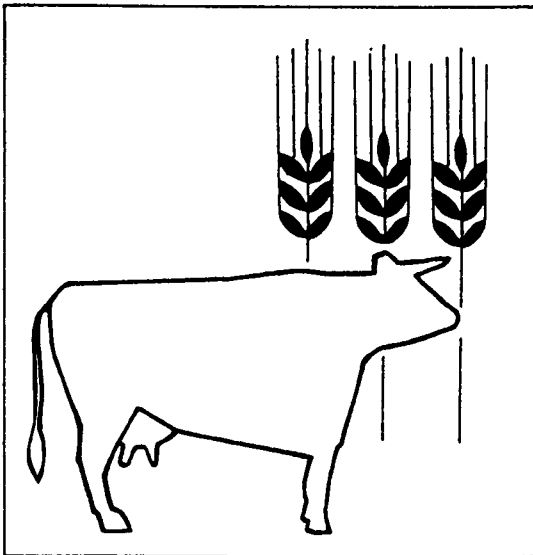


Statistisches Bundesamt

# Land- und Forstwirtschaft, Fischerei



Fachserie **3**

Reihe 3.2.1

Wachstum und Ernte

– Gemüse, Trauben –

**7/1996**

Statistisches Bundesamt  
Bibliothek - Dokumentation & Archiv

**METZLER  
POESCHEL**



Weitere Informationen zu dieser Veröffentlichung können direkt beim Statistischen Bundesamt, Zweigstelle Berlin, erfragt werden: Gruppe IX A, Telefon: (030) 2324 / 6500 oder Fax: (030) / 2324 / 6400



### **STATIS-BUND**

Im Statistischen Informationssystem des Bundes (STATIS-BUND) sind rund 1,5 Mill. ausgewählte statistische Zeitreihen gespeichert. Alle Zeitreihen können via Mailbox, auf Diskette oder Magnetband bezogen werden.

Fachliche Beratung: 06 11 / 75 - 27 16 und 22 56.

Mailbox: 06 11 / 75 29 20 · Technische Rückfragen: 06 11 / 75 32 84.



### **T-ONLINE / BILDSCHIRMTEXT**

Ausgewählte Tabellen und Grafiken bietet das Statistische Bundesamt über T-ONLINE / BILDSCHIRMTEXT an. Die Informationsseiten sind in T-ONLINE mit \* 48484# abrufbar, ebenso wie die Bestellung von Veröffentlichungen und die Übermittlung von Anfragen.

**Herausgeber:** Statistisches Bundesamt, Wiesbaden



**Informationen:** Statistisches Bundesamt  
Allgemeiner Auskunftsdienst  
65180 Wiesbaden  
● Telefon: 06 11 / 75 24 05  
● Telefax: 06 11 / 75 33 30  
● T-Online (Btx): \* 48484#  
● Internet: <http://www.statistik-bund.de>  
  
Zweigstelle Berlin  
Postfach 276, 10124 Berlin  
● Telefon: 030 / 23 24 68 66  
● Telefax: 030 / 23 24 68 72

**Verlag:** Metzler-Poeschel, Stuttgart

**Verlagsauslieferung:** Hermann Leins GmbH & Co. KG  
Postfach 11 52  
72125 Kusterdingen  
Telefon: 0 70 71 / 93 53 50  
Telefax: 0 70 71 / 3 36 53

Erscheinungsfolge: unregelmäßig

Erschienen im Oktober 1996

Preis: DM 4,40

Bestellnummer: 2030321-96007

© Statistisches Bundesamt, Wiesbaden 1996

Alle Rechte vorbehalten. Es ist insbesondere nicht gestattet, ohne ausdrückliche Genehmigung des Statistischen Bundesamtes diese Veröffentlichung oder Teile daraus für gewerbliche Zwecke zu übersetzen, zu vervielfältigen, auf Mikrofilm/-fiche zu verfilmen oder in elektronische Systeme einzuspeichern.

Recyclingpapier aus 100 % Altpapier.

