE DIENSTLEISTUNGEN DES HANDELS WERDEN IN DEN HANDELSARTEN NACHGEWIESEN, VGL = SIO 242, 244, 246, 248, 274, 302			
	EX 408			
408 1	RUECKGEWINNUNG DURCH DEN GROSSHANDEL			
	EX 408 3, EX 408 7			
408 110	RUECKGEWINNUNG VON SCHROTT, NE-ALTMETALLEN UND ABRUCH-MATERIAL DURCH DEN GROSSHANDEL			
	EX 408 31, EX 408 35	-	-	EX 620
408 130	RUECKGEWINNUNG VON LUMPEN UND TEXTILABFAELLEN DURCH DEN GROSSHANDEL 1)			
	ANMERKUNG: 1) VGL = SIO 274 910, 274 950			
	EX 408 71, EX 408 74	-	-	EX 620
408 150	RUECKGEWINNUNG VON ALTPAPIER UND PAPPE DURCH DEN GROSSHANDEL			
	EX 408 71, EX 408 77	-	-	EX 620
408 170	RUECKGEWINNUNG VON SONSTIGEN ABFALLSTOFFEN DURCH DEN GROSS-HANDEL			
	EX 408 71, EX 408 79	-	-	EX 620
408 2	RUECKGEWINNUNG DURCH DAS PRODUZIERENDE GEWERBE			
	-			
408 210	ABWRACK- UND ABRUCHLEISTUNGEN DES PRODUZIERENDEN GEWERBES 1)			
	ANMERKUNG: 1) VGL = SIO 242 997, 246 650, 248 970, 302 070			
	-	-	-	EX 620
408 250	SONSTIGE RUECKGEWINNUNG DURCH DAS PRODUZIERENDE GEWERBE 1)			
	ANMERKUNG: 1) GEBRAUCHTE KRAFTWAGEN, VGL = SIO 244 041 BIS 244 049; GEBRAUCHTE WASSERFAHRZEUGE, VGL = SIO 246 670			
	-	-	-	EX 620
408 3	ERWERB UND VORRATSVERAENDERUNG VON VORHANDENEN ANLAGEGUETERN			
	-			
408 310	ERWERB VON VORHANDENEN ANLAGEGUETERN DURCH UNTERNEHMEN			
	-	-	-	EX 620
408 320	ERWERB VON VORHANDENEN ANLAGEGUETERN DURCH PRIVATE ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK			
	-	-	-	EX 620
408 330	ERWERB VON VORHANDENEN ANLAGEGUETERN DURCH DEN STAAT			
	-	-	-	EX 620
408 350	ERWERB VON VORHANDENEN ANLAGEGUETERN DURCH PRIVATE HAUSHALTE			
	-	-	-	EX 620
408 370	VORRATSVERAENDERUNG VORHANDENER ANLAGEGUETER			
	-	-	-	EX 620
408 390	ERWERB VON VORHANDENEN ANLAGEGUETERN DURCH DIE UEBRIGE WELT 1)			
	ANMERKUNG: 1) AUSFUHR VON VORHANDENEN ANLAGEGUETERN			
	-	-	-	EX 620

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
408 5	ABGABE VON VORHANDENEN ANLAGEGÜTERN			
-	-	-	-	-
408 500	ABGABE VON VORHANDENEN ANLAGEGÜTERN 1)			
-	-	-	-	ANMERKUNG: 1) ABGANG VOM VERMOEGENSVERÄNDERUNGSKONTO DER VOLKSWIRTSCHAFT
-	-	-	-	EX 620
408 7	NETTOERWERB VON ANTIQUITÄTEN, VORHANDENEN GEBRAUCHSGÜTERN UND RUECKGEWINNUNGSGÜTERN 1)			
-	-	-	-	ANMERKUNG: 1) ANTIQUITÄTEN NUR SOWEIT NICHT AUS ANLAGEVERMOEGEN. ZU DEN ANTIQUITÄTEN RECHNEN AUCH SAMMLUNGEN UND EINZELNE SAMMLUNGSTÜCKE (Z.B. MÜNZEN, SOWEIT SAMMLUNGSTÜCKE)
408 720	NETTOERWERB VON ANTIQUITÄTEN, VORHANDENEN GEBRAUCHSGÜTERN DURCH ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FÜR UNTERNEHMEN TÄTIG			
-	-	-	-	EX 620
408 730	NETTOERWERB VON ANTIQUITÄTEN, VORHANDENEN GEBRAUCHSGÜTERN UND RUECKGEWINNUNGSGÜTERN DURCH DEN STAAT			
-	-	-	-	EX 620
408 750	NETTOERWERB VON ANTIQUITÄTEN, VORHANDENEN GEBRAUCHSGÜTERN UND RUECKGEWINNUNGSGÜTERN DURCH PRIVATE HAUSHALTE			
-	-	-	-	EX 620
408 790	NETTOERWERB VON ANTIQUITÄTEN, VORHANDENEN GEBRAUCHSGÜTERN UND RUECKGEWINNUNGSGÜTERN DURCH DIE ÜBRIGE WELT 1)			
-	-	-	-	ANMERKUNG: 1) WA-NRN 9704 00 000, 9705 00 000 UND 9706 00 000, - AUSFUHR VON ANTIQUITÄTEN, VORHANDENEN GEBRAUCHSGÜTERN UND RUECKGEWINNUNGSGÜTERN
-	-	-	-	EX 620
410	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS 1)			
401,	ANMERKUNG: 1) VGL SIO 909			
402,				
404,				
405,				
406,				
407,				
EX 408,				
411,				
412,				
413,				
414,				
416,				
418,				
419				
410 011	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT			
EX 401 11,	002,	011	EX 610	1)
EX 401 14,	003,			
401 51,	004,			
EX 402 14,	EX 005,			
402 17,	009,			
EX 402 19,	EX 012,			
402 80,	015,			
EX 411 10,	061,			
411 21,	EX 062,			
EX 411 25,	070,			
EX 411 41,	071,			
EX 411 45,	132,			
EX 411 51,	133,			
EX 411 55,	143,			
EX 411 61,	EX 147,			
EX 411 65,	EX 156,			
EX 411 79,	161,			
EX 411 81,	162,			
EX 411 83	171			
410 014	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES			
EX 401 11,	EX 005,	014	EX 610	
EX 401 14,	EX 011,			

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
410 014	EX 401 30, EX 411 10, EX 411 25	131		
410 034	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE			
	401 55, EX 402 14, EX 402 50	EX 012, EX 013, 014, EX 062, 077, 078	034	EX 610
410 037	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN JAGD			
	EX 402 50, EX 411 10, EX 411 51	EX 013, EX 147	037	EX 610
410 051	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER FORSTWIRTSCHAFT			
	EX 401 30, EX 404 60, EX 407 11	EX 021, EX 022, 095, 915	051	EX 610
410 071	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER HOCHSEE- UND KUESTENFISCHEREI			
	EX 411 75	EX 148	071	EX 610
410 074	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT			
	EX 411 75	EX 148	074	EX 610
410 110	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT STEINKOHLE, STEIN- KOHLENBRIKETTS			
	EX 405 10, EX 405 40	901	110	EX 610
410 111	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT BRAUNKOHLE, BRAUN- KOHLENBRIKETTS, BRAUNKOHLENKOKS UND BRAUNKOHLENROHTEER			
	EX 405 10, EX 405 40	EX 903	111	EX 610
410 112	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT STEINKOHLENKOKS			
	EX 405 10, EX 405 40	902	112	EX 610
410 113	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT EISENERZEN			
	EX 406 11	081	113	EX 610
410 114	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT NE-METALLERZEN, SPALT- UND BRUTSTOFFHALTIGEN ERZEN, BAUXIT			
	406 15	082	114	EX 610
410 115	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT KALISALZEN, ROHPHOS- PHATEN, STEIN-, HUETTEN- UND SALINENSALZ, SOLE			
	EX 401 11, EX 401 17, EX 404 10	EX 010, EX 154	115	EX 610
410 116	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERDOEL, ERDGAS UND BITUMINOESEN GESTEINEN			
	EX 405 10, EX 405 70	904	116	EX 610

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
410 118	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SONSTIGEN BERGBAU-ERZEUGNISSEN UND TORF			
	EX 401 11, EX 401 17, EX 405 10, EX 405 40, EX 406 11	EX 011, EX 903	118	EX 610
410 200	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE SOLCHE VORWIEGEND FUER PRIVATEN VERBRAUCH UND FUER VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIEFASERN)			
	EX 401 11, EX 401 17, EX 404 10, EX 404 60	EX 010, EX 029, 091, 092, 093, 096, 097, 098, 607, EX 610, 611, 612, EX 613, EX 710	200	EX 610
410 201	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT CHEMIEFASERN			
	EX 402 19	EX 073, 075	201	EX 610
410 202	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SPALT- UND BRUTSTOFFEN			
	EX 404 10	-	202	EX 610
410 203	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN VORWIEGEND FUER PRIVATEN VERBRAUCH UND FUER VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA UND KOSMETIKA)			
	EX 413 80, EX 414 31, 416 61, 418 10, 418 60, 418 80	EX 277, EX 431, EX 451, 510, 702, 703, EX 710, EX 723, EX 724, EX 725, 732, 733, 734, 735, 740, 741, 742, 743, 744, 745, EX 806, EX 808	203	EX 610
410 205	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT MINERALOELERZEUGNISSEN			
	EX 405 10, EX 405 70	905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 916	205	EX 610
410 210	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT KUNSTSTOFFWAREN			
	EX 407 17, EX 413 11, EX 413 14, EX 413 15, EX 413 18, EX 413 19, EX 416 65	EX 028, EX 172, EX 270, EX 271, EX 272, EX 273, EX 274, EX 275, EX 276,	210	EX 610

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 410 210		EX 280, EX 281, EX 282, EX 283, EX 284, EX 303, 311, EX 340, EX 341, EX 342, EX 343, EX 344, EX 345, EX 346, EX 347, EX 348, EX 356, EX 357, EX 370, 375, EX 385, EX 450, EX 451, EX 608, EX 616, EX 617, EX 618, EX 619, EX 621, EX 622, EX 623, EX 723, EX 724, EX 725, EX 726, EX 808		
410 213	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT GUMMIWAREN			
	EX 412 30, EX 414 94, EX 414 96, EX 416 14, EX 416 17, EX 416 19, EX 416 65, EX 418 35	EX 281, EX 282, EX 284, EX 451, 508, EX 608, EX 621, EX 622, EX 724, EX 725, EX 726, EX 808	213	EX 610
410 221	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ROHEN UND GEBROCHENEN NATURSTEINEN SOWIE UNBEARBEITETEN ERDEN			
	EX 407 40	EX 029	221	EX 610
410 222	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT BE- UND VERARBEITETEN NATURSTEINEN			
	EX 407 40, EX 416 65	EX 029, EX 608	222	EX 610
410 223	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT GROBKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 407 40	EX 029	223	EX 610
410 224	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 407 40, EX 407 81, EX 413 30, EX 416 65, EX 416 90, EX 418 35	EX 029, EX 370, 371, 373, 374, EX 381, EX 450, EX 608, EX 623, EX 723, EX 724, EX 808	224	EX 610

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989 BEZEICHNUNG			
	HZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
410 226	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SCHLEIFMITTELN			
	EX 416 65	EX 608, EX 723	226	EX 610
410 227	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT GLAS UND GLASWAREN			
	EX 402 19, 407 60, EX 413 30, EX 416 65, EX 416 90, EX 418 35	030, 031, EX 370, 372, 380, EX 381, EX 450, EX 724, EX 725, EX 808	227	EX 610
410 230	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG; OHNE STAHLROHRE UND FREIFORMSCHMIEDE- STUECKE)			
	406 41, EX 406 45	EX 083, EX 084	230	EX 610
410 231	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT STAHLROHREN			
	EX 406 45	EX 084	231	EX 610
410 232	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN			
	EX 406 45	EX 084	232	EX 610
410 233	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT NE-METALLEN UND NE-METALLHALBZEUG			
	406 71, EX 406 75, EX 418 31	085, EX 086, EX 087, 442, EX 723	233	EX 610
410 234	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS			
	EX 406 45	EX 083	234	EX 610
410 236	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT NE-METALLFORMGUSS			
	EX 406 75	EX 086, EX 087	236	EX 610
410 237	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT KALTWALZWERKS- UND ZIEHEREIERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)			
	EX 406 45, EX 413 11, EX 413 18	EX 084, EX 305	237	EX 610
410 238	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT STAHLVERFORMUNGSE- RZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN			
	EX 406 45, EX 413 11, 413 12, EX 413 14, EX 413 18	EX 084, 302, EX 303, EX 305	238	EX 610
410 239	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI			
	EX 406 45	EX 084	239	EX 610
410 240	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT STAHL- UND LEICHT- METALLBAU- UND WEICHENBAUERZEUGNISSEN (OHNE DAMPFKESSEL, BEHAELTER, ROHRLEITUNGEN UND SCHIENENFAHRZEUGE)			
	EX 413 11, EX 413 14	EX 303	240	EX 610

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
410 241	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT DAMPFKESSELN, BEHAELTERN UND ROHRLEITUNGEN			
	EX 407 85, EX 416 49	EX 533, EX 624	241	EX 610
410 242	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT MASCHINENBAUERZEUGNISSEN (OHNE SCHIENENFAHRZEUGE, BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 407 81, EX 407 85, EX 413 20, EX 416 19, EX 416 20, EX 416 41, EX 416 42, EX 416 46, EX 416 49, 416 51, 416 53, EX 416 55, 416 57, EX 416 67	EX 303, EX 307, 308, 521, 522, 524, 525, 526, EX 527, 529, 530, 531, 532, EX 533, EX 623, EX 624, EX 808	242	EX 610
410 243	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUNGEN			
	EX 416 44	523	243	EX 610
410 244	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT KRAFTWAGEN UND DEREN TEILEN			
	EX 416 11, EX 416 14, EX 416 19	502, 503, 504, 505, 506, EX 509, EX 808	244	EX 610
410 245	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT KRAFT- UND FAHRRAEDERN, GESPANNFAHRZEUGEN, KRANKENFAHRSTUEHLEN UND KINDERWAGEN SOWIE DEREN TEILEN UND ZUBEHOER			
	EX 413 90, EX 416 14, EX 416 17, EX 416 19, EX 418 35	365, 507, EX 509, 511, 512, EX 513, EX 808	245	EX 610
410 246	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT WASSERFAHRZEUGEN			
	EX 416 19	514	246	EX 610
410 247	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SCHIENENFAHRZEUGEN			
	EX 416 19	EX 513	247	EX 610
410 248	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT LUFTFAHRZEUGEN			
	EX 416 19	EX 513	248	EX 610
410 250	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 413 20, EX 413 71, EX 418 50	324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408,	250	EX 610

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
410 250		411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 423, EX 435, EX 721, EX 724, EX 725, EX 726, EX 808		
410 252	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 414 31, 414 35, EX 418 31, EX 418 35	432, 433, EX 435, 436, EX 721, 722, EX 723, EX 724, EX 725, EX 726, EX 807, EX 808	252	EX 610
410 254	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT UHREN			
	414 61	EX 441	254	EX 610
410 256	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN (OHNE KRAFTWAGENZUBEHOER)			
	EX 407 81, EX 407 85, EX 412 10, EX 412 95, EX 413 11, EX 413 14, EX 413 15, EX 413 18, EX 413 19, EX 413 60, EX 414 96, EX 416 20, EX 418 35, EX 418 50	EX 280, EX 295, EX 296, EX 303, 304, EX 305, 306, EX 307, 309, 321, 323, 332, EX 340, EX 341, EX 342, EX 343, EX 344, EX 345, EX 346, EX 347, EX 348, EX 356, EX 357, EX 363, EX 385, 447, 448, EX 450, EX 527, 535, 602, 603, 604, 605, EX 608, EX 610, EX 613, EX 619, EX 621, EX 622, EX 623, EX 624, EX 721, EX 723, EX 724, EX 725, EX 726, EX 808	256	EX 610

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	H62 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
410 257	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, FUELLHALTERN, STEMPELN, WAREN AUS NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.AE.			
	EX 412 10, EX 412 95, EX 413 90, EX 414 31, EX 419 17	EX 431, EX 441, EX 805, EX 806, EX 813	257	EX 610
410 258	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT MUSIKINSTRUMENTEN, SPORTGERAETEN, SPIEL- UND SCHMUCKWAREN			
	EX 413 75, EX 414 65, EX 414 94, EX 414 96	EX 280, EX 281, EX 282, EX 283, EX 284, 285, 443, 444, 445, 446, EX 450, EX 451, 452, EX 808	258	EX 610
410 260	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER HOLZ-BEARBEITUNG			
	EX 405 10, EX 405 40, EX 407 11, 407 14, EX 407 17	EX 021, EX 022, 023, 024, 025, 026, EX 028	260	EX 610
410 261	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT HOLZWAREN			
	EX 407 17, EX 412 10, EX 412 95, EX 413 60, EX 413 90	027, EX 172, 253, EX 270, EX 271, EX 272, EX 273, EX 274, EX 275, EX 276, EX 277, EX 340, EX 341, EX 342, EX 343, EX 344, EX 345, EX 346, EX 347, EX 348, EX 356, EX 357, EX 362, EX 363, 364, EX 450, EX 610, EX 613, EX 619, EX 621, EX 622, EX 726, EX 808	261	EX 610
410 264	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE			
	419 11, EX 419 13, EX 419 15	EX 726, EX 731, 802, 803, 804	264	EX 610
410 265	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT PAPIER- UND PAPPEWAREN			
	EX 413 80, EX 419 13, EX 419 15, EX 419 17	EX 451, EX 616, EX 621, EX 622,	265	EX 610

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	HZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
410 265		EX 731, EX 805, EX 806, EX 807, EX 808, EX 813, 815, 816		
410 268	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT DRUCKEREIERZEUGNISSEN, LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN			
	EX 419 15, EX 419 17, EX 419 41, EX 419 45	EX 362, 809, 810, 811, 812, EX 813, 814	268	EX 610
410 270	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT LEDER			
	402 70	EX 277, EX 621, EX 622	270	EX 610
410 271	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT LEDERWAREN (OHNE SCHUHE)			
	EX 412 10, 412 91, EX 416 65	EX 247, EX 277, EX 441, 449, EX 608, EX 621, EX 622	271	EX 610
410 272	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SCHUHEN AUS LEDER UND TEXTILIEN			
	EX 412 10, 412 80, EX 416 67	EX 270, EX 271, EX 272, EX 273, EX 274, EX 275, EX 276	272	EX 610
410 273	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SPINNFASERN UND GARNEN			
	402 11, EX 412 10, EX 412 45	063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 072, EX 073, 074, EX 808	273	EX 610
410 274	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SONSTIGEN TEXTILIEN			
	EX 402 19, EX 412 10, 412 20, EX 412 45, EX 412 50, 412 71, EX 413 80, 416 63	076, EX 247, 255, EX 256, EX 257, 258, 259, 260, 261, 265, 266, 267, 268, 269, EX 277, EX 295, EX 296, 606, EX 617, EX 618, EX 725	274	EX 610



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
410 275	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT WIRK- UND STRICKWAREN			
	EX 412 10,	220,	275	EX 610
	EX 412 45	221,		
		222,		
		223,		
		226,		
		EX 227,		
		EX 228,		
		229,		
		230,		
		231,		
		232,		
		EX 296		
410 276	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT BEKLEIDUNG UND PELZ- WAREN			
	EX 412 10,	202,	276	EX 610
	EX 412 30,	203,		
	412 41,	204,		
	EX 412 45,	205,		
	EX 412 50,	206,		
	412 60,	207,		
	412 77,	208,		
	EX 414 96	209,		
		211,		
		212,		
		213,		
		214,		
		215,		
		216,		
		217,		
		218,		
		219,		
		EX 227,		
		EX 228,		
		233,		
		240,		
		241,		
		242,		
		243,		
		244,		
		245,		
		246,		
		EX 247,		
		251,		
		EX 256,		
		EX 257,		
		EX 280,		
		EX 281,		
		EX 282,		
		291,		
		292,		
		293,		
		294,		
		EX 295,		
		EX 296		
410 277	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT BETTWAREN			
	EX 412 10,	079,	277	EX 610
	412 74	252		
410 281	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT MAHL- UND SCHAELE- MUEHLENERZEUGNISSEN (OHNE OELMUEHLENERZEUGNISSE)			
	EX 411 10,	EX 152	281	EX 610
	411 71,			
	EX 411 79			
410 282	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT STAERKEERZEUGNISSEN			
	EX 411 10,	EX 152	282	EX 610
	EX 411 79			
410 283	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT TEIGWAREN			
	EX 411 10,	EX 153	283	EX 610
	EX 411 79			
410 284	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT BACKWAREN			
	EX 411 10,	150,	284	EX 610
	EX 411 36,	151,		
	EX 411 79	EX 159,		
		EX 181		

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
410 265	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER ZUCKERINDUSTRIE			
	EX 411 10, 411 31	157, EX 181	285	EX 610
410 286	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT OBST- UND GEMUESE-ERZEUGNISSEN, FRUCHT- UND GEMUESESAEFTEN			
	EX 411 10, EX 411 25, EX 411 79	112, EX 120, 135, 136, EX 154, EX 156	286	EX 610
410 287	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SUESSWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)			
	EX 411 10, EX 411 36	158, EX 159, 160, EX 164, EX 181	287	EX 610
410 288	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT BEARBEITETER MILCH, MILCHPRAEPARATEN, BUTTER UND KAESE			
	EX 411 10, EX 411 41	137, 138, 139, 140	288	EX 610
410 289	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SPEISEOEL UND -FETT			
	EX 411 10, EX 411 41	094, 141	289	EX 610
410 291	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT FLEISCH UND FLEISCH-ERZEUGNISSEN			
	EX 402 50, EX 411 10, EX 411 41, EX 411 51, EX 411 55	EX 120, 144, 145, 146, EX 147, EX 154	291	EX 610
410 292	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT FISCH UND FISCHERZEUGNISSEN			
	EX 411 10, EX 411 41, EX 411 75, EX 411 79	EX 120, 149, EX 154	292	EX 610
410 293	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT BIER UND SEINEN NEBEN-ERZEUGNISSEN			
	EX 411 10, EX 411 79, EX 411 87	166	293	EX 610
410 294	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SPIRITUS UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN, SPIRITUOSEN UND WEINERZEUGNISSEN			
	EX 411 10, EX 411 81, EX 411 83	167, 168, 169, 170	294	EX 610
				ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST DER WEIN AUS EIGENEN UND AUS ZUGEKkauFTEN TRAUBEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES 1)
410 295	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT MINERALWASSER UND LI-MONADEN			
	EX 411 10, EX 411 87	165	295	EX 610
410 296	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT SONSTIGEN ERZEUGNISSEN DES ERNAHRUNGSGEWERBES (OHNE FUTTERMittel)			
	EX 411 10, EX 411 45, EX 411 61, EX 411 65, EX 411 79,	101, 110, 111, 113, EX 152,	296	EX 610

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	H62 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
410 296	EX 416 55	EX 153, EX 154, 155, EX 156, 163, EX 164		
410 297	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT FUTTERMITTELN			
	EX 401 11, EX 401 14	006, 007, 008	297	EX 610
410 299	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT TABAKWAREN			
	EX 411 10, 411 90	EX 172	299	EX 610
410 4	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT GEBRAUCHTEN GUETERN			
	EX 408 3, EX 408 7			
410 408	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT GEBRAUCHTEN GUETERN			
	EX 408 31, EX 408 35, EX 408 71, EX 408 74, EX 408 77, EX 408 79, EX 413 18, EX 413 60, EX 413 71, EX 413 75, EX 414 31, EX 414 65, EX 416 11, EX 416 14, EX 416 17, EX 416 19, EX 416 20, EX 416 41, EX 416 42, EX 416 44, EX 416 46, EX 416 49, EX 418 35, EX 419 41	051, 052, 053, 054, 055, 361	408	EX 610
410 707	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT KUNSTGEGENSTAENDEN			
	EX 413 60	EX 362	707	EX 610
410 708	DIENSTLEISTUNGEN DES GROSSHANDELS MIT VERLAGSERZEUGNISSEN			
	EX 413 60, EX 419 17, EX 419 41, EX 419 45	EX 362, EX 800	708	EX 610
420	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG			
	42, EX 437			
420 011	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT			
	EX 421 11, 421 15, EX 421 53, 421 57, EX 423 10, EX 423 32, EX 423 34, EX 423 35, EX 423 36, EX 423 61, EX 429 31	-	011	EX 630 1)
ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST AUCH DER WEIN AUS ZUGEKAUFTEN TRAUBEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES				

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
420 014	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES			
	EX 421 11, EX 421 13, EX 423 10, EX 423 32, EX 429 31	-	014	EX 630
420 034	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE			
	421 17, EX 421 53, EX 421 55	-	034	EX 630
420 037	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN JAGD			
	EX 421 55, EX 423 10, EX 423 35, EX 429 31	-	037	EX 630
420 051	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DER FORSTWIRTSCHAFT			
	EX 421 13, EX 422 20, EX 422 81	-	051	EX 630
420 071	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DER HOCHSEE- UND KUESTENFISCHEREI			
	EX 423 10, EX 423 37, EX 429 31	-	071	EX 630
420 074	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT			
	EX 423 10, EX 423 37, EX 429 31	-	074	EX 630
420 110	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON STEINKOHLE, STEINKOHLENBRIKETTS			
	EX 422 51, EX 422 54	-	110	EX 630
420 111	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON BRAUNKOHLE, BRAUNKOHLENBRIKETTS, BRAUNKOHLENKOKS UND BRAUNKOHLENRODTEER			
	EX 422 51, EX 422 54	-	111	EX 630
420 112	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON STEINKOHLENKOKS			
	EX 422 51, EX 422 54	-	112	EX 630
420 113	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON EISENERZEN			
	EX 422 60	-	113	EX 630
420 114	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON NE-METALLERZEN, SPALT- UND BRUTSTOFFHALTIGEN ERZEN, BAUXIT			
	EX 422 60	-	114	EX 630
420 115	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON KALISALZEN, ROH-PHOSPHATEN, STEIN-, HUETTEN- UND SALINENSALZ, SOLE			
	EX 421 11, EX 422 20	-	115	EX 630
420 116	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERDOEL, ERDGAS UND BITUMINOESEN GESTEINEN			
	EX 422 51, EX 422 57	-	116	EX 630

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
420 118	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SONSTIGEN BERG- BAUERZEUGNISSEN UND TORF			
	EX 421 11, EX 422 51, EX 422 54, EX 422 60	-	118	EX 630
420 200	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE SOLCHE VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIEFASERN)			
	EX 421 11, EX 422 20	-	200	EX 630
420 201	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON CHEMIEFASERN			
	EX 421 53	-	201	EX 630
420 202	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SPALT- UND BRUT- STOFFEN			
	EX 422 20	-	202	EX 630
420 203	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA UND KOSMETIKA)			
	EX 425 80, EX 426 31, 427 73, 428 11, 428 17, EX 429 59, EX 429 75, 429 84, EX 429 87	-	203	EX 630
420 205	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON MINERALÖLER- ZEUGNISSEN			
	EX 422 51, EX 422 57, 437 10	-	205	EX 630
				ANMERKUNG: 1) IN DER NACE UND NACE/CLIO IST HIER AUCH DER EINZELHANDEL MIT MINERALÖLERZEUGNISSEN (TANK- STELLEN-ABSATZ IN EIGENEM NAMEN) EINGEORDNET 1)
420 210	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON KUNSTSTOFF- WAREN			
	EX 422 84, EX 425 11, EX 427 75, EX 428 60, EX 429 51, EX 429 75	-	210	EX 630
420 213	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON GUMMIWAREN			
	EX 424 31, EX 426 70, EX 426 90, EX 427 10, EX 427 75, EX 428 14, EX 429 45, EX 429 60, EX 429 71, EX 429 75, EX 429 87	-	213	EX 630
420 221	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ROHEN UND GE- BROCHENEN NATURSTEINEN SOWIE UNBEARBEITETEN ERDEN			
	EX 422 86	-	221	EX 630
420 222	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON BE- UND VERAR- BEITETEN NATURSTEINEN			
	EX 422 86, EX 427 75	-	222	EX 630

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
420 223	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON GROBKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 422 86, EX 422 89	-	223	EX 630
420 224	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 422 86, EX 422 89, EX 425 30, EX 427 75, EX 428 14, EX 428 60, EX 429 59, EX 429 75, EX 429 87	-	224	EX 630
420 226	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SCHLEIFMITTELN			
	EX 427 75, EX 429 75	-	226	EX 630
420 227	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON GLAS UND GLAS-WAREN			
	EX 421 53, EX 422 86, EX 425 30, EX 427 75, EX 428 14, EX 428 60, EX 429 59, EX 429 75, EX 429 87	-	227	EX 630
420 230	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG; OHNE STAHLROHRE UND FREIFORMSCHMIEDE-STUECKE)			
	EX 422 60	-	230	EX 630
420 231	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON STAHLROHREN			
	EX 422 60	-	231	EX 630
420 232	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN			
	EX 422 60	-	232	EX 630
420 233	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON NE-METALLEN UND NE-METALLHALBZEUG			
	EX 422 60, EX 428 14	-	233	EX 630
420 234	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS			
	EX 422 60	-	234	EX 630
420 236	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON NE-METALLFORM-GUSS			
	EX 422 60	-	236	EX 630
420 237	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON KALTWALZWERKS- UND ZIEHEREIERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)			
	EX 422 60, EX 425 11, EX 429 51	-	237	EX 630
420 238	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN			
	EX 422 60, EX 425 11	-	238	EX 630

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
420 239	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI			
	EX 422 60	-	239	EX 630
420 240	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON STAHL- UND LECHTMETALLBAU- UND WEICHENBAUERZEUGNISSEN (OHNE DAMPFKESSEL, BEHAELTER, ROHRLEITUNGEN UND SCHIENENFAHRZEUGE)			
	EX 425 11	-	240	EX 630
420 241	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON DAMPFKESSELN, BEHAELTERN UND ROHRLEITUNGEN			
	EX 422 89, EX 427 47, EX 429 75	-	241	EX 630
420 242	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON MASCHINENBAUERZEUGNISSEN (OHNE SCHIENENFAHRZEUGE, BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 422 89, EX 425 15, EX 427 10, EX 427 45, EX 427 47, EX 427 71, EX 427 77, EX 429 54, EX 429 75	-	242	EX 630
420 243	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUNGEN			
	EX 427 47, EX 429 75	-	243	EX 630
420 244	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON KRAFTWAGEN UND DEREN TEILEN			
	EX 427 10, EX 429 71, EX 429 75	-	244	EX 630
420 245	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON KRAFT- UND FAHRRAEDERN, GESPANNFAHRZEUGEN, KRANKENFAHRSTUEHLEN UND KINDERWAGEN SOWIE DEREN TEILEN UND ZUBEHOER			
	EX 425 90, EX 427 10, EX 428 14, EX 429 59, EX 429 71, EX 429 75	-	245	EX 630
420 246	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON WASSERFAHRZEUGEN			
	EX 427 10, EX 429 75	-	246	EX 630
420 247	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SCHIENENFAHRZEUGEN			
	EX 427 10, EX 429 75	-	247	EX 630
420 248	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON LUFTFAHRZEUGEN			
	EX 427 10, EX 429 75	-	248	EX 630
420 250	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 425 15, EX 425 71, EX 428 14, EX 429 54, EX 429 87	-	250	EX 630

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
420 252	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 426 31, 426 35, EX 428 14, EX 429 60	-	252	EX 630
420 254	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON UHREN			
	EX 426 60, EX 429 60	-	254	EX 630
420 256	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN (OHNE KRAFTWAGENZUBEHÖR)			
	EX 422 89, EX 424 10, EX 424 75, EX 425 11, EX 425 60, EX 426 90, EX 427 45, EX 428 14, EX 428 60, EX 429 51, EX 429 57, EX 429 60, EX 429 75	-	256	EX 630
420 257	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, FUELLHALTERN, STEMPELN, WAREN AUS NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.AE.			
	EX 424 10, EX 424 75, EX 425 90, EX 426 31, EX 428 54, EX 429 49, EX 429 59, EX 429 60, EX 429 87	-	257	EX 630
420 258	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON MUSIKINSTRUMENTEN, SPORTGERAETEN, SPIEL- UND SCHMUCKWAREN			
	EX 425 75, EX 426 60, EX 426 70, EX 426 90, EX 429 59, EX 429 60	-	258	EX 630
420 260	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DER HOLZBEARBEITUNG			
	EX 422 54, EX 422 81, EX 422 84	-	260	EX 630
420 261	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON HOLZWAREN			
	EX 422 84, EX 424 10, EX 424 75, EX 425 60, EX 425 90, EX 429 57, EX 429 59	-	261	EX 630
420 264	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE			
	428 51, EX 428 60, EX 429 87	-	264	EX 630
420 265	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON PAPIER- UND PAPPEWAREN			
	EX 425 80, EX 428 54, EX 428 60, EX 429 59, EX 429 87	-	265	EX 630



NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
420 268	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON DRUCKEREIERZEUG- NISSEN, LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN			
	EX 428 54, EX 428 57, EX 428 60, EX 428 81, EX 428 87	-	268	EX 630
420 270	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON LEDER			
	EX 421 55	-	270	EX 630
420 271	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON LEDERWAREN (OHNE SCHUHE)			
	EX 424 10, 424 71, EX 427 75, EX 429 49	-	271	EX 630
420 272	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SCHUHEN AUS LEDER UND TEXTILIEN			
	EX 424 10, 424 90, EX 427 77, EX 429 49	-	272	EX 630
420 273	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SPINNFASERN UND GARNEN			
	421 51, EX 424 10, EX 424 50, EX 429 49	-	273	EX 630
420 274	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SONSTIGEN TEXTILIEN			
	EX 421 53, EX 424 10, 424 20, EX 424 34, EX 424 50, EX 424 61, EX 425 80, EX 427 75, EX 428 60, EX 429 49, EX 429 59	-	274	EX 630
420 275	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON WIRK- UND STRICKWAREN			
	EX 424 10, EX 424 50, EX 429 41	-	275	EX 630
420 276	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON BEKLEIDUNG UND PELZWAREN			
	EX 424 10, EX 424 31, EX 424 34, 424 37, EX 424 50, 424 65, EX 426 90, EX 429 41, EX 429 45, EX 429 49	-	276	EX 630
420 277	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON BETTWAREN			
	EX 424 10, EX 424 61, EX 429 49	-	277	EX 630
420 281	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON MAHL- UND SCHAELMUEHLENERZEUGNISSEN (OHNE OELMUEHLENERZEUGNISSE)			
	EX 423 10, EX 423 37, EX 429 31	-	281	EX 630

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
420 282	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON STAERKEERZEUG- NISSEN			
	EX 423 10, EX 423 37, EX 429 31	-	282	EX 630
420 283	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON TEIGWAREN			
	EX 423 10, EX 423 37, EX 429 31	-	283	EX 630
420 284	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON BACKWAREN			
	EX 423 10, EX 423 33, EX 423 37, EX 429 31	-	284	EX 630
420 285	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON ERZEUGNISSEN DER ZUCKERINDUSTRIE			
	EX 423 10, EX 423 33, EX 429 31	-	285	EX 630
420 286	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON OBST- UND GEMUESEERZEUGNISSEN, FRUCHT- UND GEMUESESAEFTEN			
	EX 423 10, EX 423 32, EX 423 37, EX 429 31	-	286	EX 630
420 287	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SUESSWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)			
	EX 423 10, EX 423 33, EX 429 31	-	287	EX 630
420 288	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON BEARBEITETER MILCH, MILCHPRAEPARATEN, BUTTER UND KAESE			
	EX 423 10, EX 423 34, EX 429 31	-	288	EX 630
420 289	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SPEISEOEL UND -FETT			
	EX 423 10, EX 423 34, EX 429 31	-	289	EX 630
420 291	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSEN			
	EX 421 55, EX 423 10, EX 423 34, EX 423 35, EX 429 31	-	291	EX 630
420 292	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON FISCH UND FISCH- ERZEUGNISSEN			
	EX 423 10, EX 423 34, EX 423 37, EX 429 31	-	292	EX 630
420 293	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON BIER UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN			
	EX 423 10, EX 423 37, EX 423 65, EX 429 35	-	293	EX 630

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
420 294	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SPIRITUS UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN, SPIRITUOSEN UND WEINERZEUGNISSEN			ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST DER WEIN AUS EIGENEN UND AUS ZUGEKkauFTEN TRAUBEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES
	EX 423 10, EX 423 61, EX 429 35	-	294	EX 630 1)
420 295	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON MINERALWASSER UND LIMONADEN			
	EX 423 10, EX 423 65, EX 429 35	-	295	EX 630
420 296	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON SONSTIGEN ERZEUGNISSEN DES ERNÄHRUNGSGEWERBES (OHNE FUTTERMITTEL)			
	EX 423 10, EX 423 34, EX 423 36, EX 423 37, EX 427 71, EX 429 31	-	296	EX 630
420 297	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON FUTTERMITTELN			
	EX 421 11	-	297	EX 630
420 299	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON TABAKWAREN			
	EX 423 10, 423 90, EX 429 35	-	299	EX 630
420 408	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON GEBRAUCHTEN GÜTERN			
	EX 425 11, EX 425 60, EX 425 71, EX 425 75, EX 426 31, EX 426 60, EX 427 10, EX 427 45, EX 427 47, EX 428 14, EX 428 57, 428 70, EX 429 51, EX 429 54, EX 429 55, EX 429 60, EX 429 71, EX 429 75, EX 429 81, EX 429 87	-	408	EX 630
420 707	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON KUNSTGEGENSTÄNDEN			
	EX 425 60, EX 429 57		707	EX 630
420 708	DIENSTLEISTUNGEN DER HANDELSVERMITTLUNG VON VERLAGSERZEUGNISSEN			
	EX 425 60, EX 428 54, EX 428 57, EX 429 57, EX 429 81, EX 429 87		708	EX 630
430	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS			
	431, 432, 433, 434, 435, 436, EX 437, 438, 439			

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
430 011	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT			ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST AUCH DER WEIN AUS ZUGEKAUFTE TRAUTEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES
	EX 431 11,	002,	011	EX 640 1)
	EX 431 15,	003,		
	EX 431 41,	004,		
	EX 431 43,	EX 005,		
	EX 431 45,	009,		
	EX 431 46,	EX 012,		
	EX 431 48,	EX 130,		
	EX 431 49,	143,		
	EX 431 61,	EX 147,		
	EX 431 90,	EX 156,		
	EX 439 20,	162		
	EX 439 91			
430 014	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES			
	EX 431 11,	EX 005,	014	EX 640
	EX 431 15,	EX 011,		
	EX 431 48,	EX 130		
	EX 439 10,			
	EX 439 20			
430 034	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE			
	EX 439 20,	EX 012,	034	EX 640
	EX 439 91	EX 013,		
		014,		
		078		
430 037	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN JAGD			
	EX 431 11,	EX 013,	037	EX 640
	EX 431 15,	EX 147		
	EX 431 43,			
	EX 439 91			
430 051	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER FORSTWIRTSCHAFT			
	EX 439 10	EX 021,	051	EX 640
		EX 022,		
		915		
430 071	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER HOCHSEE- UND KUESTENFISCHEREI			
	EX 431 11,	EX 148	071	EX 640
	EX 431 15,			
	EX 431 42			
430 074	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT			
	EX 431 11,	EX 148	074	EX 640
	EX 431 15,			
	EX 431 42			
430 110	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT STEINKOEHLE, STEINKOEHLENBRIKETTS			
	EX 439 70	901	110	EX 640
430 111	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT BRAUNKOEHLE, BRAUNKOEHLENBRIKETTS, BRAUNKOEHLENKOKS UND BRAUNKOEHLENROHTEER			
	EX 439 70	EX 903	111	EX 640
430 112	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT STEINKOEHLENKOKS			
	EX 439 70	902	112	EX 640
430 113	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT EISENERZEN			
	EX 439 91	-	113	EX 640

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
430 114	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT NE-METALLERZEN, SPALT- UND BRUTSTOFFHALTIGEN ERZEN, BAUXIT			
	EX 439 91	-	114	EX 640
430 115	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT KALISALZEN, ROHPHOSPHATEN, STEIN-, HUETTEN- UND SALINENSALZ, SOLE			
	EX 439 20, EX 439 91	EX 010, EX 180	115	EX 640
430 116	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERDOEL, ERDGAS UND BITUMINOESEN GESTEINEN			
	EX 439 70	904	116	EX 640
430 118	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SONSTIGEN BERGBAUERZEUGNISSEN UND TORF			
	EX 439 70, EX 439 91	EX 011, EX 903	118	EX 640
430 200	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE SOLCHE VORWIEGEND FUER PRIVATEN VERBRAUCH UND FUER VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIEFASERN)			
	EX 436 61, EX 439 20	EX 010, EX 029, 607, EX 610, 611, 612, EX 613, EX 710	200	EX 640
430 201	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT CHEMIEFASERN			
	EX 439 91	-	201	EX 640
430 202	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SPALT- UND BRUTSTOFFEN			
	-	-	202	EX 640
430 203	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN VORWIEGEND FUER PRIVATEN VERBRAUCH UND FUER VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA, KOSMETIKA)			
	436 10, 436 50, EX 436 61, 436 65, EX 436 80, EX 439 41, EX 439 91	EX 277, EX 431, EX 451, 510, 702, 703, EX 710, EX 723, EX 724, EX 725, 732, 733, 734, 735, 740, 741, 742, 743, 744, 745, EX 806, EX 808	203	EX 640
430 205	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT MINERALDELERZEUGNISSEN			
	437 50, EX 439 70	905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914	205	EX 640
				ANMERKUNG: 1) IN DER NACE UND NACE/CLIO IST DER EINZELHANDEL MIT MINERALDELERZEUGNISSEN (TANKSTELLEN-ABSATZ IN EIGENEM NAMEN) DER HANDELSVERMITTLUNG (TANKSTELLEN-ABSATZ IN FREMDEM NAMEN) ZUGEORDNET
				1)

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
430 210	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT KUNSTSTOFFWAREN			
	EX 433 11, EX 433 13, EX 433 15, EX 439 91	EX 028, EX 035, EX 172, EX 270, EX 271, EX 272, EX 273, EX 274, EX 275, EX 276, EX 280, EX 281, EX 282, EX 283, EX 284, EX 303, EX 340, EX 341, EX 342, EX 343, EX 344, EX 345, EX 346, EX 347, EX 348, EX 356, EX 357, EX 370, 375, EX 385, EX 450, EX 451, EX 608, EX 616, EX 617, EX 618, EX 619, EX 621, EX 622, EX 623, EX 723, EX 724, EX 725, EX 726, EX 808	210	EX 640
430 213	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT GUMMIWAREN			
	EX 432 33, EX 432 35, EX 432 37, EX 436 40, EX 438 15, EX 438 50, EX 439 61, EX 439 65, EX 439 91	EX 281, EX 282, EX 284, EX 451, 508, EX 608, EX 621, EX 622, EX 724, EX 725, EX 726, EX 808	213	EX 640
430 221	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ROHEN UND GEBROCHENEN NATURSTEINEN SOWIE UNBEARBEITETEN ERDEN			
	EX 439 91	EX 029	221	EX 640
430 222	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT BE- UND VERARBEITETEN NATURSTEINEN			
	EX 439 91	EX 029, EX 608	222	EX 640
430 223	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT GROBKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 439 91	EX 029, EX 035	223	EX 640
430 224	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 433 30, EX 433 80, EX 436 40, EX 439 91	EX 029, EX 370, 371, 373, 374, EX 381, EX 450,	224	EX 640

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 430 224		EX 608, EX 623, EX 723, EX 724, EX 808		
430 226	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SCHLEIFMITTELN			
	EX 439 91	EX 608, EX 723	226	EX 640
430 227	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT GLAS UND GLASWAREN			
	EX 433 30, EX 436 40, EX 439 91	030, 031, EX 370, 372, 380, EX 381, EX 450, EX 724, EX 725	227	EX 640
430 230	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG; OHNE STAHLROHRE UND FREIFORMSCHMIEDE- STUECKE)			
	EX 439 91	-	230	EX 640
430 231	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT STAHLROHREN			
	EX 439 91	-	231	EX 640
430 232	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN			
	EX 439 91	-	232	EX 640
430 233	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT NE-METALLEN UND NE-METALLHALBZEUG			
	EX 439 91	442, EX 723	233	EX 640
430 234	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS			
	EX 439 91	-	234	EX 640
430 236	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT NE-METALLFORMGUSS			
	EX 439 91	-	236	EX 640
430 237	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT KALTWALZWERKS- UND ZIEHEREIERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)			
	EX 433 11, EX 433 13, EX 433 15, EX 439 91	EX 305	237	EX 640
430 238	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT STAHLVERFORMUNGSE- ZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN			
	EX 433 11, EX 433 13, EX 439 91	302, EX 303, EX 305	238	EX 640
430 239	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI			
	EX 439 91	-	239	EX 640
430 240	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT STAHL- UND LEICHTME- TALLBAU- UND WEICHENBAUERZEUGNISSEN (OHNE DAMPFKESSEL, BEHAELTER, ROHRLEITUNGEN UND SCHIENENFAHRZEUGE)			
	EX 433 11, EX 433 13	EX 035, EX 303	240	EX 640

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
450 241	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT DAMPFKESSELN, BEHAELTERN UND ROHRLEITUNGEN			
	EX 433 80, EX 439 91	EX 533, EX 624	241	EX 640
430 242	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT MASCHINENBAUERZEUG- NISSEN (OHNE SCHIENENFAHRZEUGE, BUEROMASCHINEN, DATENVERAR- BEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 416 20, EX 433 80, EX 434 15, EX 434 70, EX 439 91	EX 303, EX 307, 308, 521, 522, 524, 525, 526, EX 527, 529, 530, 531, 532, EX 533, EX 623, EX 624, EX 808	242	EX 640
430 243	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUNGEN			
	EX 435 60	523	243	EX 640
430 244	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT KRAFTWAGEN UND DEREN TEILEN			
	EX 438 11, EX 438 15	502, 503, 504, 505, 506, EX 509, EX 808	244	EX 640
430 245	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT KRAFT- UND FAHR- RAEDERN, GESPANNFAHRZEUGEN, KRANKENFAHRSTUEHLEN UND KINDER- WAGEN SOWIE DEREN TEILEN UND ZUBEHOER			
	EX 433 90, EX 436 40, EX 438 11, EX 438 50	365, 507, EX 509, 511, 512, EX 513, EX 808	245	EX 640
430 246	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT WASSERFAHRZEUGEN			
	EX 438 11, EX 439 65	514	246	EX 640
430 247	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SCHIENENFAHRZEUGEN			
		EX 513	247	EX 640
430 248	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT LUFTFAHRZEUGEN			
	EX 438 11	EX 513	248	EX 640
430 250	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	434 11, EX 434 15, 434 20, EX 434 40, EX 439 91	324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 402, 403, 404, 405, 406, 407,	250	EX 640

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
430 250		408, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, EX 435, EX 721, EX 724, EX 725, EX 726, EX 808		
430 252	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 436 40, EX 439 41, 439 45	432, 433, EX 435, 436, EX 721, 722, EX 723, EX 724, EX 725, EX 726, EX 807, EX 808	252	EX 640
430 254	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT UHREN			
	EX 439 50	EX 441	254	EX 640
430 256	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN (OHNE KRAFTWAGENZUBEHÖR)			
	EX 416 20, EX 433 11, EX 433 13, EX 433 15, 433 17, EX 433 40, EX 433 57, EX 433 60, EX 433 80, EX 436 40, EX 439 30, EX 439 65	EX 280, EX 295, EX 296, EX 303, 304, EX 305, 306, EX 307, 309, 321, 323, 332, EX 340, EX 341, EX 342, EX 343, EX 344, EX 345, EX 346, EX 347, EX 348, EX 356, EX 357, EX 363, EX 385, 447, 448, EX 450, EX 527, 602, 603, 604, 605, EX 608, EX 610, EX 613, EX 619, EX 621, EX 622, EX 623, EX 624, EX 721, EX 723, EX 724, EX 725, EX 726, EX 808	256	EX 640

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	HZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
430 257	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, FUELLHALTERN, STEMPELN, WAREN AUS NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.AE.			
	EX 433 60, EX 433 90, EX 435 11, EX 439 41	EX 431, EX 441, EX 805, EX 806, EX 813	257	EX 640
430 258	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT MUSIKINSTRUMENTEN, SPORTGERAETEN, SPIEL- UND SCHMUCKWAREN			
	EX 434 50, EX 439 50, EX 439 61, EX 439 65	EX 280, EX 281, EX 282, EX 283, EX 284, 285, 443, 444, 445, 446, EX 450, EX 451, 452, EX 808	258	EX 640
430 260	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER HOLZBEARBEITUNG			
	EX 439 70, EX 439 91	EX 021, EX 022, 024, 025, 026, EX 028	260	EX 640
430 261	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT HOLZWAREN			
	EX 433 40, EX 433 57, EX 433 60, EX 433 90, EX 439 91	027, EX 035, EX 172, 253, EX 270, EX 271, EX 272, EX 273, EX 274, EX 275, EX 276, EX 277, EX 340, EX 341, EX 342, EX 343, EX 344, EX 345, EX 346, EX 347, EX 348, EX 356, EX 357, EX 362, EX 363, 364, EX 450, EX 610, EX 613, EX 619, EX 621, EX 622, EX 726, EX 808	261	EX 640
430 264	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT HOLZSCHLIFF, ZELL-STOFF, PAPIER UND PAPPE			
	- EX 435 11	EX 726, EX 731, 802, 803, 804	264	EX 640
430 265	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT PAPIER- UND PAPPE-WAREN			
	433 70, EX 435 11, EX 435 15,	EX 451, EX 616, EX 621,	265	EX 640

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER		BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	H62 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
430 265	EX 435 60	EX 622, EX 731, EX 805, EX 806, EX 807, EX 808, EX 813, 815, 816		
430 268	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT DRUCKEREIERZEUG- NISSEN, LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN			
	EX 434 50, EX 435 11, EX 435 41, EX 435 45	EX 362, 805, 810, 811, 812, EX 813, 814	268	EX 640
430 270	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT LEDER			
	EX 432 81	EX 277, EX 621, EX 622	270	EX 640
430 271	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT LEDERWAREN (OHNE SCHUHE)			
	432 85, EX 439 91	EX 247, EX 277, EX 441, 449, EX 608, EX 621, EX 622	271	EX 640
430 272	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SCHUHEN AUS LEDER UND TEXTILIEN			
	EX 432 81, EX 439 65	EX 270, EX 271, EX 272, EX 273, EX 274, EX 275, EX 276	272	EX 640
430 273	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SPINNFAERN UND GARNEN			
	EX 432 10, EX 432 51, EX 432 55	EX 808	273	EX 640
430 274	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SONSTIGEN TEXTILIEN			
	EX 432 10, 432 20, EX 432 48, EX 432 51, EX 432 55, 432 71, 432 72, 432 73, EX 436 80, EX 439 91	EX 247, 255, EX 256, EX 257, 258, 259, 260, 265, EX 277, EX 295, EX 296, 606, EX 617, EX 618, EX 725	274	EX 640
430 275	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT WIRK- UND STRICK- WAREN			
	EX 432 10, EX 432 31, EX 432 37, EX 432 41	220, 221, 222, 223, 226, EX 227, EX 228, 229, 230, 231,	275	EX 640

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 430 275		232, EX 296		
430 276	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT BEKLEIDUNG UND PELZ- WAREN			
	EX 432 10, EX 432 31, EX 432 33, EX 432 35, EX 432 37, EX 432 41, 432 45, EX 432 48, 432 60, 432 77, EX 439 65	202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, EX 227, EX 228, 233, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, EX 247, 251, EX 256, EX 257, EX 280, EX 281, EX 282, 291, 292, 293, 294, EX 295, EX 296	276	EX 640
430 277	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT BETTWAREN			
	EX 432 10, 432 74	254	277	EX 640
430 281	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT MAHL- UND SCHÄEL- MUEHLENERZEUGNISSEN (OHNE DELMUEHLENERZEUGNISSE)			
	EX 431 11, EX 431 15, EX 431 49	EX 152	281	EX 640
430 282	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT STAERKEERZEUGNISSEN			
	EX 431 11, EX 431 15, EX 431 49	EX 152	282	EX 640
430 283	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT TEIGWAREN			
	EX 431 11, EX 431 15, EX 431 49	EX 153	283	EX 640
430 284	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT BACKWAREN			
	EX 431 11, EX 431 15, EX 431 44, 431 47	150, 151, EX 159, EX 181	284	EX 640
430 285	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT ERZEUGNISSEN DER ZUCKERINDUSTRIE			
	EX 431 11, EX 431 15, EX 431 49	157, EX 181	285	EX 640

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	HGZ 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
430 286	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT OBST- UND GEMUESEER- ZEUGNISSEN, FRUCHT- UND GEMUESESAFTEN			
	EX 431 11,	112,	286	EX 640
	EX 431 15,	EX 120,		
	EX 431 48,	135,		
	EX 431 49	136,		
		EX 156,		
		EX 180		
430 287	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SUESSWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)			
	EX 431 11,	158,	287	EX 640
	EX 431 15,	EX 159,		
	EX 431 44,	160,		
	EX 431 45	EX 164,		
		EX 181		
430 288	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT BEARBEITETER MILCH, MILCHPRAEPARATEN, BUTTER UND KAESE			
	EX 431 11,	137,	288	EX 640
	EX 431 15,	138,		
	EX 431 41	139,		
		140		
430 289	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SPEISEOEL UND -FETT			
	EX 431 11,	141	289	EX 640
	EX 431 15,			
	EX 431 41			
430 291	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSEN			
	EX 431 11,	EX 120,	291	EX 640
	EX 431 15,	144,		
	EX 431 41,	145,		
	EX 431 43,	146,		
	EX 431 46,	EX 147,		
	EX 439 91	EX 180		
430 292	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT FISCH UND FISCHER- ZEUGNISSEN			
	EX 431 11,	EX 120,	292	EX 640
	EX 431 15,	149,		
	EX 431 41,	EX 180		
	EX 431 42,			
	EX 431 49			
430 293	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT BIER UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN			
	EX 431 11,	166	293	EX 640
	EX 431 15,			
	EX 431 49,			
	EX 431 65			
430 294	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SPIRITUS UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN, SPIRITUOSEN UND WEINERZEUGNISSEN			
	EX 431 11,	167,	294	EX 640
	EX 431 15,	168,		
	EX 431 61	169,		
		170		
				ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST DER WEIN AUS EIGENEN UND AUS ZUGEKAUFTE TRAUEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES
430 295	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT MINERALWASSER UND LIMONADEN			
	EX 431 11,	165	295	EX 640
	EX 431 15,			
	EX 431 65			
430 296	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT SONSTIGEN ERZEUG- NISSEN DES ERNAHRUNGSGEWERBES (OHNE FUTTERMITTEL)			
	EX 431 11,	101,	296	EX 640
	EX 431 15,	110,		
	EX 431 41,	111,		
	EX 431 45,	113,		
	EX 431 49,	EX 152,		
	EX 439 91	EX 153,		
		EX 156,		
		163,		

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	H62 1970	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 430 296		EX 164, EX 180		
430 297	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT FUTTERMITTELN			
	EX 439 20	006, 007, 008	297	EX 640
430 299	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT TABAKWAREN			
	EX 431 11, EX 431 90	EX 172	299	EX 640
430 408	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT GEBRAUCHTEN GUETERN			
	EX 416 20, EX 433 13, 433 51, EX 434 40, EX 434 50, EX 434 70, EX 435 41, EX 435 60, EX 436 40, EX 438 11, EX 438 15, EX 438 50, EX 439 30, EX 439 41, EX 439 50, EX 439 91, 439 95	361	408	EX 640
430 707	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT KUNSTGEGENSTAENDEN			
	EX 433 54	EX 362	707	EX 640
430 708	DIENSTLEISTUNGEN DES EINZELHANDELS MIT VERLAGSERZEUGNISSEN			
	EX 433 54, EX 434 50, EX 435 11, EX 435 15, EX 435 41, EX 435 45	EX 362, EX 800	708	EX 640

NUMMER		SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989 BEZEICHNUNG			
		WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
501	PERSONENBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN				
	EX 511				
501 100	PERSONENBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER DEUTSCHEN BUNDESBahn				
	EX 511 10	-	-		EX 710
501 500	PERSONENBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER SONSTIGEN EISENBAHNEN				
	EX 511 50	-	-		EX 710
505	GUETERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN				
	EX 511				
505 011	GUETERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUG- NISSEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT				ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST AUCH DER WEIN AUS ZUGEKAUFTEN TRAUBEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES
	EX 511 10, EX 511 50	EX 001, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 019, 020, 031, EX 035, 041, 042, 045, 060, EX 099, EX 131, EX 132, 134, EX 141, EX 143, EX 146, EX 165, 167, 171, 181, 719	011	EX 710	1)
505 014	GUETERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUG- NISSEN DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES				
	EX 511 10, EX 511 50	EX 035, EX 039, EX 121	014	EX 710	
505 034	GUETERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUG- NISSEN DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE				
	EX 511 10, EX 511 50	EX 001, 091, EX 146	034	EX 710	
505 037	GUETERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUG- NISSEN DER GEWERBLICHEN JAGD				
	EX 511 10, EX 511 50	EX 001, EX 099	037	EX 710	
505 051	GUETERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUG- NISSEN DER FORSTWIRTSCHAFT				
	EX 511 10, EX 511 50	051, EX 052, EX 055, EX 056, EX 092, EX 099	051	EX 710	
505 071	GUETERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUG- NISSEN DER HOCHSEE- UND KÜSTENFISCHEREI				
	EX 511 10, EX 511 50	EX 142	071	EX 710	

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
505 074	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUG- NISSEN DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 142	074	EX 710
505 110	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON STEIN- KOHLE, STEINKOHLBRIKETTS			
	EX 511 10, EX 511 50	211, 213	110	EX 710
505 111	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON BRAUN- KOHLE, BRAUNKOHLBRIKETTS, BRAUNKOHLKOKS UND BRAUNKOHL- ROHTEER			
	EX 511 10, EX 511 50	221, 223, 233	111	EX 710
505 112	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON STEIN- KOHLENKOKS			
	EX 511 10, EX 511 50	231	112	EX 710
505 113	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON EISENERZEN			
	EX 511 10, EX 511 50	410	113	EX 710
505 114	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON NE-METALL- ERZEN, SPALT- UND BRUTSTOFFHALTIGEN ERZEN, BAUXIT			
	EX 511 10, EX 511 50	452, 453, 455, 459	114	EX 710
505 115	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON KALI- SALZEN, ROHPHOSPHATEN, STEIN-, HUETTEN- UND SALINENSALZ, SOLE			
	EX 511 10, EX 511 50	621, 712, 713, 723	115	EX 710
505 116	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERDOEL, ERDGAS UND BITUMINOESEN GESTEINEN			
	EX 511 10, EX 511 50	310, EX 330	116	EX 710
505 118	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SONSTIGEN BERGBAUERZEUGNISSEN UND TORF			
	EX 511 10, EX 511 50	224, 622, 623, EX 639, 711	118	EX 710
505 200	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE SOLCHE VORWIEGEND FUER PRIVATEN VERBRAUCH UND FUER VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIEFASERN)			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 092, 467, 722, 724, 729, 811, 812, 813, 814, 819, 820, 831, 835, 839, 891, 892, EX 893, EX 894, EX 896	200	EX 710



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
505 201	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON CHEMIEFASERN			
	EX 511 10, EX 511 50	043	201	EX 710
505 202	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 896	202	EX 710
505 203	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN VORWIEGEND FUER PRIVATEN VERBRAUCH UND FUER VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA UND KOSMETIKA)			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 893, EX 979	203	EX 710
505 205	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON MINERAL- OELERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	321, 323, 325, 327, EX 330, 341, EX 343, 349	205	EX 710
505 210	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON KUNST- STOFFWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 975, EX 979	210	EX 710
505 213	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON GUMMIWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	971	213	EX 710
505 221	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ROHEN UND GEBROCHENEN NATURSTEINEN SOWIE UNBEARBEITETEN ERDEN			
	EX 511 10, EX 511 50	611, 612, 613, 614, 631, 632, 633, 634, EX 639	221	EX 710
505 222	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON BE- UND VERARBEITETEN NATURSTEINEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 343, 615, 641, 642, 650, 691, EX 952	222	EX 710
505 223	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON GROB- KERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 639, 692, EX 952	223	EX 710
505 224	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON FEIN- KERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 952	224	EX 710
505 226	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SCHLEIF- MITTELEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 952	226	EX 710

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
505 227	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON GLAS UND GLASWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	951, EX 952, EX 962	227	EX 710
505 230	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG; OHNE STAHLROHRE UND FREIFORM-SCHMIEDESTÜCKE)			
	EX 511 10, EX 511 50	464, 465, 466, 511, 512, 513, 515, 522, EX 523, 531, 532, 533, 535, EX 537, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 721	230	EX 710
505 231	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON STAHL-ROHREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 523, 551, EX 552	231	EX 710
505 232	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 552	232	EX 710
505 233	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON NE-METALLEN UND NE-METALLHALBZEUG			
	EX 511 10, EX 511 50	561, 562, 563, 564, 565, EX 568	233	EX 710
505 234	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 552, EX 949	234	EX 710
505 236	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON NE-METALL-FORMGUSS			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 568, EX 949	236	EX 710
505 237	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON KALT-WALZWERKS- UND ZIEHEREIERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 536	237	EX 710
505 238	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 536, EX 949	238	EX 710
505 239	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 949	239	EX 710

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
505 240	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON STAHL- UND LEICHTMETALLBAU- UND WEICHENBAUERZEUGNISSEN (OHNE DAMPFKESSEL, BEHAELTER, ROHRLEITUNGEN UND SCHIENENFAHRZEUGE)			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 537, EX 939, 941	240	EX 710
505 241	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON DAMPFKESSELN, BEHAELTERN UND ROHRLEITUNGEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 939	241	EX 710
505 242	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON MASCHINENBAUERZEUGNISSEN (OHNE SCHIENENFAHRZEUGE, BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 511 10, EX 511 50	920, EX 939, EX 949	242	EX 710
505 243	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUNGEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 939	243	EX 710
505 244	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON KRAFTWAGEN UND DEREN TEILEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 910, EX 939	244	EX 710
505 245	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON KRAFT- UND FAHRRADERN, GESPANNFAHRZEUGEN, KRANKENFAHRSTUEHLEN UND KINDERWAGEN SOWIE DEREN TEILEN UND ZUBEHOER			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 910, EX 939, EX 979	245	EX 710
505 246	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON WASSERFAHRZEUGEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 910	246	EX 710
505 247	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SCHIENENFAHRZEUGEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 910	247	EX 710
505 248	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON LUFTFAHRZEUGEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 910, EX 979	248	EX 710
505 250	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 511 10, EX 511 50	931, EX 979	250	EX 710
505 252	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 979	252	EX 710
505 254	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON UHREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 979	254	EX 710
505 256	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN (OHNE KRAFTWAGENZUBEHOER)			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 894, EX 939,	256	EX 710

FORTSETZUNG

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 505 256		EX 949, EX 979		
505 257	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUG- NISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, FUELLHALTERN, STEMPELN, WAREN AUS NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.AE.			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 979	257	EX 710
505 258	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON MUSIKIN- STRUMENTEN, SPORTGERAETEN, SPIEL- UND SCHMUCKWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 952, EX 979	258	EX 710
505 260	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUG- NISSEN DER HOLZBEARBEITUNG			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 052, EX 055, EX 056, 057, EX 976	260	EX 710
505 261	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON HOLZWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 962, EX 975, EX 976, EX 979	261	EX 710
505 264	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON HOLZ- SCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE			
	EX 511 10, EX 511 50	841, EX 972	264	EX 710
505 265	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON PAPIER- UND PAPPEWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 972, 973	265	EX 710
505 268	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON DRUCKEREI- ERZEUGNISSEN, LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 974	268	EX 710
505 270	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON LEDER			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 961	270	EX 710
505 271	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON LEDER- WAREN (OHNE SCHUHE)			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 961, EX 963	271	EX 710
505 272	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SCHUHEN AUS LEDER UND TEXTILIEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 961, EX 963	272	EX 710
505 273	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SPINN- FASERN UND GARNEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 962	273	EX 710
505 274	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SONSTIGEN TEXTILIEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 962	274	EX 710

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
505 275	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON WIRK- UND STRICKWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 962, EX 963	275	EX 710
505 276	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON BEKLEIDUNG UND PELZWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 961, EX 963, EX 979	276	EX 710
505 277	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON BETTWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 975, EX 979	277	EX 710
505 281	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON MAHL- UND SCHÄLMÜHLENERZEUGNISSEN (OHNE OELMÜHLENERZEUGNISSE)			
	EX 511 10, EX 511 50	161, EX 165	281	EX 710
505 282	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON STÄRKE-ERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 136, EX 163, EX 166, 895	282	EX 710
505 283	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON TEIGWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 163	283	EX 710
505 284	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON BACKWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 163	284	EX 710
505 285	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON ERZEUGNISSEN DER ZUCKERINDUSTRIE			
	EX 511 10, EX 511 50	111, 112, 113, EX 136	285	EX 710
505 286	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON OBST- UND GEMÜSEERZEUGNISSEN, FRUCHT- UND GEMÜSESAEFTEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 039, 164, EX 166	286	EX 710
505 287	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SÜßWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 132, EX 136	287	EX 710
505 288	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON BEARBEITETER MILCH, MILCHPRÄPARATEN, BUTTER UND KÄSE			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 143, 144	288	EX 710
505 289	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SPEISEÖL UND -FETT			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 145, 172, 182	289	EX 710
505 291	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 141, EX 145, 147	291	EX 710

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
505 292	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON FISCH UND FISCHERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 142, 148	292	EX 710
505 293	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON BIER UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	122, 162	293	EX 710
505 294	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SPIRITUS UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN, SPIRITUOSEN UND WEINERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 121, 125	294	EX 710
				ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST DER WEIN AUS EIGENEN UND AUS ZUGEKAUFTEN TRAUBEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES 1)
505 295	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON MINERALWASSER UND LIMONADEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 128	295	EX 710
505 296	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON SONSTIGEN ERZEUGNISSEN DES ERNAHRUNGSGEWERBES (OHNE FUTTERMITTEL)			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 128, EX 131, 133, 139, EX 146	296	EX 710
505 297	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON FUTTERMITTELN			
	EX 511 10, EX 511 50	179	297	EX 710
505 299	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON TABAKWAREN			
	EX 511 10, EX 511 50	135	299	EX 710
505 408	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON GEBRAUCHTEN GUETERN			
	EX 511 10, EX 511 50	049, 451, 461, 462, 463, 842	408	EX 710
505 707	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON KUNSTGEGENSTAENDEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 979	707	EX 710
505 708	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN VON VERLAGSERZEUGNISSEN			
	EX 511 10, EX 511 50	EX 974	708	EX 710
507	UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN			
	EX 511			
507 100	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DES DURCHGANGSVERKEHRS			
	EX 511 10, EX 511 50	-	-	EX 710
507 300	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DES EXPRESSGUTVERKEHRS			
	EX 511 10, EX 511 50	-	-	EX 710

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
507 500	PERSONEN- UND GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES MILITÄR- VERKEHRS			
	EX 511 10, EX 511 50	-	-	EX 710
507 700	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER EISENBAHNEN			
	EX 511 10, EX 511 50	-	-	EX 710
511	PERSONENBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS			
	EX 512			
511 100	PERSONENBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS (OHNE SKI-SCHLEPPPLIFTE)			
	EX 512 10, EX 512 21, EX 512 25, EX 512 31, EX 512 41, EX 512 44, EX 512 47, EX 512 50, EX 512 60	-	-	EX 721, EX 722, EX 725
511 500	MARKTBESTIMMTE BEFÖRDERUNGSLEISTEN DER SKI-SCHLEPPPLIFTE			
	512 35	-	-	EX 97 C
514	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS			
	EX 512			
514 011	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 001, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 019, 020, 031, EX 035, 041, 042, 045, 060, EX 099, EX 131, EX 132, 134, EX 141, EX 143, EX 146, EX 165, 167, 171, 181, 719	011	EX 723 1)
514 014	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 035, EX 039, EX 121	014	EX 723
514 034	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 001, 091, EX 146	034	EX 723

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
514 037	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN JAGD			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 001, EX 099	037	EX 723
514 051	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DER FORSTWIRTSCHAFT			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	051, EX 052, EX 055, EX 056, EX 092, EX 099	051	EX 723
514 071	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DER HOCHSEE- UND KÜSTENFISCHEREI			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 142	071	EX 723
514 074	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 142	074	EX 723
514 110	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON STEINKOHLE, STEINKOHLENBRIKETS			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	211, 213	110	EX 723
514 111	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON BRAUNKOHLE, BRAUNKOHLENBRIKETS, BRAUNKOHLENKOKS UND BRAUNKOHLENROHTEER			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	221, 223, 233	111	EX 723
514 112	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON STEINKOHLENKOKS			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	231	112	EX 723
514 113	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON EISENERZEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	410	113	EX 723
514 114	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON NE-METALLERZEN, SPALT- UND BRUTSTOFFHALTIGEN ERZEN, BAUXIT			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	452, 453, 455, 459	114	EX 723
514 115	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON KALISALZEN, ROHPHOSPHATEN, STEIN-, HUETTEN- UND SALINENSALZ, SOLE			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	621, 712, 713, 723	115	EX 723
514 116	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERDOEL, ERDGAS UND BITUMINOESEN GESTEINEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	310, EX 330	116	EX 723



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
514 118	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SONSTIGEN BERGBAUERZEUGNISSEN UND TORF			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	224, 622, 623, EX 639, 711	118	EX 723
514 200	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE SOLCHE VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIEFASERN)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 092, 467, 722, 724, 729, 811, 812, 813, 814, 819, 820, 831, 839, 891, 892, EX 893, EX 894, EX 896	200	EX 723
514 201	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON CHEMIEFASERN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	043	201	EX 723
514 202	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 896	202	EX 723
514 203	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA UND KOSMETIKA)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 893, EX 979	203	EX 723
514 205	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON MINERALÖLERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	321, 323, 325, 327, EX 330, 341, EX 343, 349	205	EX 723
514 210	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON KUNSTSTOFFWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 975, EX 979	210	EX 723
514 213	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON GUMMIWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	971	213	EX 723
514 221	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ROHEN UND GEBROCHENEN NATURSTEINEN SOWIE UNBEARBEITETEN ERDEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	611, 612, 613,	221	EX 723

FORTSETZUNG

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 514 221		614, 631, 632, 633, 634, EX 639		
514 222	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON BE- UND VERARBEITETEN NATURSTEINEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 343, 615, 641, 642, 650, 691, EX 952	222	EX 723
514 223	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON GROßKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 639, 692, EX 952	223	EX 723
514 224	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 952	224	EX 723
514 226	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SCHLEIFMITTELN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 952	226	EX 723
514 227	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON GLAS UND GLASWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	951, EX 952, EX 962	227	EX 723
514 230	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG; OHNE STAHLROHRE UND FREIFORMSCHMIEDESTÜCKE)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	464, 465, 466, 511, 512, 513, 515, 522, EX 523, 531, 532, 533, 535, EX 537, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 721	230	EX 723
514 231	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON STAHLROHREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 523, 551, EX 552	231	EX 723
514 232	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 552	232	EX 723

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
514 233	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON NE-METALLEN UND NE-METALLHALBZEUG			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	561, 562, 563, 564, 565, EX 568	233	EX 723
514 234	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 552, EX 949	234	EX 723
514 236	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON NE-METALLFORMGUSS			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 568, EX 949	236	EX 723
514 237	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON KALT-WALZWERKS- UND ZIEHEREIERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 536	237	EX 723
514 238	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 536, EX 949	238	EX 723
514 239	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 949	239	EX 723
514 240	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON STAHL- UND LEICHTMETALLBAU- UND WEICHENBAUERZEUGNISSEN (OHNE DAMPFKESSEL, BEHAELTER, ROHRLEITUNGEN UND SCHIENENFAHRZEUGE)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 537, EX 939, 941	240	EX 723
514 241	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON DAMPFKESSELN, BEHAELTERN UND ROHRLEITUNGEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 939	241	EX 723
514 242	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON MASCHINENBAUERZEUGNISSEN (OHNE SCHIENENFAHRZEUGE, BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	920, EX 939, EX 949	242	EX 723
514 243	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUNGEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 939	243	EX 723
514 244	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON KRAFTWAGEN UND DEREN TEILEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79, EX 512 90	EX 910, EX 939	244	EX 723, EX 761

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
514 245	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON KRAFT- UND FAHRRADERN, GESPANNFAHRZEUGEN, KRANKENFAHRSTUEHLEN UND KINDERWAGEN SOWIE DEREN TEILEN UND ZUBEHOER			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 910, EX 939, EX 979	245	EX 723
514 246	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON WASSERFAHRZEUGEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 910	246	EX 723
514 247	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SCHIENENFAHRZEUGEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 910	247	EX 723
514 248	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON LUFTFAHRZEUGEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 910, EX 979	248	EX 723
514 250	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	931, EX 979	250	EX 723
514 252	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 979	252	EX 723
514 254	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON UHREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 979	254	EX 723
514 256	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN (OHNE KRAFTWAGENZUBEHOER)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 894, EX 939, EX 949, EX 979	256	EX 723
514 257	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, FUELLHALTERN, STEMPeln, WAREN AUS NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.AE.			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 979	257	EX 723
514 258	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON MUSIKINSTRUMENTEN, SPORTGERAETEN, SPIEL- UND SCHMUCKWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 952, EX 979	258	EX 723
514 260	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DER HOLZBEARBEITUNG			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 052, EX 055, EX 056, 057, EX 976	260	EX 723

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
514 261	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON HOLZWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 962, EX 975, EX 976, EX 979	261	EX 723
514 264	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	841, EX 972	264	EX 723
514 265	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON PAPIER- UND PAPPEWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 972, 973	265	EX 723
514 268	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON DRUCKEREIERZEUGNISSEN, LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 974	268	EX 723
514 270	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON LEDER			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 961	270	EX 723
514 271	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON LEDERWAREN (OHNE SCHUHE)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 961, EX 963	271	EX 723
514 272	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SCHUHEN AUS LEDER UND TEXTILIEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 961, EX 963	272	EX 723
514 273	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SPINNFASERN UND GARNEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 962	273	EX 723
514 274	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SONSTIGEN TEXTILIEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 962	274	EX 723
514 275	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON WIRK- UND STRICKWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 962, EX 963	275	EX 723
514 276	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON BEKLEIDUNG UND PELZWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 961, EX 963, EX 979	276	EX 723
514 277	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON BETTWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 975, EX 979	277	EX 723

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
514 281	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON MAHL- UND SCHAELMUEHLENERZEUGNISSEN (OHNE DELMUEHLENERZEUGNISSE)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	161, EX 165	281	EX 723
514 282	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON STAERKEERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 136, EX 163, EX 166, 895	282	EX 723
514 283	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON TEIGWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 163	283	EX 723
514 284	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON BACKWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 163	284	EX 723
514 285	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON ERZEUGNISSEN DER ZUCKERINDUSTRIE			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	111, 112, 113, EX 136	285	EX 723
514 286	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON OBST- UND GEMUESEERZEUGNISSEN, FRUCHT- UND GEMUESESAEFTEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 039, 164, EX 166	286	EX 723
514 287	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SUESSWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 132, EX 136	287	EX 723
514 288	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON BEARBEITETER MILCH, MILCHPRAEPARATEN, BUTTER UND KAESE			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 143, 144	288	EX 723
514 289	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SPEISEOEL UND -FETT			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 145, 172, 182	289	EX 723
514 291	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 141, EX 145, 147	291	EX 723
514 292	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON FISCH UND FISCHERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 142, 148	292	EX 723

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
514 293	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON BIER UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	122, 162	293	EX 723
514 294	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SPIRITUS UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN, SPIRITUOSEN UND WEINERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 121, 125	294	EX 723 1)
514 295	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON MINERALWASSER UND LIMONADEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 128	295	EX 723
514 296	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON SONSTIGEN ERZEUGNISSEN DES ERNAEHRUNGSGEWERBES (OHNE FUTTERMITTEL)			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 128, EX 131, 133, 139, EX 146	296	EX 723
514 297	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON FUTTERMITTELN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	179	297	EX 723
514 299	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON TABAKWAREN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	135	299	EX 723
514 408	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON GEBRAUCHTEN GUETERN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 77, EX 512 79	049, 451, 461, 462, 463, 842	408	EX 723
514 707	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON KUNSTGEGENSTAENDEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 979	707	EX 723
514 708	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS VON VERLAGSERZEUGNISSEN			
	EX 512 71, EX 512 74, EX 512 79	EX 974	708	EX 723
517	UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS			
	EX 512			
517 000	UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS 1)			
	EX 512 10, EX 512 21, EX 512 25, EX 512 31, EX 512 41, EX 512 44, EX 512 47, EX 512 50,	-	-	EX 721, EX 722, EX 723, EX 725, EX 761

ANMERKUNG: 1) VGL SIO 900 100

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 517 000	EX 512 60, EX 512 71, EX 512 74, EX 512 77, EX 512 79, EX 512 90			
521	PERSONENBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT			
	EX 513			
521 000	PERSONENBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT			
	EX 513 11, EX 513 19	-	-	EX 730
523	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT			
	EX 513			
523 011	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT			ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST AUCH DER WEIN AUS ZUGEKÄUFTEN TRAUBEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 001, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 019, 020, 031, EX 035, 041, 042, 045, 060, EX 099, EX 131, EX 132, 134, EX 141, EX 143, EX 146, EX 165, 167, 171, 181, 719	011	EX 730 1)
523 014	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 035, EX 039, EX 121	014	EX 730
523 034	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 001, 091, EX 146	034	EX 730
523 037	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN JAGD			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 001, EX 099	037	EX 730
523 051	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER FORSTWIRTSCHAFT			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	051, EX 052, EX 055, EX 056, EX 092, EX 099	051	EX 730



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
523 071	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER HOCHSEE- UND KUESTENFISCHEREI			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 142	071	EX 730
523 074	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 142	074	EX 730
523 110	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON STEINKOEHLE, STEINKOEHLENBRIKETTS			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	211, 213	110	EX 730
523 111	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON BRAUNKOEHLE, BRAUNKOEHLENBRIKETTS, BRAUNKOEHLENKOKS UND BRAUN- KOEHLENROHTEER			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	221, 223, 233	111	EX 730
523 112	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON STEINKOEHLENKOKS			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	231	112	EX 730
523 113	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON EISENERZEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	410	113	EX 730
523 114	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON NE-METALLERZEN, SPALT- UND BRUTSTOFFHALTIGEN ERZEN, BAUXIT			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	452, 453, 455, 459	114	EX 730
523 115	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON KALISALZEN, ROHPHOSPHATEN, STEIN-, HUETTEN- UND SALINENSALZ, SOLE			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	621, 712, 713, 723	115	EX 730
523 116	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERDOEL, ERDGAS UND BITUMINOESEN GESTEINEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	310, EX 330	116	EX 730
523 118	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SONSTIGEN BERGBAUERZEUGNISSEN UND TORF			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	224, 622, 623, EX 639, 711	118	EX 730
523 200	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE SOLCHE VORWIEGEND FUER PRIVA- TEN VERBRAUCH UND FUER VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIEFASERN)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 092, 467, 722, 724, 729,	200	EX 730

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 523 200		811, 812, 813, 814, 819, 820, 831, 839, 891, 892, EX 893, EX 894, EX 896		
523 201	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON CHEMIEFASERN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	043	201	EX 730
523 202	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 896	202	EX 730
523 203	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA UND KOSMETIKA)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 893, EX 979	203	EX 730
523 205	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON MINERALÖLERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	321, 323, 325, 327, EX 330, 341, EX 343, 349	205	EX 730
523 210	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON KUNSTSTOFFWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 975, EX 979	210	EX 730
523 213	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON GUMMIWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	971	213	EX 730
523 221	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ROHEN UND GEBROCHENEN NATURSTEINEN SOWIE UNBEARBEITETEN ERDEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	611, 612, 613, 614, 631, 632, 633, 634, EX 639	221	EX 730
523 222	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON BE- UND VERARBEITETEN NATURSTEINEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 343, 615, 641, 642, 650, 691, EX 952	222	EX 730

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
523 223	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON GROBKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 639, 692, EX 952	223	EX 730
523 224	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 952	224	EX 730
523 226	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SCHLEIFMITTELN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 952	226	EX 730
523 227	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON GLAS UND GLASWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	951, EX 952, EX 962	227	EX 730
523 230	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG; OHNE STAHLROHRE UND FREIFORMSCHMIEDESTUECKE)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	464, 465, 466, 511, 512, 513, 515, 522, EX 523, 531, 532, 533, 535, EX 537, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 721	230	EX 730
523 231	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON STAHLROHREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 523, 551, EX 552	231	EX 730
523 232	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 552	232	EX 730
523 233	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON NE-METALLEN UND NE-METALLHALBZEUG			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	561, 562, 563, 564, 565, EX 568	233	EX 730
523 234	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 552, EX 949	234	EX 730

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
523 236	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON NE-METALLFORMGUSS			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 568, EX 949	236	EX 730
523 237	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON KALTWALZWERKS- UND ZIEHEREIERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 536	237	EX 730
523 238	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 536, EX 949	238	EX 730
523 239	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 949	239	EX 730
523 240	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON STAHL- UND LEICHTMETALLBAU- UND WEICHENBAUERZEUGNISSEN (OHNE DAMPFKESSEL, BEHAELTER, ROHRLEITUNGEN UND SCHIENENFAHRZEUGE)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 537, EX 939, 941	240	EX 730
523 241	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON DAMPFKESSELN, BEHAELTERN UND ROHRLEITUNGEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 939	241	EX 730
523 242	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON MASCHINENBAUERZEUGNISSEN (OHNE SCHIENENFAHRZEUGE, BUEROMA- SCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	920, EX 939, EX 949	242	EX 730
523 243	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUN- GEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 939	243	EX 730
523 244	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON KRAFTWAGEN UND DEREN TEILEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 910, EX 939	244	EX 730
523 245	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON KRAFT- UND FAHRRADERN, GESpanNFahrZeUGen, KRANKENFAHRSTUEH- LEN UND KINDERWAGEN SOWIE DEREN TEILEN UND ZUBEHOER			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 910, EX 939, EX 979	245	EX 730
523 246	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON WASSERFAHRZEUGEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 910	246	EX 730

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
523 247	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SCHIENENFAHRZEUGEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 910	247	EX 730
523 248	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON LUFFTFAHRZEUGEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 910, EX 979	248	EX 730
523 250	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE DATENVERARBEITUNGS-GERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	931, EX 979	250	EX 730
523 252	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 979	252	EX 730
523 254	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON UHREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 979	254	EX 730
523 256	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN (OHNE KRAFTWAGENZUBEHÖR)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 894, EX 939, EX 949, EX 979	256	EX 730
523 257	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, FUELLHALTERN, STEMPELN, WAREN AUS NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.AE.			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 979	257	EX 730
523 258	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON MUSIKINSTRUMENTEN, SPORTGERAETEN, SPIEL- UND SCHMUCKWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 952, EX 979	258	EX 730
523 260	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER HOLZBEARBEITUNG			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 052, EX 055, EX 056, 057, EX 976	260	EX 730
523 261	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON HOLZWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 962, EX 975, EX 976, EX 979	261	EX 730
523 264	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	841, EX 972	264	EX 730

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
523 265	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON PAPIER- UND PAPPEWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 972, 973	265	EX 730
523 268	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON DRUCKEREIERZEUGNISSEN, LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 974	268	EX 730
523 270	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON LEDER			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 961	270	EX 730
523 271	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON LEDERWAREN (OHNE SCHUHE)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 961, EX 963	271	EX 730
523 272	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SCHUHEN AUS LEDER UND TEXTILIEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 961, EX 963	272	EX 730
523 273	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SPINNFASERN UND GARNEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 962	273	EX 730
523 274	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SONSTIGEN TEXTILIEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 962	274	EX 730
523 275	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON WIRK- UND STRICKWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 962, EX 963	275	EX 730
523 276	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON BEKLEIDUNG UND PELZWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 961, EX 963, EX 979	276	EX 730
523 277	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON BETTWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 975, EX 979	277	EX 730
523 281	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON MAHL- UND SCHAELEMUEHLENERZEUGNISSEN (OHNE OELMUEHLENERZEUGNISSE)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 161, EX 165	281	EX 730
523 282	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON STAERKEERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 136, EX 163, EX 166, 895	282	EX 730

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
523 283	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON TEIGWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 163	283	EX 730
523 284	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON BACKWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 163	284	EX 730
523 285	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER ZUCKERINDUSTRIE			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	111, 112, 113, EX 136	285	EX 730
523 286	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON OBST- UND GEMUESEERZEUGNISSEN, FRUCHT- UND GEMUESESAEFTEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 039, 164, EX 166	286	EX 730
523 287	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SUESSWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 132, EX 136	287	EX 730
523 288	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON BEARBEITETER MILCH, MILCHPRAEPARATEN, BUTTER UND KAESE			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 143, 144	288	EX 730
523 289	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SPEISEOEL UND -FETT			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 145, 172, 182	289	EX 730
523 291	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 141, EX 145, 147	291	EX 730
523 292	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON FISCH UND FISCHERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 142, 148	292	EX 730
523 293	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON BIER UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	122, 162	293	EX 730
523 294	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SPIRITUS UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN, SPIRITUOSEN UND WEIN- ERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 121, 125	294	EX 730
				ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST DER WEIN AUS EIGENEN UND AUS ZUGEKAUFTEN TRAUBEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES
523 295	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON MINERALWASSER UND LIMONADEN			
	EX 513 14, EX 513 17,	EX 128	295	EX 730

FORTSETZUNG

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH				
523 295	EX 513 19			
523 296	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON SONSTIGEN ERZEUGNISSEN DES ERNAHRUNGSGEWERBES (OHNE FUTTERMITTEL)			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 128, EX 131, 133, 139, EX 146	296	EX 730
523 297	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON FUTTERMITTELN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	179	297	EX 730
523 299	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON TABAKWAREN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	135	299	EX 730
523 408	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON GEBRAUCHTEN GUETERN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	049, 451, 461, 462, 463, 842	408	EX 730
523 707	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON KUNSTGEGENSTAENDEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 979	707	EX 730
523 708	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT VON VERLAGSERZEUGNISSEN			
	EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	EX 974	708	EX 730
525	DIENSTLEISTUNGEN DER BERGUNG IN DER BINNENSCHIFFFAHRT			
	EX 513			
525 000	DIENSTLEISTUNGEN DER BERGUNG IN DER BINNENSCHIFFFAHRT 1)			
	EX 513 90	-	-	EX 762
526	UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT			
	EX 513			
526 000	UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER BINNENSCHIFFFAHRT			
	EX 513 11, EX 513 14, EX 513 17, EX 513 19	-	-	EX 730
527	DIENSTLEISTUNGEN DER BINNENWASSERSTRASSEN UND -HAEFEN			
	EX 513			
527 000	DIENSTLEISTUNGEN DER BINNENWASSERSTRASSEN UND -HAEFEN 1)			
	EX 513 90	-	-	EX 762



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
531	PERSONENBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT			
	EX 514			
531 000	PERSONENBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT			
	EX 514 11, EX 514 15	-	-	EX 741, EX 742
533	GÜTERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT (OHNE BUGSIER- UND BERGUNGSSCHIFFFAHRT)			
	EX 514			
533 011	GÜTERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 001, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 019, 020, 031, EX 035, 041, 042, 045, 060, EX 099, EX 131, EX 132, 134, EX 141, EX 143, EX 146, EX 165, 167, 171, 181, 719	011	EX 741, 1) EX 742 1)
533 014	GÜTERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 035, EX 039, EX 121	014	EX 741, EX 742
533 034	GÜTERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 001, 091, EX 146	034	EX 741, EX 742
533 037	GÜTERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN JAGD			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 001, EX 099	037	EX 741, EX 742
533 051	GÜTERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER FORSTWIRTSCHAFT			
	EX 514 11, EX 514 15	051, EX 052, EX 055, EX 056, EX 092, EX 099	051	EX 741, EX 742
533 071	GÜTERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER HOCHSEE- UND KUSTENFISCHEREI			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 142	071	EX 741, EX 742

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
533 074	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 142	074	EX 741, EX 742
533 110	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON STEINKOHLE, STEINKOHLENBRIKETTS			
	EX 514 11, EX 514 15	211, 213	110	EX 741, EX 742
533 111	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON BRAUNKOHLE, BRAUNKOHLENBRIKETTS, BRAUNKOHLENKOKS UND BRAUNKOHLENROHTEER			
	EX 514 11, EX 514 15	221, 223, 233	111	EX 741, EX 742
533 112	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON STEINKOHLENKOKS			
	EX 514 11, EX 514 15	231	112	EX 741, EX 742
533 113	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON EISENERZEN			
	EX 514 11, EX 514 15	410	113	EX 741, EX 742
533 114	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON NE-METALLERZEN, SPALT- UND BRUTSTOFFHALTIGEN ERZEN, BAUXIT			
	EX 514 11, EX 514 15	452, 453, 455, 459	114	EX 741, EX 742
533 115	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON KALISALZEN, ROHPHOSPHATEN, STEIN-, HUETTEN- UND SALINEN- SALZ, SOLE			
	EX 514 11, EX 514 15	621, 712, 713, 723	115	EX 741, EX 742
533 116	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERDOEL, ERDGAS UND BITUMINOESEN GESTEINEN			
	EX 514 11, EX 514 15	310, EX 330	116	EX 741, EX 742
533 118	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SONSTIGEN BERGBAUERZEUGNISSEN UND TORF			
	EX 514 11, EX 514 15	224, 622, 623, EX 639, 711	118	EX 741, EX 742
533 200	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE SOLCHE VORWIEGEND FUER PRIVATEN VERBRAUCH UND FUER VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIE- FASERN)			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 092, 467, 722, 724, 729, 811, 812, 813, 814, 819, 820, 831, 839, 891, 892, EX 893,	200	EX 741, EX 742

FORTSETZUNG

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 533 200		EX 894, EX 896		
533 201	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON CHEMIEFASERN			
	EX 514 11, EX 514 15	043	201	EX 741, EX 742
533 202	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 896	202	EX 741, EX 742
533 203	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VER- BRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA UND KOSME- TIKA)			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 893, EX 979	203	EX 741, EX 742
533 205	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON MINERALÖLERZEUGNISSEN			
	EX 514 11, EX 514 15	321, 323, 325, 327, EX 330, 341, EX 343, 349	205	EX 741, EX 742
533 210	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON KUNSTSTOFFWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 975, EX 979	210	EX 741, EX 742
533 213	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON GUMMIWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	971	213	EX 741, EX 742
533 221	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ROHEN UND GEBROCHENEN NATURSTEINEN SOWIE UNBEARBEITETEN ERDEN			
	EX 514 11, EX 514 15	611, 612, 613, 614, 631, 632, 633, 634, EX 639	221	EX 741, EX 742
533 222	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON BE- UND VERARBEITETEN NATURSTEINEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 343, 615, 641, 642, 650, 691, EX 952	222	EX 741, EX 742
533 223	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON GROßKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 639, 692, EX 952	223	EX 741, EX 742
533 224	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 952	224	EX 741, EX 742

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
533 226	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SCHLEIFMITTELN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 952	226	EX 741, EX 742
533 227	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON GLAS UND GLASWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	951, EX 952, EX 962	227	EX 741, EX 742
533 230	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG; OHNE STAHLROHRE UND FREIFORMSCHMIEDESTUECKE)			
	EX 514 11, EX 514 15	464, 465, 466, 511, 512, 513, 515, 522, EX 523, 531, 532, 533, 535, EX 537, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 721	230	EX 741, EX 742
533 231	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON STAHLROHREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 523, 551, EX 552	231	EX 741, EX 742
533 232	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 552	232	EX 741, EX 742
533 233	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON NE-METALLEN UND NE-METALLHALBZEUG			
	EX 514 11, EX 514 15	561, 562, 563, 564, 565, EX 568	233	EX 741, EX 742
533 234	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 552, EX 949	234	EX 741, EX 742
533 236	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON NE-METALLFORMGUSS			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 568, EX 949	236	EX 741, EX 742
533 237	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON KALTWALZWERKS- UND ZIEHEREIERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 536	237	EX 741, EX 742
533 238	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 536, EX 949	238	EX 741, EX 742

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
533 239	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 949	239	EX 741, EX 742
533 240	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON STAHL- UND LEICHTMETALLBAU- UND WEICHENBAUERZEUGNISSEN (OHNE DAMPFKESSEL, BEHAELTER, ROHRLEITUNGEN UND SCHIENEN- FAHRZEUGE)			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 537, EX 939, 941	240	EX 741, EX 742
533 241	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON DAMPFKESSELN, BEHAELTERN UND ROHRLEITUNGEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 939	241	EX 741, EX 742
533 242	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON MASCHINENBAUERZEUGNISSEN (OHNE SCHIENENFAHRZEUGE, BUERO- MASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 514 11, EX 514 15	920, EX 939, EX 949	242	EX 741, EX 742
533 243	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EIN- RICHTUNGEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 939	243	EX 741, EX 742
533 244	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON KRAFTWAGEN UND DEREN TEILEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 910, EX 939	244	EX 741, EX 742
533 245	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON KRAFT- UND FAHRRADERN, GESpanNFahrzeUGen, KRANKEN- FAHRSTUEHLEN UND KINDERWAGEN SOWIE DEREN TEILEN UND ZUBEHOER			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 910, EX 939, EX 979	245	EX 741, EX 742
533 246	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON WASSERFAHRZEUGEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 910	246	EX 741, EX 742
533 247	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SCHIENENFAHRZEUGEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 910	247	EX 741, EX 742
533 248	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON LUFTFAHRZEUGEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 910, EX 979	248	EX 741, EX 742
533 250	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE DATENVERARBEI- TUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 514 11, EX 514 15	931, EX 979	250	EX 741, EX 742
533 252	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 979	252	EX 741, EX 742

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER		BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
533 254	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON UHREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 979	254	EX 741, EX 742
533 256	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN (OHNE KRAFTWAGENZUBEHOER)			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 894, EX 939, EX 949, EX 979	256	EX 741, EX 742
533 257	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, FUELLHALTERN, STEMPELN, WAREN AUS NATUERLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U. AE.			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 979	257	EX 741, EX 742
533 258	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON MUSIKINSTRUMENTEN, SPORTGERAETEN, SPIEL- UND SCHMUCK- WAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 952, EX 979	258	EX 741, EX 742
533 260	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER HOLZBEARBEITUNG			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 052, EX 055, EX 056, 057, EX 976	260	EX 741, EX 742
533 261	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON HOLZWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 962, EX 975, EX 976, EX 979	261	EX 741, EX 742
533 264	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE			
	EX 514 11, EX 514 15	841, EX 972	264	EX 741, EX 742
533 265	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON PAPIER- UND PAPPEWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 972, 973	265	EX 741, EX 742
533 268	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON DRUCKEREIERZEUGNISSEN, LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 974	268	EX 741, EX 742
533 270	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON LEDER			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 961	270	EX 741, EX 742
533 271	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON LEDERWAREN (OHNE SCHUHE)			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 961, EX 963	271	EX 741, EX 742
533 272	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SCHUHEN AUS LEDER UND TEXTILIEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 961, EX 963	272	EX 741, EX 742

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
533 273	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SPINNFASERN UND GARNEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 962	273	EX 741, EX 742
533 274	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SONSTIGEN TEXTILIEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 962	274	EX 741, EX 742
533 275	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON WIRK- UND STRICKWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 962, EX 963	275	EX 741, EX 742
533 276	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON BEKLEIDUNG UND PELZWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 961, EX 963, EX 979	276	EX 741, EX 742
533 277	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON BETTWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 975, EX 979	277	EX 741, EX 742
533 281	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON MAHL- UND SCHAEELMUEHLENERZEUGNISSEN (OHNE DELMUEHLEN- ERZEUGNISSE)			
	EX 514 11, EX 514 15	161, EX 165	281	EX 741, EX 742
533 282	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON STAERKEERZEUGNISSEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 136, EX 163, EX 166, 895	282	EX 741, EX 742
533 283	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON TEIGWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 163	283	EX 741, EX 742
533 284	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON BACKWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 163	284	EX 741, EX 742
533 285	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER ZUCKERINDUSTRIE			
	EX 514 11, EX 514 15	111, 112, 113, EX 136	285	EX 741, EX 742
533 286	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON OBST- UND GEMUESEERZEUGNISSEN, FRUCHT- UND GEMUESE- SAEFTEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 039, 164, EX 166	286	EX 741, EX 742
533 287	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SUESSWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 132, EX 136	287	EX 741, EX 742

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
533 288	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON BEARBEITETER MILCH, MILCHPRAEPARATEN, BUTTER UND KAESE			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 143, 144	288	EX 741, EX 742
533 289	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SPEISEDEL UND -FETT			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 145, 172, 182	289	EX 741, EX 742
533 291	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 141, EX 145, 147	291	EX 741, EX 742
533 292	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON FISCH UND FISCHERZEUGNISSEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 142, 148	292	EX 741, EX 742
533 293	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON BIER UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN			
	EX 514 11, EX 514 15	122, 162	293	EX 741, EX 742
533 294	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SPIRITUS UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN, SPIRITUOSEN UND WEINERZEUGNISSEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 121, 125	294	EX 741, EX 742
				ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST DER WEIN AUS EIGENEN UND AUS ZUGEKAUFTEN TRAUBEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES 1) 1)
533 295	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON MINERALWASSER UND LIMONADEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 128	295	EX 741, EX 742
533 296	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON SONSTIGEN ERZEUGNISSEN DES ERNAHRUNGSGEWERBES (OHNE FUTTERMITTEL)			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 128, EX 131, 133, 139, EX 145	296	EX 741, EX 742
533 297	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON FUTTERMITTELN			
	EX 514 11, EX 514 15	179	297	EX 741, EX 742
533 299	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON TABAKWAREN			
	EX 514 11, EX 514 15	135	299	EX 741, EX 742
533 408	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON GEBRAUCHTEN GUETERN			
	EX 514 11, EX 514 15	049, 451, 461, 462, 463, 842	408	EX 741, EX 742
533 707	GUETERBEFORDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT VON KUNSTGEGENSTAENDEN			
	EX 514 11, EX 514 15	EX 979	707	EX 741, EX 742



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989					
NUMMER	BEZEICHNUNG				
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970	
533 708	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER SEE- UND KÜSTENSCHIFFFAHRT VON VERLAGSERZEUGNISSEN				
	EX 514 11, EX 514 15	EX 974	708	EX 741, EX 742	
535	DIENSTLEISTUNGEN DER BUGSIER- UND BERGUNGSSCHIFFFAHRT				
	EX 514				
535 000	DIENSTLEISTUNGEN DER BUGSIER- UND BERGUNGSSCHIFFFAHRT 1)				
	514 95	-	-	ANMERKUNG: 1) VGL SIO 900 100 EX 763	
536	UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER SEE- UND KÜSTENSCHIFFFAHRT				
	EX 514				
536 000	UEBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER SEE- UND KÜSTENSCHIFFFAHRT				
	EX 514 11, EX 514 15	-	-	EX 741, EX 742	
537	DIENSTLEISTUNGEN DER SEEHAEFEN (OHNE HAFENSCHIFFFAHRT)				
	EX 514				
537 000	DIENSTLEISTUNGEN DER SEEHAEFEN (OHNE HAFENSCHIFFFAHRT) 1)				
	514 91	-	-	ANMERKUNG: 1) VGL SIO 900 100 EX 763	
541	PERSONENBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT				
	EX 515				
541 000	PERSONENBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT				
	EX 515 10	-	-	EX 750	
544	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT				
	EX 515				
544 011	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT				
	EX 515 10	EX 001, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 019, 020, 031, EX 035, 041, 042, 045, 060, EX 099, EX 131, EX 132, 134, EX 141, EX 143, EX 146, EX 165, 167, 171, 181, 719	011	EX 750 1)	ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST AUCH DER WEIN AUS ZUGEKAUFTEN TRAUBEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES
544 014	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUGNISSEN DES ALLGEMEINEN GARTENBAUES				
	EX 515 10	EX 035, EX 039,	014	EX 750	

FORTSETZUNG

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
NOCH 544 014		EX 121		
544 034	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUG- NISSEN DER GEWERBLICHEN TIERHALTUNG, -ZUCHT UND -PFLEGE			
	EX 515 10	EX 001, 091, EX 146	034	EX 750
544 037	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER GEWERBLICHEN JAGD			
	EX 515 10	EX 001, EX 099	037	EX 750
544 051	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER FORSTWIRTSCHAFT			
	EX 515 10	051, EX 052, EX 055, EX 056, EX 092, EX 099	051	EX 750
544 071	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER HOCHSEE- UND KUESTENFISCHEREI			
	EX 515 10	EX 142	071	EX 750
544 074	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER BINNENFISCHEREI UND FISCHZUCHT			
	EX 515 10	EX 142	074	EX 750
544 110	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON STEINKOEHLE, STEINKOEHLENBRIKETTS			
	EX 515 10	211, 213	110	EX 750
544 111	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON BRAUNKOEHLE, BRAUNKOEHLENBRIKETTS, BRAUNKOEHLENKOKS UND BRAUNKOEHLENROEHTER			
	EX 515 10	221, 223, 233	111	EX 750
544 112	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON STEINKOEHLENKOKS			
	EX 515 10	231	112	EX 750
544 113	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON EISENERZEN			
	EX 515 10	410	113	EX 750
544 114	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON NE-METALLERZEN, SPALT- UND BRUTSTOFFHALTIGEN ERZEN, BAUXIT			
	EX 515 10	452, 453, 455, 459	114	EX 750
544 115	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON KALISAL- ZEN, ROEPHOSPHATEN, STEIN-, HUETTEN- UND SALINENSALZ, SOLE			
	EX 515 10	621, 712, 713, 723	115	EX 750
544 116	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERDOEL, ERDGAS UND BITUMINOESEN GESTEINEN			
	EX 515 10	310, EX 330	116	EX 750

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
544 118	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SONSTIGEN BERGBAUERZEUGNISSEN UND TORF			
	EX 515 10	224, 622, 623, EX 639, 711	118	EX 750
544 200	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE SOLCHE VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN SOWIE OHNE CHEMIEFASERN)			
	EX 515 10	EX 092, 467, 722, 724, 729, 811, 812, 813, 814, 819, 820, 831, 839, 891, 892, EX 893, EX 894, EX 896	200	EX 750
544 201	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON CHEMIEFASERN			
	EX 515 10	043	201	EX 750
544 202	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SPALT- UND BRUTSTOFFEN			
	EX 515 10	EX 896	202	EX 750
544 203	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON CHEMISCHEN ERZEUGNISSEN VORWIEGEND FÜR PRIVATEN VERBRAUCH UND FÜR VERWALTUNGEN (Z.B. PHARMAZEUTIKA UND KOSMETIKA)			
	EX 515 10	EX 893, EX 979	203	EX 750
544 205	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON MINERALÖLERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	321, 323, 325, 327, EX 330, 341, EX 343, 349	205	EX 750
544 210	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON KUNSTSTOFFWAREN			
	EX 515 10	EX 975, EX 979	210	EX 750
544 213	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON GUMMIWAREN			
	EX 515 10	971	213	EX 750
544 221	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ROHEN UND GEBROCHENEN NATURSTEINEN SOWIE UNBEARBEITETEN ERDEN			
	EX 515 10	611, 612, 613, 614, 631, 632, 633, 634, EX 639	221	EX 750

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
544 222	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON BE- UND VERARBEITETEN NATURSTEINEN			
	EX 515 10	EX 343, 615, 641, 642, 650, 691, EX 952	222	EX 750
544 223	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON GROBKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	EX 639, 692, EX 952	223	EX 750
544 224	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON FEINKERAMISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	EX 952	224	EX 750
544 226	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SCHLEIFMITTELN			
	EX 515 10	EX 952	226	EX 750
544 227	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON GLAS UND GLASWAREN			
	EX 515 10	951, EX 952, EX 962	227	EX 750
544 230	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON EISEN UND STAHL (EINSCHL. HALBZEUG; OHNE STAHLROHRE UND FREIFORMSCHMIEDESTUECKE)			
	EX 515 10	464, 465, 466, 511, 512, 513, 515, 522, EX 523, 531, 532, 533, 535, EX 537, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 721	230	EX 750
544 231	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON STAHLROHREN			
	EX 515 10	EX 523, 551, EX 552	231	EX 750
544 232	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SCHMIEDE-, PRESS- UND HAMMERWERKSERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	EX 552	232	EX 750
544 233	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON NE-METALLEN UND NE-METALLHALBZEUG			
	EX 515 10	561, 562, 563, 564, 565, EX 568	233	EX 750

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
544 234	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON EISEN-, STAHL- UND TEMPERGUSS			
	EX 515 10	EX 552, EX 949	234	EX 750
544 236	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON NE-METALLFORMGUSS			
	EX 515 10	EX 568, EX 949	236	EX 750
544 237	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON KALT-WALZWERKS- UND ZIEHEREIERZEUGNISSEN (OHNE GROBE DRAHTWAREN)			
	EX 515 10	EX 536	237	EX 750
544 238	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON STAHLVERFORMUNGSERZEUGNISSEN UND GROBEN DRAHTWAREN			
	EX 515 10	EX 536, EX 949	238	EX 750
544 239	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER SCHWEISSEREI, SCHLOSSEREI, DREHEREI, SCHLEIFEREI UND SCHMIEDEREI			
	EX 515 10	EX 537, EX 939, EX 949	239	EX 750
544 240	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON STAHL- UND LEICHTMETALLBAU- UND WEICHENBAUERZEUGNISSEN (OHNE DAMPFKESSEL, BEHAELTER, ROHRLEITUNGEN UND SCHIENENFAHRZEUGE)			
	EX 515 10	941	240	EX 750
544 241	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON DAMPFKESSELN, BEHAELTERN UND ROHRLEITUNGEN			
	EX 515 10	EX 939	241	EX 750
544 242	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON MASCHINENBAUERZEUGNISSEN (OHNE SCHIENENFAHRZEUGE, BUEROMASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 515 10	920, EX 939, EX 949	242	EX 750
544 243	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON BUERO-MASCHINEN, DATENVERARBEITUNGSGERAETEN UND -EINRICHTUNGEN			
	EX 515 10	EX 939	243	EX 750
544 244	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON KRAFTWAGEN UND DEREN TEILEN			
	EX 515 10	EX 910, EX 939	244	EX 750
544 245	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON KRAFT- UND FAHRRADERN, GESPANNFahrzeugen, KRANKENFAHRSTUEHLEN UND KINDERWAGEN SOWIE DEREN TEILEN UND ZUBEHOER			
	EX 515 10	EX 910, EX 939, EX 979	245	EX 750
544 246	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON WASSERFAHRZEUGEN			
	EX 515 10	EX 910	246	EX 750
544 247	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SCHIENENFAHRZEUGEN			
	EX 515 10	EX 910	247	EX 750

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLID 1970
544 248	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON LUFTFAHRZEUGEN			
	EX 515 10	EX 910, EX 979	248	EX 750
544 250	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ELEKTROTECHNISCHEN ERZEUGNISSEN (OHNE DATENVERARBEITUNGS-GERÄTE UND -EINRICHTUNGEN)			
	EX 515 10	931, EX 979	250	EX 750
544 252	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON FEINMECHANISCHEN UND OPTISCHEN ERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	EX 979	252	EX 750
544 254	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON UHREN			
	EX 515 10	EX 979	254	EX 750
544 256	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON EISEN-, BLECH- UND METALLWAREN (OHNE KRAFTWAGENZUBEHÖR)			
	EX 515 10	EX 894, EX 939, EX 949, EX 979	256	EX 750
544 257	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER FOTO- UND FILMLABORS, FUELLHALTERN, STEMPELN, WAREN AUS NATÜRLICHEN SCHNITZ- UND FORMSTOFFEN U.Ä.			
	EX 515 10	EX 979	257	EX 750
544 258	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON MUSKINSTRUMENTEN, SPORTGERÄTEN, SPIEL- UND SCHMUCKWAREN			
	EX 515 10	EX 952, EX 979	258	EX 750
544 260	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER HOLZBEARBEITUNG			
	EX 515 10	EX 052, EX 055, EX 056, 057, EX 976	260	EX 750
544 261	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON HOLZWAREN			
	EX 515 10	EX 962, EX 975, EX 976, EX 979	261	EX 750
544 264	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON HOLZSCHLIFF, ZELLSTOFF, PAPIER UND PAPPE			
	EX 515 10	841, EX 972	264	EX 750
544 265	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON PAPIER- UND PAPPEWAREN			
	EX 515 10	EX 972, 973	265	EX 750
544 268	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON DRUCKEREIERZEUGNISSEN, LICHTPAUS- UND VERWANDTEN WAREN			
	EX 515 10	EX 974	268	EX 750
544 270	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON LEDER			
	EX 515 10	EX 961	270	EX 750

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
544 271	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON LEDERWAREN (OHNE SCHUHE)			
	EX 515 10	EX 961, EX 963	271	EX 750
544 272	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SCHUHEN AUS LEDER UND TEXTILIEN			
	EX 515 10	EX 961, EX 963	272	EX 750
544 273	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SPINNFASERN UND GARNEN			
	EX 515 10	EX 962	273	EX 750
544 274	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SONSTIGEN TEXTILIEN			
	EX 515 10	EX 962	274	EX 750
544 275	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON WIRK- UND STRICKWAREN			
	EX 515 10	EX 962, EX 963	275	EX 750
544 276	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON BEKLEIDUNG UND PELZWAREN			
	EX 515 10	EX 961, EX 963, EX 979	276	EX 750
544 277	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON BETTWAREN			
	EX 515 10	EX 975, EX 979	277	EX 750
544 281	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON MAHL- UND SCHAELMUEHLNERZEUGNISSEN (OHNE OELMUEHLNERZEUGNISSE)			
	EX 515 10	161, EX 165	281	EX 750
544 282	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON STAERKEERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	EX 136, EX 163, EX 166, 895	282	EX 750
544 283	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON TEIGWAREN			
	EX 515 10	EX 163	283	EX 750
544 284	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON BACKWAREN			
	EX 515 10	EX 163	284	EX 750
544 285	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON ERZEUGNISSEN DER ZUCKERINDUSTRIE			
	EX 515 10	111, 112, 113, EX 136	285	EX 750
544 286	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON OBST- UND GEMUESEERZEUGNISSEN, FRUCHT- UND GEMUESESAEFTEN			
	EX 515 10	EX 039, 164, EX 166	286	EX 750

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
544 287	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SUESSWAREN (OHNE DAUERBACKWAREN)			
	EX 515 10	EX 132, EX 136	287	EX 750
544 288	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON BEARBEITETER MILCH, MILCHPRAEPARATEN, BUTTER UND KAESE			
	EX 515 10	EX 143, 144	288	EX 750
544 289	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SPEISEOEL UND -FETT			
	EX 515 10	EX 145, 172, 182	289	EX 750
544 291	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	EX 141, EX 145, 147	291	EX 750
544 292	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON FISCH UND FISCHERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	EX 142, 148	292	EX 750
544 293	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON BIER UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	122, 162	293	EX 750
544 294	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SPIRITUS UND SEINEN NEBENERZEUGNISSEN, SPIRITUOSEN UND WEIN- ERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	EX 121, 125	294	EX 750
				ANMERKUNG: 1) IN DER NACE/CLIO IST DER WEIN AUS EIGENEN UND AUS ZUGEKAUFTEN TRAUBEN EIN ERZEUGNIS DES WEINBAUES
544 295	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON MINERALWASSER UND LIMONADEN			
	EX 515 10	EX 128	295	EX 750
544 296	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON SONSTIGEN ERZEUGNISSEN DES ERNAHRUNGSGEWERBES (OHNE FUTTERMITTEL)			
	EX 515 10	EX 128, EX 131, 133, 139, EX 146	296	EX 750
544 297	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON FUTTERMITTELN			
	EX 515 10	179	297	EX 750
544 299	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON TABAKWAREN			
	EX 515 10	135	299	EX 750
544 408	GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON GEBRAUCHTEN GUETERN			
	EX 515 10	049, 451, 461, 462, 463, 842	408	EX 750



NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
544 707	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON KUNST- GEGENSTÄNDEN			
	EX 515 10	EX 979	707	EX 750
544 708	GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT VON VERLAGS- ERZEUGNISSEN			
	EX 515 10	EX 974	708	EX 750
546	ÜBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT			
	EX 515			
546 000	ÜBRIGE DIENSTLEISTUNGEN DER LUFTFAHRT			
	EX 515 10	-	-	EX 750
547	DIENSTLEISTUNGEN DER FLUGPLÄTZE			
	EX 515			
547 000	DIENSTLEISTUNGEN DER FLUGPLÄTZE 1)			
	515 90	-	-	ANMERKUNG: 1) VGL SIO 900 100 EX 764
550	BEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER ROHRLEITUNGSEINRICHTUNGEN			
	516			
550 116	BEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER ROHRLEITUNGSEINRICHTUNGEN VON ERDÖL, ERDGAS			
	EX 516 00	310, EX 330	116	EX 724
550 205	BEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER ROHRLEITUNGSEINRICHTUNGEN VON MINERALÖLERZEUGNISSEN			
	EX 516 00	321, 323, 325, 327, EX 330, 341, 343, 349	205	EX 724
550 900	SONSTIGE BEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DER ROHRLEITUNGSEIN- RICHTUNGEN			
	EX 516 00	-	-	EX 724
570	DIENSTLEISTUNGEN DER NACHRICHTENUEBERMITTLUNG			
	517			
570 100	DIENSTLEISTUNGEN DES ALLGEMEINEN POSTDIENSTES (Z.B. BRIEF- PORTO, PAKETGEBÜHREN)			
	EX 517 00	-	-	EX 790
570 310	DIENSTLEISTUNGEN DES TELEXDIENSTES			
	EX 517 00	-	-	EX 790
570 350	DIENSTLEISTUNGEN DES TELEGRAMMDIENSTES			
	EX 517 00	-	-	EX 790
570 500	DIENSTLEISTUNGEN DES FERNSPRECHDIENSTES			
	EX 517 00	-	-	EX 790

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989				
NUMMER	BEZEICHNUNG			
	WZ 1979	GV 1969	SIO 1989	NACE/CLIO 1970
570 700	DIENSTLEISTUNGEN DES FUNK- UND FERNMEDEDIENSTES			
	EX 517 00	-	-	EX 790
570 900	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER NACHRICHTENUEBERMITTLUNG			
	EX 517 00	-	-	EX 790
590	DIENSTLEISTUNGEN DER SPEDITION, LAGEREI UND VERKEHRSVERMITTLUNG			
	551, 555			
590 100	DIENSTLEISTUNGEN DER LAGEREI			
	551 51, 551 55	-	-	773
590 400	DIENSTLEISTUNGEN DER SPEDITION UND VERKEHRSVERMITTLUNG (OHNE REISEVERANSTALTUNG UND REISEVERMITTLUNG)			
	551 10, 555 10, 555 90	-	-	772
590 700	DIENSTLEISTUNGEN DER REISEVERANSTALTUNG UND REISEVERMITTLUNG			
	555 51, 555 55	-	-	771

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
601	DIENSTLEISTUNGEN DER KREDITINSTITUTE		
	600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609		
601 100	DIENSTLEISTUNGEN DER BUNDESBANK GEGEN TATSÄCHLICHE ENTGELTE		
	600 00	811	EX 811
601 400	DIENSTLEISTUNGEN DER POSTGIRO- UND POSTSPARKASSENÄMTER GEGEN TATSÄCHLICHE ENTGELTE		
	607 00	EX 812, EX 813	EX 812, EX 813
601 700	DIENSTLEISTUNGEN DER KREDITINSTITUTE, A.N.G. GEGEN TATSÄCHLICHE ENTGELTE		
	601 10, 601 30, 601 50, 601 70, 602 10, 602 40, 602 70, 603 10, 603 20, 603 40, 604 10, 604 60, 605 00, 606 00, 608 10, 608 50, 609 01, 609 04, 609 07, 609 09	EX 812, EX 813	EX 812, EX 813
601 900	DIENSTLEISTUNGEN DER KREDITINSTITUTE GEGEN UNTERSTELLTE ENTGELTE 1)		
	-	-	EX 811, EX 812, EX 813
609	DIENSTLEISTUNGEN DER EFFEKTENBOERSEN UND DER VERMITTLUNG VON BANK- UND EFFEKTENGESCHÄFTEN		
	655		
609 000	DIENSTLEISTUNGEN DER EFFEKTENBOERSEN UND DER VERMITTLUNG VON BANK- UND EFFEKTENGESCHÄFTEN		
	655 11, 655 15, 655 51, 655 55, 655 59	831	EX 830
611	DIENSTLEISTUNGEN DES VERSICHERUNGSGEWERBES (OHNE VERMITTLUNG VON VERSICHERUNGEN)		
	611, 612, 614, 616		
611 110	DIENSTLEISTUNGEN DER LEBENSVERSICHERUNG		
	611 10	EX 822	EX 820

ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 620 000

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
611 150	DIENSTLEISTUNGEN DER PENSIONS- UND STERBEKASSEN 1)		
	611 50	EX 822	EX 820
611 300	DIENSTLEISTUNGEN DER KRANKENVERSICHERUNG (NICHT SOZIALVERSICHERUNG)		
	612 00	EX 823	EX 820
611 500	DIENSTLEISTUNGEN DER SCHADEN- UND UNFALLVERSICHERUNG (NICHT SOZIALVERSICHERUNG)		
	614 01, 614 02, 614 03, 614 04, 614 05, 614 06, 614 08	EX 823	EX 820
611 710	DIENSTLEISTUNGEN DER RUECKVERSICHERUNG IN DER LEBENSVERSICHERUNG		
	EX 616 00	EX 822	EX 820
611 750	DIENSTLEISTUNGEN DER RUECKVERSICHERUNG IN DER KRANKEN-, SCHADEN- UND UNFALLVERSICHERUNG		
	EX 616 00	EX 823	EX 820
619	DIENSTLEISTUNGEN DER VERMITTLUNG VON VERSICHERUNGEN		
	657		
619 000	DIENSTLEISTUNGEN DER VERMITTLUNG VON VERSICHERUNGEN		
	657 01, 657 05	832	EX 830
620	UNTERSTELLTE BANKGEBUEHREN		
	-		
620 000	UNTERSTELLTE BANKGEBUEHREN 1)		
	-	-	EX 811, EX 812, EX 813

ANMERKUNG: 1) GEMISCHTE VERSICHERUNGSUNTERNEHMEN (LEBENSVERSICHERUNGEN MIT KRANKEN-, SCHADEN- UND UNFALLVERSICHERUNG) (NACE 821) SIND IN DER BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND NICHT VERTRETEN

ANMERKUNG: 1) DIENSTLEISTUNGEN DER KREDITINSTITUTE GEGEN UNTERSTELLTE ENTGELTE, VGL. = SIO 601 900

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
700	DIENSTLEISTUNGEN DES GASTSTAETTEN- UND BEHERBERGUNGSGEWERBES		
	EX 711, 713, 715, 717, 721, 723, 725, 727, EX 728		
700 100	DIENSTLEISTUNGEN DER HOTELS UND GASTHOEFEN		
	711 11, 711 13, 711 17	6651, 6652	EX 660
700 210	DIENSTLEISTUNGEN DER FREMDENHEIME UND PENSIONEN		
	711 15	6653	EX 660
700 240	DIENSTLEISTUNGEN DER ERHOLUNGS- UND FERIENHEIME (EINSCHL. FERIENHAEUSER, -WOHNUNGEN UND HUETTEN)		
	711 91, 711 93, 711 95, 711 96	EX 6671, EX 6673, EX 6674, EX 6675, EX 6676	EX 660
700 270	DIENSTLEISTUNGEN DER CAMPINGPLAETZE		
	711 97	EX 6672	EX 660
700 400	DIENSTLEISTUNGEN DER GAST- UND SPEISEWIRTSCHAFTEN MIT AUSSCHANK ALKOHOLISCHER GETRAENKE (OHNE BAHNHOFSWIRTSCHAFTEN)		
	EX 713 11, EX 713 91, 713 99	EX 661, EX 662	EX 660
700 440	DIENSTLEISTUNGEN DER BAHNHOFSWIRTSCHAFTEN		
	EX 713 11, EX 713 91	EX 661, EX 662	EX 660
700 470	DIENSTLEISTUNGEN DER SPEISEWIRTSCHAFTEN OHNE AUSSCHANK ALKOHOLISCHER GETRAENKE		
	EX 713 11	EX 661	EX 660
700 510	DIENSTLEISTUNGEN DER CAFES		
	713 95	EX 662	EX 660
700 520	DIENSTLEISTUNGEN DER BARS, TANZ- UND VERGUEGUNGSLOKALE		
	713 93	663	EX 660
700 540	DIENSTLEISTUNGEN DER KANTINEN		
	715 00	EX 664	EX 660
700 560	DIENSTLEISTUNGEN DER EISDIELEN		
	713 96	EX 662	EX 660
700 580	DIENSTLEISTUNGEN DER TRINK- UND IMBISSHALLEN		
	713 15, 713 97	EX 661, EX 662	EX 660
700 800	DIENSTLEISTUNGEN DER SCHLAF- UND SPEISEWAGENBETRIEBE		
	717 00	666	EX 660

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		
	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
700 900	DIENSTLEISTUNGEN DER HEIME (OHNE FREMDEN-, ERHOLUNGS- UND FERIENHEIME)		
	721 10, 721 31, 721 35, 721 90, 723 00, 725 10, 725 50, 727 00, EX 728 00	EX 96 C 2	EX 96 C
701	DIENSTLEISTUNGEN DER WAESCHEREI UND REINIGUNG (EINSCHL. SCHORNSTEINFEGERGEWERBE)		
	731, 741, EX 745		
701 100	DIENSTLEISTUNGEN DER WAESCHEREI		
	731 11, 731 15	EX 98 C 1	EX 981
701 200	DIENSTLEISTUNGEN DER CHEMISCHEN REINIGUNG UND BEKLEIDUNGS-FAERBEREI		
	731 41, 731 45	EX 98 C 1	EX 981
701 400	DIENSTLEISTUNGEN DER HEISSMANGELEI UND BUEGELEI		
	731 70	EX 98 C 1	EX 981
701 600	DIENSTLEISTUNGEN DER REINIGUNG VON GEBAEUDEN, RAEUMEN UND INVENTAR (OHNE HAUSFASSADENREINIGUNG)		
	741 90, EX 745 30	EX 92 C 3	EX 92 C
701 800	DIENSTLEISTUNGEN DES SCHORNSTEINFEGERGEWERBES		
	741 10	EX 92 C 3	EX 92 C
702	DIENSTLEISTUNGEN DES FRISEUR- UND SONSTIGEN KOERPERPFLEGE-GEWERBES		
	EX 735		
702 100	DIENSTLEISTUNGEN DES FRISEURGEWERBES		
	735 11, 735 14, 735 17	EX 98 C 2	EX 982
702 500	DIENSTLEISTUNGEN DES SONSTIGEN KOERPERPFLEGEGERBES		
	735 41, 735 45	EX 98 C 2	EX 982
703	DIENSTLEISTUNGEN DER SELBSTAENDIGEN WISSENSCHAFTLER		
	EX 751		
703 000	DIENSTLEISTUNGEN DER SELBSTAENDIGEN WISSENSCHAFTLER		
	751 40	EX 94 C	EX 94 C
704	MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSANSTALTEN, ERZIEHUNGSANSTALTEN UND KINDERGAERTEN		
	EX 728, EX 751		

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989 BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLID 1970
704 110	DIENSTLEISTUNGEN DER ALLGEMEINBILDENDEN SCHULEN		
	751 51	EX 93 C 2	EX 93 C
704 120	DIENSTLEISTUNGEN DER BERUFSBILDENDEN SCHULEN		
	751 10, 751 54	EX 93 C 3	EX 93 C
704 130	DIENSTLEISTUNGEN DER KRAFTFAHRSCHULEN		
	751 75	EX 93 C 6	EX 93 C
704 510	DIENSTLEISTUNGEN DER ERZIEHUNGSANSTALTEN		
	751 57	EX 93 C 2, EX 93 C 3	EX 93 C
704 550	DIENSTLEISTUNGEN DER KINDERGAERTEN UND -HORTE		
	EX 728 00, 751 60	93 C 4, EX 96 C 2	EX 93 C, EX 96 C
706	DIENSTLEISTUNGEN AUF DEN GEBIETEN VON WISSENSCHAFT, BILDUNG, ERZIEHUNG UND SPORT (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER SELBSTAENDI- GEN WISSENSCHAFTLER, UNTERRICHTSANSTALTEN, ERZIEHUNGSANSTAL- TEN UND KINDERGAERTEN)		
	EX 751, EX 755		
706 100	DIENSTLEISTUNGEN DER WISSENSCHAFTLICHEN BIBLIOTHEKEN UND ARCHIVE		
	751 20, 751 30	EX 94 C, EX 97 C 7	EX 94 C, EX 97 C
706 200	DIENSTLEISTUNGEN DES SONSTIGEN UNTERRICHTS UND DER SELB- STAENDIGEN LEHRER		
	751 71, 751 91, 751 95, 751 99, 755 87, 755 98	EX 93 C 3, 93 C 5, EX 93 C 6, EX 97 C 8, EX 97 C 9	EX 93 C, EX 97 C
706 400	DIENSTLEISTUNGEN DER SONSTIGEN BILDUNGSSTAETTEN		
	755 60	EX 97 C 7	EX 97 C
706 800	DIENSTLEISTUNGEN DER SPORTEINRICHTUNGEN UND SELBSTAENDIGEN SPORTLER		
	755 81, 755 84	EX 97 C 8	EX 97 C
707	DIENSTLEISTUNGEN AUF DEN GEBIETEN VON KUNST, THEATER, FILM, RUNDfunk UND FERNSEHEN		
	EX 755, EX 794		
707 110	DIENSTLEISTUNGEN DER THEATER UND OPERNHAEUER		
	755 41	EX 97 C 5	EX 97 C
707 140	DIENSTLEISTUNGEN DER ORCHESTER, KAPELLEN, CHOERE UND BALLETTE		
	755 43	EX 97 C 6	EX 97 C
707 170	DIENSTLEISTUNGEN DER VARIETES UND KLEINKUNSTBUEHNEN		
	755 42	EX 97 C 5	EX 97 C

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989 BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
707 200	DIENSTLEISTUNGEN DER FILMTHEATER		
	755 10	97 C 3	EX 97 C
707 310	DIENSTLEISTUNGEN DER FILMAUFNAHME		
	755 20, 794 91	EX 838, EX 850, 97 C 1	EX 830, EX 850, EX 97 C
707 370	DIENSTLEISTUNGEN DES FILMVERLEIHS UND -VERTRIEBS		
	755 30	97 C 2	EX 97 C
707 500	DIENSTLEISTUNGEN DER RUNDFUNK- UND FERNSEHANSTALTEN		
	755 50	97 C 4	EX 97 C
707 700	DIENSTLEISTUNGEN DER SELBSTAENDIGEN KUENSTLER 1)		
	755 44, 755 45, 755 46	EX 97 C 6	EX 97 C
	ANMERKUNG: 1) ENTSpricht WA 9701 10 000, 9702 00 000 UND 9703 00 000		
707 900	DIENSTLEISTUNGEN DER SELBSTAENDIGEN ARTISTEN		
	755 48	EX 97 C 6	EX 97 C
708	DIENSTLEISTUNGEN DES VERLAGS-, LITERATUR- UND PRESSEWESENS		
	EX 755, 760, EX 789		
708 100	DIENSTLEISTUNGEN DES VERLAGS VON BUECHERN, WISSENSCHAFT- LICHEN UND FACHZEITSCHRIFTEN		
	760 11, 760 15, 760 51	4741, EX 4744	EX 474
708 200	DIENSTLEISTUNGEN DES VERLAGS VON ZEITUNGEN SOWIE VON UNTER- HALTENDEN ZEITSCHRIFTEN UND BROSCHUREN		
	760 55, 760 59, 760 71, 760 75	EX 4744	EX 474
708 300	DIENSTLEISTUNGEN DES SONSTIGEN VERLAGSWESENS		
	760 30, 760 91, 760 99	4742, 4743, 4745	EX 474
708 500	DIENSTLEISTUNGEN DER LEIHBUECHEREIEN UND LESEZIRKEL		
	755 70	EX 97 C 7	EX 97 C
708 700	DIENSTLEISTUNGEN DER KORRESPONDENZ- UND NACHRICHTENBUEROS		
	789 41	EX 8393	EX 830
708 900	DIENSTLEISTUNGEN DER SELBSTAENDIGEN SCHRIFTSTELLER UND JOURNALISTEN		
	755 47, 789 45	EX 8393, EX 97 C 6	EX 830, EX 97 C
710	MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DES GESUNDHEITSWESENS		
	EX 735, 771		



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
710 110	DIENSTLEISTUNGEN DER ARZTPRAXEN (OHNE ZAHN- UND TIERARZT-PRAXEN)		
	771 11	95 C 3	EX 95 C
710 130	DIENSTLEISTUNGEN DER ZAHNARZTPRAXEN		
	771 14	EX 95 C 4	EX 95 C
710 160	DIENSTLEISTUNGEN DER HEILKUNDIGENPRAXEN		
	771 17	EX 95 C 5	EX 95 C
710 190	DIENSTLEISTUNGEN DES SONSTIGEN FREIBERUFLICHEN GESUNDHEITS-WESENS		
	771 19	EX 95 C 5	EX 95 C
710 500	MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DES GESUNDHEITSWESENS		
	735 71,	EX 95 C 1,	EX 95 C,
	771 51,	EX 95 C 2,	EX 982
	771 59	EX 98 C 2	
711	MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DES VETERINAERWESENS		
	774		
711 110	DIENSTLEISTUNGEN DER TIERARZTPRAXEN		
	774 11	EX 95 C 6	EX 95 C
711 150	DIENSTLEISTUNGEN DES SONSTIGEN FREIBERUFLICHEN VETERINAER-WESENS		
	774 19	EX 95 C 6	EX 95 C
711 500	MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DES VETERINAERWESENS		
	774 50	EX 95 C 6	EX 95 C
712	DIENSTLEISTUNGEN DER RECHTSBERATUNG, WIRTSCHAFTSBERATUNG UND -PRUEFUNG		
	781,		
	EX 784,		
	EX 789,		
	799		
712 110	DIENSTLEISTUNGEN DER ANWALTPRAXEN UND NOTARIATE		
	781 11,	EX 835	EX 830
	781 13,		
	781 15,		
	781 17		
712 150	DIENSTLEISTUNGEN DER SONSTIGEN RECHTSBERATUNG		
	781 19	EX 835	EX 830
712 510	DIENSTLEISTUNGEN DER PRAXEN VON WIRTSCHAFTSPRUEFERN, VEREINIGTEN BUCHPRUEFERN UND STEUERBERATERN		
	781 41,	EX 836	EX 830
	781 71,		
	781 75		
712 540	DIENSTLEISTUNGEN DER PRAXEN VON STEUERBEVOLLMAECHTIGTEN		
	781 45	EX 836	EX 830
712 570	DIENSTLEISTUNGEN DER SONSTIGEN WIRTSCHAFTLICHEN UNTERNEHMENSBERATUNG UND -PRUEFUNG		
	781 91,	EX 836,	EX 830,
	781 95,	EX 837,	EX 984
	781 99,	8391,	

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
NOCH			
712 570	784 37, 789 10, EX 789 20, 799 00	EX 8392, EX 98 C 4	
713	DIENSTLEISTUNGEN DER ARCHITEKTUR- UND INGENIEURBUEROS, LABORATORIEN UND AEBNLIICHEN INSTITUTE		
	EX 784, EX 789		
713 100	DIENSTLEISTUNGEN DER ARCHITEKTUR-, BAUINGENIEUR- UND VER- MESSUNGSBUEROS		
	784 10, 784 31, 784 35, 784 50	EX 837	EX 830
713 510	DIENSTLEISTUNGEN DER INGENIEUR- UND TECHNISCHEEN BUEROS (OHNE BAUINGENIEUR- UND VERMESSUNGSBUEROS)		
	784 33, EX 789 20	EX 837, EX 8392	EX 830
713 550	DIENSTLEISTUNGEN DER CHEMISCHEN UND CHEMOTECHEEN LABO- RATORIEN		
	784 70	EX 837	EX 830
714	DIENSTLEISTUNGEN DER WIRTSCHAFTSWERBUNG (OHNE AUSSTELLUNGS- UND MESSEWESEN)		
	787		
714 000	DIENSTLEISTUNGEN DER WIRTSCHAFTSWERBUNG (OHNE AUSSTELLUNGS- UND MESSEWESEN)		
	787 11, 787 12, 787 13, 787 15, 787 17, 787 19, 787 50	EX 838	EX 830
716	VERMIETUNG VON WOHNUNGEN, GRUNDSTUECKEN UND RAEUMEN		
	EX 794		
716 100	VERMIETUNG VON WOHNUNGEN (EINSCHL. NUTZUNG VON EIGENTUEMER- WOHNUNGEN)		
	EX 794 11	EX 850	EX 850
716 500	VERMIETUNG VON GRUNDSTUECKEN UND RAEUMEN		
	EX 794 99	EX 850	EX 850
717	DIENSTLEISTUNGEN DES GRUNDSTUECKS- UND WOHNUNGSWESENS SOWIE DER VERMOEGENSVERWALTUNG (OHNE VERMIETUNG VON WOHNUNGEN, GRUNDSTUECKEN UND RAEUMEN)		
	EX 512, EX 789, EX 794, 797		
717 110	DIENSTLEISTUNGEN DER WOHNUNGSUNTERNEHMEN (OHNE VERMIETUNG VON WOHNUNGEN)		
	EX 794 11, 794 15	833, EX 850	EX 830, EX 850

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
717 150	DIENSTLEISTUNGEN DES GRUNDSTUECKS- UND WOHNUNGSWESENS (OHNE WOHNUNGSUNTERNEHMEN SOWIE OHNE VERMIETUNG VON GRUNDSTUECKEN UND RAEUMEN)		
	EX 512 90, 794 50, EX 794 99	EX 761, 834, EX 850	EX 761, EX 830, EX 850
717 510	DIENSTLEISTUNGEN DER BETEILIGUNGSGESELLSCHAFTEN (OHNE KAPITALANLAGEGESELLSCHAFTEN)		
	797 01, 797 09	EX 813	EX 813
717 540	DIENSTLEISTUNGEN DER INKASSOBUEROS		
	789 31	EX 8393	EX 830
717 570	DIENSTLEISTUNGEN DER SONSTIGEN VERMOEGENSVERWALTUNG		
	789 39, 789 90	EX 8393	EX 830
718	VERMIETUNG BEWEGLICHER SACHEN (OHNE BUCH-, ZEITSCHRIFTEN- UND FILMVERLEIH)		
	651, 791		
718 100	VERMIETUNG VON HAUSRAT UND BEKLEIDUNG		
	EX 791 70	8461	EX 840
718 300	VERMIETUNG VON PERSONENKRAFTWAGEN AN SELBSTFAHRER		
	EX 651 00, 791 50	EX 813, 844	EX 813, EX 840
718 500	VERMIETUNG VON SONSTIGEN FAHRZEUGEN		
	EX 651 00, EX 791 60	EX 813, EX 845	EX 813, EX 840
718 700	VERMIETUNG VON LAND- UND BAUWIRTSCHAFTLICHEN MASCHINEN UND GERAETEN		
	EX 651 00, 791 10, 791 20	EX 813, 841, 842	EX 813, EX 840
718 900	VERMIETUNG SONSTIGER BEWEGLICHER SACHEN		
	EX 651 00, 791 30, EX 791 60, EX 791 70, 791 90	EX 813, 843, EX 845, 8462, 847	EX 813, EX 840
719	SONSTIGE MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN (OHNE VERMIETUNG BEWEGLICHER SACHEN)		
	EX 512, 653, EX 735, 739, EX 745, EX 755, EX 789		
719 110	DIENSTLEISTUNGEN DER AUSSTELLUNGS-, MESSE- UND WARENMARKT-EINRICHTUNGEN		
	789 51, 789 55	EX 8393	EX 830
719 150	DIENSTLEISTUNGEN DER SCHAUSTELLUNG		
	EX 739 90, 755 91, 755 92	EX 97 C 9, EX 98 C 4	EX 97 C, EX 984

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		
	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
719 210	DIENSTLEISTUNGEN DES WETT- UND LOTTERIEWESENS		
	755 94	EX 97 C 9	EX 97 C
719 240	DIENSTLEISTUNGEN DER SPIELBANKEN UND -KLUBS		
	755 95	EX 97 C 9	EX 97 C
719 270	DIENSTLEISTUNGEN DES BETRIEBS VON SPIELAUTOMATEN		
	755 96	EX 97 C 9	EX 97 C
719 310	DIENSTLEISTUNGEN DER LEIHHAUSER		
	653 00	EX 813	EX 813
719 350	DIENSTLEISTUNGEN DES VERSTEIGERUNGSGEWERBES		
	739 30	EX 98 C 4	EX 984
719 510	DIENSTLEISTUNGEN DER GRUNDSTUECKS-, GEBAEUDE- UND SCHIFFS- BEWACHUNG		
	789 61	EX 8393	EX 830
719 550	DIENSTLEISTUNGEN DER AUFBEWAHRUNG, DER BOTEN- UND AEHNlichen DIENSTE (EINSCHL. FREMDENFUEHRUNG)		
	EX 512 90, EX 739 90, 789 65	EX 761, EX 8393, EX 98 C 4	EX 761, EX 830, EX 984
719 610	DIENSTLEISTUNGEN DER AUSKUNFTSBUEROS		
	789 71	EX 8393	EX 830
719 630	DIENSTLEISTUNGEN DER DOLMETSCHER-, SCHREIB- UND UEBER- SETZUNGSBUEROS		
	EX 789 20, 789 73, 789 75	EX 8392, EX 8393	EX 830
719 660	DIENSTLEISTUNGEN DER PRIVATEN STELLENVERMITTLUNG		
	789 77, 789 78	EX 8393, EX 97 C 9	EX 830, EX 97 C
719 690	DIENSTLEISTUNGEN DER EHEVERMITTLUNG		
	739 50	EX 98 C 4	EX 984
719 700	DIENSTLEISTUNGEN DES FOTOGRAFISCHEN GEWERBES		
	739 10	98 C 3	983
719 800	DIENSTLEISTUNGEN DES ABFUELL- UND VERPACKUNGSGEWERBES		
	789 80	EX 8393	EX 830
719 9	DIENSTLEISTUNGEN DER HYGIENISCHEN UND AEHNlichen EINRICHTUNGEN		
	EX 735, EX 739, EX 745		
719 910	DIENSTLEISTUNGEN DER WANNEN- UND BRAUSEBAEDER (OHNE MEDI- ZINISCHE BAEDER)		
	735 75	EX 98 C 2	EX 982
719 930	DIENSTLEISTUNGEN DER STRASSENREINIGUNG, MUELLABFUHR, ABWAS- SERBESEITIGUNG UND AEHNlicher HYGIENISCHER EINRICHTUNGEN (OHNE HERSTELLUNG VON KLAERGAS)		
	745 10, EX 745 20, EX 745 30	EX 92 C 1	EX 92 C

Systematik der Produktionsbereiche in Input-Output-Rechnungen (SIO) 1989			
Nummer	Bezeichnung		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
719 950	Erzeugung von KLAERGAS 1), 2)		
	EX 745 20	EX 92 C 1	EX 92 C
719 970	Dienstleistungen des Bestattungswesens		
	739 70	EX 98 C 4	EX 984

ANMERKUNG: 1) ALLGEMEINES KUPPELPRODUKT = SIO 103 100,  
2) KLAERGAS WIRD AB 1975 UNTER WI-NR 1039 00,  
NACE/CLIO 162 NACHGEWIESEN



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
800	DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN) 1), 2)		
	ANMERKUNG: 1) EINSCHL. DER DIENSTLEISTUNGEN DER UEBERWIEGEND DEFFENTLICH FINANZIERTEN ORGANISATIONEN DER ERZIEHUNG, WISSENSCHAFT UND KULTUR, 2) DIENSTLEISTUNGEN DER BESONDERS NACHGEWIESENEN ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN SIEHE UNTER SIO 802 BIS 809		
	EX 811, EX 812, EX 813, EX 814, EX 815, EX 816, EX 817		
800 1	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN)		
	EX 811 1, EX 811 2, EX 812 1, EX 812 2, EX 813 1, EX 814 1, EX 815 1, EX 816 1, EX 816 2, EX 817 1, EX 817 2		
800 110	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER CHRISTLICHEN KIRCHEN, ORDEN, RELIGIOESEN UND WELTANSCHAULICHEN VEREINIGUNGEN		
	EX 811 10, EX 811 20	EX 96 B 6	EX 96 B
800 120	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN DER FREIEN WOHLFAHRTSPFLEGE		
	EX 812 11, EX 812 12	EX 96 B 1	EX 96 B
800 131	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN DER ERZIEHUNG, WISSENSCHAFT UND KULTUR, UEBERWIEGEND PRIVAT FINANZIERT		
	EX 813 11	EX 94 B, EX 96 B 1, EX 96 B 8	EX 94 B, EX 96 B
800 135	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN DER ERZIEHUNG, WISSENSCHAFT UND KULTUR, UEBERWIEGEND DEFFENTLICH FINANZIERT		
	EX 813 12	EX 94 B, EX 96 B 1, EX 96 B 8	EX 94 B, EX 96 B
800 141	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN DER SPORTPFLEGE		
	EX 814 11, EX 814 12	EX 96 B 8, EX 97 B 8	EX 96 B, EX 97 B
800 145	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN DER JUGENDPFLEGE		
	EX 812 21, EX 812 22	EX 96 B 8	EX 96 B
800 150	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER GEWERKSCHAFTEN		
	EX 815 10	EX 96 B 5	EX 96 B
800 190	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER POLITISCHEN PARTEIEN UND SONSTIGEN ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	EX 813 11, EX 813 12, EX 814 11, EX 814 12, EX 816 10, EX 816 20, EX 817 10,	EX 94 B, EX 96 B 1, EX 96 B 7, EX 96 B 8, EX 97 B 8	EX 94 B, EX 96 B, EX 97 B

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
NOCH			
800 190	EX 817 21, EX 817 22		
800 5	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBS- ZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAEITIG (OHNE BESONDERS NACHGE- WIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN)		
	EX 811 1, EX 811 2, EX 812 1, EX 812 2, EX 813 1, EX 814 1, EX 815 1, EX 816 1, EX 816 2, EX 817 1, EX 817 2		
800 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBS- ZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAEITIG (OHNE BESONDERS NACHGE- WIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN) 1)		
	EX 811 10, EX 811 20, EX 812 11, EX 812 12, EX 812 21, EX 812 22, EX 813 11, EX 813 12, EX 814 11, EX 814 12, EX 815 10, EX 816 10, EX 816 20, EX 817 10, EX 817 21, EX 817 22	EX 94 B, EX 96 B 1, EX 96 B 5, EX 96 B 6, EX 96 B 7, EX 96 B 8, EX 97 B 8	EX 94 B, EX 96 B, EX 97 B
801	DIENSTLEISTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAEITIG (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN) 1)		
	EX 831, EX 834, EX 837		ANMERKUNG: 1) DIENSTLEISTUNGEN DER BESONDERS NACHGE- WIESENEN ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN SIEHE UNTER SIO 802 BIS 809
801 110	DIENSTLEISTUNGEN DER ARBEITGEBERVERBAENDE		
	831 10	96 C 4	EX 96 C
801 140	DIENSTLEISTUNGEN DER BERUFSORGANISATIONEN UND WIRTSCHAFTS- VERBAENDE (OHNE OEFFENTLICH-RECHTLICHE WIRTSCHAFTS- UND BERUFSVERTRETUNGEN)		
	EX 834 10	EX 96 C 3	EX 96 C
801 170	DIENSTLEISTUNGEN DER OEFFENTLICH-RECHTLICHEN WIRTSCHAFTS- UND BERUFSVERTRETUNGEN		
	837 10	EX 96 C 3	EX 96 C
801 205	DIENSTLEISTUNGEN DES ERDOELBEVORRATUNGSVERBANDES (EBV)		
	EX 834 10	EX 96 C 3	EX 96 C
802	DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATI- ONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAEITIG		
	EX 811, EX 812, EX 813, EX 814, EX 815, EX 816, EX 817		
802 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICH- TUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAEITIG		
	EX 811 71,	EX 93 B 1,	EX 93 B,

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
NOCH			
802 100	EX 811 72, EX 811 73, EX 811 74, EX 812 73, EX 812 74, EX 813 71, EX 813 73, EX 813 74, EX 814 73, EX 814 74, EX 815 73, EX 815 74, EX 816 73, EX 816 74, EX 817 73, EX 817 74	EX 94 B, EX 95 B 1, EX 97 B 7	EX 94 B, EX 95 B, EX 97 B
802 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG 1)		ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 703, NACE/CLIO 94 C
	EX 811 71, EX 811 72, EX 811 73, EX 811 74, EX 812 73, EX 812 74, EX 813 71, EX 813 73, EX 813 74, EX 814 73, EX 814 74, EX 815 73, EX 815 74, EX 816 73, EX 816 74, EX 817 73, EX 817 74	EX 93 B 1, EX 94 B, EX 95 B 1, EX 97 B 7	EX 93 B, EX 94 B, EX 95 B, EX 97 B
803	DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	EX 831, EX 834, EX 837		
803 100	DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	831 73, 831 74, 834 71, 834 73, 834 74, 837 73, 837 74	EX 94 C, EX 97 C 7	EX 94 C, EX 97 C
804	DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	EX 811, EX 812, EX 813, EX 814, EX 815, EX 816, EX 817		
804 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	EX 811 75, EX 811 76, EX 811 77, EX 811 78, EX 811 79, EX 812 76, EX 812 77, EX 812 78, EX 812 79, EX 813 75, EX 813 76, EX 813 79, EX 814 76, EX 814 79, EX 815 79,	EX 93 B 2, EX 93 B 3, EX 93 B 4	EX 93 B

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
NOCH			
804 100	EX 816 79, EX 817 79		
804 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG 1)		ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 704, NACE/CLIO 93 C
	EX 811 75, EX 811 76, EX 811 77, EX 811 78, EX 811 79, EX 812 76, EX 812 77, EX 812 78, EX 812 79, EX 813 75, EX 813 76, EX 813 79, EX 814 76, EX 814 79, EX 815 79, EX 816 79, EX 817 79	EX 93 B 2, EX 93 B 3, EX 93 B 4	EX 93 B
805	DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	EX 831, EX 834, EX 837		
805 100	DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	831 79, 834 79, 837 79	EX 93 C 3	EX 93 C
806	DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	EX 811, EX 812, EX 813, EX 814, EX 817		
806 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	EX 811 91, EX 811 99, EX 812 91, EX 812 99, EX 813 91, EX 813 99, EX 814 91, EX 814 99, EX 817 91, EX 817 99	EX 95 B 1, EX 95 B 2, EX 95 B 4	EX 95 B
806 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG 1)		ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 710, NACE/CLIO 95 C
	EX 811 91, EX 811 99, EX 812 91, EX 812 99, EX 813 91, EX 813 99, EX 814 91, EX 814 99, EX 817 91, EX 817 99	EX 95 B 1, EX 95 B 2, EX 95 B 4	EX 95 B

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
807	DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	EX 834		
807 100	DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAETIG		
	834 91,	EX 95 C 1,	EX 95 C
	834 99	EX 95 C 2,	
		EX 95 C 4	
808	DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)		
	EX 811,		
	EX 812,		
	EX 813,		
	EX 814,		
	EX 815,		
	EX 816,		
	EX 817		
808 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TAETIG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)		
	EX 811 51,	EX 664,	EX 660,
	EX 811 53,	EX 667,	EX 96 B,
	EX 811 55,	EX 96 B 2,	EX 97 B,
	EX 811 57,	EX 97 B 5,	EX 982
	EX 811 61,	EX 97 B 7,	
	EX 811 62,	EX 97 B 8,	
	EX 811 63,	EX 982	
	EX 811 64,		
	EX 811 65,		
	EX 811 66,		
	EX 811 67,		
	EX 811 68,		
	EX 811 69,		
	EX 811 81,		
	EX 811 82,		
	EX 811 83,		
	EX 811 85,		
	EX 811 86,		
	EX 811 88,		
	EX 812 51,		
	EX 812 53,		
	EX 812 55,		
	EX 812 57,		
	EX 812 61,		
	EX 812 62,		
	EX 812 63,		
	EX 812 64,		
	EX 812 65,		
	EX 812 66,		
	EX 812 67,		
	EX 812 68,		
	EX 812 69,		
	EX 812 81,		
	EX 812 82,		
	EX 812 85,		
	EX 812 86,		
	EX 812 88,		
	EX 813 51,		
	EX 813 53,		
	EX 813 55,		
	EX 813 61,		
	EX 813 81,		
	EX 813 82,		
	EX 813 83,		
	EX 813 84,		
	EX 813 85,		
	EX 813 88,		
	EX 814 51,		
	EX 814 53,		
	EX 814 55,		
	EX 814 85,		
	EX 814 86,		
	EX 814 87,		
	EX 814 88,		
	EX 815 51,		
	EX 815 53,		
	EX 815 55,		
	EX 815 61,		
	EX 815 63,		
	EX 815 69,		

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
NOCH 808 100	EX 815 85, EX 816 51, EX 817 51, EX 817 53, EX 817 55, EX 817 61, EX 817 66, EX 817 67, EX 817 69, EX 817 83, EX 817 85, EX 817 86		
808 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, NICHT FUER UNTERNEHMEN TÄTIG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITS-EINRICHTUNGEN) 1)		ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 700, NACE/CLIO 660
	EX 811 51, EX 811 53, EX 811 55, EX 811 57, EX 811 61, EX 811 62, EX 811 63, EX 811 64, EX 811 65, EX 811 66, EX 811 67, EX 811 68, EX 811 69, EX 811 81, EX 811 82, EX 811 83, EX 811 85, EX 811 86, EX 811 88, EX 812 51, EX 812 53, EX 812 55, EX 812 57, EX 812 61, EX 812 62, EX 812 63, EX 812 64, EX 812 65, EX 812 66, EX 812 67, EX 812 68, EX 812 69, EX 812 81, EX 812 82, EX 812 85, EX 812 86, EX 812 88, EX 813 51, EX 813 53, EX 813 55, EX 813 61, EX 813 81, EX 813 82, EX 813 83, EX 813 84, EX 813 85, EX 813 88, EX 814 51, EX 814 53, EX 814 55, EX 814 85, EX 814 86, EX 814 87, EX 814 88, EX 815 51, EX 815 53, EX 815 55, EX 815 61, EX 815 63, EX 815 69, EX 815 85, EX 816 51, EX 817 51, EX 817 53, EX 817 55, EX 817 61, EX 817 66, EX 817 67, EX 817 69, EX 817 83, EX 817 85, EX 817 86	EX 664, EX 667, EX 96 B 2, EX 97 B 5, EX 97 B 7, EX 97 B 8, EX 982	EX 660, EX 96 B, EX 97 B, EX 982

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
809	DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAEITIG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)		
	EX 831, EX 834, EX 837		
809 100	DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER ORGANISATIONEN OHNE ERWERBSZWECK, FUER UNTERNEHMEN TAEITIG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)		
	831 51, 831 53, 831 61, 834 51, 834 53, 834 61, 837 51, 837 53	EX 667, EX 96 C 2	EX 660, EX 96 C
850	HAEUSLICHE DIENSTE		
	EX 711, 850		
850 000	HAEUSLICHE DIENSTE		
	711 98, 850 00	EX 667, 99 D	EX 660, 990



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		BEZEICHNUNG	
NUMMER			
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
900	ALLGEMEINE VERWALTUNGSDIENSTLEISTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN UND OHNE BUNDESANSTALT FUER LANDWIRTSCHAFTLICHE MARKTORDNUNG)		
	EX 900,		
	901,		
	902,		
	903,		
	EX 904,		
	EX 905,		
	EX 906,		
	EX 907		
900 1	NICHTMARKTBESTIMMTE ALLGEMEINE VERWALTUNGSDIENSTLEISTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN UND OHNE BUNDESANSTALT FUER LANDWIRTSCHAFTLICHE MARKTORDNUNG)		
	EX 900 1,		
	EX 900 2,		
	EX 900 3,		
	EX 900 4,		
	EX 901 0,		
	EX 902 1,		
	EX 902 2,		
	EX 902 3,		
	EX 902 4,		
	EX 903 1,		
	EX 903 2,		
	EX 903 3,		
	EX 903 4,		
	EX 904 1,		
	EX 905 1,		
	EX 906 1,		
	EX 907 1,		
	EX 907 2,		
	EX 907 3,		
	EX 907 4		
900 100	NICHTMARKTBESTIMMTE ALLGEMEINE VERWALTUNGSDIENSTLEISTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN UND OHNE BUNDESANSTALT FUER LANDWIRTSCHAFTLICHE MARKTORDNUNG)		
	EX 900 11,	EX 761, 1)	EX 761,
	EX 900 13,	EX 762, 1)	EX 762,
	EX 900 15,	EX 763, 1)	EX 763,
	EX 900 17,	EX 764, 1)	EX 764,
	EX 900 21,	EX 91 A 1,	EX 910
	EX 900 25,	EX 91 A 2,	
	EX 900 31,	EX 91 A 3,	
	EX 900 35,	EX 91 A 4,	
	EX 900 39,	EX 91 A 5,	
	EX 900 40,		
	EX 901 00,		
	EX 902 11,		
	EX 902 15,		
	EX 902 20,		
	EX 902 31,		
	EX 902 35,		
	EX 902 41,		
	EX 902 45,		
	EX 903 10,		
	EX 903 21,		
	EX 903 23,		
	EX 903 25,		
	EX 903 26,		
	EX 903 27,		
	EX 903 30,		
	EX 903 40,		
	EX 904 10,		
	EX 905 11,		
	EX 905 12,		
	EX 905 13,		
	EX 905 15,		
	EX 905 17,		
	EX 905 18,		
	EX 905 19,		
	EX 906 10,		
	EX 907 11,		
	EX 907 14,		
	EX 907 17,		
	EX 907 19,		
	EX 907 21,		
	EX 907 23,		
	EX 907 25,		
	EX 907 27,		
	EX 907 28,		
	EX 907 29,		
	EX 907 31,		
	EX 907 35,		

ANMERKUNG: 1) NACE 761 UEBERWIEGEND IN SIO 517 000 ENTHALTEN, NACE 762 UEBERWIEGEND IN SIO 525 000, 527 000 ENTHALTEN, NACE 763 UEBERWIEGEND IN SIO 535 000, 537 000 ENTHALTEN, NACE 764 UEBERWIEGEND IN SIO 547 000 ENTHALTEN

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		BEZEICHNUNG	
NUMMER			
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
NOCH			
900 100	EX 907 41, EX 907 45		
900 5	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER ALLGEMEINEN VERWALTUNG DER GEBIETSKÖRPERSCHAFTEN (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN UND OHNE BUNDESANSTALT FÜR LANDWIRTSCHAFTLICHE MARKTORDNUNG)		
	EX 900 1, EX 900 2, EX 900 3, EX 900 4, EX 901 0, EX 902 1, EX 902 2, EX 902 3, EX 902 4, EX 903 1, EX 903 2, EX 903 3, EX 903 4, EX 904 1, EX 905 1, EX 906 1, EX 907 1, EX 907 2, EX 907 3, EX 907 4		
900 510	HERSTELLUNG VON DRUCKEREIERZEUGNISSEN (NEBENVERKÄUFE DES STAATES) 1)		ANMERKUNG: 1) NEBENVERKÄUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 268, NACE/CLIO 473
	EX 900 11, EX 900 13, EX 900 15, EX 900 17, EX 900 21, EX 900 25, EX 900 31, EX 900 35, EX 900 39, EX 900 40, EX 901 00, EX 902 11, EX 902 15, EX 902 20, EX 902 31, EX 902 35, EX 902 41, EX 902 45, EX 903 10, EX 903 21, EX 903 23, EX 903 25, EX 903 26, EX 903 27, EX 903 30, EX 903 40, EX 904 10, EX 905 11, EX 905 12, EX 905 13, EX 905 15, EX 905 17, EX 905 18, EX 905 19, EX 906 10, EX 907 11, EX 907 14, EX 907 17, EX 907 19, EX 907 21, EX 907 23, EX 907 25, EX 907 27, EX 907 28, EX 907 29, EX 907 31, EX 907 35, EX 907 41, EX 907 45	EX 761, EX 762, EX 763, EX 764, EX 91 A 1, EX 91 A 2, EX 91 A 3, EX 91 A 4, EX 91 A 5	EX 761, EX 762, EX 763, EX 764, EX 910
900 520	PERSONEN- UND GÜTERBEFÖRDERUNGSLEISTUNGEN DES STRASSENVERKEHRS 1)		ANMERKUNG: 1) NEBENVERKÄUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 511, NACE/CLIO 721
	EX 900 11, EX 900 13, EX 900 15, EX 900 17, EX 900 21, EX 900 25,	EX 761, EX 762, EX 763, EX 764, EX 91 A 1, EX 91 A 2,	EX 761, EX 762, EX 763, EX 764, EX 910

FORTSETZUNG



SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
NOCH			
900 520	EX 900 31, EX 900 35, EX 900 39, EX 900 40, EX 901 00, EX 902 11, EX 902 15, EX 902 20, EX 902 31, EX 902 35, EX 902 41, EX 902 45, EX 903 10, EX 903 21, EX 903 23, EX 903 25, EX 903 26, EX 903 27, EX 903 30, EX 903 40, EX 904 10, EX 905 11, EX 905 12, EX 905 13, EX 905 15, EX 905 17, EX 905 18, EX 905 19, EX 906 10, EX 907 11, EX 907 14, EX 907 17, EX 907 19, EX 907 21, EX 907 23, EX 907 25, EX 907 27, EX 907 28, EX 907 29, EX 907 31, EX 907 35, EX 907 41, EX 907 45	EX 91 A 3, EX 91 A 4, EX 91 A 5	
900 530	PERSONEN- UND GUETERBEFOERDERUNGSLEISTUNGEN DER BINNEN-, SEE- UND KUESTENSCHIFFFAHRT 1)		
	EX 900 11, EX 900 13, EX 900 15, EX 900 17, EX 900 21, EX 900 25, EX 900 31, EX 900 35, EX 900 39, EX 900 40, EX 901 00, EX 902 11, EX 902 15, EX 902 20, EX 902 31, EX 902 35, EX 902 41, EX 902 45, EX 903 10, EX 903 21, EX 903 23, EX 903 25, EX 903 26, EX 903 27, EX 903 30, EX 903 40, EX 904 10, EX 905 11, EX 905 12, EX 905 13, EX 905 15, EX 905 17, EX 905 18, EX 905 19, EX 906 10, EX 907 11, EX 907 14, EX 907 17, EX 907 19, EX 907 21, EX 907 23, EX 907 25, EX 907 27, EX 907 28, EX 907 29, EX 907 31,	EX 761, EX 762, EX 763, EX 764, EX 91 A 1, EX 91 A 2, EX 91 A 3, EX 91 A 4, EX 91 A 5	EX 761, EX 762, EX 763, EX 764, EX 910
ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPROD- DUKTE), ZU SIO-GRUPPE 527, NACE/CLIO 762			

ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 527, NACE/CLIO 762

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970

NOCH

900 530

EX 907 35,  
EX 907 41,  
EX 907 45

900 550 DIENSTLEISTUNGEN VON GASTSTAETTEN UND BEHERBERGUNGS-  
STAETTEN 1)

ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRO-  
DUKTE), ZU SIO-GRUPPE 700, NACE/CLIO 660

EX 900 11,	EX 761,	EX 761,
EX 900 13,	EX 762,	EX 762,
EX 900 15,	EX 763,	EX 763,
EX 900 17,	EX 764,	EX 764,
EX 900 21,	EX 91 A 1,	EX 910
EX 900 25,	EX 91 A 2,	
EX 900 31,	EX 91 A 3,	
EX 900 35,	EX 91 A 4,	
EX 900 39,	EX 91 A 5	
EX 900 40,		
EX 901 00,		
EX 902 11,		
EX 902 15,		
EX 902 20,		
EX 902 31,		
EX 902 35,		
EX 902 41,		
EX 902 45,		
EX 903 10,		
EX 903 21,		
EX 903 23,		
EX 903 25,		
EX 903 26,		
EX 903 27,		
EX 903 30,		
EX 903 40,		
EX 904 10,		
EX 905 11,		
EX 905 12,		
EX 905 13,		
EX 905 15,		
EX 905 17,		
EX 905 18,		
EX 905 19,		
EX 906 10,		
EX 907 11,		
EX 907 14,		
EX 907 17,		
EX 907 19,		
EX 907 21,		
EX 907 23,		
EX 907 25,		
EX 907 27,		
EX 907 28,		
EX 907 29,		
EX 907 31,		
EX 907 35,		
EX 907 41,		
EX 907 45		

900 560 DIENSTLEISTUNGEN DES VERLAGS-, LITERATUR- UND  
PRESSEWESENS 1)

ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRO-  
DUKTE), ZU SIO-GRUPPE 708, NACE/CLIO 474

EX 900 11,	EX 761,	EX 761,
EX 900 13,	EX 762,	EX 762,
EX 900 15,	EX 763,	EX 763,
EX 900 17,	EX 764,	EX 764,
EX 900 21,	EX 91 A 1,	EX 910
EX 900 25,	EX 91 A 2,	
EX 900 31,	EX 91 A 3,	
EX 900 35,	EX 91 A 4,	
EX 900 39,	EX 91 A 5	
EX 900 40,		
EX 901 00,		
EX 902 11,		
EX 902 15,		
EX 902 20,		
EX 902 31,		
EX 902 35,		
EX 902 41,		
EX 902 45,		
EX 903 10,		
EX 903 21,		
EX 903 23,		
EX 903 25,		
EX 903 26,		
EX 903 27,		
EX 903 30,		
EX 903 40,		
EX 904 10,		
EX 905 11,		
EX 905 12,		
EX 905 13,		
EX 905 15,		
EX 905 17,		

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
NOCH			
900 560	EX 905 18, EX 905 19, EX 906 10, EX 907 11, EX 907 14, EX 907 17, EX 907 19, EX 907 21, EX 907 23, EX 907 25, EX 907 27, EX 907 28, EX 907 29, EX 907 31, EX 907 35, EX 907 41, EX 907 45		
900 570	VERMIETUNG VON WOHNUNGEN, GRUNDSTUECKEN UND RAEUEN 1)		ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 716, NACE/CLIO 850
	EX 900 11, EX 900 13, EX 900 15, EX 900 17, EX 900 21, EX 900 25, EX 900 31, EX 900 35, EX 900 39, EX 900 40, EX 901 00, EX 902 11, EX 902 15, EX 902 20, EX 902 31, EX 902 35, EX 902 41, EX 902 45, EX 903 10, EX 903 21, EX 903 23, EX 903 25, EX 903 26, EX 903 27, EX 903 30, EX 903 40, EX 904 10, EX 905 11, EX 905 12, EX 905 13, EX 905 15, EX 905 17, EX 905 18, EX 905 19, EX 906 10, EX 907 11, EX 907 14, EX 907 17, EX 907 19, EX 907 21, EX 907 23, EX 907 25, EX 907 27, EX 907 28, EX 907 29, EX 907 31, EX 907 35, EX 907 41, EX 907 45	EX 761, EX 762, EX 763, EX 764, EX 91 A 1, EX 91 A 2, EX 91 A 3, EX 91 A 4, EX 91 A 5	EX 761, EX 762, EX 763, EX 764, EX 910
900 580	SONSTIGE MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN 1)		ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 719, NACE/CLIO 830
	EX 900 11, EX 900 13, EX 900 15, EX 900 17, EX 900 21, EX 900 25, EX 900 31, EX 900 35, EX 900 39, EX 900 40, EX 901 00, EX 902 11, EX 902 15, EX 902 20, EX 902 31, EX 902 35, EX 902 41, EX 902 45,	EX 761, EX 762, EX 763, EX 764, EX 91 A 1, EX 91 A 2, EX 91 A 3, EX 91 A 4, EX 91 A 5	EX 761, EX 762, EX 763, EX 764, EX 910

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
NOCH 900 580	EX 903 10, EX 903 21, EX 903 23, EX 903 25, EX 903 26, EX 903 27, EX 903 30, EX 903 40, EX 904 10, EX 905 11, EX 905 12, EX 905 13, EX 905 15, EX 905 17, EX 905 18, EX 905 19, EX 906 10, EX 907 11, EX 907 14, EX 907 17, EX 907 19, EX 907 21, EX 907 23, EX 907 25, EX 907 27, EX 907 28, EX 907 29, EX 907 31, EX 907 35, EX 907 41, EX 907 45		
902	DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN		
	EX 904		
902 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEIN- RICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN		
	EX 904 71, EX 904 72, EX 904 73, EX 904 74	EX 93 A 1, EX 94 A, EX 95 A 1, EX 97 A 7	EX 93 A, EX 94 A, EX 95 A, EX 97 A
902 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN 1)		
	EX 904 71, EX 904 72, EX 904 73, EX 904 74	EX 93 A 1, EX 94 A, EX 95 A 1, EX 97 A 7	EX 93 A, EX 94 A, EX 95 A, EX 97 A
	ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRO- DUKTE), ZU SIO-GRUPPE 703, NACE/CLIO 94 C		
904	DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN		
	EX 904		
904 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUN- GEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN		
	EX 904 75, EX 904 76, EX 904 77, EX 904 78, EX 904 79	EX 93 A 2, EX 93 A 3, EX 93 A 4	EX 93 A
904 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER UNTERRICHTSEINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN 1)		
	EX 904 75, EX 904 76, EX 904 77, EX 904 78, EX 904 79	EX 93 A 2, EX 93 A 3, EX 93 A 4	EX 93 A
	ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRO- DUKTE), ZU SIO-GRUPPE 704, NACE/CLIO 93 C		

NUMMER	SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		
	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
906	DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN		
	EX 906		
906 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN		
	EX 906 91, EX 906 99	EX 95 A 1, EX 95 A 2, EX 95 A 4	EX 95 A
906 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN 1)		
	EX 906 91, EX 906 99	EX 95 A 1, EX 95 A 2, EX 95 A 4	EX 95 A
	ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 710, NACE/CLIO 95 C		
908	DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)		
	EX 904, EX 905, EX 906, 908, EX 909		
908 1	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)		
	904 6, 904 8, 905 5, 905 6, 906 8, 908 1, EX 908 2, 908 3, 909 1, 909 2, EX 909 3, 909 4		
908 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)		
	904 61, 904 81, 904 82, 904 83, 904 84, 904 85, 905 51, 905 53, 905 55, 905 61, 905 62, 905 63, 905 64, 905 65, 905 66, 905 67, 905 68, 905 69, 906 86, 906 87, 906 88, 908 10, EX 908 20, 908 30, 909 10, 909 21, 909 25, EX 909 30, 909 40	EX 412, EX 667, EX 839, EX 91 A 1, EX 92 A 1, EX 92 A 2, EX 96 A 2, EX 97 A 5, EX 97 A 7, EX 97 A 8, EX 982	EX 412, EX 660, EX 830, EX 910, EX 92 A, EX 96 A, EX 97 A, EX 982
908 5	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER GEBIETSKOERPERSCHAFTEN (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS-, UNTERRICHTS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)		
	EX 908 2		

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
908 510	ERZEUGUNG VON KLAERGAS 2)		ANMERKUNG: 2) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 103, NACE/CLIO 162
	EX 908 20	EX 91 A 1, EX 92 A 1, EX 92 A 2, EX 93 A 3, EX 96 A 2, EX 97 A 5, EX 97 A 7, EX 97 A 8	EX 910, EX 92 A, EX 93 A, EX 96 A, EX 97 A
908 520	HERSTELLUNG VON FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSEN (NEBENVERKAEUFE DES STAATES) 2)		ANMERKUNG: 2) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 291, NACE/CLIO 412
	-	EX 91 A 1, EX 92 A 1, EX 92 A 2, EX 93 A 3, EX 96 A 2, EX 97 A 5, EX 97 A 7, EX 97 A 8	EX 910, EX 92 A, EX 93 A, EX 96 A, EX 97 A
908 530	DIENTSTLEISTUNGEN VON GASTSTAETTEN UND BEHERBERGUNGSTAETTEN 2)		ANMERKUNG: 2) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 700, NACE/CLIO 660
	-	EX 91 A 1, EX 92 A 1, EX 92 A 2, EX 93 A 3, EX 96 A 2, EX 97 A 5, EX 97 A 7, EX 97 A 8	EX 910, EX 92 A, EX 93 A, EX 96 A, EX 97 A
908 550	DIENTSTLEISTUNGEN AUF DEN GEBIETEN VON WISSENSCHAFT, BILDUNG, ERZIEHUNG UND SPORT 2)		ANMERKUNG: 2) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 706, NACE/CLIO 97 C
	-	EX 91 A 1, EX 92 A 1, EX 92 A 2, EX 93 A 3, EX 96 A 2, EX 97 A 5, EX 97 A 7, EX 97 A 8	EX 910, EX 92 A, EX 93 A, EX 96 A, EX 97 A
908 560	VERMIETUNG BEWEGLICHER SACHEN 2)		ANMERKUNG: 2) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 718, NACE/CLIO 840
	-	EX 91 A 1, EX 92 A 1, EX 92 A 2, EX 93 A 3, EX 96 A 2, EX 97 A 5, EX 97 A 7, EX 97 A 8	EX 910, EX 92 A, EX 93 A, EX 96 A, EX 97 A
908 570	SONSTIGE MARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN 2)		ANMERKUNG: 2) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 719, NACE/CLIO 830
	-	EX 91 A 1, EX 92 A 1, EX 92 A 2, EX 93 A 3, EX 96 A 2, EX 97 A 5, EX 97 A 7, EX 97 A 8	EX 910, EX 92 A, EX 93 A, EX 96 A, EX 97 A
909	DIENTSTLEISTUNGEN DER BUNDESANSTALT FUER LANDWIRTSCHAFTLICHE MARKTORDNUNG (BALM)		
	EX 907		
909 011	DIENTSTLEISTUNGEN DER MARKTORGANISATION FUER ERZEUGNISSE DER ALLGEMEINEN LANDWIRTSCHAFT		
	EX 907 11	EX 91 A 1	EX 910

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989			
NUMMER	BEZEICHNUNG		
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
909 285	DIENSTLEISTUNGEN DER MARKTORGANISATION FUER ERZEUGNISSE DER ZUCKERINDUSTRIE		
	EX 907 11	EX 91 A 1	EX 910
909 288	DIENSTLEISTUNGEN DER MARKTORGANISATION FUER BEARBEITETE MILCH, MILCHPRAEPARATE UND BUTTER		
	EX 907 11	EX 91 A 1	EX 910
909 291	DIENSTLEISTUNGEN DER MARKTORGANISATION FUER FLEISCH UND FLEISCHERZEUGNISSE		
	EX 907 11	EX 91 A 1	EX 910
961	ALLGEMEINE VERWALTUNGSDIENSTLEISTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN)		
	EX 981, EX 982, EX 984, EX 986, EX 989		
961 100	NICHTMARKTBESTIMMTE ALLGEMEINE VERWALTUNGSDIENSTLEISTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN)		
	EX 981 11, EX 981 14, EX 981 17, EX 981 20, EX 982 11, EX 982 14, EX 984 10, EX 986 10, EX 989 10	EX 91 A 9	EX 910
961 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER ALLGEMEINEN VERWALTUNG DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG (OHNE BESONDERS NACHGEWIESENE ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN) 1)		
	EX 981 11, EX 981 14, EX 981 17, EX 981 20, EX 982 11, EX 982 14, EX 984 10, EX 986 10, EX 989 10	EX 91 A 9	EX 910
	ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 719, NACE/CLIO 830		
962	DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG		
	EX 981, EX 982, EX 984, EX 986, EX 989		
962 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG		
	EX 981 73, EX 981 74, EX 982 73, EX 982 74, EX 984 73, EX 984 74, EX 986 73, EX 986 74, EX 989 73, EX 989 74	EX 94 A, EX 97 A 7	EX 94 A, EX 97 A
962 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG 1)		
	EX 981 73, EX 981 74, EX 982 73, EX 982 74, EX 984 73, EX 984 74,	EX 94 A, EX 97 A 7	EX 94 A, EX 97 A
	ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 703, NACE/CLIO 94 C		

FORTSETZUNG

SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989		BEZEICHNUNG	
NUMMER			
	WZ 1979	NACE 1970	NACE/CLIO 1970
-----			
NOCH			
962 500	EX 986 73, EX 986 74, EX 989 73, EX 989 74		
966	DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG		
	EX 981, EX 982, EX 984, EX 986		
966 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG		
	EX 981 91, EX 981 99, EX 982 91, EX 982 99, EX 984 91, EX 984 99, EX 986 91, EX 986 99	EX 95 A 1, EX 95 A 2, EX 95 A 4	EX 95 A
966 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN DER GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG 1)		ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 710, NACE/CLIO 95 C
	EX 981 91, EX 981 99, EX 982 91, EX 982 99, EX 984 91, EX 984 99, EX 986 91, EX 986 99	EX 95 A 1, EX 95 A 2, EX 95 A 4	EX 95 A
968	DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)		
	EX 981, EX 982, EX 984, EX 986, EX 989		
968 100	NICHTMARKTBESTIMMTE DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN)		
	EX 981 51, EX 982 51, EX 984 51, EX 986 51, EX 989 51	EX 96 A 2	EX 96 A
968 500	SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN BESONDERS NACHGEWIESENER ANSTALTEN UND EINRICHTUNGEN DER SOZIALVERSICHERUNG UND ARBEITSFOERDERUNG (OHNE DIENSTLEISTUNGEN DER FORSCHUNGS- UND GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN) 1)		ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 700, NACE/CLIO 660
	EX 981 51, EX 982 51, EX 984 51, EX 986 51, EX 989 51	EX 667	EX 660

ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 710, NACE/CLIO 95 C

ANMERKUNG: 1) NEBENVERKAEUFE (ALLGEMEINE KUPPELPRODUKTE), ZU SIO-GRUPPE 700, NACE/CLIO 660



## **Anhang**



KURZBESCHREIBUNG DER IN DER SIO  
GEGENUEBERGESTELLTEN SYSTEMATIKEN

Tabellen verwendete Abkürzungen	Ausführliche Bezeichnung  Erläuterungen
WZ	<p>"Systematik der Wirtschaftszweige"</p> <p>Von dieser Systematik sind die Ein-, Zwei- und Dreisteller, zum Teil auch die Sechssteller, der SIO abgeleitet. Die Nummern der WZ 1979 erläutern alle SIO-Positionen.</p>
SYPRO 1979	<p>"Systematik der Wirtschaftszweige, Ausgabe 1979, Fassung für die Statistik im Produzierenden Gewerbe" (SYPRO)</p> <p>Die 254 Viersteller der SYPRO erläutern in den SIO-Abteilungen 1 bis 3 die sechsstelligen SIO-Güter- bzw. -Leistungsarten des Produzierenden Gewerbes.</p>
GP 1982	<p>"Systematisches Güterverzeichnis für Produktionsstatistiken, Ausgabe 1982" (GP)</p> <p>Es ist seit 1. Januar 1982 in Kraft und ersetzt das "Systematische Warenverzeichnis für die Industriestatistik, Ausgabe 1975" (WI) und das "Güterverzeichnis für die Land- und Forstwirtschaft, Fischerei, Ausgabe 1978" (GÜLA). Die Zusammenführung beider Verzeichnisse entspricht einer Empfehlung des Fachausschusses "Systematiken", mit der außerdem die Revisionsgrundsätze gebilligt wurden. Der Aufbau des neuen Güterverzeichnisses für Produktionsstatistiken folgt weitgehend der bisherigen Gliederung seiner zwei integrierten Verzeichnisse; es enthält aber eine Reihe von z.T. wesentlichen Änderungen. Es besteht aus 2 Teilen:</p> <p style="padding-left: 40px;">Teil 1: Systematisches Güterverzeichnis für die Land- und Forstwirtschaft, Fischerei</p> <p style="padding-left: 40px;">Teil 2: Systematisches Güterverzeichnis für Statistiken im Produzierenden Gewerbe</p> <p>Seine 587 sechsstelligen Meldenummern des Teil 1 erläutern die sechsstelligen SIO-Güterarten im Bereich der Erzeugung von Produkten der Land- und Forstwirtschaft, Fischerei (SIO-Abteilung 0) und seine 5 706 sechsstelligen Meldenummern des Teil 2 erläutern die sechsstelligen SIO-Güterarten des Produzierenden Gewerbes (SIO-Abteilungen 1 bis 3). In der SIO-Abteilung 3 = Erstellung von Bauten, sind die zutreffenden GP-Meldenummern der GP-Gütergruppe 70 = Fertigteilbauten im Hochbau, in der Spalte "Anmerkung" aufgeführt. Es sind nur g a n z e GP-Meldenummern anzutreffen, da die sechsstelligen SIO-Güterarten im Bereich des Produzierenden Gewerbes in erster Linie durch eine Zusammenfassung von nur ganzen Güterarten des GP gebildet werden.</p>
WA 1989	<p>"Warenverzeichnis für die Außenhandelsstatistik, Ausgabe 1989"</p> <p>Seine 10 361 neunstelligen Warennummern (Warenarten) erläutern die sechsstelligen SIO-Güterarten im Bereich der Erzeugung von Produkten der Land- und Forstwirtschaft, Fischerei sowie des Produzierenden Gewerbes (SIO-Abteilungen 0 bis 3). In der SIO-Abteilung 3 ist eine zugeordnete WA-Warennummer in der Spalte "Anmerkung" aufgeführt. Die Warennummern des WA können den sechsstelligen SIO-Güterarten häufig nur nach dem Schwerpunkt ihres Inhalts zugeordnet werden. Diese WA-Warennummern sind durch ein "S" gekennzeichnet. WA-Nummern, die bei einer SIO-Güterart vernachlässigt werden, sind durch ein "V" gekennzeichnet. Ein Verzeichnis aller schwerpunktmäßig zugeordneten bzw. vernachlässigten WA-Nummern ist im Anhang 2 und 3 enthalten.</p>

KURZBESCHREIBUNG DER IN DER SIO  
GEGENUEBERGESTELLTEN SYSTEMATIKEN

In den Tabellen verwendete Abkürzungen	Ausführliche Bezeichnung  Erläuterungen
HGZ 1970	<p>"Verzeichnis der Warenarten" für die Handels- und Gaststättenzählung 1968, Ergänzende Repräsentativerhebung 1970</p> <p>Die 385 dreistelligen Signier-(Code-)nummern, die im Rahmen der Handels- und Gaststättenzählung 1968 bei der Ergänzenden Repräsentativerhebung 1970 für 1969 über die Gliederung des Wareneingangs nach Warenarten verwendet wurden, erläutern die sechsstelligen SIO-Dienstleistungsarten im Bereich des Handels (SIO-Abteilung 4).</p>
GV 1969	<p>"Güterverzeichnis für die Verkehrsstatistik, Ausgabe 1969"</p> <p>Seine 175 dreistelligen Gruppennummern (Gütergruppen) erläutern die SIO-Sechssteller im Bereich des Verkehrs (SIO-Abteilung 5).</p>
NACE 1970	<p>"Allgemeine Systematik der Wirtschaftszweige in den Europäischen Gemeinschaften, NACE 1970" (Nomenclature générale des activités économiques dans les Communautés européennes)</p> <p>Die NACE hat 271 Dreisteller (ohne Buchstaben-Zusatzschlüssel der Abt. 9). Soweit es sich um Dienstleistungsarten der SIO-Abteilungen 6 bis 9 handelt, sind die entsprechenden NACE-Dreisteller den SIO-Sechststellern gegenübergestellt.</p>
NACE/CLIO 1970	<p>"Systematik der Wirtschaftszweige in den Europäischen Gemeinschaften, Fassung für Input-Output-Tabellen", Ausgabe 1970 (Nomenclature des activités économiques dans les Communautés européennes - Ramification pour l'établissement des tableaux Entrées-Sorties) NACE/CLIO; (vgl. ESVG 1970, Seite 172 ff.)</p> <p>183 Dreisteller der NACE/CLIO werden den sechsstelligen SIO-Waren- und -Dienstleistungsarten in den Abteilungen 0 bis 9 gegenübergestellt.</p> <p>Fünf der 183 Dreisteller sind durch Zusammenfassen von 14 Dreistellern der NACE gebildet und durch einen Stern (*) in der "Zusammenfassenden Darstellung der Produktionsbereiche und Gruppen der SIO" gekennzeichnet (431*, 432*, 451*, 453*, 672*). Bei 14 Dreistellern der NACE/CLIO im Bereich der Abteilung 9 ist die dritte Stelle durch den Buchstaben A oder B oder C gebildet. (9.A = Nichtmarktbestimmte Dienstleistungen des Staates, 9.B = Nichtmarktbestimmte Dienstleistungen der privaten Organisationen, 9.C = Marktbestimmte Dienstleistungen).</p> <p>Die Dreisteller der NACE/CLIO sind ihrerseits bisher nur vorläufig in "Nomenclatures d'activité et de produits dans le cadre du "SEC", Edition provisoire", Mai 1971 erläutert. Die in dieser vorläufigen Ausgabe zur Beschreibung der Dreisteller der NACE/CLIO vorgenommene Zuordnung von Nummern der NIMEXE 1) (1971) ist den Gegenüberstellungen in Ermangelung einer endgültigen - und auf die im Entwurf vorliegende NIPRO 2) abgestimmten - Beschreibung der NACE/CLIO zugrunde gelegt.</p> <p>Für die Erstellung der Input-Output-Tabellen des SAEG für die Jahre ab 1970 werden die Dreisteller der NACE/CLIO zu 44 Produktionsbereichen zusammengefaßt (vgl. NACE/CLIO R 44 im SAEG-Dok 931/ST/72).</p>

- 1) NIMEXE = Warenverzeichnis für die Statistik des Außenhandels der Gemeinschaft und des Handels zwischen ihren Mitgliedstaaten (Nomenclature des marchandises pour les statistiques du commerce extérieur de la Communauté et du commerce entre ses Etats membres).
- 2) NIPRO = Gemeinsames Verzeichnis der industriellen Erzeugnisse (Nomenclature commune des produits industriels).

KURZBESCHREIBUNG DER IN DER SIO  
GEGENUEBERGESTELLTEN SYSTEMATIKEN

In den Tabellen verwendete Abkürzungen	Ausführliche Bezeichnung
	Erläuterungen
BAUBER 1977	<p>"Bauberichterstattung 1977, Fragebogen für den Monatsbericht im Bauhauptgewerbe"</p> <p>Die Signiernummern ("Kennziffern") für die Arbeitsstunden nach Art der Bauten erläutern die sechsstelligen SIO-Leistungsarten im Bereich der Erstellung von Bauten (SIO-Abteilung 3).</p>
SB 1978	<p>"Systematik der Bauwerke, Ausgabe 1978"</p> <p>Ihre sechsstelligen Nummern erläutern die SIO-Sechssteller im Bereich der Erstellung von Bauten (SIO-Abteilung 3).</p>
SIO 1970 bis 1988	<p>"Systematik der Produktionsbereiche in Input-Output-Rechnungen (SIO)", Ausgabe 1970 (Teil I und II), Ausgaben 1971 bis 1988</p> <p>In der zusammenfassenden Darstellung der Produktionsbereiche und Gruppen werden die SIO-Gruppen (3-Steller) der Ausgaben 1970 - 1988 den entsprechenden SIO-Gruppen der Ausgabe 1989 gegenübergestellt.</p>
SIO 1988	<p>"Systematik der Produktionsbereiche in Input-Output-Rechnungen (SIO)", Ausgabe 1988</p> <p>Die dreistelligen Gruppennummern 011 bis 299 der SIO erläutern bei den Handels- und Verkehrsleistungen (SIO-Abteilungen 4 und 5 - ohne SIO-Gruppen 408, 501, 507, 511, 517, 521, 525, 526, 527, 531, 535, 536, 537, 541, 546, 547, 570, 590 -) die sechsstelligen SIO-Dienstleistungsarten. Diese sind so abgegrenzt, daß sie mit den entsprechenden SIO-Dreistellern im Bereich des Produzierenden Gewerbes übereinstimmen. Dadurch ist erkennbar, wo die gehandelten oder transportierten Erzeugnisse hergestellt sind.</p>



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
011 121		S 0713 10 909	ANDERE ERBSEN TROCKEN	281 570	
		S 0713 20 900	AND KICHERERBSEN TROCKEN	011 122	281 570
011 122		S 0713 10 902	ANDERE FUTTERERBSEN TROCKEN	281 570	
		V 0713 20 900	AND KICHERERBSEN TROCKEN	011 121	
011 124		S 0713 31 900	AND BOHNEN ART VIGNA MUNGO USW TROCK	281 570	
		S 0713 32 900	AND ADZUKIBOHNEN TROCKEN	281 570	
		S 0713 33 900	AND GARTENBOHNEN TROCKEN	281 570	
		S 0713 39 900	ANDERE BOHNEN TROCKEN	281 570	
011 125		S 0713 50 900	AND PUFFBOHNEN PFERDEBOHNEN USW TROCK	281 570	
011 127		S 0713 40 900	ANDERE LINSEN TROCKEN	281 570	
011 129		S 0713 90 900	ANDERE BOHNEN TROCKEN	281 570	
		S 1209 29 500	SAMEN VON LUPINEN	011 167	
011 159		S 5301 10 000	FLACHS ROH ODER GERDESTET	273 140	
		S 5302 10 000	HANF ROH ODER GERDESTET	273 140	
		S 5303 90 000	WERG U ABFALL V JUTE/AND TEXT ABFALL	273 140	273 150
		S 5305 11 000	KOKOS ROH	273 140	273 150
		S 5305 19 000	WERG U ABFALL V KOKOS EINSCHL GARNABF	273 140	273 150
		S 5305 21 000	ABACA ROH	273 140	
		S 5305 29 000	WERG U ABFALL V ABACA EINSCHL GARNABF	273 140	
		S 5305 91 000	RAMIE U AND PFLANZL SPINNSTOFFE ROH	273 140	273 150
		S 5305 99 000	ANDERE PFLANZLICHE SPINNSTOFFE	273 140	273 150
011 167		V 1209 29 500	SAMEN VON LUPINEN	011 129	
011 177		S 0909 10 100	ANISFRUECHTE	296 450	
		S 0909 10 900	STERNANISFRUECHTE	296 450	
		S 0909 20 000	KORIANDERFRUECHTE	296 450	
		S 0909 50 190	AND FENCHELFRUECHTE USW NICHT GEMAHL	051 070	296 450
		S 1212 20 000	ALGEN UND TANGE	011 190	
011 190		V 1212 20 000	ALGEN UND TANGE	011 177	
		S 1402 10 000	KAPOK	071 090	
		S 1402 99 000	ANDERE PFLANZLICHE POLSTERSTOFFE	071 090	
		S 1404 20 000	BAUMWOLL-LINTERS	264 070	
		S 2102 20 900	AND EINZELLER-MIKROORGANISM NICHT LEB	011 930	014 190
		S 2308 90 900	AND PFLANZL STOFFE USW FUTTERZWECKE	011 930	014 190
		S 2309 90 990	ANDERE FUTTERZUBEREITUNGEN	011 930	014 190
		S 2401 30 000	TABAKABFAELLE	299 010	299 050 297 060 299 700
		V 5301 30 100	WERG	273 120	
		V 5301 30 900	ABFALL VON FLACHS EINSCHL GARNABFALL	273 120	
011 214		V 0102 90 354	STIERE SCHLACHTTIERE GEW > 220 KG	011 217	
011 217		S 0102 90 354	STIERE SCHLACHTTIERE GEW > 220 KG	011 214	
011 230		S 0104 10 900	ANDERE SCHAFEN	037 100	
011 250		V 0401 20 990	MILCH FETTGEH > 3 GHT UMSCHL > 2 L	288 010	
		S 0401 30 110	MILCH FETTGEH < 21 GHT UMSCHL < 2 L	011 990	288 530
		S 0401 30 190	MILCH FETTGEH < 21 GHT UMSCHL > 2 L	011 990	288 530
		S 0401 30 310	MILCH FETTGEH > 21 - < 45 GHT UMSCHL < 2 L	011 990	288 530
		S 0401 30 390	MILCH FETTGEH > 21 - < 45 GHT UMSCHL > 2 L	011 990	288 530
		S 0401 30 910	MILCH FETTGEH > 45 GHT UMSCHL < 2 L	011 990	288 530
		S 0401 30 990	MILCH FETTGEH > 45 GHT UMSCHL > 2 L	011 990	288 530
		V 0403 90 590	AND BUTTERMILCH FG > 6 GHT N GEZUCKERT	288 530	
011 290		S 3101 00 000	TIERISCHE OD PFLANZL DUENGEMITTEL USW	200 350	200 390
011 445		V 0105 19 100	KUEKEN VON GAENSEN U TRUTHUEHNERN	011 449	
		S 0105 19 900	KUEKEN VON ANDEREM HAUSGEFLUEGEL	011 449	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
011 449	S 0105 19 100	KUEKEN VON GAENSEN U TRUTHUEHNERN		011 445
	V 0105 19 900	KUEKEN VON ANDEREM HAUSGEFLUEGEL	011 445	
011 470	S 0407 00 900	ANDERE EIER IN DER SCHALE		296 180 296 480
011 612	S 0810 90 900	ANDERE FRUECHTE FRISCH		011 614 011 615 011 616 051 090
011 613	S 0802 11 900	ANDERE MANDELN IN DER SCHALE		287 170
	S 0802 12 900	ANDERE MANDELN OHNE SCHALE		287 170
	S 0802 22 000	HASELNUESSE OHNE SCHALE		287 170
	S 0802 32 000	WALNUESSE OHNE SCHALE		287 170
	S 0813 50 300	MISCHUNG V SCHALENFR PDS 0801 U 0802		287 170
	V 0813 50 910	AND MISCH V GETR FRUECH O PFLAUM FEIG	286 040	
	V 0813 50 990	AND MISCHUNGEN V GETROCKNET FRUECHTEN	286 040	
011 614	V 0810 90 900	ANDERE FRUECHTE FRISCH	011 612	
011 615	S 0810 20 900	BROMBEEREN MAULBEEREN USW FRISCH		051 090
	S 0810 30 900	AND JOHANNISBEEREN STACHELBEEREN FR		051 090
	S 0810 40 500	FRUECHTE VACCINIUM MACROCARPUM USW FR		051 090
	S 0810 40 900	AND FRUECHTE D GATTUNG VACCINIUM FR		051 090
	V 0810 90 900	ANDERE FRUECHTE FRISCH	011 612	
011 616	V 0810 90 900	ANDERE FRUECHTE FRISCH	011 612	
011 619	S 1212 30 000	APRIKOSEN- PFIRSICH- PFLAUMENSTEINE		286 099
	S 1212 99 900	AND WAREN PFLANZL URSPRUNGS F ERNAEHR		286 099
011 631	V 2204 21 490	AND WEIN IN BEH < 2 L ALK > 15-18 %	294 710	
	V 2204 29 490	AND WEIN IN BEH >2L ALKOHOL >15-18%	294 710	
011 690	V 0904 20 350	CAPSICUMFRUECHTE HERST V ETHER OEL	296 450	
	V 0908 10 100	MUSKATNUSS NICHT GEMAHLT HST ETHEROEL	296 450	
	V 0908 20 100	MUSKATBLUETE NICHT GEMAHLEN USW	296 450	
	V 0908 30 000	AMOMEN UND KARDAMOMEN	296 450	
	S 1801 00 000	KAKAOBOHNEN -BRUCH ROH ODER GEROESTET		287 110
011 930	V 2102 20 900	AND EINZELLER-MIKROORGANISM NICHT LEB	011 190	
	V 2308 90 900	AND PFLANZL STOFFE USW FUTTERZWECKE	011 190	
	V 2309 90 990	ANDERE FUTTERZUBEREITUNGEN	011 190	
011 951	S 0104 20 900	ANDERE ZIEGEN		037 100
	V 0106 00 100	HAUSKANINCHEN	034 411	
011 990	V 0401 20 990	MILCH FETTGEH > 3 GHT UMSCHL > 2 L	288 010	
	V 0401 30 110	MILCH FETTGEH < 21 GHT UMSCHL < 2 L	011 250	
	V 0401 30 190	MILCH FETTGEH < 21 GHT UMSCHL > 2 L	011 250	
	V 0401 30 310	MILCH FETTGEH >21 - <45 GHT UMSCHL <2L	011 250	
	V 0401 30 990	MILCH FETTGEH >21 - <45 GHT UMSCHL >2L	011 250	
	V 0401 30 910	MILCH FETTGEH > 45 GHT UMSCHL < 2 L	011 250	
	V 0401 30 990	MILCH FETTGEH > 45 GHT UMSCHL > 2 L	011 250	
014 110	S 0810 10 100	ERDBEEREN FRISCH VOM 1. 5. BIS 31. 7.		051 090
	S 0810 10 900	ERDBEEREN FRISCH VOM 1. 8. BIS 30. 4.		051 090
014 190	V 2102 20 900	AND EINZELLER-MIKROORGANISM NICHT LEB	011 190	
	V 2308 90 900	AND PFLANZL STOFFE USW FUTTERZWECKE	011 190	
	V 2309 90 990	ANDERE FUTTERZUBEREITUNGEN	011 190	
014 300	S 0602 99 300	GEMUESEPFLANZEN ERDBEERPFLANZEN		014 500
	S 0604 10 100	RENTIERFLECHTE		031 150 051 070
	S 0604 10 900	ANDERE MOOSE UND FLECHTEN		031 150 051 035 051 070
	S 0604 99 100	ANDERES BLATTWERK USW NUR GETROCKNET		031 150 051 070
014 500	V 0602 99 300	GEMUESEPFLANZEN ERDBEERPFLANZEN	014 300	
	S 0602 99 410	FORSTGEHOELZE		051 011 051 015



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEDRNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
014 500	S	0602 99 490	ANDERE BAEUME UND STRAEUCHER		051 011 051 015
031 150	V	0604 10 100	RENTIERFLECHTE	014 300	
	V	0604 10 900	ANDERE MOOSE UND FLECHTEN	014 300	
	V	0604 99 100	ANDERES BLATTWERK USW NUR GETROCKNET	014 300	
034 411	S	0106 00 100	HAUSKANINCHEN		011 951
034 492	V	5102 10 900	KANINCHENHAARE USW N GEKREMP N GEKAE	276 110	
034 497	S	4301 90 000	TEILE VON PELZFELLEN ROH		037 900 071 090
034 710	V	0307 91 000	AND WEICHTIERE USW LEBEND FRISCH GEK	071 070	
034 791	V	0503 00 000	ROSSHAAR USW MIT ODER OHNE UNTERLAGE	273 110	
	V	5102 20 000	GROBE TIERHAARE N GEKREMP N GEKAEEMT	273 110	
034 792	V	4101 10 100	RINDHAUT FRISCH USW STUECKGEW<8KG USW	291 200	
	V	4101 10 900	RINDHAUT AND KONSER STUECKGEW<8KG USW	291 200	
	V	4101 21 000	RINDHAUT KALBFELL GANZ FRISCH USW	291 200	
	V	4101 22 000	RIND KALBCROUPON USW FRISCH NASS GES	291 200	
	V	4101 29 000	AND RINDHAUT USW FRISCH NASS GESALZEN	291 200	
	V	4101 30 100	RINDHAUT KALBFELL GETROCK TROCKGESALZ	291 200	
	V	4101 30 900	RINDHAUT KALBFELL AND KONSERVIERT	291 200	
	V	4101 40 000	HAUT FELL V PFERD AND EINHUFER ROH	291 200	
	V	4102 10 100	SCHAFLAMMFELL ROH NICHT ENTHAART	291 200	
	V	4102 10 900	SCHAFFELL ROH NICHT ENTHAART	291 200	
	V	4102 21 000	SCHAF/LAMMFELL ROH ENTHAART GEPICK	291 200	
	V	4102 29 000	SCHAFFELL ROH ENTHAART AND KONSERV	291 200	
	V	4103 10 100	ZIEGEN/ZICKELFELL ROH FRISCH USW	291 200	
	V	4103 10 900	ZIEGEN/ZICKELFELL ROH AND KONSERV	291 200	
	V	4103 20 000	KRIECHTIERHAUT ROH FRISCH GESALZ USW	291 200	
	V	4103 90 000	HAUT FELL V AND TIER ROH FRISCH USW	291 200	
034 793	V	0505 90 000	VOGELBAELGE AND VOGELTEILE USW	034 797	
034 797	V	0502 90 000	DACHSHAARE AND TIERHAARE ABFAELLE DAV	261 650	
	V	0504 00 002	DAERME VON SCHAFEN	291 190	
	V	0504 00 004	DAERME VON SCHWEINEN	291 190	
	V	0504 00 006	DAERME VON AND TIEREN ALS FISCHEN	291 190	
	V	0504 00 008	BLASEN MAEGEN V AND TIEREN ALS FISCHE	291 190	
	S	0505 90 000	VOGELBAELGE AND VOGELTEILE USW		034 793
	V	0506 10 000	OSSEIN U MIT SAEURE BEHANDELTE KNOCH	200 807	
	V	0506 90 000	ANDERE KNOCHEN STIRNBEINZAPPEN USW	297 030	
	V	0508 00 000	KORALLEN SCHALEN PANZER V WEICHTIEREN	071 090	
	V	0511 91 900	AND WAREN AUS FISCHEN KREBSTIEREN USW	071 090	
	S	0511 99 100	FLECHSEN SEHNEN ABFAELLE V HAEUTEN		071 090
	S	0511 99 900	ANDERE WAREN TIERISCHEN URSPRUNGS		071 090
037 100	V	0104 10 900	ANDERE SCHAFE	011 230	
	V	0104 20 900	ANDERE ZIEGEN	011 951	
	V	0307 91 000	AND WEICHTIERE USW LEBEND FRISCH GEK	071 070	
037 900	V	0307 91 000	AND WEICHTIERE USW LEBEND FRISCH GEK	071 070	
	V	0504 00 002	DAERME VON SCHAFEN	291 190	
	V	0504 00 004	DAERME VON SCHWEINEN	291 190	
	V	0504 00 006	DAERME VON AND TIEREN ALS FISCHEN	291 190	
	V	0504 00 008	BLASEN MAEGEN V AND TIEREN ALS FISCHE	291 190	
	V	4301 90 000	TEILE VON PELZFELLEN ROH	034 497	
051 011	V	0602 99 410	FORSTGEHOELZE	014 500	
	V	0602 99 490	ANDERE BAEUME UND STRAEUCHER	014 500	
051 015	V	0602 99 410	FORSTGEHOELZE	014 500	
	V	0602 99 490	ANDERE BAEUME UND STRAEUCHER	014 500	
051 031	S	4401 10 000	BRENNHOLZ IN FORM V RUNDLINGEN USW		051 034
	V	4403 10 910	NADELROHOLZ AUCH ENTRIND IMPRAEG	051 034	
	V	4403 20 009	AND NADELROHOLZ	051 034	
	V	4404 10 002	NADELHOLZPFAEHLE -PFLOECKE	260 049	
	V	4404 10 009	AND NADELHOLZ GROB ZUGERICHTET USW	260 049	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
051 031	V	4404 20 000	LAUBHOLZ GROB ZUGERICHTET USW	260 049	
051 034	V	4401 10 000	BRENNHOLZ IN FORM V RUNDLINGEN USW	051 031	051 031
	S	4403 10 910	NADELROHHOLZ AUCH ENTRIND IMPRAEG	051 031	051 031
	S	4403 20 009	AND NADELROHHOLZ	260 049	
	V	4404 10 002	NADELHOLZPFAEHLE -PFLDECKE	260 049	
	V	4404 10 009	AND NADELHOLZ GROB ZUGERICHTET USW	260 049	
	V	4404 20 000	LAUBHOLZ GROB ZUGERICHTET USW	260 049	
051 035	V	0604 10 900	ANDERE MOOSE UND FLECHTEN	014 300	
051 053	V	1401 20 000	PEDDIG UND STUHLROHR	261 635	
	V	1401 90 000	ANDERE PFLANZLICHE FLECHTSTOFFE	261 635	
051 055	V	4005 99 000	ANDERE KAUTSCHUKMISCHUNGEN	200 490	
051 057	S	1301 10 000	SHELLACK	200 265	
051 070	V	0604 10 100	RENTIERFLECHTE	014 300	
	V	0604 10 900	ANDERE MOOSE UND FLECHTEN	014 300	
	V	0604 99 100	ANDERES BLATTWERK USW NUR GETROCKNET	014 300	
	V	0909 50 190	AND FENCHELF RUECHTE USW NICHT GEMAHLT	011 177	
051 090	V	0810 10 100	ERDBEEREN FRISCH VOM 1. 5. BIS 31. 7.	014 110	
	V	0810 10 900	ERDBEEREN FRISCH VOM 1. 8. BIS 30. 4.	014 110	
	V	0810 20 900	BROMBEEREN MAULBEEREN USW FRISCH	011 615	
	V	0810 30 900	AND JOHANNISBEEREN STACHELBEEREN FR	011 615	
	V	0810 40 500	FRUECHTE VACCINIUM MACROCARPUM USW FR	011 615	
	V	0810 40 900	AND FRUECHTE D GATTUNG VACCINIUM FR	011 615	
	V	0810 90 900	ANDERE FRUECHTE FRISCH	011 612	
071 050	S	0304 20 210	FILET KABELJAU GAD MACROCEPHALUS GEFR	292 035	
	S	0304 20 290	FILETS VON ANDEREM KABELJAU GEFR	292 035	
	S	0304 20 310	FILETS VOM KOEHLER GEFR	292 035	
	S	0304 20 330	FILETS VOM SCHELLFISCH GEFR	292 035	
	S	0304 20 350	FILETS V ROT/GOLDBARSCH SEBAS ART GFR	292 035	
	S	0304 20 370	FILETS V AND ROT/GOLDBARSCH USW GEFR	292 035	
	S	0304 20 410	FILETS VOM MERLAN GEFR	292 035	
	S	0304 20 430	FILETS VOM LENG GEFR	292 035	
	S	0304 20 450	FILETS V THUNF FISCH EUTHYNNUSART GFR	292 035	
	S	0304 20 510	FILETS V MAKRELEN SC AUSTRALASIC GEFR	292 035	
	S	0304 20 530	FILETS VON ANDEREN MAKRELEN GEFR	292 035	
	S	0304 20 570	FILETS V SEEHECHT MERLUCCIOUSART GEFR	292 035	
	S	0304 20 590	FILETS V SEEHECHT UROPHYCISART GEFR	292 035	
	S	0304 20 610	FILETS V DORNHAI KATZENHAI GEFR	292 035	
	S	0304 20 690	FILETS VON ANDEREN HAIEN GEFR	292 035	
	S	0304 20 710	FILETS V SCHOLLEN O GOLDBUTT GEFR	292 035	
	S	0304 20 730	FILETS VON FLUNDERN GEFR	292 035	
	S	0304 20 750	FILETS VON HERINGEN GEFR	292 035	
	S	0304 20 790	FILETS VON SCHEEFSCHNUT GEFR	292 035	
	S	0304 20 810	FILETS VON BRACHSENMAKRELEN GEFR	292 035	
	S	0304 20 830	FILETS VOM SEETEUFEL GEFR	292 035	
	S	0304 20 992	FILETS V PAZIFISCHEN POLLACK GEFR	292 035	
	S	0304 20 999	FILETS V AN SEEWASSERFISCHEN GEFR	292 035	
	V	0306 19 900	ANDERE KREBSTIERE GEFR	071 070	
	V	0306 29 900	ANDERE KREBSTIERE NICHT GEFR	071 070	
071 070	S	0306 19 900	ANDERE KREBSTIERE GEFR	071 050	
	S	0306 29 900	ANDERE KREBSTIERE NICHT GEFR	071 050	
	S	0307 21 000	KAMM- PILGERMUSCHELN LEBEND FR OD GEK	074 050	
	S	0307 29 900	ANDERE KAMM-MUSCHELN PILGER-MUSCHELN	074 050	
	S	0307 31 900	MIESMUSCHELN PERNA-ART LEB FR OD GEK	074 050	
	S	0307 39 900	ANDERE MIESMUSCHELN PERNA-ARTEN	074 050	
	S	0307 91 000	AND WEICHTIERE USW LEBEND FRISCH GEK	034 710	037 100 037 900 074 050
	S	0307 99 900	AND WEICHTIERE WIRBELLOSE WASSERTIERE	074 050	291 414
071 090	S	0302 70 000	FISCHLEBERN -ROGEN -MILCH FRISCH GEK	074 090	
	S	0303 80 000	FISCHLEBERN -ROGEN -MILCH GEFR	074 090	
	S	0508 00 000	KORALLEN SCHALEN PANZER V WEICHTIEREN	034 797	
	S	0511 91 900	AND WAREN AUS FISCHEN KREBSTIEREN USW	034 797	074 090
	V	0511 99 100	FLECHSEN SEHNEN ABFAELLE V HAEUTEN	034 797	
	V	0511 99 900	ANDERE WAREN TIERISCHEN URSPRUNGS	034 797	
	V	1402 10 000	KAPOK	011 190	
	V	1402 99 000	ANDERE PFLANZLICHE POLSTERSTOFFE	011 190	
	V	4301 90 000	TEILE VON PELZFELLEN ROH	034 497	
	V	7101 10 000	ECHTE PERLEN	258 907	
074 010	S	0301 91 000	FORELLEN LEBEND	074 090	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
074 010	S	0301 92 000	AALE (ANGUILLA-ARTEN) LEBEND	074 090	
	S	0301 93 000	KARPFFEN LEBEND	074 090	
	S	0301 99 110	PAZIFISCH ATLANTISCH U DONAULACHS LEB	074 090	
	S	0301 99 190	ANDERE SUESSWASSERFISCHE LEBEND	074 090	
	S	0302 11 000	FORELLEN FRISCH ODER GEKUEHLT	074 090	
	S	0302 12 000	PAZIF ATLANT U DONAULACHS FRISCH GEK	074 090	
	S	0302 19 000	ANDERE SALMONIDEN FRISCH OD GEKUEHLT	074 090	
	S	0302 66 000	AALE FRISCH ODER GEKUEHLT	074 090	
	S	0302 69 110	KARPFFEN FRISCH ODER GEKUEHLT	074 090	
	S	0302 69 190	AND SUESSWASSERFISCHE FRISCH GEKUEHLT	074 090	
	S	0303 29 000	ANDERE SALMONIDEN GEFROREN	074 090	
	S	0304 10 110	FILETS V FORELLEN FRISCH OD GEKUEHLT	074 090	
	S	0304 10 130	FILETS PAZIF ATLANT USW LACHS FR GEK	074 090	
	S	0304 10 190	FILETS V AND SUESSWASSERFISCH FR GEK	074 090	
	S	0304 10 910	AND FLEISCH V SUESSWASSERFISCH FR GEK	074 090	
074 050	V	0307 21 000	KAMM- PILGERMUSCHELN LEBEND FR OD GEK	071 070	
	V	0307 29 900	ANDERE KAMM-MUSCHELN PILGER-MUSCHELN	071 070	
	V	0307 31 900	MIESMUSCHELN PERNA-ART LEB FR OD GEK	071 070	
	V	0307 39 900	ANDERE MIESMUSCHELN PERNA-ARTEN	071 070	
	V	0307 91 000	AND WEICHTIERE USW LEBEND FRISCH GEK	071 070	
	V	0307 99 900	AND WEICHTIERE WIRBELLOSE WASSERTIERE	071 070	
074 090	V	0301 91 000	FORELLEN LEBEND	074 010	
	V	0301 92 000	AALE (ANGUILLA-ARTEN) LEBEND	074 010	
	V	0301 93 000	KARPFFEN LEBEND	074 010	
	V	0301 99 110	PAZIFISCH ATLANTISCH U DONAULACHS LEB	074 010	
	V	0301 99 190	ANDERE SUESSWASSERFISCHE LEBEND	074 010	
	V	0302 11 000	FORELLEN FRISCH ODER GEKUEHLT	074 010	
	V	0302 12 000	PAZIF ATLANT U DONAULACHS FRISCH GEK	074 010	
	V	0302 19 000	ANDERE SALMONIDEN FRISCH OD GEKUEHLT	074 010	
	V	0302 66 000	AALE FRISCH ODER GEKUEHLT	074 010	
	V	0302 69 110	KARPFFEN FRISCH ODER GEKUEHLT	074 010	
	V	0302 69 190	AND SUESSWASSERFISCHE FRISCH GEKUEHLT	074 010	
	V	0302 70 000	FISCHLEBERN -ROGEN -MILCH FRISCH GEK	071 090	
	V	0303 29 000	ANDERE SALMONIDEN GEFROREN	074 010	
	V	0303 80 000	FISCHLEBERN -ROGEN -MILCH GEFROREN	071 090	
	V	0304 10 110	FILETS V FORELLEN FRISCH OD GEKUEHLT	074 010	
	V	0304 10 130	FILETS PAZIF ATLANT USW LACHS FR GEK	074 010	
	V	0304 10 190	FILETS V AND SUESSWASSERFISCH FR GEK	074 010	
	V	0304 10 910	AND FLEISCH V SUESSWASSERFISCH FR GEK	074 010	
	V	0511 91 900	AND WAREN AUS FISCHEN KREBSTIEREN USW	071 090	
103 100	S	2705 00 000	STEINKOHLENGAS WASSERGAS USW	110 100	112 020 116 030 203 035 205 210 719 950
105 500	V	2851 00 300	FLUESSIGE LUFT PRESSLUFT	200 174	
110 100	V	2705 00 000	STEINKOHLENGAS WASSERGAS USW	103 100	
	V	2711 21 000	ERDGAS IN GASFOERMIGEM ZUSTAND	116 020	
	V	2711 29 000	AND KOHLENWASSERST GASFOERMIG ZUSTAND	116 020	
111 071	V	2704 00 190	AND KOKS U SCHWELKOKS AUS STEINKOEHLE	112 010	
	V	2704 00 900	ANDERER KOKS RETORTENKOEHE	118 530	
111 075	V	2706 00 000	TEER AUS STEINKOEHLE BRAUNKOEHLE USW	112 050	
112 010	S	2704 00 190	AND KOKS U SCHWELKOKS AUS STEINKOEHLE	111 071	
112 020	V	2705 00 000	STEINKOHLENGAS WASSERGAS USW	103 100	
112 040	V	2704 00 900	ANDERER KOKS RETORTENKOEHE	118 530	
112 050	S	2706 00 000	TEER AUS STEINKOEHLE BRAUNKOEHLE USW	111 075	116 045 118 530 200 861
114 100	S	2602 00 000	MANGANERZE MANGANGEHALT > 20 GHT	221 795	
115 011	V	3104 10 000	CARNALL SYLVINIT NAT KALISALZ	115 020	
115 020	S	3104 10 000	CARNALL SYLVINIT NAT KALISALZ	115 011	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
115 060	S 3104 90 000	AND MINER OD CHEM KALIDUENGEM		200 151 200 167 294 090
116 020	S 2711 21 000	ERDGAS IN GASFOERMIGEM ZUSTAND	110 100	
	S 2711 29 000	AND KOHLENWASSERST GASFOERMIG ZUSTAND	110 100 205 210	
116 030	V 2705 00 000	STEINKOHLENGAS WASSERGAS USW	103 100	
	V 2711 11 000	ERDGAS VERFLUESSIGT	205 210	
	V 2711 14 000	ETHYLEN PROPYLEN BUTYLEN BUTADIEN	205 210	
	V 2711 19 000	AND GASFOERM KOHLENWASSERST VERFLUESS	205 210	
116 045	V 2706 00 000	TEER AUS STEINKOHL BRAUNKOHL USW	112 050	
	V 2712 90 110	OZOKERIT MONTANWACHS TORFWACHS ROH	205 590	
	V 2714 10 000	BITUMINOESE OD DELHALT SCHIEFER SANDE	221 795	
	V 2714 90 000	NATURBITUMEN NATURASPHALT USW	221 795	
118 170	V 2530 90 009	ANDERE MINERALISCHE STOFFE A W G N I	221 795	
118 511	V 2703 00 000	TORF EINSCHL -STREU AUCH AGGLOMERIERT	118 555	
118 515	V 2703 00 000	TORF EINSCHL -STREU AUCH AGGLOMERIERT	118 555	
118 530	V 2703 00 000	TORF EINSCHL -STREU AUCH AGGLOMERIERT	118 555	
	S 2704 00 900	ANDERER KOKS RETORTENKOHLE		111 071 112 040
	V 2706 00 000	TEER AUS STEINKOHL BRAUNKOHL USW	112 050	
118 551	V 2703 00 000	TORF EINSCHL -STREU AUCH AGGLOMERIERT	118 555	
118 555	S 2703 00 000	TORF EINSCHL -STREU AUCH AGGLOMERIERT		118 511 118 515 118 530 118 551 118 560
	V 2839 90 900	ANDERE SILICATE	200 890	
	V 3105 20 900	ANDERE NPK-DUENGEMITTEL	200 350	
	V 3403 19 100	SCHMIERMITT ERDOELGEH>70GHT N CHARAKT	200 890	
	V 3801 20 100	KOLLOID GRAPHIT OELIGE SUSPENSION USW	200 890	
	V 3804 00 900	AND ABLAUGEN AUS ZELLSTOFFHERSTELLUNG	200 890	
	V 3805 90 000	AND TERPENHALTIGE DELE USW	200 890	
	V 3823 90 980	AND ERZEUGN ZUBEREITG CHEMISCH INDUST	200 890	
	V 6815 10 000	WARE GRAPHIT/KOHLNST N F ELEKT ZWECK	222 890	
	S 6815 20 000	WAREN A TORF		222 890
	V 6815 91 000	WAREN M MAGNESIT DOLOMIT CHROMIT	223 075	
	V 6815 99 909	AND WARE A STEIN OD AND MINERAL STOFF	222 890	
118 560	V 2703 00 000	TORF EINSCHL -STREU AUCH AGGLOMERIERT	118 555	
200 109	S 2804 10 000	WASSERSTOFF		200 110
200 110	V 2804 10 000	WASSERSTOFF	200 109	
	V 3913 90 100	CHEMISCHE DERIVATE D NATURKAUTSCHUKS	200 479	
	V 3916 90 900	MONOFIL USW AUS AND KUNSTSTOFFEN	200 453	
	V 3920 99 900	TAFELN PLATTEN FOLIEN USW AND KUNSTST	200 479	
200 123	V 2811 19 000	ANDERE ANORGANISCHE SAEUREN	200 129	
	V 2811 29 100	SCHWEFELTRIOXID DIARSENTRIOXID	200 129	
	V 2811 29 900	AND ANORG SAUERSTOFFVERB NICHTMETALLE	200 129	
200 124	S 2808 00 000	SALPETERSAEURE NITRIERSAEUREN		200 125
200 125	V 2808 00 000	SALPETERSAEURE NITRIERSAEUREN	200 124	
200 126	S 2809 20 000	PHOSPHOR- POLYPHOSPHORSAEURE		200 129
200 129	V 2809 20 000	PHOSPHOR- POLYPHOSPHORSAEURE	200 126	
	S 2811 19 000	ANDERE ANORGANISCHE SAEUREN		200 123
	S 2811 29 100	SCHWEFELTRIOXID DIARSENTRIOXID		200 123
	S 2811 29 900	AND ANORG SAUERSTOFFVERB NICHTMETALLE		200 123

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
200 141	S 2814 10 000	AMMONIAK WASSERFREI		200 142
200 142	V 2814 10 000	AMMONIAK WASSERFREI	200 141	
200 149	S 2819 10 000	CHROMTRIOXID		200 510
	S 2825 90 900	AND ANORGANISCHE BASEN METALLOXID USW		200 510
200 151	V 2830 90 110	CALCIUM- ANTIMON- EISENSULFIDE	200 152	
	V 2830 90 190	ANDERE SULFIDE	200 152	
	V 2841 10 000	ALUMINATE	200 167	
	V 2842 90 900	AND SALZE D ANORG SAEURE PEROXOSAEURE	200 156	
	V 3104 90 000	AND MINER OD CHEM KALIDUENGEM	115 060	
200 152	S 2830 90 110	CALCIUM- ANTIMON- EISENSULFIDE	200 151	200 510
	S 2830 90 190	ANDERE SULFIDE	200 151	200 510
200 154	V 2833 27 000	BARIUMSULFAT	200 510	
200 155	V 3102 50 900	ANDERES NATRIUMNITRAT	200 310	
200 156	S 2842 90 900	AND SALZE D ANORG SAEURE PEROXOSAEURE	200 151	200 159 200 167
200 157	S 7405 00 000	KUPFERVORLEGIERUNGEN	233 024	
200 159	V 2842 90 900	AND SALZE D ANORG SAEURE PEROXOSAEURE	200 156	
200 162	V 2839 90 900	ANDERE SILICATE	200 890	
200 167	S 2841 10 000	ALUMINATE	200 151	
	S 2841 50 000	AND CHROMATE DICHROMATE PEROXOCHROMAT	200 510	
	V 2842 90 100	EINF DOPPEL KOMPLEXSALZ SELEN TELLUR	200 510	
	V 2842 90 900	AND SALZE D ANORG SAEURE PEROXOSAEURE	200 156	
	V 3104 90 000	AND MINER OD CHEM KALIDUENGEM	115 060	
200 174	S 2851 00 300	FLUESSIGE LUFT PRESSLUFT	105 500	
200 179	S 3802 90 000	AKTIV NAT MINERAL STOFFE TIER SCHWARZ	200 510	
200 191	V 2839 90 900	ANDERE SILICATE	200 890	
	V 3102 70 000	CALCIUMCYANAMID (KALKSTICKSTOFF)	200 310	
	V 3403 19 100	SCHMIERMITT ERDELGEM>70GHT N CHARAKT	200 890	
	V 3801 20 100	KOLLOID GRAPHIT OELIGE SUSPENSION USW	200 890	
	V 3804 00 900	AND ABLAUGEN AUS ZELLSTOFFHERSTELLUNG	200 890	
	V 3805 90 000	AND TERPENHALTIGE OELE USW	200 890	
	V 3823 90 980	AND ERZEUGN ZUBEREITG CHEMISCH INDUST	200 890	
200 201	V 2707 99 500	BASISCHE ERZEUGN AROM KOHLENWASSERST	200 262	
200 202	S 2707 99 910	AROM KOHLENWASSERST HST WARE POS 2803	205 515	
	S 2707 99 990	AND AROMAT KOHLENWASSERSTOFFMISCHUNG	205 515	
200 203	S 2901 29 900	AND ACYCL KOHLENWASSERSTOFF UNGSAETT	200 208	
200 205	V 2903 13 000	CHLOROFORM (TRICHLORMETHAN)	200 207	
200 207	S 2903 13 000	CHLOROFORM (TRICHLORMETHAN)	200 205	
200 208	V 2901 29 900	AND ACYCL KOHLENWASSERSTOFF UNGSAETT	200 203	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZU WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
200 221	V 2906 13 000	STERINE UND INOSITE	200 225	
200 223	S 2906 19 000 S 2906 29 900	AND ALICYCLISCH ALKOHOL IHR HSN-DERIV AND AROMATISCH ALKOHOL IHRE HSN-DERIV	200 225 200 225	200 227
200 225	S 2906 13 000 V 2906 19 000 V 2906 29 900	STERINE UND INOSITE AND ALICYCLISCH ALKOHOL IHR HSN-DERIV AND AROMATISCH ALKOHOL IHRE HSN-DERIV	200 223 200 223	200 221
200 227	V 2906 29 900	AND AROMATISCH ALKOHOL IHRE HSN-DERIV	200 223	
200 243	S 3823 90 400	PYROLIGNITE CALCIUMTARTRAT/CITRAT ROH		200 248
200 245	V 2917 39 900	AND AROMAT MEHRBAS CARBONSAEUREN USW	200 246	
200 246	S 2917 39 900	AND AROMAT MEHRBAS CARBONSAEUREN USW		200 245
200 248	V 3823 90 400	PYROLIGNITE CALCIUMTARTRAT/CITRAT ROH	200 243	
200 254	V 2922 49 900 S 2922 50 000 S 2923 20 000 V 2923 90 000 V 2924 10 000 S 2924 29 900	AND AMINOSAEUREN UND IHRE ESTER USW AMINDALKOHOLPHENOLE -PHENOLSAEURE USW LECITHINE U AND PHOSPHOAMINOLIPOIDE AND QUATAERE ORGAN AMMONIUMSALZE USW ACYC AMIDE EINSCHL ACYC CARBAMATE USW AND CYC AMID EINSCHL CYC CARBAMAT USW	200 259 200 259 200 259 200 259 200 259	200 259 289 090 200 259
200 259	S 2922 49 900 V 2922 50 000 S 2923 90 000 S 2924 10 000 S 2924 21 000 V 2924 29 900 S 2933 69 100 S 2933 90 100	AND AMINOSAEUREN UND IHRE ESTER USW AMINDALKOHOLPHENOLE -PHENOLSAEURE USW AND QUATAERE ORGAN AMMONIUMSALZE USW ACYC AMIDE EINSCHL ACYC CARBAMATE USW UREINE IHR DERIVAT SALZ DIESER ERZEUG AND CYC AMID EINSCHL CYC CARBAMAT USW ATRAZIN (ISO) PROPАЗIN (ISO) USW METHENAMIN (INN) USW	200 254 200 254 200 254 200 254 200 254 200 261 200 261	200 254 200 254 200 254 200 879
200 261	V 2933 69 100 V 2933 90 100	ATRAZIN (ISO) PROPАЗIN (ISO) USW METHENAMIN (INN) USW	200 259 200 259	
200 262	S 2707 99 500	BASISCHE ERZEUGN AROM KOHLENWASSERST		200 201
200 265	V 1301 10 000 V 3805 90 000	SHELLACK AND TERPENHALTIGE OELE USW	051 057 200 890	
200 267	V 1519 30 000	TECHNISCHE FETTALKOHOLE	200 278	
200 268	S 3404 90 100	ZUBEREITETE WACHSE EINSCHL SIEGELLACK		203 089 203 097
200 269	V 1501 00 110 V 1502 00 100	SCHWEINESCHMALZ Z IND ZW NICHT LEBMIT FETT V RIND USW Z IND ZW NICHT LEBMIT	291 427 200 271	
200 271	S 1502 00 100	FETT V RIND USW Z IND ZW NICHT LEBMIT		200 269 291 190
200 276	V 1518 00 900	TIER PFLANZ FETT OEL GEKOCHT OXIDIERT	200 278	
200 278	V 1504 30 900 S 1515 11 000 S 1518 00 900 S 1519 30 000	AND FETTE U OELE V MEERESSAEUGETIEREN LEINOEL ROH TIER PFLANZ FETT OEL GEKOCHT OXIDIERT TECHNISCHE FETTALKOHOLE	292 090 289 010 200 276 200 267	
200 285	V 3301 90 900	KONZENTRATE USW V ETHERISCHEN OELN	203 071	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
200 298					
	V	1108 20 000	INULIN	282 190	
	V	2839 90 900	ANDERE SILICATE	200 890	
	S	3201 90 900	AND PFLANZ GERBSTOFFAUSZUG TANNIN USW		200 821
	V	3403 19 100	SCHMIERMITT ERDOELGEH>70GHT N CHARAKT	200 890	
	V	3502 90 700	ANDERE ALBUMINE GENIESSBAR	288 090	
	V	3505 10 900	ANDERE MODIFIZIERTE STAERKEN	282 150	
	V	3801 20 100	KOLLOID GRAPHIT OELIGE SUSPENSION USW	200 890	
	V	3804 00 900	AND ABLAUGEN AUS ZELLSTOFFHERSTELLUNG	200 890	
	V	3805 90 000	AND TERPENHALTIGE OELE USW	200 890	
	V	3806 90 000	LEICHTE SCHWERE HARZDELE SCHMELZCHARZE	200 479	
	S	3807 00 900	HOLZTEERDELE HOLZKREOSOT USW		200 730
	V	3823 60 110	SORBIT WAESSR LOES GEH D-MANNIT <2GHT	200 890	
	V	3823 60 190	SORBIT WAESSR LOES GEH D-MANNIT >2GHT	200 890	
	V	3823 60 910	AND SORBIT GEHALT D-MANNIT < 2 GHT	200 890	
	V	3823 60 990	AND SORBIT GEHALT D-MANNIT > 2 GHT	200 890	
	V	3823 90 980	AND ERZEUGN ZUBEREITG CHEMISCH INDUST	200 890	
200 310					
	S	3102 50 900	ANDERES NATRIUMNITRAT		200 155
	S	3102 70 000	CALCIUMCYANAMID (KALKSTICKSTOFF)		200 191
200 333					
	S	3103 90 000	AND MIN CHEM PHOSPHATDUENGEM		200 339
200 335					
	S	3103 20 000	DEPHOSPHORATIONSSCHLACKEN		230 090
200 339					
	V	3103 90 000	AND MIN CHEM PHOSPHATDUENGEM	200 333	
200 350					
	V	3101 00 000	TIERISCHE OD PFLANZL DUENGEMITTEL USW	011 290	
	S	3105 20 900	ANDERE NPK-DUENGEMITTEL		118 555
	V	3105 90 990	AND MINERAL OD CHEMISCHE DUENGEMITTEL	200 390	
200 390					
	V	3101 00 000	TIERISCHE OD PFLANZL DUENGEMITTEL USW	011 290	
	S	3105 90 990	AND MINERAL OD CHEMISCHE DUENGEMITTEL		200 350
200 410					
	S	3909 10 009	AND HARNSTOFF- THIOHARNSTOFFHARZE USW		200 817
	S	3909 50 000	POLYURETHANE IN PRIMAERFORMEN		210 130
	V	3914 00 000	IONENAUSTAUSCHER GRUNDLG POLYMERE USW	200 431	
200 431					
	S	3905 11 000	VINYLACETATPOLYMERE WAESSR DISPERSION		200 817
	V	3911 10 000	PETROLEUMHARZE CUMARONHARZE USW	200 435	
	S	3914 00 000	IONENAUSTAUSCHER GRUNDLG POLYMERE USW		200 410 200 459
200 435					
	S	3911 10 000	PETROLEUMHARZE CUMARONHARZE USW		200 431
	V	3915 90 190	ABFAELLE USW AND ADDITPOLYMERISATERZG	210 130	
	V	3920 99 500	TAFELN USW ADDITPOLYMERISATIONERZEUGN	210 130	
	V	3921 90 600	AND TAFEL USW ADDITIONSPOLYMERISATERZ	210 130	
200 451					
	S	3917 29 190	ROHRE USW N BIEGSAM AND POLYMERISAT		200 453 200 459 200 471 210 130 210 170
	V	3919 10 900	KLEBEBAND AND KUNSTSTOFF BREITE <20CM	210 110	
	V	3919 90 900	TAFELN USW AND KUNSTSTOFF SELBSTKLEB	210 110	
	V	3921 90 900	AND TAFELN PLATTEN USW AND KUNSTSTOFF	210 110	
200 453					
	V	3915 90 910	ABFAELLE SCHNITZEL USW EPOXIDHARZE	210 130	
	S	3916 90 900	MONOFILE USW AUS AND KUNSTSTOFFEN		200 110 200 459 200 471 200 479 210 170
	V	3917 29 190	ROHRE USW N BIEGSAM AND POLYMERISAT	200 451	
	V	3921 90 900	AND TAFELN PLATTEN USW AND KUNSTSTOFF	210 110	
200 459					
	S	3912 90 900	AND CELLULOSE IHRE CHEM DERIVATE USW		200 479
	V	3914 00 000	IONENAUSTAUSCHER GRUNDLG POLYMERE USW	200 431	
	V	3915 90 930	ABFAELLE SCHNITZEL USW CELLULOSE USW	210 190	
	V	3916 90 900	MONOFILE USW AUS AND KUNSTSTOFFEN	200 453	
	V	3917 29 190	ROHRE USW N BIEGSAM AND POLYMERISAT	200 451	
	V	3921 90 900	AND TAFELN PLATTEN USW AND KUNSTSTOFF	210 110	
200 471					
	V	3916 90 900	MONOFILE USW AUS AND KUNSTSTOFFEN	200 453	
	V	3917 29 190	ROHRE USW N BIEGSAM AND POLYMERISAT	200 451	
	V	3920 99 900	TAFELN PLATTEN FOLIEN USW AND KUNSTST	200 479	
	V	3921 90 900	AND TAFELN PLATTEN USW AND KUNSTSTOFF	210 110	
200 479					
	V	1302 32 100	SCHLEIME AUS JOHANNISBROT OD -KERNEN	296 480	
	S	3806 90 000	LEICHTE SCHWERE HARZDELE SCHMELZCHARZE		200 298

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
200 479	V	3912 90 900	AND CELLULOSE IHRE CHEM DERIVATE USW	200 459	
	S	3913 90 100	CHEMISCHE DERIVATE D NATURKAUTSCHUKS		200 110
	V	3916 90 900	MONOFIL USW AUS AND KUNSTSTOFFEN	200 453	
	S	3920 99 900	TAFELN PLATTEN FOLIEN USW AND KUNSTST		200 110 200 471
	V	4002 99 900	ANDERER SYNTHETISCHER KAUSCHUK	200 490	
200 490					
	S	4002 99 900	ANDERER SYNTHETISCHER KAUSCHUK		200 479
	S	4005 99 000	ANDERE KAUSCHUKMISCHUNGEN		051 055 213 190 213 290
200 510					
	V	2819 10 000	CHROMTRIOXID	200 149	
	V	2825 90 900	AND ANORGANISCHE BASEN METALLOXID USW	200 149	
	V	2830 90 110	CALCIUM- ANTIMON- EISENSULFIDE	200 152	
	V	2830 90 190	ANDERE SULFIDE	200 152	
	S	2833 27 000	BARIUMSULFAT		200 154
	V	2841 50 000	AND CHROMATE DICHROMATE PEROXOCHROMAT	200 167	
	S	2842 90 100	EINF DOPPEL KOMPLEXSALZ SELEN TELLUR		200 167
	V	3208 10 900	ANSTRICHFARBEN USW POLYESTERGRUNDLAGE	200 725	
	V	3802 90 000	AKTIV NAT MINERAL STOFFE TIER SCHWARZ	200 179	
200 570					
	V	3307 90 000	AND ZUB RIECH- KOERPERPFLEGMITTEL USW	203 077	
200 630					
	S	3808 20 900	ANDERE FUNGICIDE		203 035
200 690					
	V	3808 90 000	AND SCHAEDELINGSBEKAEMPFUNGSMITTEL USW	200 871	
200 710					
	V	3212 90 900	FAERBE-U AND FARBMITTEL F EINZELVERK	200 729	
200 723					
	V	3208 90 990	ANSTRICHFARB USW GRUNDL NAT POLYMERE	200 725	
200 725					
	S	3208 10 900	ANSTRICHFARBEN USW POLYESTERGRUNDLAGE		200 510
	S	3208 90 990	ANSTRICHFARB USW GRUNDL NAT POLYMERE		200 723 200 727 200 729
200 727					
	V	3208 90 990	ANSTRICHFARB USW GRUNDL NAT POLYMERE	200 725	
200 729					
	V	3208 90 990	ANSTRICHFARB USW GRUNDL NAT POLYMERE	200 725	
	S	3212 90 900	FAERBE-U AND FARBMITTEL F EINZELVERK		200 710
200 730					
	V	3807 00 900	HOLZTEEROLEE HOLZKREOSOT USW	200 298	
200 780					
	S	3214 10 100	KITTE		203 089
200 801					
	V	3503 00 100	GELATINE UND IHRE DERIVATE	200 803	
200 803					
	S	3503 00 100	GELATINE UND IHRE DERIVATE		200 801 200 805 200 807
200 805					
	V	3503 00 100	GELATINE UND IHRE DERIVATE	200 803	
200 807					
	S	0506 10 000	OSSEIN U MIT SAEURE BEHANDELTE KNOCH		034 797
	V	3503 00 100	GELATINE UND IHRE DERIVATE	200 803	
200 813					
	S	3503 00 900	HAUSENBLASE AND LEIME TIER URSPRUNGS		200 815 200 819
200 815					
	V	3503 00 900	HAUSENBLASE AND LEIME TIER URSPRUNGS	200 813	
200 816					
	V	3506 99 900	AND ZUB LEIME KLEBSTOFFE BEH < 1 KG	200 819	
200 817					
	V	3905 11 000	VINYLAETATPOLYMERE WAESSR DISPERSION	200 431	
	V	3909 10 009	AND HARNSTOFF- THIOHARNSTOFFHARZE USW	200 410	



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
200 819					
	V	3503 00 900	HAUSENBLASE AND LEIME TIER URSPRUNGS	200 813	
	S	3506 99 900	AND ZUB LEIME KLEBSTOFFE BEH < 1 KG		200 816
200 821					
	V	3201 90 900	AND PFLANZ GERBSTOFFAUSZUG TANNIN USW	200 298	
	S	3202 90 000	ANORGAN GERBSTOFF USW ENZYMZUBEREITG		200 822
200 822					
	V	3202 90 000	ANORGAN GERBSTOFF USW ENZYMZUBEREITG	200 821	
	S	3403 11 009	LEDER- PELZFELLBEHANDMITT ERDOELHALTG		203 091
	S	3403 91 009	ZUBEREIT Z BEHAND LEDER PELZFELL USW		200 835
	V	3808 90 000	AND SCHAE DLINGSBEKAEMPfungSMITTEL USW	200 871	
	V	3809 10 100	ZURICHTMITT GRUNDL STAERKE GEH <55GHT	200 823	
	V	3809 10 300	ZURICHTMITT GRDL STAERKE GEH>55-70GHT	200 823	
	V	3809 10 500	ZURICHTMITT GRDL STAERKE GEH>70-83GHT	200 823	
	V	3809 10 900	ZURICHTMITT GRUNDL STAERKE GEH >83GHT	200 823	
	S	3809 99 000	ANDERE ZURICHTMITTEL ZUBEREITET		200 824
200 823					
	V	3808 90 000	AND SCHAE DLINGSBEKAEMPfungSMITTEL USW	200 871	
	S	3809 10 100	ZURICHTMITT GRUNDL STAERKE GEH <55GHT		200 822 200 824
	S	3809 10 300	ZURICHTMITT GRDL STAERKE GEH>55-70GHT		200 822 200 824
	S	3809 10 500	ZURICHTMITT GRDL STAERKE GEH>70-83GHT		200 822 200 824
	S	3809 10 900	ZURICHTMITT GRUNDL STAERKE GEH >83GHT		200 822 200 824
200 824					
	V	3809 10 100	ZURICHTMITT GRUNDL STAERKE GEH <55GHT	200 823	
	V	3809 10 300	ZURICHTMITT GRDL STAERKE GEH>55-70GHT	200 823	
	V	3809 10 500	ZURICHTMITT GRDL STAERKE GEH>70-83GHT	200 823	
	V	3809 10 900	ZURICHTMITT GRUNDL STAERKE GEH >83GHT	200 823	
	V	3809 99 000	ANDERE ZURICHTMITTEL ZUBEREITET	200 822	
200 825					
	V	3812 20 000	WEICHMACHER F KAUTSCHUK USW ZUSAMMGES	200 849	
	S	3812 30 200	ZUBEREITETE ANTIOXIDATIONSMITTEL		200 890
	V	3812 30 800	STABILISATOR USW F KAUTSCHUK KUNSTST	200 849	
	V	3823 90 980	AND ERZEUGN ZUBEREITG CHEMISCH INDUST	200 890	
200 826					
	S	3823 10 000	BINDEMITTEL F GIESSEREIFORM OD -KERNE		200 890
	V	3823 90 980	AND ERZEUGN ZUBEREITG CHEMISCH INDUST	200 890	
200 835					
	V	3403 91 009	ZUBEREIT Z BEHAND LEDER PELZFELL USW	200 822	
200 841					
	V	2839 90 900	ANDERE SILICATE	200 890	
	V	3403 19 100	SCHMIERNITT ERDOELGEH>70GHT N CHARAKT	200 890	
	V	3801 20 100	KOLLOID GRAPHIT OELIGE SUSPENSION USW	200 890	
	V	3804 00 900	AND ABLAUGEN AUS ZELLSTOFFHERSTELLUNG	200 890	
	V	3805 90 000	AND TERPENHALTIGE OELE USW	200 890	
	V	3823 90 980	AND ERZEUGN ZUBEREITG CHEMISCH INDUST	200 890	
200 842					
	V	3405 40 000	SCHUEERPASTEN -PULVER AEHNL ZUBEREITG	203 065	
200 849					
	S	3812 20 000	WEICHMACHER F KAUTSCHUK USW ZUSAMMGES		200 825
	S	3812 30 800	STABILISATOR USW F KAUTSCHUK KUNSTST		200 825
200 855					
	V	2715 00 000	BITUMIN MISCH GRUNDL NATURASPHALT USW	205 540	
200 857					
	V	3808 90 000	AND SCHAE DLINGSBEKAEMPfungSMITTEL USW	200 871	
200 861					
	V	2706 00 000	TEER AUS STEINKOEHLE BRAUNKOEHLE USW	112 050	
200 871					
	S	3808 90 000	AND SCHAE DLINGSBEKAEMPfungSMITTEL USW		200 690 200 822 200 823 200 857 200 875
200 875					
	V	3808 90 000	AND SCHAE DLINGSBEKAEMPfungSMITTEL USW	200 871	
200 879					
	V	2106 90 919	AND LEBENSMITTELZUB MILCHF <1,5GHT USW	296 480	
	V	2924 21 000	UREINE IHR DERIVAT SALZ DIESER ERZEUG	200 259	
200 880					
	S	3604 90 000	SIGNALRAKETEN U AND PYROTECHN ARTIKEL		203 098