Statist. Bundesamt - Bibliothek



12-14442

# Inhalt

	Seite
Vorbemerkung .....	4
<b>T a b e l l e n t e i l</b>	
1     Gemüse	
1.1   Wachstumstand Mitte August .....	5
1.2   Vorläufige Ernte von Herbstgemüsearten .....	6
2     Reben	
2.1   Angaben über Witterung und Entwicklung Mitte August .....	8
2.2   Beginn der Beerenreife .....	8
2.3   Wachstumstand Mitte August .....	10
2.4   Vorläufige Weinmosternte 1996 .....	11

## Gebietsstand

Die Angaben für **Deutschland** beziehen sich auf die Bundesrepublik Deutschland nach dem Gebietsstand seit dem 3.10.1990.

Die Angaben für das **frühere Bundesgebiet** beziehen sich auf die Bundesrepublik Deutschland nach dem Gebietsstand bis zum 3.10.1990, sie schließen Berlin-West ein.

Die Angaben für die **neuen Länder und Berlin-Ost** beziehen sich auf die Länder Brandenburg, Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen, Sachsen-Anhalt und Thüringen sowie auf Berlin-Ost.

### Zeichenerklärung

- 0    =    weniger als die Hälfte von 1 in der letzten besetzten Stelle, jedoch mehr als nichts
- =    nichts vorhanden
- .
- :
- x    =    Tabellenfach gesperrt, weil Aussage nicht sinnvoll

### Abkürzungen

- %    =    Prozent
- ha    =    Hektar
- dt    =    Dezitonne
- hl    =    Hektoliter

Abweichungen in den Summen erklären sich durch Runden der Zahlen

Ergebnisse der Länder werden in den „Statistischen Berichten“ der Statistischen Landesämter unter folgenden Kennziffern veröffentlicht: für Feldfrüchte C II 1, für Gemüse C II 2, für Obst C II 3, für Trauben C II 4.

## Vorbemerkung

Die Berichtsreihe „Wachstum und Ernte“ des Jahres 1996 umfaßt voraussichtlich 13 Einzelberichte mit Angaben über die Beurteilung des Wachstumsstandes, mit Ergebnissen der Erntevorausschätzungen ausgewählter Feldfrüchte sowie der Ernteschätzungen für:

- Feldfrüchte,
- Obst,
- Gemüse,
- Reben bzw. Trauben.

Im vorliegenden Bericht werden im August ermittelte

- Angaben über den Wachstumsstand von Rosen- und Chinakohl, Spätkohlrabi, Roten Rüben und Porree (Lauch),
- vorläufige Ergebnisse der Erntevorschätzung von Herbstgemüsearten,
- Angaben über die Auswirkungen der vorherrschenden Witterungsverhältnisse auf die Entwicklung der Reben und Trauben, über den Beginn der Beerenreife ausgewählter Rebsorten und zum Wachstumsstand (Behang) der Reben,
- Ergebnisse der vorläufigen Weinmosternte 1996 (Ergebnisse der ersten Vorschätzung)

veröffentlicht.

Die Erhebung der Angaben und die Ernteschätzungen erfolgen nach den Vorschriften des Agrarstatistikgesetzes<sup>1)</sup>.

Die Hektarerträge für Gemüse werden von amtlichen Ernteberichterstellern geschätzt, dabei ist nur die marktfähige Ware (Frischmarkt- und Industrieware) zu berücksichtigen, unabhängig davon, ob sie tatsächlich auf den Markt gelangt oder nicht.

Der Berechnung von Erntemengen für das Jahr 1996 liegen vorläufige Anbauflächen der diesjährigen Gemüseanbauerhebung bzw. Angaben von 1995 zugrunde.

Die Beurteilung des Wachstumsstandes von Gemüse und Reben erfolgt über eine Notenvergabe (von 1 bis 5); die daraus berechneten Durchschnittsnoten werden für die einzelnen Bundesländer und für Deutschland insgesamt dargestellt.

Die Tabelle über den Wachstumsstand der Reben enthält zur besseren Beurteilung des zu erwartenden Ertrags neben den Vorjahresangaben auch die Beurteilungsnoten des Vormonats.