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
200 890				
	S 2839 90 900	ANDERE SILICATE		118 555 200 162 200 191 200 298 200 841 224 750
	S 3403 19 100	SCHMIERMITT ERDOELGEH>70GHT N CHARAKT		118 555 200 191 200 298 200 841 224 750
	S 3801 20 100	KOLLOID GRAPHIT OELIGE SUSPENSION USW		118 555 200 191 200 298 200 841 224 750
	S 3804 00 900	AND ABLAUGEN AUS ZELLSTOFFHERSTELLUNG		118 555 200 191 200 298 200 841 224 750
	S 3805 90 000	AND TERPENHALTIGE DELE USW		118 555 200 191 200 265 200 298 200 841 224 750
	V 3812 30 200	ZUBEREITETE ANTIOXIDATIONSMITTEL	200 825	
	V 3823 10 000	BINDEMittel F GIESSEREIFORM OD -KERNE	200 826	
	S 3823 60 110	SORBIT WAESSR LOES GEH D-MANNIT <2GHT		200 298
	S 3823 60 190	SORBIT WAESSR LOES GEH D-MANNIT >2GHT		200 298
	S 3823 60 910	AND SORBIT GEHALT D-MANNIT < 2 GHT		200 298
	S 3823 60 990	AND SORBIT GEHALT D-MANNIT > 2 GHT		200 298
	S 3823 90 980	AND ERZEUGN ZUBEREITG CHEMISCH INDUST		118 555 200 191 200 298 200 825 200 826 200 841
				203 089 224 750
201 150				
	S 5403 31 000	UNGEZW VISKOSGARN <120DREHG/M N EVKF		273 260
	S 5403 32 000	UNGEZW VISKOSGARN >120DREHG/M N EVKF		273 240 273 260
	S 5403 39 000	AND GARN KUENSTL FILAM UNGEZW NI EVK		273 240
	S 5403 41 000	VISKOSGARN GEZWIRNT NI EINZELVERKAUF		273 240 273 260
	V 5403 42 000	CELLULOSEACETATGARN GEZWIRNT NI EVK	273 240	
	S 5403 49 000	AND GARN KUENSTL FILAM GEZWIRNT N +EV		273 240
	S 5405 00 000	KUENSTL MONOFIL>67TEX<1MM DURCHM N EVK		210 110
	V 5604 20 000	HOCHF GARN POLY/NYLON USW GETR/BESTR	273 240	
201 190				
	V 5505 10 100	NYLON-POLYAMIDABFAELLE	273 120	
	V 5505 10 300	POLYESTERABFAELLE	273 120	
	V 5505 10 500	POLYACRYL-MODACRYLABFAELLE	273 120	
	V 5505 10 700	POLYPROPYLENABFALL	273 120	
	V 5505 10 900	ABFALL V AND SYNTHETISCH CHEMIEFASERN	273 120	
201 530				
	S 5402 49 100	ELASTOGARNE UNGEZW UNGEDR USW NI EVK		273 240
	V 5402 49 910	POLYPROPYGARN UNGEZW UNGEDR USW N EVK	273 240	
	V 5402 49 990	AND SYNTH GARN UNGEZW UNGEDR NI EVK	273 240	
	S 5402 51 100	NYLONGARN UNGEZW >50DRE <7TEX NI EVK		273 240
	V 5402 51 300	NYLONGARN UNGEZW >50DRE<7-33TEX N EVK	273 240	
	V 5402 51 900	NYLONGARN UNGEZW >50DRE >33TEX NI EVK	273 240	
	S 5402 52 100	POLYGARN UNGEZW >50DRE <14TEX NI EVK		273 240
	V 5402 52 900	POLYGARN UNGEZW >50DRE >14TEX NI EVK	273 240	
	S 5402 59 100	POLYPROPYLENGARN UNGEZW >50DRE NI EVK		273 240
	V 5402 59 900	AND SYNTH GARN UNGEZW >50DRE NI EVK	273 240	
	S 5402 61 100	NYLONGARN GEZWIRNT <7TEX NI EINZELVK		273 240
	V 5402 61 300	NYLONGARN GEZWIRNT >7-33TEX NI EINZVK	273 240	
	V 5402 61 900	NYLONGARN GEZWIRNT >33TEX NI EINZELVK	273 240	
	S 5402 62 100	POLYESTERGARN GEZWIRNT <14TEX NI EVK		273 240
	V 5402 62 900	POLYESTERGARN GEZWIRNT >14TEX NI EVK	273 240	
	S 5402 69 100	POLYPROPYLENGARN GEZWIRNT NI EINZELVK		273 240
	V 5402 69 900	AND SYNTHET GARN GEZWIRNT NI EINZELVK	273 240	
	V 5404 10 900	SYNTH MONOFIL >67TEX <1MM DURCHM N EV	201 550	
	V 5604 20 000	HOCHF GARN POLY/NYLON USW GETR/BESTR	273 240	
	V 5604 90 000	AND FAEDEN KORDEL USW A SPST-GARN UEB	273 240	
201 550				
	S 5404 10 900	SYNTH MONOFIL >67TEX <1MM DURCHM N EV		201 530
201 570				
	V 5505 20 000	ABFALL VON KUENSTLICHEN CHEMIEFASERN	273 150	
203 017				
	V 1302 32 100	SCHLEIME AUS JOHANNISBROT OD -KERNEN	296 480	
203 025				
	S 1504 10 100	FISCHLEBEROEL GEHALT VIT A <2500 I E		292 090
203 027				
	S 3006 40 000	ZAHNZEMENT AND ZAHNFUELLSTOFFE USW		203 036
203 029				
	S 3407 00 000	MODELLIERMASSEN USW		203 097
203 032				
	S 3005 10 000	HEFTPFLESTER AND WAREN M KLEBESCHICHT		213 280
203 033				
	S 3006 10 900	AND STERILES NAHTMATERIAL USW		274 110
203 034				
	S 3006 30 000	ROENTGENKONTRMITT DIAGNOST REAGENZIEN		203 036
203 035				
	V 2705 00 000	STEINKOHLENGAS WASSERGAS USW	103 100	
	V 3307 90 000	AND ZUB RIECH- KOERPERPFLEGMITTEL USW	203 077	
	V 3808 20 900	ANDERE FUNGICIDE	200 630	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
203 036	V 3006 30 000	ROENTGENKONTRMITT DIAGNOST REAGENZIEN	203 034	
	V 3006 40 000	ZAHNZEMENT AND ZAHNFUELLSTOFFE USW	203 027	
203 042	S 3701 20 000	SOFORTBILD-PLANFILME NICHT BELICHT		203 046
203 043	S 3702 32 190	AND ROLLFILME BREITE <35 MM N BELICHT		203 045
	V 3702 92 900	AND FILM BREITE <16 MM LAENGE >14M	203 044	
	V 3702 95 000	AND FILME BREITE > 35MM NICHT BELICHT	203 044	
203 044	S 3702 91 900	AND FILME BREITE<16 MM LAENGE<14M		203 045
	S 3702 92 900	AND FILM BREITE <16 MM LAENGE >14M		203 043 203 045
	S 3702 95 000	AND FILME BREITE > 35MM NICHT BELICHT		203 043 203 045
203 045	S 3702 20 000	SOFORTBILD-ROLLFILM NICHT BELICHT		203 046
	V 3702 32 190	AND ROLLFILME BREITE <35 MM N BELICHT	203 043	
	V 3702 91 900	AND FILME BREITE<16 MM LAENGE<14M	203 044	
	V 3702 92 900	AND FILM BREITE <16 MM LAENGE >14M	203 044	
	V 3702 95 000	AND FILME BREITE > 35MM NICHT BELICHT	203 044	
203 046	V 3701 20 000	SOFORTBILD-PLANFILME NICHT BELICHT	203 042	
	V 3702 20 000	SOFORTBILD-ROLLFILM NICHT BELICHT	203 045	
	V 4811 90 900	ZELLSTOFFWATTE ZELLSTOFFASERVLIESE	264 571	
	V 4823 90 790	AND PAPIER F BESTIMMT ZWECK ZUGESCHN	265 178	
203 055	S 3401 11 000	SEIFE Z KOERPERPFLEGE AUCH MED ZWECKE		203 056 203 057 203 077 203 079 274 160
203 056	V 3401 11 000	SEIFE Z KOERPERPFLEGE AUCH MED ZWECKE	203 055	
203 057	V 3401 11 000	SEIFE Z KOERPERPFLEGE AUCH MED ZWECKE	203 055	
203 058	V 3401 19 000	AND SEIFE IN TAFELN RIEGELN USW	203 059	
	V 3401 20 100	SEIFENFLOCKEN -KOERNER ODER -PULVER	203 059	
203 059	S 3401 19 000	AND SEIFE IN TAFELN RIEGELN USW		203 058 274 160
	S 3401 20 100	SEIFENFLOCKEN -KOERNER ODER -PULVER		203 058
203 061	S 3402 20 900	ZUB WASCH- REINIGMITTEL USW EINZELVKF		203 063 203 069 203 094
	S 3402 90 900	AND ZUB WASCH- WASCHHILFS- REINIGMITT		203 063 203 069 203 094
203 063	V 3402 20 900	ZUB WASCH- REINIGMITTEL USW EINZELVKF	203 061	
	V 3402 90 900	AND ZUB WASCH- WASCHHILFS- REINIGMITT	203 061	
203 065	S 3405 40 000	SCHUEERPASTEN -PULVER AEHNL ZUBEREITG		200 842
203 069	V 3402 20 900	ZUB WASCH- REINIGMITTEL USW EINZELVKF	203 061	
	V 3402 90 900	AND ZUB WASCH- WASCHHILFS- REINIGMITT	203 061	
203 071	S 3301 90 900	KONZENTRATE USW V ETHERISCHEN OELEN		200 285
	S 3303 00 900	DUFTWAESSER (TOILETTEWAESSER)		203 077 203 079
	V 3304 99 009	AND ZUBEREITETE SCHOENHEITSMITTEL USW	203 077	
	V 3307 10 000	ZUBEREITETE RASIERMITTEL	203 079	
203 076	S 3305 90 900	AND ZUBEREITETE HAARBEHANDLUNGSMITTEL		203 077 203 079
203 077	V 3303 00 900	DUFTWAESSER (TOILETTEWAESSER)	203 071	
	S 3304 10 000	SCHMINKMITTEL (MAKE-UP) F DIE LIPPEN		203 079
	S 3304 20 000	SCHMINKMITTEL (MAKE-UP) F DIE AUGEN		203 079
	S 3304 30 000	ZUBEREITUNGEN ZUR HAND- OD FUSSPFLEGE		203 079
	S 3304 99 009	AND ZUBEREITETE SCHOENHEITSMITTEL USW		203 071 203 079
	V 3305 90 900	AND ZUBEREITETE HAARBEHANDLUNGSMITTEL	203 076	
	S 3307 90 000	AND ZUB RIECH- KOERPERPFLEGMITTEL USW		200 570 203 035 203 079
	V 3401 11 000	SEIFE Z KOERPERPFLEGE AUCH MED ZWECKE	203 055	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..						
203 079											
	V	3303 00 900	DUFTWAESSER (TOILETTEWAESSER)	203 071							
	V	3304 10 000	SCHMINKMITTEL (MAKE-UP) F DIE LIPPEN	203 077							
	V	3304 20 000	SCHMINKMITTEL (MAKE-UP) F DIE AUGEN	203 077							
	V	3304 30 000	ZUBEREITUNGEN ZUR HAND- OD FUSSPFLEGE	203 077							
	V	3304 99 009	AND ZUBEREITETE SCHOENHEITSMITTEL USW	203 077							
	V	3305 90 900	AND ZUBEREITETE HAARBEHANDLUNGSMITTEL	203 076							
	S	3307 10 000	ZUBEREITETE RASIERMITTEL		203 071						
	V	3307 41 000	AGARBATTI AND DUFT ZUBER RAUECHERMITT	203 098							
	V	3307 49 000	RAUMDESODORIERUNGSMITTEL USW	203 098							
	V	3307 90 000	AND ZUB RIECH- KOERPERPFLEGMITTEL USW	203 077							
	V	3401 11 000	SEIFE Z KOERPERPFLEGE AUCH MED ZWECKE	203 055							
203 081											
	S	5906 10 100	KLEBEBAENDER MIT EINER BREITE <10CM		213 261	252 770	275 170				
	S	5906 10 900	KLEBEBAENDER MIT EINER BREITE>10-20CM		213 261	252 770	275 170				
203 082											
	V	9504 20 900	ANDERE BILLARDSPIELE UND ZUBEHOER	258 318							
203 089											
	V	3214 10 100	KITTE	200 780							
	V	3404 90 100	ZUBEREITETE WACHSE EINSCHL SIEGELLACK	200 268							
	V	3823 90 980	AND ERZEUGN ZUBEREITG CHEMISCH INDUST	200 890							
203 091											
	V	3403 11 009	LEDER- PELZFELLBEHANDMITT ERDOELHALTG	200 822							
	S	3405 10 000	SCHUHCREME AEHNL SCHUH-LEDERPFLEGMITT		210 390	210 590	213 230	265 178	265 199	274 160	
203 092											
	S	3405 20 000	MOEBEL- U BOHNERWACHS AEHNL ZUBEREITG		203 093	213 230					
203 093											
	V	3405 20 000	MOEBEL- U BOHNERWACHS AEHNL ZUBEREITG	203 092							
203 094											
	V	3402 20 900	ZUB WASCH- REINIGMITTEL USW EINZELVKF	203 061							
	V	3402 90 900	AND ZUB WASCH- WASCHHILFS- REINIGMITT	203 061							
	S	3405 30 000	POLIERMITT F KAROSSERIE AUTOPFLEGMITT		210 390	210 590	265 178	265 199	274 160		
203 095											
	S	3405 90 100	METALLPOLIERMITTEL		213 230	274 160					
	S	3405 90 900	AND ZUBEREITUNGEN DER POSITION 3405		210 590	213 230	265 178	265 199	274 160		
203 097											
	V	3404 90 100	ZUBEREITETE WACHSE EINSCHL SIEGELLACK	200 268							
	V	3407 00 000	MODELLIERMASSEN USW	203 029							
203 098											
	S	3307 41 000	AGARBATTI AND DUFT ZUBER RAUECHERMITT		203 079						
	S	3307 49 000	RAUMDESODORIERUNGSMITTEL USW		203 079						
	V	3604 90 000	SIGNALRAKETEN U AND PYROTECHN ARTIKEL	200 880							
	V	5908 00 000	DOCHTE GEWEBT USW A SPST GLUEHSTRUMPF	274 123							
205 160											
	S	2707 10 100	BENZOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE		205 511	205 515					
	S	2707 20 100	TOLUOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE		205 511	205 515					
	S	2707 30 100	XYLOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE		205 511	205 515					
	S	2707 50 100	AROM KOHLENWASSERSTMISCHG ALS KRAFTST		205 511	205 515					
205 210											
	V	2705 00 000	STEINKOHLENGAS WASSERGAS USW	103 100							
	S	2711 11 000	ERDGAS VERFLUESSIGT		116 030						
	S	2711 14 000	ETHYLEN PROPYLEN BUTYLEN BUTADIEN		116 030						
	S	2711 19 000	AND GASFOERM KOHLENWASSERST VERFLUESS		116 030						
	V	2711 29 000	AND KOHLENWASSERST GASFOERMIG ZUSTAND	116 020							
205 370											
	S	2710 00 699	AND SCHWEROEL ZU ANDERER VERWENDUNG		205 590						
205 511											
	V	2707 10 100	BENZOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE	205 160							
	V	2707 20 100	TOLUOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE	205 160							
	V	2707 30 100	XYLOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE	205 160							
	V	2707 50 100	AROM KOHLENWASSERSTMISCHG ALS KRAFTST	205 160							
205 515											
	V	2707 10 100	BENZOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE	205 160							
	V	2707 20 100	TOLUOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE	205 160							
	V	2707 30 100	XYLOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE	205 160							
	V	2707 50 100	AROM KOHLENWASSERSTMISCHG ALS KRAFTST	205 160							
	V	2707 99 910	AROM KOHLENWASSERST HST WARE POS 2803	200 202							
	V	2707 99 990	AND AROMAT KOHLENWASSERSTOFFMISCHUNG	200 202							

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
205 540	S	2715 00 000	BITUMIN MISCH GRUNDL NATURASPHALT USW	200 855	
205 590	V	2710 00 699	AND SCHWEROEL ZU ANDERER VERWENDUNG	205 370	
	S	2712 90 110	OZOKERIT MONTANWACHS TORFWACHS ROH	116 045	
210 110	V	3915 90 190	ABFAELLE USW AND ADDITPOLYMERISATERZG	210 130	
	V	3916 90 190	MONOFIL USW KONDESATPOLYMERISATERZG	210 170	
	V	3916 90 590	MONOFIL USW ADDITPOLYMERISATERZEUGN	210 170	
	V	3917 29 130	ROHRE USW N BIEGSAM KONDESATPOLYMER	210 170	
	V	3917 29 150	ROHRE USW N BIEGSAM ADDITPOLYMERISAT	210 170	
	V	3917 39 130	AND KONDESATPOLYMERISATROHRE NAHTLOS	210 170	
	V	3917 39 150	AND ADDITPOLYMERISATROHRE USW NAHTLOS	210 170	
	V	3919 10 390	KLEBEBAND KONDESATPOLYMERISATERZEUGN	210 170	
	S	3919 10 590	KLEBEBAND AND ADDITPOLYMERISATERZEUGN	210 130	210 170
	S	3919 10 900	KLEBEBAND AND KUNSTSTOFF BREITE <20CM	200 451	
	S	3919 90 390	TAFELN USW KONDESPOLYMERERZ SELBSTKL	210 130	210 170 210 180
	S	3919 90 500	TAFEL USW ADDITPOLYMERISATERZ SELBSTKL	210 130	210 170
	S	3919 90 900	TAFELN USW AND KUNSTSTOFF SELBSTKLEB	200 451	
	S	3920 10 900	ETHYLENTAFEL -PLATTE USW DICKE >0,1MM	210 130	
	S	3920 20 900	PROPYLENTAFEL -PLATTE USW DICKE>0,1MM	210 130	
	S	3920 30 000	STYROLTAFELN -PLATTEN -FOLIEN USW	210 130	
	S	3920 42 100	VINYLCHLORIDTAFEL BIEGSAM DICKE <1 MM	210 521	
	V	3920 51 000	POLYMETHYL-METHACRYLAT-TAFELN USW	210 130	
	V	3920 59 000	TAFELN PLATTEN USW AND ACRYLPOLYMERE	210 130	
	S	3920 61 000	POLYCARBONAT-TAFELN -PLATTEN USW	210 130	
	S	3920 62 000	POLYETHYLENTEREPHTHALAT-TAFELN USW	210 130	
	S	3920 63 000	TAFEL PLATTE USW UNGESAETT POLYESTER	210 130	
	S	3920 69 000	TAFEL PLATTE FOLIE USW AND POLYESTER	210 130	
	V	3920 79 000	PLATTEN TAFELN USW AND CELLULOSEDERIV	210 130	
	S	3920 92 000	POLYAMID-TAFELN -PLATTEN -FOLIEN USW	210 130	
	V	3920 99 190	TAFELN USW AND KONDESPOLYMERISATERZG	210 130	
	V	3920 99 500	TAFELN USW ADDITPOLYMERISATIONERZEUGN	210 130	
	V	3921 90 110	POLYESTER-FOLIEN -PLATTEN GEWELT	210 130	
	S	3921 90 190	AND POLYESTER-TAFELN -PLATTEN USW	210 130	
	S	3921 90 500	TAFEL USW AND KONDESATPOLYMERSATERZG	210 130	210 170
	V	3921 90 600	AND TAFEL USW ADDITIONSPOLYMERISATERZ	210 130	
	S	3921 90 900	AND TAFELN PLATTEN USW AND KUNSTSTOFF	200 451	200 453 200 459 200 471 210 130
	V	5405 00 000	KUENSTL MONOFIL>67TEX<IMMDURCHM N EVK	201 150	
	V	5605 00 000	METALLGARN USW A SPSTOFF-GARN USW	256 818	
210 130	V	3909 50 000	POLYURETHANE IN PRIMAERFORMEN	200 410	
	S	3915 90 190	ABFAELLE USW AND ADDITPOLYMERISATERZG	200 435	210 110 210 170 210 190
	S	3915 90 910	ABFAELLE SCHNITZEL USW EPOXIDHARZE	200 453	210 170
	V	3916 90 150	MONOFIL STAB STANGE USW EPOXIDHARZ	210 170	
	V	3916 90 190	MONOFIL USW KONDESATPOLYMERISATERZG	210 170	
	V	3916 90 590	MONOFIL USW ADDITPOLYMERISATERZEUGN	210 170	
	V	3917 29 110	ROHRE USW N BIEGSAM NAHTL EPOXIDHARZE	210 170	
	V	3917 29 130	ROHRE USW N BIEGSAM KONDESATPOLYMER	210 170	
	V	3917 29 150	ROHRE USW N BIEGSAM ADDITPOLYMERISAT	210 170	
	V	3917 29 190	ROHRE USW N BIEGSAM AND POLYMERISAT	200 451	
	V	3917 32 110	AND EPOXIDHARZROHRE N VERSTAERKT USW	210 170	
	V	3917 32 190	AND KONDESATPOLYMERISATROHRE N VERST	210 170	
	V	3917 32 390	AND ROHRE USW AND ADDITPOLYMERISATERZ	210 170	
	V	3917 39 110	AND EPOXIDHARZROHRE USW NAHTLOS USW	210 170	
	V	3917 39 130	AND KONDESATPOLYMERISATROHRE NAHTLOS	210 170	
	V	3917 39 150	AND ADDITPOLYMERISATROHRE USW NAHTLOS	210 170	
	V	3917 39 190	AND ROHRE AND POLYMERISATERZ NAHTLOS	210 170	
	V	3918 10 900	VINYLCHLORIDPOLYMERBODEN/WANDBELAG	210 150	
	S	3919 10 350	EPOXIDHARZKLEBEBAND BREITE < 20 CM	210 170	
	V	3919 10 390	KLEBEBAND KONDESATPOLYMERISATERZEUGN	210 170	
	V	3919 10 590	KLEBEBAND AND ADDITPOLYMERISATERZEUGN	210 110	
	S	3919 90 350	EPOXIDHARZTAFELN USW SELBSTKLEBEND	210 170	
	V	3919 90 390	TAFELN USW KONDESPOLYMERERZ SELBSTKL	210 110	
	V	3919 90 500	TAFEL USW ADDITPOLYMERISATERZ SELBSTKL	210 110	
	V	3920 10 900	ETHYLENTAFEL -PLATTE USW DICKE >0,1MM	210 110	
	V	3920 20 900	PROPYLENTAFEL -PLATTE USW DICKE>0,1MM	210 110	
	V	3920 30 000	STYROLTAFELN -PLATTEN -FOLIEN USW	210 110	
	S	3920 51 000	POLYMETHYL-METHACRYLAT-TAFELN USW	210 110	
	S	3920 59 000	TAFELN PLATTEN USW AND ACRYLPOLYMERE	210 110	
	V	3920 61 000	POLYCARBONAT-TAFELN -PLATTEN USW	210 110	
	V	3920 62 000	POLYETHYLENTEREPHTHALAT-TAFELN USW	210 110	
	V	3920 63 000	TAFEL PLATTE USW UNGESAETT POLYESTER	210 110	
	V	3920 69 000	TAFEL PLATTE FOLIE USW AND POLYESTER	210 110	
	S	3920 79 000	PLATTEN TAFELN USW AND CELLULOSEDERIV	210 110	
	V	3920 92 000	POLYAMID-TAFELN -PLATTEN -FOLIEN USW	210 110	
	V	3920 94 000	PHENOLHARZ-TAFEL -PLATTE -FOLIE USW	210 150	
	S	3920 99 110	EPOXIDHARZ-TAFEL -PLATTE -FOLIE USW	210 170	
	S	3920 99 190	TAFELN USW AND KONDESPOLYMERISATERZG	210 110	210 170
	S	3920 99 500	TAFELN USW ADDITPOLYMERISATIONERZEUGN	200 435	210 110 210 170 210 190
	S	3921 19 100	ZELLKST-TAFEL -PLATTE USW EPOXIDHARZ	210 170	
	S	3921 90 110	POLYESTER-FOLIEN -PLATTEN GEWELT	210 110	
	V	3921 90 190	AND POLYESTER-TAFELN -PLATTEN USW	210 110	
	S	3921 90 200	AND EPOXIDHARZ-TAFELN -PLATTEN USW	210 170	
	V	3921 90 300	AND PHENOLHARZ-TAFELN -PLATTEN USW	210 150	
	V	3921 90 500	TAFEL USW AND KONDESATPOLYMERSATERZG	210 110	
	S	3921 90 600	AND TAFEL USW ADDITIONSPOLYMERISATERZ	200 435	210 110 210 521
	V	3921 90 900	AND TAFELN PLATTEN USW AND KUNSTSTOFF	210 110	
210 150	S	3918 10 900	VINYLCHLORIDPOLYMERBODEN/WANDBELAG	210 130	210 310
	S	3920 94 000	PHENOLHARZ-TAFEL -PLATTE -FOLIE USW	210 130	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..						
210 150	S 3921 90 300	AND PHENOLHARZ-TAFELN -PLATTEN USW		210 130						
210 170	V 3915 90 190	ABFAELLE USW AND ADDITPOLYMERISATERZG	210 130							
	V 3915 90 910	ABFAELLE SCHNITZEL USW EPOXIDHARZE	210 130							
	S 3916 90 150	MONOFIL STAB STANGE USW EPOXIDHARZ		210 130						
	S 3916 90 190	MONOFIL USW KONDESATPOLYMERISATERZG		210 110	210 130	210 180				
	S 3916 90 590	MONOFIL USW ADDITPOLYMERISATERZEUGN		210 110	210 130	210 190				
	V 3916 90 900	MONOFIL USW AUS AND KUNSTSTOFFEN	200 459							
	V 3917 29 110	ROHRE USW N BIEGSAM NAHTL EPOXIDHARZE	210 130							
	S 3917 29 130	ROHRE USW N BIEGSAM KONDESATPOLYMER		210 110	210 130					
	S 3917 29 150	ROHRE USW N BIEGSAM ADDITPOLYMERISAT		210 110	210 130	210 190				
	V 3917 29 190	ROHRE USW N BIEGSAM AND POLYMERISAT	200 451							
	S 3917 32 110	AND EPOXIDHARZROHRE N VERSTAERKT USW		210 130						
	S 3917 32 190	AND KONDESATPOLYMERISATROHRE N VERST		210 130						
	S 3917 32 390	AND ROHRE USW AND ADDITPOLYMERISATERZ		210 130	210 190					
	S 3917 39 110	AND EPOXIDHARZROHRE USW NAHTLOS USW		210 130						
	S 3917 39 130	AND KONDESATPOLYMERISATROHRE NAHTLOS		210 110	210 130					
	S 3917 39 150	AND ADDITPOLYMERISATROHRE USW NAHTLOS		210 110	210 130	210 190				
	S 3917 39 190	AND ROHRE AND POLYMERISATERZ NAHTLOS		210 130						
	V 3919 10 350	EPOXIDHARZKLEBEBAND BREITE < 20 CM	210 130							
	S 3919 10 390	KLEBEBAND KONDESATPOLYMERISATERZEUGN		210 110	210 130	210 180				
	V 3919 10 590	KLEBEBAND AND ADDITPOLYMERISATERZEUGN	210 110							
	V 3919 90 350	EPOXIDHARZTAFELN USW SELBSTKLEBEND	210 130							
	V 3919 90 390	TAFELN USW KONDESPOLYMERERZ SELBSTKL	210 110							
	V 3919 90 500	TAFEL USW ADDITPOLYMERISATERZ SELBSTKL	210 110							
	V 3920 99 110	EPOXIDHARZ-TAFEL -PLATTE -FOLIE USW	210 130							
	V 3920 99 190	TAFELN USW AND KONDESPOLYMERISATERZG	210 130							
	V 3920 99 500	TAFELN USW ADDITPOLYMERISATIONERZEUGN	210 130							
	V 3921 19 100	ZELLKST-TAFEL -PLATTE USW EPOXIDHARZ	210 130							
	V 3921 90 200	AND EPOXIDHARZ-TAFELN -PLATTEN USW	210 130							
	V 3921 90 500	TAFEL USW AND KONDESATPOLYMERSATERZG	210 110							
210 180	V 3916 90 190	MONOFIL USW KONDESATPOLYMERISATERZG	210 170							
	V 3919 10 390	KLEBEBAND KONDESATPOLYMERISATERZEUGN	210 170							
	V 3919 90 390	TAFELN USW KONDESPOLYMERERZ SELBSTKL	210 110							
210 190	V 3915 90 190	ABFAELLE USW AND ADDITPOLYMERISATERZG	210 130							
	V 3915 90 930	ABFAELLE SCHNITZEL USW CELLULOSE USW		200 459						
	V 3916 90 590	MONOFIL USW ADDITPOLYMERISATERZEUGN	210 170							
	V 3917 29 150	ROHRE USW N BIEGSAM ADDITPOLYMERISAT	210 170							
	V 3917 32 390	AND ROHRE USW AND ADDITPOLYMERISATERZ	210 170							
	V 3917 39 150	AND ADDITPOLYMERISATROHRE USW NAHTLOS	210 170							
	V 3920 99 500	TAFELN USW ADDITPOLYMERISATIONERZEUGN	210 130							
210 310	S 3917 29 990	ROHRE U SCHLAUECHE A AND KUNSTSTOFFEN		210 590						
	S 3917 32 990	AND ROHR USW AUS AND KUNSTSTOFFEN USW		210 590						
	V 3918 10 900	VINYLCHELOIDPOLYMERBODEN/WANDBELAG	210 150							
	S 3923 40 900	AND SPULE SPINDEL USW AUS KUNSTSTOFF		210 550	210 590					
	S 3925 90 900	AND KUNSTSTOFF-BAUBESCHLAEGE USW		210 590						
	V 3926 90 990	AND WAREN AUS KUNSTSTOFFEN USW	210 590							
	V 8420 91 900	WALZEN A AND STOFFEN F KALANDER USW	234 030							
	S 8485 90 900	AND TEILE V MASCH APP GER A AND STOFF		242 978						
	V 9305 10 000	TEILE U ZUBEHOER F REVOLVER PISTOLEN	256 350							
	V 9305 29 900	AND TEIL ZUBEHOER F GEWEHR D POS 9303	256 350							
	V 9405 60 100	LEUCHTSCHILD USW A METALL F ZIV LUFTF	250 555							
	V 9406 00 900	VORGEFERTIGTE GEBAEUDE A AND STOFFEN	222 750							
210 321	V 3923 40 100	SPULEN USW PHOTO/KINEMATOGRAF FILME	210 390							
	V 8507 90 990	AND TEILE F AKKUMULATOREN F AND ZWECK	250 150							
210 325	S 9111 80 000	AND GEHAEUSE F UHR POS 9101 9102		254 070						
	V 9112 80 000	AND GEHAEUSE F AND UHRMACHERWAREN	254 070							
	V 9112 90 000	GEHAEUSETEILE F AND UHRMACHERWAREN	254 070							
210 330	V 3925 90 100	KUNSTSTOFF-TUER -FENSTERBESCHLAG USW	256 190							
	V 3926 30 000	KUNSTSTOFF-MOEBELBESCHLAEGE USW	256 190							
210 350	S 6406 99 900	AND SCHUHTEILE VORHER NICHT GENANNT		213 251 261 621	233 511 272 195	238 418	256 190	256 816	256 856	
210 390	V 3405 10 000	SCHUHCREME AEHNL SCHUH-LEDERPFLEGMITT	203 091							
	V 3405 30 000	POLIERMITT F KAROSSERIE AUTOPFLEGMITT	203 094							
	S 3923 40 100	SPULEN USW PHOTO/KINEMATOGRAF FILME		210 321						
	V 3924 90 900	AND HAUSHALTARTIKEL USW AND KUNSTST	210 590							
	V 3925 10 000	KST-SAMMELBEHAELTER USW FASSVERM300L	210 590							
	V 3926 90 990	AND WAREN AUS KUNSTSTOFFEN USW	210 590							
	S 6502 00 000	HUTSTUMPEN GEFLOECHTEN OD STREIFEN		261 631	274 190	276 450				
	S 6507 00 000	BAENDER ZUR INNENAUSRUESTUNG USW		271 150	276 450	276 570				
	V 6603 10 000	GRIFFE UND KNAEUFE	261 431							
	V 6603 90 000	TEILE AUSSTATTG ZUBEH D POS 6601	256 819							
	V 9606 30 000	KNOPFFORMEN -TEILE -ROHLINGE	256 851							

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
210 390	V 9614 90 000	ZIGARREN- ZIGARETTENSPITZEN USW	256 852	
210 511	V 6401 92 100	WASSERD SCHUH LS/OT KTS KNOE BED	213 255	
	V 6401 99 100	AND WASSERD SCHUH LS/OT KAUTSCH	213 255	
	V 6402 91 100	SCHUH LS/OT KAUT KNOECHEL BEDECK	213 255	
	V 6402 99 100	SCHUH LS/OT KAUTSCH NI KNOE BED	213 255	
210 515	V 3926 90 990	AND WAREN AUS KUNSTSTOFFEN USW	210 590	
	V 6307 90 990	AND KONFEKTIONIER WAREN A AND STOFFEN	274 190	
	S 6506 91 900	AND KOPFBEDECKUNG A KUNSTSTOFF		256 634
	V 7117 11 000	MANSCHEITENKNOPF U AEHNL A NE-MET	256 851	
	V 9606 30 000	KNOPFFORMEN -TEILE -ROHLINGE	256 851	
210 521	V 3920 42 100	VINYLCHELORIDTAFEL BIEGSAM DICKE <1 MM	210 110	
	V 3921 90 600	AND TAFEL USW ADDITIONSPOLYMERISATERZ	210 130	
210 524	V 3922 90 000	AND KUNSTSTWARE SANITAER HYGIEN ZWECK	210 527	
	V 3924 90 900	AND HAUSHALTARTIKEL USW AND KUNSTST	210 590	
210 527	S 3922 90 000	AND KUNSTSTWARE SANITAER HYGIEN ZWECK		210 524
	V 3924 90 900	AND HAUSHALTARTIKEL USW AND KUNSTST	210 590	
	V 9615 90 000	HAAR- FRISIERNADEL HAARKLAMMER USW	256 851	
210 540	S 9610 00 000	SCHIEFERTAFELN USW AUCH GERAHMT		222 217
210 550	S 3923 21 000	ETHYLEN-SAECKE BEUTEL EINSCHL TUETEN		271 559
	S 3923 29 100	POLYVINYLCHELORID-SAECKE -BEUTEL USW		271 559
	S 3923 29 900	SAECKE BEUTEL USW AUS AND KUNSTSTOFF		210 590
	V 3923 40 900	AND SPULE SPINDEL USW AUS KUNSTSTOFF	210 310	
	S 3923 90 900	AND KUNSTST-TRANSPORT VERPACKUNGSMITT		210 590
	V 4202 99 900	AND BEHAELTNISSE AUS AND STOFFEN	271 559	
210 570	V 7117 90 009	PHANTASIESCHMUCK AND STOFF OH GLAS	258 953	
	V 9405 50 000	NICHELEKTRISCHE BELEUCHTUNGSKOERPER	256 634	
	V 9505 90 009	FEST- KARNEVALARTIKEL USW A AND STOFF	258 318	
210 590	V 3405 10 000	SCHUHCHEME AEHNL SCHUH-LEDERPFLEGMITT	203 091	
	V 3405 30 000	POLIERMITT F KAROSSERIE AUTOPFLEGMITT	203 094	
	V 3405 90 900	AND ZUBEREITUNGEN DER POSITION 3405	203 095	
	V 3917 29 990	ROHRE U SCHLAUECHE A AND KUNSTSTOFFEN	210 310	
	V 3917 32 990	AND ROHR USW AUS AND KUNSTSTOFFEN USW	210 310	
	V 3923 29 900	SAECKE BEUTEL USW AUS AND KUNSTSTOFF	210 550	
	V 3923 40 900	AND SPULE SPINDEL USW AUS KUNSTSTOFF	210 310	
	V 3923 90 900	AND KUNSTST-TRANSPORT VERPACKUNGSMITT	210 550	
	S 3924 90 900	AND HAUSHALTARTIKEL USW AND KUNSTST		210 390 210 524 210 527
	S 3925 10 000	KST-SAMMELBEHAELTER USW FASSVERM>300L		210 390
	V 3925 90 100	KUNSTSTOFF-TUER -FENSTERBESCHLAG USW	256 190	
	V 3925 90 900	AND KUNSTSTOFF-BAUBESCHLAEGE USW	210 310	
	S 3926 90 990	AND WAREN AUS KUNSTSTOFFEN USW		210 310 210 390 210 515
	V 4601 20 900	AND MATTE STROHMATTE GITTERGEFLECHT	261 640	
	V 4601 91 900	AND WAREN AUS PFLANZLICH FLECHTSTOFF	261 640	
	S 4601 99 900	ANDERE FLECHTWAREN		261 631 261 640
	S 8414 20 990	AND HAND- OD FUSSBETRIEB LUFTPUMPE		242 942
	S 8903 10 110	SCHLAUCHBOOT GEW <20KG LAENG <2,5M		213 241
	V 8903 10 190	AND SCHLAUCHBOOTE GEWICHT <100KG	213 241	
	V 8907 10 000	AUFBLASBARE FLOESSE	213 241	
213 110	V 4011 99 009	ANDERE LUFTREIFEN NEU	213 160	
	V 4013 90 900	ANDERE LUFTSCHLAEUCE	213 150	
213 140	V 4013 90 900	ANDERE LUFTSCHLAEUCE	213 150	
213 150	S 4013 90 900	ANDERE LUFTSCHLAEUCE		213 110 213 140 213 160
213 160	S 4011 99 009	ANDERE LUFTREIFEN NEU		213 110
	V 4013 90 900	ANDERE LUFTSCHLAEUCE	213 150	
213 190	V 4005 10 000	KAUTSCHUK RUSS/SILICIUMDIOXIDZUSATZ	213 290	
	V 4005 91 000	KAUTSCHUKMISCHG PLATTE BLATT STREIFEN	213 290	
	V 4005 99 000	ANDERE KAUTSCHUKMISCHUNGEN	200 490	
	V 4006 90 000	AND FORMEN U WARE NICHTVULK KAUTSCHUK	213 219	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
213 190	V 5604 20 000	HOCHF GARN POLY/NYLON USW GETR/BESTR	273 240	
	V 5604 90 000	AND FAEDEN KORDEL USW A SPST-GARN UEB	273 240	
213 219	V 4005 91 000	KAUTSCHUKMISCHG PLATTE BLATT STREIFEN	213 290	
	S 4006 90 000	AND FORMEN U WARE NICHTVULK KAUTSCHUK		213 190 213 241 213 290
	S 4008 21 900	AND VOLLKAUTSCHUK-PLATTE -BLATT USW		213 251
	V 4016 95 000	AND AUFBLASBARE WEICHKAUTSCHUKWAREN	213 290	
	V 4016 99 900	ANDERE WEICHKAUTSCHUKWAREN	213 290	
	V 9305 29 900	AND TEIL ZUBEHOER F GEWEHR D POS 9303	256 350	
	V 9305 90 900	AND TEIL ZUBEH F WAFFEN POS 9301-9304	256 350	
213 230	V 3405 10 000	SCHUHCREME AEHNL SCHUH-LEDERPFLEGMITT	203 091	
	V 3405 20 000	MOEBEL- U BOHNERWACHS AEHNL ZUBEREITG	203 092	
	V 3405 90 100	METALLPOLIERMITTEL	203 095	
	V 3405 90 900	AND ZUBEREITUNGEN DER POSITION 3405	203 095	
	V 9305 29 900	AND TEIL ZUBEHOER F GEWEHR D POS 9303	256 350	
	V 9305 90 900	AND TEIL ZUBEH F WAFFEN POS 9301-9304	256 350	
213 241	V 4006 90 000	AND FORMEN U WARE NICHTVULK KAUTSCHUK	213 219	
	V 4016 95 000	AND AUFBLASBARE WEICHKAUTSCHUKWAREN	213 290	
	V 4016 99 900	ANDERE WEICHKAUTSCHUKWAREN	213 290	
	S 6306 41 000	LUFTMATRATZEN AUS BAUMWOLLE		213 249
	S 6306 49 000	LUFTMATRATZEN AUS AND SPINNSTOFFEN		213 249 274 160
	V 8903 10 110	SCHLAUCHBOOT GEW <20KG LAENG <2,5M	210 590	
	S 8903 10 190	AND SCHLAUCHBOOTE GEWICHT <100KG		210 590
	V 8906 00 930	AND WASSERFAHRZEUGE GEW <100KG	246 300	
	S 8907 10 000	AUFBLASBARE FLOESSE		210 590
213 249	V 6306 41 000	LUFTMATRATZEN AUS BAUMWOLLE	213 241	
	V 6306 49 000	LUFTMATRATZEN AUS AND SPINNSTOFFEN	213 241	
	S 6306 99 000	AND CAMPINGAUSRUESTUNG A AND SPINNST		274 160
	V 9502 10 900	PUPPEN AUS AND STOFFEN AUCH BEKLEIDET	258 315	
	V 9503 49 900	SPIELZEUGTIERE USW AUS AND STOFFEN	258 318	
	V 9503 80 900	AND SPIELZG A AND STOFF EINGEB MOTOR	258 318	
	S 9503 90 350	ANDERES SPIELZEUG AUS KAUTSCHUK		258 318
	V 9506 69 900	AND BAELE AUSG GOLF- TISCHTENNISBALL	258 651	
213 251	V 4008 21 900	AND VOLLKAUTSCHUK-PLATTE -BLATT USW	213 219	
	V 6406 99 900	AND SCHUHTEILE VORHER NICHT GENANNT	210 350	
213 255	S 6401 92 100	WASSERD SCHUH LS/OT KTS KNOE BED		210 511
	S 6401 99 100	AND WASSERD SCHUH LS/OT KAUTSCH		210 511
	S 6402 91 100	SCHUH LS/OT KAUT KNOEHEL BEDECK		210 511
	S 6402 99 100	SCHUH LS/OT KAUTSCH NI KNOE BED		210 511
213 261	V 5906 10 100	KLEBEBAENDER MIT EINER BREITE <10CM	203 081	
	V 5906 10 900	KLEBEBAENDER MIT EINER BREITE>10-20CM	203 081	
	S 5906 91 000	KAUTSCHUTIERT GEWE A GEWIRK/GESTRICK		275 110
	S 5911 10 000	GEWEBE FILZ USW F TECHN ZWECKE USW		274 340
	V 6002 10 900	GEWIRK/GESTRICK <30CM BR M KAUTSCHUK	275 110	
	V 6002 30 900	GEWIRK/GESTRICK >30CM BR MIT KAUTSCH	275 110	
213 280	V 3005 10 000	HEFTPFLASTER AND WAREN M KLEBESCHICHT	203 032	
213 290	S 4005 10 000	KAUTSCHUK RUSS/SILICIUMDIOXIDZUSATZ		213 190
	S 4005 91 000	KAUTSCHUKMISCHG PLATTE BLATT STREIFEN		213 190 213 219
	V 4005 99 000	ANDERE KAUTSCHUKMISCHUNGEN	200 490	
	V 4006 90 000	AND FORMEN U WARE NICHTVULK KAUTSCHUK	213 219	
	S 4016 95 000	AND AUFBLASBARE WEICHKAUTSCHUKWAREN		213 219 213 241
	S 4016 99 900	ANDERE WEICHKAUTSCHUKWAREN		213 219 213 241
	V 5604 20 000	HOCHF GARN POLY/NYLON USW GETR/BESTR	273 240	
	V 5604 90 000	AND FAEDEN KORDEL USW A SPST-GARN UEB	273 240	
213 310	V 4017 00 110	HARTKAUTSCHUK IN MASSEN PLATTEN USW	213 390	
	S 4017 00 990	ANDERE HARTKAUTSCHUKWAREN		213 390
	V 8507 90 990	AND TEILE F AKKUMULATOREN F AND ZWECK	250 150	
	V 8547 90 000	AND ISOLIERTEILE DER POS 8547	250 375	
213 390	S 4017 00 110	HARTKAUTSCHUK IN MASSEN PLATTEN USW		213 310
	V 4017 00 990	ANDERE HARTKAUTSCHUKWAREN	213 310	
	V 9614 90 000	ZIGARREN- ZIGARETTENSPITZEN USW	256 852	
221 110	V 2517 10 900	ANDERE ZERKLEINERTE STEINE	221 121	



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
221 121	S 2517 10 900	ANDERE ZERKLEINERTE STEINE		221 110
221 123	S 2517 41 000	KOERNUNGEN SPLITTER MEHL AUS MARMOR		222 290
	S 2517 49 000	KOERNUNG SPLITTER USW V AND WERKSTEIN		222 290
221 125	S 2517 30 000	TEERMAKADAM		222 865
221 310	S 2521 00 000	KALKSTEINE Z HERST V KALK ODER ZEMENT		221 795
221 410	V 2505 10 000	KIESELSAURE SANDE UND QUARZSANDE	221 450	
	S 2505 90 000	ANDERE NATUERLICHE SANDE		221 450
221 450	S 2505 10 000	KIESELSAURE SANDE UND QUARZSANDE		221 410
	V 2505 90 000	ANDERE NATUERLICHE SANDE	221 410	
	S 2506 10 000	QUARZ (AUSGEN NATUERLICHE SANDE)		221 741
	S 2506 29 000	ANDERE QUARZITE		221 741
221 741	V 2506 10 000	QUARZ (AUSGEN NATUERLICHE SANDE)	221 450	
	V 2506 29 000	ANDERE QUARZITE	221 450	
221 753	V 2530 90 009	ANDERE MINERALISCHE STOFFE A W G N I	221 795	
221 775	V 2530 90 009	ANDERE MINERALISCHE STOFFE A W G N I	221 795	
221 795	V 2508 50 000	ANDALUSIT CYANIT UND SILLIMANIT	223 072	
	V 2521 00 000	KALKSTEINE Z HERST V KALK ODER ZEMENT	221 310	
	S 2530 90 009	ANDERE MINERALISCHE STOFFE A W G N I		118 170 221 753 221 775 226 090
	V 2602 00 000	MANGANERZE MANGANGEHALT > 20 GHT	114 100	
	S 2714 10 000	BITUMINOESE OD OELHALT SCHIEFER SANDE		116 045
	S 2714 90 000	NATURBITUMEN NATURASPHALT USW		116 045
222 190	V 9881 68 004	FABRIKATIONSANL BEARBEITG V STEIN	222 890	
222 217	V 9610 00 000	SCHIEFERTAFELN USW AUCH GERAHMT	210 540	
222 241	V 6802 91 000	MARMOR TRAVERTIN ALABASTER AND BEARB	222 245	
	V 6802 92 004	JURA-BANKKALKE ANDERS BEARBEITET	222 245	
	V 6802 92 009	ANDERE KALKSTEINE ANDERS BEARBEITET	222 245	
	S 6802 93 900	GRANIT AND BEARB EIGENGEWICHT <10KG		222 245
	S 6802 99 900	AND STEINE AND BEARB EIGENGEW <10KG		222 245
222 245	S 6802 91 000	MARMOR TRAVERTIN ALABASTER AND BEARB		222 241
	S 6802 92 004	JURA-BANKKALKE ANDERS BEARBEITET		222 241
	S 6802 92 009	ANDERE KALKSTEINE ANDERS BEARBEITET		222 241
	V 6802 93 900	GRANIT AND BEARB EIGENGEWICHT <10KG	222 241	
	V 6802 99 900	AND STEINE AND BEARB EIGENGEW <10KG	222 241	
	V 9405 50 000	NICHTELEKTRISCHE BELEUCHTUNGSKOERPER	256 634	
222 253	V 6804 10 000	MUEHLSTEIN U STEIN Z MAHLEN BRECH USW	222 890	
	V 6804 22 900	AND MUEHL/SCHLEIFSTEIN Z MAHLEN USW	226 010	
	V 6804 30 000	WETZ- ODER POLIERSTEIN Z HANDGEBRAUCH	226 010	
222 290	V 2517 41 000	KOERNUNGEN SPLITTER MEHL AUS MARMOR	221 123	
	V 2517 49 000	KOERNUNG SPLITTER USW V AND WERKSTEIN	221 123	
	V 9881 68 004	FABRIKATIONSANL BEARBEITG V STEIN	222 890	
222 353	S 2520 20 900	ANDERER GIPS		222 354 222 355
222 354	V 2520 20 900	ANDERER GIPS	222 353	
222 355	V 2520 20 900	ANDERER GIPS	222 353	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
222 410	V 6812 10 000	BEARB ASBESTFASER A GRUNDLAG V ASBEST	222 450	
222 420	S 6812 20 000	GARNE A ASBEST		222 450
222 431	S 6812 40 000	GEWEBE GEWIRKE A ASBEST		222 450
222 435	S 6812 30 000	SCHNUR SEIL AUCH GEFLOCHTEN A ASBEST		222 450
	S 6812 90 100	WAREN A BEARB ASBESTFASER F ZIV LUFTF		222 465
222 440	S 6812 50 000	BEKLEIDG- ZUBEHOER SCHUHE USW ASBEST		222 450
	V 6812 70 000	DICHTUNGSMATERIAL A ASBESTFAS/ELASTOM	222 465	
222 450	S 6812 10 000	BEARB ASBESTFASER A GRUNDLAG V ASBEST		222 410
	V 6812 20 000	GARNE A ASBEST	222 420	
	V 6812 30 000	SCHNUR SEIL AUCH GEFLOCHTEN A ASBEST	222 435	
	V 6812 40 000	GEWEBE GEWIRKE A ASBEST	222 431	
	V 6812 50 000	BEKLEIDG- ZUBEHOER SCHUHE USW ASBEST	222 440	
	V 6812 60 000	PAPIER PAPPE USW AUF GRUNDLAGE ASBEST	222 465	
	V 6812 90 900	AND WAREN A BEARB ASBESTFASER	222 461	
222 461	V 6812 70 000	DICHTUNGSMATERIAL A ASBESTFAS/ELASTOM	222 465	
	S 6812 90 900	AND WAREN A BEARB ASBESTFASER		222 450 222 465
222 465	S 6812 60 000	PAPIER PAPPE USW AUF GRUNDLAGE ASBEST		222 450
	S 6812 70 000	DICHTUNGSMATERIAL A ASBESTFAS/ELASTOM		222 440 222 461
	V 6812 90 100	WAREN A BEARB ASBESTFASER F ZIV LUFTF	222 435	
	V 6812 90 900	AND WAREN A BEARB ASBESTFASER	222 461	
222 610	S 6810 11 902	BAUBLÖCKE MAUERSTEIN A KALKSANDMISCH		222 730
	V 6810 19 900	AND STEIN ZIEGEL USW BETON KSTST USW	222 750	
	V 6810 91 000	VORGEFERT BAUELEMENTE A ZEMENT BETON	222 730	
	V 6810 99 000	AND WAREN A ZEMENT BETON KUNSTSTEIN	222 769	
222 690	V 6810 19 900	AND STEIN ZIEGEL USW BETON KSTST USW	222 750	
	V 6810 20 000	ROHRE A ZEMENT BETON OD KUNSTSTEIN	222 750	
	V 6810 91 000	VORGEFERT BAUELEMENTE A ZEMENT BETON	222 730	
	V 9406 00 900	VORGEFERTIGTE GEBÄUDE A AND STOFFEN	222 750	
222 715	S 6810 11 100	BAUBLÖCKE MAUERSTEINE A LEICHTBETON		222 770
	V 6810 19 900	AND STEIN ZIEGEL USW BETON KSTST USW	222 750	
	V 6810 99 000	AND WAREN A ZEMENT BETON KUNSTSTEIN	222 769	
222 720	V 6810 11 909	BAUBLÖCKE MAUERSTEINE A AND MISCHUNG	222 730	
	V 6810 19 300	WAND-U BODENPLATTEN A ZEMENT BETON	222 750	
	V 6810 19 900	AND STEIN ZIEGEL USW BETON KSTST USW	222 750	
	V 6810 20 000	ROHRE A ZEMENT BETON OD KUNSTSTEIN	222 750	
	V 6810 91 000	VORGEFERT BAUELEMENTE A ZEMENT BETON	222 730	
	V 9406 00 900	VORGEFERTIGTE GEBÄUDE A AND STOFFEN	222 750	
222 730	V 6810 11 902	BAUBLÖCKE MAUERSTEIN A KALKSANDMISCH	222 610	
	S 6810 11 909	BAUBLÖCKE MAUERSTEINE A AND MISCHUNG		222 720 222 750
	V 6810 19 900	AND STEIN ZIEGEL USW BETON KSTST USW	222 750	
	V 6810 20 000	ROHRE A ZEMENT BETON OD KUNSTSTEIN	222 750	
	S 6810 91 000	VORGEFERT BAUELEMENTE A ZEMENT BETON		222 610 222 690 222 720 222 750
	V 6810 99 000	AND WAREN A ZEMENT BETON KUNSTSTEIN	222 769	
	V 9406 00 900	VORGEFERTIGTE GEBÄUDE A AND STOFFEN	222 750	
222 750	V 6810 11 909	BAUBLÖCKE MAUERSTEINE A AND MISCHUNG	222 730	
	S 6810 19 300	WAND-U BODENPLATTEN A ZEMENT BETON		222 720
	S 6810 19 900	AND STEIN ZIEGEL USW BETON KSTST USW		222 610 222 690 222 715 222 720 222 730 222 770
	S 6810 20 000	ROHRE A ZEMENT BETON OD KUNSTSTEIN		222 690 222 720 222 730
	V 6810 91 000	VORGEFERT BAUELEMENTE A ZEMENT BETON	222 730	
	S 9406 00 900	VORGEFERTIGTE GEBÄUDE A AND STOFFEN		210 310 222 690 222 720 222 730 240 121
222 761	V 6810 99 000	AND WAREN A ZEMENT BETON KUNSTSTEIN	222 769	
222 762	V 6810 99 000	AND WAREN A ZEMENT BETON KUNSTSTEIN	222 769	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
222 765	V 6810 99 000	AND WAREN A ZEMENT BETON KUNSTSTEIN	222 769	
222 767	V 6810 99 000	AND WAREN A ZEMENT BETON KUNSTSTEIN	222 769	
222 769	S 6810 99 000	AND WAREN A ZEMENT BETON KUNSTSTEIN		222 610 222 767
				222 715 222 770
				222 730
				222 761
				222 762
				222 765
222 770	V 6810 11 100	BAUBLOCKE MAUERSTEINE A LEICHTBETON	222 715	
	V 6810 19 900	AND STEIN ZIEGEL USW BETON KSTST USW	222 750	
	V 6810 99 000	AND WAREN A ZEMENT BETON KUNSTSTEIN	222 769	
222 845	S 6806 20 900	GEBLAEHTER VERMINCULIT USW A GEMISCH		222 865
				222 871
222 861	S 2619 00 990	AND SCHLACKEN ABFAELLE EISENHERSTELLG		222 865
222 865	V 2517 30 000	TEERMAKADAM	221 125	
	V 2619 00 990	AND SCHLACKEN ABFAELLE EISENHERSTELLG	222 861	
	V 6806 10 000	MINERAL WOLLEN AUCH GEMISCHT IN ROLLE	222 871	
	V 6806 20 900	GEBLAEHTER VERMINCULIT USW A GEMISCH	222 845	
222 871	S 6806 10 000	MINERAL WOLLEN AUCH GEMISCHT IN ROLLE		222 865
	V 6806 20 900	GEBLAEHTER VERMINCULIT USW A GEMISCH	222 845	
222 890	S 6804 10 000	MUEHLSTEIN U STEIN Z MAHLEN BRECH USW		222 253
	S 6815 10 000	WARE GRAPHIT/KOHLENST N F ELEKT ZWECK		118 555
	V 6815 20 000	WAREN A TORF	118 555	
	V 6815 91 000	WAREN M MAGNESIT DOLOMIT CHROMIT	223 075	
	S 6815 99 909	AND WARE A STEIN OD AND MINERAL STOFF		118 555
	S 9881 68 004	FABRIKATIONSANL BEARBEITG V STEIN		222 190
	V 9881 69 004	FABRIKATIONSANL BEARB V STEIN KERAMIK	224 790	222 290
				227 380
223 013	S 6905 10 000	DACHZIEGEL		224 740
223 014	V 6907 10 000	KERAM FLIESEN USW F MOSAIK UNGLAS	224 715	
	V 6907 90 990	AND KERAM FLIESEN USW UNGLASIERT	224 715	
	V 6908 10 000	KERAM FLIESE USW F MOSAIK GLASIERT	224 711	
223 017	V 6906 00 009	AND KERAMISCHE ROHRE ROHRLEITUNG USW	223 041	
223 019	V 2530 90 002	SCHERBEN BRUCH V KERAM HERGEST WAREN	224 760	
223 041	S 6906 00 009	AND KERAMISCHE ROHRE ROHRLEITUNG USW		223 017
223 042	V 6909 19 009	AND KERAM WARE CHEM OD TECHN ZWECK	224 680	
	V 6909 90 009	AND KERAM BEHAELTN LANDWIRTSCH/TRANSP	224 480	
223 072	S 2508 50 000	ANDALUSIT CYANIT UND SILLIMANIT		221 795
	S 2508 70 002	SCHAMOTTE-KOERNUNGEN		223 077
	V 2508 70 004	TON-DINASMASSEN	223 077	
	V 2530 90 002	SCHERBEN BRUCH V KERAM HERGEST WAREN	224 760	
223 075	S 6815 91 000	WAREN M MAGNESIT DOLOMIT CHROMIT		118 555
	S 6903 90 909	ANDERE FEUERFESTE KERAMISCHE WAREN		224 670
223 077	V 2508 70 002	SCHAMOTTE-KOERNUNGEN	223 072	
	S 2508 70 004	TON-DINASMASSEN		223 072
223 100	V 2530 90 002	SCHERBEN BRUCH V KERAM HERGEST WAREN	224 760	
224 150	V 7117 90 009	PHANTASIESCHMUCK AND STOFF OH GLAS	258 953	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
224 210	S 9021 21 904	KSTL ZAEHNE AND STOFF OH STIFT	252 770	
224 350	V 7117 90 009	PHANTASIESCHMUCK AND STOFF OH GLAS	258 953	
224 365	V 7117 90 009	PHANTASIESCHMUCK AND STOFF OH GLAS	258 953	
224 430	S 6914 90 100	AND KERAM WAREN AUS GEWOEHNlichem TON	224 480	
224 450	V 7117 90 009	PHANTASIESCHMUCK AND STOFF OH GLAS	258 953	
224 480	S 6909 90 009 V 6914 90 100	AND KERAM BEHAELTN LANDWIRTSCH/TRANSP AND KERAM WAREN AUS GEWOEHNlichem TON	224 430	223 042 224 680
224 641	S 6909 11 002	LABORATORIUMSBEDARF AUS PORZELLAN	224 645	
224 645	V 6909 11 002	LABORATORIUMSBEDARF AUS PORZELLAN	224 641	
224 670	V 6903 90 909 V 8505 90 900	ANDERE FEUERFESTE KERAMISCHE WAREN TEILE V EL-MAGNETEN DAUER_MAGNETEN USW	223 075 250 394	
224 680	S 6909 19 009 V 6909 90 009	AND KERAM WARE CHEM OD TECHN ZWECK AND KERAM BEHAELTN LANDWIRTSCH/TRANSP	224 480	223 042
224 711	S 6908 10 000	KERAM FLIESE USW F MOSAIK GLASIERT		223 014
224 715	S 6907 10 000 S 6907 90 990	KERAM FLIESEN USW F MOSAIK UNGLAS AND KERAM FLIESEN USW UNGLASIERT		223 014 223 014
224 730	S 6914 10 000 V 6914 90 900	ANDERE KERAMISCHE WAREN AUS PORZELLAN AND KERAM WAREN AUS AND KERAM STOFFEN	224 790	224 790
224 740	V 6905 10 000	DACHZIEGEL	223 013	
224 750	V 2839 90 900 V 3403 19 100 V 3801 20 100 V 3804 00 900 V 3805 90 000 V 3823 90 980	ANDERE SILICATE SCHMIERMITT ERDOELGEH>70GHT N CHARAKT KOLLOID GRAPHIT DELIGE SUSPENSION USW ABLAUGEN AUS ZELLSTOFFHERSTELLUNG AND TERPENHALTIGE OELE USW AND ERZEUGN ZUBEREITG CHEMISCH INDUST	200 890 200 890 200 890 200 890 200 890 200 890	
224 760	S 2530 90 002	SCHERBEN BRUCH V KERAM HERGEST WAREN		223 019 223 072 223 100
224 790	V 6914 10 000 S 6914 90 900 S 9881 69 004	ANDERE KERAMISCHE WAREN AUS PORZELLAN AND KERAM WAREN AUS AND KERAM STOFFEN FABRIKATIONSANL BEARB V STEIN KERAMIK	224 730	224 730 222 890 227 380
226 010	S 6804 22 900 S 6804 30 000	AND MUEHL/SCHLEIFSTEIN Z MAHLEN USW WETZ- ODER POLIERSTEIN Z HANDGEBRAUCH		222 253 222 253
226 090	V 2530 90 009	ANDERE MINERALISCHE STOFFE A W G N I	221 795	
227 180	V 7007 19 900 V 7007 21 990 V 7007 29 000 V 7014 00 000 V 9001 10 100 V 9001 10 900	AND EINSCHICHT-SICHGLAS VORGESPANNT VERBUNDGLAS IN ABMESS F AND FAHRZEUGE AND VERBUNDGLAS GLASWAR F SIGNVORR OPT ELEM N OPTBEAR KABEL Z BILDUEBERTRAG A OPT FASERN AND OPT FASER BUENDEL USW A OPT FASER	227 411 227 411 227 411 227 270 252 071 252 071	
227 221	V 7010 90 210	BEHAELTNISSE A GLASROEHREN <1MM	227 331	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
227 221	V 7010 90 990	STOPFEN DECKEL AND VERSCHLUSS A GLAS	227 331	
227 242	S 7013 10 000	GLASKERAMIKWAREN TISCHAUSSTATT USW		227 441
227 250	S 7017 90 000	LABORWAREN HYGIEN ART USW A AND GLAS		227 339 252 549
	V 9880 99 002	FABRIKATIONSANL KOHLEBERGBAU AND WARE	261 061	
	V 9880 99 004	FABRIKATIONSANL ELEKTR ERZG AND WARE	261 061	
	V 9880 99 009	FABRIKATIONSANL AND ENERGIEW AND WARE	261 061	
	V 9881 99 002	FABRIKATIONSANL NICHTENERG MIN AND WA	261 061	
	V 9881 99 004	FABRIKATIONSANL BEARB STEIN AND WAREN	261 061	
	V 9882 99 002	FABRIKATIONSANL STAHLERZEUG AND WARE	261 061	
	V 9882 99 009	FABRIKATIONSANL AND METBEARB AND WARE	261 061	
	V 9883 99 002	FABRIKATIONSANL MASCHINENBAU AND WARE	261 061	
	V 9883 99 004	FABRIKATIONSANL ELEKTROTECHN AND WARE	261 061	
	V 9884 99 000	FABRIKATIONSANL CHEMISCH IND AND WARE	261 061	
	V 9885 99 000	FABRIKATIONSANL NAHRMITTGEW AND WARE	261 061	
	V 9886 99 000	FABRIKATIONSANL TEXTILIND USW AND WAR	261 061	
	V 9887 99 002	FABRIKATIONSANL HOLZBEARBEIT AND WARE	261 061	
	V 9887 99 009	FABRIKATIONSANL AND GEWERBE AND WARE	261 061	
	V 9888 99 000	FABRIKATIONSANL VERKEHR USW AND WARE	261 061	
	V 9889 99 000	FABRIKATIONSANL WASSERGEW USW AND WAR	261 061	
227 265	S 7020 00 900	ANDERE GLASWAREN		252 551
	V 8547 90 000	AND ISOLIERTEILE DER POS 8547	250 375	
227 270	S 7014 00 000	GLASWAR F SIGNVORR OPT ELEM N OPTBEAR		227 180 227 351
	S 9405 91 190	GLAS Z AUSSTATTG ELEKTR BELEUCHTKOERP		227 445
227 283	S 7011 20 000	OFFENE GLASKOLB USW F KATHSTRAHLROEHR		227 284
227 284	V 7011 20 000	OFFENE GLASKOLB USW F KATHSTRAHLROEHR	227 283	
227 291	S 7002 20 900	STANGEN STAEBE A AND GLAS NICHT BEARB		227 299
227 299	V 7002 20 900	STANGEN STAEBE A AND GLAS NICHT BEARB	227 291	
227 310	V 9025 11 990	ANDERE FLUESSIGKEITSTHERMOMETER	252 541	
	V 9025 80 992	DICHTEMESSER USW OPTISCH PYROMETER	252 541	
227 331	S 7010 90 210	BEHAELTNISSE A GLASROEHRN <1MM		227 221
	S 7010 90 990	STOPFEN DECKEL AND VERSCHLUSS A GLAS		227 221
227 339	V 7017 90 000	LABORWAREN HYGIEN ART USW A AND GLAS	227 250	
227 351	V 7014 00 000	GLASWAR F SIGNVORR OPT ELEM N OPTBEAR	227 270	
227 352	V 9606 29 000	ANDERE KNOEPFE	257 770	
	V 9606 30 000	KNOPFFORMEN -TEILE -ROHLINGE	256 851	
227 359	S 7018 90 100	GLASAugen U ERZEUGN A GLASKURZWARE		227 380
227 380	V 7001 00 990	AND GLASMASSE	227 390	
	V 7018 90 100	GLASAugen U ERZEUGN A GLASKURZWARE	227 359	
	V 9881 68 004	FABRIKATIONSANL BEARBEITG V STEIN	222 890	
	V 9881 69 004	FABRIKATIONSANL BEARB V STEIN KERAMIK	224 790	
227 390	S 7001 00 990	AND GLASMASSE		227 380
227 411	S 7007 19 900	AND EINSCHICHT-SICHGLAS VORGESPANN		227 180
	S 7007 21 990	VERBUNDGLAS IN ABMESS F AND FAHRZEUGE		227 180
	S 7007 29 000	AND VERBUNDGLAS		227 180
227 441	V 7013 10 000	GLASKERAMIKWAREN TISCHAUSSTATT USW	227 242	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
227 445	V 9405 91 190	GLAS Z AUSSTATTG ELEKTR BELEUCHTKOERP	227 270	
227 449	S 9616 10 100	PARFUEM- U AEHNL ZERSTAEUBER		256 813
227 510	V 7019 90 990	AND WAREN A GLASFASERN	227 570	
227 570	S 7019 90 990	AND WAREN A GLASFASERN		227 510
230 011	V 7201 20 002	ROHEISEN UNLEGIERT PHOSPHOR >0,5-1%	230 019	
	V 7201 20 004	ROHEISEN NICHT LEGIERT PHOSPHOR >1-3%	230 019	
	V 7202 99 110	FERROPHOSPHOR P-GEHALT >3-15%	230 019	
230 019	S 7201 20 002	ROHEISEN UNLEGIERT PHOSPHOR >0,5-1%		230 011
	S 7201 20 004	ROHEISEN NICHT LEGIERT PHOSPHOR >1-3%		230 011
	S 7202 99 110	FERROPHOSPHOR P-GEHALT >3-15%		230 011
	S 7203 90 000	EISEN REINH >99,94% IN STUECKEN USW		230 031
230 031	V 7203 90 000	EISEN REINH >99,94% IN STUECKEN USW	230 019	
230 041	S 7207 11 110	HALBZG AUTOM ST C=<0,25% QUADR WARMGW		230 045
	S 7207 11 190	HALBZG EIS/ST C=<0,25% QUADR WARMGW		230 045
	S 7207 20 150	HALBZG EIS/ST C=>0,25-0,6% QUADR VGWA		230 045
	V 7211 12 100	BANDST WGEW >50-60CM >4,75MM >355MPA	230 057	
	V 7211 22 100	AND BANDSTAHL WGEW >50-60CM >4,75MM	230 057	
	V 7220 12 000	BANDSTAHL NROST WARMGEW DI <4,75MM	230 056	
	V 7225 10 100	BLECHE A SILICIUM-EL-STAHL WARMGEW	230 057	
	V 7225 20 110	BLECHE A SCHNELLARB-ST A NUR WARMGEW	230 058	
	V 7225 20 190	BLECHE A SCHNELLARB-ST A NUR KALTGEW	230 058	
	V 7226 10 100	BANDST A SILICIUM-ELEKTROST NUR WGEW		230 058
	V 7226 20 100	BANDSTAHL SCHNELLARB-ST NUR WARMGEW	230 058	
	V 7226 91 000	BANDST A AND LEG STAHL NUR WARMGEW	230 057	
230 045	V 7207 11 110	HALBZG AUTOM ST C=<0,25% QUADR WARMGW	230 041	
	V 7207 11 190	HALBZG EIS/ST C=<0,25% QUADR WARMGEW	230 041	
	V 7207 20 150	HALBZG EIS/ST C=>0,25-0,6% QUADR VGWA	230 041	
230 052	V 7207 20 570	HALBZG EIS/ST C=>0,6% RUND VORGEWALZT	230 054	
	S 7207 20 710	HALBZG EIS/ST C=>0,25% RD VORPROF-GEW		230 054
	V 7216 10 000	U-I-H-PROFILE NUR WARMGEW USW <80MM	230 054	
	V 7216 90 100	AND PROFILE WARMGEW USW NUR PLATTIERT		230 054 233 555
	V 7216 90 980	AND PROFILE A EISEN OD NICHTLEG STAHL	237 300	
	V 7222 30 590	AND STABSTAHL NROST NI-GEHALT >2,5%	230 054	
	V 7222 30 990	AND STABSTAHL NROST NI-GEHALT <2,5%	230 054	
	V 7228 10 100	STABSTAHL SCHNELLARB-ST NUR WGEW USW	230 054	
	V 7228 20 110	STABST MN-SI-ST RECHTECK 4FLAECHE WGEW	230 054	
	V 7228 20 190	AND STABST A MN-SI-ST NUR WARMGEW USW	230 054	
	V 7228 70 100	PROFILE A AND LEG ST NUR WARMGEW USW	230 054	
	V 7228 80 100	HOHLBOHRERSTAEBE A LEGIERTEM STAHL	230 054	
230 053	V 7301 20 000	EIS/ST-PROFILE DURCH SCHWEISS HERGEST	240 127	
	V 7308 90 999	AND KONSTRUKTIONEN U -TEILE EIS/STAHL	241 474	
230 054	S 7207 20 570	HALBZG EIS/ST C=>0,6% RUND VORGEWALZT		230 052
	V 7207 20 710	HALBZG EIS/ST C=>0,25% RD VORPROF-GEW	230 052	
	S 7215 90 100	AND STABST WARMGEW USW NUR PLATTIERT		233 555
	S 7215 90 900	AND STABSTAHL A EISEN NICHTLEG STAHL		233 555
	S 7216 10 000	U-I-H-PROFILE NUR WARMGEW USW <80MM		230 052
	S 7216 60 900	AND PROFILE NUR KALT HER-/FERTIGGEST		237 100
	V 7216 90 100	AND PROFILE WARMGEW USW NUR PLATTIERT	230 052	
	V 7216 90 980	AND PROFILE A EISEN OD NICHTLEG STAHL	237 300	
	S 7217 11 902	DRAHT C<0,25% NICHT UEBZOG RIPP>0,8MM		237 500
	V 7217 11 909	AND DRAHT C<0,25% NICHT UEBZOG >0,8MM	237 500	
	V 7217 21 000	DRAHT C-GEH >0,25-0,6% NI UEBERZOGEN	237 500	
	S 7222 30 100	AND STABST NROST WHERGEST PLATTIERT		233 555
	S 7222 30 590	AND STABSTAHL NROST NI-GEHALT >2,5%		230 052 237 300
	S 7222 30 990	AND STABSTAHL NROST NI-GEHALT <2,5%		230 052 237 300
	S 7222 40 300	AND ST-PROFIL NROST WHERGEST PLATTIER		233 555
	S 7222 40 990	AND PROFILE AUS NICHTROSTENDEM STAHL		232 153 233 555
	S 7228 10 100	STABSTAHL SCHNELLARB-ST NUR WGEW USW		230 052
	S 7228 10 300	STABST A SCHNELLARB-ST WHERGEST PLATT		233 555
	S 7228 10 900	AND STABSTAHL A SCHNELLARBEITSSTAHL		237 100 237 300
	S 7228 20 110	STABST MN-SI-ST RECHTECK 4FLAECHE WGEW		230 052
	S 7228 20 190	AND STABST A MN-SI-ST NUR WARMGEW USW		230 052
	S 7228 20 300	STABSTAHL A MN-SI-ST WHERGEST PLATT		233 555
	S 7228 20 900	AND STABSTAHL A MANGAN-SILICIUM-ST AHL		233 555 237 300
	S 7228 60 100	STABSTAHL A AND LEG ST WHERGEST PLATT		233 555

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
230 054	S 7228 60 900	AND STABSTAHL A AND LEGIERTEM STAHL	233 555	
	S 7228 70 100	PROFILE A AND LEG ST NUR WARMGEW USW	230 052	230 055
	S 7228 70 310	PROFILE A AND LEG ST WHERGEST PLATT	233 555	
	V 7228 70 910	PROFILE A AND LEG ST NUR KALTHERGEST	237 300	
	V 7228 70 990	AND PROFILE A AND LEGIERTEM STAHL	237 300	
	S 7228 80 100	HOHLBOHRERSTAEBE A LEGIERTEM STAHL	230 052	
230 055	V 7228 70 100	PROFILE A AND LEG ST NUR WARMGEW USW	230 054	
230 056	V 7219 21 100	AND ST-BLECH NROST WGEW >10MM NI>2,5%	230 057	
	V 7219 21 900	AND ST-BLECH NROST WGEW >10MM NI<2,5%	230 057	
	V 7219 22 100	AND WST-BLECH NROST 4,75-10MM NI>2,5%	230 057	
	V 7219 22 900	AND WST-BLECH NROST 4,75-10MM NI<2,5%	230 057	
	V 7219 23 100	AND WST-BLECH NROST >3-4,75MM NI>2,5%	230 057	
	V 7219 23 900	AND WST-BLECH NROST >3-4,75MM NI<2,5%	230 057	
	S 7220 11 000	BANDSTAHL NROST WARMGEW DI >4,75MM	230 057	
	S 7220 12 000	BANDSTAHL NROST WARMGEW DI <4,75MM	230 041	230 057 230 058
	V 7225 20 110	BLECHE A SCHNELLARB-STAHN NUR WARMGEW	230 058	
	V 7225 20 190	BLECHE A SCHNELLARB-STAHN NUR KALTGEW	230 058	
	V 7225 40 100	BLECHE AND LEG ST NUR WARMGEW >20MM	230 057	
	V 7225 40 300	BLECHE AND LEG ST NUR WGEW >15-20MM	230 057	
	V 7225 40 500	BLECHE AND LEG ST NUR WGEW >4,75-15MM	230 057	
	V 7225 40 700	BLECHE AND LEG ST NUR WGEW >3-4,75MM	230 057	
	V 7226 20 100	BANDSTAHL SCHNELLARB-ST NUR WARMGEW	230 058	
	V 7226 91 000	BANDST A AND LEG STAHL NUR WARMGEW	230 057	
230 057	V 7208 45 930	AND BLECHE WARMGEW >0,5-1MM	230 058	
	S 7208 90 100	AND BLECH WGEW OBFLBEA RUND OVAL USW	230 079	
	S 7209 90 100	AND BLECHE KGEW NUR OBFLBEA RUND USW	230 079	
	V 7210 11 100	BLECHE VERZINNT >0,5MM OBFLB RUND USW	230 079	
	V 7210 12 190	AND BLECHE VERZINNT >0,5MM RUND USW	230 079	
	V 7210 20 100	BLECHE VERBLEIT TERNBLECH RUND USW	230 075	
	V 7210 31 100	ST-BLECH EL-LYT VERZINKT RUND >275MPA	230 073	
	V 7210 39 100	AND BLECHE EL-LYT VERZINKT RUND USW	230 073	
	V 7210 41 100	BLECHE AND VERZINKT GEWELLT RUND USW	230 073	
	V 7210 49 100	AND BLECHE AND VERZINKT RUND USW	230 073	
	V 7210 50 100	BLECHE CHROM-/OXID UEBERZOG RUND USW	230 077	
	V 7210 60 110	BLECHE ALU-ZN-LEG UEBERZOGEN RUND USW	230 079	
	V 7210 60 190	BLECHE AND ALU UEBERZOGEN RUND USW	230 079	
	V 7210 70 190	AND BLECHE M FARBE VERSEHEN RUND USW	230 079	
	S 7211 12 100	BANDST WGEW >50-60CM >4,75MM >355MPA	230 041	
	V 7211 19 100	BANDST WGEW >50-60CM <4,75MM >275/355MPA	230 058	
	S 7211 22 100	AND BANDSTAHL WGEW >50-60CM >4,75MM	230 041	
	V 7211 29 100	AND BANDSTAHL WARMGEW >50-60CM <4,75MM	230 058	
	V 7211 30 100	BANDST KALTGEW >50-60CM >275/>355MPA	230 058	
	V 7211 41 100	AND BANDST KGEW >50-60CM C-GEH<0,25%	230 058	
	V 7211 49 100	AND BANDST KGEW >50-60CM C-GEH>0,25%	230 058	
	S 7216 90 910	PROFILIERTE BLECHE	232 153	240 128 256 643
	S 7219 21 100	AND ST-BLECH NROST WGEW >10MM NI>2,5%	230 056	
	S 7219 21 900	AND ST-BLECH NROST WGEW >10MM NI<2,5%	230 056	
	S 7219 22 100	AND WST-BLECH NROST 4,75-10MM NI>2,5%	230 056	
	S 7219 22 900	AND WST-BLECH NROST 4,75-10MM NI<2,5%	230 056	
	S 7219 23 100	AND WST-BLECH NROST >3-4,75MM NI>2,5%	230 056	
	S 7219 23 900	AND WST-BLECH NROST >3-4,75MM NI<2,5%	230 056	
	V 7220 11 000	BANDSTAHL NROST WARMGEW DI >4,75MM	230 056	
	V 7220 12 000	BANDSTAHL NROST WARMGEW DI <4,75MM	230 056	
	V 7220 20 100	BANDSTAHL NROST KALTGEW BR >50-60CM	230 058	
	S 7225 10 100	BLECHE A SILICIUM-EL-STAHN WARMGEW	230 041	
	V 7225 20 110	BLECHE A SCHNELLARB-STAHN NUR WARMGEW	230 058	
	V 7225 20 190	BLECHE A SCHNELLARB-STAHN NUR KALTGEW	230 058	
	S 7225 40 100	BLECHE AND LEG ST NUR WARMGEW >20MM	230 056	
	S 7225 40 300	BLECHE AND LEG ST NUR WGEW >15-20MM	230 056	
	S 7225 40 500	BLECHE AND LEG ST NUR WGEW >4,75-15MM	230 056	
	S 7225 40 700	BLECHE AND LEG ST NUR WGEW >3-4,75MM	230 056	
	V 7225 50 000	BLECHE A AND LEG STAHL NUR KALTGEW	230 058	
	V 7226 20 100	BANDSTAHL SCHNELLARB-ST NUR WARMGEW	230 058	
	V 7226 20 310	BANDST SCHNELLARBST NUR KGEW >50-60CM	230 058	
	S 7226 91 000	BANDST A AND LEG STAHL NUR WARMGEW	230 041	230 056 230 058
	V 7226 92 100	BANDST AND LEG ST NUR KGEW >50-60CM	230 058	
230 058	S 7208 45 930	AND BLECHE WARMGEW >0,5-1MM	230 057	
	S 7208 45 990	AND BLECHE WARMGEW <0,5MM	230 078	
	S 7211 19 100	BANDST WGEW >50-60CM <4,75MM >275/355MPA	230 057	230 078
	S 7211 29 100	AND BANDSTAHL WARMGEW >50-60CM <4,75MM	230 057	230 078
	S 7211 30 100	BANDST KALTGEW >50-60CM >275/>355MPA	230 057	230 078
	S 7211 41 100	AND BANDST KGEW >50-60CM C-GEH<0,25%	230 057	230 078
	S 7211 49 100	AND BANDST KGEW >50-60CM C-GEH>0,25%	230 057	230 078
	V 7220 12 000	BANDSTAHL NROST WARMGEW DI <4,75MM	230 056	
	S 7220 20 100	BANDSTAHL NROST KALTGEW BR >50-60CM	230 057	
	S 7225 20 110	BLECHE A SCHNELLARB-STAHN NUR WARMGEW	230 041	230 056 230 057
	S 7225 20 190	BLECHE A SCHNELLARB-STAHN NUR KALTGEW	230 041	230 056 230 057
	S 7225 50 000	BLECHE A AND LEG STAHL NUR KALTGEW	230 057	
	V 7226 10 100	BANDST A SILICIUM-ELEKTROST NUR WGEW	230 041	
	S 7226 20 100	BANDSTAHL SCHNELLARB-ST NUR WARMGEW	230 041	230 056 230 057
	S 7226 20 310	BANDST SCHNELLARBST NUR KGEW >50-60CM	230 057	
	V 7226 91 000	BANDST A AND LEG STAHL NUR WARMGEW	230 057	
	S 7226 92 100	BANDST AND LEG ST NUR KGEW >50-60CM	230 057	
230 073	S 7210 31 100	ST-BLECH EL-LYT VERZINKT RUND >275MPA	230 057	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
230 073	S	7210 39 100	AND BLECHE EL-LYT VERZINKT RUND USW	230 057	
	S	7210 41 100	BLECHE AND VERZINKT GEWELLT RUND USW	230 057	
	S	7210 49 100	AND BLECHE AND VERZINKT RUND USW	230 057	230 079
	S	7212 21 900	BANDST<50CM ELLYT VERZINKT>275>355MPA	230 079	233 555 237 200
	S	7212 29 900	AND BANDST <50CM ELEKTROLYT VERZINKT	230 079	233 555 237 200
	S	7212 30 900	BANDST <50CM AND VERZINKT	230 079	233 555 237 200
230 075	S	7210 20 100	BLECHE VERBLEIT TERNBLECH RUND USW	230 057	
	V	7212 50 990	BANDSTAHL <50CM AND UEBERZOGEN	237 200	
230 077	S	7210 50 100	BLECHE CHROM/-OXID UEBERZOG RUND USW	230 057	
	V	7212 50 510	BANDST >50-60CM AND UEBERZOG OBFLBEAR	230 079	
230 078	V	7208 45 990	AND BLECHE WARMGEW <0,5MM	230 058	
	V	7211 19 100	BANDST WGEW>50-60CM<4,75MM>275/355MPA	230 058	
	V	7211 29 100	AND BANDSTAHL WARMGEW >50-60CM<4,75MM	230 058	
	V	7211 30 100	BANDST KALTGEW >50-60CM >275/>355MPA	230 058	
	V	7211 41 100	AND BANDST KGEW>50-60CM C-GEH<0,25%	230 058	
	V	7211 49 100	AND BANDST KGEW >50-60CM C-GEH>0,25%	230 058	
230 079	V	7208 90 100	AND BLECH WGEW OBFLBEA RUND OVAL USW	230 057	
	V	7209 90 100	AND BLECHE KGEW NUR OBFLBEA RUND USW	230 057	
	S	7210 11 100	BLECHE VERZINNT >0,5MM OBFLB RUND USW	230 057	
	S	7210 12 190	AND BLECHE VERZINNT >0,5MM RUND USW	230 057	
	V	7210 49 100	AND BLECHE AND VERZINKT RUND USW	230 073	
	S	7210 60 110	BLECHE ALU-ZN-LEG UEBERZOGEN RUND USW	230 057	
	S	7210 60 190	BLECHE AND ALU UEBERZOGEN RUND USW	230 057	
	S	7210 70 190	AND BLECHE M FARBE VERSEHEN RUND USW	230 057	
	V	7211 90 900	AND FLACHERZGN EISEN STAHL BR <50CM	237 200	
	S	7212 10 990	AND BANDST VERZINNT BREITE <50CM	233 555	237 200
	V	7212 21 900	BANDST<50CM ELLYT VERZINKT>275>355MPA	230 073	
	V	7212 29 900	AND BANDST <50CM ELEKTROLYT VERZINKT	230 073	
	V	7212 30 900	BANDST <50CM AND VERZINKT	230 073	
	S	7212 40 990	AND BANDST <50CM LACKIERT USW	233 555	237 200
	S	7212 50 510	BANDST >50-60CM AND UEBERZOG OBFLBEAR	230 077	
	S	7212 50 710	BANDSTAHL <50CM VERZINNT U BEDRUCKT	233 555	
	S	7212 50 750	BANDSTAHL <50CM VERKUPFERT	233 555	
	S	7212 50 910	BANDST <50CM VERCHROMT OD VERNICKELT	233 555	
	S	7212 50 930	BANDST <50CM M ALU-ZINK-LEG UEBERZOG	233 555	
	S	7212 50 970	BANDST <50CM M AND ALUMINIUM UEBERZOG	233 555	
	V	7212 50 990	BANDSTAHL <50CM AND UEBERZOGEN	237 200	
	S	7212 60 910	BANDST WGEW<50CM NUR OBFLBEA PLATTIER	233 555	
	S	7212 60 930	AND BANDST<50CM PLATTIERT NUR OBFLBEA	233 555	
	V	7212 60 990	AND BANDSTAHL <50CM PLATTIERT	237 200	
	S	7220 90 310	AND BANDST <50CM WGEW NUR PLATTIERT	233 555	
	S	7220 90 390	AND BANDST NROST <50CM NUR OBFLBEARB	233 555	
	S	7226 20 710	AND BANDST SCHNELLARBST WGEW PLATTIER	233 555	
	S	7226 20 790	AND BANDST SCHNELLARBST <50CM OBFLBEA	233 555	
	S	7226 99 310	BANDST AND LEG WGEW NUR PLATTIER<50CM	233 555	
	S	7226 99 390	AND BANDST AND LEG NUR OBFLBEAR <50CM	233 555	
230 090	V	3103 20 000	DEPHOSPHORATIONSSCHLACKEN	200 335	
231 130	V	7306 40 990	AND ST-ROHRE NROST GESCHWEISST KREISF	231 170	
231 170	S	7306 40 990	AND ST-ROHRE NROST GESCHWEISST KREISF	231 130	
	V	7307 19 900	AND ROHRFORMSTUECKE USW GEGOSSEN	238 415	
	V	7307 29 100	AND ROHRFORMST USW NROST ST M GEWINDE	238 415	
	V	7307 29 900	AND ROHRFORMST USW A NICHTROST STAHL	238 415	
	V	7307 99 100	AND ROHRFST USW M GEWINDE A EIS/STAHL	238 415	
	V	7307 99 900	AND ROHRFORMSTUECKE USW A EISEN/STAHL	238 415	
232 153	V	7216 90 910	PROFILIERTE BLECHE	230 057	
	V	7222 40 990	AND PROFILE AUS NICHTROSTENDEM STAHL	230 054	
	V	7228 70 990	AND PROFILE A AND LEGIERTEM STAHL	237 300	
232 430	S	8401 40 100	TEIL V KERNREAKT STAHL FREIFORMGESCHM	238 416	
	V	8420 10 009	AND KALANDER U AND WALZWERKE	242 411	
233 011	V	7601 10 000	NICHTLEGIERTES ALUMINIUM IN ROHFORM	233 012	
233 012	S	7601 10 000	NICHTLEGIERTES ALUMINIUM IN ROHFORM	233 011	
233 013	V	7603 20 000	PULVER M LAMELLSTRUKT U FLITTER A ALU	256 821	



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZU WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
233 016	V 8104 30 000	MAGNESIUMPULVER DREHSPAENE U KOERNER	256 821	
233 021	V 7402 00 000	N RAFF KUPFER CU-ANODEN Z EL-LYT RAFF	233 060	
233 024	V 7405 00 000	KUPFERVORLEGIERUNGEN	200 157	
233 027	S 7406 10 000 V 7406 20 000	PULVER A KUPFER OHNE LAMELLENSTRUKTUR CU-PULVER M LAMELLSTR CU-FLITTER	256 821	256 821
233 030	S 7801 99 910	BLEILEGIERUNGEN		233 031
233 031	V 7801 99 910	BLEILEGIERUNGEN	233 030	
233 033	V 7804 20 000	PULVER U FLITTER A BLEI	256 821	
233 036	S 7903 90 000	PULVER U FLITTER AUS ZINK		256 821
233 038	V 8005 20 000	PULVER U FLITTER A ZINN	256 821	
233 041	S 8107 10 000	CADMIUM ROH PULVER ABFAELLE U SCHROTT		233 720
233 043	V 8112 20 100	CHROMLEGIERUNGEN ROH NICKELGEH >10GHT	233 049	
233 046	V 8311 20 000 V 8311 30 000 V 8311 90 000	GEFUELLTE DRAEHTE F LICHTBOGSSCHWEISS UMH STAEBE GEF DRAEHTE F LOET/AUTOGEN AND SCHWEISSSTAEBE USW A UNEDL METALL	237 710 237 710 237 710	
233 049	S 2844 30 110 S 2844 30 510 S 2844 30 590 S 8106 00 100 S 8112 11 000 S 8112 20 100 S 8112 30 100 S 8112 91 100 S 8112 91 310 S 8112 91 390 S 8112 91 900 S 8113 00 100	CERMETS V AN U235 ABGEREICHETERM URAN CERMETS VON THORIUM ANDERE VERBINDUNGEN VON THORIUM BISMUT ROH PULVER ABFAELLE U SCHROTT BERYLLIUM ROH PULV ABFALL SCHROTT CHROMLEGIERUNGEN ROH NICKELGEH >10GHT GERMANIUM ROH PULVER ABFAELLE SCHROTT HAFNIUM ROH PULVER ABFAELLE U SCHROTT NIOB COLUMBIUM RHENIUM ROH/PULVER ABFAELLE/SCHROTT A NIOB OD RHENIUM GALL- IND- THALLIUM ROH PULV ABFAELLE CERMETS ROH ABFAELLE U SCHROTT	233 539 233 539 233 539 233 720 233 710 233 043 233 720 233 720 233 720 233 720 233 720 233 720 233 720	233 720 233 720 233 720
233 060	S 7402 00 000	N RAFF KUPFER CU-ANODEN Z EL-LYT RAFF		233 021
233 511	V 4202 19 100 V 6406 99 900 S 7614 10 000 S 7614 90 100 S 7614 90 900 V 7616 90 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS ALUMINIUM AND SCHUHEILE VORHER NICHT GENANNT LITZEN KABEL USW A ALU M STAHLSEELE AND LITZEN KABEL USW A NICHTLEG ALU AND LITZEN KABEL USW A ALULEGIERUNGEN AND WAREN A ALUMINIUM AND HERGESTELLT	256 683 210 350 233 514 233 514 233 514	
233 514	V 7614 10 000 V 7614 90 100 V 7614 90 900	LITZEN KABEL USW A ALU M STAHLSEELE AND LITZEN KABEL USW A NICHTLEG ALU AND LITZEN KABEL USW A ALULEGIERUNGEN	233 511 233 511 233 511	
233 531	S 7419 99 009	AND WAREN A KUPFER		256 190 256 816
233 538	S 7223 00 102 S 7223 00 902 V 7410 22 000 V 7412 20 000 V 7508 00 900	DRAHT A HEIZLEITLEG DIN17470 NI>2,5% DRAHT A HEIZLEITLEG DIN17470 NI<2,5% FOLIEN USW A KUPFERLEG AUF UNTERLAGE ROHRFORMSTUECKE USW A KUPFERLEGIERUNG ANDERE WAREN AUS NICKEL	237 500 237 500 256 821 236 011 256 812	
233 539	V 2844 30 110	CERMETS V AN U235 ABGEREICHETERM URAN	233 049	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
233 539	V	2844 30 510	CERMETS VON THORIUM	233 049	
	V	2844 30 590	ANDERE VERBINDUNGEN VON THORIUM	233 049	
233 551	S	8442 50 990	DRUCKTYPEN AND DRUCKFORM OHNE BILD		242 619 256 646 256 827
233 555	V	7211 90 900	AND FLACHERZGN EISEN STAHL BR <50CM	237 200	
	V	7212 10 990	AND BANDST VERZINNT BREITE <50CM	230 079	
	V	7212 21 900	BANDST<50CM ELLYT VERZINKT>275>355MPA	230 073	
	V	7212 29 900	AND BANDST <50CM ELEKTROLYT VERZINKT	230 073	
	V	7212 30 900	BANDST <50CM AND VERZINKT	230 073	
	V	7212 40 990	AND BANDST <50CM LACKIERT USW	230 079	
	V	7212 50 710	BANDSTAHL <50CM VERZINNT U BEDRUCKT	230 079	
	V	7212 50 750	BANDSTAHL <50CM VERKUPFERT	230 079	
	V	7212 50 910	BANDST <50CM VERCHROMT OD VERNICKELT	230 079	
	V	7212 50 930	BANDST <50CM M ALU-ZINK-LEG UEBERZOG	230 079	
	V	7212 50 970	BANDST <50CM M AND ALUMINIUM UEBERZOG	230 079	
	V	7212 50 990	BANDSTAHL <50CM AND UEBERZOGEN	237 200	
	V	7212 60 910	BANDST WGEW<50CM NUR OBFLBEA PLATTIER	230 079	
	V	7212 60 930	AND BANDST<50CM PLATTIERT NUR OBFLBEA	230 079	
	V	7212 60 990	AND BANDSTAHL <50CM PLATTIERT	237 200	
	V	7215 90 100	AND STABST WARMGEW USW NUR PLATTIERT	230 054	
	V	7215 90 900	AND STABSTAHL A EISEN NICHTLEG STAHL	230 054	
	V	7216 90 100	AND PROFILE WARMGEW USW NUR PLATTIERT	230 052	
	V	7216 90 980	AND PROFILE A EISEN OD NICHTLEG STAHL	237 300	
	V	7220 90 310	AND BANDST <50CM WGEW NUR PLATTIERT	230 079	
	V	7220 90 390	AND BANDST NROST <50CM NUR OBFLBEARB	230 079	
	V	7222 30 100	AND STABST NROST WHERGEST PLATTIERT	230 054	
	V	7222 40 300	AND ST-PROFIL NROST WHERGEST PLATTIER	230 054	
	V	7222 40 990	AND PROFILE AUS NICHTROSTENDEM STAHL	230 054	
	V	7226 20 710	AND BANDST SCHNELLARBST WGEW PLATTIER	230 079	
	V	7226 20 790	AND BANDST SCHNELLARBST <50CM OBFLBEA	230 079	
	V	7226 99 310	BANDST AND LEG WGEW NUR PLATTIER<50CM	230 079	
	V	7226 99 390	AND BANDST AND LEG NUR OBFLBEAR <50CM	230 079	
	V	7228 10 300	STABST A SCHNELLARB-ST WHERGEST PLATT	230 054	
	V	7228 20 300	STABSTAHL A MN-SI-ST WHERGEST PLATT	230 054	
	V	7228 20 900	AND STABSTAHL A MANGAN-SILICIUM-STAHL	230 054	
	V	7228 60 100	STABSTAHL A AND LEG ST WHERGEST PLATT	230 054	
	V	7228 60 900	AND STABSTAHL A AND LEGIERTEM STAHL	230 054	
	V	7228 70 310	PROFILE A AND LEG ST WHERGEST PLATT	230 054	
	V	7228 70 990	AND PROFILE A AND LEGIERTEM STAHL	237 300	
233 710	V	8112 11 000	BERYLLIUM ROH PULV ABFALL SCHROTT	233 049	
233 720	V	2844 30 110	CERMETS V AN U235 ABGEREICHETERM URAN	233 049	
	V	2844 30 510	CERMETS VON THORIUM	233 049	
	V	2844 30 590	ANDERE VERBINDUNGEN VON THORIUM	233 049	
	V	8106 00 100	BISMUT ROH PULVER ABFAELLE U SCHROTT	233 049	
	V	8107 10 000	CADMIUM ROH PULVER ABFAELLE U SCHROTT	233 041	
	V	8112 30 100	GERMANIUM ROH PULVER ABFAELLE SCHROTT	233 049	
	V	8112 91 100	HAFNIUM ROH PULVER ABFAELLE U SCHROTT	233 049	
	V	8112 91 310	NIOB COLUMBIUM RHENIUM ROH/PULVER	233 049	
	V	8112 91 390	ABFAELLE/SCHROTT A NIOB OD RHENIUM	233 049	
	V	8112 91 900	GALL- IND- THALLIUM ROH PULV ABFAELLE	233 049	
	V	8113 00 100	CERMETS ROH ABFAELLE U SCHROTT	233 049	
233 780	S	7112 10 000	GOLDABFALL/SCHROTT OHNE GEKRAETZ		233 790
	S	7112 20 000	PLATINABFALL/SCHROTT OHNE GEKRAETZ		233 790
	V	7112 90 000	AND EDELMETABFA/SCHROTT U GEKRAETZ	233 790	
233 790	V	7112 10 000	GOLDABFALL/SCHROTT OHNE GEKRAETZ	233 780	
	V	7112 20 000	PLATINABFALL/SCHROTT OHNE GEKRAETZ	233 780	
	S	7112 90 000	AND EDELMETABFA/SCHROTT U GEKRAETZ		233 780
234 010	V	7205 10 000	KOERNER A ROH- SPIEGELEISEN EIS OD ST	237 780	
	V	7324 90 900	AND SANITAER/HYG/TOILETTEART EISEN/ST	256 624	
	V	8403 90 100	TEILE A GUSSEISEN V ZENTRALHEIZKESSEL	241 480	
	S	8409 90 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F VERBRMOT		234 030
	V	8409 99 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F DIESELMOT	244 055	
	V	8708 70 910	RADTEIL GEGOSSEN STERNFORM A EISEN	244 053	
234 030	V	8403 90 100	TEILE A GUSSEISEN V ZENTRALHEIZKESSEL	241 480	
	V	8409 90 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F VERBRMOT	234 010	
	V	8409 99 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F DIESELMOT	244 055	
	S	8420 91 900	WALZEN A AND STOFFEN F KALANDER USW		210 310 238 416 261 418
234 050	V	8403 90 100	TEILE A GUSSEISEN V ZENTRALHEIZKESSEL	241 480	
236 011	S	7412 20 000	ROHRFORMSTUECKE USW A KUPFERLEGIERUNG		233 538
	V	8306 10 009	AND GLOCKEN KLINGELN USW A UNEDL MET	256 813	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZU WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..					
236 058	V 7115 10 000	KATALYSATOR ALS GEWEBE USW A PLATIN	256 816						
	V 7115 90 102	AND WAREN A SILBER	256 816						
	V 7115 90 109	AND WAREN A AND EDELMETALLEN	256 816						
	V 7115 90 900	AND WAREN A EDELMETALLPLATTIERUNG	256 816						
237 100	S 7215 10 000	STABSTAHL AUTOMATST NUR KALT HERGEST		237 300					
	V 7216 60 900	AND PROFILE NUR KALT HER-/FERTIGGEST	230 054						
	V 7228 10 900	AND STABSTAHL A SCHNELLARBEITSSTAHL	230 054						
	V 7228 70 910	PROFILE A AND LEG ST NUR KALTHERGEST	237 300						
237 200	S 7211 90 900	AND FLACHERZGN EISEN STAHL BR <50CM		230 079	233 555				
	V 7212 10 990	AND BANDST VERZINNT BREITE <50CM	230 079						
	V 7212 21 900	BANDST<50CM ELLYT VERZINKT>275>355MPA	230 073						
	V 7212 29 900	AND BANDST <50CM ELEKTROLYT VERZINKT	230 073						
	V 7212 30 900	BANDST <50CM AND VERZINKT	230 073						
	V 7212 40 990	AND BANDST <50CM LACKIERT USW	230 079						
	S 7212 50 990	BANDSTAHL <50CM AND UEBERZOGEN		230 075	230 079	233 555			
	S 7212 60 990	AND BANDSTAHL <50CM PLATTIERT		230 079	233 555				
237 300	V 7215 10 000	STABSTAHL AUTOMATST NUR KALT HERGEST	237 100						
	S 7216 90 980	AND PROFILE A EISEN OD NICHTLEG STAHL		230 052	230 054	233 555			
	V 7222 30 590	AND STABSTAHL NROST NI-GEHALT >2,5%	230 054						
	V 7222 30 990	AND STABSTAHL NROST NI-GEHALT <2,5%	230 054						
	V 7228 10 900	AND STABSTAHL A SCHNELLARBEITSSTAHL	230 054						
	V 7228 20 900	AND STABSTAHL A MANGAN-SILICIUM-STAHL	230 054						
	S 7228 70 910	PROFILE A AND LEG ST NUR KALTHERGEST		230 054	237 100				
	S 7228 70 990	AND PROFILE A AND LEGIERTEM STAHL		230 054	232 153	233 555			
237 500	V 7217 11 902	DRAHT C<0,25% NICHT UEBZOG RIPP>0,8MM	230 054						
	S 7217 11 909	AND DRAHT C<0,25% NICHT UEBZOG >0,8MM		230 054					
	S 7217 21 000	DRAHT C-GEH >0,25-0,6% NI UEBERZOGEN		230 054					
	V 7223 00 102	DRAHT A HEIZLEITLEG DIN17470 NI>2,5%	233 538						
	V 7223 00 902	DRAHT A HEIZLEITLEG DIN17470 NI<2,5%	233 538						
237 710	S 8311 20 000	GEFUELLTE DRAEHTE F LICHTBOGGSCHWEISS		233 046					
	S 8311 30 000	UMH STAEBE GEF DRAEHTE F LOET/AUTOGEN		233 046					
	S 8311 90 000	AND SCHWEISSSTAEBE USW A UNEDL METALL		233 046					
237 740	S 7317 00 910	AND STIFTE NAEDEL USW A DRAHT		238 470					
237 780	S 7205 10 000	KOERNER A ROH- SPIEGELEISEN EIS OD ST		234 010					
238 415	S 7307 19 900	AND ROHRFORMSTUECKE USW GEGOSSEN		231 170	256 642				
	S 7307 29 100	AND ROHRFORMST USW NROST ST M GEWINDE		231 170	256 642				
	S 7307 29 900	AND ROHRFORMST USW A NICHTROST STAHL		231 170	256 642				
	S 7307 99 100	AND ROHRFST USW M GEWINDE A EIS/STAHL		231 170	256 642				
	S 7307 99 900	AND ROHRFORMSTUECKE USW A EISEN/STAHL		231 170	256 642				
238 416	V 8401 40 100	TEIL V KERNREAKT STAHL FREIFORMGESCHM	232 430						
	V 8420 91 900	WALZEN A AND STOFFEN F KALANDER USW	234 030						
238 418	V 6406 99 900	AND SCHUHTEILE VORHER NICHT GENANNT	210 350						
	V 7326 90 999	AND WAREN A EISEN OD STAHL	238 420						
	S 8607 30 100	PUFFER USW A STAHL GESENKG F SCHIENFZ		247 071					
	S 8607 30 900	AND ZUGHAKEN PUFFER USW F SCHIENFAHRZ		247 071					
	S 8708 60 910	TRAGACHSE USW A STAHL GESENKGESCHMIED		242 379					
	S 8708 60 992	TRAGACHSE USW A STAHL GEGOSSEN		242 379					
	S 8708 60 999	AND TRAGACHSEN USW F AND KFZ-MONTAGE		242 379					
238 420	S 7326 90 999	AND WAREN A EISEN OD STAHL		238 418	256 629	256 633	256 855	256 856	
238 461	S 7415 21 000	KUPFERUNTERLEGSCHIEBE FEDERRING USW		238 468					
	S 7415 29 000	AND CU-WAREN D SCHRAUBENIND OH GEWINDE		238 468					
	V 7508 00 900	ANDERE WAREN AUS NICKEL	256 812						
238 465	S 7318 24 000	SPLINTE U KEILE A EISEN OD STAHL		238 470					
238 468	V 7415 21 000	KUPFERUNTERLEGSCHIEBE FEDERRING USW	238 461						
	V 7415 29 000	AND CU-WAREN D SCHRAUBENIND OH GEWINDE	238 461						

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZU WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..				
238 470	V 7317 00 910	AND STIFTE NAEGEL USW A DRAHT	237 740					
	S 7317 00 999	AND STIFTE NAEGEL USW A EISEN/STAHL	256 852					
	V 7318 24 000	SPLINTE U KEILE A EISEN OD STAHL	238 465					
238 493	S 7326 20 100	AND WAREN A EISEN- STAHLDRRAHT ZIV LFZ		256 523	256 634	256 647	256 816	
	S 7326 20 900	AND WAREN A EISEN- OD STAHLDRRAHT		256 523	256 629	256 634	256 647	256 816
240 121	V 7308 40 009	AND MATERIAL Z GRUBENAUSBAU EIS/STAHL	240 129					
	V 7610 90 900	AND KONSTRUKTIONEN AUS ALUMINIUM	240 125					
	S 9406 00 300	VORGEFERTIGTE GEBAEUDE EISEN OD STAHL	240 124	240 127	240 128			
	V 9406 00 900	VORGEFERTIGTE GEBAEUDE A AND STOFFEN	222 750					
240 124	V 9406 00 300	VORGEFERTIGTE GEBAEUDE EISEN OD STAHL	240 121					
240 125	S 7610 90 900	AND KONSTRUKTIONEN AUS ALUMINIUM	240 121					
240 127	S 7301 20 000	EIS/ST-PROFILE DURCH SCHWEISS HERGEST	230 053					
	V 7308 90 999	AND KONSTRUKTIONEN U -TEILE EIS/STAHL	241 474					
	V 9406 00 300	VORGEFERTIGTE GEBAEUDE EISEN OD STAHL	240 121					
240 128	V 7216 90 910	PROFILIERTE BLECHE	230 057					
	V 7308 90 510	VERBOPLATT A 2 PROFBLECH ISO-MITTSCHI	256 643					
	V 7308 90 599	AND ZU KONSTRUKTZWECK VORGEARB BLECHE	256 643					
	V 7308 90 999	AND KONSTRUKTIONEN U -TEILE EIS/STAHL	241 474					
	V 9406 00 300	VORGEFERTIGTE GEBAEUDE EISEN OD STAHL	240 121					
240 129	S 7308 40 009	AND MATERIAL Z GRUBENAUSBAU EIS/STAHL	240 121	240 170				
240 130	S 7309 00 900	BEHAELT A EIS/ST F FESTE STOFFE >300L	256 637					
240 150	V 8608 00 100	GLEISMAT GERAET ORTSFEST F SCHIENWEG	240 181					
	V 8608 00 900	TEILE V SIGNAL- SICHERUNGSGERAET USW	240 181					
240 160	V 7308 30 002	FENSTER U FENSTERRAHMEN A EISEN/STAHL	256 636					
	V 7308 30 009	TORE TUEREN TOR- U TUERSCHWELL EIS/ST	256 636					
	V 7308 90 592	ROLLAEDEN A STAHL- OD EISENBLECH	256 636					
	V 7308 90 992	SCHEREN- U ROLLGITTER A EISEN/ STAHL	256 636					
	S 7610 10 000	TORE TUEREN FENSTER USW A ALUMINIUM	256 686					
240 170	V 7308 40 009	AND MATERIAL Z GRUBENAUSBAU EIS/STAHL	240 129					
240 181	S 8608 00 100	GLEISMAT GERAET ORTSFEST F SCHIENWEG	240 150	240 185	242 981	250 377		
	S 8608 00 900	TEILE V SIGNAL- SICHERUNGSGERAET USW	240 150	240 185	250 379			
240 185	V 8608 00 100	GLEISMAT GERAET ORTSFEST F SCHIENWEG	240 181					
	V 8608 00 900	TEILE V SIGNAL- SICHERUNGSGERAET USW	240 181					
240 210	S 7308 40 002	STREBAUSBAU GRUBENSTEMPEL A EIS/STAHL	240 250	240 270				
240 230	S 7308 40 004	STRECKENAUSBAU STRECKENBOEGEN EIS/ST	240 250	240 270				
240 250	V 7308 40 002	STREBAUSBAU GRUBENSTEMPEL A EIS/STAHL	240 210					
	V 7308 40 004	STRECKENAUSBAU STRECKENBOEGEN EIS/ST	240 230					
240 270	V 7308 40 002	STREBAUSBAU GRUBENSTEMPEL A EIS/STAHL	240 210					
	V 7308 40 004	STRECKENAUSBAU STRECKENBOEGEN EIS/ST	240 230					
241 419	S 8401 40 900	AND TEILE V KERNREAKTOREN (EURATOM)	241 429	242 479				
241 421	V 8416 10 100	BRENNER F FLUESS BRST M AUTOM STEU	242 981					

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..			
241 421	V 8416 10 900	AND BRENNER F FLUESS BRENNSTOFF	242 981				
	S 8416 20 000	AND BRENNER EINSCHL KOMB BRENNER		242 981			
	S 8416 30 000	AUTOM FEUERUNGEN MECH BESCHICKER USW		242 981			
241 429	V 8401 40 900	AND TEILE V KERNREAKTOREN (EURATOM)	241 419				
	S 8416 90 000	TEILE V BRENNERN AUTOM FEUERUNGEN USW		242 983			
241 431	S 8404 10 000	HILFSAPP F KESSEL DER POS 8402 U 8403		241 480			
	V 8421 39 510	FILTRIERAPP F AND GASE NASS VERFAHREN	242 948				
	V 8421 39 710	FILTRIERAPP F AND GASE KATALYT VERFAH	242 948				
	V 8421 39 750	FILTRIERAPP F AND GASE THERM VERFAHR	242 948				
	V 8421 39 990	AND APP Z FILTR REINIG V AND GASEN	242 948				
241 439	S 8403 90 900	AND TEILE V ZENTRALHEIZUNGSKESSELN		241 480	256 642		
	S 8404 90 000	TEILE V HILFSAPP F KESSEL U KONDENSAT		241 480			
	V 8421 99 006	TEILE V APP Z FILTR REINIG V GASEN	242 949				
241 452	S 7309 00 100	BEHAELTER F GASFOERMIGE STOFFE >300L		256 637			
241 453	S 7309 00 300	BEHAELT F FLUESS ST M INNENAUSKL>300L		256 637			
	S 7309 00 590	AND BEHAELTER F FLUESS ST <100000L		256 511	256 637	256 638	
241 455	V 8417 90 009	TEILE V NI ELEKTR INDUSTR-LABOROEFFEN	242 913				
241 459	V 8417 90 009	TEILE V NI ELEKTR INDUSTR-LABOROEFFEN	242 913				
241 474	S 7308 90 999	AND KONSTRUKTIONEN U -TEILE EIS/STAHL		230 053	240 127	240 128	
241 480	S 8403 90 100	TEILE A GUSSEISEN V ZENTRALHEIZKESSEL		234 010	234 030	234 050	
	V 8403 90 900	AND TEILE V ZENTRALHEIZUNGSKESSELN	241 439				
	V 8404 10 000	HILFSAPP F KESSEL DER POS 8402 U 8403	241 431				
	V 8404 90 000	TEILE V HILFSAPP F KESSEL U KONDENSAT	241 439				
242 115	S 8458 91 100	SENKRECHT-DREHMASCHINE NUMER GEST		242 117	242 119		
	S 8458 91 900	AND DREHMASCHINE NUMERISCH GESTEU		242 117	242 119		
	S 8458 99 100	AND SENKRECHT DREHMASCH MET-BEARB		242 117	242 119		
	V 8458 99 900	AND DREHMASCHINE F METALLBEARBEITG	242 119				
242 116	V 8459 10 000	METALLBEARBEINHEITEN AUF SCHLITTEN	242 122				
242 117	V 8458 11 919	AND HO-DREHAUT REV DREHMA NUM GEST	242 119				
	V 8458 19 919	AND HORIZONT DREHAUTOM REVOLVDREHM	242 119				
	V 8458 91 100	SENKRECHT-DREHMASCHINE NUMER GEST	242 115				
	V 8458 91 900	AND DREHMASCHINE NUMERISCH GESTEU	242 115				
	V 8458 99 100	AND SENKRECHT DREHMASCH MET-BEARB	242 115				
	V 8458 99 900	AND DREHMASCHINE F METALLBEARBEITG	242 119				
242 119	S 8458 11 919	AND HO-DREHAUT REV DREHMA NUM GEST		242 117			
	S 8458 19 919	AND HORIZONT DREHAUTOM REVOLVDREHM		242 117			
	V 8458 91 100	SENKRECHT-DREHMASCHINE NUMER GEST	242 115				
	V 8458 91 900	AND DREHMASCHINE NUMERISCH GESTEU	242 115				
	V 8458 99 100	AND SENKRECHT DREHMASCH MET-BEARB	242 115				
	S 8458 99 900	AND DREHMASCHINE F METALLBEARBEITG		242 115	242 117		
	V 8466 30 009	AND TEILKOEPP AND SPEZVORR WKZGMASCH	242 188				
242 121	V 8459 10 000	METALLBEARBEINHEITEN AUF SCHLITTEN	242 122				
	V 8459 61 990	AND FRAESMASCHINEN NUMER GESTEUERT	242 122				
	V 8459 69 990	AND FRAESMASCHIN F METALLBEARBEITG	242 122				
	V 8466 20 100	WERKSTUECKGEBUNDENE VORRICHTUNGEN USW	242 187				
242 122	S 8459 10 000	METALLBEARBEINHEITEN AUF SCHLITTEN		242 116	242 121	242 123	
	S 8459 61 990	AND FRAESMASCHINEN NUMER GESTEUERT		242 121			
	S 8459 69 990	AND FRAESMASCHIN F METALLBEARBEITG		242 121			
242 123	V 8459 10 000	METALLBEARBEINHEITEN AUF SCHLITTEN	242 122				