Um einen möglichst frühzeitigen Überblick über die voraussichtliche Weinmosternte 1996 vermitteln zu können, erfolgen die ersten Schätzungen durch amtliche Berichtersteller bereits einige Zeit vor der Lese. Die Beurteilung der zu erwartenden Ernte erfolgt unter der Voraussetzung, daß die Witterungsverhältnisse bis zur Ernte normal bleiben.

---

1) Gesetz über Agrarstatistiken (Agrarstatistikgesetz - AgrStatG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 23. September 1992 (BGBl. I S. 1632), zuletzt geändert durch Artikel 21 des Gesetzes vom 2. August 1994 (BGBl. I S. 2018).

# 1 Gemüse

## 1.1 Wachstumstand Mitte August

Noten: 1 =sehr gut, 2 = gut, 3 = mittel, 4 = gering, 5 = sehr gering

Lfd. Nr	Land	Jahr	Rosenkohl	Chinakohl	Spät-kohlrabi	Rote Rüben	Porree (Lauch)
1	Deutschland .....	1995	2,8	3,0	2,8	2,8	2,9
2		1996	2,7	2,5	2,7	2,5	2,5
3	Baden - Württemberg .....	1995	2,8	3,0	2,8	2,5	2,5
4		1996	2,6	2,2	2,7	2,3	2,4
5	Bayern .....	1995	3,1	2,9	3,0	2,8	2,8
6		1996	2,8	2,6	2,8	2,7	2,5
7	Brandenburg .....	1995	2,9	3,1	3,1	2,8	3,1
8		1996	2,5	2,8	2,8	2,6	2,8
9	Hamburg .....	1995	.	.	.	.	.
10		1996	.	.	.	.	.
11	Hessen .....	1995	3,4	3,3	3,3	3,2	3,3
12		1996	2,7	2,5	2,8	2,1	2,7
13	Mecklenburg - Vorpommern	1995	2,4	.	1,8	2,9	2,8
14		1996	2,3	.	2,7	.	2,6
15	Niedersachsen .....	1995	3,1	3,6	3,0	3,3	2,7
16		1996	2,5	2,5	2,8	2,5	2,5
17	Nordrhein - Westfalen .....	1995	2,8	3,1	2,8	2,9	2,9
18		1996	2,3	2,5	2,8	2,5	2,5
19	Rheinland - Pfalz .....	1995	-	2,7	2,5	-	2,8
20		1996	.	2,5	2,4	.	2,5
21	Saarland .....	1995	2,7	2,3	2,4	2,2	2,4
22		1996	.	.	.	.	.
23	Sachsen .....	1995	2,6	2,3	2,5	2,4	2,6
24		1996	2,7	3,4	2,7	2,1	2,5
25	Sachsen - Anhalt .....	1995	3,9	3,0	3,0	3,0	3,4
26		1996	2,5	3,0	2,3	2,1	2,8
27	Schleswig - Holstein .....	1995	2,7	3,0	2,6	2,9	2,7
28		1996	2,4	2,4	2,6	2,4	2,6
29	Thüringen .....	1995	2,0	3,0	1,9	2,0	1,5
30		1996	4,0	2,0	2,0	2,1	2,0
Nachrichtlich:							
31	Früheres Bundesgebiet .....	1995	2,9	3,0	2,8	2,8	2,8
32		1996	2,5	2,5	2,7	2,5	2,5
33	Neue Länder und Berlin-Ost ...	1995	2,6	2,9	2,8	2,7	3,2
34		1996	2,9	2,9	2,6	2,4	2,7