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..				
242 133	S 8456 10 000	LASER LICHT AND PHOTONENSTRAHLWZMA		242 232	242 234	242 715	250 347	
	S 8456 20 009	AND ULTRASCHALLWERKZEUGMASCHINEN		242 231	242 232	242 234	242 715	242 981
	S 8456 90 009	AND ELEKTRONENWERKZEUGMASCHINE USW		242 231	242 232	242 234	242 715	250 347 250 348
				250 349	250 351			
242 140	S 8466 93 200	EISEN- STAHLTEIL GEGOSS F POS 8456-61		242 170	242 419	242 983	250 349	
	S 8466 93 800	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH POS 8456-61		242 170	242 419	242 983	250 349	
	V 8466 94 000	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH POS 8462/63	242 170					
242 151	V 8462 29 910	AND BIEGEMASCH USW HYDRAUL ARBEIT	242 153					
	V 8462 29 990	AND BIEGE- ABKANTMASCH USW N NUMER	242 153					
	S 8463 90 900	AND MET-BE- VERARBEITMASCH SPANLOS		242 153	242 159			
	S 8479 81 009	AND MASCH APP GER Z METALLBEHANDLG		242 164	242 471	242 611		
242 153	V 8462 21 100	BIEGEMASCH USW NUM GEST FLACHERZGN	242 159					
	S 8462 21 900	AND BIEGEMASCH USW NUMER GESTEUERT		242 159				
	S 8462 29 910	AND BIEGEMASCH USW HYDRAUL ARBEIT		242 151	242 159	242 164		
	S 8462 29 990	AND BIEGE- ABKANTMASCH USW N NUMER		242 151	242 159	242 164	256 527	
	V 8463 90 900	AND MET-BE- VERARBEITMASCH SPANLOS	242 151					
242 159	S 8462 21 100	BIEGEMASCH USW NUM GEST FLACHERZGN		242 153				
	V 8462 21 900	AND BIEGEMASCH USW NUMER GESTEUERT	242 153					
	V 8462 29 910	AND BIEGEMASCH USW HYDRAUL ARBEIT	242 153					
	V 8462 29 990	AND BIEGE- ABKANTMASCH USW N NUMER	242 153					
	S 8462 39 109	AND SCHEREN F METALLFLACHERZEUGNIS		256 527				
	S 8462 39 990	AND SCHEREN F AND METALLERZEUGNIS		256 527				
	S 8462 49 100	AND LOCHSTANZ USW F METFLACHERZGN		256 527				
	S 8462 49 900	AND LOCHSTANZ USW F AND MET-ERZGN		256 527				
	V 8463 90 900	AND MET-BE- VERARBEITMASCH SPANLOS	242 151					
242 164	V 8462 29 910	AND BIEGEMASCH USW HYDRAUL ARBEIT	242 153					
	V 8462 29 990	AND BIEGE- ABKANTMASCH USW N NUMER	242 153					
	S 8479 81 004	AND MASCH Z BEHAND V ELEKTR DRAEHT		242 611				
	V 8479 81 009	AND MASCH APP GER Z METALLBEHANDLG	242 151					
	V 8479 89 909	AND MASCHINEN APPARATE U GERAETE	242 981					
242 170	V 8466 93 200	EISEN- STAHLTEIL GEGOSS F POS 8456-61	242 140					
	V 8466 93 800	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH POS 8456-61	242 140					
	S 8466 94 000	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH POS 8462/63		242 140	242 479			
	S 8479 90 987	TEILE V AND METALLBEARBEITUNGSMASCH		242 479				
	V 8479 90 989	TEILE V AND MASCH APPARAT U GERAETEN	242 983					
242 184	V 8207 90 500	AUSWECHSELBARE VERZAHNWERKZEUGE	242 197					
242 186	S 8207 60 390	REIBAHLEN USW A AND STOFF F METBEARB		256 090				
242 187	S 8466 20 100	WERKSTUECKGEBUNDENE VORRICHTUNGEN USW		242 121				
242 188	S 8466 30 009	AND TEILKOEPPF AND SPEZVORR WKZGMASCH		242 119				
242 197	V 8207 30 900	AND TIEFZIEH-GESENKSCHMI-STANZWZG USW	256 090					
	S 8207 90 500	AUSWECHSELBARE VERZAHNWERKZEUGE		242 184				
242 201	V 8454 30 900	AND GIESSMASCHINEN F STAHLWERKE USW	242 211					
242 204	V 8428 90 300	WALZWERKMASCHINE KIPPER F INGOTS USW	242 207					
	V 8428 90 500	BESCHICKEINR HOCHOE F USW SCHMIEDMANIP	242 207					
242 207	S 8428 90 300	WALZWERKMASCHINE KIPPER F INGOTS USW		242 204				
	S 8428 90 500	BESCHICKEINR HOCHOE F USW SCHMIEDMANIP		242 204				
	V 8431 39 100	TEILE V WALZWERKMASCH W-NR 842890300	242 209					
242 209	S 8431 39 100	TEILE V WALZWERKMASCH W-NR 842890300		242 207				
242 211	V 8417 10 002	NICHTELEKTRISCHE METALLSCHMELZOE FEN	242 911					
	V 8424 89 310	AND WASSERSTREINAPP MOTORL<7,5KW	242 981					

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
242 211	V	8424 89 390	AND WASSERSTRREINAPP MOTORL>7,5KW	242 981	
	S	8454 30 900	AND GIESSMASCHINEN F STAHLWERKE USW	242 201	
	V	8474 20 009	ZERKLEINMASCH USW F AND MINERAL STOFF	242 229	
242 215	V	8474 90 009	TEILE V MASCH APP F AND MINERAL STOFF	242 237	
	S	8480 20 100	GRUNDPLATTEN A GUSSEISEN F FORMEN	242 234	242 237 242 419
	V	8480 20 900	AND GRUNDPLATTEN F FORMEN	242 419	
242 221	V	8425 31 900	AND ZUGWINDEN U SPILLE M EL-MOTOR	242 282	
	V	8425 39 910	AND ZUGWIND SPILLE KOLBENVERBMOTOR	242 282	
	S	8426 20 000	TURMDREHKRANE	242 273	
	V	8426 91 900	AND KRANE Z AUFBAU STRASSENFZ HERGERI	242 273	
	V	8426 99 900	AND KRANE	242 273	
	V	8428 10 919	AND ELEKTR PERSONEN- U LASTENAUFZUEGE	242 297	
	V	8428 10 990	AND NICHELEKTR PERSONEN- LASTENAUFZG	242 297	
	V	8428 33 900	AND STETIGFOERD F WAREN M BAND GURT	242 292	
	V	8429 30 000	SELBSTFAHR SCHUERFWAGEN (SCRAPER)	242 226	
	S	8430 10 000	RAMMEN U PFAHLZIEHER	242 245	
	S	8467 89 000	AND HANDGEF WERKZGE M NICHTEL MOT	242 716	
	V	8468 80 000	MASCH APP Z AUTOGEN OBERFLAECHHAERTEN	242 919	
242 222	S	8429 52 002	BAGGER 360GRAD DREHB DIENSTGEW <6T	242 248	
	S	8429 52 004	BAGGER 360GRAD DREHB DIENSTG>6-35T	242 248	
	S	8429 52 006	BAGGER 360GRAD DREHB DIENSTGEW>35T	242 248	
	S	8429 59 000	AND BAGGER SCHUERF- SCHAUFELLADER	242 248	
242 223	V	8703 10 100	SCHNEESPEZFAHRZ USW KOLBENVERBRMOT	244 016	
	V	8703 10 900	SCHNEESPEZFAHRZ USW M AND MOTOR	244 016	
242 224	V	8419 89 909	AND APPARATE VORRICHT Z WARMBEHANDL	242 471	
	V	8430 61 000	MASCH USW Z FESTSTAMPF VERDICHTEN	242 226	
242 225	S	8430 50 000	AND SELBSTF MASCH ERD-BODENARB USW	242 229	242 243
	V	8430 69 000	AND N SELBSTF MASCH F ERDBEARB USW	242 226	
242 226	S	8429 30 000	SELBSTFAHR SCHUERFWAGEN (SCRAPER)	242 221	
	S	8430 39 009	AND TUNNELBOHR- STRECKVORTRIEBSMASCH	242 243	
	S	8430 61 000	MASCH USW Z FESTSTAMPF VERDICHTEN	242 224	
	S	8430 69 000	AND N SELBSTF MASCH F ERDBEARB USW	242 225	242 241 242 248
242 227	V	8431 31 009	TEILE V AND PERS- LASTAUFZG ROLLTREPP	242 298	
	V	8431 39 909	TEILE V AND MASCH APP U GER POS 8428	242 295	
	V	8431 41 004	EIMER KUEB GREIFER ZANG F BAGGER USW	242 279	
	S	8431 49 200	TEILE A STAHL GEGOSS F POS 8426/29/30	242 261	242 277 242 279 242 289 242 290
	V	8431 49 802	AND TEILE F KRANE FAHRB HUBPORTAL USW	242 279	
	S	8431 49 809	TEILE V AND MASCH USW POS 8426/290 30	242 255	242 279 242 289 242 295 242 298
	V	8474 90 005	TEILE V MASCH APP F MINERAL BAUSTOFFE	242 237	
	V	8474 90 009	TEILE V MASCH APP F AND MINERAL STOFF	242 237	
	V	8479 90 920	EISEN/STAHLTEIL GEGOSS F AND MASCH	242 983	
242 228	V	8474 20 009	ZERKLEINMASCH USW F AND MINERAL STOFF	242 229	
242 229	V	8430 50 000	AND SELBSTF MASCH ERD-BODENARB USW	242 225	
	S	8474 20 009	ZERKLEINMASCH USW F AND MINERAL STOFF	242 211	242 228
242 230	V	8425 11 900	AND FLASCHENZUEGE M ELEKTROMOTOR	242 287	
242 231	V	8456 20 009	AND ULTRASCHALLWERKZEUGMASCHINEN	242 133	
	V	8456 90 009	AND ELEKTRONENWERKZEUGMASCHINE USW	242 133	
	V	8464 10 000	SAEGEMA F STEINE AND MINERAL STOFF	242 232	
	V	8464 20 900	AND SCHLEIF- POLIERMA F STEINE USW	242 232	
	S	8464 90 009	AND WERKZEUGMA F AND MINERAL STOFF	242 234	
242 232	V	8456 10 000	LASER LICHT AND PHOTONENSTRAHLWZMA	242 133	
	V	8456 20 009	AND ULTRASCHALLWERKZEUGMASCHINEN	242 133	
	V	8456 90 009	AND ELEKTRONENWERKZEUGMASCHINE USW	242 133	
	S	8464 10 000	SAEGEMA F STEINE AND MINERAL STOFF	242 231	
	S	8464 20 900	AND SCHLEIF- POLIERMA F STEINE USW	242 231	
242 234	V	8456 10 000	LASER LICHT AND PHOTONENSTRAHLWZMA	242 133	
	V	8456 20 009	AND ULTRASCHALLWERKZEUGMASCHINEN	242 133	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
242 234	V 8456 90 009	AND ELEKTRONENWERKZEUGMASCHINE USW	242 133	
	V 8464 90 009	AND WERKZEUGMA F AND MINERAL STOFF	242 231	
	V 8480 20 100	GRUNDPLATTEN A GUSSEISEN F FORMEN	242 215	
	V 8480 20 900	AND GRUNDPLATTEN F FORMEN	242 419	
242 235	V 8466 91 800	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH D POS 8464	242 237	
242 236	V 8479 89 909	AND MASCHINEN APPARATE U GERAETE	242 981	
242 237	S 8466 91 200	EISEN- STAHLTEIL USW GEGOSS POS 8464	242 335	
	S 8466 91 800	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH D POS 8464	242 235	
	S 8474 90 005	TEILE V MASCH APP F MINERAL BAUSTOFFE	242 227	
	S 8474 90 009	TEILE V MASCH APP F AND MINERAL STOFF	242 215	242 227 242 265
	V 8480 20 100	GRUNDPLATTEN A GUSSEISEN F FORMEN	242 215	
	V 8480 20 900	AND GRUNDPLATTEN F FORMEN	242 419	
242 241	V 8428 90 999	AND MASCH APP GER Z BE- ENTLADEN USW	242 297	
	S 8429 51 100	SELBSTFAHR FRONTSCHAUFLAD UNT TAGE	242 243	
	S 8430 31 000	SELBSTFAHR ABBAUMASCH TUNNELBOHRMASCH	242 243	
	S 8430 39 002	AND SCHRAEMMASCH U AND ABBAUMASCHINE	242 248	
	V 8430 69 000	AND N SELBSTF MASCH F ERDBEARB USW	242 226	
242 243	S 8428 90 910	AND LADEMASCH Z AUFNAHME V SCHUETTUT	242 248	
	V 8428 90 999	AND MASCH APP GER Z BE- ENTLADEN USW	242 297	
	V 8429 51 100	SELBSTFAHR FRONTSCHAUFLAD UNT TAGE	242 241	
	V 8430 31 000	SELBSTFAHR ABBAUMASCH TUNNELBOHRMASCH	242 241	
	V 8430 39 009	AND TUNNELBOHR- STRECKVORTRIEBMASCH	242 226	
	V 8430 50 000	AND SELBSTF MASCH ERD-BODENARB USW	242 225	
242 245	V 8430 10 000	RAMMEN U PFAHLZIEHER	242 221	
242 247	V 8428 10 990	AND NICHTELEKTR PERSONEN- LASTENAUFZG	242 297	
242 248	V 8428 32 000	AND STETIGFOERD F WAREN M KUEBEL	242 292	
	V 8428 33 900	AND STETIGFOERD F WAREN M BAND GURT	242 292	
	V 8428 39 999	AND NICHT PNEUMAT STETIGFOERD F WAREN	242 292	
	V 8428 90 910	AND LADEMASCH Z AUFNAHME V SCHUETTUT	242 243	
	V 8429 52 002	BAGGER 360GRAD DREHB DIENSTGEW <6T	242 222	
	V 8429 52 004	BAGGER 360GRAD DREHB DIENSTGEW >6-35T	242 222	
	V 8429 52 006	BAGGER 360GRAD DREHB DIENSTGEW >35T	242 222	
	V 8429 59 000	AND BAGGER SCHUERF- SCHAUFELLADER	242 222	
	V 8430 39 002	AND SCHRAEMMASCH U AND ABBAUMASCHINE	242 241	
	V 8430 69 000	AND N SELBSTF MASCH F ERDBEARB USW	242 226	
242 255	V 8431 39 909	TEILE V AND MASCH APP U GER POS 8428	242 295	
	V 8431 49 809	TEILE V AND MASCH USW POS 8426/290 30	242 227	
242 259	V 8413 50 712	AXIAL- U RADIALKOLBENPUMPEN	242 954	
	V 8413 50 719	AND HYDROKOLBENPUMPEN	242 954	
	V 8413 50 792	AND KOLBENPUMPEN DRUCK < 50BAR	242 954	
	V 8413 50 794	AND KOLBENPUMPEN DRUCK > 50BAR	242 954	
	V 8413 50 900	AND OSZILLIERENDE VERDRAENGERPUMPE	242 954	
242 261	V 8414 90 902	TEILE V AND VENTILATOR OD ABZUGSHAUBE	242 949	
	V 8431 10 009	TEILE V FLASCHZUG AND ZUGWINDEN USW	242 289	
	V 8431 31 009	TEILE V AND PERS- LASTAUFZG ROLLTREPP	242 298	
	V 8431 39 909	TEILE V AND MASCH APP U GER POS 8428	242 295	
	V 8431 41 004	EIMER KUEB GREIFER ZANG F BAGGER USW	242 279	
	V 8431 49 200	TEILE A STAHL GEGOSS F POS 8426/290/30	242 227	
242 265	V 8431 39 909	TEILE V AND MASCH APP U GER POS 8428	242 295	
	V 8474 90 009	TEILE V MASCH APP F AND MINERAL STOFF	242 237	
242 269	V 8413 91 900	TEILE V AND FLUESSIGKEITSPUMPEN	242 955	
242 271	V 8426 41 009	AND SELBSTFAHR MASCH M LUFTBER RAD	242 273	
242 273	V 8426 20 000	TURMDREHKRANE	242 221	
	S 8426 41 009	AND SELBSTFAHR MASCH M LUFTBER RAD	242 271	



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..					
242 273	V 8426 49 000	AND SELBSTFAHRENDE KRANE	242 284						
	S 8426 91 900	AND KRANE Z AUFBAU STRASSENFZ HERGERI		242 221					
	S 8426 99 900	AND KRANE		242 221					
242 275	V 8425 31 900	AND ZUGWINDEN U SPILLE M EL-MOTOR	242 282						
	V 8425 39 910	AND ZUGWIND SPILLE KOLBENVERBMOTOR	242 282						
	V 8425 39 990	AND ZUGWINDEN U SPILLE	242 282						
	V 8428 90 999	AND MASCH APP GER Z BE- ENTLADEN USW	242 297						
242 277	V 8431 39 909	TEILE V AND MASCH APP U GER POS 8428	242 295						
	V 8431 41 004	EIMER KUEB GREIFER ZANG F BAGGER USW	242 279						
	V 8431 49 200	TEILE A STAHL GEGOSS F POS 8426/29/30	242 227						
	V 8431 49 802	AND TEILE F KRANE FAHRB HUBPORTAL USW	242 279						
242 279	V 8431 10 009	TEILE V FLASCHZUG AND ZUGWINDEN USW	242 289						
	V 8431 39 909	TEILE V AND MASCH APP U GER POS 8428	242 295						
	S 8431 41 004	EIMER KUEB GREIFER ZANG F BAGGER USW		242 227	242 261	242 277	242 290		
	V 8431 49 200	TEILE A STAHL GEGOSS F POS 8426/29/30	242 227						
	S 8431 49 802	AND TEILE F KRANE FAHRB HUBPORTAL USW		242 227	242 277				
	V 8431 49 809	TEILE V AND MASCH USW POS 8426/290 30	242 227						
242 281	V 8425 19 100	AND FLASCHENZUEGE F ZIV LUFTFAHRZEUGE	242 282						
242 282	S 8425 19 100	AND FLASCHENZUEGE F ZIV LUFTFAHRZEUGE		242 281					
	S 8425 19 990	AND FLASCHENZUEGE OH ELEKTROMOTOR		242 283					
	S 8425 31 900	AND ZUGWINDEN U SPILLE M EL-MOTOR		242 221	242 275				
	S 8425 39 910	AND ZUGWIND SPILLE KOLBENVERBMOTOR		242 221	242 275				
	S 8425 39 990	AND ZUGWINDEN U SPILLE		242 275					
242 283	V 8425 19 990	AND FLASCHENZUEGE OH ELEKTROMOTOR	242 282						
242 284	S 8426 49 000	AND SELBSTFAHRENDE KRANE		242 273					
	S 8427 90 009	AND KARREN Z FOERDERN U HANTIEREN		256 652					
242 285	V 8425 42 100	HYDRAUL HUBWINDEN F ZIV LUFTFAHRZEUGE	242 286						
242 286	S 8425 42 100	HYDRAUL HUBWINDEN F ZIV LUFTFAHRZEUGE		242 285					
242 287	S 8425 11 900	AND FLASCHENZUEGE M ELEKTROMOTOR		242 230					
242 289	S 8431 10 009	TEILE V FLASCHZUG AND ZUGWINDEN USW		242 261	242 279				
	V 8431 39 909	TEILE V AND MASCH APP U GER POS 8428	242 295						
	V 8431 49 200	TEILE A STAHL GEGOSS F POS 8426/29/30	242 227						
	V 8431 49 809	TEILE V AND MASCH USW POS 8426/290 30	242 227						
242 290	S 8431 20 000	TEILE V STAPKARR AND KARR M HEBEVORR		256 652					
	V 8431 41 004	EIMER KUEB GREIFER ZANG F BAGGER USW	242 279						
	V 8431 49 200	TEILE A STAHL GEGOSS F POS 8426/29/30	242 227						
242 291	V 8428 10 919	AND ELEKTR PERSONEN- U LASTENAUFZUEGE	242 297						
	V 8428 90 999	AND MASCH APP GER Z BE- ENTLADEN USW	242 297						
242 292	V 8428 20 100	PNEUMAT STETIGFOERDERER F ZIV LUFTFZ	242 293						
	S 8428 32 000	AND STETIGFOERD F WAREN M KUEBEL		242 248	242 293				
	V 8428 33 100	AND STFOERD F WAR M BAND GURT ZIV LFZ	242 293						
	S 8428 33 900	AND STETIGFOERD F WAREN M BAND GURT		242 221	242 248				
	V 8428 39 100	AND STETIGFOERD F WAREN F ZIV LUFTFZ	242 293						
	S 8428 39 999	AND NICHT PNEUMAT STETIGFOERD F WAREN		242 248	242 293				
242 293	S 8428 20 100	PNEUMAT STETIGFOERDERER F ZIV LUFTFZ		242 292					
	V 8428 32 000	AND STETIGFOERD F WAREN M KUEBEL	242 292						
	S 8428 33 100	AND STFOERD F WAR M BAND GURT ZIV LFZ		242 292					
	S 8428 39 100	AND STETIGFOERD F WAREN F ZIV LUFTFZ		242 292					
	V 8428 39 999	AND NICHT PNEUMAT STETIGFOERD F WAREN	242 292						
242 295	S 8431 39 909	TEILE V AND MASCH APP U GER POS 8428		242 227	242 255	242 261	242 265	242 277	242 279
				242 289	242 298				

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..						
242 295	V 8431 49 809	TEILE V AND MASCH USW POS 8426/290 30	242 227							
242 297	S 8428 10 919	AND ELEKTR PERSONEN- U LASTENAUFZUEGE		242 221	242 291					
	S 8428 10 990	AND NICHELEKTR PERSONEN- LASTENAUFZG		242 221	242 247					
	S 8428 90 999	AND MASCH APP GER Z BE- ENTLADEN USW		242 241	242 243	242 275	242 291	242 973	242 981	
242 298	S 8431 31 009	TEILE V AND PERS- LASTAUFZG ROLLTREPP		242 227	242 261					
	V 8431 39 909	TEILE V AND MASCH APP U GER POS 8428	242 295							
	V 8431 49 809	TEILE V AND MASCH USW POS 8426/290 30	242 227							
242 313	V 8419 89 901	AND WARMBEH APPARATE F LANDWIRTSCHAFT	242 317							
	S 8424 81 910	SPRITZ- SPRUEHGER USW F SCHLEPPANB		242 319						
	S 8424 81 990	AND MECH APP Z VERTEIL USW F LANDW		242 319						
242 315	S 8433 20 510	MAEHMASCH F SCHLEPPANBAU HORIZONT		242 318						
	S 8433 59 900	AND ERNTEMASCH -APPARATE -GERAETE		242 318						
	V 8433 60 900	AND REINIG- SORTIERMASCH OBST USW	242 316							
	V 8433 90 000	TEILE V ERNTE- DRESCHMASCH RASENM USW	242 319							
	V 8437 90 000	TEILE V GETREIDEREINIGG-SORTIERMA USW	242 439							
242 316	S 8433 60 900	AND REINIG- SORTIERMASCH OBST USW		242 315	242 318					
	V 8437 10 000	MASCH Z REINIG SORTIER KOERNER USW	242 431							
242 317	S 8419 89 901	AND WARMBEH APPARATE F LANDWIRTSCHAFT		242 313	256 511					
	S 8436 29 000	AND MASCH APP GERAETE F GEFLUEGELHALT		242 438						
	V 8436 80 009	AND MASCHINEN USW F D FORSTWIRTSCH	242 438							
242 318	V 8433 20 510	MAEHMASCH F SCHLEPPANBAU HORIZONT	242 315							
	V 8433 59 900	AND ERNTEMASCH -APPARATE -GERAETE	242 315							
	V 8433 60 900	AND REINIG- SORTIERMASCH OBST USW	242 316							
	S 8436 80 004	AND MASCH USW F LANDWIRTSCH GARTEN		242 320	242 438					
242 319	V 8424 81 310	TRAGB SPRUEHAPP OH MOTOR LANDWIRTS	256 816							
	V 8424 81 910	SPRITZ- SPRUEHGER USW F SCHLEPPANB	242 313							
	V 8424 81 990	AND MECH APP Z VERTEIL USW F LANDW	242 313							
	S 8433 90 000	TEILE V ERNTE- DRESCHMASCH RASENM USW		242 315						
	V 8437 90 000	TEILE V GETREIDEREINIGG-SORTIERMA USW	242 439							
242 320	V 8436 80 004	AND MASCH USW F LANDWIRTSCH GARTEN	242 318							
242 335	V 8466 91 200	EISEN- STAHLTEIL USW GEGOSS POS 8464	242 237							
242 351	V 8419 89 908	AND WARMBEH APP F NAHRMITTELIND USW	242 449							
	V 8419 90 909	TEILE V AND APP VORR Z WARMBEHAND USW	242 479							
	V 8421 19 999	ZENTRIFUGEN F AND ZWECKE	242 471							
242 355	V 8421 19 999	ZENTRIFUGEN F AND ZWECKE	242 471							
	V 8422 20 000	MASCH APP REINIG TROCKN V FLASCH USW	242 449							
	S 8434 20 000	AND MILCHWIRTSCHAFTL MASCH APP GER		242 420						
242 359	S 8434 90 009	TEILE V AND MILCHWIRTSCHAFTL MASCHINE		242 439						
242 371	S 8701 10 900	EINACHSSCHLEPPER >4KW LEISTUNG		244 041						
	S 8701 30 000	GLEISKETTENZUGMASCHINEN		242 374						
242 374	V 8701 30 000	GLEISKETTENZUGMASCHINEN	242 371							
242 379	V 8708 31 990	AND BREMSBELAEGE F AND KFZ-MONTAGE	244 053							
	V 8708 39 909	BREMSE SERVOREMSE USW F AND KFZ-MONT	244 053							
	V 8708 40 902	SCHALTGETRIEBE F SCHLEPPER-MONTAGE	244 053							
	V 8708 40 909	SCHALTGETRIEBE F ANDERE KFZ-MONTAGE	244 053							
	V 8708 50 902	TRIEBACHSEN USW F SCHLEPPER-MONTAGE	244 053							
	V 8708 50 909	TRIEBACHSEN USW F ANDERE KFZ-MONTAGE	244 053							
	V 8708 60 910	TRAGACHSE USW A STAHL GESENKGESCHMIED	238 418							
	V 8708 60 992	TRAGACHSE USW A STAHL GEGOSSEN	238 418							
	V 8708 60 999	AND TRAGACHSEN USW F AND KFZ-MONTAGE	238 418							
	V 8708 70 500	RAEDER-TEILE ZUBEH A ALU AND KFZ-MONT	244 053							

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..					
242 379	V 8708 70 990	AND RAEDER-TEILE ZUBEH F AND KFZ-MONT	244 053						
	V 8708 80 900	STOSSDAEMPFER F ANDERE KFZ-MONTAGE	244 053						
	V 8708 91 900	KUEHLER F ANDERE KFZ-MONTAGE	244 053						
	V 8708 92 900	AUSPUFFTOPF -ROHR F AND KFZ-MONTAGE	244 053						
	S 8708 93 902	SCHALTKUPPLUNGEN -TEILE F SCHLEPPER		244 051	244 053				
	V 8708 93 909	AND KUPPLUNGEN -TEILE F AND KFZ-MONTG	244 053						
	V 8708 94 900	LENKRAD -GETRIEBE USW F AND KFZ-MONTG	244 053						
	V 8708 99 910	AND TEILE ZUBEH A STAHL GESENKGESCHM	244 053						
	V 8708 99 992	AND TEILE ZUBEHOER A STAHL GEGOSSEN	244 053						
	V 8708 99 999	AND TEILE ZUBEHOER F AND KFZ-MONTAGE	244 053						
242 411	V 8419 89 909	AND APPARATE VORRICHT Z WARMBEHANDL	242 471						
	S 8420 10 009	AND KALANDER U AND WALZWERKE		232 430	242 432	242 731	242 733	250 540	
	V 8515 80 909	AND EL SCHWEISSMASCH DER POS 8515	250 347						
242 419	S 8420 99 000	AND TEILE V KALANDERN U AND WALZWERK		242 619	242 724	242 983			
	V 8451 90 004	TEILE V MASCH APP 845140000-845180903	242 640						
	V 8466 93 200	EISEN- STAHLTEIL GEGOSS F POS 8456-61	242 140						
	V 8466 93 800	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH POS 8456-61	242 140						
	V 8480 20 100	GRUNDPLATTEN A GUSSEISEN F FORMEN	242 215						
	S 8480 20 900	AND GRUNDPLATTEN F FORMEN		242 215	242 234	242 237			
	V 8515 90 000	TEILE V EL LOET- U SCHWEISSMASCH USW	250 349						
242 420	V 8419 40 000	DESTILLIER- U REKTIFIZIERAPPARATE	242 471						
	V 8419 89 908	AND WARMBEH APP F NAHRMITTELIND USW	242 449						
	V 8434 20 000	AND MILCHWIRTSCHAFTL MASCH APP GER	242 355						
	V 8479 89 909	AND MASCHINEN APPARATE U GERAETE	242 981						
242 431	S 8437 10 000	MASCH Z REINIG SORTIER KOERNER USW		242 316					
	S 9885 84 000	FABRIKATIONSANL NAHRMITTELGEW MASCHIN		242 436					
242 432	V 8420 10 009	AND KALANDER U AND WALZWERKE	242 411						
	S 8438 10 100	MASCH U APPARATE Z HERST V BACKWAREN		242 451					
	S 8438 10 900	MASCH U APPARATE Z HERST V TEIGWAREN		242 451					
242 434	S 8438 50 009	AND MASCH U APP Z VERARB V FLEISCH		242 451					
242 436	V 9885 84 000	FABRIKATIONSANL NAHRMITTELGEW MASCHIN	242 431						
	V 9885 85 000	FABRIKATIONSANL NAHRMITTELGEW EL AUSR	242 437						
242 437	S 8421 19 996	ZENTRIFUGEN F AND NAHRUNGS- GENUSSMIT		242 449					
	V 8421 29 909	AND APP Z FILTR REINIG V FLUESSIGKEIT	242 454						
	S 9885 85 000	FABRIKATIONSANL NAHRMITTELGEW EL AUSR		242 436					
242 438	V 8436 29 000	AND MASCH APP GERAETE F GEFLUEGELHALT	242 317						
	V 8436 80 004	AND MASCH USW F LANDWIRTSCH GARTEN	242 318						
	S 8436 80 009	AND MASCHINEN USW F D FORSTWIRTSCH		242 317					
242 439	V 8434 90 009	TEILE V AND MILCHWIRTSCHAFTL MASCHINE	242 359						
	S 8437 90 000	TEILE V GETREIDEREINIGG-SORTIERMA USW		242 315	242 319				
	S 8438 90 000	TEILE V MASCH U APPARATEN D POS 8438		242 459					
242 449	V 8419 40 000	DESTILLIER- U REKTIFIZIERAPPARATE	242 471						
	S 8419 89 908	AND WARMBEH APP F NAHRMITTELIND USW		242 351	242 420	242 452	242 453	242 472	
	V 8419 90 909	TEILE V AND APP VORR Z WARMBEHAND USW	242 479						
	V 8421 19 996	ZENTRIFUGEN F AND NAHRUNGS- GENUSSMIT	242 437						
	S 8422 20 000	MASCH APP REINIG TROCKN V FLASCH USW		242 355	242 458				
	V 8422 30 002	FUELL- KOHLENSAEUREVERSMASCH GETRAENK	242 458						
242 451	V 8419 90 909	TEILE V AND APP VORR Z WARMBEHAND USW	242 479						
	V 8438 10 100	MASCH U APPARATE Z HERST V BACKWAREN	242 432						
	V 8438 10 900	MASCH U APPARATE Z HERST V TEIGWAREN	242 432						
	V 8438 50 009	AND MASCH U APP Z VERARB V FLEISCH	242 434						
242 452	V 8419 40 000	DESTILLIER- U REKTIFIZIERAPPARATE	242 471						
	S 8419 89 907	AND WARMBEH APP F KAFFEE TEE TABAK		242 453					
	V 8419 89 908	AND WARMBEH APP F NAHRMITTELIND USW	242 449						
	V 8479 82 000	AND MASCH Z MISCHEN KNETEN MAHLEN USW	242 456						
	V 8479 89 909	AND MASCHINEN APPARATE U GERAETE	242 981						
242 453	V 8419 40 000	DESTILLIER- U REKTIFIZIERAPPARATE	242 471						

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..						
242 453	V 8419 89 907	AND WARMBEH APP F KAFFEE TEE TABAK	242 452							
	V 8419 89 908	AND WARMBEH APP F NAHRMITTELIND USW	242 449							
242 454	S 8421 29 909	AND APP Z FILTR REINIG V FLUESSIGKEIT		242 437	242 471					
	S 8479 89 904	AND MASCH APP GER F D CHEM INDUSTRIE		242 471						
242 456	S 8479 82 000	AND MASCH Z MISCHEN KNETEN MAHLEN USW		242 452						
242 458	V 8422 20 000	MASCH APP REINIG TROCKN V FLASCH USW	242 449							
	S 8422 30 002	FUELL- KOHLENSAEUREVERSMASCH GETRAENK		242 449						
242 459	V 8419 90 909	TEILE V AND APP VORR Z WARMBEHAND USW	242 479							
	V 8422 90 002	TEILE V GESCHIRRSPUELMASCHINEN	250 529							
	V 8438 90 000	TEILE V MASCH U APPARATEN D POS 8438	242 439							
242 471	S 8401 20 000	MASCH APP F ISOTOPENTRENNUNG EURATOM		250 397						
	V 8419 39 009	TROCKNER F AND ZWECKE	242 966							
	S 8419 40 000	DESTILLIER- U REKTIFIZIERAPPARATE		242 420	242 449	242 452	242 453	242 472	256 634	
	V 8419 50 909	WAERMEAUSTAUSCHER F AND ZWECKE	242 474							
	V 8419 89 100	WASSRUECKKUEHLAPP AND WAERMEAUSTAUSCH	242 490							
	S 8419 89 909	AND APPARATE VORRICHT Z WARMBEHANDL		242 224	242 411	256 634				
	V 8419 90 909	TEILE V AND APP VORR Z WARMBEHAND USW	242 479							
	S 8421 19 999	ZENTRIFUGEN F AND ZWECKE		242 351	242 355	242 958				
	V 8421 29 909	AND APP Z FILTR REINIG V FLUESSIGKEIT	242 454							
	V 8421 39 990	AND APP Z FILTR REINIG V AND GASEN	242 948							
	V 8424 89 310	AND WASSERSTRREINAPP MOTORL<7,5KW	242 981							
	V 8424 89 390	AND WASSERSTRREINAPP MOTORL>7,5KW	242 981							
	V 8424 89 900	AND MECH APP Z VERTEIL -SPRITZEN USW	242 981							
	V 8479 81 009	AND MASCH APP GER Z METALLBEHANDLG	242 151							
	V 8479 89 904	AND MASCH APP GER F D CHEM INDUSTRIE	242 454							
	V 8479 90 989	TEILE V AND MASCH APPARAT U GERAETEN	242 983							
242 472	V 8419 40 000	DESTILLIER- U REKTIFIZIERAPPARATE	242 471							
	V 8419 89 908	AND WARMBEH APP F NAHRMITTELIND USW	242 449							
242 474	S 8419 50 909	WAERMEAUSTAUSCHER F AND ZWECKE		242 471						
242 476	S 8405 90 000	TEILE V GENERATOR- WASSERGASERZG USW		242 919						
	V 8421 39 510	FILTRIERAPP F AND GASE NASS VERFAHREN	242 948							
	V 8421 39 710	FILTRIERAPP F AND GASE KATALYT VERFAH	242 948							
	V 8421 39 750	FILTRIERAPP F AND GASE THERM VERFAHR	242 948							
	V 8421 39 990	AND APP Z FILTR REINIG V AND GASEN	242 948							
242 479	V 8401 40 900	AND TEILE V KERNREAKTOREN (EURATOM)	241 419							
	V 8419 91 900	TEILE V AND FLUESSIGKEITSPUMPEN	242 955							
	S 8419 90 909	TEILE V AND APP VORR Z WARMBEHAND USW		242 351	242 449	242 451	242 459	242 471	252 751	
				252 759	256 490					
				250 540	252 559					
	S 8421 91 009	TEILE V AND ZENTRIFUG TROCKENSCHLEUD								
	V 8421 99 006	TEILE V APP Z FILTR REINIG V GASEN	242 949							
	V 8466 94 000	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH POS 8462/63	242 170							
	V 8479 90 987	TEILE V AND METALLBEARBEITUNGSMASCH	242 170							
	V 8479 90 989	TEILE V AND MASCH APPARAT U GERAETEN	242 983							
242 490	S 8419 89 100	WASSRUECKKUEHLAPP AND WAERMEAUSTAUSCH		242 471						
	V 8707 90 900	AND KAROSSERIEN F AND LKW-MONTAGE	244 071							
242 611	V 8479 81 004	AND MASCH Z BEHAND V ELEKTR DRAEHT	242 164							
	V 8479 81 009	AND MASCH APP GER Z METALLBEHANDLG	242 151							
242 613	S 8448 19 009	AND HILFSMASCH -APP F MASCH 8444-8447		242 640						
242 614	V 8443 50 190	AND ROTATIONSDRUCKMASCHINEN	242 727							
	S 8449 00 000	MASCHINEN Z HERST/AUSRUEST V FILZ USW		242 640						
	S 8451 50 000	MASCH Z AUF- ABWICK FALTEN USW GEWEBE		242 675						
	V 8451 80 903	AND MASCH APP Z APPRETIEREN AUSRUEST	242 958							
	V 8451 80 909	AND MASCHINEN U APPARATE D POS 8451	242 731							
242 617	V 8447 20 102	FLACH- NAEHWIRKMASCH HANDBETR<30KG	256 811							
242 619	V 8420 99 000	AND TEILE V KALANDERN U AND WALZWERK	242 419							

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
242 619	V 8442 50 990	DRUCKTYPEN AND DRUCKFORM OHNE BILD	233 551	
	V 8443 90 000	TEILE V DRUCK- HILFSMASCH U -APPARAT	242 729	
	V 8451 90 004	TEILE V MASCH APP 845140000-845180903	242 640	
242 640	V 8448 19 009	AND HILFSMASCH -APP F MASCH 8444-8447	242 613	
	V 8449 00 000	MASCHINEN Z HERST/AUSRUEST V FILZ USW	242 614	
	S 8451 90 004	TEILE V MASCH APP 845140000-845180903		242 419 242 619
242 675	V 8451 50 000	MASCH Z AUF- ABWICK FALTEN USW GEWEBE	242 614	
	V 8515 80 909	AND EL SCHWEISSMASCH DER POS 8515	250 347	
242 677	S 8452 40 000	MOEBEL SOCKEL DECKEL F NAEHMASCHINEN		261 254
	V 8452 90 000	AND NAEHMASCHINENTEILE	242 679	
242 679	S 8452 90 000	AND NAEHMASCHINENTEILE		242 677
	V 8515 90 000	TEILE V EL LOET- U SCHWEISSMASCH USW	250 349	
242 711	S 8465 91 009	AND SAEGEMASCHINEN F HOLZ KORK USW		242 716
242 715	V 8419 32 002	TROCKNER F HOLZ	242 962	
	V 8443 50 909	AND DRUCKMASCHINEN U -APPARATE	242 727	
	V 8456 10 000	LASER LICHT AND PHOTONENSTRAHLWZMA	242 133	
	V 8456 20 009	AND ULTRASCHALLWERKZEUGMASCHINEN	242 133	
	V 8456 90 009	AND ELEKTRONENWERKZEUGMASCHINE USW	242 133	
	V 8466 92 200	EISEN- STAHLTEIL USW GEGOSS POS 8465	242 718	
	V 8466 92 800	AND TEILE ZUBEHOER F MASCH D POS 8465	242 718	
242 716	V 8465 91 009	AND SAEGEMASCHINEN F HOLZ KORK USW	242 711	
	V 8467 89 000	AND HANDGEF WERKZGE M NICHTEL MOT	242 221	
242 717	V 8466 92 200	EISEN- STAHLTEIL USW GEGOSS POS 8465	242 718	
	V 8466 92 800	AND TEILE ZUBEHOER F MASCH D POS 8465	242 718	
	V 8467 91 000	TEILE F HANDGEFUEHRTE KETTENSAEGEN	242 718	
	V 8479 90 985	TEILE V AND BEARBMASCH F HOLZ OD KORK	242 718	
242 718	S 8466 92 200	EISEN- STAHLTEIL USW GEGOSS POS 8465		242 715 242 717
	S 8466 92 800	AND TEILE ZUBEHOER F MASCH D POS 8465		242 715 242 717
	S 8467 91 000	TEILE F HANDGEFUEHRTE KETTENSAEGEN		242 717
	S 8479 90 985	TEILE V AND BEARBMASCH F HOLZ OD KORK		242 717
242 722	S 8439 99 000	TEILE V PAPIERHERSTELLUNGSMASCH USW		242 724
242 724	V 8420 99 000	AND TEILE V KALANDERN U AND WALZWERK	242 419	
	V 8439 99 000	TEILE V PAPIERHERSTELLUNGSMASCH USW	242 722	
	S 8441 90 100	TEILE V PAPIER-PAPPE-USW SCHNEIDMASCH		252 091
242 727	V 8424 20 909	AND SPRITZPISTOLEN U AEHNL APPARATE	242 943	
	S 8442 30 000	MASCH Z ZURICHT HERST V KLISCHEES USW		256 646
	S 8443 12 000	BOGENOFFSETMASCH PAPFORM < 22X36CM		243 141
	S 8443 50 190	AND ROTATIONS-DRUCKMASCHINEN		242 614
	S 8443 50 909	AND DRUCKMASCHINEN U -APPARATE		242 715
242 729	S 8442 40 000	TEILE V SCHRIFTSETZ/GIESSMASCHINE USW		256 646 256 828
	S 8443 90 000	TEILE V DRUCK- HILFSMASCH U -APPARAT		242 619
242 731	V 8420 10 009	AND KALANDER U AND WALZWERKE	242 411	
	S 8450 12 000	AND WASCHMASCH EINGEB SCHLEUD<10KG		250 540
	V 8450 19 000	AND WASCHMASCH OH SCHLEUDER <10KG	250 540	
	S 8451 80 909	AND MASCHINEN U APPARATE D POS 8451		242 614 250 540
242 732	V 8450 90 000	TEILE V MASCHINEN Z WASCHEN V WAESCHE	250 540	
	S 8451 90 009	TEILE V AND MASCH U APP D POS 8451		250 540 256 811
242 733	V 8420 10 009	AND KALANDER U AND WALZWERKE	242 411	
	S 8453 10 000	MASCH Z AUFBER GERBEN V HAEUTEN USW		242 737
	V 9031 80 919	AND MESSINSTRUMENT USW GEOMET GROESSE	250 751	
	V 9031 80 990	AND MESS- PRUEFINSTRUMENTE USW	252 541	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
242 734	V 8453 90 009	TEILE V AND MASCH U APPARAT POS 8453	242 738	
242 737	V 8453 10 000	MASCH Z AUFBER GERBEN V HAEUTEN USW	242 733	
242 738	S 8453 90 009	TEILE V AND MASCH U APPARAT POS 8453		242 734
242 821	S 8483 40 100	GETRIEBE KUGELROLLSPINDELN F ZIV LFZ		242 825
	S 8483 40 999	AND GETRIEBE SOWIE KUGELROLLSPINDELN		242 978
242 823	V 8483 90 100	TEILE V WAREN D POS 8483 F ZIV LUFTFZ	242 830	
	S 8483 90 920	EISEN/STAHLTEIL GEGOSS F POSIT 8483		242 890
	S 8483 90 986	TEILE V GETRIEBEN D UNTERPOS 848340		242 827
242 825	V 8483 40 100	GETRIEBE KUGELROLLSPINDELN F ZIV LFZ	242 821	
242 827	V 8483 90 986	TEILE V GETRIEBEN D UNTERPOS 848340	242 823	
242 830	S 8483 30 100	LAGERGEH OH WAEZLG GLEITLG USW ZIV L		242 850
	S 8483 90 100	TEILE V WAREN D POS 8483 F ZIV LUFTFZ		242 823 242 870 242 890
242 850	V 8483 30 100	LAGERGEH OH WAEZLG GLEITLG USW ZIV L	242 830	
242 870	V 8483 90 100	TEILE V WAREN D POS 8483 F ZIV LUFTFZ	242 830	
242 881	S 7315 11 100	ROLLENKETTEN F FAHR- KRAFTRAED MOPEDS		242 885
242 885	V 7315 11 100	ROLLENKETTEN F FAHR- KRAFTRAED MOPEDS	242 881	
242 890	V 8483 10 590	AND KURBELN U KURBELWELLEN	244 055	
	V 8483 90 100	TEILE V WAREN D POS 8483 F ZIV LUFTFZ	242 830	
	V 8483 90 920	EISEN/STAHLTEIL GEGOSS F POSIT 8483	242 823	
242 901	S 8481 40 100	UEBERDRUCK- SICHERHEITSVENTIL EIS/ST		242 919
	S 8481 40 900	AND UEBERDRUCK- U SICHERHEITSVENTILE		242 919
242 909	S 8481 90 000	TEILE V ARMATUREN U AEHNL APPARATEN		242 919 244 055
242 911	S 8417 10 002	NICHELEKTRISCHE METALLSCHMELZOFEN		242 211
	S 8417 10 009	NICHELEKTRISCHE ERZROESTOFEN USW		242 912
242 912	V 8417 10 009	NICHELEKTRISCHE ERZROESTOFEN USW	242 911	
242 913	S 8417 90 009	TEILE V NI ELEKTR INDUSTR-LABORDEFEN		241 455 241 459
242 915	S 9024 10 910	UNIVERSAL/ZUGFESTIGKPRUEFMASCH MET		250 755
	S 9024 10 930	HAERTEPRUEFMASCHINEN USW F METALL		250 755
	S 9024 10 999	AND MATERIALPRUEFMASCHIN USW F METALL		250 755
242 916	V 9024 80 990	AND PRUEFMASCHINEN F AND STOFFE	250 755	
	S 9031 10 000	AUSWUCHTMASCHINEN		250 751
	S 9031 20 000	PRUEFSTAENDE		250 751
242 917	V 9024 90 000	TEILE U ZUBEHOER F PRUEFMASCHINEN	250 756	
	V 9031 90 900	AND TEILE ZUBEHOER F WAREN D KAP 90	250 752	
242 919	V 8405 90 000	TEILE V GENERATOR- WASSERGASERZG USW	242 476	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
242 919	S 8468 80 000	MASCH APP Z AUTOGEN OBERFLAECHEHAERTEN		242 221 242 948 242 981
	S 8468 90 000	TEILE V MASCH APP Z AUTOGEN LOET USW		242 983
	V 8479 89 909	AND MASCHINEN APPARATE U GERAETE	242 981	
	V 8479 90 989	TEILE V AND MASCH APPARAT U GERAETEN	242 983	
	V 8481 40 100	UEBERDRUCK- SICHERHEITSVENTIL EIS/ST	242 901	
	V 8481 40 900	AND UEBERDRUCK- U SICHERHEITSVENTILE	242 901	
	V 8481 90 000	TEILE V ARMATUREN U AEHNL APPARATEN	242 909	
242 921	V 8407 33 900	AND HUBKOLBMOT F KFZ >250-1000CM3	244 027	
	V 8407 34 300	HUBKOLBENMOT KFZ 1000CM3 GEBRAUCHT	244 027	
	V 8407 34 910	HUBKOLBENMOTOREN NEU KFZ <1500CM3	244 027	
	V 8407 34 990	HUBKOLBENMOTOREN NEU KFZ >1500CM3	244 027	
	S 8407 90 104	AND OTTOMOTOREN < 250CM3 >4KW		245 150
	V 8407 90 700	AND OTTOMOTOREN >250CM3 GEBRAUCHT	244 027	
	S 8407 90 910	AND OTTOMOTOREN NEU <10KW		244 027
	S 8407 90 930	AND OTTOMOTOREN NEU >10KW-50KW		244 027
	V 8407 90 990	AND OTTOMOTOREN NEU >50KW	244 027	
242 922	S 8409 91 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F VERBRMOT		
	V 8409 91 009	AND TEILE V MOTOREN M FREMDZUENDUNG	244 055	
	V 8421 23 900	AND OEL- KRAFTSTOFFILT F KOLBVERBRMOT	244 055	
	V 8421 31 900	AND LUFTANSAUGFILTER F KOLBENVERBRMOT	244 055	
242 927	V 8408 20 100	DIESEL- HALBDIESELMOT IND MONTAGE	244 027	
	S 8408 20 370	DIESELMOT F ACKERSCHLEPPER >100KW		244 035
242 929	V 8409 99 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F DIESELMOT	244 055	
	V 8409 99 009	AND TEILE V MOTOREN M SELBSTZUENDUNG	244 055	
	V 8421 23 900	AND OEL- KRAFTSTOFFILT F KOLBVERBRMOT	244 055	
	V 8421 31 900	AND LUFTANSAUGFILTER F KOLBENVERBRMOT	244 055	
242 932	V 8406 11 000	DAMPFTURBINEN ANTRIEB V WASSERFAHRZG	242 936	
	V 8406 19 900	AND DAMPFTURBINEN	242 936	
	V 8406 90 000	TEILE VON DAMPFTURBINEN	242 937	
	V 8410 11 000	WASSERTURBINEN -RAEDER < 1000KW	242 938	
	V 8410 12 000	WASSERTURBINEN -RAEDER >1000-10000KW	242 938	
	V 8410 13 000	WASSERTURBINEN -RAEDER >10000KW	242 938	
	S 8412 29 990	AND WASSERKRAFTMASCHINEN		242 938
	V 8412 80 100	DAMPFKRAFTMASCH F WASSDAMPF AND DAMPF	242 936	
	S 8412 90 900	TEILE V AND MOTOREN U KRAFTMASCHINEN		242 937
242 936	S 8406 11 000	DAMPFTURBINEN ANTRIEB V WASSERFAHRZG		242 932
	S 8406 19 900	AND DAMPFTURBINEN		242 932
	S 8412 80 100	DAMPFKRAFTMASCH F WASSDAMPF AND DAMPF		242 932
242 937	S 8406 90 000	TEILE VON DAMPFTURBINEN		242 932
	V 8412 90 900	TEILE V AND MOTOREN U KRAFTMASCHINEN	242 932	
242 938	S 8410 11 000	WASSERTURBINEN -RAEDER < 1000KW		242 932
	S 8410 12 000	WASSERTURBINEN -RAEDER >1000-10000KW		242 932
	S 8410 13 000	WASSERTURBINEN -RAEDER >10000KW		242 932
	V 8412 29 990	AND WASSERKRAFTMASCHINEN	242 932	
242 939	S 8410 90 000	TEILE U REGLER F WASSERTURBIN -RAEDER		242 987
	S 8412 90 500	TEILE V AND HYDROMOTOREN		242 987
242 941	S 8411 81 900	AND GASTURBINEN < 5000KW		248 360
	S 8411 82 910	AND GASTURBINEN >5000KW-20000KW		248 360
242 942	S 8414 10 500	DIFFUSIONS- KRYO- ADSORPTIONSPUMPE		252 551
	S 8414 10 900	AND VAKUUMPUMPEN		252 551
	V 8414 20 990	AND HAND- OD FUSSBETRIEB LUFTPUMPE	210 590	
242 943	S 8424 20 909	AND SPRITZPISTOLEN U AEHNL APPARATE		242 727
	V 8424 89 900	AND MECH APP Z VERTEIL -SPRITZEN USW	242 981	
242 945	S 8411 99 900	TEILE V AND GASTURBINEN		248 335
242 947	S 8414 90 100	TEILE V LUFTPUMP/KOMPRESS USW ZIV LFZ		242 949
	S 8414 90 909	TEILE V AND LUFTPUMP LUFT/GAS KOMPRES		245 181

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDRNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
242 948	S 8415 82 900	AND KLIMAGER M KAELEERZEUGUNGSVORR	242 952	
	S 8421 39 100	AND APP Z FILTR REINIG V GAS ZIV LFZ	250 353	
	S 8421 39 300	AND APPARATE Z FILTR OD REINIG V LUFT	250 353	
	S 8421 39 510	FILTRIERAPP F AND GASE NASS VERFAHREN	241 431	242 476
	S 8421 39 710	FILTRIERAPP F AND GASE KATALYT VERFAH	241 431	242 476
	S 8421 39 750	FILTRIERAPP F AND GASE THERM VERFAHR	241 431	242 476
	S 8421 39 990	AND APP Z FILTR REINIG V AND GASEN	241 431	242 471 242 476
	V 8468 80 000	MASCH APP Z AUTOGEN OBERFLAECHEARTEN	242 919	
	V 8479 89 909	AND MASCHINEN APPARATE U GERAETE	242 981	
	S 8805 10 900	AND VORRICHTUNGEN U TEILE F LUFTFAHRZ	242 981	
242 949	V 8414 90 100	TEILE V LUFTPUMP/KOMPRESS USW ZIV LFZ	242 947	
	S 8414 90 902	TEILE V AND VENTILATOR OD ABZUGSHAUBE	242 261	250 529
	S 8421 99 006	TEILE V APP Z FILTR REINIG V GASEN	241 439	242 479
242 951	S 8418 21 100	KOMPRESSORKUEHLSCHR F HHALT >340L	250 531	
	S 8418 30 990	AND GEFRIER- TIEFKTRUHEN >400-800L	250 531	
242 952	V 8415 82 900	AND KLIMAGER M KAELEERZEUGUNGSVORR	242 948	
	V 8418 61 902	AND KOMPRESSIONSWAERMEPUMPEN <1 KW	250 531	
	S 8418 69 910	ABSORPTIONSWAERMEPUMPEN	250 531	
	S 8418 69 990	AND EINRICHTUNGEN Z KAELEERZEUGUNG	250 531	
242 953	V 8418 91 000	MOEBEL F KAELEERZEUGUNGSEINRICHTUNG	256 632	
	S 8418 99 900	AND TEILE V KAELEERZEUGUNGSGERAETEN	256 632	
242 954	V 8413 30 900	AND KRAFTSTPUMPEN USW F VERBRMOTOR	244 055	
	S 8413 50 712	AXIAL- U RADIALKOLBENPUMPEN	242 259	
	S 8413 50 719	AND HYDROKOLBENPUMPEN	242 259	
	S 8413 50 792	AND KOLBENPUMPEN DRUCK < 50BAR	242 259	
	S 8413 50 794	AND KOLBENPUMPEN DRUCK > 50BAR	242 259	
	S 8413 50 900	AND OSZILLIERENDE VERDRAENGERPUMPE	242 259	
	S 8413 70 690	AND RADIALKRPUMP EINSTUF EINSTROEM	242 973	
	S 8413 70 800	AND RADIALKREISELPUMPEN MEHRSTUFIG	242 973	
242 955	S 8413 91 900	TEILE V AND FLUESSIGKEITSPUMPEN	242 269	242 479 242 974
242 958	V 8421 19 999	ZENTRIFUGEN F AND ZWECKE	242 471	
	S 8451 80 903	AND MASCH APP Z APPRETIEREN AUSRUEST	242 614	
242 962	S 8419 32 002	TROCKNER F HOLZ	242 715	
242 966	S 8419 39 009	TROCKNER F AND ZWECKE	242 471	
242 967	S 8451 90 002	TEILE V TROCKNERN F WAESCHE GARNE USW	250 540	
242 971	S 8423 81 100	SORTIER- SELBSTST KONTRWAAGE <30KG	256 815	
	S 8423 81 900	AND WAAGEN < 30KG HOECHSTLAST	256 811	256 815
	S 8423 82 910	AND WAAGEN >30-1500KG HOECHSTLAST	256 811	
242 973	V 8413 70 690	AND RADIALKRPUMP EINSTUF EINSTROEM	242 954	
	V 8413 70 800	AND RADIALKREISELPUMPEN MEHRSTUFIG	242 954	
	S 8424 10 909	AND FEUERLOESCHER	242 974	
	V 8428 90 999	AND MASCH APP GER Z BE- ENTLADEN USW	242 297	
242 974	V 8413 91 900	TEILE V AND FLUESSIGKEITSPUMPEN	242 955	
	V 8424 10 909	AND FEUERLOESCHER	242 973	
242 977	V 8479 89 909	AND MASCHINEN APPARATE U GERAETE	242 981	
242 978	V 8483 40 999	AND GETRIEBE SOWIE KUGELROLLSPINDELN	242 821	
	V 8485 90 900	AND TEILE V MASCH APP GER A AND STOFF	210 310	
242 981	S 8416 10 100	BRENNER F FLUESS BRST M AUTOM STEU	241 421	
	S 8416 10 900	AND BRENNER F FLUESS BRENNSTOFF	241 421	
	V 8416 20 000	AND BRENNER EINSCHL KOMB BRENNER	241 421	



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
242 981	V	8416 30 000	AUTOM FEUERUNGEN MECH BESCHICKER USW	241 421	
	S	8424 89 310	AND WASSERSTRREINAPP MOTORL<7,5KW		242 211 242 471
	S	8424 89 390	AND WASSERSTRREINAPP MOTORL>7,5KW		242 211 242 471
	S	8424 89 900	AND MECH APP Z VERTEIL -SPRITZEN USW		242 471 242 943 250 521
	V	8428 90 999	AND MASCH APP GER Z BE- ENTLADEN USW	242 297	
	V	8456 20 009	AND ULTRASCHALLWERKZEUGMASCHINEN	242 133	
	V	8468 80 000	MASCH APP Z AUTOGEN OBERFLAECHEHAERTEN	242 919	
	V	8479 89 100	HYDROPNEUM AKKUMULATOREN USW ZIV LFZ	248 390	
	S	8479 89 909	AND MASCHINEN APPARATE U GERAETE		242 164 242 236 242 420 242 452 242 919 242 948
					242 977 250 348
	V	8479 90 100	TEILE V AND MASCH APP GER F ZIV LFZGE	248 390	
	V	8515 80 909	AND EL SCHWEISSMASCH DER POS 8515	250 347	
	V	8608 00 100	GLEISMAT GERAET ORTSFEST F SCHIENWEG	240 181	
	V	8608 00 300	SIGNALGERAET USW F SCHIENENWEG O DGL	250 377	
	V	8805 10 900	AND VORRICHTUNGEN U TEILE F LUFTFAHRZ	242 948	
242 983	V	8416 90 000	TEILE V BRENNERN AUTOM FEUERUNGEN USW	241 428	
	V	8420 99 000	AND TEILE V KALANDERN U AND WALZWERK	242 419	
	V	8466 93 200	EISEN- STAHLTEIL GEGOSS F POS 8456-61	242 140	
	V	8466 93 800	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH POS 8456-61	242 140	
	V	8468 90 000	TEILE V MASCH APP Z AUTOGEN LOET USW	242 919	
	S	8479 90 920	EISEN/STAHLTEIL GEGOSS F AND MASCH		242 227
	S	8479 90 989	TEILE V AND MASCH APPARAT U GERAETEN		242 170 242 471 242 479 242 919 250 349
	V	8515 90 000	TEILE V EL LOET- U SCHWEISSMASCH USW	250 349	
242 985	V	8412 90 100	TEILE V AND MOTOR KRAFTMASCH ZIV LFZ	248 390	
242 987	V	8410 90 000	TEILE U REGLER F WASSERTURBIN -RAEDER	242 939	
	V	8412 90 500	TEILE V AND HYDROMOTOREN	242 939	
242 991	V	9301 00 002	HALB- VOLLAUTOMATISCHE GEWEHRE USW	256 390	
	V	9301 00 004	PANZERBUCHSE -FAUST BAZOOKA USW	256 390	
	V	9301 00 006	ARTILLERIEWAFFEN FLAMMENWERFER USW	256 390	
	V	9301 00 009	ANDERE KRIEGSWAFFEN	256 390	
243 111	V	8472 90 909	AND BUEROMASCHINEN U -APPARATE	243 151	
243 119	S	8473 10 000	TEILE ZUBEH SCHREIB- TEXTVERARBMASCH		243 530
243 129	S	8473 29 009	TEILE U ZUBEH F AND RECHENMASCHINEN		243 530
243 141	V	8443 12 000	BOGENOFFSETMASCH PAPFORM < 22X36CM	242 727	
243 149	S	8473 40 000	TEILE ZUBEH F AND BUEROMASCH -APPARAT		243 159 243 530 256 816
	V	9009 90 900	TEILE ZUBEH F AND PHOTOKOPIERAPPARATE	252 089	
243 151	S	8472 90 909	AND BUEROMASCHINEN U -APPARATE		243 111 256 815
243 159	V	8473 40 000	TEILE ZUBEH F AND BUEROMASCH -APPARAT	243 149	
243 510	S	8471 92 100	EIN- OD AUSGABEEINH F ZIV LUFTFZ		243 520
	S	8471 92 900	AND EIN- OD AUSGABEEINHEITEN		243 520
	S	8471 93 100	SPEICHEREINHEITEN F ZIV LUFTFAHRZ		243 520
243 520	V	8471 92 100	EIN- OD AUSGABEEINH F ZIV LUFTFZ	243 510	
	V	8471 92 900	AND EIN- OD AUSGABEEINHEITEN	243 510	
	V	8471 93 100	SPEICHEREINHEITEN F ZIV LUFTFAHRZ	243 510	
243 530	V	8473 10 000	TEILE ZUBEH SCHREIB- TEXTVERARBMASCH	243 119	
	V	8473 29 009	TEILE U ZUBEH F AND RECHENMASCHINEN	243 129	
	V	8473 40 000	TEILE ZUBEH F AND BUEROMASCH -APPARAT	243 149	
244 011	S	8703 21 100	PKW VERBRMOT M FREMDZ <1000CM3 NEU		244 016
	S	8703 31 100	PKW VERBRMOT SELBSTZ <1500CM3 NEU		244 012 244 016
	V	8703 90 900	AND FAHRZ Z PERSONBEFOERD AND MOT	244 014	
244 012	V	8703 31 100	PKW VERBRMOT SELBSTZ <1500CM3 NEU	244 011	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
244 012	V 8703 90 900	AND FAHRZ Z PERSONBEFOERD AND MOT	244 014	
244 013	V 8702 90 900	ANDERE OMNIBUSSE	244 023	
	S 8703 23 190	PKW VERBRMOT FRZG>1500-3000CM3 NEU	244 014	244 017
	S 8703 32 190	PKW SELBSTZUENDG >1500-2500CM3 NEU	244 014	244 017
	V 8703 90 100	FAHRZEUGE MIT ELEKTROMOTOR	244 023	
	V 8703 90 900	AND FAHRZ Z PERSONBEFOERD AND MOT	244 014	
	S 8706 00 910	FAHRGESTELL F PKW	244 051	
244 014	V 8703 23 190	PKW VERBRMOT FRZG>1500-3000CM3 NEU	244 013	
	V 8703 32 190	PKW SELBSTZUENDG >1500-2500CM3 NEU	244 013	
	V 8703 33 190	PKW VERBRMOT SELBSTZDG>2500CM3 NEU	244 015	
	S 8703 90 900	AND FAHRZ Z PERSONBEFOERD AND MOT	244 011	244 012 244 013 244 015 244 016 244 017
			244 047	
244 015	S 8703 33 190	PKW VERBRMOT SELBSTZDG>2500CM3 NEU	244 014	244 017
	V 8703 90 900	AND FAHRZ Z PERSONBEFOERD AND MOT	244 014	
244 016	S 8703 10 100	SCHNEESPEZFAHRZ USW KOLBENVERBRMOT	242 223	244 017 244 047
	S 8703 10 900	SCHNEESPEZFAHRZ USW M AND MOTOR	242 223	244 017
	V 8703 21 100	PKW VERBRMOT M FREMDZ <1000CM3 NEU	244 011	
	V 8703 31 100	PKW VERBRMOT SELBSTZ <1500CM3 NEU	244 011	
	V 8703 90 900	AND FAHRZ Z PERSONBEFOERD AND MOT	244 014	
244 017	V 8703 10 100	SCHNEESPEZFAHRZ USW KOLBENVERBRMOT	244 016	
	V 8703 10 900	SCHNEESPEZFAHRZ USW M AND MOTOR	244 016	
	V 8703 23 190	PKW VERBRMOT FRZG>1500-3000CM3 NEU	244 013	
	V 8703 32 190	PKW SELBSTZUENDG >1500-2500CM3 NEU	244 013	
	V 8703 33 190	PKW VERBRMOT SELBSTZDG>2500CM3 NEU	244 015	
	V 8703 90 900	AND FAHRZ Z PERSONBEFOERD AND MOT	244 014	
244 021	S 8704 10 110	DUMPER HUBRAUM >2500CM3/2800CM3	244 049	
	S 8706 00 190	FAHRGESTELL F AND BUS U LKW	244 031	
	V 8706 00 990	AND FAHRGESTELLE F AND KFZ	244 023	
244 023	S 8702 90 900	ANDERE OMNIBUSSE	244 013	244 047
	S 8703 90 100	FAHRZEUGE MIT ELEKTROMOTOR	244 013	
	S 8706 00 990	AND FAHRGESTELLE F AND KFZ	244 021	244 031
244 027	S 8407 33 900	AND HUBKOLBMOT F KFZ >250-1000CM3	242 921	
	S 8407 34 300	HUBKOLBENMOT KFZ 1000CM3 GEBRAUCHT	242 921	
	S 8407 34 910	HUBKOLBENMOTOREN NEU KFZ <1500CM3	242 921	
	S 8407 34 990	HUBKOLBENMOTOREN NEU KFZ >1500CM3	242 921	
	S 8407 90 700	AND OTTOMOTOREN >250CM3 GEBRAUCHT	242 921	
	V 8407 90 910	AND OTTOMOTOREN NEU <10KW	242 921	
	V 8407 90 930	AND OTTOMOTOREN NEU >10KW-50KW	242 921	
	S 8407 90 990	AND OTTOMOTOREN NEU >50KW	242 921	
	S 8408 20 100	DIESEL- HALBDIESELMOT IND MONTAGE	242 927	
244 031	S 8701 90 900	ANDERE SCHLEPPER	244 041	
	V 8706 00 190	FAHRGESTELL F AND BUS U LKW	244 021	
	V 8706 00 990	AND FAHRGESTELLE F AND KFZ	244 023	
244 035	V 8408 20 370	DIESELMOT F ACKERSCHLEPPER >100KW	242 927	
244 041	V 8701 10 900	EINACHSSCHLEPPER >4KW LEISTUNG	242 371	
	V 8701 90 900	ANDERE SCHLEPPER	244 031	
244 047	V 8702 90 900	ANDERE OMNIBUSSE	244 023	
	V 8703 10 100	SCHNEESPEZFAHRZ USW KOLBENVERBRMOT	244 016	
	V 8703 90 900	AND FAHRZ Z PERSONBEFOERD AND MOT	244 014	
244 049	V 8704 10 110	DUMPER HUBRAUM >2500CM3/2800CM3	244 021	
244 051	V 8706 00 910	FAHRGESTELL F PKW	244 013	
	V 8708 10 100	STOSSST U TEILE F INDUSTR KFZ-MONTAGE	244 053	
	V 8708 21 100	SICHERHEITSGURT F IND KFZ-MONTAGE	244 053	
	V 8708 29 100	AND KAROSSERIETEIL F IND KFZ-MONTAGE	244 053	
	V 8708 31 100	BREMSBELAEGE F INDUSTR KFZ-MONTAGE	244 053	
	V 8708 31 990	AND BREMSBELAEGE F AND KFZ-MONTAGE	244 053	
	V 8708 39 100	BREMSE SERVOREMSE USW F IND KFZ-MONT	244 053	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
244 051	V	8708 39 909	BREMSE SERVOREMSE USW F AND KFZ-MONT	244 053	
	V	8708 40 100	SCHALTGETRIEBE F INDUSTR KFZ-MONTAGE	244 053	
	V	8708 50 100	TRIEBACHSEN USW F INDUSTR KFZ-MONTAGE	244 053	
	V	8708 50 902	TRIEBACHSEN USW F SCHLEPPER-MONTAGE	244 053	
	V	8708 50 909	TRIEBACHSEN USW F ANDERE KFZ-MONTAGE	244 053	
	V	8708 60 100	TRAGACHSEN U TEILE F INDUSTR KFZ-MONT	244 053	
	V	8708 70 100	RAEDER -TEILE ZUBEH F IND KFZ-MONTAGE	244 053	
	V	8708 80 100	STOSSDAEMPFER F INDUSTR KFZ-MONTAGE	244 053	
	V	8708 91 100	KUEHLER F INDUSTRIELLE KFZ-MONTAGE	244 053	
	V	8708 92 100	AUSPUFFTOPF -ROHR F IND KFZ-MONTAGE	244 053	
	V	8708 92 900	AUSPUFFTOPF -ROHR F AND KFZ-MONTAGE	244 053	
	V	8708 93 100	SCHALTKUPPLG -TEILE F IND KFZ-MONTAGE	244 053	
	V	8708 93 902	SCHALTKUPPLUNGEN -TEILE F SCHLEPPER	242 379	
	V	8708 93 909	AND KUPPLUNGEN -TEILE F AND KFZ-MONTG	244 053	
	V	8708 94 100	LENKRAD -GETRIEBE USW F IND KFZ-MONTG	244 053	
	V	8708 94 900	LENKRAD -GETRIEBE USW F AND KFZ-MONTG	244 053	
	V	8708 99 100	AND TEILE ZUBEHOER F IND KFZ-MONTAGE	244 053	
	V	8708 99 910	AND TEILE ZUBEH A STAHL GESENKGESCHM	244 053	
	V	8708 99 992	AND TEILE ZUBEHOER A STAHL GEGOSSEN	244 053	
	V	8708 99 999	AND TEILE ZUBEHOER F AND KFZ-MONTAGE	244 053	
244 053	V	8512 40 000	ELEKTR SCHEIBENWISCHER-ENTFROSTER USW	250 384	
	V	8512 90 000	TEILE V ELEKTR BELEUCHT-SIGNALGER USW	250 384	
	S	8708 10 100	STOSSST U TEILE F INDUSTR KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 21 100	SICHERHEITSGURT F IND KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 29 100	AND KAROSSERIETEIL F IND KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 31 100	BREMSBELAEGE F INDUSTR KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 31 990	AND BREMSBELAEGE F AND KFZ-MONTAGE	242 379	244 051
	S	8708 39 100	BREMSE SERVOREMSE USW F IND KFZ-MONT	244 051	
	S	8708 39 909	BREMSE SERVOREMSE USW F AND KFZ-MONT	242 379	244 051
	S	8708 40 100	SCHALTGETRIEBE F INDUSTR KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 40 902	SCHALTGETRIEBE F SCHLEPPER-MONTAGE	242 379	
	S	8708 40 909	SCHALTGETRIEBE F ANDERE KFZ-MONTAGE	242 379	
	S	8708 50 100	TRIEBACHSEN USW F INDUSTR KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 50 902	TRIEBACHSEN USW F SCHLEPPER-MONTAGE	242 379	244 051
	S	8708 50 909	TRIEBACHSEN USW F ANDERE KFZ-MONTAGE	242 379	244 051
	S	8708 60 100	TRAGACHSEN U TEILE F INDUSTR KFZ-MONT	244 051	
	S	8708 70 100	RAEDER -TEILE ZUBEH F IND KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 70 500	RAEDER-TEILE ZUBEH A ALU AND KFZ-MONT	242 379	
	S	8708 70 910	RADTEIL GEGOSSEN STERNFORM A EISEN	234 010	
	S	8708 70 990	AND RAEDER-TEILE ZUBEH F AND KFZ-MONT	242 379	
	S	8708 80 100	STOSSDAEMPFER F INDUSTR KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 80 900	STOSSDAEMPFER F ANDERE KFZ-MONTAGE	242 379	
	S	8708 91 100	KUEHLER F INDUSTRIELLE KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 91 900	KUEHLER F ANDERE KFZ-MONTAGE	242 379	
	S	8708 92 100	AUSPUFFTOPF -ROHR F IND KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 92 900	AUSPUFFTOPF -ROHR F AND KFZ-MONTAGE	242 379	244 051
	S	8708 93 100	SCHALTKUPPLG -TEILE F IND KFZ-MONTAGE	244 051	
	V	8708 93 902	SCHALTKUPPLUNGEN -TEILE F SCHLEPPER	242 379	
	S	8708 93 909	AND KUPPLUNGEN -TEILE F AND KFZ-MONTG	242 379	244 051
	S	8708 94 100	LENKRAD -GETRIEBE USW F IND KFZ-MONTG	244 051	
	S	8708 94 900	LENKRAD -GETRIEBE USW F AND KFZ-MONTG	242 379	244 051
	S	8708 99 100	AND TEILE ZUBEHOER F IND KFZ-MONTAGE	244 051	
	S	8708 99 910	AND TEILE ZUBEH A STAHL GESENKGESCHM	242 379	244 051
	S	8708 99 992	AND TEILE ZUBEHOER A STAHL GEGOSSEN	242 379	244 051
	S	8708 99 999	AND TEILE ZUBEHOER F AND KFZ-MONTAGE	242 379	244 051
244 055	S	8409 91 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F VERBRMOT		
	S	8409 91 009	AND TEILE V MOTOREN M FREMDZUEUNDUNG	242 922	
	S	8409 99 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F DIESELMOT	234 010	234 030 242 929
	S	8409 99 009	AND TEILE V MOTOREN M SELBSTZUEUNDUNG	242 929	
	S	8413 30 900	AND KRAFTSTPUMPEN USW F VERBRMOTOR	242 954	
	S	8421 23 900	AND OEL- KRAFTSTOFFILT F KOLBVERBRMOT	242 922	242 929
	S	8421 31 900	AND LUFTANSAUGFILTER F KOLBENVERBRMOT	242 922	242 929
	V	8481 90 000	TEILE V ARMATUREN U AEMHL APPARATEN	242 909	
	S	8483 10 590	AND KURBELN U KURBELWELLEN	242 890	
244 071	S	8707 90 900	AND KAROSSERIEN F AND LKW-MONTAGE	242 490	
244 073	S	8716 90 300	KAROSSERIEN AUFBAUTEN FUER ANHAENGER		
244 075	S	8716 90 100	FAHRGESTELLE FUER ANHAENGER	245 530	
	S	8716 90 900	ANDERE TEILE FUER ANHAENGER	245 530	
245 110	S	8711 90 000	AND KRAFTRAEDER USW BEIWAGEN	245 140	
245 140	V	8711 90 000	AND KRAFTRAEDER USW BEIWAGEN	245 110	
245 150	V	8407 90 104	AND OTTOMOTOREN < 250CM3 >4KW	242 921	
245 181	V	8414 90 909	TEILE V AND LUFTPUMP LUFT/GAS KOMPRES	242 947	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
245 181	S 8714 20 000	TEILE U ZUBEHOER F ROLLSTUEHLE USW		245 183
245 183	V 8714 20 000	TEILE U ZUBEHOER F ROLLSTUEHLE USW	245 181	
245 185	V 8512 20 000	EL-BELEUCHTUNGS- SICHTSIGNALGER F KFZ	250 384	
	V 8512 30 000	ELEKTR HOERSIGNALGER F KFZ OD FAHRRAD	250 384	
	V 8512 90 000	TEILE V ELEKTR BELEUCHT-SIGNALGER USW	250 384	
245 530	V 8716 90 100	FAHRGESTELLE FUER ANHAENGER	244 075	
	V 8716 90 900	ANDERE TEILE FUER ANHAENGER	244 075	
246 110	S 8901 10 100	SEEFAHRGASTSCHIFFE USW		246 185
246 170	S 8904 00 100	SCHLEPPER		246 280
	S 8906 00 910	AND SEEWASSERFAHRZEUGE		246 185
246 185	V 8901 10 100	SEEFAHRGASTSCHIFFE USW	246 110	
	V 8903 99 910	AND SPORTBOOT GEW>100KG LANG<7,5M	246 300	
	V 8903 99 990	AND SPORTBOOT GEW>100KG LANG>7,5M	246 300	
	V 8905 90 900	ANDERE FEUERSCHIFFE USW	246 450	
	V 8906 00 910	AND SEEWASSERFAHRZEUGE	246 170	
246 280	V 8904 00 100	SCHLEPPER	246 170	
246 300	S 8903 91 910	AND SEGELBOOT A M HIMDT GEW <100KG	258 640	
	S 8903 99 100	AND SPORTBOOT USW GEW <100KG	258 640	
	S 8903 99 910	AND SPORTBOOT GEW>100KG LANG<7,5M	246 185	
	S 8903 99 990	AND SPORTBOOT GEW>100KG LANG>7,5M	246 185	
	S 8906 00 930	AND WASSERFAHRZEUGE GEW <100KG	213 241	258 640
246 440	V 8905 90 900	ANDERE FEUERSCHIFFE USW	246 450	
246 450	S 8905 90 900	ANDERE FEUERSCHIFFE USW		246 185 246 440
	V 8907 90 000	ANDERE SCHWIMMENDE VORRICHTUNGEN	256 631	
247 013	S 8606 20 000	WAERMEISOL OD KUEHLWAGEN SCHIENGEB	247 040	
	S 8606 99 009	AND SPEZIALGUETERWAGEN SCHIENGEB	247 040	
247 040	V 8606 20 000	WAERMEISOL OD KUEHLWAGEN SCHIENGEB	247 013	
	V 8606 99 009	AND SPEZIALGUETERWAGEN SCHIENGEB	247 013	
247 071	V 8607 30 100	PUFFER USW A STAHL GESENG F SCHIENFZ	238 418	
	V 8607 30 900	AND ZUGHAKEN PUFFER USW F SCHIENFAHRZ	238 418	
	S 8607 91 100	ACHSLAGER -TEILE V LOKOMOTIVEN		247 075
	S 8607 99 100	ACHSLAGER -TEILE V AND SCHIENENFAHRZG		247 075
	S 8607 99 300	WAGENKAESTEN AUFBAUTEN USW F SCHIENFZ		247 075
247 075	V 8607 91 100	ACHSLAGER -TEILE V LOKOMOTIVEN	247 071	
	V 8607 99 100	ACHSLAGER -TEILE V AND SCHIENENFAHRZG	247 071	
	V 8607 99 300	WAGENKAESTEN AUFBAUTEN USW F SCHIENFZ	247 071	
248 120	V 8802 20 100	ZIV STARRFLUEGELFLUGZG USW <2000KG	248 145	
	V 8802 20 900	AND STARRFLUEGELFLUGZG USW <2000KG	248 145	
248 145	S 8802 20 100	ZIV STARRFLUEGELFLUGZG USW <2000KG	248 120	
	S 8802 20 900	AND STARRFLUEGELFLUGZG USW <2000KG	248 120	
	S 8802 40 900	AND STARRFLUEGELFLUGZ USW >15000KG	248 160	
248 160	V 8802 40 900	AND STARRFLUEGELFLUGZ USW >15000KG	248 145	
248 190	V 8479 89 100	HYDROPNEUM AKKUMULATOREN USW ZIV LFZ	248 390	
	V 8479 90 100	TEILE V AND MASCH APP GER F ZIV LFZGE	248 390	
	S 8803 10 100	PROPELLER ROTOREN TEILE F ZIV LUFTFZ		248 590

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..		
248 190	S 8803 10 900	PROPELLER ROTOREN TEILE F AND LUFTFZ		248 590		
	S 8803 90 910	AND TEILE F AND ZIV LUFTFAHRZEUGE		248 590		
	S 8803 90 990	AND TEILE F AND LUFTFAHRZEUGE		248 590		
248 325	S 8412 10 100	AND STRAHLTRIEBW F ZIV LUFTFAHRZ		248 370		
	S 8412 10 902	STRAHLTRIEBWERKE F FLUGKOERPER		248 370		
	S 8412 10 909	AND STRAHLTRIEBWERKE		248 370		
248 335	V 8411 91 900	TEILE V AND TURBO-STRAHL-/PROPELLTRW	248 390			
	V 8411 99 900	TEILE V AND GASTURBINEN	242 945			
	V 8412 90 300	TEILE V AND STRAHLTRIEBWERKEN	248 390			
248 360	V 8411 81 900	AND GASTURBINEN < 5000KW	242 941			
	V 8411 82 910	AND GASTURBINEN >5000KW-20000KW	242 941			
248 370	V 8412 10 100	AND STRAHLTRIEBW F ZIV LUFTFAHRZ	248 325			
	V 8412 10 902	STRAHLTRIEBWERKE F FLUGKOERPER	248 325			
	V 8412 10 909	AND STRAHLTRIEBWERKE	248 325			
248 390	S 8411 91 900	TEILE V AND TURBO-STRAHL-/PROPELLTRW	248 335			
	S 8412 90 100	TEILE V AND MOTOR KRAFTMASCH ZIV LFZ	242 985			
	S 8412 90 300	TEILE V AND STRAHLTRIEBWERKEN	248 335			
	S 8479 89 100	HYDROPNEUM AKKUMULATOREN USW ZIV LFZ	242 981	248 190		
	S 8479 90 100	TEILE V AND MASCH APP GER F ZIV LFZGE	242 981	248 190		
248 590	V 8803 10 100	PROPELLER ROTOREN TEILE F ZIV LUFTFZ	248 190			
	V 8803 10 900	PROPELLER ROTOREN TEILE F AND LUFTFZ	248 190			
	V 8803 90 910	AND TEILE F AND ZIV LUFTFAHRZEUGE	248 190			
	V 8803 90 990	AND TEILE F AND LUFTFAHRZEUGE	248 190			
248 710	S 8804 00 000	FALLSCHIRME TEILE U ZUBEHOER		248 720	248 730	
248 720	V 8804 00 000	FALLSCHIRME TEILE U ZUBEHOER	248 710			
248 730	V 6307 90 990	AND KONFEKTIONIER WAREN A AND STOFFEN	274 190			
	V 8804 00 000	FALLSCHIRME TEILE U ZUBEHOER	248 710			
250 150	S 8507 90 990	AND TEILE F AKKUMULATOREN F AND ZWECK		210 321	213 310	261 433
250 301	S 8501 10 930	WECHSELSTROMMOTOREN LEIST < 37,5W	250 307			
	S 8501 31 900	AND GLEICHSTROMOT -GENERATOR <750W	250 307			
	S 8501 40 900	AND EINPHASEN-WECHSELSTROMMOTOREN	250 307			
	S 8501 51 900	MEHRPH-WECHSELSTROMMOTOREN <750W	250 307			
	S 8501 61 910	AND WECHSELSTRGENERATOREN <7,5KVA	250 307			
	V 8543 80 902	MITTEL/HOCHFREQUENZINDUSTRIEGENERATOR	250 354			
250 302	S 8502 11 900	AND STROMERZAGGR M DIESELMOT<75KVA	250 347			
	S 8502 12 900	AND STROMAGGR M DIESELMOT>75-375KVA	250 347			
	S 8502 20 910	AND STROMERZAGGR M OTTOMOT <7,5KVA	250 347			
	S 8502 20 990	AND STROMERZAGGR M OTTOMOT >7,5KVA	250 347			
250 305	S 8501 10 990	GLEICHSTROMMOTOREN LEISTUNG <37,5W	250 307			
250 307	V 8501 10 930	WECHSELSTROMMOTOREN LEIST < 37,5W	250 301			
	V 8501 10 990	GLEICHSTROMMOTOREN LEISTUNG <37,5W	250 305			
	V 8501 31 900	AND GLEICHSTROMOT -GENERATOR <750W	250 301			
	V 8501 40 900	AND EINPHASEN-WECHSELSTROMMOTOREN	250 301			
	V 8501 51 900	MEHRPH-WECHSELSTROMMOTOREN <750W	250 301			
	V 8501 61 910	AND WECHSELSTRGENERATOREN <7,5KVA	250 301			
	S 8502 40 900	AND ELEKTR ROTIERENDE UMFORMER	250 347			
250 311	S 8504 10 100	VORSCHALTGER F ENTLADLAMP ZIV LFZ	250 739			
	S 8504 31 100	AND TRAFOS < 1KVA F ZIV LFZ	250 739			
	S 8504 31 900	AND TRANSFORMATOREN <1KVA	250 739	258 318		
	S 8504 32 100	AND TRAFOS >1-16KVA F ZIV LFZ	250 739			
	S 8504 32 900	AND TRANSFORMATOREN >1-16KVA	250 347			
	S 8504 33 100	AND TRAFOS >16-500KVA F ZIV LFZ	250 739			
	S 8504 33 900	AND TRANSFORMATOREN >16-500KVA	250 347			
	S 8504 34 000	AND TRANSFORMATOREN >500KVA	250 347			

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SID-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
250 311	S	8504 50 100	AND DROSS-/SELBSTINDUKTSPULE ZIV L	250 739	250 739
	V	8504 50 900	AND DROSSEL-/SELBSTINDUKTIONSSPULE	250 739	
250 313	V	8540 89 900	AND ELEKTRONENROEHREN	250 738	
250 315	V	8532 23 000	EINSCHICHTIGE KERAMIKKONDENSATOREN	250 739	
	V	8532 24 100	MEHRSCICHT KERAMKONDENSATOR BEDRAHT	250 739	
	V	8532 24 900	AND MEHRSCICHT KERAMIKKONDENSATOREN	250 739	
	V	8532 25 000	PAPIER- U KUNSTSTOFFKONDENSATOREN	250 739	
	V	8532 29 000	AND FESTKONDENSATOREN	250 739	
250 316	V	8532 90 000	TEILE V EL FESTKONDENSATOREN U DGL	250 739	
250 317	V	8535 90 000	AND EL SCHALTER U DGL SPANN >1000V	250 384	
250 318	V	8538 90 900	AND TEILE V GERAETEN D POS 8535-8537	250 322	
250 321	S	8536 10 500	SICHERUNG <1000V STROMST >10A-63A	250 323	
	S	8536 10 900	SICHERUNG <1000V STROMSTAERKE >63A	250 323	
	V	8536 20 109	AND LEISTUNGSSCHALTER <1000V <63A	250 739	
	V	8536 30 100	AND SCHUTZSCHALTER <1000V <16A	250 323	250 323 250 739
	V	8536 30 300	AND SCHUTZSCHALTER <1000V >16-125A	250 323	
	V	8536 30 900	AND SCHUTZSCHALTER <1000V >125A	250 323	250 323 250 739
	V	8536 41 100	RELAIS SPANN <60V STROMST <2A	250 323	
	V	8536 41 909	AND RELAIS SPANN <60V STROMST >2A	250 323	
	V	8536 49 009	AND RELAIS SPANNUNG >60-1000V	250 758	
	V	8536 50 009	AND SCHALTER F EINE SPANN <1000V	250 739	
	V	8536 61 100	LAMPENFASSUNG M EDISONGEWINDE <1000V	250 323	
	V	8536 61 900	AND LAMPENFASSUNGEN SPANNUNG <1000V	250 323	
	V	8536 69 009	AND STECKVORRICHTUNGEN SPANN<1000V	250 739	
	S	8536 90 800	AND VERBINDUNGS- U KONTAKTELEM <1000V	250 323	250 384 250 739
	S	8537 10 100	STEUERSCHRAENKE<1000V F NUM STEUERUNG	250 323	
	S	8537 10 990	AND SCHALTТАFELN USW AUSGERUEST<1000V	250 323	
	V	8538 90 100	ZUSAMMGESELT RON SCHALT F POS 8535-37	250 712	
	V	8538 90 900	AND TEILE V GERAETEN D POS 8535-8537	250 322	
	V	9026 10 100	FLUESSIGKURCHFLOSSMESSER ZIV LFZG	252 541	
	V	9026 20 100	DRUCKMESSINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG	250 387	
	V	9026 80 100	AND MESS/UEBWACHINSTR USW ZIV LFZG	250 387	
	V	9032 10 100	THERMOSTATE F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	250 387	
	V	9032 10 910	AND THERMOSTATE M ELEKTR SCHALTER	250 758	
	V	9032 20 100	DRUCKREGLER F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	252 541	
	V	9032 81 100	HYDR PNEUMAT REGELINSTRUM USW ZIVLFZG	252 541	
	V	9032 89 100	AND REGELINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG	250 387	
250 322	V	8533 90 000	TEILE V AND ELEKTR WIDERSTAENDEN	250 739	
	S	8538 90 900	AND TEILE V GERAETEN D POS 8535-8537	250 318	250 321 250 323 250 384 250 399 250 739
				250 759	
	V	9032 90 100	TEILE USW F REGELINSTR USW ZIV LFZ	250 387	
250 323	V	8536 10 100	SICHERUNG <1000V STROMSTAERKE <10A	250 739	
	V	8536 10 500	SICHERUNG <1000V STROMST >10A-63A	250 321	
	V	8536 10 900	SICHERUNG <1000V STROMSTAERKE >63A	250 321	
	V	8536 20 109	AND LEISTUNGSSCHALTER <1000V <63A	250 739	
	V	8536 30 100	AND SCHUTZSCHALTER <1000V <16A	250 321	
	V	8536 30 300	AND SCHUTZSCHALTER <1000V >16-125A	250 321	250 321 250 739
	V	8536 30 900	AND SCHUTZSCHALTER <1000V >125A	250 321	
	V	8536 41 100	RELAIS SPANN <60V STROMST <2A	250 321	250 739 250 758
	V	8536 41 909	AND RELAIS SPANN <60V STROMST >2A	250 321	250 739 250 758
	V	8536 49 009	AND RELAIS SPANNUNG >60-1000V	250 758	
	V	8536 61 100	LAMPENFASSUNG M EDISONGEWINDE <1000V	250 321	
	V	8536 61 900	AND LAMPENFASSUNGEN SPANNUNG <1000V	250 321	250 739
	V	8536 69 002	STECKVORRICHTUNG ZWEIPOLIG <1000V	250 739	
	V	8536 90 800	AND VERBINDUNGS- U KONTAKTELEM <1000V	250 321	
	V	8537 10 100	STEUERSCHRAENKE<1000V F NUM STEUERUNG	250 321	
	V	8537 10 990	AND SCHALTТАFELN USW AUSGERUEST<1000V	250 321	
	V	8538 90 900	AND TEILE V GERAETEN D POS 8535-8537	250 322	
250 326	V	8547 90 000	AND ISOLIERTEILE DER POS 8547	250 375	
250 329	S	8544 30 900	ZUENDKABELSAETZ USW F AND BEFOERDMITT	250 336	250 336
	V	8544 49 900	AND EL-LEITER <80V AND STOFF ISOLIERT	250 336	
	V	8544 59 910	AND EL-LEITER >80-1000V KAUTSCHUK ISO	250 336	
	V	8544 59 930	AND EL-LEITER >80-1000V AND KST ISOL	250 336	
	V	8544 59 990	AND EL-LEITER >80-1000V AND STOFF ISO	250 336	
	V	8544 60 190	AND EL-KUPFERLEIT>1000V AND STOFF ISO	250 336	
	V	8544 60 990	AND EL-LEITER >1000V M AND STOFF ISOL	250 336	
250 333	S	8544 20 100	KOAXIALKABEL USW M ANSCHLSTUECKEN	250 334	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
250 333	S	8544 41 000	AND EL-LEITER SPANN <80V M ANSCHLSTUE		250 334 250 336
	V	8544 49 100	AND EL-LEITER SPANN <80V M KSTST ISOL	250 334	
	V	8544 49 900	AND EL-LEITER <80V AND STOFF ISOLIERT	250 336	
250 334	V	8544 20 100	KOAXIALKABEL USW M ANSCHLSTUECKEN	250 333	
	V	8544 41 000	AND EL-LEITER SPANN <80V M ANSCHLSTUE	250 333	
	S	8544 49 100	AND EL-LEITER SPANN <80V M KSTST ISOL		250 333 250 336
	V	8544 49 900	AND EL-LEITER <80V AND STOFF ISOLIERT	250 336	
250 336	V	8544 30 900	ZUENDKABELSAETZ USW F AND BEFOERDMITT	250 329	
	V	8544 41 000	AND EL-LEITER SPANN <80V M ANSCHLSTUE	250 333	
	V	8544 49 100	AND EL-LEITER SPANN <80V M KSTST ISOL	250 334	
	S	8544 49 900	AND EL-LEITER <80V AND STOFF ISOLIERT		250 329 250 333 250 334
	S	8544 59 910	AND EL-LEITER >80-1000V KAUSCHUK ISO	250 329	
	S	8544 59 930	AND EL-LEITER >80-1000V AND KST ISOL	250 329	
	S	8544 59 990	AND EL-LEITER >80-1000V AND STOFF ISO	250 329	
	S	8544 60 190	AND EL-KUPFERLEIT>1000V AND STOFF ISO	250 329	
	S	8544 60 990	AND EL-LEITER >1000V M AND STOFF ISOL	250 329	
250 346	V	8515 90 000	TEILE V EL LOET- U SCHWEISSMASCH USW	250 349	
250 347	V	8456 10 000	LASER LICHT AND PHOTONENSTRAHLWZMA	242 133	
	V	8456 90 009	AND ELEKTRONENWERKZEUGMASCHINE USW	242 133	
	V	8502 11 900	AND STROMERZAGGR M DIESELMOT<75KVA	250 302	
	V	8502 12 900	AND STROMAGGR M DIESELMOT>75-375KVA	250 302	
	V	8502 20 910	AND STROMERZAGGR M OTTOMOT <7,5KVA	250 302	
	V	8502 20 990	AND STROMERZAGGR M OTTOMOT >7,5KVA	250 302	
	V	8502 40 900	AND ELEKTR ROTIERENDE UMFORMER	250 307	
	V	8504 32 900	AND TRANSFORMATOREN >1-16KVA	250 311	
	V	8504 33 900	AND TRANSFORMATOREN >16-500KVA	250 311	
	V	8504 34 000	AND TRANSFORMATOREN >500KVA	250 311	
	S	8515 80 909	AND EL SCHWEISSMASCH DER POS 8515		242 411 242 675 242 981
250 348	V	8456 90 009	AND ELEKTRONENWERKZEUGMASCHINE USW	242 133	
	V	8479 89 909	AND MASCHINEN APPARATE U GERAETE	242 981	
250 349	V	8456 90 009	AND ELEKTRONENWERKZEUGMASCHINE USW	242 133	
	V	8466 93 200	EISEN- STAHLTEIL GEGOSS F POS 8456-61	242 140	
	V	8466 93 800	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH POS 8456-61	242 140	
	V	8479 90 989	TEILE V AND MASCH APPARAT U GERAETEN	242 983	
	S	8515 90 000	TEILE V EL LOET- U SCHWEISSMASCH USW		242 419 242 679 242 983 250 346
250 351	V	8456 90 009	AND ELEKTRONENWERKZEUGMASCHINE USW	242 133	
250 352	V	8543 90 900	AND TEILE V MASCH APP GER D POS 8543	250 399	
250 353	V	8421 39 100	AND APP Z FILTR REINIG V GAS ZIV LFZ	242 948	
	V	8421 39 300	AND APPARATE Z FILTR OD REINIG V LUFT	242 948	
250 354	V	8518 90 000	TEILE V MIKROPHONEN LAUTSPRECHERN USW	250 737	
	S	8543 80 902	MITTEL/HOCHFREQUENZINDUSTRIEGENERATOR		250 301
250 357	V	8543 90 900	AND TEILE V MASCH APP GER D POS 8543	250 399	
	V	9013 90 000	TEIL ZUBEH F OPT INSTRUM APPAR GERAET	252 029	
250 375	S	8547 90 000	AND ISOLIERTEILE DER POS 8547		213 310 227 265 250 326
250 377	V	8608 00 100	GLEISMA T GERAET ORTSFEST F SCHIENWEG	240 181	
	S	8608 00 300	SIGNALGERAET USW F SCHIENENWEG O DGL		242 981
250 379	V	8608 00 900	TEILE V SIGNAL- SICHERUNGSGERAET USW	240 181	
250 381	S	8512 10 990	AND EL-BELEUCHT- SICHTSIGNALGER FAHRRAD		250 384
250 384	V	8512 10 990	AND EL-BELEUCHT- SICHTSIGNALGER FAHRRAD	250 381	
	S	8512 20 000	EL-BELEUCHTUNGS- SICHTSIGNALGER F KFZ		245 185
	S	8512 30 000	ELEKTR HOERSIGNALGER F KFZ OD FAHRRAD		245 185

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..			
250 384	S 8512 40 000	ELEKTR SCHEIBENWISCHER-ENTFROSTER USW		244 053			
	S 8512 90 000	TEILE V ELEKTR BELEUCHT-SIGNALGER USW		244 053	245 185		
	S 8535 90 000	AND EL SCHALTER U DGL SPANN >1000V		250 317			
	V 8536 90 800	AND VERBINDUNGS- U KONTAKTELEM <1000V	250 321				
	V 8538 90 900	AND TEILE V GERAETEN D POS 8535-8537	250 322				
	S 8539 10 900	AND INNENVERSPIEG SCHEINWERERLAMPE		250 568			
250 387	V 9014 20 110	UEBERZIEH-WARNRECHNER F ZIV LUFTFZ	250 751				
	V 9014 20 130	TRAEGERHEITNAVIGATSYST F ZIV LUFTFZG	250 751				
	V 9014 20 150	BODENANNAEHERGWARNGERAET F ZIV LFZ	250 751				
	V 9014 20 190	AND NAVIGATIONSGER USW ZIV LUFTFZG	250 751				
	V 9014 90 100	TEIL ZUBEH F NAVIGATIONSTR ZIV LUFTFZG	250 752				
	S 9025 19 100	AND THERMOMETER F ZIV LUFTFAHRZEUG		250 751	252 541		
	S 9025 80 100	AND MESSINSTRUMENT ZIV LUFTFAHRZG		250 751	250 758		
	S 9025 90 100	TEIL ZUBEH F MESSINSTR ZIV LUFTFZG		250 752	250 759	252 519	252 549
	V 9026 10 100	FLUESSIGKDUCHFLUSSMESSER ZIV LFZG	252 541				
	S 9026 20 100	DRUCKMESSINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG		250 321	250 751	250 758	252 541
	S 9026 80 100	AND MESS/UEBWACHINSTR USW ZIV LFZG		250 321	250 751	250 758	252 541
	S 9026 90 100	TEIL USW MESS/UEBWACHINSTR ZIV LFZ		250 752	252 549		
	S 9029 10 100	ELEKTR TOURENZAEHLER F ZIV LUFTFZG		250 751	250 758		
	S 9029 20 100	TACHOMETER USW F ZIV LUFTFAHRZEUGE		250 751	250 758	252 541	
	S 9030 10 100	MESSINSTR USW ION STRAHLEN ZIV LFZ		250 751			
	S 9030 31 100	VIelfACHMESSGERAET F ZIV LUFTFAHRZ		250 751			
	S 9030 39 100	MESSINSTR USW ELEKTR GROESS ZIV LF		250 751			
	S 9030 40 100	FERNMEDETECH INSTRUM USW ZIV LFZG		250 751			
	S 9030 81 100	REGISTRIERINSTRUM USW ZIV LUFTFZG		250 751			
	S 9030 89 100	INSTR USW OH REGISTRIERVORR ZIV LF		250 751			
	S 9030 90 100	TEILE ZUBEH F MESSINSTR USW ZIV LF		250 752			
	S 9031 80 100	AND INSTR APPARAT GERAET F ZIV LFZ		250 751			
	S 9031 90 100	TEIL F INSTR WANR 903180100 ZIV LF		250 752			
	S 9032 10 100	THERMOSTATE F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE		250 321	250 751	250 758	252 541
	V 9032 20 100	DRUCKREGLER F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	252 541				
	S 9032 89 100	AND REGELINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG		250 321	250 758	252 541	
	S 9032 90 100	TEILE USW F REGELINSTR USW ZIV LFZ		250 322	250 752	252 549	
250 391	V 8505 90 900	TEILE V EL-MAGNETEN DAUER_MAGNETEN USW	250 394				
250 394	S 8505 90 900	TEILE V EL-MAGNETEN DAUER_MAGNETEN USW		224 670	250 391	256 653	
250 397	V 8401 20 000	MASCH APP F ISOTOPENTRENNUNG EURATOM	242 471				
	S 8543 80 909	AND ELEKTR MASCH APP GERAETE POS 8543		250 734	250 751		
	V 8022 29 000	RADIOAKT STRAHLUNGSAPP USW AND ZW	250 751				
250 399	V 8538 90 900	AND TEILE V GERAETEN D POS 8535-8537	250 322				
	S 8543 90 900	AND TEILE V MASCH APP GER D POS 8543		250 352	250 357	250 734	250 752
250 411	V 8516 10 110	ELEKTR WARMWASSER-DURCHLAUFERHITZ	250 512				
	V 8516 10 190	AND ELEKTR WARMWASSERBEREITER	250 512				
250 412	V 8516 21 000	SPEICHERHEIZGERAETE	250 514				
	V 8516 29 100	EL RADIATOREN M FLUESSKEITSUMLAUF	250 513				
	V 8516 29 500	ELEKTRISCHE KONVEKTOREN	250 513				
	V 8516 29 990	AND EL GERAETE F RAUMBEHEIZUNG USW	250 514				
250 414	V 8516 80 100	EL HEIZWIDERST FROSTSCHUTZ F ZIV LFZ	250 518				
	V 8516 80 900	ANDERE ELEKTRISCHE HEIZWIDERSTAENDE	250 518				
	V 8516 90 000	TEILE V ELEKTR WARMWASSBEREITERN USW	250 519				
250 417	V 8516 90 000	TEILE V ELEKTR WARMWASSBEREITERN USW	250 519				
250 418	V 8510 20 000	HAARSCHNEIDE- SCHERMASCH M EL-MOT	250 521				
	S 8516 31 100	ELEKTRISCHE HAARTROCKENHAUBEN		250 521			
	V 8516 31 900	AND ELEKTRISCHE HAARTROCKNER	250 521				
250 419	V 8510 90 000	TEILE V EL RASIERAP SCHERMASCH USW	250 529				
250 511	S 8516 79 900	AND ELEKTROWAERMEGERAETE F D HAUSH		250 521			
250 512	S 8516 10 110	ELEKTR WARMWASSER-DURCHLAUFERHITZ		250 411			
	S 8516 10 190	AND ELEKTR WARMWASSERBEREITER		250 411			
250 513	S 8516 29 100	EL RADIATOREN M FLUESSKEITSUMLAUF		250 412			



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
250 513	S 8516 29 500	ELEKTRISCHE KONVEKTOREN		250 412 250 514
250 514	S 8516 21 000	SPEICHERHEIZGERAETE		250 412
	V 8516 29 500	ELEKTRISCHE KONVEKTOREN	250 513	250 412
	S 8516 29 990	AND EL GERAETE F RAUMBEHEIZUNG USW		
250 515	S 8516 40 100	ELEKTRISCHE DAMPFBUERGELEISEN		250 540
	S 8516 40 900	AND ELEKTRISCHE BUEGELEISEN		250 540
250 518	S 8516 80 100	EL HEIZWIDERST FROSTSCHUTZ F ZIV LFZ		250 414
	S 8516 80 900	ANDERE ELEKTRISCHE HEIZWIDERSTAENDE		250 414
	V 8516 90 000	TEILE V ELEKTR WARMWASSBEREITERN USW	250 519	
250 519	S 8516 90 000	TEILE V ELEKTR WARMWASSBEREITERN USW		250 414 250 417 250 518 250 529
250 521	V 8424 89 900	AND MECH APP Z VERTEIL -SPRITZEN USW	242 981	
	S 8510 20 000	HAARSCHNEIDE- SCHERMASCH M EL-MOT		250 418
	V 8516 31 100	ELEKTRISCHE HAARTROCKENHAUBEN	250 418	
	S 8516 31 900	AND ELEKTRISCHE HAARTROCKNER		250 418
	V 8516 79 900	AND ELEKTROWAERMEGERAETE F D HAUSH	250 511	
250 529	S 8212 90 000	AND TEILE F RASIERMESSER U -APPARATE		256 210
	V 8414 90 902	TEILE V AND VENTILATOR DD ABZUGSHAUBE	242 949	
	S 8422 90 002	TEILE V GESCHIRRSPUELMASCHINEN		242 459
	S 8510 90 000	TEILE V EL RASIERAP SCHERMASCH USW		250 419 256 210
	V 8516 90 000	TEILE V ELEKTR WARMWASSBEREITERN USW	250 519	
250 531	V 8418 21 100	KOMPRESSORKUEHLSCHR F HHALT >340L	242 951	
	V 8418 30 990	AND GEFRIER- TIEFKTRUHEN >400-800L	242 951	
	S 8418 61 902	AND KOMPRESSIONSWAERMEPUMPEN <1 KW		242 952
	V 8418 69 910	ABSORPTIONSWAERMEPUMPEN	242 952	
	V 8418 69 990	AND EINRICHTUNGEN Z KAELTEERZEUGUNG	242 952	
250 539	V 8418 91 000	MOEBEL F KAELTEERZEUGUNGSEINRICHTUNG	256 632	
250 540	V 8420 10 009	AND KALANDER U AND WALZWERKE	242 411	
	V 8421 91 009	TEILE V AND ZENTRIFUG TROCKENSCHLEUD	242 479	
	V 8450 12 000	AND WASCHMASCH EINGEB SCHLEUD<10KG	242 731	
	S 8450 19 000	AND WASCHMASCH OH SCHLEUDER <10KG		242 731 256 811
	S 8450 90 000	TEILE V MASCHINEN Z WASCHEN V WAESCHE		242 732 256 811
	V 8451 80 909	AND MASCHINEN U APPARATE D POS 8451	242 731	
	V 8451 90 002	TEILE V TROCKNERN F WAESCHE GARNE USW	242 967	
	V 8451 90 009	TEILE V AND MASCH U APP D POS 8451	242 732	
	V 8516 40 100	ELEKTRISCHE DAMPFBUERGELEISEN	250 515	
	V 8516 40 900	AND ELEKTRISCHE BUEGELEISEN	250 515	
250 551	S 9405 10 910	DECKENLEUCHTE A AND STOFF F GLUEHLAMP		250 558
	V 9405 10 990	DECKE- WANDLEUCHTE A AND STOFF ELEKTR	250 558	
	S 9405 20 910	TISCHLEUCHTE A AND STOFF F GLUEHLAMPE		250 558
	V 9405 20 990	TISCHLEUCHTE USW A AND STOFFEN ELEKTR	250 558	
	V 9405 99 909	AND TEIL A AND STOFF F BELEUCHTKOERP	256 816	
250 555	V 9405 40 910	BELEUCHTKOERP A AND STOFF F GLUEHLAMP	250 558	
	V 9405 40 950	BELEUCHTKOERP AND STOFF LEUCHTSTROEHR	250 558	
	S 9405 60 100	LEUCHTSCHILD USW A METALL F ZIV LUFTF		210 310
	S 9405 60 990	REKLAMELEUCHTEN USW A AND STOFFEN		256 634 256 674
250 558	V 9405 10 910	DECKENLEUCHTE A AND STOFF F GLUEHLAMP	250 551	
	S 9405 10 990	DECKE- WANDLEUCHTE A AND STOFF ELEKTR		250 551
	V 9405 20 910	TISCHLEUCHTE A AND STOFF F GLUEHLAMPE	250 551	
	S 9405 20 990	TISCHLEUCHTE USW A AND STOFFEN ELEKTR		250 551
	S 9405 40 910	BELEUCHTKOERP A AND STOFF F GLUEHLAMP		250 555
	S 9405 40 950	BELEUCHTKOERP AND STOFF LEUCHTSTROEHR		250 555
	V 9405 99 909	AND TEIL A AND STOFF F BELEUCHTKOERP	256 816	
250 559	S 9006 99 000	AND TEILE U ZUBEH F BLITZLICHTGER USW		250 570
250 568	V 8539 10 900	AND INNENVERSPIEG SCHEINWERERLAMPE	250 384	
	S 8539 22 900	AND GLUEHLAMPEN <200W >100V		250 570

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
250 570	V 8539 22 900	AND GLUEHLAMPEN <200W >100V	250 568	
	V 9006 62 100	BLITZWURFEL	252 089	
	S 9006 62 900	BLITZLAMPEN U DGL		252 089
	V 9006 99 000	AND TEILE U ZUBEH F BLITZLICHTGER USW	250 559	
250 712	V 8518 90 000	TEILE V MIKROPHONEN LAUTSPRECHERN USW	250 737	
	S 8538 90 100	ZUSAMMGES ELTRON SCHALT F POS 8535-37		250 321
250 713	S 8526 92 900	AND FUNKFERNSTEUERGERAETE		258 318
250 714	S 8529 10 310	AUSSENANTENN RF- FS-EMPF UEB SATELLIT		250 734
	V 8529 10 900	AND TEILE V ANTENNEN U ANT-REFLEKTOR	250 734	
	V 8529 90 990	AND TEILE V GERAETEN D POS 8525-8528	250 734	
250 715	V 9105 91 990	AND UHREN MIT NETZANSCHLUSS USW	254 020	
	S 9106 10 100	ARBEITSZEITREGISTRIERUHRN		254 020
	S 9106 10 900	ZEIT- UND DATUMSTEMPELUHRN		254 020
250 716	V 9109 11 009	AND UHRWERK F WECKER NETZANSCHLUSS	254 040	
	V 9109 19 909	AND UHRWERK F NETZANSCHLUSS	254 040	
250 732	S 8528 10 500	FARBFS-GER EINGEB VIDEOAUFN-/-WIED		250 733
	S 8528 10 730	AND FARBFS-EMPFGER DIAG >42-52CM		250 733
	S 8528 10 790	AND FARBFS-EMPFGER BILDDIAG >52CM		250 733
250 733	V 8528 10 500	FARBFS-GER EINGEB VIDEOAUFN-/-WIED	250 732	
	V 8528 10 730	AND FARBFS-EMPFGER DIAG >42-52CM	250 732	
	V 8528 10 790	AND FARBFS-EMPFGER BILDDIAG >52CM	250 732	
250 734	V 8529 10 310	AUSSENANTENN RF- FS-EMPF UEB SATELLIT	250 714	
	S 8529 10 900	AND TEILE V ANTENNEN U ANT-REFLEKTOR		250 714
	S 8529 90 990	AND TEILE V GERAETEN D POS 8525-8528		258 318
	V 8543 80 909	AND ELEKTR MASCH APP GERAETE POS 8543	250 397	
	V 8543 90 900	AND TEILE V MASCH APP GER D POS 8543	250 399	
250 735	S 8518 10 900	AND MIKROPHONE U HALTEVORR DAFUER		250 737
	S 8519 99 900	AND TONWIEDERGABEGERAETE		252 091
	S 8520 90 900	AND TONAUFNGER AUCH M WIEDGABEVORR		252 091
250 737	V 8518 10 900	AND MIKROPHONE U HALTEVORR DAFUER	250 735	
	S 8518 90 000	TEILE V MIKROPHONEN LAUTSPRECHERN USW		250 354
	S 8522 90 990	AND TEILE ZUBEHOER F GER POS 8519-21		252 089
250 738	S 8540 89 900	AND ELEKTRONENROEHREN		250 313
250 739	V 8504 10 100	VORSCHALTGER F ENTLADLAMP ZIV LFZ	250 311	
	V 8504 31 100	AND TRAFOS < 1KVA F ZIV LFZ	250 311	
	V 8504 31 900	AND TRANSFORMATOREN <1KVA	250 311	
	V 8504 32 100	AND TRAFOS >1-16KVA F ZIV LFZ	250 311	
	V 8504 33 100	AND TRAFOS >16-500KVA F ZIV LFZ	250 311	
	V 8504 50 100	AND DROSS-/SELBSTINDUKTIONSPULE ZIV L	250 311	
	S 8504 50 900	AND DROSSEL-/SELBSTINDUKTIONSSPULE		250 311
	S 8532 23 000	EINSCHICHTIGE KERAMIKKONDENSATOREN		250 315
	S 8532 24 100	MEHRSCICHT KERAMKONDENSATOR BEDRAHT		250 315
	S 8532 24 900	AND MEHRSCICHT KERAMIKKONDENSATOREN		250 315
	S 8532 25 000	PAPIER- U KUNSTSTOFFKONDENSATOREN		250 315
	S 8532 29 000	AND FESTKONDENSATOREN		250 315
	S 8532 90 000	TEILE V EL FESTKONDENSATOREN U DGL		250 316
	S 8533 90 000	TEILE V AND ELEKTR WIDERSTAENDEN		250 322
	S 8536 10 100	SICHERUNG <1000V STROMSTAERKE <10A		250 323
	S 8536 20 109	AND LEISTUNGSSCHALTER <1000V <63A		250 321
	V 8536 30 100	AND SCHUTZSCHALTER <1000V <16A	250 321	
	V 8536 30 300	AND SCHUTZSCHALTER <1000V >16-125A	250 323	
	V 8536 30 900	AND SCHUTZSCHALTER <1000V >125A	250 321	
	V 8536 41 100	RELAIS SPANN <60V STROMST <2A	250 323	
	V 8536 41 909	AND RELAIS SPANN <60V STROMST >2A	250 323	
	V 8536 50 009	AND SCHALTER F EINE SPANN <1000V	250 321	
	V 8536 61 900	AND LAMPENFASSUNGEN SPANNUNG <1000V	250 323	
	S 8536 69 002	STECKVORRICHTUNG ZWEIPOLIG <1000V		250 323
	V 8536 69 009	AND STECKVORRICHTUNGEN SPANN<1000V	250 321	
	V 8536 90 800	AND VERBINDUNGS- U KONTAKTELEM <1000V	250 321	
	V 8538 90 900	AND TEILE V GERAETEN D POS 8535-8537	250 322	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...				
250 751	V 8543 80 909	AND ELEKTR MASCH APP GERAETE POS 8543	250 397					
	V 9014 10 100	KOMPASSE FUER ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	252 511					
	S 9014 20 110	UEBERZIEH-WARNRECHNER F ZIV LUFTFZ		250 387	250 758			
	S 9014 20 130	TRAEGERHEITNAVIGATSYST F ZIV LUFTFZG		250 387	250 758			
	S 9014 20 150	BODENANNAEHERGWARNGERAET F ZIV LFZ		250 387	250 758			
	S 9014 20 190	AND NAVIGATIONSGER USW ZIV LUFTFZG		250 387	250 758	252 541		
	S 9014 20 900	NAVIGATINSTROM USW LUFT- RAUMFAHRT		252 541				
	V 9015 10 900	ANDERE ENTFERNUNGSMESSER	252 031					
	V 9015 40 900	AND PHOTOGRAMMETRIEINSTRUMENTE USW	252 031					
	V 9015 80 930	AND METEOROLOG- HYDROLOGINSTROM USW	252 515					
	V 9015 80 990	AND GEOPHYSIK INSTRUM -APPARAT USW	252 531					
	S 9022 29 000	RADIOAKT STRAHLUNGSGER USW AND ZW		250 397				
	V 9025 19 100	AND THERMOMETER F ZIV LUFTFAHRZEUG	250 387					
	V 9025 19 990	ANDERE THERMOMETER	252 541					
	V 9025 80 100	AND MESSINSTRUMENT ZIV LUFTFAHRZG	250 387					
	V 9025 80 992	DICHTEMESSER USW OPTISCH PYROMETER	252 541					
	V 9025 80 994	HYGROMETER PSYCHROMETER	252 515					
	V 9025 80 999	ANDERE MESSINSTRUMENTE	252 515					
	V 9026 10 100	FLUESSIGKDUCHFLUSSMESSER ZIV LFZG	252 541					
	V 9026 10 919	AND FLUESSIGKEITSDURCHFLUSSMESSER	252 541					
	V 9026 10 990	FLUESSIGKEITFUELLHOEHEANZEIGER USW	252 541					
	V 9026 20 100	DRUCKMESSINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG	250 387					
	V 9026 20 900	AND DRUCKMESSINSTRUM -APPARAT USW	252 541					
	V 9026 80 100	AND MESS/UEBWACHINSTROM USW ZIV LFZG	250 387					
	V 9026 80 990	AND MESS- UEBERWACHUNGSGER USW	252 541					
	V 9027 10 900	AND GAS- RAUCHUNTERSUCHUNGSGERAETE	252 541					
	S 9027 20 100	CHROMATOGRAPHEN		252 031	252 541	252 551		
	S 9027 30 000	SPEKTROMETER -PHOTOMETER -GRAPHEN		252 031	252 541			
	V 9027 50 000	UV- LICHT- INFRAROTSTRAHLINSTROM USW	252 031					
	V 9027 80 990	OBERFLAECHENSPANN- USW MESSINSTRUM	252 551					
	V 9029 10 100	ELEKTR TOURENZAEHLER F ZIV LUFTFZG	250 387					
	S 9029 10 900	TOURENZAEHLER USW TAXAMETER USW		252 541				
	V 9029 20 100	TACHOMETER USW F ZIV LUFTFAHRZEUGE	250 387					
	V 9029 20 310	GESCHWINDIGKEITMESSER F LANDFAHRZG	252 541					
	V 9029 20 990	AND TACHOMETER GESCHWINDIGKEITMESSER	252 541					
	V 9030 10 100	MESSINSTR USW ION STRAHLEN ZIV LFZ	250 387					
	V 9030 31 100	VIelfACHMESSGERAET F ZIV LUFTFAHRZ	250 387					
	V 9030 35 100	MESSINSTR USW ELEKTR GROSS ZIV LF	250 387					
	V 9030 40 100	FERNMELDETECH INSTRUM USW ZIV LFZG	250 387					
	V 9030 81 100	REGISTRIERINSTRUM USW ZIV LUFTFZG	250 387					
	V 9030 89 100	INSTR USW OH REGISTRIERVORR ZIV LF	250 387					
	V 9031 10 000	AUSWUCHTSMASCHINEN	242 916					
	V 9031 20 000	PRUEFSTAENDE	242 916					
	V 9031 40 000	AND OPTISCHE INSTRUM APPARATE GERAETE	252 031					
	V 9031 80 100	AND INSTR APPARAT GERAET F ZIV LFZ	250 387					
	S 9031 80 919	AND MESSINSTRUMENT USW GEOMET GROSSE		242 733	252 520	252 531	252 541	256 090
	V 9031 80 990	AND MESS- PRUEFINSTRUMENTE USW	252 541					
	V 9032 10 100	THERMOSTATE F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	250 387					
	V 9032 20 100	DRUCKREGLER F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	252 541					
	V 9032 89 900	AND REGELINSTRUMENT APPARAT GERAET	250 758					
250 752	V 8543 90 900	AND TEILE V MASCH APP GER D POS 8543	250 399					
	S 9014 90 100	TEIL ZUBEH F NAVIGATINSTROM ZIV LUFTFZG		250 387	250 759	252 519	252 549	
	S 9014 90 900	AND TEILE ZUBEH F NAVIGATINSTROM USW		250 759	252 519	252 549		
	S 9015 90 000	TEIL ZUBEH F GEOPHYSIK INSTRUM USW		252 039	252 519	252 539		
	V 9025 90 100	TEIL ZUBEH F MESSINSTR ZIV LUFTFZG	250 387					
	V 9025 90 900	AND TEILE ZUBEH F MESSINSTRUMENT	252 549					
	V 9026 90 100	TEIL USW MESS/UEBWACHINSTROM ZIV LFZ	250 387					
	S 9026 90 900	AND TEIL ZUB MESS/UEBWACHINSTROM USW		252 549				
	S 9027 90 900	TEIL ZUB PHYS CHEM UNTERSUCHINSTROM		252 019	252 039	252 549	252 559	
	V 9029 90 100	TEIL USW TOURENZAEHLER USW ZIV LFZ	252 549					
	S 9029 90 900	TEILE ZUBEH F TOURENZAEHLER USW		252 549				
	V 9030 90 100	TEILE ZUBEH F MESSINSTR USW ZIV LF	250 387					
	V 9031 90 100	TEIL F INSTR WANR 903180100 ZIV LF	250 387					
	S 9031 90 900	AND TEILE ZUBEHOER F WAREN D KAP 90		242 917	252 039	252 549		
	V 9032 90 100	TEILE USW F REGELINSTROM USW ZIV LFZ	250 387					
	S 9032 90 900	AND TEILE ZUBEH F REGELINSTRUM USW		252 549				
250 755	V 9024 10 910	UNIVERSAL/ZUGFESTIGKPRUEFMASCH MET	242 915					
	V 9024 10 930	HAERTEPRUEFMASCHINEN USW F METALL	242 915					
	V 9024 10 999	AND MATERIALPRUEFMASCHIN USW F METALL	242 915					
	S 9024 80 990	AND PRUEFMASCHINEN F AND STOFFE		242 916				
	V 9031 80 990	AND MESS- PRUEFINSTRUMENTE USW	252 541					
250 756	V 9022 90 100	ROENTGENSCHIRME USW STREUSTRAHLRASTER	250 779					
	V 9022 90 900	AND TEIL ZUBEH F ROENTGENAPPARATE USW	250 779					
	S 9024 90 000	TEILE U ZUBEHOER F PRUEFMASCHINEN		242 917				
250 758	V 8536 41 100	RELAIS SPANN <60V STROMST <2A	250 323					
	V 8536 41 909	AND RELAIS SPANN <60V STROMST >2A	250 323					
	S 8536 49 009	AND RELAIS SPANNUNG >60-1000V		250 321	250 323			
	V 9014 20 110	UEBERZIEH-WARNRECHNER F ZIV LUFTFZ	250 751					
	V 9014 20 130	TRAEGERHEITNAVIGATSYST F ZIV LUFTFZG	250 751					
	V 9014 20 150	BODENANNAEHERGWARNGERAET F ZIV LFZ	250 751					
	V 9014 20 190	AND NAVIGATIONSGER USW ZIV LUFTFZG	250 751					
	S 9014 80 000	AND NAVIGATIONINSTROM -APPARAT USW		252 511				
	V 9025 80 100	AND MESSINSTRUMENT ZIV LUFTFAHRZG	250 387					
	V 9026 10 100	FLUESSIGKDUCHFLUSSMESSER ZIV LFZG	252 541					
	V 9026 20 100	DRUCKMESSINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG	250 387					
	V 9026 80 100	AND MESS/UEBWACHINSTROM USW ZIV LFZG	250 387					