**1 Ge**  
**1.2 Vorläufige Ernte von**

Lfd. Nr.	Land	Jahr 1)	Herbstweißkohl			Herbstrotkohl		
			Anbau- fläche	Ertrag je ha	Ernte- menge	Anbau- fläche	Ertrag je ha	Ernte- menge
1	Deutschland .....	1990/95	3 068	637,9	1 956 979	1 391	449,9	625 715
2		1995	2 984	677,3	2 021 280	1 356	480,7	651 901
3		1996	3 081	717,3	2 209 981	1 387	510,3	707 877
4	Baden - Württemberg .....	1995	403	697,0	281 030	139	403,1	56 103
5		1996	403	725,1	292 360	139	420,9	58 581
6	Bayern .....	1995	520	496,0	258 123	203	416,5	84 566
7		1996	606	527,6	319 951	228	438,3	99 969
8	Brandenburg .....	1995	111	556,5	61 810	56	481,7	26 802
9		1996	111	644,4	71 574	56	475,9	26 479
10	Hamburg .....	1995	8	.	.	4	.	.
11		1996 2)	8	.	.	4	.	.
12	Hessen .....	1995	411	707,3	290 566	77	445,1	34 299
13		1996 2)	411	749,5	307 902	77	455,8	35 124
14	Mecklenburg - Vorpommern	1995	32	316,9	10 258	21	413,3	8 671
15		1996	43	533,7	23 083	27	452,8	12 185
16	Niedersachsen .....	1995	138	660,8	90 930	43	462,0	20 059
17		1996 2)	138	601,7	82 795	43	446,9	19 408
18	Nordrhein - Westfalen .....	1995	450	650,1	292 486	390	470,2	183 319
19		1996 2)	450	725,6	326 476	390	540,4	210 670
20	Rheinland - Pfalz .....	1995	53	452,2	23 967	27	388,9	10 500
21		1996	.	447,9	.	.	389,6	.
22	Saarland .....	1995	6	282,6	1 749	4	261,4	975
23		1996 2)	6	.	.	4	.	.
24	Sachsen .....	1995	84	433,3	36 298	44	445,7	19 767
25		1996 2)	84	413,0	34 594	44	376,2	16 686
26	Sachsen - Anhalt .....	1995	39	342,0	13 468	26	277,3	7 282
27		1996 2)	39	351,8	13 854	26	355,7	9 341
28	Schleswig - Holstein .....	1995	449	1053,9	472 843	251	672,9	168 757
29		1996 2)	449	1146,1	514 209	251	644,7	161 684
30	Thüringen .....	1995	280	650,8	182 278	71	406,3	28 668
31		1996	280	667,4	186 926	71	604,4	42 642
Nachrichtlich:								
32	Früheres Bundesgebiet .....	1990/95	2 480	682,9	1 693 970	1 095	486,8	533 037
33		1995	2 438	704,5	1 717 168	1 138	492,5	560 711
34		1996	2 524	745,0	1 879 950	1 163	516,2	600 544
35	Neue Länder und Berlin-Ost ..	1990/95	588	447,6	263 009	296	313,4	92 679
36		1995	547	556,3	304 112	218	418,7	91 190
37		1996	558	591,9	330 031	224	479,8	107 333