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
250 758	V 9029 10 100	ELEKTR TOURENZAEHLER F ZIV LUFTFZG	250 387	
	V 9029 20 100	TACHOMETER USW F ZIV LUFTFAHRZEUGE	250 387	
	V 9032 10 100	THERMOSTATE F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	250 387	
	S 9032 10 910	AND THERMOSTATE M ELEKTR SCHALTER		250 321
	V 9032 10 990	ANDERE THERMOSTATE	252 541	
	V 9032 20 100	DRUCKREGLER F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	252 541	
	V 9032 20 900	ANDERE DRUCKREGLER	252 541	
	V 9032 89 100	AND REGELINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG	250 387	
	S 9032 89 900	AND REGELINSTRUMENT APPARAT GERAET		250 751 252 541
	S 9107 00 009	AND ZEITSCHALTER AND ZEITAUSLOESER		254 030
250 759	V 8538 90 900	AND TEILE V GERAETEN D POS 8535-8537	250 322	
	V 9014 90 100	TEIL ZUBEH F NAVIGATINSTR ZIV LUFTFZG	250 752	
	V 9014 90 900	AND TEILE ZUBEH F NAVIGATINSTR USW	250 752	
	V 9025 90 100	TEIL ZUBEH F MESSINSTR ZIV LUFTFZG	250 387	
250 771	S 9018 11 000	ELEKTROKARDIOGRAPHEN		250 779
	S 9018 19 002	ULTRASCHALLDIAGNOSEAPPARATE -GERAETE		250 779
	S 9018 19 009	AND ELEKTRODIAGNOSEAPPARATE -GERAETE		250 779
	S 9018 20 000	ULTRAVIOLETT- INFRAROTBESTRAHLGERAET		250 779
	S 9018 41 000	DENTALBOHRMASCHINEN USW		250 779
	S 9018 50 100	NICHTOPT AUGENAERZTLICH INSTR USW		250 779
	S 9018 90 410	ULTRASCHALLTHERAPIEGERAETE		250 779
	S 9018 90 490	AND DIATHERMIEAPPARATE UND -GERAETE		250 779
	V 9018 90 900	AND MEDIZIN CHIRURG USW INSTRUM USW	252 730	
250 779	V 9018 11 000	ELEKTROKARDIOGRAPHEN	250 771	
	V 9018 19 002	ULTRASCHALLDIAGNOSEAPPARATE -GERAETE	250 771	
	V 9018 19 009	AND ELEKTRODIAGNOSEAPPARATE -GERAETE	250 771	
	V 9018 20 000	ULTRAVIOLETT- INFRAROTBESTRAHLGERAET	250 771	
	V 9018 41 000	DENTALBOHRMASCHINEN USW	250 771	
	V 9018 50 100	NICHTOPT AUGENAERZTLICH INSTR USW	250 771	
	V 9018 90 410	ULTRASCHALLTHERAPIEGERAETE	250 771	
	V 9018 90 490	AND DIATHERMIEAPPARATE UND -GERAETE	250 771	
	V 9018 90 900	AND MEDIZIN CHIRURG USW INSTRUM USW	252 730	
	S 9022 90 100	ROENTGENSCHIRME USW STREUSTRALRASTER		250 756
	S 9022 90 900	AND TEIL ZUBEH F ROENTGENAPPARATE USW		250 756
252 019	V 9013 90 000	TEIL ZUBEH F OPT INSTRUM APPAR GERAET	252 029	
	V 9027 90 900	TEIL ZUB PHYS CHEM UNTERSUCHINSTR	250 752	
252 021	S 9005 80 000	AND ASTRONOMISCHE INSTRUMENTE U MONT		252 029
	S 9013 10 000	OPTISCHE ZIELGERAETE PERISKOPE USW		252 031
252 029	V 9005 80 000	AND ASTRONOMISCHE INSTRUMENTE U MONT	252 021	
	S 9013 90 000	TEIL ZUBEH F OPT INSTRUM APPAR GERAET		250 357 252 019 252 039 252 079
252 031	V 9006 59 000	AND PHOTOAPP FILMROLLENBREIT >35MM	252 081	
	V 9013 10 000	OPTISCHE ZIELGERAETE PERISKOPE USW	252 021	
	S 9015 10 900	ANDERE ENTFERNUNGSMESSER		250 751
	S 9015 40 900	AND PHOTOGRAMMETRIEINSTRUMENTE USW		250 751
	S 9015 80 910	AND GEODAESIE- TOPOGRAPHINSTR USW		252 513
	V 9027 20 100	CHROMATOGRAPHEN	250 751	
	V 9027 30 000	SPEKTROMETER -PHOTOMETER -GRAPHEN	250 751	
	S 9027 50 000	UV- LICHT- INFRAROTSTRAHLINSTR USW		250 751
	S 9031 40 000	AND OPTISCHE INSTRUM APPARATE GERAETE		250 751 252 089
252 039	V 9013 90 000	TEIL ZUBEH F OPT INSTRUM APPAR GERAET	252 029	
	V 9015 90 000	TEIL ZUBEH F GEOPHYSIK INSTRUM USW	250 752	
	V 9017 90 000	TEIL ZUBEHOER F ZEICHENINSTRUMENT USW	252 520	
	V 9027 90 900	TEIL ZUB PHYS CHEM UNTERSUCHINSTR	250 752	
	V 9031 90 900	AND TEILE ZUBEHOER F WAREN D KAP 90	250 752	
252 050	V 4202 31 000	TASCHENARTIKEL USW AUSSENSEITE LEDER	271 150	
	V 4202 32 100	TASCHENARTIKEL USW AUSSENS KSTFOLIEN	271 559	
	V 4202 32 900	TASCHENARTIKEL USW AUSSENS SPINNSTOFF	271 559	
	V 4202 39 000	TASCHENARTIKEL USW AUS AND STOFFEN	271 559	
252 071	S 9001 10 100	KABEL Z BILDUEBERTRAG A OPT FASERN		227 180
	S 9001 10 900	AND OPT FASER BUENDEL USW A OPT FASER		227 180
	S 9013 80 009	AND OPT INSTRUMENTE APPARATE GERAETE		252 079
252 079	V 9013 80 009	AND OPT INSTRUMENTE APPARATE GERAETE	252 071	
	V 9013 90 000	TEIL ZUBEH F OPT INSTRUM APPAR GERAET	252 029	
252 081	S 9006 59 000	AND PHOTOAPP FILMROLLENBREIT >35MM		252 031

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..			
252 089		V 8522 90 990	AND TEILE ZUBEHOER F GER POS 8519-21	250 737				
		S 9006 62 100	BLITZWUERFEL		250 570			
		V 9006 62 900	BLITZLAMPEN U DGL	250 570				
		S 9009 90 900	TEILE ZUBEH F AND PHOTOKOPIERAPPARATE		243 149			
		V 9010 10 000	FILMENTWICKLUNGSMASCH -AUSRUESTG USW	252 091				
		V 9010 20 000	AND APPARAT AUSRUESTG F PHOTOGR LABOR	252 091				
		V 9010 90 000	TEILE ZUBEH F APPARAT USW PHOTOGR LAB	252 099				
		V 9031 40 000	AND OPTISCHE INSTRUM APPARATE GERAETE	252 031				
252 091		V 8441 10 902	SCHNEIDEMASCH HANDBETR F PAPIER	256 815				
		V 8441 90 100	TEILE V PAPIER-PAPPE-USW SCHNEIDMASCH	242 724				
		V 8519 99 900	AND TONWIEDERGABEGERAETE	250 735				
		V 8520 90 900	AND TONAUFGNER AUCH M WIEDGABEVORR	250 735				
		S 9010 10 000	FILMENTWICKLUNGSMASCH -AUSRUESTG USW		252 089			
		S 9010 20 000	AND APPARAT AUSRUESTG F PHOTOGR LABOR		252 089			
252 099		V 8522 90 990	AND TEILE ZUBEHOER F GER POS 8519-21	250 737				
		S 9010 90 000	TEILE ZUBEH F APPARAT USW PHOTOGR LAB		252 089			
252 511		S 9014 10 100	KOMPASSE FUER ZIVILE LUFTFAHRZEUGE		250 751			
		V 9014 80 000	AND NAVIGATIONINSTRUM -APPARAT USW	250 758				
252 513		V 9015 80 910	AND GEODAESIE- TOPOGRAPHINSTR USW	252 031				
		V 9015 80 930	AND METEOROLOG- HYDROLOGINSTR USW	252 515				
252 515		S 9015 80 930	AND METEOROLOG- HYDROLOGINSTR USW		250 751	252 513	252 531	
		S 9025 80 994	HYGROMETER PSYCHROMETER		250 751			
		S 9025 80 999	ANDERE MESSINSTRUMENTE		250 751			
252 519		V 9014 90 100	TEIL ZUBEH F NAVIGATINSTR ZIV LUFTFZG	250 752				
		V 9014 90 900	AND TEILE ZUBEH F NAVIGATINSTR USW	250 752				
		V 9015 90 000	TEIL ZUBEH F GEOPHYSIK INSTRUM USW	250 752				
		V 9025 90 100	TEIL ZUBEH F MESSINSTR ZIV LUFTFZG	250 387				
252 520		V 9017 30 900	ANDERE LEHREN EICHMASSE	252 541				
		S 9017 80 909	ANDERE LAENGENMESSGERAETE		252 541	256 070		
		S 9017 90 000	TEIL ZUBEHOER F ZEICHENINSTRUMENT USW		252 039			
		V 9031 80 919	AND MESSINSTRUMENT USW GEOMET GROESSE	250 751				
		V 9031 80 990	AND MESS- PRUEFINSTRUMENTE USW	252 541				
252 531		V 9015 80 930	AND METEOROLOG- HYDROLOGINSTR USW	252 515				
		S 9015 80 990	AND GEOPHYSIK INSTRUM -APPARAT USW		250 751			
		V 9017 30 900	ANDERE LEHREN EICHMASSE	252 541				
		V 9031 80 919	AND MESSINSTRUMENT USW GEOMET GROESSE	250 751				
252 539		V 9015 90 000	TEIL ZUBEH F GEOPHYSIK INSTRUM USW	250 752				
252 541		V 9014 20 190	AND NAVIGATIONSGER USW ZIV LUFTFZG	250 751				
		V 9014 20 900	NAVIGATIONINSTRUM USW LUFT- RAUMFAHRT	250 751				
		S 9017 30 900	ANDERE LEHREN EICHMASSE		252 520	252 531		
		V 9017 80 909	ANDERE LAENGENMESSGERAETE	252 520				
		S 9025 11 990	ANDERE FLUESSIGKEITSTHERMOMETER		227 310			
		V 9025 19 100	AND THERMOMETER F ZIV LUFTFAHRZEUG	250 387				
		S 9025 19 990	ANDERE THERMOMETER		250 751			
		S 9025 80 992	DICHTEMESSE USW OPTISCH PYROMETER		227 310	250 751		
		S 9026 10 100	FLUESSIGKURCHFLUSSMESSER ZIV LFZG		250 321	250 387	250 751	250 758
		S 9026 10 919	AND FLUESSIGKEITSDURCHFLUSSMESSER		250 751			
		S 9026 10 990	FLUESSIGKEITFUELLHOEHEANZEIGER USW		250 751			
		V 9026 20 100	DRUCKMESSINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG	250 387				
		S 9026 20 900	AND DRUCKMESSINSTRUM -APPARAT USW		250 751			
		V 9026 80 100	AND MESS/UEBWACHINSTR USW ZIV LFZG	250 387				
		S 9026 80 990	AND MESS- UEBERWACHUNGINSTRUM USW		250 751			
		S 9027 10 900	AND GAS- RAUCHUNTERSUCHUNGSGERAETE		250 751			
		V 9027 20 100	CHROMATOGRAPHEN	250 751				
		V 9027 30 000	SPETROMETER -PHOTOMETER -GRAPHEN	250 751				
		V 9029 10 900	TOURENZAEHLER USW TAXAMETER USW	250 751				
		V 9029 20 100	TACHOMETER USW F ZIV LUFTFAHRZEUGE	250 387				
		S 9029 20 310	GESCHWINDIGKEITMESSER F LANDFAHRZG		250 751			
		S 9029 20 990	AND TACHOMETER GESCHWINDIGKEITMESSER		250 751			
		V 9031 80 919	AND MESSINSTRUMENT USW GEOMET GROESSE	250 751				
		S 9031 80 990	AND MESS- PRUEFINSTRUMENTE USW		242 733	250 751	250 755	252 520
		V 9032 10 100	THERMOSTATE F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	250 387				
		S 9032 10 990	ANDERE THERMOSTATE		250 758			
		S 9032 20 100	DRUCKREGLER F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE		250 321	250 387	250 751	250 758
		S 9032 20 900	ANDERE DRUCKREGLER		250 758			
		S 9032 81 100	HYDR PNEUMAT REGELINSTRUM USW ZIVLFZG		250 321			
		V 9032 89 100	AND REGELINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG	250 387				
		V 9032 89 900	AND REGELINSTRUMENT APPARAT GERAET	250 758				

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
252 549	V 7017 90 000	LABORWAREN HYGIEN ART USW A AND GLAS	227 250	
	V 9014 90 100	TEIL ZUBEH F NAVIGATINSTR ZIV LUFTFZG	250 752	
	V 9014 90 900	AND TEILE ZUBEH F NAVIGATINSTR USW	250 752	
	V 9025 90 100	TEIL ZUBEH F MESSINSTR ZIV LUFTFZG	250 387	
	S 9025 90 900	AND TEILE ZUBEH F MESSINSTRUMENT		250 752
	V 9026 90 100	TEIL USW MESS/UEBWACHINSTR ZIV LFZ	250 387	
	V 9026 90 900	AND TEIL ZUB MESS/UEBWACHINSTR USW	250 752	
	V 9027 90 900	TEIL ZUB PHYS CHEM UNTERSUCHINSTR	250 752	
	S 9028 90 900	TEILE USW GAS/FLUESSIGKZAEHLER USW		256 634
	S 9029 90 100	TEIL USW TOURENZAEHLER USW ZIV LFZ		250 752
	V 9029 90 900	TEILE ZUBEH F TOURENZAEHLER USW	250 752	
	V 9031 90 900	AND TEILE ZUBEHOER F WAREN D KAP 90	250 752	
	V 9032 90 100	TEILE USW F REGELINSTR USW ZIV LFZ	250 387	
	V 9032 90 900	AND TEILE ZUBEH F REGELINSTRUM USW	250 752	
252 551	V 7020 00 900	ANDERE GLASWAREN	227 265	
	V 8414 10 500	DIFFUSIONS- KRYO- ADSORPTIONSPUMPE	242 942	
	V 8414 10 900	AND VAKUUMPUMPEN	242 942	
	V 9027 20 100	CHROMATOGRAPHEN	250 751	
	S 9027 80 990	OBERFLAECHENSCHNITT- USW MESSINSTRUM		250 751
252 559	V 8421 91 009	TEILE V AND ZENTRIFUG TROCKENSCHLEUD	242 479	
	V 9027 90 900	TEIL ZUB PHYS CHEM UNTERSUCHINSTR	250 752	
252 591	S 9020 00 900	AND ATMUNGSAPPARAT -GERAET GASMASKE		252 599
252 599	V 9020 00 900	AND ATMUNGSAPPARAT -GERAET GASMASKE	252 591	
252 711	V 9018 90 900	AND MEDIZIN CHIRURG USW INSTRUM USW	252 730	
252 719	V 9018 49 006	AND ZAHNAERZTLICHE INSTRUMENTE USW	252 730	
	V 9018 90 900	AND MEDIZIN CHIRURG USW INSTRUM USW	252 730	
252 730	S 9018 49 006	AND ZAHNAERZTLICHE INSTRUMENTE USW		252 719
	V 9018 49 008	ZAHNAERZTLICHE APPARATE U GERAETE	252 751	
	S 9018 90 900	AND MEDIZIN CHIRURG USW INSTRUM USW		250 771 250 779 252 711 252 719 252 751
252 751	V 8419 90 909	TEILE V AND APP VORR Z WARMBEHAND USW	242 479	
	S 9018 49 008	ZAHNAERZTLICHE APPARATE U GERAETE		252 730
	S 9018 90 300	KUENSTLICHE NIEREN		252 759
	V 9018 90 900	AND MEDIZIN CHIRURG USW INSTRUM USW	252 730	
	S 9402 90 002	BETT M MECHAN VORRICHTG F KRANKENANST		252 759 256 687
	S 9402 90 004	OPERATIONS- UNTERSUCHTISCH -BANK USW		252 759
	S 9402 90 009	AND MEDIZINTECHN CHIRURGISCH MOEBEL		252 759
252 759	V 8419 90 909	TEILE V AND APP VORR Z WARMBEHAND USW	242 479	
	V 9018 90 300	KUENSTLICHE NIEREN	252 751	
	V 9402 90 002	BETT M MECHAN VORRICHTG F KRANKENANST	252 751	
	V 9402 90 004	OPERATIONS- UNTERSUCHTISCH -BANK USW	252 751	
	V 9402 90 009	AND MEDIZINTECHN CHIRURGISCH MOEBEL	252 751	
252 770	V 5906 10 100	KLEBEBAENDER MIT EINER BREITE <10CM	203 081	
	V 5906 10 900	KLEBEBAENDER MIT EINER BREITE>10-20CM	203 081	
	V 6113 00 100	BEKLDG GEWIRK/GESTRICK D POS 5906	275 170	
	S 6115 93 100	KRAMPFADERSTRUMPF GEWI SY CHEMFA		275 140
	V 6117 80 100	BEKLEIDGZUBEH GUMMIEL USW GEWIRK	275 170	
	V 6117 90 000	BEKLEIDUNGZUBEHOERTEILE GEWIRKE	275 170	
	V 9021 21 904	KSTL ZAEHNE AND STOFF OH STIFT	224 210	
254 020	S 9105 91 990	AND UHREN MIT NETZANSCHLUSS USW		250 715
	V 9106 10 100	ARBEITSZEITREGISTRIERUHRN	250 715	
	V 9106 10 900	ZEIT- UND DATUMSTEMPELUHRN	250 715	
254 030	V 9107 00 009	AND ZEITSCHALTER AND ZEITAUSLOESER	250 758	
254 040	S 9109 11 009	AND UHRWERK F WECKER NETZANSCHLUSS		250 716
	S 9109 19 909	AND UHRWERK F NETZANSCHLUSS		250 716
254 070	V 9111 80 000	AND GEHAEUSE F UHR POS 9101 9102	210 325	
	S 9112 80 000	AND GEHAEUSE F AND UHRMACHERWAREN		210 325 261 253

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
254 070	S 9112 90 000	GEHAEUSETEILE F AND UHRMACHERWAREN		210 325 261 253
256 010	V 8205 51 000	HAUSHALTSWERKZEUGE ARB TEIL UNEDL MET	256 210	
256 020	V 8205 59 909	AND HANDWERKZEUGE ARB TEIL UNEDL MET	256 070	
	V 8205 80 000	SCHLEIFAPP AMBOSSE USW HAND/FUSSBETR	256 634	
	V 8207 12 900	ERD-GESTEINS-TIEFBOHRWZG A AND STOFF	256 081	
	S 8207 50 900	BOHRWERKZG A UNEDL MET F AND WERKSTOF		256 081
256 030	V 8202 32 100	SEGMENTSAGEBEL M ARB TEIL A AND STOFF	256 081	
	V 8202 32 900	AND KREISSAGEBEL ARB TEIL A AND STOFF	256 081	
	V 8202 91 900	AND LANGSAGEBEL A AND STOFF F METBEAR	256 081	
	V 8202 99 900	AND SAGEBEL M ARB TEIL A AND STOFFEN	256 081	
256 041	S 8208 40 009	AND MESSER USW F LANDWIRTSCHAFT USW		256 049
256 049	S 8204 20 000	STECKSCHLUESSELEINSATZ AUSWECHSELBAR		256 065
	V 8207 20 990	ZIEHWZG/PRESSMATRIZ AND STOFF METBEAR	256 090	
	V 8207 40 900	AND GEWINDEBOHR- OD -SCHNEIDWERKZEUGE	256 081	
	V 8207 60 500	AND REIBAHLEN AUSBOHRWZG F AND WERKST	256 081	
	S 8207 70 900	FRAESWERKZEUGE F AND WERKSTOFFE		256 081 256 085
	V 8207 80 900	DREHWERKZEUGE F AND WERKSTOFFE	256 081	
	V 8207 90 910	AND AUSWECHSELBAR WERKZG F METALLBEAR	256 090	
	S 8207 90 990	AND AUSWECHSELB WERKZG F AND WERKSTOF		256 081 256 090
	V 8208 40 009	AND MESSER USW F LANDWIRTSCHAFT USW	256 041	
256 065	V 8204 20 000	STECKSCHLUESSELEINSATZ AUSWECHSELBAR	256 049	
256 070	S 8205 59 909	AND HANDWERKZEUGE ARB TEIL UNEDL MET		256 020 256 090 256 527 256 625 256 647
	V 9017 80 909	ANDERE LAENGENMESSGERAETE	252 520	
256 081	S 8202 32 100	SEGMENTSAGEBEL M ARB TEIL A AND STOFF	256 030	
	S 8202 32 900	AND KREISSAGEBEL ARB TEIL A AND STOFF	256 030	
	S 8202 91 900	AND LANGSAGEBEL A AND STOFF F METBEAR	256 030	
	S 8202 99 900	AND SAGEBEL M ARB TEIL A AND STOFFEN	256 030	
	S 8207 12 900	ERD-GESTEINS-TIEFBOHRWZG A AND STOFF	256 020	256 090
	V 8207 20 990	ZIEHWZG/PRESSMATRIZ AND STOFF METBEAR	256 090	
	S 8207 40 900	AND GEWINDEBOHR- OD -SCHNEIDWERKZEUGE		256 049
	V 8207 50 900	BOHRWERKZG A UNEDL MET F AND WERKSTOF	256 020	
	S 8207 60 500	AND REIBAHLEN AUSBOHRWZG F AND WERKST		256 049 256 090
	V 8207 70 900	FRAESWERKZEUGE F AND WERKSTOFFE	256 049	
	S 8207 80 900	DREHWERKZEUGE F AND WERKSTOFFE		256 049 256 085
	V 8207 90 990	AND AUSWECHSELB WERKZG F AND WERKSTOF	256 049	
	S 8209 00 100	PLAETTCH A GESINT HARTMET F WERKZG		256 090
	S 8209 00 900	AND FORMST A GESINT HARTMET F WKZG		256 090
256 085	V 8207 70 900	FRAESWERKZEUGE F AND WERKSTOFFE	256 049	
	V 8207 80 900	DREHWERKZEUGE F AND WERKSTOFFE	256 081	
256 090	V 8205 59 909	AND HANDWERKZEUGE ARB TEIL UNEDL MET	256 070	
	V 8207 12 900	ERD-GESTEINS-TIEFBOHRWZG A AND STOFF	256 081	
	S 8207 20 990	ZIEHWZG/PRESSMATRIZ AND STOFF METBEAR		256 049 256 081
	S 8207 30 900	AND TIEFZIEH-GESENKSCHMI-STANZWZG USW		242 197
	V 8207 60 390	REIBAHLEN USW A AND STOFF F METBEARB	242 186	
	V 8207 60 500	AND REIBAHLEN AUSBOHRWZG F AND WERKST	256 081	
	S 8207 90 910	AND AUSWECHSELBAR WERKZG F METALLBEAR		256 049
	V 8207 90 990	AND AUSWECHSELB WERKZG F AND WERKSTOF	256 049	
	V 8209 00 100	PLAETTCH A GESINT HARTMET F WERKZG	256 081	
	V 8209 00 900	AND FORMST A GESINT HARTMET F WKZG	256 081	
	V 9031 80 919	AND MESSINSTRUMENT USW GEOMET GROESSE	250 751	
256 127	V 8301 40 909	AND SCHLOSSER U SICHERHEITSRIEGEL	256 190	
256 130	V 8302 20 900	LAUFRAEDCHEN OD -ROLLEN F MOEBEL USW	256 170	
	S 8302 42 900	AND BESCHLAEGE F MOEBEL		256 190
	S 8302 49 909	AND BESCHLAEGE U AEHNL WAREN A NE-MET		256 190
256 169	S 8302 30 000	AND BESCHLAEGE U AEHNL WAREN F KFZ		256 190
256 170	S 8302 20 900	LAUFRAEDCHEN OD -ROLLEN F MOEBEL USW		256 130
	S 8302 41 001	DREHRIEGEL USW F FENSTER TUER A EISEN		

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
256 170	S 8302 41 004	DREHRIEGEL USW F FENSTER TUER A NEMET		
	S 8302 41 008	AND BAUBESCHLAEGE A UNEDLEN METALLEN		256 190 256 852
256 190	S 3925 90 100	KUNSTSTOFF-TUER -FENSTERBESCHLAG USW		210 330 210 590
	S 3926 30 000	KUNSTSTOFF-MOEBELBESCHLAEGE USW		210 330
	V 6406 99 900	AND SCHUHTEILE VORHER NICHT GENANNT	210 350	
	V 7419 99 009	AND WAREN A KUPFER	239 531	
	S 8301 40 909	AND SCHLOESSER U SICHERHEITSRIEGEL		256 127
	V 8302 30 000	AND BESCHLAEGE U AEHNL WAREN F KFZ	256 169	
	V 8302 41 008	AND BAUBESCHLAEGE A UNEDLEN METALLEN	256 170	
	V 8302 42 900	AND BESCHLAEGE F MOEBEL	256 190	
	V 8302 49 909	AND BESCHLAEGE U AEHNL WAREN A NE-MET	256 190	
	V 8304 00 000	SORTIER- KARTEIKAESTEN USW A NE-MET	256 644	
256 210	S 8205 51 000	HAUSHALTSWERKZEUGE ARB TEIL UNEDL MET		256 010
	V 8211 91 100	GRIFFE A UNEDL METALL F TISCHMESSER	256 230	
	V 8211 92 100	GRIFF A NEMET F AND MESSER FESTKLINGE	256 230	
	V 8211 93 100	GRIFFE A UNEDL MET F KLAPPMESSER	256 230	
	V 8212 90 000	AND TEILE F RASIERMESSER U -APPARATE	250 529	
	V 8214 10 002	PAPIER- RASIERMESSER U BRIEFOEFFNER	256 230	
	V 8214 20 000	INSTRUM U ZUSSTELL F HAND-/FUSSPFLEGE	256 230	
	V 8214 90 009	AND SCHNEIDWAREN Z B SPALT-HACKMESSER	256 230	
	V 8215 91 000	LOEFFEL GABELN USW VERSILB VERGOLD	256 230	
	V 8215 99 900	AND Loeffel GABELN BUTTERMESS USW	256 230	
	V 8510 90 000	TEILE V EL RASIERAP SCHERMASCH USW	250 529	
256 230	V 7114 19 000	GOLDSCHMIEDEWAREN AUCH PLATTIE USW	256 813	
	V 7114 20 000	GOLDSCHMIEDEWARE A EDELMETALLPLATT	256 812	
	S 8211 91 100	GRIFFE A UNEDL METALL F TISCHMESSER		256 210
	S 8211 92 100	GRIFF A NEMET F AND MESSER FESTKLINGE		256 210
	S 8211 93 100	GRIFFE A UNEDL MET F KLAPPMESSER		256 210
	S 8214 10 002	PAPIER- RASIERMESSER U BRIEFOEFFNER		256 210
	S 8214 20 000	INSTRUM U ZUSSTELL F HAND-/FUSSPFLEGE		256 210
	S 8214 90 009	AND SCHNEIDWAREN Z B SPALT-HACKMESSER		256 210
	S 8215 91 000	LOEFFEL GABELN USW VERSILB VERGOLD		256 210
	S 8215 99 900	AND Loeffel GABELN BUTTERMESS USW		256 210
256 310	V 9303 90 009	AND FEUERWAFFEN U AEHNL GERAETE	256 330	
256 330	S 9303 90 009	AND FEUERWAFFEN U AEHNL GERAETE		256 310
256 350	S 9305 10 000	TEILE U ZUBEHOER F REVOLVER PISTOLEN	210 310	
	S 9305 29 900	AND TEIL ZUBEHOER F GEWEHR D POS 9303	210 310	213 219 213 230 261 459 271 144 271 511
			274 190	276 590
	S 9305 90 900	AND TEIL ZUBEH F WAFFEN POS 9301-9304	213 219	213 230 261 459 271 144 271 511 274 190
			276 590	
256 390	S 9301 00 002	HALB- VOLLAUTOMATISCHE GEWEHRE USW	242 991	
	S 9301 00 004	PANZERBUECHSE -FAUST BAZOOKA USW	242 991	
	S 9301 00 006	ARTILLERIEWAFFEN FLAMMENWERFER USW	242 991	
	S 9301 00 009	ANDERE KRIEGSWAFFEN	242 991	
256 430	V 8419 81 990	AND APP VORRICHT Z KOCHEN WAERMEN USW	256 450	
256 450	S 8419 81 990	AND APP VORRICHT Z KOCHEN WAERMEN USW		256 430
256 490	V 8419 90 909	TEILE V AND APP VORR Z WARMBEHAND USW	242 479	
256 511	V 7309 00 590	AND BEHAELTER F FLUESS ST <100000L	241 453	
	V 7310 10 000	BEHAELTER A EISEN OD STAHL >50-300L	256 637	
	V 8419 89 901	AND WARMBEH APPARATE F LANDWIRTSCHAFT	242 317	
256 515	V 7326 20 500	KOERBE A EISEN OD STAHLDRAHT	256 818	
	S 8201 90 009	AND HANDWERKZEUGE F LANDWIRTSCH USW		256 625
256 523	V 4202 19 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS AND STOFF	271 517	
	V 4202 99 900	AND BEHAELTNISSE AUS AND STOFFEN	271 559	
	V 7326 20 100	AND WAREN A EISEN- STAHLDRAHT ZIV LFZ	238 493	
	V 7326 20 900	AND WAREN A EISEN- OD STAHLDRAHT	238 493	
256 527	V 8205 59 909	AND HANDWERKZEUGE ARB TEIL UNEDL MET	256 070	



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
256 527	V 8462 29 990	AND BIEGE- ABKANTMASCH USW N NUMER	242 153	
	V 8462 39 109	AND SCHEREN F METALLFLACHERZEUGNIS	242 159	
	V 8462 39 990	AND SCHEREN F AND METALLERZEUGNIS	242 159	
	V 8462 49 100	AND LOCHSTANZ USW F METFLACHERZGN	242 159	
	V 8462 49 900	AND LOCHSTANZ USW F AND MET-ERZGN	242 159	
256 622	S 7310 29 909	AND BEHAELTER EISEN/STAHL <50 L >0,5MM	256 697	
256 623	V 7323 99 999	AND HAUSHALTSART A AND EISEN OD STAHL	256 818	
256 624	V 7323 99 910	AND HHALTSART A AND EIS/ST LACK USW	256 818	
	V 7323 99 999	AND HAUSHALTSART A AND EISEN OD STAHL	256 818	
	S 7324 90 900	AND SANITAER/HYG/TOILETTEART EISEN/ST	234 010	
256 625	V 8201 90 009	AND HANDWERKZEUGE F LANDWIRTSCH USW	256 515	
	V 8205 99 909	AND HANDWERKZEUGE ARB TEIL UNEDL MET	256 070	
	V 9403 20 999	ANDERE METALLMOEBEL	256 687	
256 627	V 7310 29 904	AND KANISTER KANNEN USW <50 L >0,5MM	256 637	
256 629	V 7326 20 900	AND WAREN A EISEN OD STAHLDRAHT	238 493	
	V 7326 90 999	AND WAREN A EISEN OD STAHL	238 420	
256 631	S 8907 90 000	ANDERE SCHWIMMENDE VORRICHTUNGEN	246 450	
256 632	S 8418 91 000	MOEBEL F KAELEERZEUGUNGSEINRICHTUNG	242 953	250 539
	V 8418 99 900	AND TEILE V KAELEERZEUGUNGSGERAETEN	242 953	
256 633	V 7326 90 999	AND WAREN A EISEN OD STAHL	238 420	
256 634	V 4202 19 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS AND STOFF	271 517	
	V 6506 91 900	AND KOPFBEDECKUNG A KUNSTSTOFF	210 515	
	V 7323 94 909	AND HAUSHALTSART A EISEN/ST EMAILLIER	256 818	
	V 7323 99 910	AND HHALTSART A AND EIS/ST LACK USW	256 818	
	V 7323 99 999	AND HAUSHALTSART A AND EISEN OD STAHL	256 818	
	V 7326 20 100	AND WAREN A EISEN- STAHLDRAHT ZIV LFZ	238 493	
	V 7326 20 900	AND WAREN A EISEN- OD STAHLDRAHT	238 493	
	S 8205 80 000	SCHLEIFAPP AMBOSSE USW HAND/FUSSBETR	256 020	
	V 8310 00 000	AUSHAENGE- HINWEISSCHILD A UNEDL MET	256 674	
	V 8419 40 000	DESTILLIER- U REKTIFIZIERAPPARATE	242 471	
	V 8419 89 909	AND APPARATE VORRICHT Z WARMBEHANDL	242 471	
	V 9028 90 900	TEILE USW GAS/FLUESSIGKZAEHLER USW	252 549	
	S 9405 50 000	NICHTELEKTRISCHE BELEUCHTUNGSKOERPER	210 570	222 245
	V 9405 60 990	REKLAMELEUCHTEN USW A AND STOFFEN	250 555	
	S 9405 99 100	METALLBELEUCHTUNGTEIL USW ZIV LUFTFZG	256 674	
256 636	S 7308 30 002	FENSTER U FENSTERRAHMEN A EISEN/STAHL	240 160	
	S 7308 30 009	TORE TUEREN TOR- U TUERSCHWELL EIS/ST	240 160	
	S 7308 90 592	ROLLAEDEN A STAHL- OD EISENBLECH	240 160	
	S 7308 90 992	SCHEREN- U ROLLGITTER A EISEN/ STAHL	240 160	
	V 7310 10 000	BEHAELTER A EISEN OD STAHL >50-300L	256 637	
256 637	V 7309 00 100	BEHAELTER F GASFOERMIGE STOFFE >300L	241 452	
	V 7309 00 300	BEHAELT F FLUESS ST M INNENAUSKL>300L	241 453	
	V 7309 00 590	AND BEHAELTER F FLUESS ST <100000L	241 453	
	V 7309 00 900	BEHAELT A EIS/ST F FESTE STOFFE >300L	240 130	
	S 7310 10 000	BEHAELTER A EISEN OD STAHL >50-300L	256 511	256 636
	S 7310 29 904	AND KANISTER KANNEN USW <50 L >0,5MM	256 627	
256 638	V 7309 00 590	AND BEHAELTER F FLUESS ST <100000L	241 453	
256 642	S 7306 90 000	AND ROHRE HOHLPROF EIS/ST GEFALZT USW	256 643	
	V 7307 19 900	AND ROHRFORMSTUECKE USW GEGOSSEN	238 415	
	V 7307 29 100	AND ROHRFORMST USW NROST ST M GEWINDE	238 415	
	V 7307 29 900	AND ROHRFORMST USW A NICHTROST STAHL	238 415	
	V 7307 99 100	AND ROHRFST USW M GEWINDE A EIS/STAHL	238 415	
	V 7307 99 900	AND ROHRFORMSTUECKE USW A EISEN/STAHL	238 415	
	V 8403 90 900	AND TEILE V ZENTRALHEIZUNGSKESSELN	241 439	
256 643	V 7216 90 910	PROFILIERTE BLECHE	230 057	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEDORNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..			
256 643	V 7306 90 000	AND ROHRE HOHLPROF EIS/ST GEFALZT USW	256 642				
	S 7308 90 510	VERBDPLATT A 2 PROFBLECH ISO-MITTSCHI		240 128			
	S 7308 90 599	AND ZU KONSTRUKTZWECCK VORGEARB BLECHE		240 128			
256 644	S 8304 00 000	SORTIER- KARTEIKAESTEN USW A NE-MET		256 190	256 686	256 816	
256 646	V 8442 30 000	MASCH Z ZURICHT HERST V KLISCHEES USW	242 727				
	V 8442 40 000	TEILE V SCHRIFTSETZ/GIESSMASCHINE USW	242 729				
	V 8442 50 910	DRUCKTYPEN AND DRUCKFORM M DRUCKBILD	268 440				
	V 8442 50 990	DRUCKTYPEN AND DRUCKFORM OHNE BILD	233 551				
256 647	V 4202 19 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS AND STOFF	271 517				
	V 4202 99 900	AND BEHAELTNISSE AUS AND STOFFEN	271 559				
	V 7326 20 100	AND WAREN A EISEN- STAHLDRAHT ZIV LFZ	238 493				
	V 7326 20 900	AND WAREN A EISEN- OD STAHLDRAHT	238 493				
	V 8205 59 909	AND HANDWERKZEUGE ARB TEIL UNEDL MET	256 070				
256 648	S 9615 19 000	ANDERE KAEMME USW AUS ANDEREN STOFFEN		256 813			
256 652	V 8427 90 009	AND KARREN Z FOERDERN U HANTIEREN	242 284				
	V 8431 20 000	TEILE V STAPKARR AND KARR M HEBEVORR	242 290				
256 653	V 8309 90 900	STOPFEN U AND VERPACKZUBEH A NE-MET	256 699				
	V 8505 90 900	TEILE V EL-MAGNETEN DAUERMAGNETEN USW	250 394				
256 656	S 9401 30 100	DREHSTUHL GEPOBST M RUECKLEHNE USW		256 658			
	V 9401 30 900	AND DREHSTUHL M VERSTBAR SITZHOEHE	261 031				
	V 9401 71 002	SITZMOEBEL A METALL VOLLST GEPOBST	256 658				
	V 9401 71 009	AND SITZMOEBEL A METALL GEPOBSTERT	256 658				
	V 9888 99 000	FABRIKATIONSANL VERKEHR USW AND WARE	261 061				
256 658	V 9401 30 100	DREHSTUHL GEPOBST M RUECKLEHNE USW	256 656				
	V 9401 30 900	AND DREHSTUHL M VERSTBAR SITZHOEHE	261 031				
	V 9401 40 000	SITZMOEBEL IN LIEGEN UMWANDELBAR	261 035				
	S 9401 71 002	SITZMOEBEL A METALL VOLLST GEPOBST		256 656			
	S 9401 71 009	AND SITZMOEBEL A METALL GEPOBSTERT		256 656			
	V 9403 20 999	ANDERE METALLMOEBEL	256 687				
	V 9404 10 000	SPRUNGRAHMEN	261 050				
256 659	S 9401 90 900	TEILE VON ANDEREN SITZMOEBELN		261 050			
	S 9403 90 100	MOEBELTEILE AUS METALL		256 689			
256 662	V 7612 90 999	AND BEHAELTER A ALU INHALT <50L	256 665				
256 663	S 7418 10 009	AND HAUSHALTSARTIKEL USW A KUPFER		256 686	256 812		
	S 7418 20 000	KUPFERSANITAER- HYGIENE- TOILETTENART		256 686			
	V 7508 00 900	ANDERE WAREN AUS NICKEL	256 812				
	S 7615 20 000	SANITAER- HYGIENEARTIKEL USW A ALU		256 686			
	S 7907 90 002	AND WAREN AUS ZINK-DRUCKGUSS		256 686			
256 665	S 7612 90 999	AND BEHAELTER A ALU INHALT <50L		256 662	256 677	256 683	256 686
256 674	S 8310 00 000	AUSHAENGE- HINWEISSCHILD A UNEDL MET		256 634			
	V 9405 60 990	REKLAMELEUCHTEN USW A AND STOFFEN	250 555				
	V 9405 99 100	METALLBELEUCHTUNGTEIL USW ZIV LUFTFZG	256 634				
256 677	V 4202 19 100	REISE/HANDKOFFER USW AUS ALUMINIUM	256 683				
	V 4202 99 900	AND BEHAELTNISSE AUS AND STOFFEN	271 559				
	V 7612 90 999	AND BEHAELTER A ALU INHALT <50L	256 665				
	V 7616 90 990	AND WAREN A ALUMINIUM AND HERGESTELLT	256 856				
256 683	S 4202 19 100	REISE/HANDKOFFER USW AUS ALUMINIUM		233 511	256 677	256 686	
	V 4202 99 900	AND BEHAELTNISSE AUS AND STOFFEN	271 559				
	V 7612 90 999	AND BEHAELTER A ALU INHALT <50L	256 665				
	V 7616 90 990	AND WAREN A ALUMINIUM AND HERGESTELLT	256 856				
256 686	V 4202 19 100	REISE/HANDKOFFER USW AUS ALUMINIUM	256 683				

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
256 686	V	4202 99 900	AND BEHAELTNISSE AUS AND STOFFEN	271 559	
	V	7418 10 009	AND HAUSHALTSARTIKEL USW A KUPFER	256 663	
	V	7418 20 000	KUPFERSANITAER- HYGIENE- TOILETTENART	256 663	
	V	7610 10 000	TORE TUEREN FENSTER USW A ALUMINIUM	240 180	
	V	7612 90 999	AND BEHAELTER A ALU INHALT <50L	256 665	
	V	7615 20 000	SANITAER- HYGIENEARTIKEL USW A ALU	256 663	
	V	7616 90 990	AND WAREN A ALUMINIUM AND HERGESTELLT	256 856	
	V	7907 90 002	AND WAREN AUS ZINK-DRUCKGUSS	256 663	
	V	8304 00 000	SORTIER- KARTEIKAESTEN USW A NE-MET	256 644	
256 687	V	9402 90 002	BETT M MECHAN VORRICHTG F KRANKENANST	252 751	
	S	9403 20 999	ANDERE METALLMOEBEL		256 625 256 658
256 689	V	9403 90 100	MOEBELTEILE AUS METALL	256 659	
256 691	V	7310 21 100	LEBENSMITT-DOSEN SCHWEISS USW VERSCHL	256 695	
256 692	V	7310 21 100	LEBENSMITT-DOSEN SCHWEISS USW VERSCHL	256 695	
256 694	V	7310 21 100	LEBENSMITT-DOSEN SCHWEISS USW VERSCHL	256 695	
256 695	S	7310 21 100	LEBENSMITT-DOSEN SCHWEISS USW VERSCHL		256 691 256 692 256 694
256 697	V	7310 29 909	AND BEHAELTER EISEN/STAHL <50L >0,5MM	256 622	
256 699	S	8309 90 900	STOPFEN U AND VERPACKZUBEH A NE-MET		256 653 256 817 256 824
256 811	V	8423 81 900	AND WAAGEN < 30KG HOECHSTLAST	242 971	
	V	8423 82 910	AND WAAGEN >30-1500KG HOECHSTLAST	242 971	
	S	8447 20 102	FLACH- NAEHWIRKMASCH HANDBETR<30KG		242 617
	V	8450 19 000	AND WASCHMASCH OH SCHLEUDER <10KG	250 540	
	V	8450 90 000	TEILE V MASCHINEN Z WASCHEN V WAESCHE	250 540	
	V	8451 90 009	TEILE V AND MASCH U APP D POS 8451	242 732	
256 812	V	7114 19 000	GOLDSCHMIEDEWAREN AUCH PLATTIE USW	256 813	
	S	7114 20 000	GOLDSCHMIEDEWARE A EDELMETALLPLATT		256 230 256 813
	V	7418 10 009	AND HAUSHALTSARTIKEL USW A KUPFER	256 663	
	S	7508 00 900	ANDERE WAREN AUS NICKEL		233 538 238 461 256 663
	V	8007 00 000	ANDERE WAREN AUS ZINN	256 816	
256 813	V	4202 19 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS AND STOFF	271 517	
	V	4202 29 000	ANDERE HANDTASCHEN AUS AND STOFFEN	271 559	
	S	7114 11 009	AND SILBERSCHMIEDEWAREN AUCH PLATT		258 951
	S	7114 19 000	GOLDSCHMIEDEWAREN AUCH PLATTIE USW		256 230 256 812 258 951
	V	7114 20 000	GOLDSCHMIEDEWARE A EDELMETALLPLATT	256 812	
	S	8306 10 009	AND GLOCKEN KLINGELN USW A UNEDL MET		236 011
	V	9605 00 000	ZUSAMMSTELLG F REISE(NECESSAIRES) USW	271 150	
	V	9615 19 000	ANDERE KAEMME USW AUS ANDEREN STOFFEN	256 648	
	V	9616 10 100	PARFUEM- U AEHNL ZERSTAEUBER	227 449	
256 814	V	9405 99 909	AND TEIL A AND STOFF F BELEUCHTKOERP	256 816	
	V	9990 99 023	ZUSAMMSTELLG KLEINWARE A UNEDL METALL	256 852	
256 815	V	8423 81 100	SORTIER- SELBSTST KONTRWAAGE <30KG	242 971	
	V	8423 81 900	AND WAAGEN < 30KG HOECHSTLAST	242 971	
	S	8441 10 902	SCHNEIDEMASCH HANDBETR F PAPIER		252 091
	V	8472 90 909	AND BUERMASCHINEN U -APPARATE	243 151	
256 816	V	4202 19 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS AND STOFF	271 517	
	V	6406 99 900	AND SCHUHTEILE VORHER NICHT GENANNT	210 350	
	S	7115 10 000	KATALYSATOR ALS GEWEBE USW A PLATIN		236 058
	S	7115 90 102	AND WAREN A SILBER		236 058
	S	7115 90 109	AND WAREN A AND EDELMETALLEN		236 058
	S	7115 90 900	AND WAREN A EDELMETALLPLATTIERUNG		236 058
	V	7326 20 100	AND WAREN A EISEN- STAHLDRAHT ZIV LFZ	238 493	
	V	7326 20 900	AND WAREN A EISEN- OD STAHLDRAHT	238 493	
	V	7419 99 009	AND WAREN A KUPFER	233 531	
	S	7806 00 900	ANDERE WAREN AUS BLEI		256 821 256 852
	S	8007 00 000	ANDERE WAREN AUS ZINN		256 812 256 821
	V	8304 00 000	SORTIER- KARTEIKAESTEN USW A NE-MET	256 644	
	S	8424 81 310	TRAGB SPRUEHAPP OH MOTOR LANDWIRTS		242 319

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..					
256 816	V	8473 40 000	TEILE ZUBEH F AND BUEROMASCH -APPARAT	243 149						
	S	9405 99 909	AND TEIL A AND STOFF F BELEUCHTKOERP		250 551	250 558	256 814	265 171	276 590	
	V	9990 99 023	ZUSAMMSTELLG KLEINWARE A UNEDL METALL	256 852						
256 817	V	7323 94 909	AND HAUSHALTSART A EISEN/ST EMAILLIER	256 818						
	V	7323 99 910	AND HHALTSART A AND EIS/ST LACK USW	256 818						
	V	7323 99 999	AND HAUSHALTSART A AND EISEN OD STAHL	256 818						
	V	8309 90 900	STOPFEN U AND VERPACKZUBEH A NE-MET	256 699						
256 818	S	5605 00 000	METALLGARN USW A SPSTOFF-GARN USW		210 110	274 129				
	S	7323 94 909	AND HAUSHALTSART A EISEN/ST EMAILLIER		256 634	256 817				
	S	7323 99 910	AND HHALTSART A AND EIS/ST LACK USW		256 624	256 634	256 817			
	S	7323 99 999	AND HAUSHALTSART A AND EISEN OD STAHL		256 623	256 624	256 634	256 817		
	S	7326 20 500	KOERBE A EISEN OD STAHLDRAHT		256 515					
256 819	S	6603 90 000	TEILE AUSSTATTG ZUBEH D POS 6601		210 390					
256 821	V	7406 10 000	PULVER A KUPFER OHNE LAMELLENSTRUKTUR	233 027						
	S	7406 20 000	CU-PULVER M LAMELLSTR CU-FLITTER		233 027					
	S	7410 22 000	FOLIEN USW A KUPFERLEG AUF UNTERLAGE		233 538					
	S	7603 20 000	PULVER M LAMELLSTRUKT U FLITTER A ALU		233 013					
	S	7804 20 000	PULVER U FLITTER A BLEI		233 033					
	V	7806 00 900	ANDERE WAREN AUS BLEI	256 816						
	V	7903 90 000	PULVER U FLITTER AUS ZINK	233 036						
	S	8005 20 000	PULVER U FLITTER A ZINN		233 038					
	V	8007 00 000	ANDERE WAREN AUS ZINN	256 816						
	S	8104 30 000	MAGNESIUMPULVER DREHSPAENE U KOERNER		233 016					
256 824	V	8309 90 900	STOPFEN U AND VERPACKZUBEH A NE-MET	256 699						
256 827	V	8442 50 990	DRUCKTYPEN AND DRUCKFORM OHNE BILD	233 551						
256 828	V	8442 40 000	TEILE V SCHRIFTSETZ/GIESSMASCHINE USW	242 729						
	V	8442 50 910	DRUCKTYPEN AND DRUCKFORM M DRUCKBILD	268 440						
256 851	S	7117 11 000	MANSCHETTENKNOPF U AEHNL A NE-MET		210 515					
	V	7117 90 009	PHANTASIESCHMUCK AND STOFF OH GLAS	258 953						
	S	9606 30 000	KNOPFFORMEN -TEILE -ROHLINGE		210 390	210 515	227 352	257 770	261 431	271 150
	S	9615 90 000	HAAR- FRISIERNADEL HAARKLAMMER USW		210 527					
256 852	V	6603 10 000	GRIFFE UND KNAEUFE	261 431						
	V	7317 00 999	AND STIFTE NAEGEL USW A EISEN/STAHL	238 470						
	V	7806 00 900	ANDERE WAREN AUS BLEI	256 816						
	V	8302 41 008	AND BAUBESCHLAEGE A UNEDLEN METALLEN	256 170						
	S	9614 90 000	ZIGARREN- ZIGARETTENSPIZZEN USW		210 390	213 390				
	S	9990 99 023	ZUSAMMSTELLG KLEINWARE A UNEDL METALL		256 814	256 816				
256 855	V	7326 90 999	AND WAREN A EISEN OD STAHL	238 420						
256 856	V	6406 99 900	AND SCHUHEILE VORHER NICHT GENANNT	210 350						
	V	7326 90 999	AND WAREN A EISEN OD STAHL	238 420						
	S	7616 90 990	AND WAREN A ALUMINIUM AND HERGESTELLT		233 511	256 677	256 683	256 686		
257 110	S	3704 00 100	PHOTOPLATTEN -FILME BELICHT N ENTWICK		257 150					
257 130	V	4911 91 900	AND BILDER BILDDRUCKE PHOTOGRAPHIEN	268 440						
257 150	V	3704 00 100	PHOTOPLATTEN -FILME BELICHT N ENTWICK	257 110						
	S	3706 10 910	NEGATIVE USW BREITE > 35MM BEL ENTW		268 440					
	S	3706 90 310	NEGATIVE USW BREITE < 35MM BEL ENTW		268 440					
257 510	V	9611 00 000	STEMPEL ALLER ART USW F HANDGEBRAUCH	257 550						
257 550	S	9611 00 000	STEMPEL ALLER ART USW F HANDGEBRAUCH		257 510					
257 770	V	7117 90 009	PHANTASIESCHMUCK AND STOFF OH GLAS	258 953						

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..						
257 770	S 9606 29 000	ANDERE KNOEPFE		227 352	261 431	271 150				
	V 9606 30 000	KNOPFFORMEN -TEILE -ROHLINGE	256 851							
258 005	V 9204 10 000	AKKORDEONS U AEHNliche INSTRUMENTE	258 056							
258 007	V 9209 92 009	AND TEILE ZUBEH F MUSIKINSTR POS 9202	258 070							
	V 9209 99 909	AND TEILE ZUBEHOER F MUSIKINSTRUMENTE	258 070							
258 056	S 9204 10 000	AKKORDEONS U AEHNliche INSTRUMENTE		258 005						
258 070	S 9209 92 009	AND TEILE ZUBEH F MUSIKINSTR POS 9202		258 007						
	S 9209 99 909	AND TEILE ZUBEHOER F MUSIKINSTRUMENTE		258 007						
258 315	S 9502 10 900	PUPPEN AUS AND STOFFEN AUCH BEKLEIDET		213 249						
258 318	V 6103 23 000	KOMBINATION MANN/KNABE SYN CHEMFAS	275 120							
	V 6104 42 000	KLEID GWK/GESTR FRAU/MAED BAUMWOLL	275 120							
	V 6203 23 900	AND KOMBINATION SYN CHEMIEFAS MANN	276 010							
	V 6204 42 000	KLEIDER A BAUMWOLLE FRAUEN/MAEDCH	276 030							
	V 8504 31 900	AND TRANSFORMATOREN <1KVA	250 311							
	V 8526 92 900	AND FUNKFERNSTEUERGERAETE	250 713							
	V 8529 90 990	AND TEILE V GERAETEN D POS 8525-8528	250 734							
	S 9503 41 000	SPIELZEUGTIERE USW FUELLMATERIAL ENTH		275 120						
	S 9503 49 900	SPIELZEUGTIERE USW AUS AND STOFFEN		213 249						
	S 9503 80 900	AND SPIELZG A AND STOFF EINGEB MOTOR		213 249						
	V 9503 90 350	ANDERES SPIELZEUG AUS KAUTSCHUK	213 249							
	S 9503 90 370	ANDERES SPIELZEUG AUS SPINNSTOFFEN		275 120						
	S 9504 20 900	ANDERE BILLARDSPIELE UND ZUBEHOER		203 082						
	V 9504 40 000	SPIELKARTEN	268 180							
	S 9505 90 009	FEST- KARNEVALARTIKEL USW A AND STOFF		210 570						
258 610	S 9506 91 000	GERAET F GYMNASTIK LEICHTATHLETIKUSW		258 620						
258 620	V 9506 91 000	GERAET F GYMNASTIK LEICHTATHLETIKUSW	258 610							
258 640	V 8903 91 910	AND SEGELBOOT A M HIMOT GEW <100KG	246 300							
	V 8903 99 100	AND SPORTBOOT USW GEW <100KG	246 300							
	V 8906 00 930	AND WASSERFAHRZEUGE GEW <100KG	246 300							
258 651	S 9506 69 900	AND BAELE AUSG GOLF- TISCHTENNISBALL		213 249						
258 657	S 9506 99 909	ANDERE SPORTGERAETE		258 670						
258 670	V 4206 10 000	DARMSAITEN	271 129							
	V 9506 99 909	ANDERE SPORTGERAETE	258 657							
258 901	S 7103 91 000	RUBINE SAPHIRE U SMARAGDE AND BEARB		258 904						
	S 7103 99 000	AND EDELSTEINE AND BEARBEITET		258 904						
	S 7104 90 000	AND SYNTH REKONST STEINE AND BEARB		258 904						
	V 9113 90 900	ANDERE UHRARMBEAENDER	258 953							
258 904	V 7103 91 000	RUBINE SAPHIRE U SMARAGDE AND BEARB	258 901							
	V 7103 99 000	AND EDELSTEINE AND BEARBEITET	258 901							
	V 7104 90 000	AND SYNTH REKONST STEINE AND BEARB	258 901							
258 907	S 7101 10 000	ECHTE PERLEN		071 090						
	S 7116 10 000	WAREN A ECHTEN PERLEN U ZUCHTPERLEN		258 954						
258 951	V 7114 11 009	AND SILBERSCHMIEDEWAREN AUCH PLATT	256 813							
	V 7114 19 000	GOLDSCHMIEDEWAREN AUCH PLATTIE USW	256 813							
258 953	S 7117 90 009	PHANTASIESCHMUCK AND STOFF OH GLAS		210 570	224 150	224 350	224 365	224 450	256 851	
	S 9113 90 900	ANDERE UHRARMBEAENDER		257 770						
				258 901	258 954	274 123				

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...		
258 954		V 7116 10 000	WAREN A ECHTEN PERLEN U ZUCHTPERLEN	258 907			
		V 9113 90 900	ANDERE UHRARMBEAENDER	258 953			
260 006		V 4408 10 910	NADELHOLZBRETT HST BLEISTIFT USW<6MM	261 413			
		V 4408 10 990	NADELHOLZFURNIERBLATT USW DICK>1MM	260 070			
260 009		S 4407 10 300	NADELHOLZ LAENGSGES GEHOBELT >6MM	261 217			
		S 4407 23 300	BADEN USW LAENGSGES GEHOBELT >6MM	261 217			
		S 4407 92 300	BUCHENHOLZ LAENGSGES GEHOBELT >6MM	261 217			
		S 4407 99 302	AND TROP HOLZ LAENGSGES GEHOBELT	261 217			
		S 4407 99 309	LAUBHOLZ LAENGSGES GEHOB DICKE>6MM	261 217			
		S 4409 10 900	AND NADELHOLZ PROFILIERT USW BEARBEIT	261 217	261 459		
		S 4409 20 990	AND HOLZ PROFILIERT USW BEARBEITET	261 459			
260 049		S 4404 10 002	NADELHOLZPFAEHLE -PFLOECKE	051 031	051 034		
		S 4404 10 009	AND NADELHOLZ GROB ZUGERICHTET USW	051 031	051 034		
		S 4404 20 000	LAUBHOLZ GROB ZUGERICHTET USW	051 031	051 034		
260 070		S 4408 10 990	NADELHOLZFURNIERBLATT USW DICK>1MM	260 006			
260 110		V 4418 90 000	AND BAUTISCHLERARBEITEN USW AUS HOLZ	261 211			
261 031		S 9401 30 900	AND DREHSTUHL M VERSTBAR SITZHOEHE		256 656	256 658	261 071
		V 9401 40 000	SITZMOEBEL IN LIEGEN UMWANDELBAR	261 035			
		S 9401 61 009	AND SITZMOEBEL A HOLZ GEPOLSTERT		261 071		
		S 9401 69 000	AND SITZMOEBEL AUS HOLZ		261 071		
		V 9403 60 900	ANDERE HOLZMOEBEL	261 065			
261 035		S 9401 40 000	SITZMOEBEL IN LIEGEN UMWANDELBAR		256 658	261 031	261 077
		V 9401 50 000	STUHLROHR- KORBWEIDE- USW-SITZMOEB	261 077			
261 050		V 9401 90 900	TEILE VON ANDEREN SITZMOEBELN	256 659			
		S 9404 10 000	SPRUNGRAHMEN	256 658			
261 061		S 9880 99 002	FABRIKATIONSANL KOHLEBERGBAU AND WARE	227 250			
		S 9880 99 004	FABRIKATIONSANL ELEKTR ERZG AND WARE	227 250			
		S 9880 99 009	FABRIKATIONSANL AND ENERGIEW AND WARE	227 250			
		S 9881 99 002	FABRIKATIONSANL NICHTENERG MIN AND WA	227 250			
		S 9881 99 004	FABRIKATIONSANL BEARB STEIN AND WAREN	227 250			
		S 9882 99 002	FABRIKATIONSANL STAHLERZEUG AND WARE	227 250			
		S 9882 99 009	FABRIKATIONSANL AND METBEARB AND WARE	227 250			
		S 9883 99 002	FABRIKATIONSANL MASCHINENBAU AND WARE	227 250			
		S 9883 99 004	FABRIKATIONSANL ELEKTROTECHN AND WARE	227 250			
		S 9884 99 000	FABRIKATIONSANL CHEMISCH IND AND WARE	227 250			
		S 9885 99 000	FABRIKATIONSANL NAHRMITTGEW AND WARE	227 250			
		S 9886 99 000	FABRIKATIONSANL TEXTILIND USW AND WAR	227 250			
		S 9887 99 002	FABRIKATIONSANL HOLZBEARBEIT AND WARE	227 250			
		S 9887 99 009	FABRIKATIONSANL AND GEWERBE AND WARE	227 250			
		S 9888 99 000	FABRIKATIONSANL VERKEHR USW AND WARE	227 250	256 656		
		S 9889 99 000	FABRIKATIONSANL WASSERGEW USW AND WAR	227 250			
261 065		S 9403 60 900	ANDERE HOLZMOEBEL	261 031	261 090		
261 071		V 9401 30 900	AND DREHSTUHL M VERSTBAR SITZHOEHE	261 031			
		V 9401 61 009	AND SITZMOEBEL A HOLZ GEPOLSTERT	261 031			
		V 9401 69 000	AND SITZMOEBEL AUS HOLZ	261 031			
261 077		V 9401 40 000	SITZMOEBEL IN LIEGEN UMWANDELBAR	261 035			
		S 9401 50 000	STUHLROHR- KORBWEIDE- USW-SITZMOEB		261 035		
		S 9403 80 000	MOEBEL AUS ANDEREN STOFFEN		265 199		
261 090		V 9403 60 900	ANDERE HOLZMOEBEL	261 065			
261 211		S 4418 10 000	FENSTER FENSTERTUEREN USW AUS HOLZ	261 219			
		S 4418 20 000	TUEREN TUERRAHMEN USW AUS HOLZ	261 219			
		S 4418 90 000	AND BAUTISCHLERARBEITEN USW AUS HOLZ	260 110	261 213	261 219	
261 213		V 4418 90 000	AND BAUTISCHLERARBEITEN USW AUS HOLZ	261 211			

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
261 217	V 4407 10 300	NADELHOLZ LAENGSGES GEHOBELT >6MM	260 009	
	V 4407 23 300	BABOEN USW LAENGSGES GEHOBELT >6MM	260 009	
	V 4407 92 300	BUCHENHOLZ LAENGSGES GEHOBELT >6MM	260 009	
	V 4407 99 302	AND TROP HOLZ LAENGSGES GEHOBELT	260 009	
	V 4407 99 309	LAUBHOLZ LAENGSGES GEHOB DICKE>6MM	260 009	
	V 4409 10 900	AND NADELHOLZ PROFILIERT USW BEARBEIT	260 009	
261 219	V 4418 10 000	FENSTER FENSTERTUEREN USW AUS HOLZ	261 211	
	V 4418 20 000	TUEREN TUERRAHMEN USW AUS HOLZ	261 211	
	V 4418 90 000	AND BAUTISCHLERARBEITEN USW AUS HOLZ	261 211	
261 253	V 9112 80 000	AND GEHAEUSE F AND UHRMACHERWAREN	254 070	
	V 9112 90 000	GEHAEUSETEILE F AND UHRMACHERWAREN	254 070	
261 254	V 4419 00 000	HOLZWARE VERWENDG BEI TISCH IN KUECHE	261 437	
	V 4420 10 000	STATUETTEN ZIERGEGENSTAENDE AUS HOLZ	261 456	
	V 4420 90 900	AND HOLZWAREN Z INNENAUSSTATTUNG USW	261 376	
	V 8452 40 000	MOEBEL SOCKEL DECKEL F NAEHMASCHINEN	242 677	
261 310	V 4415 10 102	KISTEN USW AUS FURNIER- SPERRHOLZ	261 376	
261 376	S 4415 10 102	KISTEN USW AUS FURNIER- SPERRHOLZ	261 310	
	S 4420 90 900	AND HOLZWAREN Z INNENAUSSTATTUNG USW	261 254	
261 413	S 4408 10 910	NADELHOLZBRETT HST BLEISTIFT USW<6MM	260 006	
	V 4417 00 900	STIEL GRIFF RUNDSTAB USW AUS HOLZ	261 417	
261 417	S 4417 00 900	STIEL GRIFF RUNDSTAB USW AUS HOLZ	261 413	261 453
261 418	V 8420 91 900	WALZEN A AND STOFFEN F KALANDER USW	234 030	
261 431	S 6603 10 000	GRIFFE UND KNAEUFE	210 390	256 852
	V 9606 29 000	ANDERE KNOEPFE	257 770	
	V 9606 30 000	KNOPFFORMEN -TEILE -ROHLINGE	256 851	
261 433	V 8507 90 990	AND TEILE F AKKUMULATOREN F AND ZWECK	250 150	
261 437	S 4419 00 000	HOLZWARE VERWENDG BEI TISCH IN KUECHE	261 254	261 456 261 459
	V 4421 90 990	ANDERE WAREN AUS HOLZ	261 459	
261 453	V 4417 00 900	STIEL GRIFF RUNDSTAB USW AUS HOLZ	261 417	
261 454	V 4602 10 912	KORBWARE UNMITTELBAR AUS FLECHTST ROH	261 615	
261 456	V 4419 00 000	HOLZWARE VERWENDG BEI TISCH IN KUECHE	261 437	
	S 4420 10 000	STATUETTEN ZIERGEGENSTAENDE AUS HOLZ	261 254	
261 459	V 4202 19 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS AND STOFF	271 517	
	V 4409 10 900	AND NADELHOLZ PROFILIERT USW BEARBEIT	260 009	
	V 4409 20 990	AND HOLZ PROFILIERT USW BEARBEITET	260 009	
	V 4419 00 000	HOLZWARE VERWENDG BEI TISCH IN KUECHE	261 437	
	S 4421 90 990	ANDERE WAREN AUS HOLZ	261 437	
	V 9305 29 900	AND TEIL ZUBEHOER F GEWEHR D POS 9303	256 350	
	V 9305 90 900	AND TEIL ZUBEH F WAFFEN POS 9301-9304	256 350	
261 615	S 4602 10 912	KORBWARE UNMITTELBAR AUS FLECHTST ROH	261 454	
261 621	V 6406 99 900	AND SCHUHTEILE VORHER NICHT GENANNT	210 350	
261 631	V 1401 90 000	ANDERE PFLANZLICHE FLECHTSTOFFE	261 635	
	V 4601 20 900	AND MATTE STROHMATTE GITTERGEFLECHT	261 640	
	V 4601 91 900	AND WAREN AUS PFLANZLICH FLECHTSTOFF	261 640	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
261 631	V	4601 99 900	ANDERE FLECHTWAREN	210 590	
	V	6502 00 000	HUTSTUMPEN GEFLOCHTEN OD STREIFEN	210 390	
261 635	S	1401 20 000	PEDDIG UND STUHLROHR	051 053	
	S	1401 90 000	ANDERE PFLANZLICHE FLECHTSTOFFE	051 053	261 631
261 640	S	4601 20 900	AND MATTE STROHMATTE GITTERGEFLECHT	210 590	261 631
	S	4601 91 900	AND WAREN AUS PFLANZLICH FLECHTSTOFF	210 590	261 631
	V	4601 99 900	ANDERE FLECHTWAREN	210 590	
261 650	S	0502 90 000	DACHSHAARE AND TIERHAARE ABFAELLE DAV	034 797	
	V	9603 90 990	ANDERE BUERSTENWAREN	261 669	
261 663	V	9605 00 000	ZUSAMMSTELLG F REISE(NECESSAIRES) USW	271 150	
261 664	V	9605 00 000	ZUSAMMSTELLG F REISE(NECESSAIRES) USW	271 150	
261 669	S	9603 90 990	ANDERE BUERSTENWAREN	261 650	276 570
264 070	V	1404 20 000	BAUMWOLL-LINTERS	011 190	
264 532	S	4802 51 900	AND PAPIER USW OH FASERGEH GEW<40G/M2	264 533	264 534 264 541 264 544 264 549
	S	4802 52 006	PAPIER OH FASERGEH I ROLLE 40-150G/M2	264 533	264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4802 52 008	PAPIER OH FASERGEH I BOGEN 40-150G/M2	264 533	264 534 264 541 264 544 264 549
	S	4802 53 906	PAPIER OH FASERGEH IN ROLLE >150G/M2	264 533	264 534 264 541 264 544 264 549
	S	4802 60 106	PAPIER IN ROLLE <72G/M2 FASERG>50GHT	264 533	264 534 264 541 264 544 264 549
	S	4802 60 906	AND PAPIER USW IN ROLLE FASERG>10GHT	264 533	264 534 264 541 264 544 264 549
264 533	V	4802 51 900	AND PAPIER USW OH FASERGEH GEW<40G/M2	264 532	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	S	4802 52 008	PAPIER OH FASERGEH I ROLLE 40-150G/M2	264 532	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	S	4802 53 908	PAPIER OH FASERGEH IN BOGEN >150G/M2	264 532	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	S	4802 60 108	PAPIER IN BOGEN <72G/M2 FASERG>50GHT	264 532	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	S	4802 60 908	AND PAPIER USW IN BOGEN FASERG>10GHT	264 532	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4810 11 902	PAPIER GESTR ROLLE OH FASERG <150G/M2	264 571	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4810 11 904	PAPIER GESTR BOGEN OH FASERG <150G/M2	264 571	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4810 29 109	AND PAPIER GESTR ROLLE FASERG >10GHT	264 571	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4810 29 900	PAPIER GESTRICH IN BOGEN FASERG>10GHT	264 571	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4811 90 900	ZELLSTOFFWATTE ZELLSTOFFASERVLIесе	264 571	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
264 534	V	4802 51 900	AND PAPIER USW OH FASERGEH GEW<40G/M2	264 532	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4802 52 006	PAPIER OH FASERGEH I ROLLE 40-150G/M2	264 532	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4802 52 008	PAPIER OH FASERGEH I BOGEN 40-150G/M2	264 532	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4802 53 906	PAPIER OH FASERGEH IN ROLLE >150G/M2	264 532	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4802 53 908	PAPIER OH FASERGEH IN BOGEN >150G/M2	264 532	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4803 00 900	AND KREPP-PAPIER ZELLSTOFFASERVLIесе	264 549	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
264 535	V	4803 00 319	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE <25G/M2	264 539	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4803 00 399	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE >25G/M2	264 539	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4803 00 900	AND KREPP-PAPIER ZELLSTOFFASERVLIесе	264 549	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4805 60 302	TESTLINER F WELLPAPPE GEW <150G/M2	264 536	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4805 60 309	AND PAPIER F WELLPAPPE GEW <150G/M2	264 536	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4805 60 900	AND PAPIERE U PAPPEN GEWICHT <150G/M2	264 549	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4805 70 110	TESTLINER F WELLPAPPE GEW 150-225G/M2	264 536	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4805 70 190	AND PAPIER F WELLPAPPE GEW150-225G/M2	264 536	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4805 70 900	AND PAPIER PAPPE GEWICHT 150-225G/M2	264 549	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
	V	4805 80 900	AND PAPIERE U PAPPEN GEWICHT >225G/M2	264 551	264 533 264 534 264 541 264 544 264 549
264 536	S	4804 19 900	AND KRAFTLINER GEBLEICHT LAUBHOLZ	264 544	264 549
	V	4805 21 000	MEHRLAGIG PAPIER JEDE LAGE GEBLEICHT	264 551	
	V	4805 22 100	TESTLINER EINE GEBLEICHTE AUSSENLAGE	264 551	
	V	4805 22 909	MEHRLAGIG PAPIER EINE GEBL AUSSENLAGE	264 551	
	V	4805 23 009	MEHRLAGIG PAPIER MEHR GEBL AUSSENLAGE	264 551	
	V	4805 29 100	TESTLINER MEHRLAGIG UNGEBL AUSSENLAGE	264 551	
	V	4805 29 900	ANDERE MEHRLAGIGE PAPIERE UND PAPPEN	264 551	
	S	4805 60 302	TESTLINER F WELLPAPPE GEW <150G/M2	264 535	
	S	4805 60 309	AND PAPIER F WELLPAPPE GEW <150G/M2	264 535	
	V	4805 60 900	AND PAPIERE U PAPPEN GEWICHT <150G/M2	264 549	
	S	4805 70 110	TESTLINER F WELLPAPPE GEW 150-225G/M2	264 535	
	S	4805 70 190	AND PAPIER F WELLPAPPE GEW150-225G/M2	264 535	
	V	4805 70 900	AND PAPIER PAPPE GEWICHT 150-225G/M2	264 549	
264 537	S	4803 00 312	TOILETTENPAPIER GEKREPPT LAGE <25G/M2	264 547	
	S	4803 00 392	TOILETTENPAPIER GEKREPPT LAGE >25G/M2	264 547	



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
264 539		V 4803 00 100	ZELLSTOFFWATTE	264 547	
		S 4803 00 319	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE <25G/M2		264 535 264 547 264 549 264 571 265 160
		S 4803 00 399	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE >25G/M2		264 535 264 547 264 549 264 571 265 160
264 541		V 4802 51 900	AND PAPIER USW OH FASERGEH GEW<40G/M2	264 532	
		V 4802 52 006	PAPIER OH FASERGEH I ROLLE 40-150G/M2	264 532	
		V 4802 52 008	PAPIER OH FASERGEH I BOGEN 40-150G/M2	264 533	
		V 4802 53 908	PAPIER OH FASERGEH IN BOGEN >150G/M2	264 533	
		V 4802 60 108	PAPIER IN BOGEN <72G/M2 FASERG>50GHT	264 533	
		V 4802 60 908	AND PAPIER USW IN BOGEN FASERG>10GHT	264 533	
264 544		V 4802 20 000	ROHPAPIER USW F WAERMEEMPFINDL PAPIER	264 549	
		V 4802 51 900	AND PAPIER USW OH FASERGEH GEW<40G/M2	264 532	
		V 4802 52 006	PAPIER OH FASERGEH I ROLLE 40-150G/M2	264 532	
		V 4802 52 008	PAPIER OH FASERGEH I BOGEN 40-150G/M2	264 533	
		V 4802 53 906	PAPIER OH FASERGEH IN ROLLE >150G/M2	264 532	
		V 4802 53 908	PAPIER OH FASERGEH IN BOGEN >150G/M2	264 533	
		V 4802 60 106	PAPIER IN ROLLE <72G/M2 FASERG>50GHT	264 532	
		V 4802 60 108	PAPIER IN BOGEN <72G/M2 FASERG>50GHT	264 533	
		V 4802 60 906	AND PAPIER USW IN ROLLE FASERG>10GHT	264 532	
		V 4802 60 908	AND PAPIER USW IN BOGEN FASERG>10GHT	264 533	
		V 4803 00 900	AND KREPP-PAPIER ZELLSTOFFASERVLIES	264 549	
		V 4804 19 900	AND KRAFTLINER GEBLEICHT LAUBHOLZ	264 536	
		V 4805 60 900	AND PAPIERE U PAPPEN GEWICHT <150G/M2	264 549	
		V 4805 70 900	AND PAPIER PAPPE GEWICHT 150-225G/M2	264 549	
264 547		S 4803 00 100	ZELLSTOFFWATTE	264 537	264 539 264 549
		V 4803 00 312	TOILETTENPAPIER GEKREPPT LAGE <25G/M2	264 537	
		V 4803 00 319	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE <25G/M2	264 539	
		V 4803 00 392	TOILETTENPAPIER GEKREPPT LAGE >25G/M2	264 537	
		V 4803 00 399	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE >25G/M2	264 539	
264 549		S 4802 20 000	ROHPAPIER USW F LICHTEMPF USW PAPIER	264 532	264 544 264 555
		V 4802 51 900	AND PAPIER USW OH FASERGEH GEW<40G/M2	264 532	
		V 4802 52 006	PAPIER OH FASERGEH I ROLLE 40-150G/M2	264 532	
		V 4802 52 008	PAPIER OH FASERGEH I BOGEN 40-150G/M2	264 533	
		V 4802 53 906	PAPIER OH FASERGEH IN ROLLE >150G/M2	264 532	
		V 4802 53 908	PAPIER OH FASERGEH IN BOGEN >150G/M2	264 533	
		V 4802 60 106	PAPIER IN ROLLE <72G/M2 FASERG>50GHT	264 532	
		V 4802 60 108	PAPIER IN BOGEN <72G/M2 FASERG>50GHT	264 533	
		V 4802 60 906	AND PAPIER USW IN ROLLE FASERG>10GHT	264 532	
		V 4802 60 908	AND PAPIER USW IN BOGEN FASERG>10GHT	264 533	
		V 4803 00 100	ZELLSTOFFWATTE	264 547	
		V 4803 00 319	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE <25G/M2	264 539	
		V 4803 00 399	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE >25G/M2	264 539	
		S 4803 00 900	AND KREPP-PAPIER ZELLSTOFFASERVLIES	264 549	264 534 264 535 264 544 264 571 265 160
		V 4804 19 900	AND KRAFTLINER GEBLEICHT LAUBHOLZ	264 536	
		V 4805 21 000	MEHRLAGIG PAPIER JEDE LAGE GEBLEICHT	264 551	
		V 4805 22 100	TESTLINER EINE GEBLEICHTE AUSSENLAG	264 551	
		V 4805 22 909	MEHRLAGIG PAPIER EINE GEBL AUSSENLAG	264 551	
		V 4805 23 009	MEHRLAGIG PAPIER MEHR GEBL AUSSENLAG	264 551	
		V 4805 29 100	TESTLINER MEHRLAGIG UNGEBL AUSSENLAG	264 551	
		V 4805 29 900	ANDERE MEHRLAGIGE PAPIERE UND PAPPEN	264 551	
		S 4805 60 900	AND PAPIERE U PAPPEN GEWICHT <150G/M2	264 535	264 536 264 544
		S 4805 70 900	AND PAPIER PAPPE GEWICHT 150-225G/M2	264 535	264 536 264 544
		V 4807 10 000	PAPIER USW BITUMEN TEER USW ZUSGEKLEB	265 120	
		V 4807 99 900	AND PAPIER PAPPE ZUSAMMENGEKLEBT USW	265 120	
264 551		V 4802 60 906	AND PAPIER USW IN ROLLE FASERG>10GHT	264 532	
		V 4802 60 908	AND PAPIER USW IN BOGEN FASERG>10GHT	264 533	
		S 4805 21 000	MEHRLAGIG PAPIER JEDE LAGE GEBLEICHT	264 536	264 549
		S 4805 22 100	TESTLINER EINE GEBLEICHTE AUSSENLAG	264 536	264 549
		S 4805 22 909	MEHRLAGIG PAPIER EINE GEBL AUSSENLAG	264 536	264 549
		S 4805 23 009	MEHRLAGIG PAPIER MEHR GEBL AUSSENLAG	264 536	264 549
		S 4805 29 100	TESTLINER MEHRLAGIG UNGEBL AUSSENLAG	264 536	264 549
		S 4805 29 900	ANDERE MEHRLAGIGE PAPIERE UND PAPPEN	264 536	264 549
		S 4805 80 900	AND PAPIERE U PAPPEN GEWICHT >225G/M2	264 535	264 555
264 555		V 4802 20 000	ROHPAPIER USW F WAERMEEMPFINDL PAPIER	264 549	
		V 4802 53 906	PAPIER OH FASERGEH IN ROLLE >150G/M2	264 532	
		V 4802 53 908	PAPIER OH FASERGEH IN BOGEN >150G/M2	264 533	
		V 4805 80 900	AND PAPIERE U PAPPEN GEWICHT >225G/M2	264 551	
264 571		V 4803 00 319	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE <25G/M2	264 539	
		V 4803 00 399	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE >25G/M2	264 539	
		V 4803 00 900	AND KREPP-PAPIER ZELLSTOFFASERVLIES	264 549	
		S 4810 11 902	PAPIER GESTR ROLLE OH FASERG <150G/M2	264 533	
		S 4810 11 904	PAPIER GESTR BOGEN OH FASERG <150G/M2	264 533	
		S 4810 29 109	AND PAPIER GESTR ROLLE FASERG >10GHT	264 533	
		S 4810 29 900	PAPIER GESTRICH IN BOGEN FASERG>10GHT	264 533	
		S 4811 90 900	ZELLSTOFFWATTE ZELLSTOFFASERVLIESE	203 046	264 533 265 120 265 160
265 120		S 4807 10 000	PAPIER USW BITUMEN TEER USW ZUSGEKLEB	264 549	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
265 120	S	4807 99 900	AND PAPIER PAPPE ZUSAMMENGEKLEBT USW		264 549
	V	4811 90 900	ZELLSTOFFWATTE ZELLSTOFFASERVLIESE	264 571	
	V	4823 90 790	AND PAPIER F BESTIMMT ZWECK ZUGESCHN	265 178	
265 131	S	4820 10 300	BRIEFPAPIER- NOTIZBLOCK MERKBUCH USW		265 147
265 141	S	4819 30 002	PAPIERSACK USW BREIT>40CM LAENGE>35CM		265 144
	S	4819 30 004	PAPIERSACK USW BREIT>40CM LAENGE<35CM		265 144
	S	4819 40 000	AND PAPIERSAECKE -BEUTEL -TUETEN USW		265 144
265 144	V	4819 30 002	PAPIERSACK USW BREIT>40CM LAENGE>35CM	265 141	
	V	4819 30 004	PAPIERSACK USW BREIT>40CM LAENGE<35CM	265 141	
	V	4819 40 000	AND PAPIERSAECKE -BEUTEL -TUETEN USW	265 141	
265 147	V	4820 10 300	BRIEFPAPIER- NOTIZBLOCK MERKBUCH USW	265 131	
	S	4823 51 900	AND PAPIER BEDRUCKT PRESS-PRAEGMUSTER		265 178
	V	4823 90 790	AND PAPIER F BESTIMMT ZWECK ZUGESCHN	265 178	
265 151	S	4818 10 100	TOILETTENPAPIER GEW <25G/M2 PRO LAGE		265 153
	S	4818 10 900	TOILETTENPAPIER GEW >25G/M2 PRO LAGE		265 153
	V	4818 90 100	WARE F CHIRURG ZWECK NICHT EINZELVERK	265 153	
265 153	V	4818 10 100	TOILETTENPAPIER GEW <25G/M2 PRO LAGE	265 151	
	V	4818 10 900	TOILETTENPAPIER GEW >25G/M2 PRO LAGE	265 151	
	S	4818 30 000	TISCHTUECHER SERVIETTEN AUS PAPIER		265 199
	S	4818 50 000	BEKLEIDUNG -ZUBEHOER AUS PAPIER USW		265 178
	S	4818 90 100	WARE F CHIRURG ZWECK NICHT EINZELVERK		265 151
	S	4818 90 900	WAREN AUS PAPIERHALBSTOFF PAPIER USW		265 178 265 199
265 155	S	4822 90 002	ZYL PAPIERHUELSE WICKELN FLAECHIG MAT		265 178
	S	4822 90 009	AND PAPIERROLLE- SPULE -SPINDEL USW		265 178
265 160	V	4803 00 319	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE <25G/M2	264 539	
	V	4803 00 399	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE >25G/M2	264 539	
	V	4803 00 900	AND KREPP-PAPIER ZELLSTOFFASERVLIES	264 549	
	V	4811 90 900	ZELLSTOFFWATTE ZELLSTOFFASERVLIESE	264 571	
265 171	V	9405 99 909	AND TEIL A AND STOFF F BELEUCHTKOERPER	256 816	
265 174	S	6702 90 000	BLUMEN BLATTWERK USW A AND STOFFEN		271 150 271 559 276 570
265 178	V	3405 10 000	SCHUHCREME AEHNL SCHUH-LEDERPFLEGMITT	203 091	
	V	3405 30 000	POLIERMITT F KAROSSERIE AUTOPFLEGMITT	203 094	
	V	3405 90 900	AND ZUBEEREITUNGEN DER POSITION 3405	203 095	
	V	4818 50 000	BEKLEIDUNG -ZUBEHOER AUS PAPIER USW	265 153	
	V	4818 90 900	WAREN AUS PAPIERHALBSTOFF PAPIER USW	265 153	
	V	4819 50 009	AND VERPACKMITTEL A PAPIER PAPPE USW	265 181	
	V	4822 90 002	ZYL PAPIERHUELSE WICKELN FLAECHIG MAT	265 155	
	V	4822 90 009	AND PAPIERROLLE- SPULE -SPINDEL USW	265 155	
	V	4823 51 900	AND PAPIER BEDRUCKT PRESS-PRAEGMUSTER	265 147	
	V	4823 70 900	FORMGEPRESST WARE AUS PAPIERHALBSTOFF	265 199	
	S	4823 90 790	AND PAPIER F BESTIMMT ZWECK ZUGESCHN		203 046 265 120 265 147 268 115
	V	4823 90 909	AND WAREN AUS PAPIERHALBSTOFF PAPIER	265 199	
265 181	S	4819 50 009	AND VERPACKMITTEL A PAPIER PAPPE USW		265 178 265 185 265 191 265 199
265 183	V	4819 20 100	FALTSCHACHTEL USW PAPIER GEW <600G/M2	265 187	
	V	4819 20 900	FALTSCHACHTEL USW PAPIER GEW >600G/M2	265 187	
265 185	V	4819 50 009	AND VERPACKMITTEL A PAPIER PAPPE USW	265 181	
265 187	S	4819 20 100	FALTSCHACHTEL USW PAPIER GEW <600G/M2		265 183
	S	4819 20 900	FALTSCHACHTEL USW PAPIER GEW >600G/M2		265 183
265 191	V	4819 50 009	AND VERPACKMITTEL A PAPIER PAPPE USW	265 181	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
265 199	V 3405 10 000	SCHUHCREME AEHNL SCHUH-LEDERPFLEGMITT	203 091	
	V 3405 30 000	POLIERMITT F KAROSSERIE AUTOPFLEGMITT	203 094	
	V 3405 90 900	AND ZUBEREITUNGEN DER POSITION 3405	203 095	
	V 4818 30 000	TISCHTUECHER SERVIETTEN AUS PAPIER	265 153	
	V 4818 90 900	WAREN AUS PAPIERHALBSTOFF PAPIER USW	265 153	
	V 4819 50 009	AND VERPACKMITTEL A PAPIER PAPPE USW	265 181	
	S 4823 70 900	FORMGEPRESST WARE AUS PAPIERHALBSTOFF		265 178
	S 4823 90 909	AND WAREN AUS PAPIERHALBSTOFF PAPIER		265 178
	V 9403 80 000	MOEBEL AUS ANDEREN STOFFEN	261 077	
268 111	V 4910 00 009	ANDERE KALENDER ALLER ART BEDRUCKT	268 125	
268 115	V 4823 90 790	AND PAPIER F BESTIMMT ZWECK ZUGESCHN	265 178	
268 125	S 4910 00 009	ANDERE KALENDER ALLER ART BEDRUCKT		268 111
268 130	S 4901 10 000	BUCH BROSCHUERE IN LOSEN BOGEN BLAETT	268 180	
	S 4901 99 002	BUCH BROSCHUERE USW I AUSLAND VERLEGT	268 180	268 410
	S 4901 99 009	AND BUECHER BROSCHUEREN USW	268 180	268 410
	S 9920 49 004	BUECHER USW MTL SAMMELANMELDUNGEN	268 180	
268 141	S 9920 49 002	ZEITUNGEN USW MTL SAMMELANMELDUNGEN		268 145
268 145	V 9920 49 002	ZEITUNGEN USW MTL SAMMELANMELDUNGEN	268 141	
268 180	V 4901 10 000	BUCH BROSCHUERE IN LOSEN BOGEN BLAETT	268 130	
	V 4901 99 002	BUCH BROSCHUERE USW I AUSLAND VERLEGT	268 130	
	V 4901 99 009	AND BUECHER BROSCHUEREN USW	268 130	
	V 4906 00 000	BAUPLAENE TECHN ZEICHNUNGEN USW	268 410	
	S 9504 40 000	SPIELKARTEN		258 318
	V 9920 49 004	BUECHER USW MTL SAMMELANMELDUNGEN	268 130	
268 410	V 4901 99 002	BUCH BROSCHUERE USW I AUSLAND VERLEGT	268 130	
	V 4901 99 009	AND BUECHER BROSCHUEREN USW	268 130	
	S 4906 00 000	BAUPLAENE TECHN ZEICHNUNGEN USW		268 180
268 440	V 3706 10 910	NEGATIVE USW BREITE > 35MM BEL ENTW	257 150	
	V 3706 90 310	NEGATIVE USW BREITE < 35MM BEL ENTW	257 150	
	S 4911 91 900	AND BILDER BILDDRUCKE PHOTOGRAPHIEN		257 130
	S 8442 50 910	DRUCKTYPEN AND DRUCKFORM M DRUCKBILD		256 646 256 828
270 110	S 4104 31 190	AND RIND/KALBVOLLEDER		270 154 270 157 270 158 270 159 270 175
	S 4104 31 900	VOLLEDER NARBENSALT V ROSS USW		270 154
	S 4104 39 900	AND ROSSLEDER LEDER V AND EINHUFER		270 154
270 151	S 4104 31 309	AND RIND/KALBNARBENSALTLEDER		270 157 270 159
	V 4107 90 900	ANDERES LEDER V ANDEREN TIEREN	270 159	
270 154	V 4104 31 190	AND RIND/KALBVOLLEDER	270 110	
	V 4104 31 900	VOLLEDER NARBENSALT V ROSS USW	270 110	
	V 4104 39 900	AND ROSSLEDER LEDER V AND EINHUFER	270 110	
	V 4107 90 900	ANDERES LEDER V ANDEREN TIEREN	270 159	
270 157	S 4104 10 999	AND RIND/KALBLEDER AND BEARBEITET		270 159
	V 4104 31 110	RIND/KALBSOHLENVOLLEDER	270 171	
	V 4104 31 190	AND RIND/KALBVOLLEDER	270 110	
	V 4104 31 309	AND RIND/KALBNARBENSALTLEDER	270 151	
270 158	V 4104 31 190	AND RIND/KALBVOLLEDER	270 110	
270 159	V 4104 10 999	AND RIND/KALBLEDER AND BEARBEITET	270 157	
	V 4104 31 110	RIND/KALBSOHLENVOLLEDER	270 171	
	V 4104 31 190	AND RIND/KALBVOLLEDER	270 110	
	V 4104 31 309	AND RIND/KALBNARBENSALTLEDER	270 151	
	S 4107 90 900	ANDERES LEDER V ANDEREN TIEREN		270 151 270 154
270 171	S 4104 21 000	RINDLEDER PFLZ VORGEGERBT N ZUGERICHT		270 175

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
270 171	S	4104 22 900	AND RINDLEDER USW AND VORGEGERBT	270 175	
	S	4104 29 000	ROSSLEDER USW GEGERBT NICHT ZUGERICHT	270 175	
	S	4104 31 110	RIND/KALBSOHLENVOLLEDER	270 157	270 159
270 175	V	4104 21 000	RINDLEDER PFLZ VORGEGERBT N ZUGERICHT	270 171	
	V	4104 22 900	AND RINDLEDER USW AND VORGEGERBT	270 171	
	V	4104 29 000	ROSSLEDER USW GEGERBT NICHT ZUGERICHT	270 171	
	V	4104 31 190	AND RIND/KALBVOLLEDER	270 110	
271 121	V	4204 00 900	AND WAREN ZU TECHN ZWECKE AUS LEDER	271 129	
271 129	S	4204 00 900	AND WAREN ZU TECHN ZWECKE AUS LEDER	271 121	
	S	4206 10 000	DARMSAITEN	258 670	
271 144	S	4203 40 000	ANDERES BEKLEIDUNGSZUBEHOER AUS LEDER	271 150	
	S	4205 00 000	AND WAREN A LEDER REKONSTIT LEDER	271 511	
	V	9305 29 900	AND TEIL ZUBEHOER F GEWEHR D POS 9303	256 350	
	V	9305 90 900	AND TEIL ZUBEH F WAFFEN POS 9301-9304	256 350	
271 147	S	4202 11 100	DOKUMENTENKOFFER USW AUS LEDER USW	271 150	
	S	4202 11 900	REISE- HANDKOFFER USW AUS LEDER	271 150	
271 150	V	4202 11 100	DOKUMENTENKOFFER USW AUS LEDER USW	271 147	
	V	4202 11 900	REISE- HANDKOFFER USW AUS LEDER	271 147	
	S	4202 31 000	TASCHENARTIKEL USW AUSSENSEITE LEDER	252 050	
	S	4203 30 000	LEDERGUERTEL -KOPPEL -SCHULTERRIEMEN	271 551	
	V	4203 40 000	ANDERES BEKLEIDUNGSZUBEHOER AUS LEDER	271 144	
	V	6507 00 000	BAENDER ZUR INNENAUSRUESTUNG USW	210 390	
	V	6702 90 000	BLUMEN BLATTWERK USW A AND STOFFEN	265 174	
	S	9605 00 000	ZUSAMMSTELLG F REISE(NECESSAIRES) USW	256 813	261 663 261 664 273 270
	V	9606 29 000	ANDERE KNOEPFE	257 770	
	V	9606 30 000	KNOPFFORMEN -TEILE -ROHLINGE	256 851	
271 511	V	4202 12 190	REISE- HANDKOFFER USW KUNSTSTFOLIE	271 517	
	V	4202 12 990	REISE/HANDKOFFER USW VULKFIBER USW	271 517	
	V	4202 19 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS AND STOFF	271 517	
	S	4202 92 110	REISETASCHEN USW AUSSENS KUNSTSTFOLIEN	271 559	
	S	4202 92 910	REISETASCHEN USW AUSSENS SPINNSTOFFE	271 559	
	V	4202 92 990	AND BEHAELTNIS AUSSENSEITE SPINNSTOFF	271 559	
	V	4202 99 900	AND BEHAELTNISSE AUS AND STOFFEN	271 559	
	V	4205 00 000	AND WAREN A LEDER REKONSTIT LEDER	271 144	
	V	9305 29 900	AND TEIL ZUBEHOER F GEWEHR D POS 9303	256 350	
	V	9305 90 900	AND TEIL ZUBEH F WAFFEN POS 9301-9304	256 350	
271 515	S	4202 12 110	DOKUMENTENKOFFER USW KUNSTSTFOLIE	271 559	
	S	4202 12 910	DOKUMENTKOFFER USW VULKANFIBER USW	271 559	
	S	4202 19 910	DOKUMENTENKOFFER USW AUS AND STOFF	271 559	
271 517	S	4202 12 190	REISE- HANDKOFFER USW KUNSTSTFOLIE	271 511	271 559
	S	4202 12 990	REISE/HANDKOFFER USW VULKFIBER USW	271 511	271 559
	S	4202 19 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS AND STOFF	256 523	256 634 256 647 256 813 256 816 261 459
				271 511	271 559
271 551	V	4203 30 000	LEDERGUERTEL -KOPPEL -SCHULTERRIEMEN	271 150	
271 559	V	3923 21 000	ETHYLEN-SAECKE BEUTEL EINSCHL TUETEN	210 550	
	V	3923 29 100	POLYVINYLCHLORID-SAECKE -BEUTEL USW	210 550	
	V	4202 12 110	DOKUMENTENKOFFER USW KUNSTSTFOLIE	271 515	
	V	4202 12 190	REISE- HANDKOFFER USW KUNSTSTFOLIE	271 517	
	V	4202 12 910	DOKUMENTKOFFER USW VULKANFIBER USW	271 515	
	V	4202 12 990	REISE/HANDKOFFER USW VULKFIBER USW	271 517	
	V	4202 19 910	DOKUMENTENKOFFER USW AUS AND STOFF	271 515	
	V	4202 19 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS AND STOFF	271 517	
	S	4202 29 000	ANDERE HANDTASCHEN AUS AND STOFFEN	256 813	
	S	4202 32 100	TASCHENARTIKEL USW AUSSENS KSTFOLIEN	252 050	
	S	4202 32 900	TASCHENARTIKEL USW AUSSENS SPINNSTOFF	252 050	
	S	4202 39 000	TASCHENARTIKEL USW AUS AND STOFFEN	252 050	
	V	4202 92 110	REISETASCHEN USW AUSSENS KUNSTSTFOLIEN	271 511	
	V	4202 92 910	REISETASCHEN USW AUSSENS SPINNSTOFFE	271 511	
	S	4202 92 990	AND BEHAELTNIS AUSSENSEITE SPINNSTOFF	271 511	
	S	4202 99 900	AND BEHAELTNISSE AUS AND STOFFEN	210 550	256 523 256 647 256 677 256 683 256 686
				271 511	
	V	6702 90 000	BLUMEN BLATTWERK USW A AND STOFFEN	265 174	
272 115	V	6403 99 910	KINDERSCH LS KST/OT LED N KN BED	272 130	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...					
272 115	V	6403 99 950	MAENNERSCH LS KST/OT LED N KN BE	272 130						
	V	6403 99 990	FRAUENSCH LS KST/OT LED N KNOE B	272 130						
272 130	S	6403 99 910	KINDERSCH LS KST/OT LED N KN BED	272 115						
	S	6403 99 950	MAENNERSCH LS KST/OT LED N KN BE	272 115						
	S	6403 99 990	FRAUENSCH LS KST/OT LED N KNOE B	272 115						
272 195	V	6406 99 900	AND SCHUHTEILE VORHER NICHT GENANNT	210 350						
273 110	S	0503 00 000	ROSSHAAR USW MIT ODER OHNE UNTERLAGE	034 791						
	S	5102 20 000	GROBE TIERHAARE N GEKREMP N GEKAEMMT	034 791						
273 120	S	5202 10 000	GARNABFAELLE VON BAUMWOLLE	273 150						
	S	5301 30 100	WERG	011 190	273 140					
	S	5301 30 900	ABFALL VON FLACHS EINSCHL GARNABFALL	011 190	273 140					
	S	5505 10 100	NYLON-POLYAMIDABFAELLE	201 190						
	S	5505 10 300	POLYESTERABFAELLE	201 190						
	S	5505 10 500	POLYACRYL-MODACRYLABFAELLE	201 190						
	S	5505 10 700	POLYPROPYLENABFALL	201 190						
	S	5505 10 900	ABFALL V AND SYNTHETISCH CHEMIEFASERN	201 190						
273 140	V	5301 10 000	FLACHS ROH ODER GEROESTET	011 159						
	V	5301 30 100	WERG	273 120						
	V	5301 30 900	ABFALL VON FLACHS EINSCHL GARNABFALL	273 120						
	V	5302 10 000	HANF ROH ODER GEROESTET	011 159						
	V	5303 90 000	WERG U ABFALL V JUTE/AND TEXT ABFALL	011 159						
	V	5305 11 000	KOKOS ROH	011 159						
	V	5305 19 000	WERG U ABFALL V KOKOS EINSCHL GARNABF	011 159						
	V	5305 21 000	ABACA ROH	011 159						
	V	5305 29 000	WERG U ABFALL V ABACA EINSCHL GARNABF	011 159						
	V	5305 91 000	RAMIE U AND PFLANZL SPINNSTOFFE ROH	011 159						
	V	5305 99 000	ANDERE PFLANZLICHE SPINNSTOFFE	011 159						
273 150	V	5202 10 000	GARNABFAELLE VON BAUMWOLLE	273 120						
	V	5303 90 000	WERG U ABFALL V JUTE/AND TEXT ABFALL	011 159						
	V	5305 11 000	KOKOS ROH	011 159						
	V	5305 19 000	WERG U ABFALL V KOKOS EINSCHL GARNABF	011 159						
	V	5305 91 000	RAMIE U AND PFLANZL SPINNSTOFFE ROH	011 159						
	V	5305 99 000	ANDERE PFLANZLICHE SPINNSTOFFE	011 159						
	S	5505 20 000	ABFALL VON KUNSTLICHEN CHEMIEFASERN	201 570						
	V	5601 10 900	HYGIEN WAREN AUS WATTE AND SPINNSTOFF	274 110						
	V	5601 21 100	AND WAREN A WATTE A BAUMWOLLE HYDROHP	274 110						
	S	5601 21 900	AND WAREN AUS WATTE AUS BAUMWOLLE	274 110						
273 210	V	5604 90 000	AND FAEDEN KORDEL USW A SPST-GARN UEB	273 240						
273 220	S	5109 10 900	GARN A WOLLE USW >85% >500G/M2 EVK	273 270						
	S	5109 90 900	GARN A WOLLE USW < 85% > 500G/M2 EVK	273 270						
273 240	V	5402 49 100	ELASTOGARNE UNGEZW UNGEDR USW NI EVK	201 530						
	S	5402 49 910	POLYPROPYGARN UNGEZW UNGEDR USW N EVK	201 530						
	S	5402 49 990	AND SYNTH GARN UNGEZW UNGEDR NI EVK	201 530						
	V	5402 51 100	NYLONGARN UNGEZW >50DRE <7TEX NI EVK	201 530						
	S	5402 51 300	NYLONGARN UNGEZW >50DRE <7-33TEX N EVK	201 530						
	S	5402 51 900	NYLONGARN UNGEZW >50DRE >33TEX NI EVK	201 530						
	V	5402 52 100	POLYGARN UNGEZW >50DRE <14TEX NI EVK	201 530						
	S	5402 52 900	POLYGARN UNGEZW >50DRE >14TEX NI EVK	201 530						
	V	5402 59 100	POLYPROPYLENGARN UNGEZW >50DRE NI EVK	201 530						
	S	5402 59 900	AND SYNTH GARN UNGEZW >50DRE NI EVK	201 530						
	V	5402 61 100	NYLONGARN GEZWIRNT <7TEX NI EINZELVK	201 530						
	S	5402 61 300	NYLONGARN GEZWIRNT >7-33TEX NI EINZVK	201 530						
	S	5402 61 900	NYLONGARN GEZWIRNT >33TEX NI EINZELVK	201 530						
	V	5402 62 100	POLYESTERGARN GEZWIRNT <14TEX NI EVK	201 530						
	S	5402 62 900	POLYESTERGARN GEZWIRNT >14TEX NI EVK	201 530						
	V	5402 69 100	POLYPROPYLENGARN GEZWIRNT NI EINZELVK	201 530						
	S	5402 69 900	AND SYNTHET GARN GEZWIRNT NI EINZELVK	201 530						
	V	5403 32 000	UNGEZW VISKOSGARN >120DREHG/M N EVK	201 150						
	V	5403 39 000	AND GARN KUNSTL FILAM UNGEZW NI EVK	201 150						
	V	5403 41 000	VISKOSGARN GEZWIRNT NI EINZELVERKAUF	201 150						
	S	5403 42 000	CELLULOSEACETATGARN GEZWIRNT NI EVK	201 150						
	V	5403 49 000	AND GARN KUNSTL FILAM GEZWIRNT N +EV	201 150						
	S	5511 10 000	GARN >85% SYNTH SPINNFAERN EINZVK	273 270						
	S	5511 20 000	GARN <85% SYNTH SPINNFAERN EINZVK	273 270						
	S	5511 30 000	GARN A KUNSTLICH SPINNFAERN EINZVK	273 270						
	S	5604 20 000	HOCHF GARN POLY/NYLON USW GETR/BESTR	201 150	201 530 213 190 213 290					
	S	5604 90 000	AND FAEDEN KORDEL USW A SPST-GARN UEB	201 530	213 190 213 290 273 210 273 250 273 260					
				273 270	273 290					
273 250	S	5308 90 110	RAMIEGARN M TITER V > 833,3DTEX	273 270						

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
273 250	S 5308 90 130	RAMIEGARN M TITER V 277,8-833,3DTEX		273 270
	S 5308 90 190	RAMIEGARN M TITER V <277,8DTEX		273 270
	V 5604 90 000	AND FAEDEN KORDEL USW A SPST-GARN UEB	273 240	
	V 5607 90 000	BINDFAEDEN SEILE USW A AND SPINNST	274 135	
273 260	V 5403 31 000	UNGEZW VISKOSGARN <120DREHG/M N EVKF	201 150	
	V 5403 32 000	UNGEZW VISKOSGARN >120DREHG/M N EVKF	201 150	
	V 5403 41 000	VISKOSGARN GEZWIRNT NI EINZELVERKAUF	201 150	
	V 5604 90 000	AND FAEDEN KORDEL USW A SPST-GARN UEB	273 240	
273 270	S 5006 00 900	SCHAPPE-BOURRETTSEIDGARN EINZELVKF		273 290
	V 5109 10 900	GARN A WOLLE USW >85% >500G/M2 EVK	273 220	
	V 5109 90 900	GARN A WOLLE USW < 85% > 500G/M2 EVK	273 220	
	V 5308 90 110	RAMIEGARN M TITER V > 833,3DTEX	273 250	
	V 5308 90 130	RAMIEGARN M TITER V 277,8-833,3DTEX	273 250	
	V 5308 90 190	RAMIEGARN M TITER V <277,8DTEX	273 250	
	V 5511 10 000	GARN >85% SYNTH SPINNFASERN EINZVK	273 240	
	V 5511 20 000	GARN <85% SYNTH SPINNFASERN EINZVK	273 240	
	V 5511 30 000	GARN A KUENSTLICH SPINNFASERN EINZVK	273 240	
	V 5604 90 000	AND FAEDEN KORDEL USW A SPST-GARN UEB	273 240	
	V 6308 00 000	WARENZUSAMMENSTELLUNG A GEWEBE F EVK	274 340	
	V 5605 00 000	ZUSAMMSTELLG F REISE(NECESSAIRES) USW	271 150	
273 290	V 5006 00 900	SCHAPPE-BOURRETTSEIDGARN EINZELVKF	273 270	
	V 5604 90 000	AND FAEDEN KORDEL USW A SPST-GARN UEB	273 240	
274 040	V 6304 19 100	BETTUEBERWUERFE AUS BAUMWOLLE	276 250	
274 110	V 3006 10 900	AND STERILES NAHTMATERIAL USW	203 033	
	V 5210 21 100	BWGEW LWBIND<85%<200G/M2<165CM GEBLEI	274 320	
	V 5210 22 000	BWGEW 3-4B KOEP/DOPPK <85%<200G/M2 GB	274 320	
	V 5210 29 000	BAUMWOLLGEWEBE<85% <200G/M2 GEBLEICHT	274 320	
	V 5211 21 000	BWGEW LEINWBIND<85%>200G/M2 GEBLEICHT	274 340	
	V 5211 22 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE<85%>200G/M2 GEB	274 340	
	V 5211 29 000	BAUMWOLLGEWEBE<85% >200G/M2 GEBLEICHT	274 340	
	V 5212 12 100	BAUMWOLLGEW FLACHS GEM<200G/M2 GEBLEICHT	274 320	
	V 5212 12 900	BAUMWOLLGEW AND GEM <200G/M2 GEBLEICHT	274 340	
	V 5212 21 900	BAUMWOLLGEW AND GEMISCHT >200G/M2 ROH	274 310	
	V 5212 22 100	BWGEW FLACHSGEMISCH>200G/M2 GEBLEICHT	274 320	
	V 5212 22 900	BWGEW AND GEMISCHT >200G/M2 GEBLEICHT	274 340	
	S 5601 10 900	HYGIEN WAREN AUS WATTE AND SPINNSTOFF		273 150
	S 5601 21 100	AND WAREN A WATTE A BAUMWOLLE HYDROHP		273 150
	V 5601 21 900	AND WAREN AUS WATTE AUS BAUMWOLLE	273 150	
	V 5608 19 190	KONF NETZE AUS AND POLYAMIDEN	274 190	
	V 5608 19 390	KONF NETZE A SYNTH/KUENSTL SPINNST	274 190	
	V 5608 90 000	AND GEKNUEPFTE NETZE USW AND SPINNST	274 139	
	V 5811 00 000	SPSTERZEUGN METERWARE EIN/MEHR LAGIG	274 320	
	V 6307 90 990	AND KONFEKTIONIER WAREN A AND STOFFEN	274 190	
274 123	S 5908 00 000	DOCHTE GEWEBT USW A SPST GLUEHSTRUMPF		203 098 275 110
	V 6307 90 990	AND KONFEKTIONIER WAREN A AND STOFFEN	274 190	
	V 9113 90 900	ANDERE UHRARMBANDER	258 953	
274 125	S 5606 00 990	UMSPONNENE STREIFEN; CHENILLEGARNE		274 129
	V 5808 90 000	POSAMENTIERWAREN U AEHNL ZIERWAREN	274 129	
274 127	V 5606 00 100	MASCHENGARNE	275 110	
274 129	V 5605 00 000	METALLGARN USW A SPSTOFF-GARN USW	256 818	
	V 5606 00 990	UMSPONNENE STREIFEN; CHENILLEGARNE	274 125	
	S 5808 90 000	POSAMENTIERWAREN U AEHNL ZIERWAREN		274 125
	V 6308 00 000	WARENZUSAMMENSTELLUNG A GEWEBE F EVK	274 340	
274 131	S 6305 20 000	SACK BEUTEL Z VERPACKZWECK A BAUMWOLL		275 170
	S 6305 39 000	AND SAECKE U BEUTEL A SYNTH SPST		274 160
	S 6305 90 000	SAECKE U BEUTEL A AND SPINNSTOFFEN		275 170
274 135	S 5607 90 000	BINDFAEDEN SEILE USW A AND SPINNST		273 250
	V 5911 90 900	AND ERZEUGN U WARE D TECHN BED A SPST	274 190	
274 137	V 5608 19 910	GEKNUEPFTE NETZE N KONF A NYLON/POLYA	274 139	
	V 5608 90 000	AND GEKNUEPFTE NETZE USW AND SPINNST	274 139	
274 139	V 5608 19 190	KONF NETZE AUS AND POLYAMIDEN	274 190	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...						
274 139	V	5608 19 390	KONF NETZE A SYNTH/KUENSTL SPINNST	274 190	274 137						
	S	5608 19 910	GEKNUEPFTE NETZE N KONF A NYLON/POLYA		274 110	274 137	274 190	275 120	275 170	276 590	
	S	5608 90 000	AND GEKNUEPFTE NETZE USW AND SPINNST	274 190							
	V	6307 90 990	AND KONFEKTIONIER WAREN A AND STOFFEN								
	S	6505 10 000	HAARNETZE		276 570						
274 160	V	3401 11 000	SEIFE Z KOERPERPFLEGE AUCH MED ZWECHE	203 055							
	V	3401 19 000	AND SEIFE IN TAFELN RIEGELN USW	203 059							
	V	3405 10 000	SCHUHCREME AEHNL SCHUH-LEDERPFLEGMITT	203 091							
	V	3405 30 000	POLIERMITT F KAROSSERIE AUTOPFLEGMITT	203 094							
	V	3405 90 100	METALLPOLIERMITTEL	203 095							
	V	3405 90 900	AND ZUBEREITUNGEN DER POSITION 3405	203 095							
	V	5704 90 000	AND FUSSBODENBELAG A FILZ N GETUFT	274 390							
	V	5705 00 100	TEPPICH/FUSSBODENBEL WOLLE/F TIERH	274 390							
	V	5705 00 310	FLIES SY/KSTL SPST OBF<0,3M2 N GET	274 390							
	V	5705 00 390	FUSSBODENBEL SY/KSTL SPST N GETUFT	274 390							
	V	5705 00 900	AND FUSSBODENBEL AND SPST N GETUFT	274 390							
	V	5811 00 000	SPSTERZEUGN METERWARE EIN/MEHR LAGIG	274 320							
	V	5905 00 700	WANDVERKLEIDUNG AUS CHEMIEFASERN	274 340							
	S	5911 31 190	GEWEBE SEIDE/KUENSTL CHEMFAS <650G/M2		274 190	274 340					
	V	5911 31 900	GEWEBE FILZE USW A AND SPST <650G/M2	274 190							
	S	5911 32 100	GEWEBE A SEIDE/CHEMIEFASERN >650G/M2		274 190	274 340					
	V	5911 32 900	GEWEBE A AND SPINNSTOFFEN >650G/M2	274 190							
	V	6301 90 900	AND DECKEN AUS AND SPINNSTOFFEN	277 040							
	V	6304 92 000	AND WAREN Z INNENAUSSTATTUNG A BAUMW	276 590							
	V	6304 93 000	AND WAREN Z INNENAUSST A SYNT CHEMIEF	276 590							
	V	6304 99 000	AND WAREN Z INNENAUSST A AND SPINNST	276 590							
	V	6305 39 000	AND SAECKE U BEUTEL A SYNTH SPST	274 131							
	V	6306 49 000	LUFTMATRATZEN AUS AND SPINNSTOFFEN	213 241							
	V	6306 99 000	AND CAMPINGAUSRUESTUNG A AND SPINNST	213 249							
	V	6307 90 990	AND KONFEKTIONIER WAREN A AND STOFFEN	274 190							
274 185	V	5702 39 100	TEPPICHE A BAUMWOLLE N KONFEKTION	274 390							
	V	5702 39 900	AND TEPPICH AND SPST N KONFEKTION	274 390							
	V	5702 49 100	TEPP A BAUMWOLLE M FLOR KONFEKTION	274 390							
	V	5702 49 900	AND TEPPICH AND SPST M FLOR KONF	274 390							
	V	5702 59 000	AND TEPP AND SPST O FLOR N KONFEKT	274 390							
	V	5702 99 000	AND TEPPICH AND SPST O FLOR KONF	274 390							
274 190	S	5608 19 190	KONF NETZE AUS AND POLYAMIDEN		274 110	274 139	275 170	276 590			
	S	5608 19 390	KONF NETZE A SYNTH/KUENSTL SPINNST		274 110	274 139	275 170	276 590			
	V	5608 90 000	AND GEKNUEPFTE NETZE USW AND SPINNST	274 139							
	V	5903 90 910	GEW CELLULOSDERIV/AND KSTST BESTRICH	274 470							
	V	5911 31 190	GEWEBE SEIDE/KUENSTL CHEMFAS <650G/M2	274 160							
	S	5911 31 900	GEWEBE FILZE USW A AND SPST <650G/M2		274 160	274 340					
	V	5911 32 100	GEWEBE A SEIDE/CHEMIEFASERN >650G/M2	274 160							
	S	5911 32 900	GEWEBE A AND SPINNSTOFFEN >650G/M2		274 160	274 340					
	S	5911 90 900	AND ERZEUGN U WARE D TECHN BED A SPST		274 135	274 340					
	S	6307 90 990	AND KONFEKTIONIER WAREN A AND STOFFEN		210 515	248 730	274 110	274 123	274 139	274 160	
					276 570	276 590					
	V	6502 00 000	HUTSTUMPEN GEFLOCHTEN OD STREIFEN	210 390							
	V	9305 29 900	AND TEIL ZUBEHOER F GEWEHR D POS 9303	256 350							
	V	9305 90 900	AND TEIL ZUBEH F WAFFEN POS 9301-9304	256 350							
274 310	V	5007 20 390	OSTASIAT SEIDENGEW N TAFTBIND >85%	274 320							
	S	5007 20 510	AND SEIDENGEW ROH ABGEK USW >85GHT		274 320	274 500	276 590				
	V	5007 90 100	AND SEIDEGEW ROH ABGEK USW <85GHT	274 320							
	V	5112 11 000	WOLLKAMMGEW FEIN TIERH >85% <200G/M2	274 320							
	S	5210 11 100	BWGEW LWB<85% <200G/M2 <165CM ROH		274 320	274 340					
	S	5210 11 900	BWGEW LWB <85% <200G/M2 >165CM ROH		274 320	274 340					
	S	5210 12 000	BWGEW3-4B KOEP/DKOE<85%<200G/M2 R		274 320	274 340					
	S	5210 19 000	BAUMWOLLGEBEWE <85% <200G/M2 ROH		274 320	274 340					
	S	5211 11 000	BWGW LWB<85%>200G/M2 M CHEMFAS ROH		274 320	274 340					
	S	5211 12 000	BWGW 3-4B KOE/DKOE<85%>200G/M2 ROH		274 320	274 340					
	S	5211 19 000	BWGEW <85% >200G/M2 M CHEMFAS ROH		274 320	274 340					
	S	5212 11 100	BAUMWGEW M FLACHS GEM <200G/M2 ROH		274 320	274 340					
	S	5212 11 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT <200G/M2 ROH		274 340						
	S	5212 21 100	BWGEW FLACHS GEMISCHT >200G/M2 ROH		274 320	274 340					
	S	5212 21 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT >200G/M2 ROH		274 110	274 320	274 340				
	S	5310 10 100	GEWEBE AUS JUTE <150CM BREIT ROH		274 340						
	V	5310 90 000	AND GEW A JUTE OD AND TEXT BASTFASERN	274 340							
	V	5311 00 100	GEWEBE AUS RAMIE	274 340							
	V	5407 10 000	GEWEBE A NYLON/POLYAMID/POLYESTERGARN	274 320							
	V	5407 20 900	AND GEWEBE A SYNTH FILAMENT-STREIFEN	274 320							
	S	5407 30 000	GEWEBE I SINNE D ANM 9 ABSCHNITT XI		274 320	274 500					
	S	5407 41 000	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID ROH/GEBL		274 320	274 500					
	S	5407 51 000	GEWEBE >85% TEXTUR POLYESTER ROH/GEBL		274 320	274 500					
	S	5407 60 100	GEWEBE >85% N TEXTUR POLYEST ROH/GEBL		274 320	274 500					
	S	5407 71 000	GEWEBE >85% SYNTH FILAMENT ROH O GEBL		274 320	274 500					
	S	5407 81 000	GEWEB<85%SYNTH FILAM/BWGEW ROH/GEBLEI		274 320	274 500					
	S	5407 91 000	AND GEWEBE <85% SYNTH FILAM ROH/GEBL		274 320	274 500					
	V	5408 10 000	GEWEBE AUS HOCHFESTEN VISKOSE-GARNEN	274 320							
	S	5408 21 000	GEWEBE >85% KUENSTL FILAMENT ROH/GEBL		274 320	274 500					
	S	5408 31 000	GEWEBE <85% KUENSTL FILAMENT ROH/GEBL		274 320	274 500					
	S	5513 11 100	GWB >85% POLY-SPFS LWB <135CM ROH		274 320						
	S	5513 11 300	GWB<85%POLY-SPFS LWB 135-165CM ROH		274 320						
	S	5513 11 900	GWB >85% POLY-SPFS LWB >165CM ROH		274 320						
	S	5513 12 000	GWB <85%POL-SPFS 3-4B KOEPER ROH		274 320						
	S	5513 13 000	AND GWB<85%POLY-SPFS <170G/M2 ROH		274 320						
	S	5513 19 000	AND GWB SYNT SPFS <170G/M2 ROH/GEB		274 320						
	S	5514 11 000	GWB <85%POLY-SPFS LWB >170G/M2 ROH		274 320						

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
274 310	S	5514 12 000	GNB<85%POLY-SPFS 3-4B KOE/DKOE ROH		274 320
	S	5514 13 000	AND GNB<85% POLY-SPFS >170G/M2 ROH		274 320
	S	5514 19 000	AND GNB<85%AND SY SPFS>170G/M2 ROH		274 320
	S	5801 21 000	SCHUSSSAMT/PLUESCH A BW NI AUFGESCHNI		274 320
	S	5801 31 000	SCHUSSSAMT/PLUESCH CHEMFAS N AUFGESCH		274 320
	V	5803 90 100	DREHERGEWEB SEIDE SCHAPPE/BOURRETTSEIDE	274 320	
	V	5803 90 300	DREHERGEWEBE AUS SYNTH CHEMIEFASERN	274 320	
	V	5803 90 500	DREHERGEWEBE AUS KUNSTL CHEMIEFASERN	274 320	
	V	5803 90 900	DREHERGEWEBE AUS ANDEREN SPINNSTOFFEN	274 340	
	V	5905 00 500	WANDVERKLEIDUNG AUS JUTE	274 340	
	V	5905 00 700	WANDVERKLEIDUNG AUS CHEMIEFASERN	274 340	
	V	5905 00 900	WANDVERKLEIDUNG AUS AND SPINNSTOFFEN	274 340	
	V	6308 00 000	WARENZUSAMMENSTELLUNG A GEWEBE F EVK	274 340	
274 320	S	4304 00 000	KUNSTLICHES PELZWERK U WAREN DARAUS		276 590
	S	5007 20 390	OSTASIAT SEIDENGEW N TAFTBIND >85%		274 310
	V	5007 20 510	AND SEIDENGEW ROH ABGEK USW >85GHT	274 310	
	S	5007 90 100	AND SEIDEGEW ROH ABGEK USW<85GHT		274 310
	S	5112 11 000	WOLLKAMMGEW FEIN TIERH >85% <200G/M2		274 310
	S	5208 21 900	VERBANDGAZE < 85% < 100G/M2 GEBLEICHT		274 340
	S	5208 22 110	BWGEW LWBIND 100-130G/M2 <115CM GEBL		274 340
	S	5208 22 910	BWGEW LEINWDBIND >130G/M2 <115CM GEBL		274 340
	S	5208 23 000	BAUMGEW 3-4BIND KOEPER/DOPPKOE GEBL		274 340
	S	5208 29 000	AND BAUMWOLLGEWEBE GEBL >85% <200/M2		274 340
	V	5208 31 000	BAUMGEW LEINWDBIND <100G/M2 GEFAER	274 340	
	V	5208 32 110	BWGEW LWBIND 100-130G/M2 <115CM GEFAE	274 340	
	S	5208 32 910	BWGEW LEINWDBIND >130G/M2 <115CM GEFAE		274 340
	S	5208 33 000	BWGW 3-4BIND KOEP/DOPPKOE>130G/M2 GEF		274 340
	S	5208 39 000	ANDERES BAUMWOLLGEW >130G/M2 GEFAERBT		274 340
	S	5208 51 000	BAUMGEWEB LEINWDBIND<100G/M2 BEDRUCKT		274 340
	S	5208 52 100	BWGEW LEINWDBIND 100-130G/M2 BEDRUCKT		274 340
	S	5208 52 900	BWOLLGEW LEINWDBIND>130G/M2 BUNTGEWEBT		274 340
	S	5208 53 000	BAUMGEWEBE 3-4BIND KOEPER/DOPPK BEDR		274 340
	S	5208 59 000	BAUMWOLLGEWEBE <100G/M2 BEDRUCKT		274 340
	S	5209 22 000	BWGEW 3-4BIND KOEPER/DOPPKOE>85% GEBL		274 340
	S	5209 29 000	BAUMWOLLGEWEBE >85% 200G/M2 GEBLEICHT		274 340
	S	5209 32 000	BWGEW 3-4BIND KOEP/DOPPKOE >85% GEF		274 340
	S	5209 39 000	BAUMWOLLGEWEBE >85% 200G/M2 GEFAERBT		274 340
	V	5210 11 100	BWGEW LWB<85% <200G/M2 <165CM ROH	274 310	
	V	5210 11 900	BWGEW LWB <85% <200G/M2 >165CM ROH	274 310	
	V	5210 12 000	BWGEW 3-4B KOEP/DKOE<85%<200G/M2 R	274 310	
	V	5210 19 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 ROH	274 310	
	S	5210 21 100	BWGEW LWBIND<85%<200G/M2<165CM GEBLEI		274 110
	S	5210 21 900	BWGEW LEINWB <85% <200G/M2 >165CM GEBL		274 340
	S	5210 22 000	BWGEW 3-4B KOEP/DOPPK <85%<200G/M2 GB		274 110
	S	5210 29 000	BAUMWOLLGEWEBE<85% <200G/M2 GEBLEICHT		274 110
	S	5210 31 100	BWGEW LWBIND <85%<200G/M2 165CM GEFAE		274 340
	S	5210 31 900	BWGEW LEINWDBIND <85%<200G/M2>165CM GF		274 340
	S	5210 32 000	BWGW 3-4B KOEP/DOPPK<85%<200G/M2 GEFA		274 340
	S	5210 39 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 GEFAERBT		274 340
	S	5210 41 000	BWGEW LWBIND <85% <200G/M2 BUNTGEWEBT		274 340
	S	5210 42 000	BWGW 3-4BIND KOEP/DKOE<85%<200G/M2 BG		274 340
	S	5210 49 000	BAUMWOLLGEWEBE<85%<200G/M2 BUNTGEWEBT		274 340
	S	5210 51 000	BWGEW LEINWDBIND<85% <200G/M2 BEDRUCKT		274 340
	S	5210 52 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE<85%<200G/M2 BED		274 340
	S	5210 59 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 BEDRUCKT		274 340
	V	5211 11 000	BWGW LWB<85%>200G/M2 M CHEMFAS ROH	274 310	
	V	5211 12 000	BWGW 3-4B KOE/DKOE<85%>200G/M2 ROH	274 310	
	V	5211 19 000	BWGEW <85% >200G/M2 M CHEMFAS ROH	274 310	
	V	5211 21 000	BWGEW LEINWDBIND<85%>200G/M2 GEBLEICHT		274 340
	V	5211 22 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE<85%>200G/M2 GEB		274 340
	V	5211 29 000	BAUMWOLLGEWEBE<85% >200G/M2 GEBLEICHT		274 340
	S	5211 31 000	BWGW LEINWDBIND <85% >200G/M2 GEFAERBT		274 340
	S	5211 32 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE<85%>200G/M2 GEFA		274 340
	S	5211 39 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% >200G/M2 GEFAERBT		274 340
	S	5211 41 000	BWGEW LEINWDBIN <85% >200G/M2 GEFAERBT		274 340
	S	5211 43 000	BWG 3-4BIND KOE/DKOE<85%>200G/M2 BGW		274 340
	S	5211 49 190	JACQUARD-GEWEBE <85% >200G/M2 BUNTGEW		274 340
	S	5211 49 900	AND BAUMGEW <85% >200G/M2 BUNTGEWEBT		274 340
	S	5211 51 000	BWGEW LEINWDBIND<85%>200G/M2 BEDRUCKT		274 340
	S	5211 52 000	BWGEW LNBIND 3-4BIND KOE/DKOE <85%BDR		274 340
	S	5211 59 000	AND LEINGEWEBE <85% >200G/M2 BEDRUCKT		274 340
	V	5212 11 100	BAUMGEW M FLACHS GEM <200G/M2 ROH	274 310	
	S	5212 12 100	BAUMGEW FLACHS GEM<200G/M2 GEBLEICHT		274 110
	V	5212 12 900	BAUMGEW AND GEM <200G/M2 GEBLEICHT	274 340	
	V	5212 13 100	BAUMGEW FLACHS GEM <200G/M2 GEFAERBT	274 340	
	V	5212 13 900	BAUMGEW AND GEMISCH<200G/M2 GEBLEICH	274 340	
	V	5212 14 100	BWGEW FLACHS GEM <200G/M2 BUNTGEWEBT	274 340	
	V	5212 14 900	BAUMGEW AND GEMISCH<200G/M2 BUNTGEW	274 340	
	V	5212 15 100	BWGEW FLACHS GEMISCH<200G/M2 BEDRUCKT	274 340	
	V	5212 15 900	BAUMGEW AND GEMISCH<200G/M2 BEDRUCKT	274 340	
	V	5212 21 100	BWGEW FLACHS GEMISCHT >200G/M2 ROH	274 310	
	V	5212 21 900	BAUMGEW AND GEMISCHT >200G/M2 ROH	274 310	
	S	5212 22 100	BWGEW FLACHSGEMISCH>200G/M2 GEBLEICHT		274 110
	V	5212 22 900	BWGEW AND GEMISCHT >200G/M2 GEBLEICHT	274 340	
	V	5212 23 100	BWGEW FLACHS GEMISCHT >200G/M2 GEFAER	274 340	
	V	5212 23 900	BAUMGEW AND GEMISCHT >200G/M2 GEFAER	274 340	
	V	5212 24 100	BWGEW FLACHS GEMISCHT>200G/M2 BUNTGEW	274 340	
	V	5212 24 900	BAUMGEW AND GEMISCHT>200G/M2 BUNTGEW	274 340	
	V	5212 25 100	BWGEW FLACHS GEMISCH>200G/M2 BEDRUCKT	274 340	
	V	5212 25 900	BAUMGEW AND GEMISCH>200G/M2 BEDRUCKT	274 340	
	S	5407 10 000	GEWEBE A NYLON/POLYAMID/POLYESTERGARN		274 310
	S	5407 20 900	AND GEWEBE A SYNTH FILAMENT-STREIFEN		274 310
	V	5407 30 000	GEWEBE I SINNE D ANM 9 ABSCHNITT XI	274 310	
	V	5407 41 000	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID ROH/GEBL	274 310	
	V	5407 42 100	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID <57CM GEF	274 500	
	V	5407 42 900	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID >57CM GEF		274 500



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..			
274 320	S	5407 43 000	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID BUNTGEWEBT		274 350	274 500		
	V	5407 51 000	GEWEBE >85% TEXTUR POLYESTER ROH/GEBL	274 310				
	S	5407 52 000	GEWEBE >85% TEXTUR POLYESTER GEFAERBT		274 500			
	S	5407 53 100	GEWEBE >85% TEXT POLYEST 57-75CM BUNTGW		274 350	274 500		
	S	5407 53 900	AND GEWEBE >85% POLYESTER BUNTGEWEBT		274 500			
	V	5407 60 100	GEWEBE >85% N TEXTUR POLYEST ROH/GEBL	274 310				
	S	5407 60 300	GEWEBE >85% N TEXTUR POLYEST GEFAERBT		274 500			
	S	5407 60 510	GEWEBE >85% N TEXT POLY 57-75CM BUNTGEW		274 350	274 500		
	S	5407 60 590	AND GEWEBE >85% N TEXT POLYEST BUNTGEWB		274 350	274 500		
	S	5407 60 900	GEWEBE >85% N TEXT POLYESTER BEDRUCKT		274 500			
	V	5407 71 000	GEWEBE >85% SYNTH FILAMENT ROH O GEBL	274 310				
	S	5407 72 000	GEWEBE >85% SYNTH FILAMENT GEFAERBT		274 500			
	S	5407 73 910	GEWEBE >85% SYNTH FILAM 57-75CM BUNTGEW		274 500			
	S	5407 73 990	AND GEWEBE >85% SYNTH FILAM BUNTGEWEBT		274 500			
	V	5407 81 000	GEWEBE >85% SYNTH FILAM/BWGEM ROH/GEBLEI	274 310				
	V	5407 91 000	AND GEWEBE <85% SYNTH FILAM ROH/GEBL	274 310				
	S	5408 10 000	GEWEBE AUS HOCHFESTEN VISKOSE-GARNEN		274 310	274 500		
	V	5408 21 000	GEWEBE >85% KUENSTL FILAMENT ROH/GEBL	274 310				
	S	5408 22 100	GEW >85% KUE FILAM 135-155CM/LEINB GEFAE		274 500			
	S	5408 22 900	AND GEWEBE >85% KUENSTL FILAM GEFAERBT		274 500			
	V	5408 23 100	JACQBTGEW >85% KUE FIL 115-140CM >250G/M2	274 350				
	V	5408 23 900	AND GEWEBE >85% KUENSTL FILAM BUNTGEW	274 340				
	S	5408 24 000	GEWEBE >85% KUENSTL FILAMENT BEDRUCKT		274 500			
	V	5408 31 000	GEWEBE <85% KUENSTL FILAMENT ROH/GEBL	274 310				
	S	5408 33 000	GEWEBE <85% KUENSTL FILAMENT BUNTGEW		274 350			
	V	5513 11 100	GW >85% POLY-SPFS LWB <135CM ROH	274 310				
	V	5513 11 300	GW <85% POLY-SPFS LWB 135-165CM ROH	274 310				
	V	5513 11 500	GW >85% POLY-SPFS LWB >165CM ROH	274 310				
	V	5513 12 000	GW <85% POL-SPFS 3-4B KOEPER ROH	274 310				
	V	5513 13 000	AND GW <85% POLY-SPFS <170G/M2 ROH	274 310				
	V	5513 19 000	AND GW SYNT SPFS <170G/M2 ROH/GEB	274 310				
	V	5514 11 000	GW <85% POLY-SPFS LWB >170G/M2 ROH	274 310				
	V	5514 12 000	GW <85% POLY-SPFS 3-4B KOE/DKOE ROH	274 310				
	V	5514 13 000	AND GW <85% POLY-SPFS >170G/M2 ROH	274 310				
	V	5514 19 000	AND GW <85% AND SY SPFS >170G/M2 ROH	274 310				
	S	5516 13 000	GEWEBE >85% KUENSTL SPINNFS BUNTGEWEBT		274 350			
	S	5516 23 900	AND GEWEBE <85% KSTL SPFS BUNTGEWEBT		274 350			
	S	5516 33 000	GW <85% KSTL SPFS M WOLL/TIERH BUNTGW		274 350			
	V	5516 43 000	GW <85% KSTL SPFS M BAUMWOLLE BUNTGEWB	274 340				
	S	5516 93 000	AND GEWEBE KSTL SPINNFASE BUNTGEWEBT		274 350			
	V	5801 21 000	SCHUSSSAMT/PLUESCH A BW NI AUFGESCHNI	274 310				
	V	5801 31 000	SCHUSSSAMT/PLUESCH CHEMFAS N AUFGESCH	274 310				
	S	5803 90 100	DREHERGEW SEIDE SCHAPE/BOURRETTSEIDE		274 310	274 500	276 590	
	S	5803 90 300	DREHERGEWEBE AUS SYNTH CHEMIEFASERN		274 310	274 500		
	S	5803 90 500	DREHERGEWEBE AUS KUENSTL CHEMIEFASERN		274 310	274 350		
	S	5811 00 000	SPSTERZEUGN METERWARE EIN/MEHR LAGIG		274 110	274 160		
	V	5905 00 700	WANDVERKLEIDUNG AUS CHEMIEFASERN	274 340				
	V	5905 00 900	WANDVERKLEIDUNG AUS AND SPINNSTOFFEN	274 340				
274 330	V	5209 31 000	BWGEW LEINWBIND >85% 200G/M2 GEFAERBT	274 340				
274 340	V	5208 21 900	VERBANDGAZE < 85% < 100G/M2 GEBLEICHT	274 320				
	V	5208 22 110	BWGEW LWBIND 100-130G/M2 <115CM GEBL	274 320				
	V	5208 22 910	BWGEW LEINWBIND >130G/M2 <115CM GEBL	274 320				
	V	5208 23 000	BAUMWGEW 3-4BIND KOEPER/DOPPKOE GEBL	274 320				
	V	5208 29 000	AND BAUMWOLLGEWEBE GEBL >85% <200/M2	274 320				
	S	5208 31 000	BAUMWGEW LEINWBIND <100G/M2 GEFAER		274 320			
	S	5208 32 110	BWGEW LWBIND 100-130G/M2 <115CM GEFAE		274 320			
	V	5208 32 910	BWGEW LEINWBIND >130G/M2 <115CM GEFAE	274 320				
	V	5208 33 000	BWGW 3-4BIND KOEP/DOPPKOE >130G/M2 GEF	274 320				
	V	5208 39 000	ANDERES BAUMWOLLGEW >130G/M2 GEFAERBT	274 320				
	V	5208 51 000	BAUMWGEWEB LEINWBIND <100G/M2 BEDRUCKT	274 320				
	V	5208 52 100	BWGEW LEINWBIND 100-130G/M2 BEDRUCKT	274 320				
	V	5208 52 900	BWOLLGEW LEINWBIND >130G/M2 BUNTGEWEBT	274 320				
	V	5208 53 000	BAUMWGEWEBE 3-4BIND KOEPER/DOPPK BEDR	274 320				
	V	5208 59 000	BAUMWOLLGEWEBE <100G/M2 BEDRUCKT	274 320				
	V	5209 22 000	BWGEW 3-4BIND KOEPER/DOPPKOE >85% GEBL	274 320				
	V	5209 29 000	BAUMWOLLGEWEBE >85% 200G/M2 GEBLEICHT	274 320				
	S	5209 31 000	BWGEW LEINWBIND >85% 200G/M2 GEFAERBT		274 330			
	V	5209 32 000	BWGEW 3-4BIND KOEP/DOPPKOE >85% GEF	274 320				
	V	5209 39 000	BAUMWOLLGEWEBE >85% 200G/M2 GEFAERBT	274 320				
	V	5209 49 100	JACQUARDGEWEB >85% 200G/M2 BUNTGEWEBT	274 350				
	V	5210 11 100	BWGEW LWB <85% <200G/M2 <165CM ROH	274 310				
	V	5210 11 900	BWGEW LWB <85% <200G/M2 >165CM ROH	274 310				
	V	5210 12 000	BWGEW 3-4B KOEP/DKOE <85% <200G/M2 R	274 310				
	V	5210 19 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 ROH	274 310				
	V	5210 21 100	BWGEW LWBIND <85% <200G/M2 <165CM GEBLEI	274 320				
	V	5210 21 900	BWGEW LEINWB <85% <200G/M2 >165CM GEBL	274 320				
	V	5210 22 000	BWGEW 3-4B KOEP/DOPPK <85% <200G/M2 GB	274 320				
	V	5210 29 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 GEBLEICHT	274 320				
	V	5210 31 100	BWGEW LWBIND <85% <200G/M2 165CM GEFAE	274 320				
	V	5210 31 900	BWGEW LEINWBIND <85% <200G/M2 >165CM GF	274 320				
	V	5210 32 000	BWGW 3-4B KOEP/DOPPK <85% <200G/M2 GEFA	274 320				
	V	5210 39 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 GEFAERBT	274 320				
	V	5210 41 000	BWGEW LWBIND <85% <200G/M2 BUNTGEWEBT	274 320				
	V	5210 42 000	BWGW 3-4BIND KOEP/DKOE <85% <200G/M2 BG	274 320				
	V	5210 49 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 BUNTGEWEBT	274 320				
	V	5210 51 000	BWGEW LEINWBIND <85% <200G/M2 BEDRUCKT	274 320				
	V	5210 52 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE <85% <200G/M2 BED	274 320				
	V	5210 59 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 BEDRUCKT	274 320				
	V	5211 11 000	BWGW LWB <85% >200G/M2 M CHEMFAS ROH	274 310				
	V	5211 12 000	BWGW 3-4B KOE/DKOE <85% >200G/M2 ROH	274 310				
	V	5211 19 000	BWGEW <85% >200G/M2 M CHEMFAS ROH	274 310				
	S	5211 21 000	BWGEW LEINWBIND <85% >200G/M2 GEBLEICHT		274 110	274 320		
	S	5211 22 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE <85% >200G/M2 GEB		274 110	274 320		

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
274 340	S 5211 29 000	BAUMWOLLGEWEBE<85% >200G/M2 GEBLEICHT		274 110 274 320
	V 5211 31 000	BWGW LEINWIND <85% >200G/M2 GEFAERBT	274 320	
	V 5211 32 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE<85%>200/M2 GEFA	274 320	
	V 5211 39 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% >200G/M2 GEFAERBT	274 320	
	V 5211 41 000	BWGW LEINWIND <85% >200G/M2 GEFAERBT	274 320	
	V 5211 43 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE<85%>200G/M2 BGEW	274 320	
	V 5211 49 190	JACQUARD-GEWEBE <85% >200G/M2 BUNTGEW	274 320	
	V 5211 49 900	AND BAUMWGEW <85% >200G/M2 BUNTGEWBT	274 320	
	V 5211 51 000	BWGW LEINWIND<85%>200G/M2 BEDRUCKT	274 320	
	V 5211 52 000	BWGW LNBIND 3-4BIND KOE/DKOE <85%>BDR	274 320	
	V 5211 59 000	AND LEINGEWEBE <85% >200G/M2 BEDRUCKT	274 320	
	V 5212 11 100	BAUMWGEW M FLACHS GEM <200G/M2 ROH	274 310	
	V 5212 11 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT <200G/M2 ROH	274 310	
	V 5212 12 100	BAUMWGEW FLACHS GEM<200G/M2 GEBLEICHT	274 320	
	S 5212 12 900	BAUMWGEW AND GEM <200G/M2 GEBLEICHT	274 110 274 320	
	S 5212 13 100	BAUMWGEW FLACHS GEM <200G/M2 GEFAERBT	274 320	
	S 5212 13 900	BAUMWGEW AND GEMISCH<200G/M2 GEBLEICH	274 320	
	S 5212 14 100	BWGW FLACHS GEM <200G/M2 BUNTGEWBT	274 320	
	S 5212 14 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT<200G/M2 BUNTGEW	274 320	
	S 5212 15 100	BWGW FLACHS GEMISCH<200G/M2 BEDRUCKT	274 320	
	S 5212 15 900	BAUMWGEW AND GEMISCH<200G/M2 BEDRUCKT	274 320	
	V 5212 21 100	BWGW FLACHS GEMISCHT >200G/M2 ROH	274 310	
	V 5212 21 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT >200G/M2 ROH	274 310	
	V 5212 22 100	BWGW FLACHSGEMISCH>200G/M2 GEBLEICHT	274 320	
	S 5212 22 900	BWGW AND GEMISCHT >200G/M2 GEBLEICHT	274 110 274 320	
	S 5212 23 100	BWGW FLACHS GEMISCHT >200G/M2 GEFAER	274 320	
	S 5212 23 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT >200G/M2 GEFAER	274 320	
	S 5212 24 100	BWGW FLACHS GEMISCHT>200G/M2 BUNTGEW	274 320	
	S 5212 24 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT>200G/M2 BUNTGEW	274 320	
	S 5212 25 100	BWGW FLACHS GEMISCH>200G/M2 BEDRUCKT	274 320	
	S 5212 25 900	BAUMWGEW AND GEMISCH>200G/M2 BEDRUCKT	274 320	
	V 5310 10 100	GEWEBE AUS JUTE <150CM BREIT ROH	274 310	
	S 5310 90 000	AND GEW A JUTE OD AND TEXT BASTFASERN	274 310	
	S 5311 00 100	GEWEBE AUS RAMIE	274 310	
	S 5408 23 900	AND GEWEBE >85% KUENSTL FILAM BUNTGEW	274 320 274 500	
	S 5516 43 000	GW<85%>KSTL SPFS M BAUMWOLLE BUNTGEWB	274 320 274 350	
	V 5801 21 000	SCHUSSSAMT/PLUESCH A BW NI AUFGESCHNI	274 310	
	S 5803 90 900	DREHERGEWEBE AUS ANDEREN SPINNSTOFFEN	274 310	
	V 5902 10 900	REIFENCORDGEWEB NYLON USW N GETRAENKT	274 360	
	V 5902 20 900	REIFENCORDGEWEB POLYESTER N GETRAENKT	274 360	
	V 5902 90 900	REIFENCORDGEWEBE VISKOSE N GETRAENKT	274 360	
	S 5905 00 500	WANDVERKLEIDUNG AUS JUTE	274 310	
	S 5905 00 700	WANDVERKLEIDUNG AUS CHEMIEFASERN	274 160 274 310 274 320 274 500	
	S 5905 00 900	WANDVERKLEIDUNG AUS AND SPINNSTOFFEN	274 310 274 320 274 500 276 590	
	V 5911 10 000	GEWEBE FILZ USW F TECHN ZWECHE USW	213 261	
	V 5911 31 190	GEWEBE SEIDE/KUENSTL CHEMFAS <650G/M2	274 160	
	V 5911 31 900	GEWEBE FILZE USW A AND SPST <650G/M2	274 190	
	V 5911 32 100	GEWEBE A SEIDE/CHEMIEFASERN >650G/M2	274 160	
	V 5911 32 900	GEWEBE A AND SPINNSTOFFEN >650G/M2	274 190	
	V 5911 90 900	AND ERZEUGN U WARE D TECHN BED A SPST	274 190	
	S 6308 00 000	WARENZUSAMMENSTELLUNG A GEWEBE F EVK		273 270 274 129 274 310 276 260 276 590
274 350	S 5209 49 100	JACQUARDGEWEB >85% 200G/M2 BUNTGEWBT	274 340	
	V 5407 43 000	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID BUNTGEWBT	274 320	
	V 5407 53 100	GEWEB>85% TEXT POLYEST 57-75CM BUNTGW	274 320	
	V 5407 60 510	GEWEB>85% N TEXT POLY 57-75CM BUNTGEW	274 320	
	V 5407 60 590	AND GEWEB>85% N TEXT POLYEST BUNTGEWB	274 320	
	S 5408 23 100	JACQBTGEW>85%KUE FIL115-140CM>250G/M2	274 320	
	V 5408 33 000	GEWEBE <85% KUENSTL FILAMENT BUNTGEW	274 320	
	V 5516 13 000	GEWEBE >85%KUENSTL SPINNFS BUNTGEWBT	274 320	
	V 5516 23 900	AND GEWEBE <85% KSTL SPFS BUNTGEWBT	274 320	
	V 5516 33 000	GW<85% KSTL SPFS M WOLL/TIERH BUNTGW	274 320	
	V 5516 43 000	GW<85%>KSTL SPFS M BAUMWOLLE BUNTGEWB	274 340	
	V 5516 93 000	AND GEWEBE KSTL SPINNFASER BUNTGEWBT	274 320	
	V 5803 90 500	DREHERGEWEBE AUS KUENSTL CHEMIEFASERN	274 320	
274 360	S 5902 10 900	REIFENCORDGEWEB NYLON USW N GETRAENKT	274 340	
	S 5902 20 900	REIFENCORDGEWEB POLYESTER N GETRAENKT	274 340	
	S 5902 90 900	REIFENCORDGEWEBE VISKOSE N GETRAENKT	274 340	
274 381	S 5801 10 000	SAMT-PLUESCH-CHENILLGEW WOLL/TIERHAAR	274 389	
	S 5801 22 000	RIPPSCHUSSSAMT/PLUESCH A BW AUFGESCHN	274 389	
	S 5801 23 000	AND SCHUSSSAMT/SCHUSSPLUESCH A BAUMW	274 389	
	S 5801 25 000	KETTSAMT/KETTPLUESCH A BW AUFGESCHNIT	274 389	
	S 5801 26 000	CHENILLEGEWEBE AUS BAUMWOLLE	274 389	
	S 5801 32 000	RIPPSCHUSSSAMT/PLUE CHEMFAS AUFGESCHN	274 389	
	S 5801 33 000	AND SCHUSSSAMT/PLUESCH A CHEMIEFASERN	274 389	
	S 5801 35 000	KETTSAMT/PLUESCH CHEMIEFAS AUFGESCHNI	274 389	
	S 5801 36 000	CHENILLEGEWEBE AUS CHEMIEFASERN	274 389	
	S 5801 90 100	SAMT PLUESCH CHENILLEGEWEBE A FLACHS	274 389	
	S 5801 90 900	SAMT PLUESCH CHENILLEGEWEBE A AND SPST	274 389	
	S 5802 20 000	SCHLINGEN-FROTTIERGEWEB A AND SPSTOFF	274 389	
	S 5802 30 000	GETUFTETE SPINNSTOFFERZEUGNISSE	274 389	
274 389	V 5801 10 000	SAMT-PLUESCH-CHENILLGEW WOLL/TIERHAAR	274 381	
	V 5801 22 000	RIPPSCHUSSSAMT/PLUESCH A BW AUFGESCHN	274 381	
	V 5801 23 000	AND SCHUSSSAMT/SCHUSSPLUESCH A BAUMW	274 381	
	V 5801 25 000	KETTSAMT/KETTPLUESCH A BW AUFGESCHNIT	274 381	
	V 5801 26 000	CHENILLEGEWEBE AUS BAUMWOLLE	274 381	
	V 5801 32 000	RIPPSCHUSSSAMT/PLUE CHEMFAS AUFGESCHN	274 381	
	V 5801 33 000	AND SCHUSSSAMT/PLUESCH A CHEMIEFASERN	274 381	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
274 389	V 5801 35 000	KETTSAMT/PLUESCH CHEMIEFAS AUFGESCHNI	274 381	
	V 5801 36 000	CHENILLEGEWEBE AUS CHEMIEFASERN	274 381	
	V 5801 90 100	SAMT PLUESCH CHENILLEGEWEBE A FLACHS	274 381	
	V 5801 90 900	SAMT PLUESCH CHENILLEGEWEBE A AND SPST	274 381	
	V 5802 20 000	SCHLINGEN-FROTTIERGEWEB A AND SPSTOFF	274 381	
	V 5802 30 000	GETUFTETE SPINNSTOFFERZEUGNISSE	274 381	
274 390	S 5702 39 100	TEPPICHE A BAUMWOLLE N KONFEKTION	274 185	
	S 5702 39 900	AND TEPPICH AND SPST N KONFEKTION	274 185	
	S 5702 49 100	TEPP A BAUMWOLLE M FLOR KONFEKTION	274 185	
	S 5702 49 900	AND TEPPICH AND SPST M FLOR KONF	274 185	
	S 5702 59 000	AND TEPP AND SPST O FLOR N KONFEKT	274 185	
	S 5702 99 000	AND TEPPICH AND SPST O FLOR KONF	274 185	
	S 5704 90 000	AND FUSSBODENBELAG A FILZ N GETUFT	274 160	
	S 5705 00 100	TEPPICH/FUSSBODENBEL WOLLE/F TIERH	274 160	
	S 5705 00 310	FLIES SY/KSTL SPST OBF<0,3M2 N GET	274 160	
	S 5705 00 390	FUSSBODENBEL SY/KSTL SPST N GETUFT	274 160	
	S 5705 00 900	AND FUSSBODENBEL AND SPST N GETUFT	274 160	
274 470	S 5903 90 910	GEW CELLULOSDERIV/AND KSTST BESTRICH	274 190	
274 500	V 5007 20 390	OSTASIAT SEIDENGW N TAFTBIND >85%	274 320	
	V 5007 20 510	AND SEIDENGW ROH ABGEK USW >85GHT	274 310	
	V 5007 90 100	AND SEIDEGEW ROH ABGEK USW<85GHT	274 320	
	V 5407 10 000	GEWEBE A NYLON/POLYAMID/POLYESTERGARN	274 320	
	V 5407 20 900	AND GEWEBE A SYNTH FILAMENT-STREIFEN	274 320	
	V 5407 30 000	GEWEBE I SINNE D ANM 9 ABSCHNITT XI	274 310	
	V 5407 41 000	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID ROH/GEBL	274 310	
	S 5407 42 100	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID <57CM GEF	274 320	274 320
	V 5407 42 900	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID >57CM GEF	274 320	
	V 5407 43 000	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID BUNTGEWEBT	274 320	
	V 5407 51 000	GEWEBE >85% TEXTUR POLYESTER ROH/GEBL	274 310	
	V 5407 52 000	GEWEBE >85% TEXTUR POLYESTER GEFAERBT	274 320	
	V 5407 53 100	GEWEB>85% TEXT POLYEST 57-75CM BUNTGW	274 320	
	V 5407 53 900	AND GEWEBE >85% POLYESTER BUNTGEWEBT	274 320	
	V 5407 60 100	GEWEBE >85% N TEXTUR POLYEST ROH/GEBL	274 310	
	V 5407 60 300	GEWEBE >85% N TEXTUR POLYEST GEFAERBT	274 320	
	V 5407 60 510	GEWEB>85% N TEXT POLY 57-75CM BUNTGEW	274 320	
	V 5407 60 590	AND GEWEB>85% N TEXT POLYEST BUNTGEWB	274 320	
	V 5407 60 900	GEWEBE >85% N TEXT POLYESTER BEDRUCKT	274 320	
	V 5407 71 000	GEWEBE >85% SYNTH FILAMENT ROH O GEBL	274 310	
	V 5407 72 000	GEWEBE >85% SYNTH FILAMENT GEFAERBT	274 320	
	V 5407 73 910	GEWEBE>85%SYNTH FILAM 57-75CM BUNTGEW	274 320	
	V 5407 73 990	AND GEWEBE >85%SYNTH FILAM BUNTGEWEBT	274 320	
	V 5407 81 000	GEWEB<85%SYNTH FILAM/BWGEM ROH/GEBLEI	274 310	
	V 5407 91 000	AND GEWEBE <85% SYNTH FILAM ROH/GEBL	274 310	
	V 5408 10 000	GEWEBE AUS HOCHFESTEN VISKOSE-GARNEN	274 320	
	V 5408 21 000	GEWEBE >85% KUENSTL FILAMENT ROH/GEBL	274 310	
	V 5408 22 100	GEW>85%KUE FILAM135-155CM/LEINB GEFAE	274 320	
	V 5408 22 900	AND GEWEBE >85%KUENSTL FILAM GEFAERBT	274 320	
	V 5408 23 900	AND GEWEBE >85% KUENSTL FILAM BUNTGEW	274 340	
	V 5408 24 000	GEWEBE >85% KUENSTL FILAMENT BEDRUCKT	274 320	
	V 5408 31 000	GEWEBE <85% KUENSTL FILAMENT ROH/GEBL	274 310	
	V 5606 00 100	MASCHENGARNE	275 110	
	V 5803 90 100	DREHERGW SEIDE SCHAPPE/BOURRETTSEIDE	274 320	
	V 5803 90 300	DREHERGEWEBE AUS SYNTH CHEMIEFASERN	274 320	
	V 5905 00 700	WANDVERKLEIDUNG AUS CHEMIEFASERN	274 340	
	V 5905 00 900	WANDVERKLEIDUNG AUS SPINNSTOFFEN	274 340	
	V 6303 91 000	GARDINEN VORHAENGE USW AUS BAUMWOLLE	276 590	
	V 6303 92 900	GARDINEN USW A AND SYNTH CHEMIEFASERN	276 590	
	V 6303 99 900	GARDINEN USW AUS AND SPINNSTOFFEN	276 590	
	V 6304 92 000	AND WAREN Z INNENAUSSTATTUNG A BAUMW	276 590	
	V 6304 93 000	AND WAREN Z INNENAUSST A SYNT CHEMIEF	276 590	
	V 6304 99 000	AND WAREN Z INNENAUSST A AND SPINNST	276 590	
275 110	S 5606 00 100	MASCHENGARNE	274 127	274 500
	V 5906 91 000	KAUTSCHUTTIERT GEWEB A GEWIRK/GESTRICK	213 261	
	V 5908 00 000	DOCHTE GEWEBT USW A SPST GLUEHSTRUMPF	274 123	
	S 6002 10 900	GEWIRK/GESTRICK <30CM BR M KAUTSCHUK	213 261	
	S 6002 30 900	GEWIRK/GESTRICK >30CM BR MIT KAUTSCH	213 261	
275 120	V 5608 90 000	AND GEKNUEPFTE NETZE USW AND SPINNST	274 139	
	S 6103 23 000	KOMBINATION MANN/KNABE SYN CHEMFAS	258 318	
	S 6104 42 000	KLEID GWK/GESTR FRAU/MAED BAUMWOLL	258 318	
	V 6108 99 900	BADMANTEL USW GEWIRK FRAU AND SPST	275 130	
	S 6110 90 900	PULLOVER USW GEWIRKE A AND SPINNST	275 130	
	S 6111 10 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KLEINKIND A WOL	275 130	275 140 275 170
	S 6111 20 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KLEINKIND A BW	275 130	275 140 275 170
	S 6111 30 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND SY CHEMFAS	275 130	275 140 275 170
	S 6111 90 000	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND AND SPST	275 130	275 140 275 150 275 170
	V 6117 90 000	BEKLEIDUNGSSZUBEHOERTEILE GEWIRKE	275 170	
	V 6301 30 100	DECKEN A BAUMGEWIRKE OD GESTRICKE	275 170	
	V 6301 90 100	AND DECKEN A GEWIRK OD GESTRICKEN	275 170	
	V 6307 90 100	AND KONFEKT WARE A GEWIRK O GESTRI	275 170	
	V 9503 41 000	SPIELZEUGTIERE USW FUELLMATERIAL ENTH	258 318	
	V 9503 90 370	ANDERES SPIELZEUG AUS SPINNSTOFFEN	258 318	
275 130	S 6108 99 900	BADMANTEL USW GEWIRK FRAU AND SPST	275 120	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..		
275 130	V	6110 90 900	PULLOVER USW GEWIRKE A AND SPINNST	275 120			
	V	6111 10 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KLEINKIND A WOL	275 120			
	V	6111 20 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KLEINKIND A BW	275 120			
	V	6111 30 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND SY CHEMFAS	275 120			
	V	6111 90 000	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND AND SPST	275 120			
	V	6117 90 000	BEKLEIDUNG SZUBEHOERTEILE GEWIRKE	275 170			
275 140	V	6111 10 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KLEINKIND A WOL	275 120			
	V	6111 20 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KLEINKIND A BW	275 120			
	V	6111 30 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND SY CHEMFAS	275 120			
	V	6111 90 000	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND AND SPST	275 120			
	V	6115 93 100	KRAMPFADERSTRUMPF GEWI SY CHEMFA	252 770			
	V	6209 10 000	BEKLEIDUNG U ZUBEH WOLLE KLEINKIND	276 040			
	V	6209 20 000	BEKLEIDG U ZUBEH BAUMW F KLEINKIND	276 040			
	V	6209 30 000	BEKLEIDG/ZUBEH SY CHEMIEFAS KLEINK	276 040			
	V	6209 90 000	BEKLEIDUNG U ZUBEH AND SPST KLEINK	276 040			
	V	6217 10 000	AND KONFEKTION BEKLEIDUNG SZUBEHOER	276 570			
275 150	V	6111 90 000	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND AND SPST	275 120			
	V	6216 00 000	HANDSCHUHE	276 516			
275 170	V	5608 19 190	KONF NETZE AUS AND POLYAMIDEN	274 190			
	V	5608 19 390	KONF NETZE A SYNTH/KUENSTL SPINNST	274 190			
	V	5608 90 000	AND GEKNUEPFTE NETZE USW AND SPINNST	274 139			
	V	5906 10 100	KLEBEBAENDER MIT EINER BREITE <10CM	203 081			
	V	5906 10 900	KLEBEBAENDER MIT EINER BREITE >10-20CM	203 081			
	V	6111 10 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KLEINKIND A WOL	275 120			
	V	6111 20 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KLEINKIND A BW	275 120			
	V	6111 30 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND SY CHEMFAS	275 120			
	V	6111 90 000	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND AND SPST	275 120			
	S	6113 00 100	BEKLDG GEWIRK/GESTRICK D POS 5906	252 770			
	S	6117 80 100	BEKLEIDG SZUBEH GUMMIEL USW GEWIRK	252 770			
	S	6117 90 000	BEKLEIDUNG SZUBEHOERTEILE GEWIRKE	252 770	275 120	275 130	
	S	6301 30 100	DECKEN A BAUMWGEWIRKE OD GESTRICKE	275 120			
	S	6301 90 100	AND DECKEN A GEWIRK OD GESTRICKEN	275 120			
	V	6302 10 100	BAUMWOLLBETTWAESCHE GEWIRKE GESTR	276 250			
	V	6302 10 900	AND BETTWAESCHE GEWIRKE GESTRICKE	276 250			
	V	6302 40 000	TISCHWAESCHE GEWIRKT OD GESTRICKT	275 260			
	V	6303 11 000	GARDINEN USW GEWIRK OD GESTR A BW	276 590			
	V	6303 19 000	GARDIN USW GEWI O GESTRI AND SPST	276 590			
	V	6305 20 000	SACK BEUTEL Z VERPACKZWECK A BAUMWOLL	274 131			
	V	6305 90 000	SAECKE U BEUTEL A AND SPINNSTOFFEN	274 131			
	S	6307 90 100	AND KONFEKT WARE A GEWIRK O GESTRI	275 120			
275 260	S	6302 40 000	TISCHWAESCHE GEWIRKT OD GESTRICKT	275 170			
276 010	S	6203 23 900	AND KOMBINATION SYN CHEMIEFAS MANN	258 318	276 080		
	S	6203 41 300	LATZHOSE WOLLE/FEIN TIERHAAR MANN	276 060			
	S	6203 42 590	AND LATZHOSE A BAUMW F MANN/KNABE	276 060			
	S	6203 43 390	AND LATZHOSE SYNTH CHEMFASER MANN	276 060			
	S	6203 49 390	AND LATZHOSE KSTL CHEMFASER F MANN	276 060			
	S	6203 49 900	AND HOSE A AND SPINNSTOFFEN F MANN	276 060	276 060		
	V	6210 10 100	BEKLEIDUNG A WAREN D POSITION 5602	276 050			
276 030	S	6204 42 000	KLEIDER A BAUMWOLLE FRAUEN/MAEDCH	258 318			
	S	6204 61 800	LATZHOSEN WOLLE/FEIN TIERHAAR FRAU	276 060			
	S	6204 62 590	AND LATZHOSEN A BAUMW F FRAU/MAED	276 060			
	S	6204 63 390	AND LATZHOSEN A SYN CHEMIEFAS FRAU	276 060			
	S	6204 69 390	AND LATZHOSE A KSTL CHEMIEFAS FRAU	276 060			
	S	6204 69 900	LANGE HOSE USW A AND SPST FRAU/MAE	276 050	276 060		
276 040	S	6209 10 000	BEKLEIDUNG U ZUBEH WOLLE KLEINKIND	275 140	276 220	276 570	
	S	6209 20 000	BEKLEIDG U ZUBEH BAUMW F KLEINKIND	275 140	276 220	276 570	
	S	6209 30 000	BEKLEIDG/ZUBEH SY CHEMIEFAS KLEINK	275 140	276 220	276 570	
	S	6209 90 000	BEKLEIDUNG U ZUBEH AND SPST KLEINK	275 140	276 220	276 570	
276 050	V	6203 49 900	AND HOSE A AND SPINNSTOFFEN F MANN	276 010			
	V	6204 69 900	LANGE HOSE USW A AND SPST FRAU/MAE	276 030			
	S	6210 10 100	BEKLEIDUNG A WAREN D POSITION 5602	276 010			
	V	6210 10 990	BEKLDG A WARE POS 5603 AND VERPACK	276 210			
	V	6211 39 000	TRAINANZ/AND BEKLEID AND SPST MANN	276 060			
	V	6211 49 000	TRAINANZ/AND BEKLEID AND SPST FRAU	276 060			
276 060	V	6203 41 300	LATZHOSE WOLLE/FEIN TIERHAAR MANN	276 010			
	V	6203 42 590	AND LATZHOSE A BAUMW F MANN/KNABE	276 010			
	V	6203 43 390	AND LATZHOSE SYNTH CHEMFASER MANN	276 010			
	V	6203 49 390	AND LATZHOSE KSTL CHEMFASER F MANN	276 010			
	V	6203 49 900	AND HOSE A AND SPINNSTOFFEN F MANN	276 010			
	V	6204 61 800	LATZHOSEN WOLLE/FEIN TIERHAAR FRAU	276 030			
	V	6204 62 590	AND LATZHOSEN A BAUMW F FRAU/MAED	276 030			
	V	6204 63 390	AND LATZHOSEN A SYN CHEMIEFAS FRAU	276 030			

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
276 060	V	6204 69 390	AND LATZHOSE A KSTL CHEMIEFAS FRAU	276 030	
	V	6204 69 900	LANGE HOSE USW A AND SPST FRAU/MAE	276 030	
	S	6207 91 002	BADEMANTEL USW BW/FROTTEWARE MANN		276 210
	S	6207 91 009	BADEMANTEL USW A BAUMW F MANN/KNAB		276 210
	S	6207 92 000	BADEMANTEL USW CHEMIEFASER MAENNER		276 210
	S	6207 99 000	BADEMANTEL USW AND SPINNSTOFF MANN		276 210
	S	6208 91 102	NEGLIGES USW BW/FROTTIERWARE FRAU		276 220
	S	6208 91 109	NEGLIGES USW A BAUMWOLLE FRAU/MAED		276 220
	V	6208 92 100	NEGLIGES USW CHEMIEFASER FRAU/MAED	276 220	
	V	6208 99 000	NEGLIGES USW A AND SPINNST F FRAU	276 220	
	V	6210 10 990	BEKLDG A WARE POS 5603 AND VERPACK	276 210	
	S	6211 39 000	TRAINANZ/AND BEKLEID AND SPST MANN		276 050
	S	6211 49 000	TRAINANZ/AND BEKLEID AND SPST FRAU		276 050
276 070	V	6506 10 900	SICHERHEITSKOPFBEDECKUNG AND STOFF	276 450	
	V	6506 99 000	AND KOPFBEDECKUNGEN A AND STOFFEN	276 450	
276 080	V	6203 23 900	AND KOMBINATION SYN CHEMIEFAS MANN	276 010	
276 110	S	5102 10 900	KANINCHENHAARE USW N GEKREMP N GEKAE		034 492
276 210	V	6207 91 002	BADEMANTEL USW BW/FROTTEWARE MANN	276 060	
	V	6207 91 009	BADEMANTEL USW A BAUMW F MANN/KNAB	276 060	
	V	6207 92 000	BADEMANTEL USW CHEMIEFASER MAENNER	276 060	
	V	6207 99 000	BADEMANTEL USW AND SPINNSTOFF MANN	276 060	
	S	6210 10 990	BEKLDG A WARE POS 5603 AND VERPACK		276 050 276 060 276 220
276 220	V	6208 91 102	NEGLIGES USW BW/FROTTEWARE FRAU	276 060	
	V	6208 91 109	NEGLIGES USW A BAUMWOLLE FRAU/MAED	276 060	
	S	6208 92 100	NEGLIGES USW CHEMIEFASER FRAU/MAED		276 060
	S	6208 99 000	NEGLIGES USW A AND SPINNST F FRAU		276 060
	V	6209 10 000	BEKLEIDUNG U ZUBEH WOLLE KLEINKIND	276 040	
	V	6209 20 000	BEKLEIDG U ZUBEH BAUMW F KLEINKIND	276 040	
	V	6209 30 000	BEKLEIDG/ZUBEH SY CHEMIEFAS KLEINK	276 040	
	V	6209 90 000	BEKLEIDUNG U ZUBEH AND SPST KLEINK	276 040	
	V	6210 10 990	BEKLDG A WARE POS 5603 AND VERPACK	276 210	
276 230	V	6212 90 000	HOSENTRAEGER STRUMPFHALTER AEHNL WARE	276 530	
276 250	S	6302 10 100	BAUMWOLLBETTWAESCHE GEWIRKE GESTR		275 170
	S	6302 10 900	AND BETTWAESCHE GEWIRKE GESTRICKE		275 170
	S	6304 19 100	BETTUEBERWUERFE AUS BAUMWOLLE		274 040
	S	6304 19 300	BETTUEBERWUERFE AUS FLACHS ODER RAMIE		277 040
	S	6304 19 900	BETTUEBERWUERFE AUS AND SPINNSTOFFEN		277 040
276 260	V	6308 00 000	WARENZUSAMMENSTELLUNG A GEWEBE F EVK	274 340	
276 450	V	6502 00 000	HUTSTUMPEN GEFLOCHTEN OD STREIFEN	210 390	
	S	6506 10 900	SICHERHEITSKOPFBEDECKUNG AND STOFF		276 070
	S	6506 99 000	AND KOPFBEDECKUNGEN A AND STOFFEN		276 070
	V	6507 00 000	BAENDER ZUR INNENAUSRUESTUNG USW	210 390	
276 516	S	6216 00 000	HANDSCHUHE		275 150
276 530	S	6212 90 000	HOSENTRAEGER STRUMPFHALTER AEHNL WARE		276 230
276 570	V	6209 10 000	BEKLEIDUNG U ZUBEH WOLLE KLEINKIND	276 040	
	V	6209 20 000	BEKLEIDG U ZUBEH BAUMW F KLEINKIND	276 040	
	V	6209 30 000	BEKLEIDG/ZUBEH SY CHEMIEFAS KLEINK	276 040	
	V	6209 90 000	BEKLEIDUNG U ZUBEH AND SPST KLEINK	276 040	
	S	6217 10 000	AND KONFEKTION BEKLEIDUNGSZUBEHOER		275 140
	V	6307 90 990	AND KONFEKTIONIER WAREN A AND STOFFEN	274 190	
	V	6505 10 000	HAARNETZE	274 139	
	V	6507 00 000	BAENDER ZUR INNENAUSRUESTUNG USW	210 390	
	V	6702 90 000	BLUMEN BLATTWERK USW A AND STOFFEN	265 174	
	V	9603 90 990	ANDERE BUESTERWAREN	261 669	
276 590	V	4304 00 000	KUENSTLICHES PELZWERK U WAREN DARAU	274 320	
	V	5007 20 390	OSTASIAT SEIDENGEW N TAFTBIND >85%	274 320	
	V	5007 20 510	AND SEIDENGEW ROH ABGEK USW >85GHT	274 310	
	V	5007 90 100	AND SEIDEGEWEB ROH ABGEK USW <85GHT	274 320	
	V	5608 19 190	KONF NETZE AUS AND POLYAMIDEN	274 190	
	V	5608 19 390	KONF NETZE A SYNTH/KUENSTL SPINNST	274 190	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEOBDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..
276 590	V 5608 90 000	AND GEKNUEPFTE NETZE USW AND SPINNST	274 139	
	V 5803 90 100	DREHERGWB SEIDE SCHAPPE/BOURRETTSEIDE	274 320	
	V 5905 00 900	WANDVERKLEIDUNG AUS AND SPINNSTOFFEN	274 340	
	S 6303 11 000	GARDINEN USW GEWIRK OD GESTRI A BW		275 170
	S 6303 19 000	GARDIN USW GEWI D GESTRI AND SPST		275 170
	S 6303 91 000	GARDINEN VORHAENGE USW AUS BAUMWOLLE		274 500
	S 6303 92 900	GARDINEN USW A AND SYNTH CHEMIEFASERN		274 500
	S 6303 99 900	GARDINEN USW AUS AND SPINNSTOFFEN		274 500
	S 6304 92 000	AND WAREN Z INNENAUSSTATTUNG A BAUMW		274 160 274 500
	S 6304 93 000	AND WAREN Z INNENAUSST A SYNT CHEMIEF		274 160 274 500
	S 6304 99 000	AND WAREN Z INNENAUSST A AND SPINNST		274 160 274 500
	V 6307 90 990	AND KONFEKTIONIER WAREN A AND STOFFEN	274 190	
	V 6308 00 000	WARENZUSAMMENSTELLUNG A GEWEBE F EVK	274 340	
	V 9305 29 900	AND TEIL ZUBEHOER F GEWEHR D POS 9303	256 350	
	V 9305 90 900	AND TEIL ZUBEH F WAFFEN POS 9301-9304	256 350	
	V 9405 99 909	AND TEIL A AND STOFF F BELEUCHTKOERP	256 816	
277 040	S 6301 90 900	AND DECKEN AUS AND SPINNSTOFFEN		274 160
	V 6304 19 300	BETTUEBERWUERFE AUS FLACHS ODER RAMIE	276 250	
	V 6304 19 900	BETTUEBERWUERFE AUS AND SPINNSTOFFEN	276 250	
281 110	V 1104 29 109	KOERNER V AND GETREIDE GESCHAEALT USW	281 580	
	V 1104 29 301	WEIZENKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN	281 580	
	V 1104 29 305	ROGGENKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN	281 580	
	S 1104 29 910	WEIZENKOERNER NUR GESCHROTET		281 580
	S 1104 29 950	ROGGENKOERNER NUR GESCHROTET		281 580
281 530	V 1104 22 500	HAFERKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN	281 580	
	V 1104 23 300	MAISKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN	281 580	
	V 1104 29 309	AND GETREIDEKOERNER PERLFOERM GESCHL	281 580	
281 570	V 0713 10 902	ANDERE FUTTERERBSSEN TROCKEN	011 122	
	V 0713 10 909	ANDERE ERBSSEN TROCKEN	011 121	
	V 0713 20 900	AND KICHERERBSSEN TROCKEN	011 121	
	V 0713 31 900	AND BOHNEN ART VIGNA MUNGO USW TROCK	011 124	
	V 0713 32 900	AND ADZUKIBOHNEN TROCKEN	011 124	
	V 0713 33 900	AND GARTENBOHNEN TROCKEN	011 124	
	V 0713 39 900	ANDERE BOHNEN TROCKEN	011 124	
	V 0713 40 900	ANDERE LINSSEN TROCKEN	011 127	
	V 0713 50 900	AND PUFFBOHNEN PFERDEBOHNEN USW TROCK	011 125	
	V 0713 90 900	ANDERE BOHNEN TROCKEN	011 129	
281 580	S 1104 22 500	HAFERKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN		281 530
	S 1104 23 300	MAISKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN		281 530
	S 1104 29 109	KOERNER V AND GETREIDE GESCHAEALT USW		281 110
	S 1104 29 301	WEIZENKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN		281 110
	S 1104 29 305	ROGGENKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN		281 110
	S 1104 29 309	AND GETREIDEKOERNER PERLFOERM GESCHL		281 110
	V 1104 29 910	WEIZENKOERNER NUR GESCHROTET	281 110	
	V 1104 29 950	ROGGENKOERNER NUR GESCHROTET	281 110	
282 130	V 1702 10 100	LACTOSE -SIRUP REIN TROCKSTOFF >99GHT	285 040	
	S 2106 90 550	GLUCOSE- UND MALTOSEDEXTRINSIRUP		282 140
282 140	V 2106 90 550	GLUCOSE- UND MALTOSEDEXTRINSIRUP	282 130	
282 150	S 3505 10 900	ANDERE MODIFIZIERTE STAERKEN		200 298
282 190	S 1108 20 000	INULIN		200 298
284 100	V 1905 40 000	ZWIEBACK GERDESTETES BROT USW	284 510	
	V 1905 90 502	KEKS AEHN KLEINGEBAECK NICHT GESUESST	284 590	
	V 1905 90 504	EXTRUDIERT EXPANDIERT ERZEUGN GESALZ	284 590	
	S 1905 90 600	ANDERE BACKWAREN GESUESST		284 590
	S 1905 90 900	ANDERE BACKWAREN		284 590
284 510	S 1905 40 000	ZWIEBACK GERDESTETES BROT USW		284 100
284 590	V 1904 10 100	GEBLAEHTER ODER GERDESTETER MAIS	296 195	
	V 1904 10 300	GEBLAEHTER ODER GERDESTETER REIS	296 195	
	V 1904 10 900	AND GEBLAEHT OD GERDESTET GETREIDE	296 195	
	S 1905 90 502	KEKS AEHN KLEINGEBAECK NICHT GESUESST		284 100
	S 1905 90 504	EXTRUDIERT EXPANDIERT ERZEUGN GESALZ		284 100
	V 1905 90 600	ANDERE BACKWAREN GESUESST	284 100	
	V 1905 90 900	ANDERE BACKWAREN	284 100	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
285 040	S 1702 10 100	LACTOSE -SIRUP REIN TROCKSTOFF >99GHT	282 130	
	S 1703 10 000	ROHRZUCKERMELASSE	287 190	
	S 1703 90 000	ANDERE ZUCKERMELASSE	287 190	
285 090	V 1701 91 000	AND ROHZUCKER AROMA-/FARBSTOFFZUSATZ	296 124	
	S 1701 99 900	ANDERE ZUCKER	287 190	
	S 1702 20 100	AHORNZUCKER FEST AROMA-/FARBSTOFFZUS	287 190	
	S 1702 20 900	ANDERER AHORNZUCKER UND AHORNSIRUP	287 190	
	S 1702 60 900	AND FRUCTOSE GEH TROCKENST > 50 GHT	287 190	
	S 1702 90 900	ANDERE ZUCKER	286 050	287 190
286 010	V 2008 99 990	AND FRUECHTE OHNE ALKOHOL OHNE ZUCKER	296 480	
286 040	S 0813 50 910	AND MISCH V GETR FRUECH O PFLAUM FEIG	011 613	287 170
	S 0813 50 990	AND MISCHEUNGEN V GETROCKNET FRUECHTEN	011 613	287 170
286 050	V 1702 90 900	ANDERE ZUCKER	285 090	
286 099	V 1212 30 000	APRIKOSEN- PFIRSICH- PFLAUMENSTEINE	011 619	
	V 1212 99 900	AND WAREN PFLANZL URSPRUNGS F ERNAEHR	011 619	
	S 2103 20 000	TOMATEN-KETCHUP U AND TOMATENSOSSEN	296 170	
287 110	V 0403 10 910	JOGHURT FETTG <3GHT FRUCHTZUSATZ USW	288 090	
	S 0403 90 930	AND BUTTERMILCH FG >3-6GHT FRUCHTZUS	287 170	296 480
	V 1801 00 000	KAKAOBOHNEN -BRUCH ROH ODER GERUESTET	011 690	
	S 1806 10 100	KAKAOPULVER ZUCKERZUS SACCHG < 65 GHT	287 170	
	S 1806 10 300	KAKAOPULV ZUCKERZUS SACCHG >65-80 GHT	287 170	
	S 1806 10 900	KAKAOPULVER ZUCKERZUS SACCHG > 80 GHT	287 170	
	V 1806 20 100	KAKAOMASSE UMSCH >2 KG MILCHF >31 GHT	287 120	
	V 1806 20 300	KAKAOMASSE >2 KG MILCHF >25 - 31 GHT	287 120	
	S 1806 20 500	KAKAOMASSE GEHALT KAKAUBUTTER >18 GHT	287 120	287 170
	V 1806 20 902	KAKAOGLASUR (KAKAOHALTIGE FETTGASUR)	287 170	
	S 1806 20 909	AND KAKAOMASSEN USW IN UMSCHL > 2KG	287 120	287 170
	S 1806 90 600	KAKAOHALTIGE BROTAUFSTRICHE	287 170	
	S 1806 90 700	KAKAOHALT ZUBEREITG HERST V GETRAENKE	287 170	
	S 1806 90 900	AND KAKAOHALTIGE LEBENSMITTELZUBEREIT	287 170	
	V 1901 10 000	ZUBER KINDERNAEHRMITT AUFM EINZELVERK	296 130	
	V 1901 90 909	AND LEBENSMITTELZUBEREITG A MEHL USW	296 195	
287 120	S 1704 90 300	SOG WEISSE SCHOKOLADE	287 130	
	S 1806 20 100	KAKAOMASSE UMSCH >2 KG MILCHF >31 GHT	287 110	287 170
	S 1806 20 300	KAKAOMASSE >2 KG MILCHF >25 - 31 GHT	287 110	287 170
	V 1806 20 500	KAKAOMASSE GEHALT KAKAUBUTTER >18 GHT	287 110	
	V 1806 20 909	AND KAKAOMASSEN USW IN UMSCHL > 2KG	287 110	
	S 1806 32 100	SCHOKOLADE UNGEF ZUS V GETREIDE USW	287 130	
	S 1806 32 900	ANDERE SCHOKOLADE NICHT GEFUELLT	287 130	
	S 1806 90 190	ANDERE PRALINEN AUCH GEFUELLT	287 130	
	S 1806 90 310	AND SCHOKOLADEERZEUGNISSE GEFUELLT	287 130	
	V 1806 90 502	MARZIPANWAREN KAKAOHALTIG	287 130	
	V 1806 90 504	WEICHKARAMELLEN KAKAOHALTIG	287 130	
	V 1806 90 509	AND KAKAOHALTIGE ZUCKERWAREN USW	287 130	
287 130	V 0403 90 910	AND BUTTERMILCH FG <3GHT FRUCHTZUSATZ	296 480	
	V 1704 90 300	SOG WEISSE SCHOKOLADE	287 120	
	S 1704 90 510	FONDANTMASSEN USW UMSCHLIESSG > 1 KG	287 170	
	V 1806 32 100	SCHOKOLADE UNGEF ZUS V GETREIDE USW	287 120	
	V 1806 32 900	ANDERE SCHOKOLADE NICHT GEFUELLT	287 120	
	V 1806 90 190	ANDERE PRALINEN AUCH GEFUELLT	287 120	
	V 1806 90 310	AND SCHOKOLADEERZEUGNISSE GEFUELLT	287 120	
	S 1806 90 502	MARZIPANWAREN KAKAOHALTIG	287 120	
	S 1806 90 504	WEICHKARAMELLEN KAKAOHALTIG	287 120	
	S 1806 90 509	AND KAKAOHALTIGE ZUCKERWAREN USW	287 120	
	V 2106 90 912	SUESSWARE GRUNDL ZUCKERAUSTAUSCHSTOFF	296 480	
	V 2106 90 919	AND LEBENSMITTELZUB MILCHF <1,5GHT USW	296 480	
	V 2106 90 990	AND LEBENSMITTELZUBEREITUNGEN AWGNI	296 480	
287 150	V 0403 90 910	AND BUTTERMILCH FG <3GHT FRUCHTZUSATZ	296 480	
	V 2106 90 912	SUESSWARE GRUNDL ZUCKERAUSTAUSCHSTOFF	296 480	
	V 2106 90 919	AND LEBENSMITTELZUB MILCHF <1,5GHT USW	296 480	
	V 2106 90 990	AND LEBENSMITTELZUBEREITUNGEN AWGNI	296 480	
287 170	V 0403 10 190	JOGHURT FG >6GHT OHNE FRUECHTE USW	288 090	
	V 0403 10 910	JOGHURT FETTG <3GHT FRUCHTZUSATZ USW	288 090	
	V 0403 90 910	AND BUTTERMILCH FG <3GHT FRUCHTZUSATZ	296 480	
	V 0403 90 930	AND BUTTERMILCH FG >3-6GHT FRUCHTZUS	287 110	
	V 0802 11 900	ANDERE MANDELN IN DER SCHALE	011 613	
	V 0802 12 900	ANDERE MANDELN OHNE SCHALE	011 613	
	V 0802 22 000	HASELNUESSE OHNE SCHALE	011 613	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZD	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
287 170	V	0802 32 000	WALNUESSE OHNE SCHALE	011 613	
	V	0813 50 300	MISCHUNG V SCHALENFR PDS 0801 U 0802	011 613	
	V	0813 50 910	AND MISC V GETR FRUECH O PFLAUM FEIG	286 040	
	V	0813 50 990	AND MISC HUNGEN V GETROCKNET FRUECHTEN	286 040	
	V	1704 90 510	FONDANTMASSEN USW UMSCHLIESSG > 1 KG	287 130	
	V	1806 10 100	KAKAOPULVER ZUCKERZUS SACCHG < 65 GHT	287 110	
	V	1806 10 300	KAKAOPULV ZUCKERZUS SACCHG >65-80 GHT	287 110	
	V	1806 10 900	KAKAOPULVER ZUCKERZUS SACCHG > 80 GHT	287 110	
	V	1806 20 100	KAKAOMASSE UMSCH >2 KG MILCHF >31 GHT	287 120	
	V	1806 20 300	KAKAOMASSE >2 KG MILCHF >25 - 31 GHT	287 120	
	V	1806 20 500	KAKAOMASSE GEHALT KAKAOBUTTER >18 GHT	287 110	
	S	1806 20 902	KAKAOGLASUR (KAKAOHALTIGE FETTGASUR)	287 110	287 110
	V	1806 20 909	AND KAKAOMASSEN USW IN UMSCHL > 2KG	287 110	
	V	1806 90 600	KAKAOHALTIGE BROTAUFSTRICHE	287 110	
	V	1806 90 700	KAKAOHALT ZUBEREITG HERST V GETRAENKE	287 110	
	V	1806 90 900	AND KAKAOHALTIGE LEBENSMITTELZUBEREIT	287 110	
	V	1901 10 000	ZUBER KINDERNAEHRMITT AUFM EINZELVERK	296 130	
	V	1901 90 909	AND LEBENSMITTELZUBEREITG A MEHL USW	296 195	
	V	2106 90 912	SUESSWARE GRUNDL ZUCKERAUSTAUSCHSTOFF	296 480	
	V	2106 90 919	AND LEBENSMITTELZUB MILCHF <1,5GHT USW	296 480	
	V	2106 90 990	AND LEBENSMITTELZUBEREITUNGEN AWGNI	296 480	
287 190	V	1701 91 000	AND ROHZUCKER AROMA-/FARBSTOFFZUSATZ	296 124	
	V	1701 99 900	ANDERE ZUCKER	285 090	
	V	1702 20 100	AHORNZUCKER FEST AROMA-/FARBSTOFFZUS	285 090	
	V	1702 20 900	ANDERER AHORNZUCKER UND AHORNIRUP	285 090	
	V	1702 60 900	AND FRUCTOSE GEH TROCKENST > 50 GHT	285 090	
	V	1702 90 900	ANDERE ZUCKER	285 090	
	V	1703 10 000	ROHRZUCKERMELASSE	285 040	
	V	1703 90 000	ANDERE ZUCKERMELASSE	285 040	
288 010	S	0401 10 100	MILCH FETTGEH < 1 GHT UMSCHL < 2 L	288 530	
	S	0401 10 900	MILCH FETTGEH < 1 GHT UMSCHL > 2 L	288 530	
	S	0401 20 110	MILCH FETTGEH < 3 GHT UMSCHL < 2 L	288 530	
	S	0401 20 190	MILCH FETTGEH < 3 GHT UMSCHL > 2 L	288 530	
	S	0401 20 910	MILCH FETTGEH > 3 GHT UMSCHL < 2 L	288 530	
	S	0401 20 990	MILCH FETTGEH > 3 GHT UMSCHL > 2 L	288 530	
	V	0403 10 110	JOGHURT FG <3GHT OHNE FRUECHTE USW	288 090	011 250 011 990 288 530
	V	0403 10 130	JOGHURT FG >3-6GHT OH FRUECHTE USW	288 090	
	S	0403 90 510	AND BUTTERMILCH FG < 3GHT N GEZUCK	288 090	288 530
	S	0403 90 530	AND BUTTERMILCH FG >3-6 GHT N GEZ	288 090	288 530
	V	0404 10 910	ANDERE MOLKE NICHT GEZUCKERT	288 510	
288 070	V	0403 10 910	JOGHURT FETTG <3GHT FRUCHTZUSATZ USW	288 090	
288 090	S	0403 10 110	JOGHURT FG <3GHT OHNE FRUECHTE USW	288 010	288 510
	S	0403 10 130	JOGHURT FG >3-6GHT OH FRUECHTE USW	288 010	288 510
	S	0403 10 190	JOGHURT FG >6GHT OHNE FRUECHTE USW	287 170	288 510
	S	0403 10 910	JOGHURT FETTG <3GHT FRUCHTZUSATZ USW	287 110	287 170 288 070
	V	0403 90 510	AND BUTTERMILCH FG < 3GHT N GEZUCK	288 010	
	V	0403 90 530	AND BUTTERMILCH FG >3-6 GHT N GEZ	288 010	
	V	0404 10 910	ANDERE MOLKE NICHT GEZUCKERT	288 510	
	S	3502 90 700	ANDERE ALBUMINE GENIESSBAR	200 298	
288 510	S	0402 10 190	MILCHPULV FETTG <1,5GHT >2,5KG N GEZ	288 530	
	S	0402 10 990	MILCHPULV FETTG <1,5GHT >2,5KG GEZUCK	288 530	
	S	0402 21 170	MILCHPULV FG >1,5-11 GHT >2,5 KG N GEZ	288 530	
	S	0402 21 190	MILCHPULV FG >11-27 GHT >2,5 KG N GEZ	288 530	
	S	0402 21 990	MILCHPULV FG > 27 GHT > 2,5 KG N GEZ	288 530	
	S	0402 29 150	KONDENSMILCH FG <27GHT <2,5KG GEZUCK	288 530	
	S	0402 29 190	KONDENSMILCH FG <27GHT >2,5KG GEZUCK	288 530	
	S	0402 29 910	KONDENSMILCH FG >27GHT <2,5KG GEZUCK	288 530	
	S	0402 29 990	KONDENSMILCH FG >27GHT >2,5KG GEZUCK	288 530	
	V	0403 10 110	JOGHURT FG <3GHT OHNE FRUECHTE USW	288 090	
	V	0403 10 130	JOGHURT FG >3-6GHT OH FRUECHTE USW	288 090	
	V	0403 10 190	JOGHURT FG >6GHT OHNE FRUECHTE USW	288 090	
	S	0404 10 910	ANDERE MOLKE NICHT GEZUCKERT	288 010	288 090
288 530	V	0401 10 100	MILCH FETTGEH < 1 GHT UMSCHL < 2 L	288 010	
	V	0401 10 900	MILCH FETTGEH < 1 GHT UMSCHL > 2 L	288 010	
	V	0401 20 110	MILCH FETTGEH < 3 GHT UMSCHL < 2 L	288 010	
	V	0401 20 190	MILCH FETTGEH < 3 GHT UMSCHL > 2 L	288 010	
	V	0401 20 910	MILCH FETTGEH > 3 GHT UMSCHL < 2 L	288 010	
	V	0401 20 990	MILCH FETTGEH > 3 GHT UMSCHL > 2 L	288 010	
	V	0401 30 110	MILCH FETTGEH < 21 GHT UMSCHL < 2 L	011 250	
	V	0401 30 190	MILCH FETTGEH < 21 GHT UMSCHL > 2 L	011 250	
	V	0401 30 310	MILCH FETTG >21 - <45 GHT UMSCHL <2L	011 250	
	V	0401 30 390	MILCH FETTG >21 - <45 GHT UMSCHL >2L	011 250	
	V	0401 30 910	MILCH FETTGEH > 45 GHT UMSCHL < 2 L	011 250	
	V	0401 30 990	MILCH FETTGEH > 45 GHT UMSCHL > 2 L	011 250	
	V	0402 10 190	MILCHPULV FETTG <1,5GHT >2,5KG N GEZ	288 510	
	V	0402 10 990	MILCHPULV FETTG <1,5GHT >2,5KG GEZUCK	288 510	
	V	0402 21 170	MILCHPULV FG >1,5-11 GHT >2,5 KG N GEZ	288 510	
	V	0402 21 190	MILCHPULV FG >11-27 GHT >2,5 KG N GEZ	288 510	
	V	0402 21 990	MILCHPULV FG > 27 GHT > 2,5 KG N GEZ	288 510	
	V	0402 29 150	KONDENSMILCH FG <27GHT <2,5KG GEZUCK	288 510	
	V	0402 29 190	KONDENSMILCH FG <27GHT >2,5KG GEZUCK	288 510	



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO	WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
288 530	V	0402 29 910	KONDENSMILCH FG >27GHT <2,5KG GEZUCK	288 510	
	V	0402 29 990	KONDENSMILCH FG >27GHT >2,5KG GEZUCK	288 510	
	V	0403 90 510	AND BUTTERMILCH FG < 3GHT N GEZUCK	288 010	
	V	0403 90 530	AND BUTTERMILCH FG >3-6 GHT N GEZ	288 010	
	S	0403 90 590	AND BUTTERMILCH FG >6 GHT N GEZUCKERT		011 250
289 010	S	1509 10 100	LAMPANTOEL NICHT BEHANDELT	289 050	
	S	1509 10 900	ANDERES OLIVENDEL NICHT BEHANDELT	289 050	
	S	1510 00 100	OLIVENDEL ROH (Z B TRESTERDEL)	289 050	
	V	1515 11 000	LEINDEL ROH	200 278	
289 050	V	1509 10 100	LAMPANTOEL NICHT BEHANDELT	289 010	
	V	1509 10 900	ANDERES OLIVENDEL NICHT BEHANDELT	289 010	
	V	1510 00 100	OLIVENDEL ROH (Z B TRESTERDEL)	289 010	
289 090	V	2923 20 000	LECITHINE U AND PHOSPHOAMINOLIPOIDE	200 254	
291 110	S	0203 19 550	AND FLEISCH O KNOCH V HAUSSCHW FR GEK	291 414	
	S	0203 29 550	AND FLEISCH O KNOCH V HAUSSCHW GEFROR	291 414	
	S	0210 90 790	AND LEBERN V GAENSEN ENTEN GESALZEN	291 414	
291 190	S	0504 00 002	DAERME VON SCHAFEN	034 797	037 900
	S	0504 00 004	DAERME VON SCHWEINEN	034 797	037 900
	S	0504 00 006	DAERME VON AND TIEREN ALS FISCHEN	034 797	037 900
	S	0504 00 008	BLASEN MAEGEN V AND TIEREN ALS FISCHE	034 797	037 900
	V	1502 00 100	FETT V RIND USW Z IND ZW NICHT LEBMIT	200 271	
291 200	S	4101 10 100	RINDHAUT FRISCH USW STUECKGEW<8KG USW	034 792	
	S	4101 10 900	RINDHAUT AND KONSER STUECKGEW<8KG USW	034 792	
	S	4101 21 000	RINDHAUT KALBFELL GANZ FRISCH USW	034 792	
	S	4101 22 000	RIND KALBCROUPON USW FRISCH NASS GES	034 792	
	S	4101 29 000	AND RINDHAUT USW FRISCH NASS GESALZEN	034 792	
	S	4101 30 100	RINDHAUT KALBFELL GETROCK TROCKGESALZ	034 792	
	S	4101 30 900	RINDHAUT KALBFELL AND KONSERVIERT	034 792	
	S	4101 40 000	HAUT FELL V PFERD AND EINHUFER ROH	034 792	
	S	4102 10 100	SCHAF/LAMMFELL ROH NICHT ENTHAART	034 792	
	S	4102 10 900	SCHAF/FELL ROH NICHT ENTHAART	034 792	
	S	4102 21 000	SCHAF/LAMMFELL ROH ENTHAART GEPICK	034 792	
	S	4102 29 000	SCHAF/FELL ROH ENTHAART AND KONSERV	034 792	
	S	4103 10 100	ZIEGEN/ZICKELFELL ROH FRISCH USW	034 792	
	S	4103 10 900	ZIEGEN/ZICKELFELL ROH AND KONSERV	034 792	
	S	4103 20 000	KRIECHTIERHAUT ROH FRISCH GESALZ USW	034 792	
	S	4103 90 000	HAUT FELL V AND TIER ROH FRISCH USW	034 792	
291 411	V	1902 20 300	TEIGWAREN GEFUELLT >20 GHT WURST USW	291 414	
291 414	V	0203 19 550	AND FLEISCH O KNOCH V HAUSSCHW FR GEK	291 110	
	V	0203 29 550	AND FLEISCH O KNOCH V HAUSSCHW GEFROR	291 110	
	V	0210 90 790	AND LEBERN V GAENSEN ENTEN GESALZEN	291 110	
	V	0307 99 900	AND WEICHTIERE WIRBELLOSE WASSERTIERE	071 070	
	S	1902 20 300	TEIGWAREN GEFUELLT >20 GHT WURST USW	291 411	296 480
291 427	S	1501 00 110	SCHWEINESCHMALZ Z IND ZW NICHT LEBMIT	200 269	
291 429	S	1516 10 900	TIER FETTE U DELE UMSCHLIESSUNG >1 KG	292 090	
	V	2301 10 000	MEHL PELLETS V FLEISCH USW UNGENIESSB	297 030	
292 020	S	1902 20 100	TEIGWAREN GEFUELLT >20 GHT FISCHE USW	292 050	296 480
292 035	V	0304 20 210	FILET KABELJAU GAD MACROCEPHALUS GEFR	071 050	
	V	0304 20 290	FILETS VON ANDEREM KABELJAU GEFROREN	071 050	
	V	0304 20 310	FILETS VOM KOEHLER GEFROREN	071 050	
	V	0304 20 330	FILETS VOM SCHELLFISCH GEFROREN	071 050	
	V	0304 20 350	FILETS V ROT/GOLDBARSCH SEBAS ART GFR	071 050	
	V	0304 20 370	FILETS V AND ROT/GOLDBARSCH USW GEFR	071 050	
	V	0304 20 410	FILETS VOM MERLAN GEFROREN	071 050	
	V	0304 20 430	FILETS VOM LENG GEFROREN	071 050	
	V	0304 20 450	FILETS V THUNF FISCHE EUTHYNNUSART GFR	071 050	
	V	0304 20 510	FILETS V MAKRELEN SC AUSTRALASIC GEFR	071 050	
	V	0304 20 530	FILETS V ANDEREN MAKRELEN GEFROREN	071 050	
	V	0304 20 570	FILETS V SEEHECHT MERLUCCIOUSART GEFR	071 050	
	V	0304 20 590	FILETS V SEEHECHT UROPHYCISART GEFROR	071 050	
	V	0304 20 610	FILETS V DORNHAI KATZENHAI GEFROREN	071 050	
	V	0304 20 690	FILETS V ANDEREN HAIEN GEFROREN	071 050	
	V	0304 20 710	FILETS V SCHOLLEN O GOLDBUTT GEFROREN	071 050	

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ... ..		
292 035	V 0304 20 730	FILETS VON FLUNDERN GEFROREN	071 050			
	V 0304 20 750	FILETS VON HERINGEN GEFROREN	071 050			
	V 0304 20 790	FILETS VON SCHEEFSCHNUT GEFROREN	071 050			
	V 0304 20 810	FILETS VON BRACHSENMAKRELEN GEFROREN	071 050			
	V 0304 20 830	FILETS VOM SEETEUFEL GEFROREN	071 050			
	V 0304 20 992	FILETS V PAZIFISCHEN POLLACK GEFROREN	071 050			
	V 0304 20 999	FILETS V AN SEEWASSERFISCHEN GEFROREN	071 050			
292 050	V 1902 20 100	TEIGWAREN GEFUELLT >20 GHT FISCHE USW	292 020			
292 090	V 1504 10 100	FISCHLEBEROEL GEHALT VIT A <2500 I E	203 025			
	S 1504 30 900	AND FETTE U DELE V MEERESSAEUGETIEREN		200 278		
	V 1516 10 900	TIER FETTE U DELE UMSCHLIESSUNG >1 KG	291 429			
293 070	S 2102 20 190	ANDERE HEFEN NICHT LEBEND	297 080			
	S 2303 10 900	AND RUECKSTAENDE MAISSTAERKEGEWINNUNG	293 550	294 090		
	S 2303 30 000	TREBER USW AUS BRAUEREIEN BRENNEREIEN	293 550	294 090		
293 510	S 1107 10 990	ANDERES MALZ UNGEROESTET	296 150			
	S 1107 20 000	MALZ GEROESTET	296 150			
293 550	V 2303 10 900	AND RUECKSTAENDE MAISSTAERKEGEWINNUNG	293 070			
	V 2303 30 000	TREBER USW AUS BRAUEREIEN BRENNEREIEN	293 070			
294 090	V 2303 10 900	AND RUECKSTAENDE MAISSTAERKEGEWINNUNG	293 070			
	V 2303 30 000	TREBER USW AUS BRAUEREIEN BRENNEREIEN	293 070			
	V 3104 90 000	AND MINER OD CHEM KALIDUENGEM	115 060			
294 710	S 2204 21 490	AND WEIN IN BEH < 2 L ALK > 15-18 %	011 631			
	S 2204 29 490	AND WEIN IN BEH >2L ALKOHOL >15-18%	011 631			
296 074	S 2004 10 910	KARTOFFELMEHL -GRIES -FLOCK USW GEFR	296 077			
	S 2004 10 990	KARTOFFEL OH ESSIG ZUB N GEGART GEFR	296 077			
	S 2005 20 100	KARTOFFELMEHL -GRIES USW NICHT GEFR	296 077			
	S 2005 20 909	AND KARTOFFELN OH ESSIG ZUBER N GEFR	296 077			
296 077	V 2004 10 910	KARTOFFELMEHL -GRIES -FLOCK USW GEFR	296 074			
	V 2004 10 990	KARTOFFEL OH ESSIG ZUB N GEGART GEFR	296 074			
	V 2005 20 100	KARTOFFELMEHL -GRIES USW NICHT GEFR	296 074			
	V 2005 20 909	AND KARTOFFELN OH ESSIG ZUBER N GEFR	296 074			
296 110	V 1901 90 909	AND LEBENSMITTELZUBEREITG A MEHL USW	296 195			
296 124	S 1701 91 000	AND ROHZUCKER AROMA-/FARBSTOFFZUSATZ	285 090	287 190		
296 127	S 1901 20 000	MISCHG USW HERST V BACKWAREN PDS 1905	296 130			
	V 1901 90 909	AND LEBENSMITTELZUBEREITG A MEHL USW	296 195			
296 130	S 1901 10 000	ZUBER KINDERNAEHRMITT AUFM EINZELVERK	287 110	287 170	296 195	
	V 1901 20 000	MISCHG USW HERST V BACKWAREN PDS 1905	296 127			
	V 1901 90 909	AND LEBENSMITTELZUBEREITG A MEHL USW	296 195			
	S 2104 20 000	ZUSAMMGES HOMOGENISIERT LEBMITTELZUB	296 195			
296 150	V 1107 10 990	ANDERES MALZ UNGEROESTET	293 510			
	V 1107 20 000	MALZ GEROESTET	293 510			
296 160	S 2104 10 000	ZUBEREITG Z HERST V SUPPEN BRUEHE USW	296 170			
296 170	V 2103 20 000	TOMATEN-KETCHUP U AND TOMATENSOSSEN	286 099			
	V 2104 10 000	ZUBEREITG Z HERST V SUPPEN BRUEHE USW	296 160			
	V 2106 90 919	AND LEBENSMITTELZUB MILCHF <1,5GHT USW	296 480			
296 180	V 0407 00 900	ANDERE EIER IN DER SCHALE	011 470			
	S 0408 99 102	AND EIER GENIESSBAR (SOG EIERROLLEN)	296 480			

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH SIO-NR -

SIO-NR	ZO WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	SIO-NR SCHWERP	VERNACHLAESSIGUNG IN SIO-NR ...
296 195	V 1901 10 000	ZUBER KINDERNAEHRMITT AUFM EINZELVERK	296 130	
	S 1901 90 909	AND LEBENSMITTELZUBEREITG A MEHL USW		287 110 287 170 296 110 296 127 296 130
	S 1904 10 100	GEBLAEHTER ODER GERDESTETER MAIS		284 590
	S 1904 10 300	GEBLAEHTER ODER GERDESTETER REIS		284 590
	S 1904 10 900	AND GEBLAEHT DD GERDESTET GETREIDE		284 590
	V 2104 20 000	ZUSAMMGES HOMOGENISIERT LEBMITTELZUB	296 130	
296 450	S 0904 20 350	CAPSICUMFRUECHTE HERST V ETHER OEL		011 690
	S 0908 10 100	MUSKATNUSS NICHT GEMAH LST ETHEROEL		011 690
	S 0908 20 100	MUSKATBLUETE NICHT GEMAHLEN USW		011 690
	S 0908 30 000	ANOMEN UND KARDAMOMEN		011 690
	V 0909 10 100	ANISFRUECHTE	011 177	
	V 0909 10 900	STERNANISFRUECHTE	011 177	
	V 0909 20 000	KORIANDEFRUECHTE	011 177	
	V 0909 50 190	AND FENCHELFRUECHTE USW NICHT GEMAH L	011 177	
296 480	S 0403 90 910	AND BUTTERMILCH FG <3GHT FRUCHTZUSATZ		287 130 287 150 287 170
	V 0403 90 930	AND BUTTERMILCH FG >3-6GHT FRUCHTZUS	287 110	
	V 0407 00 900	ANDERE EIER IN DER SCHALE	011 470	
	V 0408 99 102	AND EIER GENIESSBAR (SOG EIERROLLEN)	296 180	
	S 1302 32 100	SCHLEIME AUS JOHANNISBROT OD ~KERNEN		200 479 203 017
	V 1902 20 100	TEIGWAREN GEFUELLT >20 GHT FISCHE USW	292 020	
	V 1902 20 300	TEIGWAREN GEFUELLT >20 GHT WURST USW	291 414	
	S 2008 99 990	AND FRUECHTE OHNE ALKOHOL OHNE ZUCKER		286 010
	S 2106 90 912	SUESSWARE GRUNDL ZUCKERAUSTAUSCHSTOFF		287 130 287 150 287 170
	S 2106 90 919	AND LEBENSMITTELZUB MILCHF <1,5GHT USW		200 879 287 130 287 150 287 170 296 170
	S 2106 90 990	AND LEBENSMITTELZUBEREITUNGEN AWGNI		287 130 287 150 287 170
297 030	S 0506 90 000	ANDERE KNOCHEN STIRNBEINZAPFEN USW		034 797
	S 2301 10 000	MEHL PELLETS V FLEISCH USW UNGENIESSB		291 429
297 050	V 2309 90 990	ANDERE FUTTERZUBEREITUNGEN	011 190	
297 060	V 2309 90 310	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCHERZ <10 GHT	297 080	
	V 2309 90 330	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCH >10-50 GHT	297 080	
	V 2309 90 350	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCH >50-75 GHT	297 080	
	V 2309 90 390	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCHERZ >75 GHT	297 080	
	V 2309 90 410	FUTTERZUB ST>10-30GHT MILCHERZ<10 GHT	297 080	
	V 2309 90 430	FUTTERZUB ST>10-30GHT MILCH >10-50GHT	297 080	
	V 2309 90 490	FUTTERZUB ST>10-30GHT MILCHERZ >50GHT	297 080	
	V 2309 90 510	FUTTERZUB ST >30 GHT MILCHERZ <10 GHT	297 080	
	V 2309 90 530	FUTTERZUB ST >30 GHT MILCH >10-50 GHT	297 080	
	V 2309 90 590	FUTTERZUB ST >30 GHT MILCHERZ >50 GHT	297 080	
	V 2309 90 700	FUTTERZUBER OH STAERKE M MILCHERZEUGN	297 080	
	V 2309 90 990	ANDERE FUTTERZUBEREITUNGEN	011 190	
297 080	V 2102 20 190	ANDERE HEFEN NICHT LEBEND	293 070	
	S 2309 90 310	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCHERZ <10 GHT		297 060
	S 2309 90 330	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCH >10-50 GHT		297 060
	S 2309 90 350	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCH >50-75 GHT		297 060
	S 2309 90 390	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCHERZ >75 GHT		297 060
	S 2309 90 410	FUTTERZUB ST>10-30GHT MILCHERZ<10 GHT		297 060
	S 2309 90 430	FUTTERZUB ST>10-30GHT MILCH >10-50GHT		297 060
	S 2309 90 490	FUTTERZUB ST>10-30GHT MILCHERZ >50GHT		297 060
	S 2309 90 510	FUTTERZUB ST >30 GHT MILCHERZ <10 GHT		297 060
	S 2309 90 530	FUTTERZUB ST >30 GHT MILCH >10-50 GHT		297 060
	S 2309 90 590	FUTTERZUB ST >30 GHT MILCHERZ >50 GHT		297 060
	S 2309 90 700	FUTTERZUBER OH STAERKE M MILCHERZEUGN		297 060
299 010	V 2401 30 000	TABAKABFAELLE	011 190	
299 050	V 2401 30 000	TABAKABFAELLE	011 190	
299 450	V 2401 30 000	TABAKABFAELLE	011 190	
299 700	V 2401 30 000	TABAKABFAELLE	011 190	
719 950	V 2705 00 000	STEINKOHLENGAS WASSERGAS USW	103 100	



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
0102 90 354	STIERE SCHLACHTTIERE GEW > 220 KG	V	011 214
		S	011 217
0104 10 900	ANDERE SCHAFE	S	011 230
		V	037 100
0104 20 900	ANDERE ZIEGEN	S	011 951
		V	037 100
0105 19 100	KUEKEN VON GAENSEN U TRUTHUEHNERN	V	011 445
		S	011 449
0105 19 900	KUEKEN VON ANDEREM HAUSGEFLUEGEL	S	011 445
		V	011 449
0106 00 100	HAUSKANINCHEN	V	011 951
		S	034 411
0203 19 550	AND FLEISCH O KNOCH V HAUSSCHW FR GEK	S	291 110
		V	291 414
0203 29 550	AND FLEISCH O KNOCH V HAUSSCHW GEFROR	S	291 110
		V	291 414
0210 90 790	AND LEBERN V GAENSEN ENTEN GESALZEN	S	291 110
		V	291 414
0301 91 000	FORELLEN LEBEND	S	074 010
		V	074 090
0301 92 000	AALE (ANGUILLA-ARTEN) LEBEND	S	074 010
		V	074 090
0301 93 000	KARPFFEN LEBEND	S	074 010
		V	074 090
0301 99 110	PAZIFISCH ATLANTISCH U DONAULACHS LEB	S	074 010
		V	074 090
0301 99 190	ANDERE SUESSWASSERFISCHE LEBEND	S	074 010
		V	074 090
0302 11 000	FORELLEN FRISCH ODER GEKUEHLT	S	074 010
		V	074 090
0302 12 000	PAZIF ATLANT U DONAULACHS FRISCH GEK	S	074 010
		V	074 090
0302 19 000	ANDERE SALMONIDEN FRISCH OD GEKUEHLT	S	074 010
		V	074 090
0302 66 000	AALE FRISCH ODER GEKUEHLT	S	074 010
		V	074 090
0302 69 110	KARPFFEN FRISCH ODER GEKUEHLT	S	074 010
		V	074 090
0302 69 190	AND SUESSWASSERFISCHE FRISCH GEKUEHLT	S	074 010
		V	074 090
0302 70 000	FISCHLEBERN -ROGEN -MILCH FRISCH GEK	S	071 090
		V	074 090
0303 29 000	ANDERE SALMONIDEN GEFROREN	S	074 010
		V	074 090
0303 80 000	FISCHLEBERN -ROGEN -MILCH GEFROREN	S	071 090
		V	074 090
0304 10 110	FILETS V FORELLEN FRISCH OD GEKUEHLT	S	074 010
		V	074 090
0304 10 130	FILETS PAZIF ATLANT USW LACHS FR GEK	S	074 010
		V	074 090
0304 10 190	FILETS V AND SUESSWASSERFISCH FR GEK	S	074 010
		V	074 090
0304 10 910	AND FLEISCH V SUESSWASSERFISCH FR GEK	S	074 010
		V	074 090
0304 20 210	FILET KABELJAU GAD MACROCEPHALUS GEFR	S	071 050
		V	292 035
0304 20 290	FILETS VON ANDEREM KABELJAU GEFROREN	S	071 050
		V	292 035
0304 20 310	FILETS VOM KOEHLER GEFROREN	S	071 050
		V	292 035
0304 20 330	FILETS VOM SCHELLFISCH GEFROREN	S	071 050
		V	292 035
0304 20 350	FILETS V ROT/GOLDBARSCH SEBAS ART GFR	S	071 050
		V	292 035
0304 20 370	FILETS V AND ROT/GOLDBARSCH USW GEFR	S	071 050
		V	292 035

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
0304 20 410	FILETS VOM MERLAN GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 430	FILETS VOM LENG GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 450	FILETS V THUNF FISCH EUTHYNNUSART GFR	S V	071 050 292 035
0304 20 510	FILETS V MAKRELEN SC AUSTRALASIC GEFR	S V	071 050 292 035
0304 20 530	FILETS VON ANDEREN MAKRELEN GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 570	FILETS V SEEHECHT MERLUCCIOUSART GEFR	S V	071 050 292 035
0304 20 590	FILETS V SEEHECHT UROPHYCISART GEFROR	S V	071 050 292 035
0304 20 610	FILETS V DORNHAI KATZENHAI GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 690	FILETS VON ANDEREN HAIEN GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 710	FILETS V SCHOLLEN D GOLDBUTT GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 730	FILETS VON FLUNDERN GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 750	FILETS VON HERINGEN GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 790	FILETS VON SCHEEFSCHNUT GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 810	FILETS VON BRACHSENMAKRELEN GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 830	FILETS VOM SEETEUFEL GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 992	FILETS V PAZIFISCHEN POLLACK GEFROREN	S V	071 050 292 035
0304 20 999	FILETS V AN SEEWASSERFISCHEN GEFROREN	S V	071 050 292 035
0306 19 900	ANDERE KREBSTIERE GEFROREN	V S	071 050 071 070
0306 29 900	ANDERE KREBSTIERE NICHT GEFROREN	V S	071 050 071 070
0307 21 000	KAMM- PILGERMUSCHELN LEBEND FR OD GEK	S V	071 070 074 050
0307 29 900	ANDERE KAMM-MUSCHELN PILGER-MUSCHELN	S V	071 070 074 050
0307 31 900	MIESMUSCHELN PERNA-ART LEB FR OD GEK	S V	071 070 074 050
0307 39 900	ANDERE MIESMUSCHELN PERNA-ARTEN	S V	071 070 074 050
0307 91 000	AND WEICHTIERE USW LEBEND FRISCH GEK	V V V S V	034 710 037 100 037 900 071 070 074 050
0307 99 900	AND WEICHTIERE WIRBELLOSE WASSERTIERE	S V V	071 070 074 050 291 414
0401 10 100	MILCH FETTGEH < 1 GHT UMSCHL < 2 L	S V	288 010 288 530
0401 10 900	MILCH FETTGEH < 1 GHT UMSCHL > 2 L	S V	288 010 288 530
0401 20 110	MILCH FETTGEH < 3 GHT UMSCHL < 2 L	S V	288 010 288 530
0401 20 190	MILCH FETTGEH < 3 GHT UMSCHL > 2 L	S V	288 010 288 530
0401 20 910	MILCH FETTGEH > 3 GHT UMSCHL < 2 L	S V	288 010 288 530
0401 20 990	MILCH FETTGEH > 3 GHT UMSCHL > 2 L	V V S V	011 250 011 990 288 010 288 530

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
0401 30 110	MILCH FETTGEH < 21 GHT UMSCHL < 2 L	S V V	011 250 011 990 288 530
0401 30 190	MILCH FETTGEH < 21 GHT UMSCHL > 2 L	S V V	011 250 011 990 288 530
0401 30 310	MILCH FETTGEH > 21 - < 45 GHT UMSCHL < 2 L	S V V	011 250 011 990 288 530
0401 30 390	MILCH FETTGEH > 21 - < 45 GHT UMSCHL > 2 L	S V V	011 250 011 990 288 530
0401 30 910	MILCH FETTGEH > 45 GHT UMSCHL < 2 L	S V V	011 250 011 990 288 530
0401 30 990	MILCH FETTGEH > 45 GHT UMSCHL > 2 L	S V V	011 250 011 990 288 530
0402 10 190	MILCHPULV FETTGEH < 1,5 GHT > 2,5 KG N GEZ	S V	288 510 288 530
0402 10 990	MILCHPULV FETTGEH < 1,5 GHT > 2,5 KG GEZUCK	S V	288 510 288 530
0402 21 170	MILCHPULV FG > 1,5-11 GHT > 2,5 KG N GEZ	S V	288 510 288 530
0402 21 190	MILCHPULV FG > 11-27 GHT > 2,5 KG N GEZ	S V	288 510 288 530
0402 21 990	MILCHPULV FG > 27 GHT > 2,5 KG N GEZ	S V	288 510 288 530
0402 29 150	KONDENSMILCH FG < 27 GHT < 2,5 KG GEZUCK	S V	288 510 288 530
0402 29 190	KONDENSMILCH FG < 27 GHT > 2,5 KG GEZUCK	S V	288 510 288 530
0402 29 910	KONDENSMILCH FG > 27 GHT < 2,5 KG GEZUCK	S V	288 510 288 530
0402 29 990	KONDENSMILCH FG > 27 GHT > 2,5 KG GEZUCK	S V	288 510 288 530
0403 10 110	JOGHURT FG < 3 GHT OHNE FRUECHTE USW	V S V	288 010 288 090 288 510
0403 10 130	JOGHURT FG > 3-6 GHT OH FRUECHTE USW	V S V	288 010 288 090 288 510
0403 10 190	JOGHURT FG > 6 GHT OHNE FRUECHTE USW	V S V	287 170 288 090 288 510
0403 10 910	JOGHURT FETTGEH < 3 GHT FRUCHTZUSATZ USW	V V V S	287 110 287 170 288 070 288 090
0403 90 510	AND BUTTERMILCH FG < 3 GHT N GEZUCK	S V V	288 010 288 090 288 530
0403 90 530	AND BUTTERMILCH FG > 3-6 GHT N GEZ	S V V	288 010 288 090 288 530
0403 90 590	AND BUTTERMILCH FG > 6 GHT N GEZUCKERT	V S	011 250 288 530
0403 90 910	AND BUTTERMILCH FG < 3 GHT FRUCHTZUSATZ	V V V S	287 130 287 150 287 170 296 480
0403 90 930	AND BUTTERMILCH FG > 3-6 GHT FRUCHTZUS	S V V	287 110 287 170 296 480
0404 10 910	ANDERE MOLKE NICHT GEZUCKERT	V V S	288 010 288 090 288 510
0407 00 900	ANDERE EIER IN DER SCHALE	S V V	011 470 296 180 296 480
0408 99 102	AND EIER GENIESSBAR (SOG EIERROLLEN)	S V	296 180 296 480

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
0502 90 000	DACHSHAARE AND TIERHAARE ABFAELLE DAV	V	034 797
		S	261 650
0503 00 000	ROSSHAAR USW MIT ODER OHNE UNTERLAGE	V	034 791
		S	273 110
0504 00 002	DAERME VON SCHAFEN	V	034 797
		V	037 900
		S	291 190
0504 00 004	DAERME VON SCHWEINEN	V	034 797
		V	037 900
		S	291 190
0504 00 006	DAERME VON AND TIEREN ALS FISCHEN	V	034 797
		V	037 900
		S	291 190
0504 00 008	BLASEN MAEGEN V AND TIEREN ALS FISCHEN	V	034 797
		V	037 900
		S	291 190
0505 90 000	VOGELBAELGE AND VOGELTEILE USW	V	034 793
		S	034 797
0506 10 000	OSSEIN U MIT SAEURE BEHANDELTE KNOCH	V	034 797
		S	200 807
0506 90 000	ANDERE KNOCHEN STIRNBEINZAPFEN USW	V	034 797
		S	297 030
0508 00 000	KORALLEN SCHALEN PANZER V WEICHTIEREN	V	034 797
		S	071 090
0511 91 900	AND WAREN AUS FISCHEN KREBSTIEREN USW	V	034 797
		S	071 090
		V	074 090
0511 99 100	FLECHSEN SEHNEN ABFAELLE V HAEUTEN	S	034 797
		V	071 090
0511 99 900	ANDERE WAREN TIERISCHEN URSPRUNGS	S	034 797
		V	071 090
0602 99 300	GEMUESEPFLANZEN ERDBEERPFLANZEN	S	014 300
		V	014 500
0602 99 410	FORSTGEHOELZE	S	014 500
		V	051 011
		V	051 015
0602 99 490	ANDERE BAEUME UND STRAEUCHER	S	014 500
		V	051 011
		V	051 015
0604 10 100	RENTIERFLECHTE	S	014 300
		V	031 150
		V	051 070
0604 10 900	ANDERE MOOSE UND FLECHTEN	S	014 300
		V	031 150
		V	051 035
		V	051 070
0604 99 100	ANDERES BLATTWERK USW NUR GETROCKNET	S	014 300
		V	031 150
		V	051 070
0713 10 902	ANDERE FUTTERERBSSEN TROCKEN	S	011 122
		V	281 570
0713 10 909	ANDERE ERBSSEN TROCKEN	S	011 121
		V	281 570
0713 20 900	AND KICHERERBSSEN TROCKEN	S	011 121
		V	011 122
		V	281 570
0713 31 900	AND BOHNEN ART VIGNA MUNGO USW TROCK	S	011 124
		V	281 570
0713 32 900	AND ADZUKIBOHNEN TROCKEN	S	011 124
		V	281 570
0713 33 900	AND GARTENBOHNEN TROCKEN	S	011 124
		V	281 570
0713 39 900	ANDERE BOHNEN TROCKEN	S	011 124
		V	281 570
0713 40 900	ANDERE LINSEN TROCKEN	S	011 127
		V	281 570
0713 50 900	AND PUFFBOHNEN PFERDEBOHNEN USW TROCK	S	011 125
		V	281 570
0713 90 900	ANDERE BOHNEN TROCKEN	S	011 129
		V	281 570



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
0802 11 900	ANDERE MANDELN IN DER SCHALE	S V	011 613 287 170
0802 12 900	ANDERE MANDELN OHNE SCHALE	S V	011 613 287 170
0802 22 000	HASELNUESSE OHNE SCHALE	S V	011 613 287 170
0802 32 000	WALNUESSE OHNE SCHALE	S V	011 613 287 170
0810 10 100	ERDBEEREN FRISCH VOM 1. 5. BIS 31. 7.	S V	014 110 051 090
0810 10 900	ERDBEEREN FRISCH VOM 1. 8. BIS 30. 4.	S V	014 110 051 090
0810 20 900	BRUMBEEREN MAULBEEREN USW FRISCH	S V	011 615 051 090
0810 30 900	AND JOHANNISBEEREN STACHELBEEREN FR	S V	011 615 051 090
0810 40 500	FRUECHTE VACCINIUM MACROCARPUM USW FR	S V	011 615 051 090
0810 40 900	AND FRUECHTE D GATTUNG VACCINIUM FR	S V	011 615 051 090
0810 90 900	ANDERE FRUECHTE FRISCH	S V V V V	011 612 011 614 011 615 011 616 051 090
0813 50 300	MISCHUNG V SCHALENFR POS 0801 U 0802	S V	011 613 287 170
0813 50 910	AND MISCH V GETR FRUECH D PFLAUM FEIG	V S V	011 613 286 040 287 170
0813 50 990	AND MISCHUNGEN V GETROCKNET FRUECHTEN	V S V	011 613 286 040 287 170
0904 20 350	CAPSICUMFRUECHTE HERST V ETHER OEL	V S	011 690 296 450
0908 10 100	MUSKATNUSS NICHT GEMAH LST ETHERDEL	V S	011 690 296 450
0908 20 100	MUSKATBLUETE NICHT GEMAHLEN USW	V S	011 690 296 450
0908 30 000	AMOMEN UND KARDAMOMEN	V S	011 690 296 450
0909 10 100	ANISFRUECHTE	S V	011 177 296 450
0909 10 900	STERNANISFRUECHTE	S V	011 177 296 450
0909 20 000	KORIANDERFRUECHTE	S V	011 177 296 450
0909 50 190	AND FENCHELFUECHTE USW NICHT GEMAH L	S V V	011 177 051 070 296 450
1104 22 500	HAFERKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN	V S	281 530 281 580
1104 23 300	MAISKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN	V S	281 530 281 580
1104 29 109	KOERNER V AND GETREIDE GESCHAE LST USW	V S	281 110 281 580
1104 29 301	WEIZENKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN	V S	281 110 281 580
1104 29 305	ROGGENKOERNER PERLFOERMIG GESCHLIFFEN	V S	281 110 281 580
1104 29 309	AND GETREIDEKOERNER PERLFOERMIG GESCHL	V S	281 530 281 580
1104 29 910	WEIZENKOERNER NUR GESCHROTET	S V	281 110 281 580
1104 29 950	ROGGENKOERNER NUR GESCHROTET	S V	281 110 281 580
1107 10 990	ANDERES MALZ UNGEROESTET	S V	293 510 296 150

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
1107 20 000	MALZ GERDESTET	S	293 510
		V	296 150
1108 20 000	INULIN	V	200 298
		S	282 190
1209 29 500	SAMEN VON LUPINEN	S	011 129
		V	011 167
1212 20 000	ALGEN UND TANGE	S	011 177
		V	011 190
1212 30 000	APRIKOSEN- PFIRSICH- PFLAUMENSTEINE	S	011 619
		V	286 099
1212 99 900	AND WAREN PFLANZL URSPRUNGS F ERNAEHR	S	011 619
		V	286 099
1301 10 000	SCHELLACK	S	051 057
		V	200 265
1302 32 100	SCHLEIME AUS JOHANNISBROT OD -KERNEN	V	200 479
		V	203 017
		S	296 480
1401 20 000	PEDDIG UND STUHLROHR	V	051 053
		S	261 635
1401 90 000	ANDERE PFLANZLICHE FLECHTSTOFFE	V	051 053
		V	261 631
		S	261 635
1402 10 000	KAPOK	S	011 190
		V	071 090
1402 99 000	ANDERE PFLANZLICHE POLSTERSTOFFE	S	011 190
		V	071 090
1404 20 000	BAUMWOLL-LINTERS	S	011 190
		V	264 070
1501 00 110	SCHWEINESCHMALZ Z IND ZW NICHT LEBMIT	V	200 269
		S	291 427
1502 00 100	FETT V RIND USW Z IND ZW NICHT LEBMIT	V	200 269
		S	200 271
		V	291 190
1504 10 100	FISCHLEBEROEL GEHALT VIT A <2500 I E	S	203 025
		V	292 090
1504 30 900	AND FETTE U OELE V MEERESSAEUGETIEREN	V	200 278
		S	292 090
1509 10 100	LAMPANTOEL NICHT BEHANDELT	S	289 010
		V	289 050
1509 10 900	ANDERES OLIVENOEL NICHT BEHANDELT	S	289 010
		V	289 050
1510 00 100	OLIVENOEL ROH (Z B TRESTEROEL)	S	289 010
		V	289 050
1515 11 000	LEINOEL ROH	S	200 278
		V	289 010
1516 10 900	TIER FETTE U OELE UMSCHLIESSUNG >1 KG	S	291 429
		V	292 090
1518 00 900	TIER PFLANZ FETT OEL GEKOCHT OXIDIERT	V	200 276
		S	200 278
1519 30 000	TECHNISCHE FETTALKOHOLE	V	200 267
		S	200 278
1701 91 000	AND ROHZUCKER AROMA-/FARBSTOFFZUSATZ	V	285 090
		V	287 190
		S	296 124
1701 99 900	ANDERE ZUCKER	S	285 090
		V	287 190
1702 10 100	LACTOSE -SIRUP REIN TROCKSTOFF >99GHT	V	282 130
		S	285 040
1702 20 100	AHORNZUCKER FEST AROMA-/FARBSTOFFZUS	S	285 090
		V	287 190
1702 20 900	ANDERER AHORNZUCKER UND AHORNSIRUP	S	285 090
		V	287 190
1702 60 900	AND FRUCTOSE GEH TROCKENST > 50 GHT	S	285 090
		V	287 190
1702 90 900	ANDERE ZUCKER	S	285 090
		V	286 050
		V	287 190
1703 10 000	ROHRZUCKERMELASSE	S	285 040

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
1703 10 000		V	287 190
1703 90 000	ANDERE ZUCKERMELASSE	S V	285 040 287 190
1704 90 300	SOG WEISSE SCHOKOLADE	S V	287 120 287 130
1704 90 510	FONDANTMASSEN USW UMSCHLISSG > 1 KG	S V	287 130 287 170
1801 00 000	KAKAOBOHNEN -BRUCH ROH ODER GEROESTET	S V	011 690 287 110
1806 10 100	KAKAOPULVER ZUCKERZUS SACCHG < 65 GHT	S V	287 110 287 170
1806 10 300	KAKAOPULV ZUCKERZUS SACCHG >65-80 GHT	S V	287 110 287 170
1806 10 900	KAKAOPULVER ZUCKERZUS SACCHG > 80 GHT	S V	287 110 287 170
1806 20 100	KAKAOMASSE UMSCH >2 KG MILCHF >31 GHT	V S V	287 110 287 120 287 170
1806 20 300	KAKAOMASSE >2 KG MILCHF >25 - 31 GHT	V S V	287 110 287 120 287 170
1806 20 500	KAKAOMASSE GEHALT KAKAOBUTTER >18 GHT	S V V	287 110 287 120 287 170
1806 20 902	KAKAOGLASUR (KAKAOHALTIGE FETTGLASUR)	V S	287 110 287 170
1806 20 909	AND KAKAOMASSEN USW IN UMSCHL > 2KG	S V V	287 110 287 120 287 170
1806 32 100	SCHOKOLADE UNGEF ZUS V GETREIDE USW	S V	287 120 287 130
1806 32 900	ANDERE SCHOKOLADE NICHT GEFUELLT	S V	287 120 287 130
1806 90 190	ANDERE PRALINEN AUCH GEFUELLT	S V	287 120 287 130
1806 90 310	AND SCHOKOLADEERZEUGNISSE GEFUELLT	S V	287 120 287 130
1806 90 502	MARZIPANWAREN KAKAOHALTIG	V S	287 120 287 130
1806 90 504	WEICHKARAMELLEN KAKAOHALTIG	V S	287 120 287 130
1806 90 509	AND KAKAOHALTIGE ZUCKERWAREN USW	V S	287 120 287 130
1806 90 600	KAKAOHALTIGE BROTAUFSTRICHE	S V	287 110 287 170
1806 90 700	KAKAOHALT ZUBEREITG HERST V GETRAENKE	S V	287 110 287 170
1806 90 900	AND KAKAOHALTIGE LEBENSMITTELZUBEREIT	S V	287 110 287 170
1901 10 000	ZUBER KINDERNAEHRMITT AUFM EINZELVERK	V V S V	287 110 287 170 296 130 296 195
1901 20 000	MISCHG USW HERST V BACKWAREN POS 1905	S V	296 127 296 130
1901 90 909	AND LEBENSMITTELZUBEREITG A MEHL USW	V V V V V S	287 110 287 170 296 110 296 127 296 130 296 195
1902 20 100	TEIGWAREN GEFUELLT >20 GHT FISCHE USW	S V V	292 020 292 050 296 480
1902 20 300	TEIGWAREN GEFUELLT >20 GHT WURST USW	V S V	291 411 291 414 296 480
1904 10 100	GEBLAEHTER ODER GEROESTETER MAIS	V S	284 590 296 195
1904 10 300	GEBLAEHTER ODER GEROESTETER REIS	V	284 590

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
1904 10 300		S	296 195
1904 10 900	AND GEBLAEHT OD GERDESTET GETREIDE	V	284 590
		S	296 195
1905 40 000	ZWIEBACK GERDESTETES BROT USW	V	284 100
		S	284 510
1905 90 502	KEKS AEHN KLEINGEBAECK NICHT GESUESST	V	284 100
		S	284 590
1905 90 504	EXTRUDIERT EXPANDIERT ERZEUGN GESALZ	V	284 100
		S	284 590
1905 90 600	ANDERE BACKWAREN GESUESST	S	284 100
		V	284 590
1905 90 900	ANDERE BACKWAREN	S	284 100
		V	284 590
2004 10 910	KARTOFFELMEHL -GRIES -FLOCK USW GEFR	S	296 074
		V	296 077
2004 10 990	KARTOFFEL OH ESSIG ZUB N GEGART GEFR	S	296 074
		V	296 077
2005 20 100	KARTOFFELMEHL -GRIES USW NICHT GEFR	S	296 074
		V	296 077
2005 20 909	AND KARTOFFELN OH ESSIG ZUBER N GEFR	S	296 074
		V	296 077
2008 99 990	AND FRUECHTE OHNE ALKOHOL OHNE ZUCKER	V	286 010
		S	296 480
2102 20 190	ANDERE HEFEN NICHT LEBEND	S	293 070
		V	297 080
2102 20 900	AND EINZELLER-MIKROORGANISM NICHT LEB	S	011 190
		V	011 930
		V	014 190
2103 20 000	TOMATEN-KETCHUP U AND TOMATENSOSSEN	S	286 099
		V	296 170
2104 10 000	ZUBEREITG Z HERST V SUPPEN BRUEHE USW	S	296 160
		V	296 170
2104 20 000	ZUSAMMGES HOMOGENISIERT LEBMITTELZUB	S	296 130
		V	296 195
2106 90 550	GLUCOSE- UND MALTOSEDEXTRINSIRUP	S	282 130
		V	282 140
2106 90 912	SUESSWARE GRUNDL ZUCKERAUSTAUSCHSTOFF	V	287 130
		V	287 150
		V	287 170
		S	296 480
2106 90 919	AND LEBENMITTELZUB MILCHF <1,5GHT USW	V	200 879
		V	287 130
		V	287 150
		V	287 170
		V	296 170
		S	296 480
2106 90 990	AND LEBENSMITTELZUBEREITUNGEN AWGNI	V	287 130
		V	287 150
		V	287 170
		S	296 480
2204 21 490	AND WEIN IN BEH < 2 L ALK > 15-18 %	V	011 631
		S	294 710
2204 29 490	AND WEIN IN BEH >2L ALKOHOL >15-18%	V	011 631
		S	294 710
2301 10 000	MEHL PELLETS V FLEISCH USW UNGENIESSB	V	291 429
		S	297 030
2303 10 900	AND RUECKSTAENDE MAISSTAERKEGEWINNUNG	S	293 070
		V	293 550
		V	294 090
2303 30 000	TREBER USW AUS BRAUEREIEN BRENNEREIEN	S	293 070
		V	293 550
		V	294 090
2308 90 900	AND PFLANZL STOFFE USW FUTTERZWECKE	S	011 190
		V	011 930
		V	014 190
2309 90 310	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCHERZ <10 GHT	V	297 060
		S	297 080
2309 90 330	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCH >10-50 GHT	V	297 060
		S	297 080
2309 90 350	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCH >50-75 GHT	V	297 060

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
2309 90 350		S	297 080
2309 90 390	FUTTERZUB ST <10 GHT MILCHERZ >75 GHT	V	297 060
		S	297 080
2309 90 410	FUTTERZUB ST>10-30GHT MILCHERZ<10 GHT	V	297 060
		S	297 080
2309 90 430	FUTTERZUB ST>10-30GHT MILCH >10-50GHT	V	297 060
		S	297 080
2309 90 490	FUTTERZUB ST>10-30GHT MILCHERZ >50GHT	V	297 060
		S	297 080
2309 90 510	FUTTERZUB ST >30 GHT MILCHERZ <10 GHT	V	297 060
		S	297 080
2309 90 530	FUTTERZUB ST >30 GHT MILCH >10-50 GHT	V	297 060
		S	297 080
2309 90 590	FUTTERZUB ST >30 GHT MILCHERZ >50 GHT	V	297 060
		S	297 080
2309 90 700	FUTTERZUBER OH STAERKE M MILCHERZEUGN	V	297 060
		S	297 080
2309 90 990	ANDERE FUTTERZUBEREITUNGEN	S	011 190
		V	011 930
		V	014 190
		V	297 050
		V	297 060
2401 30 000	TABAKABFAELLE	S	011 190
		V	299 010
		V	299 050
		V	299 450
		V	299 700
2505 10 000	KIESELSAURE SANDE UND QUARZSANDE	V	221 410
		S	221 450
2505 90 000	ANDERE NATUERLICHE SANDE	S	221 410
		V	221 450
2506 10 000	QUARZ (AUSGEN NATUERLICHE SANDE)	S	221 450
		V	221 741
2506 29 000	ANDERE QUARZITE	S	221 450
		V	221 741
2508 50 000	ANDALUSIT CYANIT UND SILLIMANIT	V	221 795
		S	223 072
2508 70 002	SCHAMOTTE-KOERNUNGEN	S	223 072
		V	223 077
2508 70 004	TON-DINASMASSEN	V	223 072
		S	223 077
2517 10 900	ANDERE ZERKLEINERTE STEINE	V	221 110
		S	221 121
2517 30 000	TEERMAKADAM	S	221 125
		V	222 865
2517 41 000	KOERNUNGEN SPLITTER MEHL AUS MARMOR	S	221 123
		V	222 290
2517 49 000	KOERNUNG SPLITTER USW V AND WERKSTEIN	S	221 123
		V	222 290
2520 20 900	ANDERER GIPS	S	222 353
		V	222 354
		V	222 355
2521 00 000	KALKSTEINE Z HERST V KALK ODER ZEMENT	S	221 310
		V	221 795
2530 90 002	SCHERBEN BRUCH V KERAM HERGEST WAREN	V	223 019
		V	223 072
		V	223 100
		S	224 760
2530 90 009	ANDERE MINERALISCHE STOFFE A W G N I	V	118 170
		V	221 753
		V	221 775
		S	221 795
		V	226 090
2602 00 000	MANGANERZE MANGANGEHALT > 20 GHT	S	114 100
		V	221 795
2619 00 990	AND SCHLACKEN ABFAELLE EISENHERSTELLG	S	222 861
		V	222 865
2703 00 000	TORF EINSCHL -STREU AUCH AGGLOMERIERT	V	118 511
		V	118 515
		V	118 530
		V	118 551