1) 1995 endgültiges Ergebnis

2) Flächen von 1995

müse

Herbstgemüsearten

Herbstwirsing			Sommer-und Herbstkopfsalat			Speisezwiebeln (Saat- und Steckzwiebeln)			Lfd. Nr.
Anbau- fläche	Ertrag je ha	Ernte- menge	Anbau- fläche	Ertrag je ha	Ernte- menge	Anbau- fläche	Ertrag je ha	Ernte- menge	
554	308,6	171 088	2 249	216,6	487 270	5 746	359,3	2 064 646	1
496	313,7	155 476	2 233	214,2	478 330	6 590	358,8	2 364 316	2
486	326,9	159 013	2 211	218,7	483 548	6 381	377,6	2 409 768	3
29	268,2	7 687	327	267,5	87 486	612	274,7	168 235	4
29	273,7	7 844	327	265,8	86 930	612	289,3	177 176	5
54	228,2	12 368	364	139,5	50 712	1 164	279,6	325 320	6
45	225,2	10 198	342	137,6	47 001	955	304,4	290 844	7
19	246,1	4 659	30	223,5	6 647	83	297,4	24 764	8
19	301,3	5 704	30	188,9	5 618	83	149,3	12 432	9
4	.	.	47	.	.	6	.	.	10
4	.	.	47	.	.	6	.	.	11
37	299,2	10 948	157	230,7	36 252	1 106	454,9	502 983	12
37	330,4	12 089	157	220,4	34 634	1 106	437,0	483 191	13
0	160,4	74	0	.	.	5	95,2	462	14
0	321,7	84	0	.	.	4	221,3	929	15
32	373,4	11 987	189	173,8	32 905	647	465,4	301 293	16
32	358,8	11 517	189	164,3	31 119	647	445,6	288 459	17
194	332,3	64 441	517	207,9	107 502	650	290,6	188 948	18
194	339,7	65 881	517	234,0	121 033	650	337,3	219 288	19
35	305,4	10 689	503	249,6	125 549	1 053	469,5	494 358	20
.	303,8	.	.	257,8	.	.	468,3	.	21
5	221,2	1 011	17	139,7	2 308	2	216,9	349	22
5	.	.	17	.	.	2	.	.	23
4	358,3	1 276	48	285,6	13 829	347	238,8	82 773	24
4	295,0	1 050	48	212,7	10 299	347	242,7	84 139	25
33	274,4	9 154	19	156,3	3 026	588	276,2	162 397	26
33	273,8	9 134	19	120,2	2 327	588	386,2	227 074	27
43	395,2	17 124	5	123,2	663	21	268,4	5 580	28
43	454,1	19 676	5	195,0	1 049	21	200,0	4 158	29
7	399,6	2 945	7	141,5	1 041	302	342,0	103 331	30
7	303,8	2 238	7	287,9	2 119	302	413,9	125 035	31
470	324,4	152 435	2 170	218,9	475 059	4 376	388,4	1 699 481	32
432	318,1	137 368	2 127	213,3	453 541	5 265	378,1	1 990 589	33
423	332,9	140 803	2 105	220,0	462 980	5 057	387,6	1 960 159	34
85	220,5	18 653	80	153,0	12 210	1 370	266,5	365 165	35
64	284,4	18 108	106	233,7	24 789	1 325	282,1	373 727	36
63	286,9	18 210	106	194,1	20 568	1 324	339,5	449 609	37

2 Re  
2.1 Angaben über Witterung  
% der ausgewer

Lfd. Nr.	Gegenstand der Nachweisung		Deutschland <sup>1)</sup>		Baden- Württem- berg	Bayern	Branden- burg	Hessen
			August	dagegen Juli				
1	Wetterschäden	keine .....	82	84	87	80	100	71
2		schwache .....	13	12	12	13	-	25
3		mittlere .....	4	3	1	6	-	4
4		starke .....	1	1	0	1	-	-
5	Niederschläge	zu gering .....	19	22	6	-	-	50
6		ausreichend .....	78	75	90	92	100	50
7		zu hoch .....	3	3	4	8	-	-
8	Temperaturverlauf	ungünstig .....	11	17	9	31	50	33
9		normal .....	72	65	73	66	50	42
10		günstig .....	17	18	18	3	-	25
11	Sonnenscheindauer	zu gering .....	19	17	17	54	100	29
12		genügend .....	70	71	70	46	-	67
13		reichlich .....	11	12	13	-	-	4
14	Witterung für die Reben und Trauben	schlecht .....	3	5	2	13	-	13
15		mittel .....	63	66	59	74	100	54
16		gut .....	34	29	39	13	-	33
17	Entwicklung der Trauben <sup>2)</sup>	schlecht .....	2	3	1	5	-	8
18		mittel .....	60	67	53	72	100	63
19		gut .....	38	30	46	23	-	29

<sup>1)</sup> Nur weinanbauende Länder.  
<sup>2)</sup> Juli: Ansatz der Trauben.

2.2 Beginn der  
% der ausgewer

Lfd. Nr.	Rebsorten	Datum des Beginns	Deutschland <sup>1)</sup>	Baden- Württem- berg	Bayern	Branden- burg	Hessen
Weiße Reb							
1	Müller-Thurgau	bis 20.8. ....	24	28	11	-	67
2		21.-24.8. ....	26	37	14	-	8
3		25.8. und später ....	50	35	75	100	25
4	Riesling, Weißer	bis 20.8. ....	3	3	6	-	26
5		21.-24.8. ....	10	13	-	-	11
6		25.8. und später ....	87	84	94	-	63
7	Silvaner, Grüner	bis 20.8. ....	5	3	5	-	30
8		21.-24.8. ....	13	18	6	-	20
9		25.8. und später ....	82	79	89	-	50
Rote Reb							
10	Burgunder, Blauer Spät	bis 20.8. ....	10	13	6	-	16
11		21.-24.8. ....	24	31	8	-	42
12		25.8. und später ....	66	56	86	-	42
13	Portugieser, Blauer	bis 20.8. ....	18	12	7	-	17
14		21.-24.8. ....	26	38	4	-	50
15		25.8. und später ....	56	50	89	-	33

<sup>1)</sup> Nur weinanbauende Länder.



ben  
und Entwicklung Mitte August  
teten Meldungen

Nordrhein- Westfalen	Rheinland-Pfalz	Saarland	Sachsen	Sachsen- Anhalt	Thüringen	Nachrichtlich:		Lfd. Nr.
						Früheres Bundesgebiet	Neue Länder	
-	75	100	80	100	100	82	95	1
100	14	-	20	-	-	13	5	2
-	8	-	-	-	-	4	-	3
-	3	-	-	-	-	1	-	4
-	39	60	-	-	13	19	5	5
100	60	40	100	80	75	78	85	6
-	1	-	-	20	12	3	10	7
100	5	-	20	40	63	10	45	8
-	75	40	80	60	37	72	55	9
-	20	60	-	-	-	18	-	10
100	9	20	80	60	75	18	70	11
-	79	40	40	40	25	71	30	12
-	12	40	-	-	-	11	-	13
100	1	-	20	20	25	3	20	14
-	65	60	80	80	75	62	80	15
-	34	40	-	-	-	35	-	16
-	-	-	40	40	37	1	35	17
100	69	60	60	60	63	61	65	18
-	31	40	-	-	-	38	-	19

Beerenreife  
teten Meldungen

Nordrhein- Westfalen	Rheinland-Pfalz	Saarland	Sachsen	Sachsen- Anhalt	Thüringen	Nachrichtlich:		Lfd. Nr.
						Früheres Bundesgebiet	Neue Länder	

sorten

100	21	-	-	-	-	25	-	1
-	15	20	-	-	20	26	6	2
-	64	80	100	100	80	49	94	3
-	2	-	-	-	-	4	-	4
-	8	-	-	-	-	10	-	5
100	90	-	100	100	100	86	100	6
-	6	-	-	-	-	5	-	7
-	11	-	-	-	-	14	-	8
-	83	-	-	100	100	81	100	9

sorten

-	5	-	-	-	-	10	-	10
-	13	-	-	-	-	25	-	11
-	82	100	100	100	100	65	100	12
-	26	-	-	-	-	18	-	13
-	19	-	-	-	-	27	-	14
-	55	-	100	100	100	55	100	15

## 2 Reben

### 2.3 Wachstumstand Mitte August

Noten: 1,0 (sehr gut) = weit besser als normal  
 2,0 (gut) = besser als normal  
 3,0 (mittel) = normal  
 4,0 (gering) = schlechter als normal  
 5,0 (sehr gering) = weit schlechter als normal