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
2703 00 000		S	118 555
		V	118 560
2704 00 190	AND KOKS U SCHWELKOKS AUS STEINKOEHLE	V	111 071
		S	112 010
2704 00 900	ANDERER KOKS RETORTENKOEHE	V	111 071
		V	112 040
		S	118 530
2705 00 000	STEINKOEHELGAS WASSERGAS USW	S	103 100
		V	110 100
		V	112 020
		V	116 030
		V	203 035
		V	205 210
		V	719 950
2706 00 000	TEER AUS STEINKOEHE BRAUNKOEHE USW	V	111 075
		S	112 050
		V	116 045
		V	118 530
		V	200 861
2707 10 100	BENZOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE	S	205 160
		V	205 511
		V	205 515
2707 20 100	TOLUOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE	S	205 160
		V	205 511
		V	205 515
2707 30 100	XYLOLE ALS KRAFT- ODER HEIZSTOFFE	S	205 160
		V	205 511
		V	205 515
2707 50 100	AROM KOEHEWASSERSTMISCHG ALS KRAFTST	S	205 160
		V	205 511
		V	205 515
2707 99 500	BASISCHE ERZEUGN AROM KOEHEWASSERST	V	200 201
		S	200 262
2707 99 910	AROM KOEHEWASSERST HST WARE POS 2803	S	200 202
		V	205 515
2707 99 990	AND AROMAT KOEHEWASSERSTOFFMISCHUNG	S	200 202
		V	205 515
2710 00 699	AND SCHWEROEL ZU ANDERER VERWENDUNG	S	205 370
		V	205 590
2711 11 000	ERDGAS VERFLUESSIGT	V	116 030
		S	205 210
2711 14 000	ETHYLEN PROPYLEN BUTYLEN BUTADIEN	V	116 030
		S	205 210
2711 19 000	AND GASFOERM KOEHEWASSERST VERFLUESS	V	116 030
		S	205 210
2711 21 000	ERDGAS IN GASFOERMIGEM ZUSTAND	V	110 100
		S	116 020
2711 29 000	AND KOEHEWASSERST GASFOERMIG ZUSTAND	V	110 100
		S	116 020
		V	205 210
2712 90 110	ÖZOKERIT MONTANWACHS TORFWACHS ROH	V	116 045
		S	205 590
2714 10 000	BITUMINOESE OD OELHALT SCHIEFER SANDE	V	116 045
		S	221 795
2714 90 000	NATURBITUMEN NATURASPHALT USW	V	116 045
		S	221 795
2715 00 000	BITUMIN MISCH GRUNDL NATURASPHALT USW	V	200 855
		S	205 540
2804 10 000	WASSERSTOFF	S	200 109
		V	200 110
2808 00 000	SALPETERSAEURE NITRIERSAEUREN	S	200 124
		V	200 125
2809 20 000	PHOSPHOR- POLYPHOSPHORSAEURE	S	200 126
		V	200 129
2811 19 000	ANDERE ANORGANISCHE SAEUREN	V	200 123
		S	200 129
2811 29 100	SCHWEFELTRIOXID DIARSENTRIOXID	V	200 123
		S	200 129
2811 29 900	AND ANDRG SAUERSTOFFVERB NICHTMETALLE	V	200 123
		S	200 129
2814 10 000	AMMONIAK WASSERFREI	S	200 141

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	Z0	SIO-NR
2814 10 000		V	200 142
2819 10 000	CHROMTRIOXID	S	200 149
		V	200 510
2825 90 900	AND ANORGANISCHE BASEN METALLOXID USW	S	200 149
		V	200 510
2830 90 110	CALCIUM- ANTIMON- EISENSULFIDE	V	200 151
		S	200 152
		V	200 510
2830 90 190	ANDERE SULFIDE	V	200 151
		S	200 152
		V	200 510
2833 27 000	BARIUMSULFAT	V	200 154
		S	200 510
2839 90 900	ANDERE SILICATE	V	118 555
		V	200 162
		V	200 191
		V	200 298
		V	200 841
		S	200 890
		V	224 750
2841 10 000	ALUMINATE	V	200 151
		S	200 167
2841 50 000	AND CHROMATE DICHROMATE PEROXOCHROMAT	S	200 167
		V	200 510
2842 90 100	EINF DOPPEL KOMPLEXSALZ SELEN TELLUR	V	200 167
		S	200 510
2842 90 900	AND SALZE D ANORG SAEURE PEROXOSAEURE	V	200 151
		S	200 156
		V	200 159
		V	200 167
2844 30 110	CERMETS V AN U235 ABGEREICHERTEM URAN	S	233 049
		V	233 539
		V	233 720
2844 30 510	CERMETS VON THORIUM	S	233 049
		V	233 539
		V	233 720
2844 30 590	ANDERE VERBINDUNGEN VON THORIUM	S	233 049
		V	233 539
		V	233 720
2851 00 300	FLUESSIGE LUFT PRESSLUFT	V	105 500
		S	200 174
2901 29 900	AND ACYCL KOHLENWASSERSTOFF UNGSAETT	S	200 203
		V	200 208
2903 13 000	CHLOROFORM (TRICHLORMETHAN)	V	200 205
		S	200 207
2906 13 000	STERINE UND INOSITE	V	200 221
		S	200 225
2906 19 000	AND ALICYCLISCH ALKOHOL IHR HSN-DERIV	S	200 223
		V	200 225
2906 29 900	AND AROMATISCH ALKOHOL IHRE HSN-DERIV	S	200 223
		V	200 225
		V	200 227
2917 39 900	AND AROMAT MEHRBAS CARBONSAEUREN USW	V	200 245
		S	200 246
2922 49 900	AND AMINOSAEUREN UND IHRE ESTER USW	V	200 254
		S	200 259
2922 50 000	AMINOALKOHOLPHENOLE -PHENOLSAEURE USW	S	200 254
		V	200 259
2923 20 000	LECITHINE U AND PHOSPHOAMINOLIPOIDE	S	200 254
		V	289 090
2923 90 000	AND QUATAERE ORGAN AMMONIUMSALZE USW	V	200 254
		S	200 259
2924 10 000	ACYC AMIDE EINSCHL ACYC CARBAMATE USW	V	200 254
		S	200 259
2924 21 000	UREINE IHR DERIVAT SALZ DIESER ERZEUG	S	200 259
		V	200 879
2924 29 900	AND CYC AMID EINSCHL CYC CARBAMAT USW	S	200 254
		V	200 259
2933 69 100	ATRAZIN (ISO) PROPAZIN (ISO) USW	S	200 259
		V	200 261
2933 90 100	METHENAMIN (INN) USW	S	200 259

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEOBDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEOBDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
2933 90 100		V	200 261
3005 10 000	HEFTPFLASTER AND WAREN M KLEBESCHICHT	S	203 032
		V	213 280
3006 10 900	AND STERILES NAHTMATERIAL USW	S	203 033
		V	274 110
3006 30 000	ROENTGENKONTRMITT DIAGNOST REAGENZIER	S	203 034
		V	203 036
3006 40 000	ZAHNZEMENT AND ZAHNFUELLSTOFFE USW	S	203 027
		V	203 036
3101 00 000	TIERISCHE OD PFLANZL DUENGEMITTEL USW	S	011 290
		V	200 350
		V	200 390
3102 50 900	ANDERES NATRIUMNITRAT	V	200 155
		S	200 310
3102 70 000	CALCIUMCYANAMID (KALKSTICKSTOFF)	V	200 191
		S	200 310
3103 20 000	DEPHOSPHORATIONSSCHLACKEN	S	200 335
		V	230 090
3103 90 000	AND MIN CHEM PHOSPHATDUENGEM	S	200 333
		V	200 339
3104 10 000	CARNALL SYLVINIT NAT KALISALZ	V	115 011
		S	115 020
3104 90 000	AND MINER OD CHEM KALIDUENGEM	S	115 060
		V	200 151
		V	200 167
		V	294 090
3105 20 900	ANDERE NPK-DUENGEMITTEL	V	118 555
		S	200 350
3105 90 990	AND MINERAL OD CHEMISCHE DUENGEMITTEL	V	200 350
		S	200 390
3201 90 900	AND PFLANZ GERBSTOFFAUSZUG TANNIN USW	S	200 298
		V	200 821
3202 90 000	ANORGAN GERBSTOFF USW ENZYMZUBEREITG	S	200 821
		V	200 822
3208 10 900	ANSTRICHFARBEN USW POLYESTERGRUNDLAGE	V	200 510
		S	200 725
3208 90 990	ANSTRICHFARB USW GRUNDL NAT POLYMERE	V	200 723
		S	200 725
		V	200 727
		V	200 729
3212 90 900	FAERBE-U AND FARBMITTEL F EINZELVERK	V	200 710
		S	200 729
3214 10 100	KITTE	S	200 780
		V	203 089
3301 90 900	KONZENTRATE USW V ETHERISCHEN OELEN	V	200 285
		S	203 071
3303 00 900	DUFTWAESSER (TOILETTEWAESSER)	S	203 071
		V	203 077
		V	203 079
3304 10 000	SCHMINKMITTEL (MAKE-UP) F DIE LIPPEN	S	203 077
		V	203 079
3304 20 000	SCHMINKMITTEL (MAKE-UP) F DIE AUGEN	S	203 077
		V	203 079
3304 30 000	ZUBEREITUNGEN ZUR HAND- OD FUSSPFLEGE	S	203 077
		V	203 079
3304 99 009	AND ZUBEREITETE SCHOENHEITSMITTEL USW	V	203 071
		S	203 077
		V	203 079
3305 90 900	AND ZUBEREITETE HAARBEHANDLUNGSMITTEL	S	203 076
		V	203 077
		V	203 079
3307 10 000	ZUBEREITETE RASIERMITTEL	V	203 071
		S	203 079
3307 41 000	AGARBATTI AND DUFT ZUBER RAUECHERMITT	V	203 079
		S	203 098
3307 49 000	RAUMDESODORIERUNGSMITTEL USW	V	203 079
		S	203 098
3307 90 000	AND ZUB RIECH- KOERPERPFLEGMITTEL USW	V	200 570
		V	203 035



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
3307 90 000		S	203 077
		V	203 079
3401 11 000	SEIFE Z KOERPERPFLEGE AUCH MED ZWECKE	S	203 055
		V	203 056
		V	203 057
		V	203 077
		V	203 079
		V	274 160
3401 19 000	AND SEIFE IN TAFELN RIEGELN USW	V	203 058
		S	203 059
		V	274 160
3401 20 100	SEIFENFLOCKEN -KOERNER ODER -PULVER	V	203 058
		S	203 059
3402 20 900	ZUB WASCH- REINIGMITTEL USW EINZELVKF	S	203 061
		V	203 063
		V	203 069
		V	203 094
3402 90 900	AND ZUB WASCH- WASCHHILFS- REINIGMITT	S	203 061
		V	203 063
		V	203 069
		V	203 094
3403 11 009	LEDER- PELZFELLBEHANDMITT ERDOELHALTG	S	200 822
		V	203 091
3403 19 100	SCHMIERMITT ERDOELGEH>70GHT N CHARAKT	V	118 555
		V	200 191
		V	200 298
		V	200 841
		S	200 890
		V	224 750
3403 91 009	ZUBEREIT Z BEHAND LEDER PELZFELL USW	S	200 822
		V	200 835
3404 90 100	ZUBEREITETE WACHSE EINSCHL SIEGELLACK	S	200 268
		V	203 089
		V	203 097
3405 10 000	SCHUHCREME AEHNL SCHUH-LEDERPFLEGMITT	S	203 091
		V	210 390
		V	210 590
		V	213 230
		V	265 178
		V	265 199
		V	274 160
3405 20 000	MOEBEL- U BOHNERWACHS AEHNL ZUBEREITG	S	203 092
		V	203 093
		V	213 230
3405 30 000	POLIERMITT F KAROSSERIE AUTOPFLEGMITT	S	203 094
		V	210 390
		V	210 590
		V	265 178
		V	265 199
		V	274 160
3405 40 000	SCHEUERPASTEN -PULVER AEHNL ZUBEREITG	V	200 842
		S	203 065
3405 90 100	METALLPOLIERMITTEL	S	203 095
		V	213 230
		V	274 160
3405 90 900	AND ZUBEREITUNGEN DER POSITION 3405	S	203 095
		V	210 590
		V	213 230
		V	265 178
		V	265 199
		V	274 160
3407 00 000	MODELLIERMASSEN USW	S	203 029
		V	203 097
3502 90 700	ANDERE ALBUMINE GENIESSBAR	V	200 298
		S	288 090
3503 00 100	GELATINE UND IHRE DERIVATE	V	200 801
		S	200 803
		V	200 805
		V	200 807
3503 00 900	HAUSENBLASE AND LEIME TIER URSPRUNGS	S	200 813
		V	200 815
		V	200 819
3505 10 900	ANDERE MODIFIZIERTE STAERKEN	V	200 298
		S	282 150
3506 99 900	AND ZUB LEIME KLEBSTOFFE BEH < 1 KG	V	200 816
		S	200 819
3604 90 000	SIGNALRAKETEN U AND PYROTECHN ARTIKEL	S	200 880

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEOBDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
3604 90 000		V	203 098
3701 20 000	SOFORTBILD-PLANFILME NICHT BELICHT	S	203 042
		V	203 046
3702 20 000	SOFORTBILD-ROLLFILM NICHT BELICHT	S	203 045
		V	203 046
3702 32 190	AND ROLLFILME BREITE <35 MM N BELICHT	S	203 043
		V	203 045
3702 91 900	AND FILME BREITE<16 MM LAENGE<14M	S	203 044
		V	203 045
3702 92 900	AND FILM BREITE <16 MM LAENGE >14M	V	203 043
		S	203 044
		V	203 045
3702 95 000	AND FILME BREITE > 35MM NICHT BELICHT	V	203 043
		S	203 044
		V	203 045
3704 00 100	PHOTOPLATTEN -FILME BELICHT N ENTWICK	S	257 110
		V	257 150
3706 10 910	NEGATIVE USW BREITE > 35MM BEL ENTW	S	257 150
		V	268 440
3706 90 310	NEGATIVE USW BREITE < 35MM BEL ENTW	S	257 150
		V	268 440
3801 20 100	KOLLOID GRAPHIT DELIGE SUSPENSION USW	V	118 555
		V	200 191
		V	200 298
		V	200 841
		S	200 890
		V	224 750
3802 90 000	AKTIV NAT MINERAL STOFFE TIER SCHWARZ	S	200 179
		V	200 510
3804 00 900	AND ABLAUGEN AUS ZELLSTOFFHERSTELLUNG	V	118 555
		V	200 191
		V	200 298
		V	200 841
		S	200 890
		V	224 750
3805 90 000	AND TERPENHALTIGE OELE USW	V	118 555
		V	200 191
		V	200 265
		V	200 298
		V	200 841
		S	200 890
		V	224 750
3806 90 000	LEICHTE SCHWERE HARZOELE SCHMELZARZE	V	200 298
		S	200 479
3807 00 900	HOLZTEEROELE HOLZKREOSOT USW	S	200 298
		V	200 730
3808 20 900	ANDERE FUNGICIDE	S	200 630
		V	203 035
3808 90 000	AND SCHAE DLINGSBEKAEMPFUNGS MITTEL USW	V	200 690
		V	200 822
		V	200 823
		V	200 857
		S	200 871
		V	200 875
3809 10 100	ZURICHTMITT GRUNDL STAERKE GEH <56GHT	V	200 822
		S	200 823
		V	200 824
3809 10 300	ZURICHTMITT GRDL STAERKE GEH>55-70GHT	V	200 822
		S	200 823
		V	200 824
3809 10 500	ZURICHTMITT GRDL STAERKE GEH>70-83GHT	V	200 822
		S	200 823
		V	200 824
3809 10 900	ZURICHTMITT GRUNDL STAERKE GEH >83GHT	V	200 822
		S	200 823
		V	200 824
3809 99 000	ANDERE ZURICHTMITTEL ZUBEREITET	S	200 822
		V	200 824
3812 20 000	WEICHMACHER F KAUTSCHUK USW ZUSAMMGES	V	200 825
		S	200 849
3812 30 200	ZUBEREITETE ANTIOXIDATIONS MITTEL	S	200 825
		V	200 890
3812 30 800	STABILISATOR USW F KAUTSCHUK KUNSTST	V	200 825
		S	200 849

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
3823 10 000	BINDEMittel F GIESSEREIFORM OD -KERNE	S V	200 826 200 890
3823 60 110	SORBIT WAESSR LOES GEH D-MANNIT <2GHT	V S	200 298 200 890
3823 60 190	SORBIT WAESSR LOES GEH D-MANNIT >2GHT	V S	200 298 200 890
3823 60 910	AND SORBIT GEHALT D-MANNIT < 2 GHT	V S	200 298 200 890
3823 60 990	AND SORBIT GEHALT D-MANNIT > 2 GHT	V S	200 298 200 890
3823 90 400	PYROLIGNITE CALCIUMTARTRAT/CITRAT ROH	S V	200 243 200 248
3823 90 980	AND ERZEUGN ZUBEREITG CHEMISCH INDUST	V V V V V V S V V	118 555 200 191 200 298 200 825 200 826 200 841 200 890 203 089 224 750
3905 11 000	VINYLACETATPOLYMERE WAESSR DISPERSION	S V	200 431 200 817
3909 10 009	AND HARNSTOFF- THIOHARNSTOFFHARZE USW	S V	200 410 200 817
3909 50 000	POLYURETHANE IN PRIMAERFORMEN	S V	200 410 210 130
3911 10 000	PETROLEUMHARZE CUMARONHARZE USW	V S	200 431 200 435
3912 90 900	AND CELLULOSE IHRE CHEM DERIVATE USW	S V	200 459 200 479
3913 90 100	CHEMISCHE DERIVATE D NATURKAUTSCHUKS	V S	200 110 200 479
3914 00 000	IONENAUSTAUSCHER GRUNDLG POLYMERE USW	V S V	200 410 200 431 200 459
3915 90 190	ABFAELLE USW AND ADDITPOLYMERISATERZG	V V S V V	200 435 210 110 210 130 210 170 210 190
3915 90 910	ABFAELLE SCHNITZEL USW EPOXIDHARZE	V S V	200 453 210 130 210 170
3915 90 930	ABFAELLE SCHNITZEL USW CELLULOSE USW	V S	200 459 210 190
3916 90 150	MONOFIL STAB STANGE USW EPOXIDHARZ	V S	210 130 210 170
3916 90 190	MONOFIL USW KONDESATPOLYMERISATERZG	V V S V	210 110 210 130 210 170 210 180
3916 90 590	MONOFIL USW ADDITPOLYMERISATERZEUGN	V V S V	210 110 210 130 210 170 210 190
3916 90 900	MONOFIL USW AUS AND KUNSTSTOFFEN	V S V V V V V	200 110 200 453 200 453 200 453 200 471 200 479 210 170
3917 29 110	ROHRE USW N BIEGSAM NAHTL EPOXIDHARZE	S V	210 130 210 170
3917 29 130	ROHRE USW N BIEGSAM KONDESATPOLYMER	V V S	210 110 210 130 210 170
3917 29 150	ROHRE USW N BIEGSAM ADDITPOLYMERISAT	V V S V	210 110 210 130 210 170 210 190
3917 29 190	ROHRE USW N BIEGSAM AND POLYMERISAT	S V V	200 451 200 453 200 459

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
3917 29 190		V	200 471 V 210 130 V 210 170
3917 29 990	ROHRE U SCHLAUECHE A AND KUNSTSTOFFEN	S	210 310 V 210 590
3917 32 110	AND EPOXIDHARZROHRE N VERSTAERKT USW	V	210 130 S 210 170
3917 32 190	AND KONDENSATPOLYMERISATROHRE N VERST	V	210 130 S 210 170
3917 32 390	AND ROHRE USW AND ADDITPOLYMERISATERZ	V	210 130 S 210 170 V 210 190
3917 32 990	AND ROHR USW AUS AND KUNSTSTOFFEN USW	S	210 310 V 210 590
3917 39 110	AND EPOXIDHARZROHRE USW NAHTLOS USW	V	210 130 S 210 170
3917 39 130	AND KONDENSATPOLYMERISATROHRE NAHTLOS	V	210 110 V 210 130 S 210 170
3917 39 150	AND ADDITPOLYMERISATROHRE USW NAHTLOS	V	210 110 V 210 130 S 210 170 V 210 190
3917 39 190	AND ROHRE AND POLYMERISATERZ NAHTLOS	V	210 130 S 210 170
3918 10 900	VINYLCHELORIDPOLYMERBODEN/WANDBELAG	V	210 130 S 210 150 V 210 310
3919 10 350	EPOXIDHARZKLEBEBAND BREITE < 20 CM	S	210 130 V 210 170
3919 10 390	KLEBEBAND KONDENSATPOLYMERISATERZEUGN	V	210 110 V 210 130 S 210 170 V 210 180
3919 10 590	KLEBEBAND AND ADDITPOLYMERISATERZEUGN	S	210 110 V 210 130 V 210 170
3919 10 900	KLEBEBAND AND KUNSTSTOFF BREITE <20CM	V	200 451 S 210 110
3919 90 350	EPOXIDHARZTAFELN USW SELBSTKLEBEND	S	210 130 V 210 170
3919 90 390	TAFELN USW KONDENSATPOLYMERISATERZ SELBSTKL	S	210 110 V 210 130 V 210 170 V 210 180
3919 90 500	TAFEL USW ADDITPOLYMERISATERZ SELBSTK	S	210 110 V 210 130 V 210 170
3919 90 900	TAFELN USW AND KUNSTSTOFF SELBSTKLEB	V	200 451 S 210 110
3920 10 900	ETHYLENTAFEL -PLATTE USW DICKE >0,1MM	S	210 110 V 210 130
3920 20 900	PROPYLENTAFEL -PLATTE USW DICKE>0,1MM	S	210 110 V 210 130
3920 30 000	STYROLTAFELN -PLATTEN -FOLIEN USW	S	210 110 V 210 130
3920 42 100	VINYLCHELORIDTAFEL BIEGSAM DICKE <1 MM	S	210 110 V 210 521
3920 51 000	POLYMETHYL-METHACRYLAT-TAFELN USW	V	210 110 S 210 130
3920 59 000	TAFELN PLATTEN USW AND ACRYLPOLYMERE	V	210 110 S 210 130
3920 61 000	POLYCARBONAT-TAFELN -PLATTEN USW	S	210 110 V 210 130
3920 62 000	POLYETHYLENTEREHPHTHALAT-TAFELN USW	S	210 110 V 210 130
3920 63 000	TAFEL PLATTE USW UNGESAETT POLYESTER	S	210 110 V 210 130
3920 69 000	TAFEL PLATTE FOLIE USW AND POLYESTER	S	210 110 V 210 130
3920 79 000	PLATTEN TAFELN USW AND CELLULOSEDERIV	V	210 110

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
3920 79 000		S	210 130
3920 92 000	POLYAMID-TAFELN -PLATTEN -FOLIEN USW	S V	210 110 210 130
3920 94 000	PHENOLHARZ-TAFEL -PLATTE -FOLIE USW	V S	210 130 210 150
3920 99 110	EPOXIDHARZ-TAFEL -PLATTE -FOLIE USW	S V	210 130 210 170
3920 99 190	TAFELN USW AND KONDENSPOLYMERISATERZG	V S V	210 110 210 130 210 170
3920 99 500	TAFELN USW ADDITPOLYMERISATIONERZEUGN	V V S V V	200 435 210 110 210 130 210 170 210 190
3920 99 900	TAFELN PLATTEN FOLIEN USW AND KUNSTST	V V S	200 110 200 471 200 479
3921 19 100	ZELLKST-TAFEL -PLATTE USW EPOXIDHARZ	S V	210 130 210 170
3921 90 110	POLYESTER-FOLIEN -PLATTEN GEWELLT	V S	210 110 210 130
3921 90 190	AND POLYESTER-TAFELN -PLATTEN USW	S V	210 110 210 130
3921 90 200	AND EPOXIDHARZ-TAFELN -PLATTEN USW	S V	210 130 210 170
3921 90 300	AND PHENOLHARZ-TAFELN -PLATTEN USW	V S	210 130 210 150
3921 90 500	TAFEL USW AND KONDENSATPOLYMERSATERZG	S V V	210 110 210 130 210 170
3921 90 600	AND TAFEL USW ADDITIONSPOLYMERISATERZ	V V S V	200 435 210 110 210 130 210 521
3921 90 900	AND TAFELN PLATTEN USW AND KUNSTSTOFF	V V V V S V	200 451 200 453 200 459 200 471 210 110 210 130
3922 90 000	AND KUNSTSTWARE SANITAER HYGIEN ZWECK	V S	210 524 210 527
3923 21 000	ETHYLEN-SAECKE BEUTEL EINSCHL TUETEN	S V	210 550 271 559
3923 29 100	POLYVINYLCHLORID-SAECKE -BEUTEL USW	S V	210 550 271 559
3923 29 900	SAECKE BEUTEL USW AUS AND KUNSTSTOFF	S V	210 550 210 590
3923 40 100	SPULEN USW PHOTO/KINEMATOGRAPH FILME	V S	210 321 210 390
3923 40 900	AND SPULE SPINDEL USW AUS KUNSTSTOFF	S V V	210 310 210 550 210 590
3923 90 900	AND KUNSTST-TRANSPORT VERPACKUNGSMITT	S V	210 550 210 590
3924 90 900	AND HAUSHALTARTIKEL USW AND KUNSTST	V V V S	210 390 210 524 210 527 210 590
3925 10 000	KST-SAMMELBEHAELTER USW FASSVERM>300L	V S	210 390 210 590
3925 90 100	KUNSTSTOFF-TUER -FENSTERBESCHLAG USW	V V S	210 330 210 590 256 190
3925 90 900	AND KUNSTSTOFF-BAUBESCHLAEGE USW	S V	210 310 210 590
3926 30 000	KUNSTSTOFF-MOEBELBESCHLAEGE USW	V S	210 330 256 190
3926 90 990	AND WAREN AUS KUNSTSTOFFEN USW	V V V	210 310 210 390 210 515

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
3926 90 990		S	210 590
4002 99 900	ANDERER SYNTHETISCHER KAUTSCHUK	V	200 479
		S	200 490
4005 10 000	KAUTSCHUK RUSS/SILICIUMDIOXIDZUSATZ	V	213 190
		S	213 290
4005 91 000	KAUTSCHUKMISCHG PLATTE BLATT STREIFEN	V	213 190
		V	213 219
		S	213 290
4005 99 000	ANDERE KAUTSCHUKMISCHUNGEN	V	051 055
		S	200 490
		V	213 190
		V	213 290
4006 90 000	AND FORMEN U WARE NICHTVULK KAUTSCHUK	V	213 190
		S	213 219
		V	213 241
		V	213 290
4008 21 900	AND VOLLKAUTSCHUK-PLATTE -BLATT USW	S	213 219
		V	213 251
4011 99 009	ANDERE LUFTREIFEN NEU	V	213 110
		S	213 160
4013 90 900	ANDERE LUFTSCHLAEUCHE	V	213 110
		V	213 140
		S	213 150
		V	213 160
4016 95 000	AND AUFBLASBARE WEICHKAUTSCHUKWAREN	V	213 219
		V	213 241
		S	213 290
4016 99 900	ANDERE WEICHKAUTSCHUKWAREN	V	213 219
		V	213 241
		S	213 290
4017 00 110	HARTKAUTSCHUK IN MASSEN PLATTEN USW	V	213 310
		S	213 390
4017 00 990	ANDERE HARTKAUTSCHUKWAREN	S	213 310
		V	213 390
4101 10 100	RINDHAUT FRISCH USW STUECKGEW<8KG USW	V	034 792
		S	291 200
4101 10 900	RINDHAUT AND KONSER STUECKGEW<8KG USW	V	034 792
		S	291 200
4101 21 000	RINDHAUT KALBFELL GANZ FRISCH USW	V	034 792
		S	291 200
4101 22 000	RIND KALBCROUPON USW FRISCH NASS GES	V	034 792
		S	291 200
4101 29 000	AND RINDHAUT USW FRISCH NASS GESALZEN	V	034 792
		S	291 200
4101 30 100	RINDHAUT KALBFELL GETROCK TROCKGESALZ	V	034 792
		S	291 200
4101 30 900	RINDHAUT KALBFELL AND KONSERVIERT	V	034 792
		S	291 200
4101 40 000	HAUT FELL V PFERD AND EINHUFER ROH	V	034 792
		S	291 200
4102 10 100	SCHAF/LAMMFELL ROH NICHT ENTHAART	V	034 792
		S	291 200
4102 10 900	SCHAF/FELL ROH NICHT ENTHAART	V	034 792
		S	291 200
4102 21 000	SCHAF/LAMMFELL ROH ENTHAART GEPICK	V	034 792
		S	291 200
4102 29 000	SCHAF/FELL ROH ENTHAART AND KONSERV	V	034 792
		S	291 200
4103 10 100	ZIEGEN/ZICKELFELL ROH FRISCH USW	V	034 792
		S	291 200
4103 10 900	ZIEGEN/ZICKELFELL ROH AND KONSERV	V	034 792
		S	291 200
4103 20 000	KRIECHTIERHAUT ROH FRISCH GESALZ USW	V	034 792
		S	291 200
4103 90 000	HAUT FELL V AND TIER ROH FRISCH USW	V	034 792
		S	291 200
4104 10 999	AND RIND/KALBLEDER AND BEARBEITET	S	270 157
		V	270 159
4104 21 000	RINDLEDER PFLZ VORGEGERBT N ZUGERICHT	S	270 171

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
4104 21 000		V	270 175
4104 22 900	AND RINDLEDER USW AND VORGEGERBT	S	270 171
		V	270 175
4104 29 000	ROSSLEDER USW GEGERBT NICHT ZUGERICHT	S	270 171
		V	270 175
4104 31 110	RIND/KALBSOHLENVOLLEDER	V	270 157
		V	270 159
		S	270 171
4104 31 190	AND RIND/KALBVOLLEDER	S	270 110
		V	270 154
		V	270 157
		V	270 158
		V	270 159
		V	270 175
4104 31 309	AND RIND/KALBNARBENSPLATLEDER	S	270 151
		V	270 157
		V	270 159
4104 31 900	VOLLEDER NARBENSPLAT V ROSS USW	S	270 110
		V	270 154
4104 39 900	AND ROSSLEDER LEDER V AND EINHUFER	S	270 110
		V	270 154
4107 90 900	ANDERES LEDER V ANDEREN TIEREN	V	270 151
		V	270 154
		S	270 159
4202 11 100	DOKUMENTENKOFFER USW AUS LEDER USW	S	271 147
		V	271 150
4202 11 900	REISE- HANDKOFFER USW AUS LEDER	S	271 147
		V	271 150
4202 12 110	DOKUMENTENKOFFER USW KUNSTSTFOLIE	S	271 515
		V	271 559
4202 12 190	REISE- HANDKOFFER USW KUNSTSTFOLIE	V	271 511
		S	271 517
		V	271 559
4202 12 910	DOKUMENTKOFFER USW VULKANFIBER USW	S	271 515
		V	271 559
4202 12 990	REISE/HANDKOFFER USW VULKFIBER USW	V	271 511
		S	271 517
		V	271 559
4202 19 100	REISE/HANDKOFFER USW AUS ALUMINIUM	V	233 511
		V	256 677
		S	256 683
		V	256 686
4202 19 910	DOKUMENTENKOFFER USW AUS AND STOFF	S	271 515
		V	271 559
4202 19 990	REISE/HANDKOFFER USW AUS AND STOFF	V	256 523
		V	256 634
		V	256 647
		V	256 813
		V	256 816
		V	261 459
		V	271 511
		S	271 517
		V	271 559
4202 29 000	ANDERE HANDTASCHEN AUS AND STOFFEN	V	256 813
		S	271 559
4202 31 000	TASCHENARTIKEL USW AUSSENSEITE LEDER	V	252 050
		S	271 150
4202 32 100	TASCHENARTIKEL USW AUSSENS KSTFOLIEN	V	252 050
		S	271 559
4202 32 900	TASCHENARTIKEL USW AUSSENS SPINNSTOFF	V	252 050
		S	271 559
4202 39 000	TASCHENARTIKEL USW AUS AND STOFFEN	V	252 050
		S	271 559
4202 92 110	REISETASCHE USW AUSSENS KUNSTSTFOLIEN	S	271 511
		V	271 559
4202 92 910	REISETASCHEN USW AUSSENS SPINNSTOFFE	S	271 511
		V	271 559
4202 92 990	AND BEHAELTNIS AUSSENSEITE SPINNSTOFF	V	271 511
		S	271 559
4202 99 900	AND BEHAELTNISSE AUS AND STOFFEN	V	210 550
		V	256 523
		V	256 647
		V	256 677

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEOBDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEOBDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
4202 99 900		V	256 683
		V	256 686
		V	271 511
		S	271 559
4203 30 000	LEDERGUERTEL -KOPPEL -SCHULTERRIEMEN	S	271 150
		V	271 551
4203 40 000	ANDERES BEKLEIDUNGSZUBEHOER AUS LEDER	S	271 144
		V	271 150
4204 00 900	AND WAREN ZU TECHN ZWECHE AUS LEDER	V	271 121
		S	271 129
4205 00 000	AND WAREN A LEDER REKONSTIT LEDER	S	271 144
		V	271 511
4206 10 000	DARMSAITEN	V	258 670
		S	271 129
4301 90 000	TEILE VON PELZFELLEN ROH	S	034 497
		V	037 900
		V	071 090
4304 00 000	KUENSTLICHES PELZWERK U WAREN DARAUS	S	274 320
		V	276 590
4401 10 000	BRENNHOLZ IN FORM V RUNDLINGEN USW	S	051 031
		V	051 034
4403 10 910	NADELROHHOLZ AUCH ENTRIND IMPRAEG	V	051 031
		S	051 034
4403 20 009	AND NADELROHHOLZ	V	051 031
		S	051 034
4404 10 002	NADELHOLZPFAEHLE -PFLOECKE	V	051 031
		V	051 034
		S	260 049
4404 10 009	AND NADELHOLZ GROB ZUGERICHTET USW	V	051 031
		V	051 034
		S	260 049
4404 20 000	LAUBHOLZ GROB ZUGERICHTET USW	V	051 031
		V	051 034
		S	260 049
4407 10 300	NADELHOLZ LAENGSGES GEHOBELT >6MM	S	260 009
		V	261 217
4407 23 300	BABOEN USW LAENGSGES GEHOBELT >6MM	S	260 009
		V	261 217
4407 92 300	BUCHENHOLZ LAENGSGES GEHOBELT >6MM	S	260 009
		V	261 217
4407 99 302	AND TROP HOLZ LAENGSGES GEHOBELT	S	260 009
		V	261 217
4407 99 309	LAUBHOLZ LAENGSGES GEHOB DICKE>6MM	S	260 009
		V	261 217
4408 10 910	NADELHOLZBRETT HST BLEISTIFT USW<6MM	V	260 006
		S	261 413
4408 10 990	NADELHOLZFURNIERBLATT USW DICK>1MM	V	260 006
		S	260 070
4409 10 900	AND NADELHOLZ PROFILIERT USW BEARBEIT	S	260 009
		V	261 217
		V	261 459
4409 20 990	AND HOLZ PROFILIERT USW BEARBEITET	S	260 009
		V	261 459
4415 10 102	KISTEN USW AUS FURNIER- SPERRHOLZ	V	261 310
		S	261 376
4417 00 900	STIEL GRIFF RUNDSTAB USW AUS HOLZ	V	261 413
		S	261 417
		V	261 453
4418 10 000	FENSTER FENSTERTUEREN USW AUS HOLZ	S	261 211
		V	261 219
4418 20 000	TUEREN TUERRAHMEN USW AUS HOLZ	S	261 211
		V	261 219
4418 90 000	AND BAUTISCHLERARBEITEN USW AUS HOLZ	V	260 110
		S	261 211
		V	261 213
		V	261 219
4419 00 000	HOLZWARE VERWENDG BEI TISCH IN KUECHE	V	261 254
		S	261 437
		V	261 456
		V	261 459
4420 10 000	STATUETTEN ZIERGEGENSTAENDE AUS HOLZ	V	261 254



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
4420 10 000		S	261 456
4420 90 900	AND HOLZWAREN Z INNENAUSSTATTUNG USW	V	261 254
		S	261 376
4421 90 990	ANDERE WAREN AUS HOLZ	V	261 437
		S	261 459
4601 20 900	AND MATTE STROHMATTE GITTERGEFLECHT	V	210 590
		V	261 631
		S	261 640
4601 91 900	AND WAREN AUS PFLANZLICH FLECHTSTOFF	V	210 590
		V	261 631
		S	261 640
4601 99 900	ANDERE FLECHTWAREN	S	210 590
		V	261 631
		V	261 640
4602 10 912	KORBWARE UNMITTELBAR AUS FLECHTST ROH	V	261 454
		S	261 615
4802 20 000	ROHPAPIER USW F WAERMEEMPFINDL PAPIER	V	264 544
		S	264 549
		V	264 555
4802 51 900	AND PAPIER USW OH FASERGEH GEW<40G/M2	S	264 532
		V	264 533
		V	264 534
		V	264 541
		V	264 544
		V	264 549
4802 52 006	PAPIER OH FASERGEH I ROLLE 40-150G/M2	S	264 532
		V	264 534
		V	264 541
		V	264 544
		V	264 549
4802 52 008	PAPIER OH FASERGEH I BOGEN 40-150G/M2	V	264 532
		S	264 533
		V	264 534
		V	264 541
		V	264 544
		V	264 549
4802 53 906	PAPIER OH FASERGEH IN ROLLE >150G/M2	S	264 532
		V	264 534
		V	264 544
		V	264 549
		V	264 555
4802 53 908	PAPIER OH FASERGEH IN BOGEN >150G/M2	S	264 533
		V	264 534
		V	264 541
		V	264 544
		V	264 549
		V	264 555
4802 60 106	PAPIER IN ROLLE <72G/M2 FASERG>50GHT	S	264 532
		V	264 544
		V	264 549
4802 60 108	PAPIER IN BOGEN <72G/M2 FASERG>50GHT	S	264 533
		V	264 541
		V	264 544
		V	264 549
4802 60 906	AND PAPIER USW IN ROLLE FASERG>10GHT	S	264 532
		V	264 544
		V	264 549
		V	264 551
4802 60 908	AND PAPIER USW IN BOGEN FASERG>10GHT	S	264 533
		V	264 541
		V	264 544
		V	264 549
		V	264 551
4803 00 100	ZELLSTOFFWATTE	V	264 539
		S	264 547
		V	264 549
4803 00 312	TOILETTPAPIER GEKREPPT LAGE <25G/M2	S	264 537
		V	264 547
4803 00 319	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE <25G/M2	V	264 535
		S	264 539
		V	264 547
		V	264 549
		V	264 571
		V	265 160
4803 00 392	TOILETTPAPIER GEKREPPT LAGE >25G/M2	S	264 537
		V	264 547
4803 00 399	AND PAPIER GEKREPPT GEW LAGE >25G/M2	V	264 535
		S	264 539

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
4803 00 399		V	264 547
		V	264 549
		V	264 571
		V	265 160
4803 00 900	AND KREPP-PAPIER ZELLSTOFFASERVLIES	V	264 534
		V	264 535
		V	264 544
		S	264 549
		V	264 571
		V	265 160
4804 19 900	AND KRAFTLINER GEBLEICHT LAUBHOLZ	S	264 536
		V	264 544
		V	264 549
4805 21 000	MEHRLAGIG PAPIER JEDE LAGE GEBLEICHT	V	264 536
		V	264 549
		S	264 551
4805 22 100	TESTLINER EINE GEBLEICHTE AUSSENLAG	V	264 536
		V	264 549
		S	264 551
4805 22 909	MEHRLAGIG PAPIER EINE GEBL AUSSENLAG	V	264 536
		V	264 549
		S	264 551
4805 23 009	MEHRLAGIG PAPIER MEHR GEBL AUSSENLAG	V	264 536
		V	264 549
		S	264 551
4805 29 100	TESTLINER MEHRLAGIG UNGEBL AUSSENLAG	V	264 536
		V	264 549
		S	264 551
4805 29 900	ANDERE MEHRLAGIGE PAPIERE UND PAPPEN	V	264 536
		V	264 549
		S	264 551
4805 60 302	TESTLINER F WELLPAPPE GEW <150G/M2	V	264 535
		S	264 536
4805 60 309	AND PAPIER F WELLPAPPE GEW <150G/M2	V	264 535
		S	264 536
4805 60 900	AND PAPIERE U PAPPEN GEWICHT <150G/M2	V	264 535
		V	264 536
		V	264 544
		S	264 549
4805 70 110	TESTLINER F WELLPAPPE GEW 150-225G/M2	V	264 535
		S	264 536
4805 70 190	AND PAPIER F WELLPAPPE GEW150-225G/M2	V	264 535
		S	264 536
4805 70 900	AND PAPIER PAPPE GEWICHT 150-225G/M2	V	264 535
		V	264 536
		V	264 544
		S	264 549
4805 80 900	AND PAPIERE U PAPPEN GEWICHT >225G/M2	V	264 535
		S	264 551
		V	264 555
4807 10 000	PAPIER USW BITUMEN TEER USW ZUSGEKLEB	V	264 549
		S	265 120
4807 99 900	AND PAPIER PAPPE ZUSAMMENGEKLEBT USW	V	264 549
		S	265 120
4810 11 902	PAPIER GESTR ROLLE OH FASERG <150G/M2	V	264 533
		S	264 571
4810 11 904	PAPIER GESTR BOGEN OH FASERG <150G/M2	V	264 533
		S	264 571
4810 29 109	AND PAPIER GESTR ROLLE FASERG >10GHT	V	264 533
		S	264 571
4810 29 900	PAPIER GESTRICH IN BOGEN FASERG>10GHT	V	264 533
		S	264 571
4811 90 900	ZELLSTOFFWATTE ZELLSTOFFASERVLIESE	V	203 046
		V	264 533
		S	264 571
		V	265 120
		V	265 160
4818 10 100	TOILETTPAPIER GEW <25G/M2 PRO LAGE	S	265 151
		V	265 153
4818 10 900	TOILETTPAPIER GEW >25G/M2 PRO LAGE	S	265 151
		V	265 153
4818 30 000	TISCHTUECHER SERVIETTEN AUS PAPIER	S	265 153
		V	265 199
4818 50 000	BEKLEIDUNG -ZUBEHÖR AUS PAPIER USW	S	265 153

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
4818 50 000		V	265 178
4818 90 100	WARE F CHIRURG ZWECK NICHT EINZELVERK	V S	265 151 265 153
4818 90 900	WAREN AUS PAPIERHALBSTOFF PAPIER USW	S V V	265 153 265 178 265 199
4819 20 100	FALTSCHACHTEL USW PAPIER GEW <600G/M2	V S	265 183 265 187
4819 20 900	FALTSCHACHTEL USW PAPIER GEW >600G/M2	V S	265 183 265 187
4819 30 002	PAPIERSACK USW BREIT>40CM LAENGE>35CM	S V	265 141 265 144
4819 30 004	PAPIERSACK USW BREIT>40CM LAENGE<35CM	S V	265 141 265 144
4819 40 000	AND PAPIERSAECKE -BEUTEL -TUETEN USW	S V	265 141 265 144
4819 50 009	AND VERPACKMITTEL A PAPIER PAPPE USW	V S V V V	265 178 265 181 265 185 265 191 265 199
4820 10 300	BRIEFPAPIER- NOTIZBLOCK MERKBUCH USW	S V	265 131 265 147
4822 90 002	ZYL PAPIERHUELSE WICKELN FLAECHIG MAT	S V	265 155 265 178
4822 90 009	AND PAPIERROLLE- SPULE -SPINDEL USW	S V	265 155 265 178
4823 51 900	AND PAPIER BEDRUCKT PRESS-PRAEGMUSTER	S V	265 147 265 178
4823 70 900	FORMGEPRESST WARE AUS PAPIERHALBSTOFF	V S	265 178 265 199
4823 90 790	AND PAPIER F BESTIMMT ZWECK ZUGESCHN	V V V S V	203 046 265 120 265 147 265 178 268 115
4823 90 909	AND WAREN AUS PAPIERHALBSTOFF PAPIER	V S	265 178 265 199
4901 10 000	BUCH BROSCHUERE IN LOSEN BOGEN BLAETT	S V	268 130 268 180
4901 99 002	BUCH BROSCHUERE USW I AUSLAND VERLEGT	S V V	268 130 268 180 268 410
4901 99 009	AND BUECHER BROSCHUEREN USW	S V V	268 130 268 180 268 410
4906 00 000	BAUPLAENE TECHN ZEICHNUNGEN USW	V S	268 180 268 410
4910 00 009	ANDERE KALENDER ALLER ART BEDRUCKT	V S	268 111 268 125
4911 91 900	AND BILDER BILDDRUCKE PHOTOGRAPHIEN	V S	257 130 268 440
5006 00 900	SCHAPPE-BOURRETTSEIDGARN EINZELVKF	S V	273 270 273 290
5007 20 390	OSTASIAT SEIDENGW N TAFTBIND >85%	V S V V	274 310 274 320 274 500 276 590
5007 20 510	AND SEIDENGW ROH ABGEK USW >85GHT	S V V V	274 310 274 320 274 500 276 590
5007 90 100	AND SEIDEGEWEB ROH ABGEK USW<85GHT	V S V V	274 310 274 320 274 500 276 590
5102 10 900	KANINCHENHAARE USW N GEKREMP N GEKAE	V S	034 492 276 110
5102 20 000	GROBE TIERHAARE N GEKREMP N GEKAEMMT	V S	034 791 273 110
5109 10 900	GARN A WOLLE USW >85% >500G/M2 EVK	S	273 220

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDRNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
5109 10 900		V	273 270
5109 90 900	GARN A WOLLE USW < 85% > 500G/M2 EVK	S V	273 220 273 270
5112 11 000	WULLKAMMGGEW FEIN TIERH >85% <200G/M2	V S	274 310 274 320
5202 10 000	GARNABFAELLE VON BAUMWOLLE	S V	273 120 273 150
5208 21 900	VERBANDGAZE < 85% < 100G/M2 GEBLEICHT	S V	274 320 274 340
5208 22 110	BWGEW LWBIND 100-130G/M2 <115CM GEBL	S V	274 320 274 340
5208 22 910	BWGEW LEINWDBIND >130G/M2 <115CM GEBL	S V	274 320 274 340
5208 23 000	BAUMWGEW 3-4BIND KOEPER/DOPPKOEP GEBL	S V	274 320 274 340
5208 29 000	AND BAUMWOLLGEWEBE GEBL >85% <200/M2	S V	274 320 274 340
5208 31 000	BAUMWGEW LEINWANDBIND <100G/M2 GEFAER	V S	274 320 274 340
5208 32 110	BWGEW LWBIND 100-130G/M2 <115CM GEFAE	V S	274 320 274 340
5208 32 910	BWGEW LEINWDBIND >130G/M2 <115CM GEFAE	S V	274 320 274 340
5208 33 000	BWGW 3-4BIND KOEP/DOPPKOE>130G/M2 GEF	S V	274 320 274 340
5208 39 000	ANDERES BAUMWOLLGEW >130G/M2 GEFAERBT	S V	274 320 274 340
5208 51 000	BAUMWGEWEB LEINWDBIND<100G/M2 BEDRUCKT	S V	274 320 274 340
5208 52 100	BWGEWB LEINWDBIND 100-130G/M2 BEDRUCKT	S V	274 320 274 340
5208 52 900	BWOLLGEW LEINWDBIND>130G/M2 BUNTGEWEBT	S V	274 320 274 340
5208 53 000	BAUMWGEWEBE 3-4BIND KOEPER/DOPPK BEDR	S V	274 320 274 340
5208 59 000	BAUMWOLLGEWEBE <100G/M2 BEDRUCKT	S V	274 320 274 340
5209 22 000	BWGEW 3-4BIND KOEPER/DOPPKOE>85% GEBL	S V	274 320 274 340
5209 29 000	BAUMWOLLGEWEBE >85% 200G/M2 GEBLEICHT	S V	274 320 274 340
5209 31 000	BWGEW LEINWDBIND >85% 200G/M2 GEFAERBT	V S	274 330 274 340
5209 32 000	BWGEW 3-4BIND KOEP/DOPPKOEP >85% GEF	S V	274 320 274 340
5209 39 000	BAUMWOLLGEWEBE >85% 200G/M2 GEFAERBT	S V	274 320 274 340
5209 49 100	JACQUARDGEWEB >85% 200G/M2 BUNTGEWEBT	V S	274 340 274 350
5210 11 100	BWGEW LWB<85% <200G/M2 <165CM ROH	S V V	274 310 274 320 274 340
5210 11 900	BWGEW LWB <85% <200G/M2 >165CM ROH	S V V	274 310 274 320 274 340
5210 12 000	BWGEWB-4B KOEP/DKOEP<85%<200G/M2 R	S V V	274 310 274 320 274 340
5210 19 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 ROH	S V V	274 310 274 320 274 340
5210 21 100	BWGEW LWBIND<85%<200G/M2<165CM GEBLEI	V S V	274 110 274 320 274 340
5210 21 900	BWGEW LEINWB <85% <200G/M2 >165CMGEBL	S V	274 320 274 340
5210 22 000	BWGEW 3-4B KOEP/DOPPK <85%<200G/M2 GB	V S	274 110 274 320

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
5210 22 000		V	274 340
5210 29 000	BAUMWOLLGEWEBE<85% <200G/M2 GEBLEICHT	V S V	274 110 274 320 274 340
5210 31 100	BWGEW LWBIND <85%<200G/M2 165CM GEFAE	S V	274 320 274 340
5210 31 900	BWGEW LEINWIND <85%<200G/M2>165CM GF	S V	274 320 274 340
5210 32 000	BWGW 3-4B KOEP/DOPPK<85%<200G/M2 GEFA	S V	274 320 274 340
5210 39 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 GEFAERBT	S V	274 320 274 340
5210 41 000	BWGEW LWBIND <85% <200G/M2 BUNTGEWEBT	S V	274 320 274 340
5210 42 000	BWGW 3-4BIND KOEP/DKOE<85%<200G/M2 BG	S V	274 320 274 340
5210 49 000	BAUMWOLLGEWEBE<85%<200G/M2 BUNTGEWEBT	S V	274 320 274 340
5210 51 000	BWGEW LEINWIND<85% <200G/M2 BEDRUCKT	S V	274 320 274 340
5210 52 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE<85%<200G/M2 BED	S V	274 320 274 340
5210 59 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% <200G/M2 BEDRUCKT	S V	274 320 274 340
5211 11 000	BWGW LWB<85%>200G/M2 M CHEMFAS ROH	S V V	274 310 274 320 274 340
5211 12 000	BWGW 3-4B KOE/DKOE<85%>200G/M2 ROH	S V V	274 310 274 320 274 340
5211 19 000	BWGEW <85% >200G/M2 M CHEMFAS ROH	S V V	274 310 274 320 274 340
5211 21 000	BWGEW LEINWIND<85%>200G/M2 GEBLEICHT	V V S	274 110 274 320 274 340
5211 22 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE<85%>200G/M2 GEB	V V S	274 110 274 320 274 340
5211 29 000	BAUMWOLLGEWEBE<85% >200G/M2 GEBLEICHT	V V S	274 110 274 320 274 340
5211 31 000	BWGW LEINWIND <85% >200G/M2 GEFAERBT	S V	274 320 274 340
5211 32 000	BWGW 3-4BIND KOE/DKOE<85%>200/M2 GEFA	S V	274 320 274 340
5211 39 000	BAUMWOLLGEWEBE <85% >200G/M2 GEFAERBT	S V	274 320 274 340
5211 41 000	BWGEW LEINWIND <85% >200G/M2 GEFAERBT	S V	274 320 274 340
5211 43 000	BWG 3-4BIND KOE/DKOE<85%>200G/M2 BGEW	S V	274 320 274 340
5211 49 190	JACQUARD-GEWEBE <85% >200G/M2 BUNTGEW	S V	274 320 274 340
5211 49 900	AND BAUMWGEW <85% >200G/M2 BUNTGEWEBT	S V	274 320 274 340
5211 51 000	BWGEW LEINWIND<85%>200G/M2 BEDRUCKT	S V	274 320 274 340
5211 52 000	BWGEW LNBIND 3-4BIND KOE/DKOE <85%BDR	S V	274 320 274 340
5211 59 000	AND LEINGEWBE <85% >200G/M2 BEDRUCKT	S V	274 320 274 340
5212 11 100	BAUMWGEW M FLACHS GEM <200G/M2 ROH	S V V	274 310 274 320 274 340
5212 11 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT <200G/M2 ROH	S V	274 310 274 340
5212 12 100	BAUMWGEW FLACHS GEM<200G/M2 GEBLEICHT	V S	274 110 274 320

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
5212 12 100		V	274 340
5212 12 900	BAUMWGEW AND GEM <200G/M2 GEBLEICHT	V V S	274 110 274 320 274 340
5212 13 100	BAUMWGEW FLACHS GEM <200G/M2 GEFAERBT	V S	274 320 274 340
5212 13 900	BAUMWGEW AND GEMISCH<200G/M2 GEBLEICH	V S	274 320 274 340
5212 14 100	BWGEW FLACHS GEM <200G/M2 BUNTGEWEBT	V S	274 320 274 340
5212 14 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT<200G/M2 BUNTGEW	V S	274 320 274 340
5212 15 100	BWGEW FLACHS GEMISCH<200G/M2 BEDRUCKT	V S	274 320 274 340
5212 15 900	BAUMWGEW AND GEMISCH<200G/M2 BEDRUCKT	V S	274 320 274 340
5212 21 100	BWGEW FLACHS GEMISCHT >200G/M2 ROH	S V V	274 310 274 320 274 340
5212 21 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT >200G/M2 ROH	V S V V	274 110 274 310 274 320 274 340
5212 22 100	BWGEW FLACHSGEMISCH>200G/M2 GEBLEICHT	V S V	274 110 274 320 274 340
5212 22 900	BWGEW AND GEMISCHT >200G/M2 GEBLEICHT	V V S	274 110 274 320 274 340
5212 23 100	BWGEW FLACHS GEMISCHT >200G/M2 GEFAER	V S	274 320 274 340
5212 23 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT >200G/M2 GEFAER	V S	274 320 274 340
5212 24 100	BWGEW FLACHS GEMISCHT>200G/M2 BUNTGEW	V S	274 320 274 340
5212 24 900	BAUMWGEW AND GEMISCHT>200G/M2 BUNTGEW	V S	274 320 274 340
5212 25 100	BWGEW FLACHS GEMISCH>200G/M2 BEDRUCKT	V S	274 320 274 340
5212 25 900	BAUMWGEW AND GEMISCH>200G/M2 BEDRUCKT	V S	274 320 274 340
5301 10 000	FLACHS ROH ODER GERDESTET	S V	011 159 273 140
5301 30 100	WERG	V S V	011 190 273 120 273 140
5301 30 900	ABFALL VON FLACHS EINSCHL GARNABFALL	V S V	011 190 273 120 273 140
5302 10 000	HANF ROH ODER GERDESTET	S V	011 159 273 140
5303 90 000	WERG U ABFALL V JUTE/AND TEXT ABFALL	S V V	011 159 273 140 273 150
5305 11 000	KOKOS ROH	S V V	011 159 273 140 273 150
5305 19 000	WERG U ABFALL V KOKOS EINSCHL GARNABF	S V V	011 159 273 140 273 150
5305 21 000	ABACA ROH	S V	011 159 273 140
5305 29 000	WERG U ABFALL V ABACA EINSCHL GARNABF	S V	011 159 273 140
5305 91 000	RAMIE U AND PFLANZL SPINNSTOFFE ROH	S V V	011 159 273 140 273 150
5305 99 000	ANDERE PFLANZLICHE SPINNSTOFFE	S V V	011 159 273 140 273 150
5308 90 110	RAMIEGARN M TITER V > 833,3DTEX	S	273 250

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
5308 90 110		V	273 270
5308 90 130	RAMIEGARN M TITER V 277,8-833,30TEX	S V	273 250 273 270
5308 90 190	RAMIEGARN M TITER V <277,80TEX	S V	273 250 273 270
5310 10 100	GEWEBE AUS JUTE <150CM BREIT ROH	S V	274 310 274 340
5310 90 000	AND GEW A JUTE OD AND TEXT BASTFASERN	V S	274 310 274 340
5311 00 100	GEWEBE AUS RAMIE	V S	274 310 274 340
5402 49 100	ELASTOGARNE UNGEZW UNGEDR USW NI EVK	S V	201 530 273 240
5402 49 910	POLYPROPYGARN UNGEZW UNGEDR USW N EVK	V S	201 530 273 240
5402 49 990	AND SYNTH GARN UNGEZW UNGEDR NI EVK	V S	201 530 273 240
5402 51 100	NYLONGARN UNGEZW >50DRE <7TEX NI EVK	S V	201 530 273 240
5402 51 300	NYLONGARN UNGEZW >50DRE<7-33TEX N EVK	V S	201 530 273 240
5402 51 900	NYLONGARN UNGEZW >50DRE >33TEX NI EVK	V S	201 530 273 240
5402 52 100	POLYGARN UNGEZW >50DRE <14TEX NI EVK	S V	201 530 273 240
5402 52 900	POLYGARN UNGEZW >50DRE >14TEX NI EVK	V S	201 530 273 240
5402 59 100	POLYPROPYLENGARN UNGEZW >50DRE NI EVK	S V	201 530 273 240
5402 59 900	AND SYNTH GARN UNGEZW >50DRE NI EVK	V S	201 530 273 240
5402 61 100	NYLONGARN GEZWIRNT <7TEX NI EINZELVK	S V	201 530 273 240
5402 61 300	NYLONGARN GEZWIRNT >7-33TEX NI EINZVK	V S	201 530 273 240
5402 61 900	NYLONGARN GEZWIRNT >33TEX NI EINZELVK	V S	201 530 273 240
5402 62 100	POLYESTERGARN GEZWIRNT <14TEX NI EVK	S V	201 530 273 240
5402 62 900	POLYESTERGARN GEZWIRNT >14TEX NI EVK	V S	201 530 273 240
5402 69 100	POLYPROPYLENGARN GEZWIRNT NI EINZELVK	S V	201 530 273 240
5402 69 900	AND SYNTHET GARN GEZWIRNT NI EINZELVK	V S	201 530 273 240
5403 31 000	UNGEZW VISKOSGARN <120DREHG/M N EVKF	S V	201 150 273 260
5403 32 000	UNGEZW VISKOSEGARN >120DREHG/M N EVKF	S V V	201 150 273 240 273 260
5403 39 000	AND GARN KUENSTL FILAM UNGEZWI NI EVK	S V	201 150 273 240
5403 41 000	VISKOSEGARN GEZWIRNT NI EINZELVERKAUF	S V V	201 150 273 240 273 260
5403 42 000	CELLULOSEACETATGARN GEZWIRNT NI EVK	V S	201 150 273 240
5403 49 000	AND GARN KUENSTL FILAM GEZWIRNT N +EV	S V	201 150 273 240
5404 10 900	SYNTH MONOFIL >67TEX <1MM DURCHM N EV	V S	201 530 201 550
5405 00 000	KUENSTL MONOFIL>67TEX<1MMDURCHM N EVK	S V	201 150 210 110
5407 10 000	GEWEBE A NYLON/POLYAMID/POLYESTERGARN	V S V	274 310 274 320 274 500
5407 20 900	AND GEWEBE A SYNTH FILAMENT-STREIFEN	V	274 310

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
5407 20 900		S	274 320
		V	274 500
5407 30 000	GEWEBE I SINNE D ANM 9 ABSCHNITT XI	S	274 310
		V	274 320
		V	274 500
5407 41 000	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID ROH/GEHL	S	274 310
		V	274 320
		V	274 500
5407 42 100	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID <57CM GEF	V	274 320
		S	274 500
5407 42 900	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID >57CM GEF	S	274 320
		V	274 500
5407 43 000	GEWEBE >85% NYLON/POLYAMID BUNTGEWEBT	S	274 320
		V	274 350
		V	274 500
5407 51 000	GEWEBE >85% TEXTUR POLYESTER ROH/GEHL	S	274 310
		V	274 320
		V	274 500
5407 52 000	GEWEBE >85% TEXTUR POLYESTER GEFAERBT	S	274 320
		V	274 500
5407 53 100	GEWEB>85% TEXT POLYEST 57-75CM BUNTGW	S	274 320
		V	274 350
		V	274 500
5407 53 900	AND GEWEBE >85% POLYESTER BUNTGEWEBT	S	274 320
		V	274 500
5407 60 100	GEWEBE >85% N TEXTUR POLYEST ROH/GEHL	S	274 310
		V	274 320
		V	274 500
5407 60 300	GEWEBE >85% N TEXTUR POLYEST GEFAERBT	S	274 320
		V	274 500
5407 60 510	GEWEB>85% N TEXT POLY 57-75CM BUNTGEW	S	274 320
		V	274 350
		V	274 500
5407 60 590	AND GEWEB>85% N TEXT POLYEST BUNTGEWB	S	274 320
		V	274 350
		V	274 500
5407 60 900	GEWEBE >85% N TEXT POLYESTER BEDRUCKT	S	274 320
		V	274 500
5407 71 000	GEWEBE >85% SYNTH FILAMENT ROH O GEHL	S	274 310
		V	274 320
		V	274 500
5407 72 000	GEWEBE >85% SYNTH FILAMENT GEFAERBT	S	274 320
		V	274 500
5407 73 910	GEWEBE>85%SYNTH FILAM 57-75CM BUNTGEW	S	274 320
		V	274 500
5407 73 990	AND GEWEBE >85%SYNTH FILAM BUNTGEWEBT	S	274 320
		V	274 500
5407 81 000	GEWEB<85%SYNTH FILAM/BWGEM ROH/GEBLEI	S	274 310
		V	274 320
		V	274 500
5407 91 000	AND GEWEBE <85% SYNTH FILAM ROH/GEHL	S	274 310
		V	274 320
		V	274 500
5408 10 000	GEWEBE AUS HOCHFESTEN VISKOSE-GARNEN	V	274 310
		S	274 320
		V	274 500
5408 21 000	GEWEBE >85% KUENSTL FILAMENT ROH/GEHL	S	274 310
		V	274 320
		V	274 500
5408 22 100	GEW>85%KUE FILAM135-155CM/LEINB GEFAE	S	274 320
		V	274 500
5408 22 900	AND GEWEBE >85%KUENSTL FILAM GEFAERBT	S	274 320
		V	274 500
5408 23 100	JACQBTGEW>85%KUE FIL115-140CM>250G/M2	V	274 320
		S	274 350
5408 23 900	AND GEWEBE >85% KUENSTL FILAM BUNTGEW	V	274 320
		S	274 340
		V	274 500
5408 24 000	GEWEBE >85% KUENSTL FILAMENT BEDRUCKT	S	274 320
		V	274 500
5408 31 000	GEWEBE <85% KUENSTL FILAMENT ROH/GEHL	S	274 310



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
5408 31 000		V	274 320
		V	274 500
5408 33 000	GEWEBE <85% KUENSTL FILAMENT BUNTGEW	S	274 320
		V	274 350
5505 10 100	NYLON-POLYAMIDABFAELLE	V	201 190
		S	273 120
5505 10 300	POLYESTERABFAELLE	V	201 190
		S	273 120
5505 10 500	POLYACRYL-MODACRYLABFAELLE	V	201 190
		S	273 120
5505 10 700	POLYPROPYLENABFALL	V	201 190
		S	273 120
5505 10 900	ABFALL V AND SYNTHETISCH CHEMIEFASERN	V	201 190
		S	273 120
5505 20 000	ABFALL VON KUENSTLICHEN CHEMIEFASERN	V	201 570
		S	273 150
5511 10 000	GARN >85% SYNTH SPINNFAERN EINZVK	S	273 240
		V	273 270
5511 20 000	GARN <85% SYNTH SPINNFAERN EINZVK	S	273 240
		V	273 270
5511 30 000	GARN A KUENSTLICH SPINNFAERN EINZVK	S	273 240
		V	273 270
5513 11 100	GWB >85% POLY-SPFS LWB <135CM ROH	S	274 310
		V	274 320
5513 11 300	GWB<85%POLY-SPFS LWB 135-165CM ROH	S	274 310
		V	274 320
5513 11 900	GWB >85% POLY-SPFS LWB >165CM ROH	S	274 310
		V	274 320
5513 12 000	GWB <85%POL-SPFS 3-4B KOEPER ROH	S	274 310
		V	274 320
5513 13 000	AND GWB<85%POLY-SPFS <170G/M2 ROH	S	274 310
		V	274 320
5513 19 000	AND GWB SYNT SPFS <170G/M2 ROH/GEB	S	274 310
		V	274 320
5514 11 000	GWB <85%POLY-SPFS LWB >170G/M2 ROH	S	274 310
		V	274 320
5514 12 000	GWB<85%POLY-SPFS 3-4B KOE/DKOE ROH	S	274 310
		V	274 320
5514 13 000	AND GWB<85% POLY-SPFS >170G/M2 ROH	S	274 310
		V	274 320
5514 19 000	AND GWB<85%AND SY SPFS>170G/M2 ROH	S	274 310
		V	274 320
5516 13 000	GEWEBE >85%KUENSTL SPINNFS BUNTGEWEBT	S	274 320
		V	274 350
5516 23 900	AND GEWEBE <85% KSTL SPFS BUNTGEWEBT	S	274 320
		V	274 350
5516 33 000	GWB<85% KSTL SPFS M WOLL/TIERH BUNTGW	S	274 320
		V	274 350
5516 43 000	GWB<85%KSTL SPFS M BAUMWOLLE BUNTGEWB	V	274 320
		S	274 340
		V	274 350
5516 93 000	AND GEWEBE KSTL SPINNFAER BUNTGEWEBT	S	274 320
		V	274 350
5601 10 900	HYGIEN WAREN AUS WATTE AND SPINNSTOFF	V	273 150
		S	274 110
5601 21 100	AND WAREN A WATTE A BAUMWOLLE HYDROHP	V	273 150
		S	274 110
5601 21 900	AND WAREN AUS WATTE AUS BAUMWOLLE	S	273 150
		V	274 110
5604 20 000	HOCHF GARN POLY/NYLON USW GETR/BESTR	V	201 150
		V	201 530
		V	213 190
		V	213 290
		S	273 240
5604 90 000	AND FAEDEN KORDEL USW A SPST-GARN UEB	V	201 530
		V	213 190
		V	213 290
		V	273 210
		S	273 240

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
5604 90 000		V	273 250
		V	273 260
		V	273 270
		V	273 290
5605 00 000	METALLGARN USW A SPSTOFF-GARN USW	V	210 110
		S	256 818
		V	274 129
5606 00 100	MASCHENGARNE	V	274 127
		V	274 500
		S	275 110
5606 00 990	UMSPONNENE STREIFEN; CHENILLEGARNE	S	274 125
		V	274 123
5607 90 000	BINDFAEDEN SEILE USW A AND SPINNST	V	273 250
		S	274 135
5608 19 190	KONF NETZE AUS AND POLYAMIDEN	V	274 110
		V	274 139
		S	274 190
		V	275 170
		V	276 590
5608 19 390	KONF NETZE A SYNTH/KUENSTL SPINNST	V	274 110
		V	274 139
		S	274 190
		V	275 170
		V	276 590
5608 19 910	GEKNUEPFTE NETZE N KONF A NYLON/POLYA	V	274 137
		S	274 139
5608 90 000	AND GEKNUEPFTE NETZE USW AND SPINNST	V	274 110
		V	274 137
		S	274 139
		V	274 190
		V	275 120
		V	275 170
		V	276 590
5702 39 100	TEPPICHE A BAUMWOLLE N KONFEKTION	V	274 185
		S	274 390
5702 39 900	AND TEPPICH AND SPST N KONFEKTION	V	274 185
		S	274 390
5702 49 100	TEPP A BAUMWOLLE M FLOR KONFEKTION	V	274 185
		S	274 390
5702 49 900	AND TEPPICH AND SPST M FLOR KONF	V	274 185
		S	274 390
5702 59 000	AND TEPP AND SPST O FLOR N KONFEKT	V	274 185
		S	274 390
5702 99 000	AND TEPPICH AND SPST O FLOR KONF	V	274 185
		S	274 390
5704 90 000	AND FUSSBODENBELAG A FILZ N GETUFT	V	274 160
		S	274 390
5705 00 100	TEPPICH/FUSSBODENBEL WOLLE/F TIERH	V	274 160
		S	274 390
5705 00 310	FLIES SY/KSTL SPST OBF<0,3M2 N GET	V	274 160
		S	274 390
5705 00 390	FUSSBODENBEL SY/KSTL SPST N GETUFT	V	274 160
		S	274 390
5705 00 900	AND FUSSBODENBEL AND SPST N GETUFT	V	274 160
		S	274 390
5801 10 000	SAMT-PLUESCH-CHENILLGEW WOLL/TIERHAAR	S	274 381
		V	274 389
5801 21 000	SCHUSSSAMT/PLUESCH A BW NI AUFGESCHNI	S	274 310
		V	274 320
		V	274 340
5801 22 000	RIPPSCHUSSSAMT/PLUESCH A BW AUFGESCHN	S	274 381
		V	274 389
5801 23 000	AND SCHUSSSAMT/SCHUSSPLUESCH A BAUMW	S	274 381
		V	274 389
5801 25 000	KETTSAMT/KETTPLUESCH A BW AUFGESCHNIT	S	274 381
		V	274 389
5801 26 000	CHENILLEGEWEBE AUS BAUMWOLLE	S	274 381
		V	274 389
5801 31 000	SCHUSSSAMT/PLUESCH CHEMFAS N AUFGESCH	S	274 310
		V	274 320
5801 32 000	RIPPSCHUSSSAMT/PLUE CHEMFAS AUFGESCHN	S	274 381
		V	274 389

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
5801 33 000	AND SCHUSSSANT/PLUESCH A CHEMIEFASERN	S V	274 381 274 389
5801 35 000	KETTSANT/PLUESCH CHEMIEFAS AUFGESCHNI	S V	274 381 274 389
5801 36 000	CHENILLEGEWEBE AUS CHEMIEFASERN	S V	274 381 274 389
5801 90 100	SANT PLUESCH CHENILLEGEWEBE A FLACHS	S V	274 381 274 389
5801 90 900	SANT PLUESCH CHENILLEGEWEB A AND SPST	S V	274 381 274 389
5802 20 000	SCHLINGEN-FROTTIERGEWEB A AND SPSTOFF	S V	274 381 274 389
5802 30 000	GETUFTETE SPINNSTOFFERZEUGNISSE	S V	274 381 274 389
5803 90 100	DREHERGWB SEIDE SCHAPPE/BOURRETTSEIDE	V S V V	274 310 274 320 274 500 276 590
5803 90 300	DREHERGEWEBE AUS SYNTH CHEMIEFASERN	V S V	274 310 274 320 274 500
5803 90 500	DREHERGEWEBE AUS KUENSTL CHEMIEFASERN	V S V	274 310 274 320 274 350
5803 90 900	DREHERGEWEBE AUS ANDEREN SPINNSTOFFEN	V S	274 310 274 340
5808 90 000	POSAMENTIERWAREN U AEHNL ZIERWAREN	V S	274 125 274 129
5811 00 000	SPSTERZEUGN METERWARE EIN/MEHR LAGIG	V V S	274 110 274 160 274 320
5902 10 900	REIFENCORDGEWEB NYLON USW N GETRAENKT	V S	274 340 274 360
5902 20 900	REIFENCORDGEWEB POLYESTER N GETRAENKT	V S	274 340 274 360
5902 90 900	REIFENCORDGEWEBE VISKOSE N GETRAENKT	V S	274 340 274 360
5903 90 910	GEW CELLULOSDERIV/AND KSTST BESTRICH	V S	274 190 274 470
5905 00 500	WANDVERKLEIDUNG AUS JUTE	V S	274 310 274 340
5905 00 700	WANDVERKLEIDUNG AUS CHEMIEFASERN	V V V S V	274 160 274 310 274 320 274 340 274 500
5905 00 900	WANDVERKLEIDUNG AUS AND SPINNSTOFFEN	V V S V V	274 310 274 320 274 340 274 500 276 590
5906 10 100	KLEBEBAENDER MIT EINER BREITE <10CM	S V V V	203 081 213 261 252 770 275 170
5906 10 900	KLEBEBAENDER MIT EINER BREITE>10-20CM	S V V V	203 081 213 261 252 770 275 170
5906 91 000	KAUTSCHUTIIERT GEWEB A GEWIRK/GESTRICK	S V	213 261 275 110
5908 00 000	DOCHTE GEWEBT USW A SPST GLUEHSTRUMPF	V S V	203 098 274 123 275 110
5911 10 000	GEWEBE FILZ USW F TECHN ZWECKE USW	S V	213 261 274 340
5911 31 190	GEWEBE SEIDE/KUENSTL CHEMFAS <650G/M2	S V V	274 160 274 190 274 340
5911 31 900	GEWEBE FILZE USW A AND SPST <650G/M2	V S V	274 160 274 190 274 340

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
5911 32 100	GEWEBE A SEIDE/CHEMIEFASERN >650G/M2	S V V	274 160 274 190 274 340
5911 32 900	GEWEBE A AND SPINNSTOFFEN >650G/M2	V S V	274 160 274 190 274 340
5911 90 900	AND ERZEUGN U WARE D TECHN BED A SPST	V S V	274 135 274 190 274 340
6002 10 900	GEWIRK/GESTRICK <30CM BR M KAUTSCHUK	V S	213 261 275 110
6002 30 900	GEWIRK/GESTRICK >30CM BR MIT KAUTSCH	V S	213 261 275 110
6103 23 000	KOMBINATION MANN/KNABE SYN CHEMFAS	V S	258 318 275 120
6104 42 000	KLEID GWK/GESTR FRAU/MAED BAUMWOLL	V S	258 318 275 120
6108 99 900	BADMANTEL USW GEWIRK FRAU AND SPST	V S	275 120 275 130
6110 90 900	PULLOVER USW GEWIRKE A AND SPINNST	S V	275 120 275 130
6111 10 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KLEINKIND A WOL	S V V V	275 120 275 130 275 140 275 170
6111 20 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KLEINKIND A BW	S V V V	275 120 275 130 275 140 275 170
6111 30 900	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND SY CHEMFAS	S V V V	275 120 275 130 275 140 275 170
6111 90 000	BEKLDG/ZUBEH GEWIRK F KIND AND SPST	S V V V V	275 120 275 130 275 140 275 150 275 170
6113 00 100	BEKLDG GEWIRK/GESTRICK D POS 5906	V S	252 770 275 170
6115 93 100	KRAMPFADERSTRUMPF GEWI SY CHEMFA	S V	252 770 275 140
6117 80 100	BEKLEIDGSZUBEH GUMMIEL USW GEWIRK	V S	252 770 275 170
6117 90 000	BEKLEIDUNGZUBEHOERTEILE GEWIRKE	V V V S	252 770 275 120 275 130 275 170
6203 23 900	AND KOMBINATION SYN CHEMIEFAS MANN	V S V	258 318 276 010 276 080
6203 41 300	LATZHOSE WOLLE/FEIN TIERHAAR MANN	S V	276 010 276 060
6203 42 590	AND LATZHOSE A BAUMW F MANN/KNABE	S V	276 010 276 060
6203 43 390	AND LATZHOSE SYNTH CHEMFASER MANN	S V	276 010 276 060
6203 49 390	AND LATZHOSE KSTL CHEMFASER F MANN	S V	276 010 276 060
6203 49 900	AND HOSE A AND SPINNSTOFFEN F MANN	S V V	276 010 276 050 276 060
6204 42 000	KLEIDER A BAUMWOLLE FRAUEN/MAEDCH	V S	258 318 276 030
6204 61 800	LATZHOSEN WOLLE/FEIN TIERHAAR FRAU	S V	276 030 276 060
6204 62 590	AND LATZHOSEN A BAUMW F FRAU/MAED	S V	276 030 276 060
6204 63 390	AND LATZHOSEN A SYN CHEMIEFAS FRAU	S V	276 030 276 060
6204 69 390	AND LATZHOSE A KSTL CHEMIEFAS FRAU	S	276 030

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
6204 69 390		V	276 060
6204 69 900	LANGE HOSE USW A AND SPST FRAU/MAE	S	276 030
		V	276 050
		V	276 060
6207 91 002	BADEMANTEL USW BW/FROTTEWARE MANN	S	276 060
		V	276 210
6207 91 009	BADEMANTEL USW A BAUMW F MANN/KNAB	S	276 060
		V	276 210
6207 92 000	BADEMANTEL USW CHEMIEFASER MAENNER	S	276 060
		V	276 210
6207 99 000	BADEMANTEL USW AND SPINNSTOFF MANN	S	276 060
		V	276 210
6208 91 102	NEGLIGES USW BW/FROTTIERWARE FRAU	S	276 060
		V	276 220
6208 91 109	NEGLIGES USW A BAUMWOLLE FRAU/MAED	S	276 060
		V	276 220
6208 92 100	NEGLIGES USW CHEMIEFASER FRAU/MAED	V	276 060
		S	276 220
6208 99 000	NEGLIGES USW A AND SPINNST F FRAU	V	276 060
		S	276 220
6209 10 000	BEKLEIDUNG U ZUBEH WOLLE KLEINKIND	V	275 140
		S	276 040
		V	276 220
		V	276 570
6209 20 000	BEKLEIDG U ZUBEH BAUMW F KLEINKIND	V	275 140
		S	276 040
		V	276 220
		V	276 570
6209 30 000	BEKLEIDG/ZUBEH SY CHEMIEFAS KLEINK	V	275 140
		S	276 040
		V	276 220
		V	276 570
6209 90 000	BEKLEIDUNG U ZUBEH AND SPST KLEINK	V	275 140
		S	276 040
		V	276 220
		V	276 570
6210 10 100	BEKLEIDUNG A WAREN D POSITION 5602	V	276 010
		S	276 050
6210 10 990	BEKLDG A WARE POS 5603 AND VERPACK	V	276 050
		V	276 060
		S	276 210
		V	276 220
6211 39 000	TRAINANZ/AND BEKLEID AND SPST MANN	V	276 050
		S	276 060
6211 49 000	TRAINANZ/AND BEKLEID AND SPST FRAU	V	276 050
		S	276 060
6212 90 000	HOSENTRAEGER STRUMPFHALTER AEHNL WARE	V	276 230
		S	276 530
6216 00 000	HANDSCHUHE	V	275 150
		S	276 516
6217 10 000	AND KONFEKTION BEKLEIDUNGSZUBEHOER	V	275 140
		S	276 570
6301 30 100	DECKEN A BAUMGEWIRKE OD GESTRICKE	V	275 120
		S	275 170
6301 90 100	AND DECKEN A GEWIRK OD GESTRICKEN	V	275 120
		S	275 170
6301 90 900	AND DECKEN AUS AND SPINNSTOFFEN	V	274 160
		S	277 040
6302 10 100	BAUMWOLLBETTWAESCHE GEWIRKE GESTR	V	275 170
		S	276 250
6302 10 900	AND BETTWAESCHE GEWIRKE GESTRICKE	V	275 170
		S	276 250
6302 40 000	TISCHWAESCHE GEWIRKT OD GESTRICT	V	275 170
		S	275 260
6303 11 000	GARDINEN USW GEWIRK OD GESTR A BW	V	275 170
		S	276 590
6303 19 000	GARDIN USW GEWI O GESTRI AND SPST	V	275 170
		S	276 590
6303 91 000	GARDINEN VORHAENGE USW AUS BAUMWOLLE	V	274 500
		S	276 590

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
6303 92 900	GARDINEN USW A AND SYNTH CHEMIEFASERN	V S	274 500 276 590
6303 99 900	GARDINEN USW AUS AND SPINNSTOFFEN	V S	274 500 276 590
6304 19 100	BETTUEBERWUERFE AUS BAUMWOLLE	V S	274 040 276 250
6304 19 200	BETTUEBERWUERFE AUS FLACHS ODER RAMIE	S V	276 250 277 040
6304 19 900	BETTUEBERWUERFE AUS AND SPINNSTOFFEN	S V	276 250 277 040
6304 92 000	AND WAREN Z INNENAUSSTATTUNG A BAUMW	V V S	274 160 274 500 276 590
6304 93 000	AND WAREN Z INNENAUSST A SYNT CHEMIEF	V V S	274 160 274 500 276 590
6304 99 000	AND WAREN Z INNENAUSST A AND SPINNST	V V S	274 160 274 500 276 590
6305 20 000	SACK BEUTEL Z VERPACKZWECK A BAUMWOLL	S V	274 131 275 170
6305 39 000	AND SAECKE U BEUTEL A SYNTH SPST	S V	274 131 274 160
6305 90 000	SAECKE U BEUTEL A AND SPINNSTOFFEN	S V	274 131 275 170
6306 41 000	LUFTMATRATZEN AUS BAUMWOLLE	S V	213 241 213 249
6306 49 000	LUFTMATRATZEN AUS AND SPINNSTOFFEN	S V V	213 241 213 249 274 160
6306 99 000	AND CAMPINGAUSRUESTUNG A AND SPINNST	S V	213 249 274 160
6307 90 100	AND KONFEKT WARE A GEWIRK O GESTRI	V S	275 120 275 170
6307 90 990	AND KONFEKTIONIER WAREN A AND STOFFEN	V V V V V V S V V	210 515 248 730 274 110 274 123 274 139 274 160 274 190 276 570 276 590
6308 00 000	WARENZUSAMMENSTELLUNG A GEWEBE F EVK	V V V S V V	273 270 274 129 274 310 274 340 276 260 276 590
6401 92 100	WASSERD SCHUH LS/OT KTS KNOE BED	V S	210 511 213 255
6401 99 100	AND WASSERD SCHUH LS/OT KAUTSCH	V S	210 511 213 255
6402 91 100	SCHUH LS/OT KAUT KNOECHEL BEDECK	V S	210 511 213 255
6402 99 100	SCHUH LS/OT KAUTSCH NI KNOE BED	V S	210 511 213 255
6403 99 910	KINDERSCH LS KST/OT LED N KN BED	V S	272 115 272 130
6403 99 950	MAENNERSCH LS KST/OT LED N KN BE	V S	272 115 272 130
6403 99 990	FRAUENSCH LS KST/OT LED N KNOE B	V S	272 115 272 130
6406 99 900	AND SCHUHEILE VORHER NICHT GENANNT	S V V V V V V V V	210 350 213 251 233 511 238 418 256 190 256 816 256 856 261 621 272 195
6502 00 000	HUTSTUMPEN GEFLOCHTEN OD STREIFEN	S	210 390

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
6502 00 000		V	261 631
		V	274 190
		V	276 450
6505 10 000	HAARNETZE	S	274 139
		V	276 570
6506 10 900	SICHERHEITSKOPFBEDECKUNG AND STOFF	V	276 070
		S	276 450
6506 91 900	AND KOPFBEDECKUNG A KUNSTSTOFF	S	210 515
		V	256 634
6506 99 000	AND KOPFBEDECKUNGEN A AND STOFFEN	V	276 070
		S	276 450
6507 00 000	BAENDER ZUR INNENAUSRUESTUNG USW	S	210 390
		V	271 150
		V	276 450
		V	276 570
6603 10 000	GRIFFE UND KNAEUFE	V	210 390
		V	256 852
		S	261 431
6603 90 000	TEILE AUSSTATTG ZUBEH D POS 6601	V	210 390
		S	256 819
6702 90 000	BLUMEN BLATTWERK USW A AND STOFFEN	S	265 174
		V	271 150
		V	271 559
		V	276 570
6802 91 000	MARMOR TRAVERTIN ALABASTER AND BEARB	V	222 241
		S	222 245
6802 92 004	JURA-BANKKALKE ANDERS BEARBEITET	V	222 241
		S	222 245
6802 92 009	ANDERE KALKSTEINE ANDERS BEARBEITET	V	222 241
		S	222 245
6802 93 900	GRANIT AND BEARB EIGENGEWICHT <10KG	S	222 241
		V	222 245
6802 99 900	AND STEINE AND BEARB EIGENGEW <10KG	S	222 241
		V	222 245
6804 10 000	MUEHLSTEIN U STEIN Z MAHLEN BRECH USW	V	222 253
		S	222 890
6804 22 900	AND MUEHL/SCHLEIFSTEIN Z MAHLEN USW	V	222 253
		S	226 010
6804 30 000	WETZ- ODER POLIERSTEIN Z HANDGEBRAUCH	V	222 253
		S	226 010
6806 10 000	MINERAL WOLLEN AUCH GEMISCHT IN ROLLE	V	222 865
		S	222 871
6806 20 900	GEBLAECHTER VERMICULIT USW A GEMISCH	S	222 845
		V	222 865
		V	222 871
6810 11 100	BAUBLOECKE MAUERSTEINE A LEICHTBETON	S	222 715
		V	222 770
6810 11 902	BAUBLOECKE MAUERSTEIN A KALKSANDMISCH	S	222 610
		V	222 730
6810 11 909	BAUBLOECKE MAUERSTEINE A AND MISCHUNG	V	222 720
		S	222 730
		V	222 750
6810 19 300	WAND-U BODENPLATTEN A ZEMENT BETON	V	222 720
		S	222 750
6810 19 900	AND STEIN ZIEGEL USW BETON KSTST USW	V	222 610
		V	222 690
		V	222 715
		V	222 720
		V	222 730
		S	222 750
		V	222 770
6810 20 000	ROHRE A ZEMENT BETON OD KUNSTSTEIN	V	222 690
		V	222 720
		V	222 730
		S	222 750
6810 91 000	VORGEFERT BAUELEMENTE A ZEMENT BETON	V	222 610
		V	222 690
		V	222 720
		S	222 730
		V	222 750
6810 99 000	AND WAREN A ZEMENT BETON KUNSTSTEIN	V	222 610
		V	222 715
		V	222 730

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

## - UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
6810 99 000		V	222 761
		V	222 762
		V	222 765
		V	222 767
		S	222 769
		V	222 770
6812 10 000	BEARB ASBESTFASER A GRUNDLAG V ASBEST	V	222 410
		S	222 450
6812 20 000	GARNE A ASBEST	S	222 420
		V	222 450
6812 30 000	SCHNUER SEIL AUCH GEFLOCHTEN A ASBEST	S	222 435
		V	222 450
6812 40 000	GEWEBE GEWIRKE A ASBEST	S	222 431
		V	222 450
6812 50 000	BEKLEIDG- ZUBEHOER SCHUHE USW ASBEST	S	222 440
		V	222 450
6812 60 000	PAPIER PAPPE USW AUF GRUNDLAGE ASBEST	V	222 450
		S	222 465
6812 70 000	DICHTUNGSMATERIAL A ASBESTFAS/ELASTOM	V	222 440
		V	222 461
		S	222 465
6812 90 100	WAREN A BEARB ASBESTFASER F ZIV LUFTF	S	222 435
		V	222 465
6812 90 900	AND WAREN A BEARB ASBESTFASER	V	222 450
		S	222 461
		V	222 465
6815 10 000	WARE GRAPHIT/KOHLNST N F ELEKT ZWECK	V	118 555
		S	222 890
6815 20 000	WAREN A TDRF	S	118 555
		V	222 890
6815 91 000	WAREN M MAGNESIT DOLOMIT CHROMIT	V	118 555
		V	222 890
		S	223 075
6815 99 909	AND WARE A STEIN OD AND MINERAL STOFF	V	118 555
		S	222 890
6903 90 909	ANDERE FEUERFESTE KERAMISCHE WAREN	S	223 075
		V	224 670
6905 10 000	DACHZIEGEL	S	223 013
		V	224 740
6906 00 009	AND KERAMISCHE ROHRE ROHRLEITUNG USW	V	223 017
		S	223 041
6907 10 000	KERAM FLIESEN USW F MOSAIK UNGLAS	V	223 014
		S	224 715
6907 90 990	AND KERAM FLIESEN USW UNGLASIERT	V	223 014
		S	224 715
6908 10 000	KERAM FLIESE USW F MOSAIK GLASIERT	V	223 014
		S	224 711
6909 11 002	LABORATORIUMSBEDARF AUS PORZELLAN	S	224 641
		V	224 645
6909 19 009	AND KERAM WARE CHEM OD TECHN ZWECK	V	223 042
		S	224 680
6909 90 009	AND KERAM BEHAELTN LANDWIRTSCH/TRANSP	V	223 042
		S	224 480
		V	224 680
6914 10 000	ANDERE KERAMISCHE WAREN AUS PORZELLAN	S	224 730
		V	224 790
6914 90 100	AND KERAM WAREN AUS GEWOEHNlichem TON	S	224 430
		V	224 480
6914 90 900	AND KERAM WAREN AUS AND KERAM STOFFEN	V	224 730
		S	224 790
7001 00 990	AND GLASMASSE	V	227 380
		S	227 390
7002 20 900	STANGEN STAEBE A AND GLAS NICHT BEARB	S	227 291
		V	227 299
7007 19 900	AND EINSCHICHT-SICHGLAS VORGESpanN	V	227 180
		S	227 411
7007 21 990	VERBUNDGLAS IN ABMESS F AND FAHRZEUGE	V	227 180
		S	227 411
7007 29 000	AND VERBUNDGLAS	V	227 180



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
7007 29 000		S	227 411
7010 90 210	BEHAELTNISSE A GLASROEHREN <1MM	V S	227 221 227 331
7010 90 990	STOPFEN DECKEL AND VERSCHLUESS A GLAS	V S	227 221 227 331
7011 20 000	OFFENE GLASKOLB USW F KATHSTRAHLROEHR	S V	227 283 227 284
7013 10 000	GLASKERAMIKWAREN TISCHAUSSTATT USW	S V	227 242 227 441
7014 00 000	GLASWAR F SIGNVORR OPT ELEM N OPTBEAR	V S V	227 180 227 270 227 351
7017 90 000	LABORWAREN HYGIEN ART USW A AND GLAS	S V V	227 250 227 339 252 549
7018 90 100	GLASAugen U ERZEUGN A GLASKURZWARE	S V	227 359 227 380
7019 90 990	AND WAREN A GLASFASERN	V S	227 510 227 570
7020 00 900	ANDERE GLASWAREN	S V	227 265 252 551
7101 10 000	ECHTE PERLEN	V S	071 090 258 907
7103 91 000	RUBINE SAPHIRE U SMARAGDE AND BEARB	S V	258 901 258 904
7103 99 000	AND EDELSTEINE AND BEARBEITET	S V	258 901 258 904
7104 90 000	AND SYNTH REKONST STEINE AND BEARB	S V	258 901 258 904
7112 10 000	GOLDABFALL/SCHROTT OHNE GEKRAETZ	S V	233 780 233 790
7112 20 000	PLATINABFALL/SCHROTT OHNE GEKRAETZ	S V	233 780 233 790
7112 90 000	AND EDELMETABFA/SCHROTT U GEKRAETZ	V S	233 780 233 790
7114 11 009	AND SILBERSCHMIEDEWAREN AUCH PLATT	S V	256 813 258 951
7114 19 000	GOLDSCHMIEDEWAREN AUCH PLATTIE USW	V V S V	256 230 256 812 256 813 258 951
7114 20 000	GOLDSCHMIEDEWARE A EDELMETALLPLATT	V S V	256 230 256 812 256 813
7115 10 000	KATALYSATOR ALS GEWEBE USW A PLATIN	V S	236 058 256 816
7115 90 102	AND WAREN A SILBER	V S	236 058 256 816
7115 90 109	AND WAREN A AND EDELMETALLEN	V S	236 058 256 816
7115 90 900	AND WAREN A EDELMETALLPLATTIERUNG	V S	236 058 256 816
7116 10 000	WAREN A ECHTEN PERLEN U ZUCHTPERLEN	S V	258 907 258 954
7117 11 000	MANSCHETTENKNOPF U AEHNL A NE-MET	V S	210 515 256 851
7117 90 009	PHANTASIESCHMUCK AND STOFF OH GLAS	V V V V V V V S	210 570 224 150 224 350 224 365 224 450 256 851 257 770 258 953
7201 20 002	ROHEISEN UNLEGIERT PHOSPHOR >0,5-1%	V S	230 011 230 019
7201 20 004	ROHEISEN NICHT LEGIERT PHOSPHOR >1-3%	V S	230 011 230 019
7202 99 110	FERROPHOSPHOR P-GEHALT >3-15%	V S	230 011 230 019

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
7203 90 000	EISEN REINH >99,94% IN STUECKEN USW	S V	230 019 230 031
7205 10 000	KOERNER A ROH- SPIEGELEISEN EIS OD ST	V S	234 010 237 780
7207 11 110	HALBZG AUTOM ST C=<0,25% QUADR WARMGW	S V	230 041 230 045
7207 11 190	HALBZG EIS/ST C=<0,25% QUADR WARMGEW	S V	230 041 230 045
7207 20 150	HALBZG EIS/ST C=>0,25-0,6% QUADR VGWA	S V	230 041 230 045
7207 20 570	HALBZG EIS/ST C=>0,6% RUND VORGEWALZT	V S	230 052 230 054
7207 20 710	HALBZG EIS/ST C=>0,25% RD VORPROF-GEW	S V	230 052 230 054
7208 45 930	AND BLECHE WARMGEW >0,5-1MM	V S	230 057 230 058
7208 45 990	AND BLECHE WARMGEW <0,5MM	S V	230 058 230 078
7208 90 100	AND BLECH WGEW OBFLBEA RUND OVAL USW	S V	230 057 230 079
7209 90 100	AND BLECHE KGEW NUR OBFLBEA RUND USW	S V	230 057 230 079
7210 11 100	BLECHE VERZINNT >0,5MM OBFLB RUND USW	V S	230 057 230 079
7210 12 190	AND BLECHE VERZINNT >0,5MM RUND USW	V S	230 057 230 079
7210 20 100	BLECHE VERBLEIT TERNBLECH RUND USW	V S	230 057 230 075
7210 31 100	ST-BLECH EL-LYT VERZINKT RUND >275MPA	V S	230 057 230 073
7210 39 100	AND BLECHE EL-LYT VERZINKT RUND USW	V S	230 057 230 073
7210 41 100	BLECHE AND VERZINKT GEWELLT RUND USW	V S	230 057 230 073
7210 49 100	AND BLECHE AND VERZINKT RUND USW	V S V	230 057 230 073 230 079
7210 50 100	BLECHE CHROM/-OXID UEBERZOG RUND USW	V S	230 057 230 077
7210 60 110	BLECHE ALU-ZN-LEG UEBERZOGEN RUND USW	V S	230 057 230 079
7210 60 190	BLECHE AND ALU UEBERZOGEN RUND USW	V S	230 057 230 079
7210 70 190	AND BLECHE M FARBE VERSEHEN RUND USW	V S	230 057 230 079
7211 12 100	BANDST WGEW >50-60CM >4,75MM >355MPA	V S	230 041 230 057
7211 19 100	BANDST WGEW >50-60CM <4,75MM >275/355MPA	V S V	230 057 230 058 230 078
7211 22 100	AND BANDSTAHL WGEW >50-60CM >4,75MM	V S	230 041 230 057
7211 29 100	AND BANDSTAHL WARMGEW >50-60CM <4,75MM	V S V	230 057 230 058 230 078
7211 30 100	BANDST KALTGEW >50-60CM >275/>355MPA	V S V	230 057 230 058 230 078
7211 41 100	AND BANDST KGEW >50-60CM C-GEH<0,25%	V S V	230 057 230 058 230 078
7211 49 100	AND BANDST KGEW >50-60CM C-GEH>0,25%	V S V	230 057 230 058 230 078
7211 90 900	AND FLACHERZGN EISEN STAHL BR <50CM	V V S	230 079 233 555 237 200
7212 10 990	AND BANDST VERZINNT BREITE <50CM	S	230 079

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
7212 10 990		V	233 555
		V	237 200
7212 21 900	BANDST<50CM ELLYT VERZINKT>275>355MPA	S	230 073
		V	230 079
		V	233 555
		V	237 200
7212 29 900	AND BANDST <50CM ELEKTROLYT VERZINKT	S	230 073
		V	230 079
		V	233 555
		V	237 200
7212 30 900	BANDST <50CM AND VERZINKT	S	230 073
		V	230 079
		V	233 555
		V	237 200
7212 40 990	AND BANDST <50CM LACKIERT USW	S	230 079
		V	233 555
		V	237 200
7212 50 510	BANDST >50-60CM AND UEBERZOG OBFLBEAR	V	230 077
		S	230 079
7212 50 710	BANDSTAHL <50CM VERZINNT U BEDRUCKT	S	230 079
		V	233 555
7212 50 750	BANDSTAHL <50CM VERKUPFERT	S	230 079
		V	233 555
7212 50 910	BANDST <50CM VERCHROMT OD VERNICKELT	S	230 079
		V	233 555
7212 50 930	BANDST <50CM M ALU-ZINK-LEG UEBERZOG	S	230 079
		V	233 555
7212 50 970	BANDST <50CM M AND ALUMINIUM UEBERZOG	S	230 079
		V	233 555
7212 50 990	BANDSTAHL <50CM AND UEBERZOGEN	V	230 075
		V	230 079
		V	233 555
		S	237 200
7212 60 910	BANDST WGEW<50CM NUR OBFLBEA PLATTIER	S	230 079
		V	233 555
7212 60 930	AND BANDST<50CM PLATTIERT NUR OBFLBEA	S	230 079
		V	233 555
7212 60 990	AND BANDSTAHL* <50CM PLATTIERT	V	230 079
		V	233 555
		S	237 200
7215 10 000	STABSTAHL AUTOMATST NUR KALT HERGEST	S	237 100
		V	237 300
7215 90 100	AND STABST WARMGEW USW NUR PLATTIERT	S	230 054
		V	233 555
7215 90 900	AND STABSTAHL A EISEN NICHTLEG STAHL	S	230 054
		V	233 555
7216 10 000	U-I-H-PROFILE NUR WARMGEW USW <80MM	V	230 052
		S	230 054
7216 60 900	AND PROFILE NUR KALT HER-/FERTIGGEST	S	230 054
		V	237 100
7216 90 100	AND PROFILE WARMGEW USW NUR PLATTIERT	S	230 052
		V	230 054
		V	233 555
7216 90 910	PROFILIERTE BLECHE	S	230 057
		V	232 153
		V	240 128
		V	256 643
7216 90 980	AND PROFILE A EISEN OD NICHTLEG STAHL	V	230 052
		V	230 054
		V	233 555
		S	237 300
7217 11 902	DRAHT C<0,25% NICHT UEBZOG RIPP>0,8MM	S	230 054
		V	237 500
7217 11 909	AND DRAHT C<0,25% NICHT UEBZOG >0,8MM	V	230 054
		S	237 500
7217 21 000	DRAHT C-GEH >0,25-0,6% NI UEBERZOGEN	V	230 054
		S	237 500
7219 21 100	AND ST-BLECH NROST WGEW >10MM NI>2,5%	V	230 056
		S	230 057
7219 21 900	AND ST-BLECH NROST WGEW >10MM NI<2,5%	V	230 056
		S	230 057
7219 22 100	AND WST-BLECH NROST 4,75-10MM NI>2,5%	V	230 056

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
7219 22 100		S	230 057
7219 22 900	AND WST-BLECH NROST 4,75-10MM NI<2,5%	V	230 056
		S	230 057
7219 23 100	AND WST-BLECH NROST >3-4,75MM NI>2,5%	V	230 056
		S	230 057
7219 23 900	AND WST-BLECH NROST >3-4,75MM NI<2,5%	V	230 056
		S	230 057
7220 11 000	BANDSTAHL NROST WARMGEW DI >4,75MM	S	230 056
		V	230 057
7220 12 000	BANDSTAHL NROST WARMGEW DI <4,75MM	V	230 041
		S	230 056
		V	230 057
		V	230 058
7220 20 100	BANDSTAHL NROST KALTGEW BR >50-60CM	V	230 057
		S	230 058
7220 90 310	AND BANDST <50CM WGEW NUR PLATTIERT	S	230 079
		V	233 555
7220 90 390	AND BANDST NROST <50CM NUR DBFLBEARB	S	230 079
		V	233 555
7222 30 100	AND STABST NROST WHERGEST PLATTIERT	S	230 054
		V	233 555
7222 30 590	AND STABSTAHL NROST NI-GEHALT >2,5%	V	230 052
		S	230 054
		V	237 300
7222 30 990	AND STABSTAHL NROST NI-GEHALT <2,5%	V	230 052
		S	230 054
		V	237 300
7222 40 300	AND ST-PROFIL NROST WHERGEST PLATTIER	S	230 054
		V	233 555
7222 40 990	AND PROFILE AUS NICHTROSTENDEM STAHL	S	230 054
		V	232 153
		V	233 555
7223 00 102	DRAHT A HEIZLEITLEG DIN17470 NI>2,5%	S	233 538
		V	237 500
7223 00 902	DRAHT A HEIZLEITLEG DIN17470 NI<2,5%	S	233 538
		V	237 500
7225 10 100	BLECHE A SILICIUM-EL-STAHN WARMGEW	V	230 041
		S	230 057
7225 20 110	BLECHE A SCHNELLARB-STAHN NUR WARMGEW	V	230 041
		V	230 056
		V	230 057
		S	230 058
7225 20 190	BLECHE A SCHNELLARB-STAHN NUR KALTGEW	V	230 041
		V	230 056
		V	230 057
		S	230 058
7225 40 100	BLECHE AND LEG ST NUR WARMGEW >20MM	V	230 056
		S	230 057
7225 40 300	BLECHE AND LEG ST NUR WGEW >15-20MM	V	230 056
		S	230 057
7225 40 500	BLECHE AND LEG ST NUR WGEW >4,75-15MM	V	230 056
		S	230 057
7225 40 700	BLECHE AND LEG ST NUR WGEW >3-4,75MM	V	230 056
		S	230 057
7225 50 000	BLECHE A AND LEG STAHL NUR KALTGEW	V	230 057
		S	230 058
7226 10 100	BANDST A SILICIUM-ELEKTROST NUR WGEW	S	230 041
		V	230 058
7226 20 100	BANDSTAHL SCHNELLARB-ST NUR WARMGEW	V	230 041
		V	230 056
		V	230 057
		S	230 058
7226 20 310	BANDST SCHNELLARBST NUR KGEW >50-60CM	V	230 057
		S	230 058
7226 20 710	AND BANDST SCHNELLARBST WGEW PLATTIER	S	230 079
		V	233 555
7226 20 790	AND BANDST SCHNELLARBST <50CM DBFLBEA	S	230 079
		V	233 555
7226 91 000	BANDST A AND LEG STAHL NUR WARMGEW	V	230 041
		V	230 056

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
7226 91 000		S	230 057
		V	230 058
7226 92 100	BANDST AND LEG ST NUR KGEW >50-60CM	V	230 057
		S	230 058
7226 99 310	BANDST AND LEG WGEW NUR PLATTIER<50CM	S	230 079
		V	233 555
7226 99 390	AND BANDST AND LEG NUR DBFLBEAR <50CM	S	230 079
		V	233 555
7228 10 100	STABSTAHL SCHNELLARB-ST NUR WGEW USW	V	230 052
		S	230 054
7228 10 300	STABST A SCHNELLARB-ST WHERGEST PLATT	S	230 054
		V	233 555
7228 10 900	AND STABSTAHL A SCHNELLARBEITSSTAHL	S	230 054
		V	237 100
		V	237 300
7228 20 110	STABST MN-SI-ST RECHTECK 4FLAECH WGEW	V	230 052
		S	230 054
7228 20 190	AND STABST A MN-SI-ST NUR WARMGEW USW	V	230 052
		S	230 054
7228 20 300	STABSTAHL A MN-SI-ST WHERGEST PLATT	S	230 054
		V	233 555
7228 20 900	AND STABSTAHL A MANGAN-SILICIUM-STAHL	S	230 054
		V	233 555
		V	237 300
7228 60 100	STABSTAHL A AND LEG ST WHERGEST PLATT	S	230 054
		V	233 555
7228 60 900	AND STABSTAHL A AND LEGIERTEM STAHL	S	230 054
		V	233 555
7228 70 100	PROFILE A AND LEG ST NUR WARMGEW USW	V	230 052
		S	230 054
		V	230 055
7228 70 310	PROFILE A AND LEG ST WHERGEST PLATT	S	230 054
		V	233 555
7228 70 910	PROFILE A AND LEG ST NUR KALTHERGEST	V	230 054
		V	237 100
		S	237 300
7228 70 990	AND PROFILE A AND LEGIERTEM STAHL	V	230 054
		V	232 153
		V	233 555
		S	237 300
7228 80 100	HOHLBOHRERSTAEBE A LEGIERTEM STAHL	V	230 052
		S	230 054
7301 20 000	EIS/ST-PROFILE DURCH SCHWEISS HERGEST	V	230 053
		S	240 127
7306 40 990	AND ST-ROHRE NROST GESCHWEISST KREISF	V	231 130
		S	231 170
7306 90 000	AND ROHRE HOHLPROF EIS/ST GEFALZT USW	S	256 642
		V	256 643
7307 19 900	AND ROHRFORMSTUECKE USW GEGOSSEN	V	231 170
		S	238 415
		V	256 642
7307 29 100	AND ROHRFORMST USW NROST ST M GEWINDE	V	231 170
		S	238 415
		V	256 642
7307 29 900	AND ROHRFORMST USW A NICHTROST STAHL	V	231 170
		S	238 415
		V	256 642
7307 99 100	AND ROHRFST USW M GEWINDE A EIS/STAHL	V	231 170
		S	238 415
		V	256 642
7307 99 900	AND ROHRFORMSTUECKE USW A EISEN/STAHL	V	231 170
		S	238 415
		V	256 642
7308 30 002	FENSTER U FENSTERRAHMEN A EISEN/STAHL	V	240 160
		S	256 636
7308 30 009	TORE TUEREN TOR- U TUERSCHWELL EIS/ST	V	240 160
		S	256 636
7308 40 002	STREBAUSBAU GRUBENSTEMPEL A EIS/STAHL	S	240 210
		V	240 250
		V	240 270
7308 40 004	STRECKENAUSBAU STRECKENBOEGEN EIS/ST	S	240 230

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEOBDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SID-NR
7308 40 004		V	240 250
		V	240 270
7308 40 009	AND MATERIAL Z GRUBENAUSBAU EIS/STAHL	V	240 121
		S	240 129
		V	240 170
7308 90 510	VERBDPLATT A 2 PROFBLECH ISO-MITTSCHI	V	240 128
		S	256 643
7308 90 592	ROLLAEDEN A STAHL- OD EISENBLECH	V	240 160
		S	256 636
7308 90 599	AND ZU KONSTRUKTZWECK VORGEARB BLECHE	V	240 128
		S	256 643
7308 90 992	SCHEREN- U ROLLGITTER A EISEN/ STAHL	V	240 160
		S	256 636
7308 90 999	AND KONSTRUKTIONEN U -TEILE EIS/STAHL	V	230 053
		V	240 127
		V	240 128
		S	241 474
7309 00 100	BEHAELTER F GASFOERMIGE STOFFE >300L	S	241 452
		V	256 637
7309 00 300	BEHAELT F FLUESS ST M INNENAUSKL>300L	S	241 453
		V	256 637
7309 00 590	AND BEHAELTER F FLUESS ST <100000L	S	241 453
		V	256 511
		V	256 637
		V	256 638
7309 00 900	BEHAELT A EIS/ST F FESTE STOFFE >300L	S	240 130
		V	256 637
7310 10 000	BEHAELTER A EISEN OD STAHL >50-300L	V	256 511
		V	256 636
		S	256 637
7310 21 100	LEBENSMITT-DOSEN SCHWEISS USW VERSCHL	V	256 691
		V	256 692
		V	256 694
		S	256 695
7310 29 904	AND KANISTER KANNEN USW <50 L >0,5MM	V	256 627
		S	256 637
7310 29 909	AND BEHAELTER EISEN/STAHL <50L >0,5MM	S	256 622
		V	256 697
7315 11 100	ROLLENKETTEN F FAHR- KRAFTRAED MOPEDS	S	242 881
		V	242 885
7317 00 910	AND STIFTE NAEGEL USW A DRAHT	S	237 740
		V	238 470
7317 00 999	AND STIFTE NAEGEL USW A EISEN/STAHL	S	238 470
		V	256 852
7318 24 000	SPLINTE U KEILE A EISEN OD STAHL	S	238 465
		V	238 470
7323 94 909	AND HAUSHALTSART A EISEN/ST EMAILLIER	V	256 634
		V	256 817
		S	256 818
7323 99 910	AND HHALTSART A AND EIS/ST LACK USW	V	256 624
		V	256 634
		V	256 817
		S	256 818
7323 99 999	AND HAUSHALTSART A AND EISEN OD STAHL	V	256 623
		V	256 624
		V	256 634
		V	256 817
		S	256 818
7324 90 900	AND SANITAER/HYG/TOILETTEART EISEN/ST	V	234 010
		S	256 624
7326 20 100	AND WAREN A EISEN- STAHL DRAHT ZIV LFZ	S	238 493
		V	256 523
		V	256 634
		V	256 647
		V	256 816
7326 20 500	KOERBE A EISEN OD STAHL DRAHT	V	256 515
		S	256 818
7326 20 900	AND WAREN A EISEN- OD STAHL DRAHT	S	238 493
		V	256 523
		V	256 629
		V	256 634
		V	256 647
		V	256 816
7326 90 999	AND WAREN A EISEN OD STAHL	V	238 418

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	Z0	SID-NR
7326 90 999		S	238 420
		V	256 629
		V	256 633
		V	256 855
		V	256 856
7402 00 000	N RAFF KUPFER CU-ANODEN Z EL-LYT RAFF	V	233 021
		S	233 060
7405 00 000	KUPFERVORLEGIERUNGEN	S	200 157
		V	233 024
7406 10 000	PULVER A KUPFER OHNE LAMELLENSTRUKTUR	S	233 027
		V	256 821
7406 20 000	CU-PULVER M LAMELLSTR CU-FLITTER	V	233 027
		S	256 821
7410 22 000	FOLIEN USW A KUPFERLEG AUF UNTERLAGE	V	233 538
		S	256 821
7412 20 000	ROHRFORMSTUECKE USW A KUPFERLEGIERUNG	V	233 538
		S	236 011
7415 21 000	KUPFERUNTERLEGSCHIEBE FEDERRING USW	S	238 461
		V	238 468
7415 29 000	AND CU-WAREN D SCHRAUBENIND OH GEWIND	S	238 461
		V	238 468
7418 10 009	AND HAUSHALTSARTIKEL USW A KUPFER	S	256 663
		V	256 686
		V	256 812
7418 20 000	KUPFERSANITAER- HYGIENE- TOILETTENART	S	256 663
		V	256 686
7419 99 009	AND WAREN A KUPFER	S	233 531
		V	256 190
		V	256 816
7508 00 900	ANDERE WAREN AUS NICKEL	V	233 538
		V	238 461
		V	256 663
		S	256 812
7601 10 000	NICHTLEGIERTES ALUMINIUM IN ROHFORM	V	233 011
		S	233 012
7603 20 000	PULVER M LAMELLSTRUKT U FLITTER A ALU	V	233 013
		S	256 821
7610 10 000	TORE TUEREN FENSTER USW A ALUMINIUM	S	240 160
		V	256 686
7610 90 900	AND KONSTRUKTIONEN AUS ALUMINIUM	V	240 121
		S	240 125
7612 90 999	AND BEHAELTER A ALU INHALT <50L	V	256 662
		S	256 665
		V	256 677
		V	256 683
		V	256 686
7614 10 000	LITZEN KABEL USW A ALU M STAHLSEELE	S	233 511
		V	233 514
7614 90 100	AND LITZEN KABEL USW A NICHTLEG ALU	S	233 511
		V	233 514
7614 90 900	AND LITZEN KABEL USW A ALULEGIERUNGEN	S	233 511
		V	233 514
7615 20 000	SANITAER- HYGIENEARTIKEL USW A ALU	S	256 663
		V	256 686
7616 90 990	AND WAREN A ALUMINIUM AND HERGESTELLT	V	233 511
		V	256 677
		V	256 683
		V	256 686
		S	256 856
7801 99 910	BLEILEGIERUNGEN	S	233 030
		V	233 031
7804 20 000	PULVER U FLITTER A BLEI	V	233 033
		S	256 821
7806 00 900	ANDERE WAREN AUS BLEI	S	256 816
		V	256 821
		V	256 852
7903 90 000	PULVER U FLITTER AUS ZINK	S	233 036
		V	256 821
7907 90 002	AND WAREN AUS ZINK-DRUCKGUSS	S	256 663
		V	256 686
8005 20 000	PULVER U FLITTER A ZINN	V	233 038

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEDRNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	Z0	SIO-NR
8005 20 000		S	256 821
8007 00 000	ANDERE WAREN AUS ZINN	V	256 812
		S	256 816
		V	256 821
8104 30 000	MAGNESIUMPULVER DREHSPAENE U KOERNER	V	233 016
		S	256 821
8106 00 100	BISMUT ROH PULVER ABFAELLE U SCHROTT	S	233 049
		V	233 720
8107 10 000	CADMIUM ROH PULVER ABFAELLE U SCHROTT	S	233 041
		V	233 720
8112 11 000	BERYLLIUM ROH PULV ABFALL SCHROTT	S	233 049
		V	233 710
8112 20 100	CHROMLEGIERUNGEN ROH NICKELGEH >10GHT	V	233 043
		S	233 049
8112 30 100	GERMANIUM ROH PULVER ABFAELLE SCHROTT	S	233 049
		V	233 720
8112 91 100	HAFNIUM ROH PULVER ABFAELLE U SCHROTT	S	233 049
		V	233 720
8112 91 310	NIOB COLUMBIUM RHENIUM ROH/PULVER	S	233 049
		V	233 720
8112 91 390	ABFAELLE/SCHROTT A NIOB OD RHENIUM	S	233 049
		V	233 720
8112 91 900	GALL- IND- THALLIUM ROH PULV ABFAELLE	S	233 049
		V	233 720
8113 00 100	CERMETS ROH ABFAELLE U SCHROTT	S	233 049
		V	233 720
8201 90 009	AND HANDWERKZEUGE F LANDWIRTSCH USW	S	256 515
		V	256 625
8202 32 100	SEGMENTSÄGEBL M ARB TEIL A AND STOFF	V	256 030
		S	256 081
8202 32 900	AND KREISSÄGEBL ARB TEIL A AND STOFF	V	256 030
		S	256 081
8202 91 900	AND LANGSÄGEBL A AND STOFF F METBEAR	V	256 030
		S	256 081
8202 99 900	AND SÄGEBL M ARB TEIL A AND STOFFEN	V	256 030
		S	256 081
8204 20 000	STECKSCHLUESSELEINSATZ AUSWECHSELBAR	S	256 049
		V	256 065
8205 51 000	HAUSHALTSWERKZEUGE ARB TEIL UNEDL MET	V	256 010
		S	256 210
8205 59 909	AND HANDWERKZEUGE ARB TEIL UNEDL MET	V	256 020
		S	256 070
		V	256 090
		V	256 527
		V	256 625
		V	256 647
8205 80 000	SCHLEIFAPP AMBOSSE USW HAND/FUSSBETR	V	256 020
		S	256 634
8207 12 900	ERD-GESTEINS-TIEFBOHRWZG A AND STOFF	V	256 020
		S	256 081
		V	256 090
8207 20 990	ZIEHWZG/PRESSMATRIZ AND STOFF METBEAR	V	256 049
		V	256 081
		S	256 090
8207 30 900	AND TIEFZIEH-GESENKSCHMI-STANZWZG USW	V	242 197
		S	256 090
8207 40 900	AND GEWINDEBOHR- OD -SCHNEIDWERKZEUGE	V	256 049
		S	256 081
8207 50 900	BOHRWERKZG A UNEDL MET F AND WERKSTOF	S	256 020
		V	256 081
8207 60 390	REIBAHLEN USW A AND STOFF F METBEARB	S	242 186
		V	256 090
8207 60 500	AND REIBAHLEN AUSBOHRWZG F AND WERKST	V	256 049
		S	256 081
		V	256 090
8207 70 900	FRAESWERKZEUGE F AND WERKSTOFFE	S	256 049
		V	256 081
		V	256 085
8207 80 900	DREHWERKZEUGE F AND WERKSTOFFE	V	256 049



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8207 80 900		S	256 081
		V	256 085
8207 90 500	AUSWECHSELBARE VERZAHNWERKZEUGE	V	242 184
		S	242 197
8207 90 910	AND AUSWECHSELBAR WERKZG F METALLBEAR	V	256 049
		S	256 090
8207 90 990	AND AUSWECHSELB WERKZG F AND WERKSTOF	S	256 049
		V	256 081
		V	256 090
8208 40 009	AND MESSER USW F LANDWIRTSCHAFT USW	S	256 041
		V	256 049
8209 00 100	PLAETTCH A GESINT HARTMET F WERKZG	S	256 081
		V	256 090
8209 00 900	AND FORMST A GESINT HARTMET F WKZG	S	256 081
		V	256 090
8211 91 100	GRIFFE A UNEDL METALL F TISCHMESSER	V	256 210
		S	256 230
8211 92 100	GRIFF A NEMET F AND MESSER FESTKLINGE	V	256 210
		S	256 230
8211 93 100	GRIFFE A UNEDL MET F KLAPPMESSER	V	256 210
		S	256 230
8212 90 000	AND TEILE F RASIERMESSER U -APPARATE	S	250 529
		V	256 210
8214 10 002	PAPIER- RADIERMESSER U BRIEFOEFFNER	V	256 210
		S	256 230
8214 20 000	INSTRUM U ZUSSTELL F HAND-/FUSSPFLEGE	V	256 210
		S	256 230
8214 90 009	AND SCHNEIDWAREN Z B SPALT-HACKMESSER	V	256 210
		S	256 230
8215 91 000	LOEFFEL GABELN USW VERSILB VERGOLD	V	256 210
		S	256 230
8215 99 900	AND LOEFFEL GABELN BUTTERMESS USW	V	256 210
		S	256 230
8301 40 909	AND SCHLOESSER U SICHERHEITSRIEGEL	V	256 127
		S	256 190
8302 20 900	LAUFRAEDCHEN OD -ROLLEN F MOEBEL USW	V	256 130
		S	256 170
8302 30 000	AND BESCHLAEGE U AEHNL WAREN F KFZ	S	256 169
		V	256 190
8302 41 001	DREHRIEGEL USW F FENSTER TUER A EISEN	V	256 170
8302 41 004	DREHRIEGEL USW F FENSTER TUER A NEMET	V	256 170
8302 41 008	AND BAUBESCHLAEGE A UNEDLEN METALLEN	S	256 170
		V	256 190
		V	256 852
8302 42 900	AND BESCHLAEGE F MOEBEL	S	256 130
		V	256 190
8302 49 909	AND BESCHLAEGE U AEHNL WAREN A NE-MET	S	256 130
		V	256 190
8304 00 000	SORTIER- KARTEIKAESTEN USW A NE-MET	V	256 190
		S	256 644
		V	256 686
		V	256 816
8306 10 009	AND GLOCKEN KLINGELN USW A UNEDL MET	V	236 011
		S	256 813
8309 90 900	STOPFEN U AND VERPACKZUBEH A NE-MET	V	256 653
		S	256 699
		V	256 817
		V	256 824
8310 00 000	AUSHAENGE- HINWEISSCHILD A UNEDL MET	V	256 634
		S	256 674
8311 20 000	GEFUELLTE DRAEHTE F LICHTBOGSCHWEISS	V	233 046
		S	237 710
8311 30 000	UMH STAEBE GEF DRAEHTE F LOET/AUTOGEN	V	233 046
		S	237 710
8311 90 000	AND SCHWEISSSTAEBE USW A UNEDL METALL	V	233 046
		S	237 710
8401 20 000	MASCH APP F ISOTOPENTRENNUNG EURATOM	S	242 471
		V	250 397