Land Regierungsbezirk Anbaugebiet Bereich	1995	1996	
	August	Juli	August
Deutschland <sup>1)</sup> .....	2,3	2,7	2,7
Baden-Württemberg.....	2,4	2,5	2,5
Württemberg <sup>2)</sup> .....	2,4	2,6	2,5
Remstal-Stuttgart.....	2,4	2,6	2,6
Württembergisch Unterland.....	2,4	2,6	2,5
Kocher-Jagst-Tauber.....	2,8	2,8	2,9
Baden.....	2,4	2,5	2,5
Badische Bergstraße-Kraichgau.....	2,4	2,7	2,8
Tauberfranken.....	2,5	3,0	2,8
Bodensee.....	2,3	2,2	2,5
Markgräflerland.....	2,3	2,5	2,5
Kaiserstuhl.....	2,3	2,5	2,4
Tuniberg.....	2,6	2,4	2,4
Breisgau.....	2,6	2,7	2,6
Ortenau.....	2,2	2,3	2,3
Bayern.....	2,2	2,6	2,9
RB Unterfranken.....	2,2	2,6	2,9
Mittelfranken.....	2,0	2,6	2,8
Schwaben.....	2,0	2,7	2,7
Übrige Gebiete.....	2,1	3,0	2,0
Brandenburg.....	2,9	3,0	3,0
Hessen.....	2,2	3,0	2,9
Hessische Bergstraße.....	2,5	3,1	2,8
Rheingau.....	2,1	3,0	3,0
Nordrhein-Westfalen.....	2,0	3,0	3,0
Rheinland-Pfalz.....	2,3	2,8	2,8
Ahr.....	2,2	3,1	3,0
Mittelrhein.....	2,2	2,6	2,4
Mosel-Saar-Ruwer.....	2,2	2,9	2,7
Bernkastel.....	2,1	2,9	2,7
Obermosel.....	2,6	3,0	2,9
Saar-Ruwer.....	2,2	2,9	2,7
Zell/Mosel.....	2,2	2,9	2,8
Nahe.....	2,2	2,9	2,8
Rheinhessen.....	2,3	2,9	2,7
Bingen.....	2,3	2,9	2,9
Nierstein.....	2,4	2,9	2,7
Wonnegau.....	2,1	2,8	2,6
Pfalz.....	2,5	2,7	2,8
Südliche Weinstraße.....	2,5	2,6	2,8
Mittelhaardt-Deutsche Weinstraße.....	2,5	2,9	2,8
Saarland.....	2,5	2,8	2,1
Sachsen.....	2,5	2,9	2,4
Sachsen-Anhalt.....	2,4	4,1	3,1
Thüringen.....	2,4	4,2	4,1
Nachrichtlich:			
Früheres Bundesgebiet.....	2,3	2,7	2,7
Neue Länder.....	2,4	3,6	2,9

<sup>1)</sup> Nur weinanbauende Länder.

<sup>2)</sup> Einschl. der Weinbaubereiche "Württembergischer Bodensee" und "Oberer Neckar".

## 2 Reben

### 2.4 Vorläufige Weinmosternte 1996

- erste Vorschätzung -

August 1996

Land	Weinmost insgesamt		
	Reb- fläche im Ertrag	Ertrag je ha	Ernte- menge
	ha	hl	
Deutschland <sup>1)</sup> .....	103 273	93,8	9 685 059
Baden-Württemberg.....	27 031	92,3	2 496 261
Bayern.....	5 874	85,7	503 556
Brandenburg.....	6	23,3	134
Hessen.....	3 672	74,5	273 682
Nordrhein-Westfalen.....	20	82,7	1 642
Rheinland-Pfalz .....	65 837	96,7	6 367 035
Saarland.....	85	117,9	10 024
Sachsen.....	285	52,0	14 833
Sachsen-Anhalt.....	450	39,2	17 650
Thüringen.....	13	18,0	242
Nachrichtlich:			
Früheres Bundesgebiet...	102 519	94,2	9 652 200
Neue Länder.....	754	43,6	32 859

<sup>1)</sup> Nur weinanbauende Länder.



# Fachserie 3: Land- und Forstwirtschaft, Fischerei

## Reihe 1: Ausgewählte Zahlen für die Agrarwirtschaft

Die *jährlich* erscheinende Querschnittsveröffentlichung enthält zusammenfassende Ergebnisse aus den verschiedenen Gebieten der Landwirtschaftsstatistik. U.a. werden Strukturdaten über Betriebe der Land- und Forstwirtschaft, über Arbeitskräfte, Bodennutzung, Erträge, Viehhaltung und tierische Erzeugung veröffentlicht. Angaben aus anderen Bereichen, z.B. über Düngemittel, Preise und Löhne in der Landwirtschaft sowie den Nahrungsmittelverbrauch, runden das Bild ab.

## Reihe 2: Betriebs-, Arbeits- und Einkommensverhältnisse

### 2.1: Betriebe

#### 2.1.1: Betriebsgrößenstruktur

In *jährlicher* Erscheinungsfolge enthält dieser Bericht Daten über die Größenstruktur von landwirtschaftlichen Betrieben und Forstbetrieben und ihre Veränderungen.