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8401 40 100	TEIL V KERNREAKT STAHL FREIFORMGESCHM	S	232 430
		V	238 416
8401 40 900	AND TEILE V KERNREAKTOREN (EURATOM)	S	241 419
		V	241 429
		V	242 479
8403 90 100	TEILE A GUSSEISEN V ZENTRALHEIZKESSEL	V	234 010
		V	234 030
		V	234 050
		S	241 480
8403 90 900	AND TEILE V ZENTRALHEIZUNGSKESSELN	S	241 439
		V	241 480
		V	256 642
8404 10 000	HILFSAPP F KESSEL DER POS 8402 U 8403	S	241 431
		V	241 480
8404 90 000	TEILE V HILFSAPP F KESSEL U KONDENSAT	S	241 439
		V	241 480
8405 90 000	TEILE V GENERATOR- WASSERGASERZG USW	S	242 476
		V	242 919
8406 11 000	DAMPFTURBINEN ANTRIEB V WASSERFAHRZG	V	242 932
		S	242 936
8406 19 900	AND DAMPFTURBINEN	V	242 932
		S	242 936
8406 90 000	TEILE VON DAMPFTURBINEN	V	242 932
		S	242 937
8407 33 900	AND HUBKOLBMOT F KFZ >250-1000CM3	V	242 921
		S	244 027
8407 34 300	HUBKOLBENMOT KFZ 1000CM3 GEBRAUCHT	V	242 921
		S	244 027
8407 34 910	HUBKOLBENMOTOREN NEU KFZ <1500CM3	V	242 921
		S	244 027
8407 34 990	HUBKOLBENMOTOREN NEU KFZ >1500CM3	V	242 921
		S	244 027
8407 90 104	AND OTTOMOTOREN < 250CM3 >4KW	S	242 921
		V	245 150
8407 90 700	AND OTTOMOTOREN >250CM3 GEBRAUCHT	V	242 921
		S	244 027
8407 90 910	AND OTTOMOTOREN NEU <10KW	S	242 921
		V	244 027
8407 90 930	AND OTTOMOTOREN NEU >10KW-50KW	S	242 921
		V	244 027
8407 90 990	AND OTTOMOTOREN NEU >50KW	V	242 921
		S	244 027
8408 20 100	DIESEL- HALBDIESELMOT IND MONTAGE	V	242 927
		S	244 027
8408 20 370	DIESELMOT F ACKERSCHLEPPER >100KW	S	242 927
		V	244 035
8409 90 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F VERBRMOT	V	234 010
		V	234 030
8409 91 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F VERBRMOT	V	242 922
		S	244 055
8409 91 009	AND TEILE V MOTOREN M FREMDZUENDUNG	V	242 922
		S	244 055
8409 99 002	TEIL A EISEN STAHL GEGOSS F DIESELMOT	V	234 010
		V	234 030
		V	242 929
		S	244 055
8409 99 009	AND TEILE V MOTOREN M SELBSTZUENDUNG	V	242 929
		S	244 055
8410 11 000	WASSERTURBINEN -RAEDER < 1000KW	V	242 932
		S	242 938
8410 12 000	WASSERTURBINEN -RAEDER >1000-10000KW	V	242 932
		S	242 938
8410 13 000	WASSERTURBINEN -RAEDER >10000KW	V	242 932
		S	242 938
8410 90 000	TEILE U REGLER F WASSERTURBIN -RAEDER	S	242 939
		V	242 987
8411 81 900	AND GASTURBINEN < 5000KW	S	242 941
		V	248 360

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8411 82 910	AND GASTURBINEN >5000KW-20000KW	S V	242 941 248 360
8411 91 900	TEILE V AND TURBO-STRAHL-/PROPELLTRW	V S	248 335 248 390
8411 99 900	TEILE V AND GASTURBINEN	S V	242 945 248 335
8412 10 100	AND STRAHLTRIEBW F ZIV LUFTFAHRZ	S V	248 325 248 370
8412 10 902	STRAHLTRIEBWERKE F FLUGKORPER	S V	248 325 248 370
8412 10 909	AND STRAHLTRIEBWERKE	S V	248 325 248 370
8412 29 990	AND WASSERKRAFTMASCHINEN	S V	242 932 242 938
8412 80 100	DAMPFKRAFTMASCH F WASSDAMPF AND DAMPF	V S	242 932 242 936
8412 90 100	TEILE V AND MOTOR KRAFTMASCH ZIV LFZ	V S	242 985 248 390
8412 90 300	TEILE V AND STRAHLTRIEBWERKEN	V S	248 335 248 390
8412 90 500	TEILE V AND HYDROMOTOREN	S V	242 939 242 987
8412 90 900	TEILE V AND MOTOREN U KRAFTMASCHINEN	S V	242 932 242 937
8413 30 900	AND KRAFTSPUMPEN USW F VERBRMOTOR	V S	242 954 244 055
8413 50 712	AXIAL- U RADIALKOLBENPUMPEN	V S	242 259 242 954
8413 50 719	AND HYDROKOLBENPUMPEN	V S	242 259 242 954
8413 50 792	AND KOLBENPUMPEN DRUCK < 50BAR	V S	242 259 242 954
8413 50 794	AND KOLBENPUMPEN DRUCK > 50BAR	V S	242 259 242 954
8413 50 900	AND OSZILLIERENDE VERDRAENGERPUMPE	V S	242 259 242 954
8413 70 690	AND RADIALKRPUMP EINSTUF EINSTROEM	S V	242 954 242 973
8413 70 800	AND RADIALKREISELPUMPEN MEHRSTUFIG	S V	242 954 242 973
8413 91 900	TEILE V AND FLUESSIGKEITSPUMPEN	V V S V	242 269 242 479 242 955 242 974
8414 10 500	DIFFUSIONS- KRYO- ADSORPTIONSPUMPE	S V	242 942 252 551
8414 10 900	AND VAKUUMPUMPEN	S V	242 942 252 551
8414 20 990	AND HAND- OD FUSSBETRIEB LUFTPUMPE	S V	210 590 242 942
8414 90 100	TEILE V LUFTPUMP/KOMPRESS USW ZIV LFZ	S V	242 947 242 949
8414 90 902	TEILE V AND VENTILATOR OD ABZUGSHAUBE	V S V	242 261 242 949 250 529
8414 90 909	TEILE V AND LUFTPUMP LUFT/GAS KOMPRES	S V	242 947 245 181
8415 82 900	AND KLIMAGER M KAELTEERZEUGUNGSVORR	S V	242 948 242 952
8416 10 100	BRENNER F FLUESS BRST M AUTOM STEU	V S	241 421 242 981
8416 10 900	AND BRENNER F FLUESS BRENNSTOFF	V S	241 421 242 981
8416 20 000	AND BRENNER EINSCHL KOMB BRENNER	S V	241 421 242 981
8416 30 000	AUTOM FEUERUNGEN MECH BESCHICKER USW	S V	241 421 242 981

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
8416 90 000	TEILE V BRENNERN AUTOM FEUERUNGEN USW	S	241 429 V 242 983
8417 10 002	NICHELEKTRISCHE METALLSCHMELZDEFEN	V	242 211 S 242 911
8417 10 009	NICHELEKTRISCHE ERZROESTDEFEN USW	S	242 911 V 242 912
8417 90 009	TEILE V NI ELEKTR INDUSTR-LABORDEFEN	V	241 455 V 241 459 S 242 913
8418 21 100	KOMPRESSORKUEHLSCHR F HHAHLT >340L	S	242 951 V 250 531
8418 30 990	AND GEFRIER- TIEFKTRUHEN >400-800L	S	242 951 V 250 531
8418 61 902	AND KOMPRESSIONSWAERMEPUMPEN <1 KW	V	242 952 S 250 531
8418 69 910	ABSORPTIONSWAERMEPUMPEN	S	242 952 V 250 531
8418 69 990	AND EINRICHTUNGEN Z KAELTEERZEUGUNG	S	242 952 V 250 531
8418 91 000	MOEBEL F KAELTEERZEUGUNGSEINRICHTUNG	V	242 953 V 250 539 S 256 632
8418 99 900	AND TEILE V KAELTEERZEUGUNGSGERAETEN	S	242 953 V 256 632
8419 32 002	TROCKNER F HOLZ	V	242 715 S 242 962
8419 39 009	TROCKNER F AND ZWECKE	V	242 471 S 242 966
8419 40 000	DESTILLIER- U REKTIFIZIERAPPARATE	V	242 420 V 242 449 V 242 452 V 242 453 S 242 471 V 242 472 V 256 634
8419 50 905	WAERMEAUSTAUSCHER F AND ZWECKE	V	242 471 S 242 474
8419 81 990	AND APP VORRICHT Z KOCHEN WAERMEN USW	V	256 430 S 256 450
8419 89 100	WASSRUECKKUEHLAPP AND WAERMEAUSTAUSCH	V	242 471 S 242 490
8419 89 901	AND WARMBEH APPARATE F LANDWIRTSCHAFT	V	242 313 S 242 317 V 256 511
8419 89 907	AND WARMBEH APP F KAFFEE TEE TABAK	S	242 452 V 242 453
8419 89 908	AND WARMBEH APP F NAHRMITTELEIND USW	V	242 351 V 242 420 S 242 449 V 242 452 V 242 453 V 242 472
8419 89 909	AND APPARATE VORRICHT Z WARMBEHANDL	V	242 224 V 242 411 S 242 471 V 256 634
8419 90 909	TEILE V AND APP VORR Z WARMBEHAND USW	V	242 351 V 242 449 V 242 451 V 242 459 V 242 471 S 242 479 V 252 751 V 252 759 V 256 490
8420 10 009	AND KALANDER U AND WALZWERKE	V	232 430 S 242 411 V 242 432 V 242 731 V 242 733 V 250 540
8420 91 900	WALZEN A AND STOFFEN F KALANDER USW	V	210 310 S 234 030 V 238 416 V 261 418

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	Z0	SIO-NR
8420 99 000	AND TEILE V KALANDERN U AND WALZWERK	S V V V	242 419 242 619 242 724 242 983
8421 19 996	ZENTRIFUGEN F AND NAHRUNGS- GENUSSMIT	S V	242 437 242 449
8421 19 999	ZENTRIFUGEN F AND ZWECKE	V V S V	242 351 242 355 242 471 242 958
8421 23 900	AND OEL- KRAFTSTOFFILT F KOLBVERBRMOT	V V S	242 922 242 929 244 055
8421 29 909	AND APP Z FILTR REINIG V FLUESSIGKEIT	V S V	242 437 242 454 242 471
8421 31 900	AND LUFTANSAUGFILTER F KOLBENVERBRMOT	V V S	242 922 242 929 244 055
8421 39 100	AND APP Z FILTR REINIG V GAS ZIV LFZ	S V	242 948 250 353
8421 39 300	AND APPARATE Z FILTR OD REINIG V LUFT	S V	242 948 250 353
8421 39 510	FILTRIERAPP F AND GASE NASS VERFAHREN	V V S	241 431 242 476 242 948
8421 39 710	FILTRIERAPP F AND GASE KATALYT VERFAH	V V S	241 431 242 476 242 948
8421 39 750	FILTRIERAPP F AND GASE THERM VERFAHR	V V S	241 431 242 476 242 948
8421 39 990	AND APP Z FILTR REINIG V AND GASEN	V V V S	241 431 242 471 242 476 242 948
8421 91 009	TEILE V AND ZENTRIFUG TROCKENSCHLEUD	S V V	242 479 250 540 252 559
8421 99 006	TEILE V APP Z FILTR REINIG V GASEN	V V S	241 439 242 479 242 949
8422 20 000	MASCH APP REINIG TROCKN V FLASCH USW	V S V	242 355 242 449 242 458
8422 30 002	FUELL- KOHLENSAEUREVERSMASCH GETRAENK	V S	242 449 242 458
8422 90 002	TEILE V GESCHIRRSPUELMASCHINEN	V S	242 459 250 529
8423 81 100	SORTIER- SELBSTST KONTRWAAGE <30KG	S V	242 971 256 815
8423 81 900	AND WAAGEN < 30KG HOECHSTLAST	S V V	242 971 256 811 256 815
8423 82 910	AND WAAGEN >30-1500KG HOECHSTLAST	S V	242 971 256 811
8424 10 909	AND FEUERLOESCHER	S V	242 973 242 974
8424 20 909	AND SPRITZPISTOLEN U AEHNL APPARATE	V S	242 727 242 943
8424 81 310	TRAGB SPRUEHAPP OH MOTOR LANDWIRTS	V S	242 319 256 816
8424 81 910	SPRITZ- SPRUEHGER USW F SCHLEPPANB	S V	242 313 242 319
8424 81 990	AND MECH APP Z VERTEIL USW F LANDW	S V	242 313 242 319
8424 89 310	AND WASSERSTRREINAPP MOTORL<7,5KW	V V S	242 211 242 471 242 981
8424 89 390	AND WASSERSTRREINAPP MOTORL>7,5KW	V V S	242 211 242 471 242 981

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8424 89 900	AND MECH APP Z VERTEIL -SPRITZEN USW	V V S V	242 471 242 943 242 981 250 521
8425 11 900	AND FLASCHENZUEGE M ELEKTROMOTOR	V S	242 230 242 287
8425 19 100	AND FLASCHENZUEGE F ZIV LUFTFAHRZEUGE	V S	242 281 242 282
8425 19 990	AND FLASCHENZUEGE OH ELEKTROMOTOR	S V	242 282 242 283
8425 31 900	AND ZUGWINDEN U SPILLE M EL-MOTOR	V V S	242 221 242 275 242 282
8425 39 910	AND ZUGWIND SPILLE KOLBENVERBIMOTOR	V V S	242 221 242 275 242 282
8425 39 990	AND ZUGWINDEN U SPILLE	V S	242 275 242 282
8425 42 100	HYDRAUL HUBWINDEN F ZIV LUFTFAHRZEUGE	V S	242 285 242 286
8426 20 000	TURMDREHKRANE	S V	242 221 242 273
8426 41 009	AND SELBSTFAHR MASCH M LUFTBER RAD	V S	242 271 242 273
8426 49 000	AND SELBSTFAHRENDE KRANE	V S	242 273 242 284
8426 91 900	AND KRANE Z AUFBAU STRASSENFZ HERGERI	V S	242 221 242 273
8426 99 900	AND KRANE	V S	242 221 242 273
8427 90 009	AND KARREN Z FOERDERN U HANTIEREN	S V	242 284 256 652
8428 10 919	AND ELEKTR PERSONEN- U LASTENAUFZUEGE	V V S	242 221 242 291 242 297
8428 10 990	AND NICHTELEKTR PERSONEN- LASTENAUFZG	V V S	242 221 242 247 242 297
8428 20 100	PNEUMAT STETIGFOERDERER F ZIV LUFTFZ	V S	242 292 242 293
8428 32 000	AND STETIGFOERD F WAREN M KUEBEL	V S V	242 248 242 292 242 293
8428 33 100	AND STFOERD F WAR M BAND GURT ZIV LFZ	V S	242 292 242 293
8428 33 900	AND STETIGFOERD F WAREN M BAND GURT	V V S	242 221 242 248 242 292
8428 39 100	AND STETIGFOERD F WAREN F ZIV LUFTFZ	V S	242 292 242 293
8428 39 999	AND NICHT PNEUMAT STETIGFOERD F WAREN	V S V	242 248 242 292 242 293
8428 90 300	WALZWERKMASCHINE KIPPER F INGOTS USW	V S	242 204 242 207
8428 90 500	BESCHICKEINR HOCHOEF USW SCHMIEDMANIP	V S	242 204 242 207
8428 90 910	AND LADEMASCH Z AUFNAHME V SCHUETTGUT	S V	242 243 242 248
8428 90 999	AND MASCH APP GER Z BE- ENTLADEN USW	V V V V S V V	242 241 242 243 242 275 242 291 242 297 242 973 242 981
8429 30 000	SELBSTFAHR SCHUERFWAGEN (SCRAPER)	V S	242 221 242 226
8429 51 100	SELBSTFAHR FRONTSCHAUFLAD UNT TAGE	S V	242 241 242 243
8429 52 002	BAGGER 360GRAD DREHB DIENSTGEW <6T	S	242 222

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8429 52 002		V	242 248
8429 52 004	BAGGER 360GRAD DREHB DIENSTG>6-35T	S	242 222
		V	242 248
8429 52 006	BAGGER 360GRAD DREHB DIENSTGEW>35T	S	242 222
		V	242 248
8429 59 000	AND BAGGER SCHUERF- SCHAUFELLADER	S	242 222
		V	242 248
8430 10 000	RAMMEN U PFAHLZIEHER	S	242 221
		V	242 245
8430 31 000	SELBSTFAHR ABBAUMASCH TUNNELBOHRMASCH	S	242 241
		V	242 243
8430 39 002	AND SCHRAEMMASCH U AND ABBAUMASCHINE	S	242 241
		V	242 248
8430 39 009	AND TUNNELBOHR- STRECKVORTRIEBMASCH	S	242 226
		V	242 243
8430 50 000	AND SELBSTF MASCH ERD-BODENARB USW	S	242 225
		V	242 229
		V	242 243
8430 61 000	MASCH USW Z FESTSTAMPF VERDICHTEN	V	242 224
		S	242 226
8430 69 000	AND N SELBSTF MASCH F ERDBEARB USW	V	242 225
		S	242 226
		V	242 241
		V	242 248
8431 10 009	TEILE V FLASCHZUG AND ZUGWINDEN USW	V	242 261
		V	242 279
		S	242 289
8431 20 000	TEILE V STAPKARR AND KARR M HEBEVORR	S	242 290
		V	256 652
8431 31 009	TEILE V AND PERS- LASTAUFZG ROLLTREPP	V	242 227
		V	242 261
		S	242 298
8431 39 100	TEILE V WALZWERKMASCH W-NR 842890300	V	242 207
		S	242 209
8431 39 909	TEILE V AND MASCH APP U GER POS 8428	V	242 227
		V	242 255
		V	242 261
		V	242 265
		V	242 277
		V	242 279
		V	242 289
		S	242 295
		V	242 298
8431 41 004	EIMER KUEB GREIFER ZANG F BAGGER USW	V	242 227
		V	242 261
		V	242 277
		S	242 279
		V	242 290
8431 49 200	TEILE A STAHL GEGOSS F POS 8426/29/30	S	242 227
		V	242 261
		V	242 277
		V	242 279
		V	242 289
		V	242 290
8431 49 802	AND TEILE F KRANE FAHRB HUBPORTAL USW	V	242 227
		V	242 277
		S	242 279
8431 49 809	TEILE V AND MASCH USW POS 8426/290 30	S	242 227
		V	242 255
		V	242 279
		V	242 289
		V	242 295
		V	242 298
8433 20 510	MAEHMASCH F SCHLEPPANBAU HORIZONT	S	242 315
		V	242 318
8433 59 900	AND ERNTEMASCH -APPARATE -GERAETE	S	242 315
		V	242 318
8433 60 900	AND REINIG- SORTIERMASCH OBST USW	V	242 315
		S	242 316
		V	242 318
8433 90 000	TEILE V ERNTE- DRESCHMASCH RASENM USW	V	242 315
		S	242 319
8434 20 000	AND MILCHWIRTSCHAFTL MASCH APP GER	S	242 355
		V	242 420
8434 90 009	TEILE V AND MILCHWIRTSCHAFTL MASCHINE	S	242 359

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	Z0	SIO-NR
8434 90 009		V	242 439
8436 29 000	AND MASCH APP GERAETE F GEFLUEGELHALT	S	242 317
		V	242 438
8436 80 004	AND MASCH USW F LANDWIRTSCH GARTEN	S	242 318
		V	242 320
		V	242 438
8436 80 009	AND MASCHINEN USW F D FORSTWIRTSCH	V	242 317
		S	242 438
8437 10 000	MASCH Z REINIG SORTIER KOERNER USW	V	242 316
		S	242 431
8437 90 000	TEILE V GETREIDEREINIGG-SORTIERMA USW	V	242 315
		V	242 319
		S	242 439
8438 10 100	MASCH U APPARATE Z HERST V BACKWAREN	S	242 432
		V	242 451
8438 10 900	MASCH U APPARATE Z HERST V TEIGWAREN	S	242 432
		V	242 451
8438 50 009	AND MASCH U APP Z VERARB V FLEISCH	S	242 434
		V	242 451
8438 90 000	TEILE V MASCH U APPARATEN D POS 8438	S	242 439
		V	242 459
8439 99 000	TEILE V PAPIERHERSTELLUNGSMASCH USW	S	242 722
		V	242 724
8441 10 902	SCHNEIDEMASCH HANDBETR F PAPIER	V	252 091
		S	256 815
8441 90 100	TEILE V PAPIER-PAPPE-USW SCHNEIDMASCH	S	242 724
		V	252 091
8442 30 000	MASCH Z ZURICHT HERST V KLISCHEES USW	S	242 727
		V	256 646
8442 40 000	TEILE V SCHRIFTSETZ/GIESSMASCHINE USW	S	242 729
		V	256 646
		V	256 828
8442 50 910	DRUCKTYPEN AND DRUCKFORM M DRUCKBILD	V	256 646
		V	256 828
		S	268 440
8442 50 990	DRUCKTYPEN AND DRUCKFORM OHNE BILD	S	233 551
		V	242 619
		V	256 646
		V	256 827
8443 12 000	BOGENOFFSETMASCH PAPFORM < 22X36CM	V	243 141
		S	242 727
8443 50 190	AND ROTATIONSDRUCKMASCHINEN	V	242 614
		S	242 727
8443 50 909	AND DRUCKMASCHINEN U -APPARATE	V	242 715
		S	242 727
8443 90 000	TEILE V DRUCK- HILFSMASCH U -APPARAT	V	242 619
		S	242 729
8447 20 102	FLACH- NAEHWIRKMASCH HANDBETR<30KG	V	242 617
		S	256 811
8448 19 009	AND HILFSMASCH -APP F MASCH 8444-8447	S	242 613
		V	242 640
8449 00 000	MASCHINEN Z HERST/AUSRUEST V FILZ USW	S	242 614
		V	242 640
8450 12 000	AND WASCHMASCH EINGEB SCHLEUD<10KG	S	242 731
		V	250 540
8450 19 000	AND WASCHMASCH OH SCHLEUDER <10KG	V	242 731
		S	250 540
		V	256 811
8450 90 000	TEILE V MASCHINEN Z WASCHEN V WAESCHE	V	242 732
		S	250 540
		V	256 811
8451 50 000	MASCH Z AUF- ABWICK FALTEN USW GEWEBE	S	242 614
		V	242 675
8451 80 903	AND MASCH APP Z APPRETIEREN AUSRUEST	V	242 614
		S	242 958
8451 80 909	AND MASCHINEN U APPARATE D POS 8451	V	242 614
		S	242 731
		V	250 540
8451 90 002	TEILE V TROCKNERN F WAESCHE GARNE USW	S	242 967



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
8451 90 002		V	250 540
8451 90 004	TEILE V MASCH APP 845140000-845180903	V	242 419
		V	242 619
		S	242 640
8451 90 005	TEILE V AND MASCH U APP D POS 8451	S	242 732
		V	250 540
		V	256 811
8452 40 000	MOEBEL SOCKEL DECKEL F NAEHMASCHINEN	S	242 677
		V	261 254
8452 90 000	AND NAEHMASCHINENTEILE	V	242 677
		S	242 679
8453 10 000	MASCH Z AUFBER GERBEN V HAEUTEN USW	S	242 733
		V	242 737
8453 90 009	TEILE V AND MASCH U APPARAT POS 8453	V	242 734
		S	242 738
8454 30 900	AND GIESSMASCHINEN F STAHLWERKE USW	V	242 201
		S	242 211
8456 10 000	LASER LICHT AND PHOTONENSTRAHLWZMA	S	242 133
		V	242 232
		V	242 234
		V	242 715
		V	250 347
8456 20 009	AND ULTRASCHALLWERKZEUGMASCHINEN	S	242 133
		V	242 231
		V	242 232
		V	242 234
		V	242 715
		V	250 347
		V	250 348
		V	250 349
		V	250 351
8458 11 919	AND HO-DREHAUT REVDREHMA NUM GEST	V	242 117
		S	242 119
8458 19 919	AND HORIZONT DREHAUTOM REVOLVDREHM	V	242 117
		S	242 119
8458 91 100	SENKRECHT-DREHMASCHINE NUMER GEST	S	242 115
		V	242 117
		V	242 119
8458 91 900	AND DREHMASCHINE NUMERISCH GESTEU	S	242 115
		V	242 117
		V	242 119
8458 99 100	AND SENKRECHT DREHMASCH MET-BEARB	S	242 115
		V	242 117
		V	242 119
8458 99 900	AND DREHMASCHINE F METALLBEARBEITG	V	242 115
		V	242 117
		S	242 119
8459 10 000	METALLBEARBEINHEITEN AUF SCHLITTEN	V	242 116
		V	242 121
		S	242 122
		V	242 123
8459 61 990	AND FRAESMASCHINEN NUMER GESTEUERT	V	242 121
		S	242 122
8459 69 990	AND FRAESMASCHIN F METALLBEARBEITG	V	242 121
		S	242 122
8462 21 100	BIEGEMASCH USW NUM GEST FLACHERZGN	V	242 153
		S	242 159
8462 21 900	AND BIEGEMASCH USW NUMER GESTEUERT	S	242 153
		V	242 159
8462 29 910	AND BIEGEMASCH USW HYDRAUL ARBEIT	V	242 151
		S	242 153
		V	242 159
		V	242 164
8462 29 990	AND BIEGE- ABKANTMASCH USW N NUMER	V	242 151
		S	242 153
		V	242 159
		V	242 164
		V	256 527
8462 39 109	AND SCHEREN F METALLFLACHERZEUGNIS	S	242 159

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8462 39 109		V	256 527
8462 39 990	AND SCHEREN F AND METALLERZEUGNIS	S	242 159
		V	256 527
8462 49 100	AND LOCHSTANZ USW F METFLACHERZGN	S	242 159
		V	256 527
8462 49 900	AND LOCHSTANZ USW F AND MET-ERZGN	S	242 159
		V	256 527
8463 90 900	AND MET-BE- VERARBEITMASCH SPANLOS	S	242 151
		V	242 153
		V	242 159
8464 10 000	SAEGEMA F STEINE AND MINERAL STOFF	V	242 231
		S	242 232
8464 20 900	AND SCHLEIF- POLIERMA F STEINE USW	V	242 231
		S	242 232
8464 90 009	AND WERKZEUGMA F AND MINERAL STOFF	S	242 231
		V	242 234
8465 91 009	AND SAEGEMASCHINEN F HOLZ KORK USW	S	242 711
		V	242 716
8466 20 100	WERKSTUECKGEBUNDENE VORRICHTUNGEN USW	V	242 121
		S	242 187
8466 30 009	AND TEILKOEPF AND SPEZVORR WKZGMASCH	V	242 119
		S	242 188
8466 91 200	EISEN- STAHLTEIL USW GEGOSS POS 8464	S	242 237
		V	242 335
8466 91 800	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH D POS 8464	V	242 235
		S	242 237
8466 92 200	EISEN- STAHLTEIL USW GEGOSS POS 8465	V	242 715
		V	242 717
		S	242 718
8466 92 800	AND TEILE ZUBEHOER F MASCH D POS 8465	V	242 715
		V	242 717
		S	242 718
8466 93 200	EISEN- STAHLTEIL GEGOSS F POS 8456-61	S	242 140
		V	242 170
		V	242 419
		V	242 983
		V	250 349
8466 93 800	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH POS 8456-61	S	242 140
		V	242 170
		V	242 419
		V	242 983
		V	250 349
8466 94 000	AND TEIL ZUBEHOER F MASCH POS 8462/63	V	242 140
		S	242 170
		V	242 479
8467 89 000	AND HANDGEF WERKZGE M NICHTEL MOT	S	242 221
		V	242 716
8467 91 000	TEILE F HANDGEFUEHRTE KETTENSAEGEN	V	242 717
		S	242 718
8468 80 000	MASCH APP Z AUTOGEN OBERFLAECHEHAERTEN	V	242 221
		S	242 919
		V	242 948
		V	242 981
8468 90 000	TEILE V MASCH APP Z AUTOGEN LOET USW	S	242 919
		V	242 983
8471 92 100	EIN- OD AUSGABEEINH F ZIV LUFTFZ	S	243 510
		V	243 520
8471 92 900	AND EIN- OD AUSGABEEINHEITEN	S	243 510
		V	243 520
8471 93 100	SPEICHEREINHEITEN F ZIV LUFTFAHRZ	S	243 510
		V	243 520
8472 90 909	AND BUEROMASCHINEN U -APPARATE	V	243 111
		S	243 151
		V	256 815
8473 10 000	TEILE ZUBEH SCHREIB- TEXTVERARBMASCH	S	243 119
		V	243 530
8473 29 009	TEILE U ZUBEH F AND RECHENMASCHINEN	S	243 129
		V	243 530
8473 40 000	TEILE ZUBEH F AND BUEROMASCH -APPARAT	S	243 149
		V	243 159
		V	243 530

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SID) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SID-NR
8473 40 000		V	256 816
8474 20 009	ZERKLEINMASCH USW F AND MINERAL STOFF	V	242 211
		V	242 228
		S	242 229
8474 90 005	TEILE V MASCH APP F MINERAL BAUSTOFFE	V	242 227
		S	242 237
8474 90 009	TEILE V MASCH APP F AND MINERAL STOFF	V	242 215
		V	242 227
		S	242 237
		V	242 265
8479 81 004	AND MASCH Z BEHAND V ELEKTR DRAEHT	S	242 164
		V	242 611
8479 81 009	AND MASCH APP GER Z METALLBEHANDLG	S	242 151
		V	242 164
		V	242 471
		V	242 611
8479 82 000	AND MASCH Z MISCHEN KNETEN MAHLEN USW	V	242 452
		S	242 456
8479 89 100	HYDROPNEUM AKKUMULATOREN USW ZIV LFZ	V	242 981
		V	248 190
		S	248 390
8479 89 904	AND MASCH APP GER F D CHEM INDUSTRIE	S	242 454
		V	242 471
8479 89 909	AND MASCHINEN APPARATE U GERAETE	V	242 164
		V	242 236
		V	242 420
		V	242 452
		V	242 919
		V	242 948
		V	242 977
		S	242 981
		V	250 348
8479 90 100	TEILE V AND MASCH APP GER F ZIV LFZGE	V	242 981
		V	248 190
		S	248 390
8479 90 920	EISEN/STAHLTEIL GEGOSS F AND MASCH	V	242 227
		S	242 983
8479 90 985	TEILE V AND BEARBMASCH F HOLZ OD KORK	V	242 717
		S	242 718
8479 90 987	TEILE V AND METALLBEARBEITUNGSMASCH	S	242 170
		V	242 479
8479 90 989	TEILE V AND MASCH APPARAT U GERAETEN	V	242 170
		V	242 471
		V	242 479
		V	242 919
		S	242 983
		V	250 349
8480 20 100	GRUNDPLATTEN A GUSSEISEN F FORMEN	S	242 215
		V	242 234
		V	242 237
		V	242 419
8480 20 900	AND GRUNDPLATTEN F FORMEN	V	242 215
		V	242 234
		V	242 237
		S	242 419
8481 40 100	UEBERDRUCK- SICHERHEITSVENTIL EIS/ST	S	242 901
		V	242 919
8481 40 900	AND UEBERDRUCK- U SICHERHEITSVENTILE	S	242 901
		V	242 919
8481 90 000	TEILE V ARMATUREN U AEHNL APPARATEN	S	242 909
		V	242 919
		V	244 055
8483 10 590	AND KURBELN U KURBELWELLEN	V	242 890
		S	244 055
8483 30 100	LAGERGEH OH WAEZLG GLEITLG USW ZIV L	S	242 830
		V	242 850
8483 40 100	GETRIEBE KUGELROLLSPINDELN F ZIV LFZ	S	242 821
		V	242 825
8483 40 999	AND GETRIEBE SOWIE KUGELROLLSPINDELN	S	242 821
		V	242 978
8483 90 100	TEILE V WAREN D POS 8483 F ZIV LUFTFZ	V	242 823
		S	242 830
		V	242 870
		V	242 890
8483 90 920	EISEN/STAHLTEIL GEGOSS F POSIT 8483	S	242 823

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEOBDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEOBDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8483 90 920		V	242 890
8483 90 986	TEILE V GETRIEBEN D UNTERPOS 848340	S	242 823
		V	242 827
8485 90 900	AND TEILE V MASCH APP GER A AND STOFF	S	210 310
		V	242 978
8501 10 930	WECHSELSTROMMOTOREN LEIST < 37,5W	S	250 301
		V	250 307
8501 10 990	GLEICHSTROMMOTOREN LEISTUNG <37,5W	S	250 305
		V	250 307
8501 31 900	AND GLEICHSTRMOT -GENERATOR <750W	S	250 301
		V	250 307
8501 40 900	AND EINPHASEN-WECHSELSTROMMOTOREN	S	250 301
		V	250 307
8501 51 900	MEHRPH-WECHSELSTROMMOTOREN <750W	S	250 301
		V	250 307
8501 61 910	AND WECHSELSTRGENERATOREN <7,5KVA	S	250 301
		V	250 307
8502 11 900	AND STROMERZAGGR M DIESELMOT<75KVA	S	250 302
		V	250 347
8502 12 900	AND STROMAGGR M DIESMOT>75-375KVA	S	250 302
		V	250 347
8502 20 910	AND STROMERZAGGR M OTTOMOT <7,5KVA	S	250 302
		V	250 347
8502 20 990	AND STROMERZAGGR M OTTOMOT >7,5KVA	S	250 302
		V	250 347
8502 40 900	AND ELEKTR ROTIERENDE UMFORMER	S	250 307
		V	250 347
8504 10 100	VORSCHALTGER F ENTLADLAMP ZIV LFZ	S	250 311
		V	250 739
8504 31 100	AND TRAFOS < 1KVA F ZIV LFZ	S	250 311
		V	250 739
8504 31 900	AND TRANSFORMATOREN <1KVA	S	250 311
		V	250 739
		V	258 318
8504 32 100	AND TRAFOS >1-16KVA F ZIV LFZ	S	250 311
		V	250 739
8504 32 900	AND TRANSFORMATOREN >1-16KVA	S	250 311
		V	250 347
8504 33 100	AND TRAFOS >16-500KVA F ZIV LFZ	S	250 311
		V	250 739
8504 33 900	AND TRANSFORMATOREN >16-500KVA	S	250 311
		V	250 347
8504 34 000	AND TRANSFORMATOREN >500KVA	S	250 311
		V	250 347
8504 50 100	AND DROSS-/SELBSTINDUKTSPULE ZIV L	S	250 311
		V	250 739
8504 50 900	AND DROSSEL-/SELBSTINDUKTIONSSPULE	V	250 311
		S	250 739
8505 90 900	TEILE V EL-MAGNETEN DAUERMAGNETEN USW	V	224 670
		V	250 391
		S	250 394
		V	256 653
8507 90 990	AND TEILE F AKKUMULATOREN F AND ZWECK	V	210 321
		V	213 310
		S	250 150
		V	261 433
8510 20 000	HAARSCHNEIDE- SCHERMASCH M EL-MOT	V	250 418
		S	250 521
8510 90 000	TEILE V EL RASIERAP SCHERMASCH USW	V	250 419
		S	250 529
		V	256 210
8512 10 990	AND EL-BELEUCHT- SICHTSIGNALGER FAHRRAD	S	250 381
		V	250 384
8512 20 000	EL-BELEUCHTUNGS- SICHTSIGNALGER F KFZ	V	245 185
		S	250 384
8512 30 000	ELEKTR HOERSIGNALGER F KFZ OD FAHRRAD	V	245 185
		S	250 384
8512 40 000	ELEKTR SCHEIBENWISCHER-ENTFROSTER USW	V	244 053

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8512 40 000		S	250 384
8512 90 000	TEILE V ELEKTR BELEUCHT-SIGNALGER USW	V V S	244 053 245 185 250 384
8515 80 909	AND EL SCHWEISSMASCH DER POS 8515	V V V S	242 411 242 675 242 981 250 347
8515 90 000	TEILE V EL LOET- U SCHWEISSMASCH USW	V V V V S	242 419 242 679 242 983 250 346 250 349
8516 10 110	ELEKTR WARMWASSER-DURCHLAUFERHITZ	V S	250 411 250 512
8516 10 190	AND ELEKTR WARMWASSERBEREITER	V S	250 411 250 512
8516 21 000	SPEICHERHEIZGERAETE	V S	250 412 250 514
8516 29 100	EL RADIATOREN M FLUESSKEITSUMLAUF	V S	250 412 250 513
8516 29 500	ELEKTRISCHE KONVEKTOREN	V S V	250 412 250 513 250 514
8516 29 990	AND EL GERAETE F RAUMBEHEIZUNG USW	V S	250 412 250 514
8516 31 100	ELEKTRISCHE HAARTROCKENHAUBEN	S V	250 418 250 521
8516 31 900	AND ELEKTRISCHE HAARTROCKNER	V S	250 418 250 521
8516 40 100	ELEKTRISCHE DAMPFBUERGELEISEN	S V	250 515 250 540
8516 40 900	AND ELEKTRISCHE BUEGELEISEN	S V	250 515 250 540
8516 79 900	AND ELEKTROWAERMEGERAETE F D HAUSH	S V	250 511 250 521
8516 80 100	EL HEIZWIDERST FROSTSCHUTZ F ZIV LFZ	V S	250 414 250 518
8516 80 900	ANDERE ELEKTRISCHE HEIZWIDERSTAENDE	V S	250 414 250 518
8516 90 000	TEILE V ELEKTR WARMWASSBEREITERN USW	V V V S V	250 414 250 417 250 518 250 519 250 529
8518 10 900	AND MIKROPHONE U HALTEVORR DAFUER	S V	250 735 250 737
8518 90 000	TEILE V MIKROPHONEN LAUTSPRECHERN USW	V V S	250 354 250 712 250 737
8519 99 900	AND TONWIEDERGABEGERAETE	S V	250 735 252 091
8520 90 900	AND TONAUFNGER AUCH M WIEDGABEVORR	S V	250 735 252 091
8522 90 990	AND TEILE ZUBEHOER F GER POS 8519-21	S V V	250 737 252 089 252 099
8526 92 900	AND FUNKFERNSTEUERGERAETE	S V	250 713 258 318
8528 10 500	FARBFS-GER EINGEB VIDEOAUFN-/WIED	S V	250 732 250 733
8528 10 730	AND FARBFS-EMPFGER DIAG >42-52CM	S V	250 732 250 733
8528 10 790	AND FARBFS-EMPFGER BILDDIAG >52CM	S V	250 732 250 733
8529 10 310	AUSSENANTENN RF- FS-EMPF UEB SATELLIT	S V	250 714 250 734
8529 10 900	AND TEILE V ANTENNEN U ANT-REFLEKTOR	V S	250 714 250 734
8529 90 990	AND TEILE V GERAETEN D POS 8525-8528	V	250 714

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8529 90 990		S	250 734
		V	258 318
8532 23 000	EINSCHICHTIGE KERAMIKKONDENSATOREN	V	250 315
		S	250 739
8532 24 100	MEHRSCICHT KERAMKONDENSATOR BEDRAHT	V	250 315
		S	250 739
8532 24 900	AND MEHRSCICHT KERAMIKKONDENSATOREN	V	250 315
		S	250 739
8532 25 000	PAPIER- U KUNSTSTOFFKONDENSATOREN	V	250 315
		S	250 739
8532 29 000	AND FESTKONDENSATOREN	V	250 315
		S	250 739
8532 90 000	TEILE V EL FESTKONDENSATOREN U DGL	V	250 316
		S	250 739
8533 90 000	TEILE V AND ELEKTR WIDERSTAENDEN	V	250 322
		S	250 739
8535 90 000	AND EL SCHALTER U DGL SPANN >1000V	V	250 317
		S	250 384
8536 10 100	SICHERUNG <1000V STROMSTAERKE <10A	V	250 323
		S	250 739
8536 10 500	SICHERUNG <1000V STROMST >10A-63A	S	250 321
		V	250 323
8536 10 900	SICHERUNG <1000V STROMSTAERKE >63A	S	250 321
		V	250 323
8536 20 109	AND LEISTUNGSSCHALTER <1000V <63A	V	250 321
		V	250 323
		S	250 739
8536 30 100	AND SCHUTZSCHALTER <1000V <16A	S	250 321
		V	250 323
		V	250 739
8536 30 300	AND SCHUTZSCHALTER <1000V >16-125A	V	250 321
		S	250 323
		V	250 739
8536 30 900	AND SCHUTZSCHALTER <1000V >125A	S	250 321
		V	250 323
		V	250 739
8536 41 100	RELAIS SPANN <60V STROMST <2A	V	250 321
		S	250 323
		V	250 739
		V	250 758
8536 41 909	AND RELAIS SPANN <60V STROMST >2A	V	250 321
		S	250 323
		V	250 739
		V	250 758
8536 49 009	AND RELAIS SPANNUNG >60-1000V	V	250 321
		V	250 323
		S	250 758
8536 50 009	AND SCHALTER F EINE SPANN <1000V	S	250 321
		V	250 739
8536 61 100	LAMPENFASSUNG M EDISONGEWINDE <1000V	V	250 321
		S	250 323
8536 61 900	AND LAMPENFASSUNGEN SPANNUNG <1000V	V	250 321
		S	250 323
		V	250 739
8536 69 002	STECKVORRICHTUNG ZWEIPOLIG <1000V	V	250 323
		S	250 739
8536 69 009	AND STECKVORRICHTUNGEN SPANN<1000V	S	250 321
		V	250 739
8536 90 800	AND VERBINDUNGS- U KONTAKTELEM <1000V	S	250 321
		V	250 323
		V	250 384
		V	250 739
8537 10 100	STEUERSCHRAENKE<1000V F NUM STEUERUNG	S	250 321
		V	250 323
8537 10 990	AND SCHALTAFELN USW AUSGERUEST<1000V	S	250 321
		V	250 323
8538 90 100	ZUSAMMGES ELTRON SCHALT F POS 8535-37	V	250 321
		S	250 712
8538 90 900	AND TEILE V GERAETEN D POS 8535-8537	V	250 318
		V	250 321
		S	250 322

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8539 90 900		V	250 323
		V	250 384
		V	250 399
		V	250 739
		V	250 759
8539 10 900	AND INNENVERSPIEG SCHEINWERERLAMPE	S	250 384
		V	250 568
8539 22 900	AND GLUEHLAMPEN <200W >100V	S	250 568
		V	250 570
8540 89 900	AND ELEKTRONENROEHREN	V	250 313
		S	250 738
8543 80 902	MITTEL/HOCHFREQUENZINDUSTRIEGENERATOR	V	250 301
		S	250 354
8543 80 909	AND ELEKTR MASCH APP GERAETE POS 8543	S	250 397
		V	250 734
		V	250 751
8543 90 900	AND TEILE V MASCH APP GER D POS 8543	V	250 352
		V	250 357
		S	250 399
		V	250 734
		V	250 752
8544 20 100	KDAXIALKABEL USW M ANSCHLSTUECKEN	S	250 333
		V	250 334
8544 30 900	ZUENDKABELSAETZ USW F AND BEFOERDMITT	S	250 329
		V	250 336
8544 41 000	AND EL-LEITER SPANN <80V M ANSCHLSTUE	S	250 333
		V	250 334
		V	250 336
8544 49 100	AND EL-LEITER SPANN <80V M KSTST ISOL	V	250 333
		S	250 334
		V	250 336
8544 49 900	AND EL-LEITER <80V AND STOFF ISOLIERT	V	250 329
		V	250 333
		V	250 334
		S	250 336
8544 59 910	AND EL-LEITER >80-1000V KAUTSCHUK ISO	V	250 329
		S	250 336
8544 59 930	AND EL-LEITER >80-1000V AND KST ISOL	V	250 329
		S	250 336
8544 59 990	AND EL-LEITER >80-1000V AND STOFF ISO	V	250 329
		S	250 336
8544 60 190	AND EL-KUPFERLEIT>1000V AND STOFF ISO	V	250 329
		S	250 336
8544 60 990	AND EL-LEITER >1000V M AND STOFF ISOL	V	250 329
		S	250 336
8547 90 000	AND ISOLIERTEILE DER POS 8547	V	213 310
		V	227 265
		V	250 326
		S	250 375
8606 20 000	WAERMEISOL OD KUEHLWAGEN SCHIENGEB	S	247 013
		V	247 040
8606 99 009	AND SPEZIALGUETERWAGEN SCHIENENGEB	S	247 013
		V	247 040
8607 30 100	PUFFER USW A STAHL GESENKG F SCHIENFZ	S	238 418
		V	247 071
8607 30 900	AND ZUGHAKEN PUFFER USW F SCHIENFAHRZ	S	238 418
		V	247 071
8607 91 100	ACHSLAGER -TEILE V LOKOMOTIVEN	S	247 071
		V	247 075
8607 99 100	ACHSLAGER -TEILE V AND SCHIENENFAHRZG	S	247 071
		V	247 075
8607 99 300	WAGENKAESTEN AUFBAUTEN USW F SCHIENFZ	S	247 071
		V	247 075
8608 00 100	GLEISMAT GERAET ORTSFEST F SCHIENWEG	V	240 150
		S	240 181
		V	240 185
		V	242 981
		V	250 377
8608 00 300	SIGNALGERAET USW F SCHIENENWEG O DGL	V	242 981
		S	250 377
8608 00 900	TEILE V SIGNAL- SICHERUNGSGERAET USW	V	240 150
		S	240 181

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8608 00 900		V	240 185
		V	250 379
8701 10 900	EINACHSSCHLEPPER >4KW LEISTUNG	S	242 371
		V	244 041
8701 30 000	GLEISKETTENZUGMASCHINEN	S	242 371
		V	242 374
8701 90 900	ANDERE SCHLEPPER	S	244 031
		V	244 041
8702 90 900	ANDERE OMNIBUSSE	V	244 013
		S	244 023
		V	244 047
8703 10 100	SCHNEESPEZFAHRZ USW KOLBENVERBRMOT	V	242 223
		S	244 016
		V	244 017
		V	244 047
8703 10 900	SCHNEESPEZFAHRZ USW M AND MOTOR	V	242 223
		S	244 016
		V	244 017
8703 21 100	PKW VERBRMOT M FREMDZ <1000CM3 NEU	S	244 011
		V	244 016
8703 23 190	PKW VERBRMOT FRZG>1500-3000CM3 NEU	S	244 013
		V	244 014
		V	244 017
8703 31 100	PKW VERBRMOT SELBSTZ <1500CM3 NEU	S	244 011
		V	244 012
		V	244 016
8703 32 190	PKW SELBSTZUENDG >1500-2500CM3 NEU	S	244 013
		V	244 014
		V	244 017
8703 33 190	PKW VERBRMOT SELBSTZDG>2500CM3 NEU	V	244 014
		S	244 015
		V	244 017
8703 90 100	FAHRZEUGE MIT ELEKTROMOTOR	V	244 013
		S	244 023
8703 90 900	AND FAHRZ Z PERSONBEFOERD AND MOT	V	244 011
		V	244 012
		V	244 013
		S	244 014
		V	244 015
		V	244 016
		V	244 017
		V	244 047
8704 10 110	DUMPER HUBRAUM >2500CM3/2800CM3	S	244 021
		V	244 049
8706 00 190	FAHRGESTELL F AND BUS U LKW	S	244 021
		V	244 031
8706 00 910	FAHRGESTELL F PKW	S	244 013
		V	244 051
8706 00 990	AND FAHRGESTELLE F AND KFZ	V	244 021
		S	244 023
		V	244 031
8707 90 900	AND KAROSSERIEN F AND LKW-MONTAGE	V	242 490
		S	244 071
8708 10 100	STOSSST U TEILE F INDUSTR KFZ-MONTAGE	V	244 051
		S	244 053
8708 21 100	SICHERHEITSGURT F IND KFZ-MONTAGE	V	244 051
		S	244 053
8708 29 100	AND KAROSSERIETEIL F IND KFZ-MONTAGE	V	244 051
		S	244 053
8708 31 100	BREMSBELAEGE F INDUSTR KFZ-MONTAGE	V	244 051
		S	244 053
8708 31 990	AND BREMSBELAEGE F AND KFZ-MONTAGE	V	242 379
		V	244 051
		S	244 053
8708 39 100	BREMSE SERVOBREMSE USW F IND KFZ-MONT	V	244 051
		S	244 053
8708 39 909	BREMSE SERVOBREMSE USW F AND KFZ-MONT	V	242 379
		V	244 051
		S	244 053
8708 40 100	SCHALTGETRIEBE F INDUSTR KFZ-MONTAGE	V	244 051
		S	244 053
8708 40 902	SCHALTGETRIEBE F SCHLEPPER-MONTAGE	V	242 379



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8708 40 902		S	244 053
8708 40 909	SCHALTGETRIEBE F ANDERE KFZ-MONTAGE	V S	242 379 244 053
8708 50 100	TRIEBACHSEN USW F INDUSTR KFZ-MONTAGE	V S	244 051 244 053
8708 50 902	TRIEBACHSEN USW F SCHLEPPER-MONTAGE	V V S	242 379 244 051 244 053
8708 50 909	TRIEBACHSEN USW F ANDERE KFZ-MONTAGE	V V S	242 379 244 051 244 053
8708 60 100	TRAGACHSEN U TEILE F INDUSTR KFZ-MONT	V S	244 051 244 053
8708 60 910	TRAGACHSE USW A STAHL GESENKGESCHMIED	S V	238 418 242 379
8708 60 992	TRAGACHSE USW A STAHL GEGOSSEN	S V	238 418 242 379
8708 60 999	AND TRAGACHSEN USW F AND KFZ-MONTAGE	S V	238 418 242 379
8708 70 100	RAEDER -TEILE ZUBEH F IND KFZ-MONTAGE	V S	244 051 244 053
8708 70 500	RAEDER-TEILE ZUBEH A ALU AND KFZ-MONT	V S	242 379 244 053
8708 70 910	RADTEIL GEGOSSEN STERNFORM A EISEN	V S	234 010 244 053
8708 70 990	AND RAEDER-TEILE ZUBEH F AND KFZ-MONT	V S	242 379 244 053
8708 80 100	STOSSDAEMPFER F INDUSTR KFZ-MONTAGE	V S	244 051 244 053
8708 80 900	STOSSDAEMPFER F ANDERE KFZ-MONTAGE	V S	242 379 244 053
8708 91 100	KUEHLER F INDUSTRIELLE KFZ-MONTAGE	V S	244 051 244 053
8708 91 900	KUEHLER F ANDERE KFZ-MONTAGE	V S	242 379 244 053
8708 92 100	AUSPUFFTOPF -ROHR F IND KFZ-MONTAGE	V S	244 051 244 053
8708 92 900	AUSPUFFTOPF -ROHR F AND KFZ-MONTAGE	V V S	242 379 244 051 244 053
8708 93 100	SCHALKUPPLG -TEILE F IND KFZ-MONTAGE	V S	244 051 244 053
8708 93 902	SCHALKUPPLUNGEN -TEILE F SCHLEPPER	S V V	242 379 244 051 244 053
8708 93 909	AND KUPPLUNGEN -TEILE F AND KFZ-MONTG	V V S	242 379 244 051 244 053
8708 94 100	LENKRAD -GETRIEBE USW F IND KFZ-MONTG	V S	244 051 244 053
8708 94 900	LENKRAD -GETRIEBE USW F AND KFZ-MONTG	V V S	242 379 244 051 244 053
8708 99 100	AND TEILE ZUBEHOER F IND KFZ-MONTAGE	V S	244 051 244 053
8708 99 910	AND TEILE ZUBEH A STAHL GESENKGESCHM	V V S	242 379 244 051 244 053
8708 99 992	AND TEILE ZUBEHOER A STAHL GEGOSSEN	V V S	242 379 244 051 244 053
8708 99 999	AND TEILE ZUBEHOER F AND KFZ-MONTAGE	V V S	242 379 244 051 244 053
8711 90 000	AND KRAFTRAEDER USW BEIWAGEN	S V	245 110 245 140
8714 20 000	TEILE U ZUBEHOER F ROLLSTUEHLE USW	S V	245 181 245 183
8716 90 100	FAHRGESTELLE FUER ANHAENGER	S	244 075

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
8716 90 100		V	245 530
8716 90 900	ANDERE TEILE FUER ANHAENGER	S V	244 075 245 530
8802 20 100	ZIV STARRFLUEGELFLUGZG USW <2000KG	V S	248 120 248 145
8802 20 900	AND STARRFLUEGELFLUGZG USW <2000KG	V S	248 120 248 145
8802 40 900	AND STARRFLUEGELFLUGZ USW >15000KG	S V	248 145 248 160
8803 10 100	PROPELLER ROTOREN TEILE F ZIV LUFTFZ	S V	248 190 248 590
8803 10 900	PROPELLER ROTOREN TEILE F AND LUFTFZ	S V	248 190 248 590
8803 90 910	AND TEILE F AND ZIV LUFTFAHRZEUGE	S V	248 190 248 590
8803 90 990	AND TEILE F AND LUFTFAHRZEUGE	S V	248 190 248 590
8804 00 000	FALLSCHIRME TEILE U ZUBEHOER	S V V	248 710 248 720 248 730
8805 10 900	AND VORRICHTUNGEN U TEILE F LUFTFAHRZ	S V	242 948 242 981
8901 10 100	SEEFAHRGASTSCHIFFE USW	S V	246 110 246 185
8903 10 110	SCHLAUCHBOOT GEW <20KG LAENG <2,5M	S V	210 590 213 241
8903 10 190	AND SCHLAUCHBOOTE GEWICHT <100KG	V S	210 590 213 241
8903 91 910	AND SEGELBOOT A M HIMOT GEW <100KG	S V	246 300 258 640
8903 99 100	AND SPORTBOOT USW GEW <100KG	S V	246 300 258 640
8903 99 910	AND SPORTBOOT GEW>100KG LANG<7,5M	V S	246 185 246 300
8903 99 990	AND SPORTBOOT GEW>100KG LANG>7,5M	V S	246 185 246 300
8904 00 100	SCHLEPPER	S V	246 170 246 280
8905 90 900	ANDERE FEUERSCHIFFE USW	V V S	246 185 246 440 246 450
8906 00 910	AND SEEWASSERFAHRZEUGE	S V	246 170 246 185
8906 00 930	AND WASSERFAHRZEUGE GEW <100KG	V S V	213 241 246 300 258 640
8907 10 000	AUFBLASBARE FLOESSE	V S	210 590 213 241
8907 90 000	ANDERE SCHWIMMENDE VORRICHTUNGEN	V S	246 450 256 631
9001 10 100	KABEL Z BILDUEBERTRAG A OPT FASERN	V S	227 180 252 071
9001 10 900	AND OPT FASER BUENDEL USW A OPT FASER	V S	227 180 252 071
9005 80 000	AND ASTRONOMISCHE INSTRUMENTE U MONT	S V	252 021 252 029
9006 59 000	AND PHOTOAPP FILMROLLENBREIT >35MM	V S	252 031 252 081
9006 62 100	BLITZWUERFEL	V S	250 570 252 089
9006 62 900	BLITZLAMPEN U DGL	S V	250 570 252 089
9006 99 000	AND TEILE U ZUBEH F BLITZLICHTGER USW	S V	250 559 250 570
9009 90 900	TEILE ZUBEH F AND PHOTOKOPIERAPPARATE	V S	243 149 252 089
9010 10 000	FILMENTWICKLUNGSMASCH -AUSRUESTG USW	V	252 089

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
9010 10 000		S	252 091
9010 20 000	AND APPARAT AUSRUESTG F PHOTOGR LABOR	V	252 089
		S	252 091
9010 90 000	TEILE ZUBEH F APPARAT USW PHOTOGR LAB	V	252 089
		S	252 099
9013 10 000	OPTISCHE ZIELGERAETE PERISKOPE USW	S	252 021
		V	252 031
9013 80 009	AND OPT INSTRUMENTE APPARATE GERAETE	S	252 071
		V	252 079
9013 90 000	TEIL ZUBEH F OPT INSTRUM APPAR GERAET	V	250 357
		V	252 019
		S	252 029
		V	252 039
		V	252 079
9014 10 100	KOMPASSE FUER ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	V	250 751
		S	252 511
9014 20 110	UEBERZIEH-WARNRECHNER F ZIV LUFTFZ	V	250 387
		S	250 751
		V	250 758
9014 20 130	TRAEGHEITNAVIGATSYST F ZIV LUFTFZG	V	250 387
		S	250 751
		V	250 758
9014 20 150	BODENANNAEHERGWARNGERAET F ZIV LFZ	V	250 387
		S	250 751
		V	250 758
9014 20 190	AND NAVIGATIONSGER USW ZIV LUFTFZG	V	250 387
		S	250 751
		V	250 758
		V	252 541
9014 20 900	NAVIGATINSTRUM USW LUFT- RAUMFAHRT	S	250 751
		V	252 541
9014 80 000	AND NAVIGATIONINSTRUM -APPARAT USW	S	250 758
		V	252 511
9014 90 100	TEIL ZUBEH F NAVIGATINSTR ZIV LUFTFZG	V	250 387
		S	250 752
		V	250 759
		V	252 519
		V	252 549
9014 90 900	AND TEILE ZUBEH F NAVIGATINSTR USW	S	250 752
		V	250 759
		V	252 519
		V	252 549
9015 10 900	ANDERE ENTFERNUNGSMESSER	V	250 751
		S	252 031
9015 40 900	AND PHOTOGRAMMETRIEINSTRUMENTE USW	V	250 751
		S	252 031
9015 80 910	AND GEODAESIE- TOPOGRAPHINSTR USW	S	252 031
		V	252 513
9015 80 930	AND METEOROLOG- HYDROLOGINSTR USW	V	250 751
		V	252 513
		S	252 515
		V	252 531
9015 80 990	AND GEOPHYSIK INSTRUM -APPARAT USW	V	250 751
		S	252 531
9015 90 000	TEIL ZUBEH F GEOPHYSIK INSTRUM USW	S	250 752
		V	252 039
		V	252 519
		V	252 539
9017 30 900	ANDERE LEHREN EICHMASSE	V	252 520
		V	252 531
		S	252 541
9017 80 909	ANDERE LAENGENMESSGERAETE	S	252 520
		V	252 541
		V	256 070
9017 90 000	TEIL ZUBEHOER F ZEICHENINSTRUMENT USW	V	252 039
		S	252 520
9018 11 000	ELEKTROKARDIOGRAPHEN	S	250 771
		V	250 779
9018 19 002	ULTRASCHALLDIAGNOSEAPPARATE -GERAETE	S	250 771
		V	250 779
9018 19 009	AND ELEKTRODIAGNOSEAPPARATE -GERAETE	S	250 771
		V	250 779
9018 20 000	ULTRAVIOLETT- INFRAROTBESTRAHLGERAET	S	250 771

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
9018 20 000		V	250 779
9018 41 000	DENTALBOHRMASCHINEN USW	S	250 771
		V	250 779
9018 49 006	AND ZAHNAERZTLICHE INSTRUMENTE USW	V	252 719
		S	252 730
9018 49 008	ZAHNAERZTLICHE APPARATE U GERAETE	V	252 730
		S	252 751
9018 50 100	NICHTOPT AUGENAERZTLICH INSTR USW	S	250 771
		V	250 779
9018 90 300	KUENSTLICHE NIEREN	S	252 751
		V	252 759
9018 90 410	ULTRASCHALLTHERAPIEGERAETE	S	250 771
		V	250 779
9018 90 490	AND DIATHERMIEAPPARATE UND -GERAETE	S	250 771
		V	250 779
9018 90 900	AND MEDIZIN CHIRURG USW INSTRUM USW	V	250 771
		V	250 779
		V	252 711
		V	252 719
		S	252 730
		V	252 751
9020 00 900	AND ATMUNGSAPPARAT -GERAET GASMASKE	S	252 591
		V	252 599
9021 21 904	KSTL ZAEHNE AND STOFF OH STIFT	S	224 210
		V	252 770
9022 29 000	RADIOAKT STRAHLUNGSAPP USW AND ZH	V	250 397
		S	250 751
9022 90 100	ROENTGENSCHIRME USW STREUSTRALRASTER	V	250 756
		S	250 779
9022 90 900	AND TEIL ZUBEH F ROENTGENAPPARATE USW	V	250 756
		S	250 779
9024 10 910	UNIVERSAL/ZUGFESTIGKPRUEFMASCH MET	S	242 915
		V	250 755
9024 10 930	HAERTEPRUEFMASCHINEN USW F METALL	S	242 915
		V	250 755
9024 10 999	AND MATERIALPRUEFMASCHIN USW F METALL	S	242 915
		V	250 755
9024 80 990	AND PRUEFMASCHINEN F AND STOFFE	V	242 916
		S	250 755
9024 90 000	TEILE U ZUBEHOER F PRUEFMASCHINEN	V	242 917
		S	250 756
9025 11 990	ANDERE FLUESSIGKEITSTHERMOMETER	V	227 310
		S	252 541
9025 19 100	AND THERMOMETER F ZIV LUFTFAHRZEUG	S	250 387
		V	250 751
		V	252 541
9025 19 990	ANDERE THERMOMETER	V	250 751
		S	252 541
9025 80 100	AND MESSINSTRUMENT ZIV LUFTFAHRZG	S	250 387
		V	250 751
		V	250 758
9025 80 992	DICHTEMESSER USW OPTISCH PYROMETER	V	227 310
		V	250 751
		S	252 541
9025 80 994	HYGROMETER PSYCHROMETER	V	250 751
		S	252 515
9025 80 999	ANDERE MESSINSTRUMENTE	V	250 751
		S	252 515
9025 90 100	TEIL ZUBEH F MESSINSTR ZIV LUFTFZG	S	250 387
		V	250 752
		V	250 759
		V	252 519
		V	252 549
9025 90 900	AND TEILE ZUBEH F MESSINSTRUMENT	V	250 752
		S	252 549
9026 10 100	FLUESSIGKDUCHFLUSSMESSER ZIV LFZG	V	250 321
		V	250 387
		V	250 751
		V	250 758
		S	252 541
9026 10 919	AND FLUESSIGKEITSDURCHFLUSSMESSER	V	250 751

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
9026 10 919		S	252 541
9026 10 990	FLUESSIGKEITFUELLHOEHEANZEIGER USW	V	250 751
		S	252 541
9026 20 100	DRUCKMESSINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG	V	250 321
		S	250 387
		V	250 751
		V	250 758
		V	252 541
9026 20 900	AND DRUCKMESSINSTRUM -APPARAT USW	V	250 751
		S	252 541
9026 80 100	AND MESS/UEBWACHINSTR USW ZIV LFZG	V	250 321
		S	250 387
		V	250 751
		V	250 758
		V	252 541
9026 80 990	AND MESS- UEBERWACHUNGSMESSINSTRUM USW	V	250 751
		S	252 541
9026 90 100	TEIL USW MESS/UEBWACHINSTR ZIV LFZ	S	250 387
		V	250 752
		V	252 549
9026 90 900	AND TEIL ZUB MESS/UEBWACHINSTR USW	S	250 752
		V	252 549
9027 10 900	AND GAS- RAUCHUNTERSUCHUNGSGERAETE	V	250 751
		S	252 541
9027 20 100	CHROMATOGRAPHEN	S	250 751
		V	252 031
		V	252 541
		V	252 551
9027 30 000	SPEKTROMETER -PHOTOMETER -GRAPHEN	S	250 751
		V	252 031
		V	252 541
9027 50 000	UV- LICHT- INFRAROTSTRAHLINSTR USW	V	250 751
		S	252 031
9027 80 990	OBERFLAECHENSPANN- USW MESSINSTRUM	V	250 751
		S	252 551
9027 90 900	TEIL ZUB PHYS CHEM UNTERSUCHINSTR	S	250 752
		V	252 019
		V	252 039
		V	252 549
		V	252 559
9028 90 900	TEILE USW GAS/FLUESSIGKZAEHLER USW	S	252 549
		V	256 634
9029 10 100	ELEKTR TOURENZAEHLER F ZIV LUFTFZG	S	250 387
		V	250 751
		V	250 758
9029 10 900	TOURENZAEHLER USW TAXAMETER USW	S	250 751
		V	252 541
9029 20 100	TACHOMETER USW F ZIV LUFTFAHRZEUGE	S	250 387
		V	250 751
		V	250 758
		V	252 541
9029 20 310	GESCHWINDIGKEITMESSER F LANDFAHRZG	V	250 751
		S	252 541
9029 20 390	AND TACHOMETER GESCHWINDKEITMESSER	V	250 751
		S	252 541
9029 90 100	TEIL USW TOURENZAEHLER USW ZIV LFZ	V	250 752
		S	252 549
9029 90 900	TEILE ZUBEH F TOURENZAEHLER USW	S	250 752
		V	252 549
9030 10 100	MESSINSTR USW ION STRAHLEN ZIV LFZ	S	250 387
		V	250 751
9030 31 100	VIELFACHMESSGERAET F ZIV LUFTFAHRZ	S	250 387
		V	250 751
9030 39 100	MESSINSTR USW ELEKTR GROESS ZIV LF	S	250 387
		V	250 751
9030 40 100	FERNMEDELTECH INSTRUM USW ZIV LFZG	S	250 387
		V	250 751
9030 81 100	REGISTRIERINSTRUM USW ZIV LUFTFZG	S	250 387
		V	250 751
9030 89 100	INSTR USW OH REGISTRIERVORR ZIV LF	S	250 387
		V	250 751
9030 90 100	TEILE ZUBEH F MESSINSTR USW ZIV LF	S	250 387

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
9030 90 100		V	250 752
9031 10 000	AUSWUCHTMASCHINEN	S	242 916
		V	250 751
9031 20 000	PRUEFSTAENDE	S	242 916
		V	250 751
9031 40 000	AND OPTISCHE INSTRUM APPARATE GERAETE	V	250 751
		S	252 031
		V	252 089
9031 80 100	AND INSTR APPARAT GERAET F ZIV LFZ	S	250 387
		V	250 751
9031 80 919	AND MESSINSTRUMENT USW GEOMET GROESSE	V	242 733
		S	250 751
		V	252 520
		V	252 531
		V	252 541
		V	256 090
9031 80 990	AND MESS- PRUEFINSTRUMENTE USW	V	242 733
		V	250 751
		V	250 755
		V	252 520
		S	252 541
9031 90 100	TEIL F INSTR WANR 903180100 ZIV LF	S	250 387
		V	250 752
9031 90 900	AND TEILE ZUBEHOER F WAREN D KAP 90	V	242 917
		S	250 752
		V	252 039
		V	252 549
9032 10 100	THERMOSTATE F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	V	250 321
		S	250 387
		V	250 751
		V	250 758
		V	252 541
9032 10 910	AND THERMOSTATE M ELEKTR SCHALTER	V	250 321
		S	250 758
9032 10 990	ANDERE THERMOSTATE	V	250 758
		S	252 541
9032 20 100	DRUCKREGLER F ZIVILE LUFTFAHRZEUGE	V	250 321
		V	250 387
		V	250 751
		V	250 758
		S	252 541
9032 20 900	ANDERE DRUCKREGLER	V	250 758
		S	252 541
9032 81 100	HYDR PNEUMAT REGELINSTRUM USW ZIVLFZG	V	250 321
		S	252 541
9032 89 100	AND REGELINSTRUM USW F ZIV LUFTFZG	V	250 321
		S	250 387
		V	250 758
		V	252 541
9032 89 900	AND REGELINSTRUMENT APPARAT GERAET	V	250 751
		S	250 758
		V	252 541
9032 90 100	TEILE USW F REGELINSTR USW ZIV LFZ	V	250 322
		S	250 387
		V	250 752
		V	252 549
9032 90 900	AND TEILE ZUBEH F REGELINSTRUM USW	S	250 752
		V	252 549
9105 91 990	AND UHREN MIT NETZANSCHLUSS USW	V	250 715
		S	254 020
9106 10 100	ARBEITSZEITREGISTRIERUHREN	S	250 715
		V	254 020
9106 10 900	ZEIT- UND DATUMSTEMPELUHREN	S	250 715
		V	254 020
9107 00 009	AND ZEITSCHALTER AND ZEITAUSLOESER	S	250 758
		V	254 030
9109 11 009	AND UHRWERK F WECKER NETZANSCHLUSS	V	250 716
		S	254 040
9109 19 909	AND UHRWERK F NETZANSCHLUSS	V	250 716
		S	254 040
9111 80 000	AND GEHAEUSE F UHR PDS 9101 9102	S	210 325
		V	254 070
9112 80 000	AND GEHAEUSE F AND UHRMACHERWAREN	V	210 325

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZO	SIO-NR
9112 80 000		S	254 070
		V	261 253
9112 90 000	GEHAEUSETEILE F AND UHRMACHERWAREN	V	210 325
		S	254 070
		V	261 253
9113 90 900	ANDERE UHRARMBEAENDER	V	258 901
		S	258 953
		V	258 954
		V	274 123
9204 10 000	AKKORDEONS U AEHNLICHE INSTRUMENTE	V	258 005
		S	258 056
9209 92 009	AND TEILE ZUBEH F MUSIKINSTR POS 9202	V	258 007
		S	258 070
9209 99 909	AND TEILE ZUBEHOER F MUSIKINSTRUMENTE	V	258 007
		S	258 070
9301 00 002	HALB- VOLLAUTOMATISCHE GEWEHRE USW	V	242 991
		S	256 390
9301 00 004	PANZERBUCHSE -FAUST BAZOOKA USW	V	242 991
		S	256 390
9301 00 006	ARTILLERIEWAFFEN FLAMMENWERFER USW	V	242 991
		S	256 390
9301 00 009	ANDERE KRIEGSWAFFEN	V	242 991
		S	256 390
9303 90 009	AND FEUERWAFFEN U AEHNL GERAETE	V	256 310
		S	256 330
9305 10 000	TEILE U ZUBEHOER F REVOLVER PISTOLEN	V	210 310
		S	256 350
9305 29 900	AND TEIL ZUBEHOER F GEWEHR D POS 9303	V	210 310
		V	213 219
		V	213 230
		S	256 350
		V	261 459
		V	271 144
		V	271 511
		V	274 190
		V	276 590
9305 90 900	AND TEIL ZUBEH F WAFFEN POS 9301-9304	V	213 219
		V	213 230
		S	256 350
		V	261 459
		V	271 144
		V	271 511
		V	274 190
		V	276 590
9401 30 100	DREHSTUHL GEPOLST M RUECKLEHNE USW	S	256 656
		V	256 658
9401 30 900	AND DREHSTUHL M VERSTBAR SITZHOEHE	V	256 656
		V	256 658
		S	261 031
		V	261 071
9401 40 000	SITZMOEBEL IN LIEGEN UMWANDELBAR	V	256 658
		V	261 031
		S	261 035
		V	261 077
9401 50 000	STUHLROHR- KORBWEIDE- USW-SITZMOEB	V	261 035
		S	261 077
9401 61 009	AND SITZMOEBEL A HOLZ GEPOLSTERT	S	261 031
		V	261 071
9401 69 000	AND SITZMOEBEL AUS HOLZ	S	261 031
		V	261 071
9401 71 002	SITZMOEBEL A METALL VOLLST GEPOLST	V	256 656
		S	256 658
9401 71 009	AND SITZMOEBEL A METALL GEPOLSTERT	V	256 656
		S	256 658
9401 90 900	TEILE VON ANDEREN SITZMOEBELN	S	256 659
		V	261 050
9402 90 002	BETT M MECHAN VORRICHTG F KRANKENANST	S	252 751
		V	252 759
		V	256 687
9402 90 004	OPERATIONS- UNTERSUCHTISCH -BANK USW	S	252 751
		V	252 759
9402 90 009	AND MEDIZINTECHN CHIRURGISCH MOEBEL	S	252 751
		V	252 759
9403 20 999	ANDERE METALLMOEBEL	V	256 625

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
9403 20 999		V	256 658
		S	256 687
9403 60 900	ANDERE HOLZMOEBEL	V	261 031
		S	261 065
		V	261 090
9403 80 000	MOEBEL AUS ANDEREN STOFFEN	S	261 077
		V	265 199
9403 90 100	MOEBELTEILE AUS METALL	S	256 659
		V	256 689
9404 10 000	SPRUNGRAHMEN	V	256 658
		S	261 050
9405 10 910	DECKENLEUCHTE A AND STOFF F GLUEHLAMP	S	250 551
		V	250 558
9405 10 990	DECKE- WANDLEUCHTE A AND STOFF ELEKTR	V	250 551
		S	250 558
9405 20 910	TISCHLEUCHTE A AND STOFF F GLUEHLAMP	S	250 551
		V	250 558
9405 20 990	TISCHLEUCHTE USW A AND STOFFEN ELEKTR	V	250 551
		S	250 558
9405 40 910	BELEUCHTKOERP A AND STOFF F GLUEHLAMP	V	250 555
		S	250 558
9405 40 950	BELEUCHTKOERP AND STOFF LEUCHTSTROEHR	V	250 555
		S	250 558
9405 50 000	NICHTELEKTRISCHE BELEUCHTUNGSKOERPER	V	210 570
		V	222 245
		S	256 634
9405 60 100	LEUCHTSCHILD USW A METALL F ZIV LUFTF	V	210 310
		S	250 555
9405 60 990	REKLAMELEUCHTEN USW A AND STOFFEN	S	250 555
		V	256 634
		V	256 674
9405 91 190	GLAS Z AUSSTATTG ELEKTR BELEUCHTKOERP	S	227 270
		V	227 445
9405 99 100	METALLBELEUCHTUNGTEIL USW ZIV LUFTFZG	S	256 634
		V	256 674
9405 99 909	AND TEIL A AND STOFF F BELEUCHTKOERP	V	250 551
		V	250 558
		V	256 814
		S	256 816
		V	265 171
		V	276 590
9406 00 300	VORGEFERTIGTE GEBAEUDE EISEN OD STAHL	S	240 121
		V	240 124
		V	240 127
		V	240 128
9406 00 900	VORGEFERTIGTE GEBAEUDE A AND STOFFEN	V	210 310
		V	222 690
		V	222 720
		V	222 730
		S	222 750
		V	240 121
9502 10 900	PUPPEN AUS AND STOFFEN AUCH BEKLEIDET	V	213 249
		S	258 315
9503 41 000	SPIELZEUGTIERE USW FUELLMATERIAL ENTH	S	258 318
		V	275 120
9503 49 900	SPIELZEUGTIERE USW AUS AND STOFFEN	V	213 249
		S	258 318
9503 80 900	AND SPIELZG A AND STOFF EINGEB MOTOR	V	213 249
		S	258 318
9503 90 350	ANDERES SPIELZEUG AUS KAUSCHUK	S	213 249
		V	258 318
9503 90 370	ANDERES SPIELZEUG AUS SPINNSTOFFEN	S	258 318
		V	275 120
9504 20 900	ANDERE BILLARDSPIELE UND ZUBEHOER	V	203 082
		S	258 318
9504 40 000	SPIELKARTEN	V	258 318
		S	268 180
9505 90 009	FEST- KARNEVALARTIKEL USW A AND STOFF	V	210 570
		S	258 318
9506 69 900	AND BAELE AUSG GOLF- TISCHTENNISBALL	V	213 249
		S	258 651



## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
9506 91 000	GERAET F GYMNASTIK LEICHTATHLETIKUSW	S V	258 610 258 620
9506 99 909	ANDERE SPORTGERAETE	S V	258 657 258 670
9603 90 990	ANDERE BUERSTENWAREN	V S V	261 650 261 669 276 570
9605 00 000	ZUSAMMSTELLG F REISE(NECESSAIRES) USW	V V V S V	256 813 261 663 261 664 271 150 273 270
9606 29 000	ANDERE KNOEPFE	V S V V	227 352 257 770 261 431 271 150
9606 30 000	KNOPFFORMEN -TEILE -ROHLINGE	V V V S V V V	210 390 210 515 227 352 256 851 257 770 261 431 271 150
9610 00 000	SCHIEFERTAFELN USW AUCH GERAHMT	S V	210 540 222 217
9611 00 000	STEMPEL ALLER ART USW F HANDGEBRAUCH	V S	257 510 257 550
9614 90 000	ZIGARREN- ZIGARETTENSPIITZEN USW	V V S	210 390 213 390 256 852
9615 19 000	ANDERE KAEMME USW AUS ANDEREN STOFFEN	S V	256 648 256 813
9615 90 000	HAAR- FRISIERNADEL HAARKLAMMER USW	V S	210 527 256 851
9616 10 100	PARFUEM- U AEHNL ZERSTAEUBER	S V	227 449 256 813
9880 99 002	FABRIKATIONSANL KOHLEBERGBAU AND WARE	V S	227 250 261 061
9880 99 004	FABRIKATIONSANL ELEKTR ERZG AND WARE	V S	227 250 261 061
9880 99 009	FABRIKATIONSANL AND ENERGIEW AND WARE	V S	227 250 261 061
9881 68 004	FABRIKATIONSANL BEARBEITG V STEIN	V V S V	222 190 222 290 222 890 227 380
9881 69 004	FABRIKATIONSANL BEARB V STEIN KERAMIK	V S V	222 890 224 790 227 380
9881 99 002	FABRIKATIONSANL NICHTENERG MIN AND WA	V S	227 250 261 061
9881 99 004	FABRIKATIONSANL BEARB STEIN AND WAREN	V S	227 250 261 061
9882 99 002	FABRIKATIONSANL STAHLERZEUG AND WARE	V S	227 250 261 061
9882 99 009	FABRIKATIONSANL AND METBEARB AND WARE	V S	227 250 261 061
9883 99 002	FABRIKATIONSANL MASCHINENBAU AND WARE	V S	227 250 261 061
9883 99 004	FABRIKATIONSANL ELEKTROTECHN AND WARE	V S	227 250 261 061
9884 99 000	FABRIKATIONSANL CHEMISCH IND AND WARE	V S	227 250 261 061
9885 84 000	FABRIKATIONSANL NAHRMITTELGEW MASCHIN	S V	242 431 242 436
9885 85 000	FABRIKATIONSANL NAHRMITTELGEW EL AUSR	V S	242 436 242 437
9885 99 000	FABRIKATIONSANL NAHRMITTGEW AND WARE	V S	227 250 261 061
9886 99 000	FABRIKATIONSANL TEXTILIND USW AND WAR	V S	227 250 261 061

## SYSTEMATIK DER PRODUKTIONSBEREICHE IN INPUT-OUTPUT-RECHNUNGEN (SIO) 1989

- UEBERSICHT DER SCHWERPUNKTMAESSIG ZUGEORDNETEN BZW. VERNACHLAESSIGTEN WA-NR GEORDNET NACH WA-NR -

WAREN-NR.	KURZBEZEICHNUNG (WA)	ZD	SIO-NR
9887 99 002	FABRIKATIONSANL HOLZBEARBEIT AND WARE	V	227 250
		S	261 061
9887 99 009	FABRIKATIONSANL AND GEWERBE AND WARE	V	227 250
		S	261 061
9888 99 000	FABRIKATIONSANL VERKEHR USW AND WARE	V	227 250
		V	256 656
		S	261 061
9889 99 000	FABRIKATIONSANL WASSERGEW USW AND WAR	V	227 250
		S	261 061
9920 49 002	ZEITUNGEN USW MTL SAMMELANMELDUNGEN	S	268 141
		V	268 145
9920 49 004	BUECHER USW MTL SAMMELANMELDUNGEN	S	268 130
		V	268 180
9990 99 023	ZUSAMMSTELLG KLEINWARE A UNEDL METALL	V	256 814
		V	256 816
		S	256 852

NUMMER	BEZEICHNUNG	SIG.- NR. 1)	NUMMER	BEZEICHNUNG	SIG.- NR. 1)
<u>UEBERSICHT</u>			995 316	Wechselsteuer	
991	EINKOMMEN AUS UNSELBSTAENDIGER ARBEIT	4290	995 317	Feuerschutzsteuer	
993	EINKOMMEN AUS UNTERNEHMER-TAETIGKEIT UND VERMOEGEN	4300	995 320	Vergnügungsteuer	
994	ABSCHREIBUNGEN	4500	Verbrauchssteuern (einschl. Einnahmen aus dem Branntweinmonopol und dem Zündholzmonopol); jedoch ohne Verbrauchssteuern auf Einfuhren		
995	INDIREKTE STEUERN	5110			
	PRODUKTIONSSTEUERN				
	NICHTABZUGSFAEHIGE UMSATZ-STEUERN 2)				
	EINFUHRABGABEN <sup>2)</sup>	7590	995 321	Salzsteuer	
999	SUBVENTIONEN	5150	995 322	Mineralölsteuer	
<u>AUSFUEHRLICHE DARSTELLUNG</u>			995 323	Zündwarensteuer	
991	EINKOMMEN AUS UNSELB-STAENDIGER ARBEIT	4290	995 324	Leuchtmittelsteuer	
991 100	Bruttolohn- und -gehaltsumme		995 325	Spielkartensteuer	
991 600	Arbeitgeberbeiträge zur Sozialversicherung zuzüglich zusätzliche Sozialaufwendungen		995 331	Zuckersteuer	
993	EINKOMMEN AUS UNTERNEHMER-TAETIGKEIT UND VERMOEGEN	4300	995 333	Biersteuer	
994 994 000	ABSCHREIBUNGEN	4500	995 334	Schaumweinsteuer	
995	INDIREKTE STEUERN	5110	995 336	Tabaksteuer	
	PRODUKTIONSSTEUERN		995 337	Kaffeesteuer	
995 311	Grunderwerbsteuer, Zuschlag zur Grunderwerbsteuer		995 338	Teesteuer	
	Kapitalverkehrsteuer		995 339	Essigsäuresteuer	
995 312	Gesellschaftsteuer		995 341	Zündwarenmonopol	
995 313	Börsenumsatzsteuer		995 344	Branntweinmonopol	
995 314	Versicherungssteuer		995 345	Getränkesteuer	
995 315	Rennwett- und Lotteriesteuer		995 347	Kraftfahrzeugsteuer (so weit nicht von privaten Haushalten gezahlt)	
			995 351	Grundsteuer A und B	
			995 353	Gewerbesteuer auf Ertrag und Kapital einschl. Lohnsummensteuer	
			995 361	Schankerlaubnissteuer	
			995 372	Verwaltungsgebühren (so weit nicht von privaten Haushalten gezahlt)	

1) Nur für interne Zwecke; nicht für die Veröffentlichung bestimmt.

2) Einfuhrabgaben und nichtabzugsfähige Umsatzsteuer sind nicht Bestandteil

der Bruttowertschöpfung der einzelnen Produktionsbereiche, sondern bilden jeweils einen eigenen, bereichsweise nicht zugeordneten Bestandteil des Bruttoinlandsprodukts.

NUMMER	BEZEICHNUNG	SIG.- NR. 1)	NUMMER	BEZEICHNUNG	SIG.- NR. 1)
995 374	Ausgleichsabgabe zur Finanzierung der Mehrkosten beim Einsatz von Steinkohle in der Elektrizitätswirtschaft (Kohlepfennig)			Ausgleich von Preisverlusten bei Getreide	
995 376	Einnahmen aus der Milchumlage			Frachtverbilligung für Ertransporte von Lothringen zum Saarland	
995 378	Umlagen an die Europäische Gemeinschaft für Kohle und Stahl (EGKS-Umlage)			Ausgleich für Interventionen von Obst und Gemüse	
995 395	Sonstige Produktionssteuern und ähnliche Abgaben 2)			EG-Marktordnungen für Fische, Tabak, Wein	
	NICHTABZUGSFAEHIGE UST 3)			Zuweisung an die Bundesmonopolverwaltung (Offenbach) und die Monopolverwaltung für Branntwein (Berlin)	
995 396	Kassenaufkommen MWST			Währungsausgleichsbeträge bei Ausfuhr in Drittländer und Ausfuhr in Mitgliedstaaten	
995 397	Einfuhrumsatzsteuer			Ausfuhrerstattung für landwirtschaftliche und tierische Erzeugnisse	
995 398	Einbehaltene UST			Absatz von Ölsaaten	
	EINFUHRABGABEN <sup>3)</sup>	7590		Erstattung bei der Produktion von Waren und landwirtschaftlichen Erzeugnissen	
995 812	Zölle			Stützungsmaßnahmen für Magermilch	
995 813	Abschöpfungen und Währungsausgleichsbeträge bei der Einfuhr von landwirtschaftlichen Erzeugnissen			Beteiligung an der Milchverteilung in Schulen	
	Verbrauchssteuern auf Einfuhren			Abbaumaßnahmen; Marktordnungswaren	
995 821	Salzsteuer			Betriebsbeihilfen für den Werkfernverkehr in Zonenrandgebieten und den Frachthilfengebieten	
995 822	Mineralölsteuer			Erstattung von Kosten der Steinkohlebevorratung	
995 823	Zündwarensteuer			Zuschüsse zur Stabilisierung bzw. Erleichterung der Produktion sowie des Absatzes an die Eisen- und Stahlindustrie von Koks- kohle und Hochofenkoks	
995 824	Leuchtmittelsteuer			Zuschüsse zu den Schrumpfungslasten des Steinkohlebergbaus	
995 825	Spielkartensteuer			Zuschüsse zu den Altlasten des Steinkohlebergbaus	
995 831	Zuckersteuer			Kohlepfennig	
995 833	Biersteuer			Auftragshilfen für die deutschen Schiffswerften	
995 834	Schaumweinsteuer			Förderung der beschleunigten Markteinführung energiesparender Technologien	
995 836	Tabaksteuer			Sofortmaßnahmen zur Anpassung der Kapazitäten in der Hochsee- und Küstenfischerei	
995 837	Kaffeesteuer			Zuschüsse an Verkehrsbetriebe (Fahrgelderstattung für Schwerbeschädigte u.a.)	
995 838	Teesteuer				
995 839	Essigsäuresteuer				
995 841	Zündwarenmonopol				
995 844	Monopolausgleich für eingeführten Branntwein				
995 869	Sonstige Verbrauchsteuern				
995 895	Sonstige Einfuhrabgaben				
999	SUBVENTIONEN	5150			
999 000	Zuschüsse für laufende Produktionszwecke, z.B.:				
	Vorratshaltung landwirtschaftlicher Erzeugnisse				
	Lagerkostenausgleich für Zucker				
	Denaturierung von Zucker zu Futterzwecken				

1) Nur für interne Zwecke; nicht für die Veröffentlichung bestimmt.

2) Z.B. Abgaben der Lotto- und Totounternehmen sowie der Spielbanken.

3) Einfuhrabgaben und NaUST sind nicht Bestandteil der Bruttowertschöpfung der einzelnen

Produktionsbereiche, sondern bilden jeweils einen eigenen bereichsweise nicht zugeordneten Bestandteil des Bruttoinlandsprodukts.

NUMMER	BEZEICHNUNG	SIG.- NR. 1)	NUMMER	BEZEICHNUNG	SIG.- NR. 1)
	Betriebsbeihilfe für Verkehrsbetriebe zur Verbilligung von Gasöl zum Betrieb schienengebundener Fahrzeuge;			Abgeltung von Zinsaufwendungen bei der Finanzierung von Sachanlagen der DB	
	Betriebsbeihilfe für Verkehrsbetriebe im öffentlichen Personennahverkehr zur Verbilligung von Gasöl			Zuwendungen zur Erhaltung der Liquidität sowie zur Verstärkung der eigenen Mittel - DB -	
	Ausgleich für gemeinschaftliche Leistungen im Straßenpersonenverkehr bei der Beförderung von Auszubildenden			Ausgleich von besonderen Lasten der DB	
	Zuschuß zur Förderung von Maßnahmen zur innerbetrieblichen Qualifikation; Zuschuß zur Förderung von Maßnahmen zur beruflichen Wiedereingliederung			Vorratshaltung des Landes Berlin	
	Zuwendung an die osthannoversche Eisenbahn AG Celle;			Zuwendungen für die Gasölverbilligung in der Landwirtschaft	
	Beitrag an nicht bundeseigene Eisenbahnen zum Unterhalt und Betrieb höhen gleicher Kreuzungen			EG-Marktordnungsausgabe "Kartoffelstärke"	
	Produktionshilfen für das Projekt "Airbus"			Zuwendungen für Rationalisierungsmaßnahmen im Erzeugerbereich	
	Direktzahlungen der EG			Zuschuß für Kunst- und Kulturpflege	
	a) EG-Entwicklungsfond (EAGFL)			Zuschuß Kriegsfolgelasten (Bayern, Schleswig-Holstein)	
	b) Montanunion (EGKS)			Zuschüsse an die Landwirtschaft (Länder) ohne Ausgleich benachteiligter Gebiete	
	Besondere Hilfsmaßnahmen (Reisebeschränkung DDR)			Zuweisung zur Gewährung einer Ausgleichszulage in Berggebieten und bestimmten anderen benachteiligten Gebieten	
	Industrielle Forschungsförderung			Sonstige Subventionen	
	Einbehaltene UST				
	Zuschuß an den zentralen Fonds zur Absatzförderung der Landwirtschaft und Ernährungswirtschaft				
	Zinszuschüsse einschl. Aufwendungszuschüsse				
	Abgeltung von Belastungen im Schienenverkehr bei der Wahrnehmung gemeinschaftlicher Aufgaben				

1) Nur für interne Zwecke; nicht für die Veröffentlichung bestimmt.



LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
- IN SIO 1989 FUER UMSETZUNG VORGESEHEN -

SIO-Güterart		zu SIO-Gruppe	Bezeichnung
Nr.	Bezeichnung		
011 290 <sup>1)</sup>	Natürlicher Dünger	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)
101 500	Dampf von Elektrizitätswerken	105	Erzeugung und Verteilung von Warmwasser und Dampf (Fernwärme), Preßluft
110 100	Grubengas	103	Erzeugung und Verteilung von Gas
111 071	Braunkohlenkoks und -schwelkoks	112	Steinkohlenverkokung
111 075	Braunkohlenrohteer	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)
112 020	Gas aus Zechen- und Hüttenkoke-reien	103	Erzeugung und Verteilung von Gas
112 050 <sup>1)</sup>	Steinkohlenrohteer	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)
112 070	Rohbenzol	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)
112 080	Pech	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)
112 085	Schwefel aus Steinkohle	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)
112 090	Schwefelsaures Ammoniak	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)
116 020 <sup>1)</sup>	Erdgas	103	Erzeugung und Verteilung von Gas
116 030	Erdölgas	103	Erzeugung und Verteilung von Gas
116 045	Nebenprodukte der Erdöl- und Erdgasförderung, absatzfähig, bituminöse Gesteine und Schieferrohteer (z.B. Erdgasbenzin, Erdwachs, roh)	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten);
		205	Herstellung von Mineralölerzeugnissen
116 070	Schwefel aus Erdöl oder Erdgas	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)
118 530 <sup>1)</sup>	Sonstiger Schwarztorf (z.B. Torfkoks, -staub, -rohteer, -briketts und Badetorf)	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)

1) WA-Nr. bei umzusetzender SIO-Nr.

LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
- IN SIO 1989 FUER UMSETZUNG VORGESEHEN -

SIO-Güterart		zu SIO-Gruppe	Bezeichnung
Nr.	Bezeichnung		
200 212	Äthanol (Äthylalkohol)	294	Herstellung von Spiritus und seinen Nebenerzeugnissen, Spirituosen und Verarbeitung von Weinen
205 210 <sup>1)</sup>	Flüssiggas (z.B. Propan, Butan, auch mit Zusatz eines Indikators)	103	Erzeugung und Verteilung von Gas
205 250	Heizgas und andere Raffineriegase (ohne Flüssiggas)	103	Erzeugung und Verteilung von Gas
205 585	Schwefel aus Erdölraffinerien	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)
210 511 <sup>1)</sup>	Schuhe und Stiefel ganz aus Kunststoff	272	Herstellung von Schuhen aus Leder und Textilien
213 255 <sup>1)</sup>	Schuhe aus Gummi	272	Herstellung von Schuhen aus Leder und Textilien
230 035	Hochofengas	103	Erzeugung und Verteilung von Gas
230 090	Konverterschlacke, phosphorhaltig (Thomasschlacke)	200	Herstellung von chemischen Erzeugnissen (ohne solche vorwiegend für Privaten Verbrauch und für Verwaltungen sowie ohne Chemiefasern und Veredlungsarbeiten)
242 997	Demontagen und Abwrackung von Maschinenbauerzeugnissen	408	Rückgewinnung
244 041 bis 244 049 <sup>1)</sup>	Gebrauchte Kraftwagen und Straßenzugmaschinen	408	Rückgewinnung
246 650 <sup>1)</sup>	Abwrackung von Wasserfahrzeugen	408	Rückgewinnung
246 670	Gebrauchte Wasserfahrzeuge	408	Rückgewinnung
248 970	Abwrackung und Bergung von Luftfahrzeugen	408	Rückgewinnung
261 452	Holzschuhe	272	Herstellung von Schuhen aus Leder und Textilien
261 453 <sup>1)</sup>	Schuhbedarf aus Holz	272	Herstellung von Schuhen aus Leder und Textilien
294 500	Wein aus Weintrauben	011	Erzeugung von Produkten der allgemeinen Landwirtschaft
302 070	Abbruch-, Spreng- und Enttrümmungsarbeiten	408	Rückgewinnung
601 900	Dienstleistungen der Kreditinstitute gegen unterstellte Entgelte	620	Unterstellte Bankgebühren
719 950	Erzeugung von Klärgas	103	Erzeugung und Verteilung von Gas
800 500	Sonstige Dienstleistungen der Organisationen ohne Erwerbszweck, nicht für Unternehmen tätig (ohne besonders nachgewiesene Anstalten und Einrichtungen)		Nebenverkäufe (allgemeine Kuppelprodukte), zu verschiedenen SIO-Gruppen
802 500	Sonstige Dienstleistungen der Forschungseinrichtungen der Organisationen ohne Erwerbszweck, nicht für Unternehmen tätig	703	Dienstleistungen der selbständigen Wissenschaftler

1) WA-Nr. bei umzusetzender SIO-Nr.



LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
- IN SIO 1989 FUER UMSETZUNG VORGESEHEN -

SIO-Güterart		zu SIO-Gruppe	Bezeichnung
Nr.	Bezeichnung		
804 500	Sonstige Dienstleistungen der Unterrichtseinrichtungen der Organisationen ohne Erwerbszweck, nicht für Unternehmen tätig	704	Marktbestimmte Dienstleistungen der Unterrichtsanstalten, Erziehungsanstalten und Kindergärten
806 500	Sonstige Dienstleistungen der Gesundheitseinrichtungen der Organisationen ohne Erwerbszweck, nicht für Unternehmen tätig	710	Marktbestimmte Dienstleistungen des Gesundheitswesens
808 500	Sonstige Dienstleistungen besonders nachgewiesener Anstalten und Einrichtungen der Organisationen ohne Erwerbszweck, nicht für Unternehmen tätig (ohne Dienstleistungen der Forschungs-, Unterrichts- und Gesundheitseinrichtungen)	700	Dienstleistungen des Gaststätten- und Beherbergungsgewerbes
900 510	Herstellung von Druckereierzeugnissen (Nebenverkäufe des Staates)	268	Herstellung von Druckereierzeugnissen, Lichtpaus- und verwandten Waren
900 520	Personen- und Güterbeförderungsleistungen des Straßenverkehrs	511	Personenbeförderungsleistungen des Straßenverkehrs
900 530	Personen- und Güterbeförderungsleistungen der Binnen-, See- und Küstenschifffahrt	527	Dienstleistungen der Binnenwasserstraßen und -häfen
900 550	Dienstleistungen von Gaststätten und Beherbergungsstätten	700	Dienstleistungen des Gaststätten- und Beherbergungsgewerbes
900 560	Dienstleistungen des Verlags-, Literatur- und Pressewesens	708	Dienstleistungen des Verlags-, Literatur- und Pressewesens
900 570	Vermietung von Wohnungen, Grundstücken und Räumen	716	Vermietung von Wohnungen, Grundstücken und Räumen
900 580	Sonstige marktbestimmte Dienstleistungen	719	Sonstige marktbestimmte Dienstleistungen (ohne Vermietung beweglicher Sachen)
902 500	Sonstige Dienstleistungen der Forschungseinrichtungen der Gebietskörperschaften	703	Dienstleistungen der selbständigen Wissenschaftler
904 500	Sonstige Dienstleistungen der Unterrichtseinrichtungen der Gebietskörperschaften	704	Marktbestimmte Dienstleistungen der Unterrichtsanstalten, Erziehungsanstalten und Kindergärten
906 500	Sonstige Dienstleistungen der Gesundheitseinrichtungen der Gebietskörperschaften	710	Marktbestimmte Dienstleistungen des Gesundheitswesens
908 510	Erzeugung von Klärgas	103	Erzeugung und Verteilung von Gas
908 520	Herstellung von Fleisch und Fleischerzeugnissen (Nebenverkäufe des Staates)	291	Herstellung von Fleisch und Fleischerzeugnissen
908 530	Dienstleistungen von Gaststätten und Beherbergungsstätten	700	Dienstleistungen des Gaststätten- und Beherbergungsgewerbes
908 550	Dienstleistungen auf den Gebieten von Wissenschaft, Bildung, Erziehung und Sport	706	Dienstleistungen auf den Gebieten von Wissenschaft, Bildung, Erziehung und Sport (ohne Dienstleistungen der selbständigen Wissenschaftler, Unterrichtsanstalten, Erziehungsanstalten und Kindergärten)

LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
- IN SIO 1989 FUER UMSETZUNG VORGESEHEN -

SIO-Güterart		zu SIO-Gruppe	Bezeichnung
Nr.	Bezeichnung		
908 560	Vermietung beweglicher Sachen	718	Vermietung beweglicher Sachen (ohne Buch-, Zeitschriften- und Filmverleih)
908 570	Sonstige marktbestimmte Dienst- leistungen	719	Sonstige marktbestimmte Dienst- leistungen (ohne Vermietung be- weglicher Sachen)
961 500	Sonstige Dienstleistungen der allgemeinen Verwaltung der Sozial- versicherung und Arbeitsförderung (ohne besonders nachgewiesene An- stalten und Einrichtungen)	719	Sonstige marktbestimmte Dienst- leistungen (ohne Vermietung be- weglicher Sachen)
962 500	Sonstige Dienstleistungen der Forschungseinrichtungen der Sozialversicherung und Arbeits- förderung	703	Dienstleistungen der selbständigen Wissenschaftler
966 500	Sonstige Dienstleistungen der Gesundheitseinrichtungen der Sozialversicherung und Arbeits- förderung	710	Marktbestimmte Dienstleistungen des Gesundheitswesens
968 500	Sonstige Dienstleistungen be- sonders nachgewiesener Anstalten und Einrichtungen der Sozial- versicherung und Arbeitsförderung (ohne Dienstleistungen der For- schungs- und Gesundheitsein- richtungen)	700	Dienstleistungen des Gaststätten- und Beherbergungsgewerbes

LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
 AUS SIO 011 BIS 299 UND 719  
 MIT ANGABE DER SIO-GÜTERARTEN UND DER ENTSPRECHENDEN GP- UND WA-NUMMERN  
 - IN SIO 1989 FÜR UMSETZUNG VORGESEHEN -

Nr.	SIO-Güterart		Anmerkung
	GP-Nr.	Bezeichnung WA-Nr.	
011 290	Natürlicher Dünger		Verwendungsgleiches Produkt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 390)
	0197 10, 0197 50, 0299 97, 0299 99	S) 3101 00 000	
200 390	Zu SIO-Gruppe 200 Sonstige Düngemittel (z.B. Spuren- nährstoffe)		
	4319 00	V) 3101 00 000, 3105 60 900, S) 3105 90 990	
101 500	Dampf von Elektrizitätswerken		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 105 (SIO-Güterart 105 100)
	-	-	
105 100	Zu SIO-Gruppe 105 Wärme, Heißluft, Kälte (ohne Dampf von Elektrizitätswerken)		
	1051 11, 1051 14, 1051 21, 1051 24, 1053 00, 1054 00	-	
110 100	Grubengas		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 103 (SIO-Güterart 103 100)
	2112 90	V) 2705 00 000, V) 2711 21 000, V) 2711 29 000	
103 100	Zu SIO-Gruppe 103 Erzeugtes Gas aus Ortsgas- werken, Generatorgas, aufbe- reitetes Erdgas in Gaswerken		
	1037 00, 1038 00	S) 2705 00 000	
111 071	Braunkohlenkoks und -schwelkoks		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 112 (SIO-Güterart 112 010)
	2116 50	V) 2704 00 190, 2704 00 300, V) 2704 00 900	
112 010	Zu SIO-Gruppe 112 Steinkohlenkoks		
	2116 11, 2116 14, 2116 17	2704 00 110, S) 2704 00 190	

S) Schwerpunktmäßige Zuordnung  
 V) Vernachlässigung

LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
 AUS SIO 011 BIS 299 UND 719  
 MIT ANGABE DER SIO-GÜTERARTEN UND DER ENTSPRECHENDEN GP- UND WA-NUMMERN  
 - IN SIO 1989 FUER UMSETZUNG VORGESEHEN -

Nr.	SIO-Güterart		Anmerkung
	GP-Nr.	Bezeichnung	
111 075	Braunkohlenrohteer		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 202)
	2117 15	V) 2706 00 000	
200 202	Zu SIO-Gruppe 200 Rohphenol, -kresol, -xylenol und deren Gemische, chemisch nicht einheitlich sowie sonstige Erzeugnisse aus der Weiterverarbeitung von Rohteeren und Rohbenzol, a.n.g. (ohne isolierte Phenole, Kresole, Xylenole und ohne Pyridine)		
	4219 11,	2708 10 000,	
	4219 15	2708 20 000	
112 020	Gas aus Zechen- und Hüttenkokereien		Allgemeines Kuppelprodukt zu SIO-Gruppe 103 (SIO-Güterart 103 100)
	1031 00,	V) 2705 00 000	
	1033 00		
103 100	Zu SIO-Gruppe 103 Erzeugtes Gas aus Ortsgaswerken, Generatorgas, aufbereitetes Erdgas in Gaswerken		
	1037 00,	S) 2705 00 000	
	1038 00		
112 050	Steinkohlenrohteer		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 202)
	2117 11	S) 2706 00 000	
200 202	Zu SIO-Gruppe 200 Rohphenol, -kresol, -xylenol und deren Gemische, chemisch nicht einheitlich sowie sonstige Erzeugnisse aus der Weiterverarbeitung von Rohteeren und Rohbenzol, a.n.g. (ohne isolierte Phenole, Kresole, Xylenole und ohne Pyridine)		
	4219 11,	2708 10 000,	
	4219 15	2708 20 000	
112 070	Rohbenzol		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 201)
	2117 60	-	
200 201	Zu SIO-Gruppe 200 Kohlenwasserstoffe, aromatisch, chemisch nicht einheitlich (ohne Teeröle)		
	4211 10,	2707 10 900,	
	4211 41,	2707 99 700	
	4211 81		

S) Schwerpunktmäßige Zuordnung  
 V) Vernachlässigung

LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
 AUS SIO 011 BIS 299 UND 719  
 MIT ANGABE DER SIO-GÜTERARTEN UND DER ENTSPRECHENDEN GP- UND WA-NUMMERN  
 - IN SIO 1989 FUER UMSETZUNG VORGESEHEN -

SIO-Güterart		Anmerkung
Nr.	Bezeichnung	
GP-Nr.	WA-Nr.	
112 080	Pech	Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 202)
-	-	
200 202	Zu SIO-Gruppe 200 Rohphenol, -kresol, -xylenol und deren Gemische, chemisch nicht einheitlich sowie sonstige Er- zeugnisse aus der Weiterver- arbeitung von Rohteeren und Rohbenzol, a.n.g. (ohne iso- lierte Phenole, Kresole, Xylenole und ohne Pyridine)	
4219 11,	2708 10 000,	
4219 15	2708 20 000	
112 085	Schwefel aus Steinkohle	Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 103)
-	-	
200 103	Zu SIO-Gruppe 200 Schwefel, sublimiert, gefällt oder kolloid (einschl. wiedergewonnenen, aber ohne gereinigten natürlichen Schwefel)	
4112 50,	2503 90 000,	
4112 91	2802 00 000	
112 090	Schwefelsaures Ammoniak	Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 310)
-	-	
200 310	Zu SIO-Gruppe 200 Düngemittel, stickstoffhaltig	
4311 11,	3102 10 910	
4311 12,	bis	
4311 15	3102 90 000	
116 020	Erdgas	Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 103 (SIO-Güterart 103 100)
2122 00	S) 2711 21 000, S) 2711 29 000	
103 100	Zu SIO-Gruppe 103 Erzeugtes Gas aus Ortsgaswerken, Generatorgas, aufbereitetes Erdgas in Gaswerken	
1037 00,	S) 2705 00 000	
1038 00		

S) Schwerpunktmäßige Zuordnung

LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
 AUS SIO 011 BIS 299 UND 719  
 MIT ANGABE DER SIO-GÜTERARTEN UND DER ENTSPRECHENDEN GP- UND WA-NUMMERN  
 - IN SIO 1989 FÜR UMSETZUNG VORGESEHEN -

Nr.	SIO-Güterart		Anmerkung
	GP-Nr.	Bezeichnung	
116 030	Erdölgas		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 103 (SIO-Güterart 103 100)
	2124 00	V) 2705 00 000, V) 2711 11 000, V) 2711 14 000, V) 2711 19 000	
103 100	Zu SIO-Gruppe 103 Erzeugtes Gas aus Ortsgaswerken, Gene- ratorgas, aufbereitetes Erdgas in Gaswerken		
	1037 00, 1038 00	S) 2705 00 000	
116 045	Nebenprodukte der Erdöl- und Erdgas- förderung, absatzfähig, bituminöse Gesteine und Schieferrohteer (z.B. Erdgasbenzin, Erdwachs, roh)		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 202) zu SIO-Gruppe 205 (SIO-Güterart 205 590)
	2126 00	V) 2706 00 000, V) 2712 90 110, V) 2714 10 000, V) 2714 90 000	
200 202	Zu SIO-Gruppe 200 Rohphenol, -kresol, -xylenol und deren Gemische, chemisch nicht einheitlich sowie sonstige Er- zeugnisse aus der Weiterver- arbeitung von Rohteeren und Rohbenzol, a.n.g. (ohne iso- lierte Phenole, Kresole, Xylenole und ohne Pyridine)		
	4219 11, 4219 15	2708 10 000, 2708 20 000	
205 590	Zu SIO-Gruppe 205 Sonstige Mineralölerzeugnisse		
	2279 80	2710 00 410, 2710 00 450, 2710 00 590, 2710 00 610, 2710 00 650, 2710 00 710, 2710 00 750, 2710 00 910, 2710 00 930, 2710 00 950, S) 2712 90 110	
116 070	Schwefel aus Erdöl oder Erdgas		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 103)
	-	-	
200 103	Zu SIO-Gruppe 200 Schwefel sublimiert, gefällt oder kolloid (einschl. wiedergewonnen, aber ohne gereinigten natürlichen Schwefel)		
	4112 50, 4112 91	2503 90 000, 2802 00 000	

S) Schwerpunktmäßige Zuordnung  
 V) Vernachlässigung

LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
 AUS SIO 011 BIS 299 UND 719  
 MIT ANGABE DER SIO-GÜTERARTEN UND DER ENTSPRECHENDEN GP- UND WA-NUMMERN  
 - IN SIO 1989 FÜR UMSETZUNG VORGESEHEN -

Nr.	SIO-Güterart		Anmerkung
	GP-Nr.	Bezeichnung	
118 530		Sonstiger Schwarztorf (z.B. Torfkoks, -staub, -rohteer, -briketts und Badetorf)	Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 202)
	2181 90		V) 2703 00 000, S) 2704 00 900, V) 2706 00 000
200 202		Zu SIO-Gruppe 200 Rohphenol, -kresol, -xylol und deren Gemische, chemisch nicht einheitlich sowie sonstige Erzeugnisse aus der Weiterverarbeitung von Rohteeren und Rohbenzol, a.n.g. (ohne isolierte Phenole, Kresole, Xylenole und ohne Pyridine)	
	4219 11, 4219 15		2708 10 000, 2708 20 000
200 212		Äthanol (Äthylalkohol)	Verwendungsgleiches Produkt, zu SIO-Gruppe 294 (SIO-Güterart 294 010)
	4231 13, 4231 14		-
294 010		Zu SIO-Gruppe 294 Rohbranntwein, unvergällt; Spiritus, gereinigt	
	6873 10		2207 10 000, 2208 90 910, 2208 90 990
205 210		Flüssiggas (z.B. Propan, Butan, auch mit Zusatz eines Indikators)	Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 103 (SIO-Güterart 103 100)
	2231 00		V) 2705 00 000, 2711 12 110 bis 2711 19 000, V) 2711 29 000
103 100		Zu SIO-Gruppe 103 Erzeugtes Gas aus Ortsgaswerken, Generatorgas, aufbereitetes Erdgas in Gaswerken	
	1037 00, 1038 00		S) 2705 00 000
205 250		Heizgas und andere Raffineriegase (ohne Flüssiggas)	Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 103 (SIO-Güterart 103 100)
	2235 00		-
103 100		Zu SIO-Gruppe 103 Erzeugtes Gas aus Ortsgaswerken, Generatorgas, aufbereitetes Erdgas in Gaswerken	
	1037 00, 1038 00		S) 2705 00 000

S) Schwerpunktmäßige Zuordnung  
 V) Vernachlässigung

LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
 AUS SIO 011 BIS 299 UND 719  
 MIT ANGABE DER SIO-GÜTERARTEN UND DER ENTSPRECHENDEN GP- UND WA-NUMMERN  
 - IN SIO 1989 FUER UMSETZUNG VORGESEHEN -

SIO-Güterart			
Nr.	GP-Nr.	Bezeichnung	WA-Nr.
205 585	Schwefel aus Erdölraffinerien		
	-		-
			Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 103)
200 103	Zu SIO-Gruppe 200 Schwefel sublimiert, gefällt oder kolloid (einschl. wiedergewonnenen, aber ohne gereinigten natürlichen Schwefel)		
	4112 50,		2503 90 000,
	4112 91		2802 00 000
210 511	Schuhe und Stiefel ganz aus Kunststoff		
	5851 11,		6401 10 900,
	5851 19		6401 91 900,
			6401 92 900,
			6401 99 900,
			6402 11 000,
			6402 19 000,
			6402 20 000,
			6402 30 900,
			6402 91 900,
			6402 99 310
			bis
			6402 99 990
272 1..	Zu SIO-Gruppe 272 Schuhe aus Leder und Textilien		
	6251,		6403,
	6252,		6404,
	6253,		6405,
	6254,		6406 10 110,
	6255,		6406 10 190,
	6258,		6406 99 100,
	6259		6406 99 300,
			6406 99 500,
			V) 6406 99 900,
			V) 9506 99 909
213 255	Schuhe aus Gummi		
	5924 00		
			6401 10 100,
			6401 91 100,
		S)	6401 92 100,
		S)	6401 99 100,
			6402 30 100,
		S)	6402 91 100,
		S)	6402 99 100
272 1..	Zu SIO-Gruppe 272 Schuhe aus Leder und Textilien		
	6251,		6403,
	6252,		6404,
	6253,		6405,
	6254,		6406 10 110,
	6255,		6406 10 190,
	6258,		6406 99 100,
	6259		6406 99 300,
			6406 99 500,
		V)	6406 99 900,
		V)	6506 99 900

S) Schwerpunktmäßige Zuordnung  
 V) Vernachlässigung



LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHE. PRODUKTE  
 AUS SIO 011 BIS 299 UND 719  
 MIT ANGABE DER SIO-GÜTERARTEN UND DER ENTSPRECHENDEN GP- UND WA-N<sup>1</sup>MERN  
 - IN SIO 1989 FUER UMSETZUNG VORGESEHEN -

Nr.	SIO-Güterart		Anmerk.
	GP-Nr.	Bezeichnung	
230 035	Hochofengas 1035 00	-	Allgemeines Kuppel- zu SIO-Gruppe 103 ukt, (SIO-Güterart 103 100)
103 100	Zu SIO-Gruppe 103 Erzeugtes Gas aus Ortsgaswerken, Generatorgas, aufbereitetes Erd- gas in Gaswerken  1037 00, 1038 00	S) 2705 00 000	
230 090	Konverterschlacke, phosphorhaltig (Thomasschlacke)  2719 70	V) 3103 20 000	Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 200 (SIO-Güterart 200 335)
200 335	Zu SIO-Gruppe 200 Thomasphosphat  4311 55	S) 3103 20 000	
242 997	Demontagen und Abwrackung von Maschinenbauerzeugnissen 3298 00	-	Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 408 (SIO-Dienstleistungsart 408 210)
408 210	Zu SIO-Gruppe 408 Abwrack- und Abbruchleistungen des Produzierenden Gewerbes  -	-	
244 041 bis 244 049	Gebrauchte Kraftwagen und Straßenzugmaschinen -	ex 8701 10 900, 8701 20 900, V) 8701 90 900, 8702 10 190, 8702 10 990, 8702 90 190, 8702 90 390, ex 8703 10 100, 8703 21 900, 8703 22 900, 8703 23 900, 8703 24 900, 8703 31 900, 8703 32 900, 8703 33 900, V) 8703 90 900, 8704 21 390, 8704 21 990, 8704 22 990, 8704 23 990, 8704 31 390, 8704 31 990, 8704 32 990	Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 408 (SIO-Dienstleistungsart 408 250)
408 250	Zu SIO-Gruppe 408 Sonstige Rückgewinnung durch das Produzierende Gewerbe  -	-	

S) Schwerpunktmäßige Zuordnung  
 V) Vernachlässigung

LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
 AUS SIO 011 BIS 299 UND 719  
 MIT ANGABE DER SIO-GÜTERARTEN UND DER ENTSPRECHENDEN GP- UND WA-NUMMERN  
 - IN SIO 1989 FÜR UMSETZUNG VORGESEHEN -

Nr.	SIO-Güterart		Anmerkung
	GP-Nr.	Bezeichnung	
246 650	Abwrackung von Wasserfahrzeugen		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 408 (SIO-Dienstleistungsart 408 210)
	3499 00		
408 210	Zu SIO-Gruppe 408 Abwrack- und Abbruchleistungen des Produzierenden Gewerbes		
	-	-	
246 670	Gebrauchte Wasserfahrzeuge		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 408 (SIO-Dienstleistungsart 408 250)
	-	-	
408 250	Zu SIO-Gruppe 408 Sonstige Rückgewinnung durch das Produzierende Gewerbe		
	-	-	
248 970	Abwrackung und Bergung von Luftfahrzeugen		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 408 (SIO-Dienstleistungsart 408 210)
	3598 00, 3599 00		
408 210	Zu SIO-Gruppe 408 Abwrack- und Abbruchleistungen des Produzierenden Gewerbes		
	-	-	
261 452	Holzschuhe		Verwendungsgleiches Produkt, zu SIO-Gruppe 272 (SIO-Güterarten 272 1..)
	5452 10		
272 1..	Zu SIO-Gruppe 272 Schuhe aus Leder und Textilien		
	6251, 6252, 6253, 6254, 6255, 6258, 6259	6403, 6404, 6405, 6406 10 110, 6406 10 190, 6406 99 100, 6406 99 300, 6406 99 500, V) 6406 99 900, V) 6506 99 900	

S) Schwerpunktmäßige Zuordnung  
 V) Vernachlässigung

LISTE DER ALLGEMEINEN KUPPELPRODUKTE UND DER VERWENDUNGSGLEICHEN PRODUKTE  
 AUS SIO 011 BIS 299 UND 719  
 MIT ANGABE DER SIO-GÜTERARTEN UND DER ENTSPRECHENDEN GP- UND WA-NUMMERN  
 - IN SIO 1989 FUER UMSETZUNG VORGESEHEN -

Nr.	SIO-Güterart		Anmerkung
	GP-Nr.	Bezeichnung	
261 453	Schuhbedarf aus Holz		Verwendungsgleiches Produkt, zu SIO-Gruppe 272 (SIO-Güterarten 272 1..)
	5452 30	V) 4417 00 900,	
	bis	6406 91 000	
	5452 80		
272 1..	Zu SIO-Gruppe 272		
	Schuhe aus Leder und Textilien		
	6251,	6403,	
	6252,	6404,	
	6253,	6405,	
	6254,	6406 10 110,	
	6255,	6406 10 190,	
	6258,	6406 99 100,	
	6259	6406 99 300,	
		6406 99 500,	
		V) 6406 99 900,	
		V) 6406 99 900	
294 500	Wein aus Weintrauben		Verwendungsgleiches Produkt, zu SIO-Gruppe 011 (SIO-Güterart 011 631, 011 639)
	-	-	
011 631,	Zu SIO-Gruppe 011		
011 639	Weinbauerzeugnisse einschl. Nebenprodukte und Abfallstoffe von Weinbauerzeugnissen		
	0135 11	0806 10 190	
	bis	bis	
	0135 79,	0806 10 990,	
	0193 30	2204 30 100,	
		2204 21 210	
		bis	
		2204 21 390,	
		V) 2204 21 490,	
		2204 21 590,	
		2204 21 900,	
		2204 29 210	
		bis	
		2204 29 399,	
		2204 29 590,	
		2204 29 900,	
		2307 00 110	
		bis	
		2307 00 900,	
		2308 90 110,	
		2308 90 190	
719 950	Klärgas		Allgemeines Kuppelprodukt, zu SIO-Gruppe 103 (SIO-Güterart 103 100)
	1039 00	-	
103 100	Zu SIO-Gruppe 103		
	Erzeugtes Gas aus Ortsgaswerken, Generatorgas, aufbereitetes Erdgas in Gaswerken		
	1037 00,	S) 2705 00 000	
	1038 00		

S) Schwerpunktmäßige Zuordnung  
 V) Vernachlässigung