In *zweijährlicher* Periodizität werden Ergebnisse aus der Agrarberichterstattung in folgenden Heften veröffentlicht:

#### 2.1.2: Bodennutzung der Betriebe

#### 2.1.3: Viehhaltung der Betriebe

#### 2.1.4: Betriebssysteme und Standardbetriebseinkommen

#### 2.1.5: Sozialökonomische Verhältnisse

#### 2.1.6: Besitzverhältnisse in den landwirtschaftlichen Betrieben

#### 2.1.7: Außerbetriebliche Einkommen und Arbeitsverhältnisse für ausgewählte Betriebsgruppen

#### 2.1.8: Pachtflächen und Pachtpreise

### 2.2: Arbeitskräfte

Diese Veröffentlichung enthält bis einschl. 1993 die Ergebnisse der jährlichen Arbeitskräfteerhebung in der Landwirtschaft mit Angaben über Betriebsinhaber, Familienangehörige sowie familienfremde Arbeitskräfte nach Art und Umfang ihrer Beschäftigung. Beginnend 1993 wird die Erhebung über nur noch in jedem 2. Jahr durchgeführt. In den Ländern Brandenburg, Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen, Sachsen-Anhalt und Thüringen wurden die Arbeitskräftedaten aufgrund einer Sonderregelung auch 1994 erhoben.

### 2.3: Technische Betriebsmittel

In *dreijährlicher* Erscheinungsfolge bis einschl. 1993 bringt diese Veröffentlichung Nachweisungen über den Bestand an Schleppern im Alleinbesitz und im überbetrieblichen Einsatz.

### 2.4: Kaufwerte für landwirtschaftlichen Grundbesitz

Diese Statistik wertet *jährlich* die Meldungen der Finanzämter über die Veräußerungsfälle für Flächen landwirtschaftlicher Nutzung aus.

### 2.S.: Sonderbeiträge (unregelmäßige Folge)

Bisher erschienen:

#### 2.S.1: Methodische Grundlagen der Agrarberichterstattung

## Reihe 3: Landwirtschaftliche Bodennutzung und pflanzliche Erzeugung

In der Jahreszusammenstellung werden die Anbaustatistiken mit den Erntefeststellungen über landwirtschaftliche Feldfrüchte und Grünland, Gemüse, Obst und Weinmost ausgewiesen. Außerdem finden sich Angaben über Baumschulgehölze, Weinbestände und -erzeugung, Lagerbehälter für Traubenmost und Wein. Der Anhang enthält ergänzende Daten über Düngemittel, Nahrungsmittelverbrauch usw.

### 3.1: Landwirtschaftliche Bodennutzung

#### 3.1.1: Gliederung der Gesamtflächen (erscheint ab 1989 als Reihe 5.1)

#### 3.1.2: Landwirtschaftlich genutzte Flächen

In einem *jährlichen* Bericht (mit Vorbericht) wird die landwirtschaftlich genutzte Fläche nach Kultur- und Fruchtarten aufgegliedert.

#### 3.1.3: Gemüseanbauflächen

Diese Reihe berichtet *jährlich* über die Anbauflächen von Gemüse und Erdbeeren.

#### 3.1.4: Baumobstflächen

Aus den *fünfjährigen* Obstanbauerhebungen werden Strukturangaben über Betriebe, Anbauflächen und Sorten nachgewiesen.

#### 3.1.5: Rebflächen

Dieser *jährliche* Bericht enthält eine sachlich und regional gegliederte Bestandsaufnahme der Rebflächen mit marktorientierter Produktion.

#### 3.1.6: Anbau von Zierpflanzen

Diese Veröffentlichung berichtet in *vierjähriger* Periodizität über den Anbau von Blumen und Zierpflanzen für den Verkauf.

#### 3.1.7: Baumschulen, Baumschulflächen und Pflanzenbestände

Die *jährliche* Veröffentlichung enthält Angaben über die Baumschulfläche und die Bestände an Forstpflanzen sowie Obst- und Ziergehölzen.

#### 3.1.8: Anbau von landwirtschaftlichen Zwischenfrüchten

In diesem *zweijährlich* erscheinenden Bericht werden die Anbauflächen landwirtschaftlicher Zwischenfrüchte nach Pflanzenarten sowie dem Nutzungszweck nachgewiesen.

### 3.2: Pflanzliche Erzeugung

#### 3.2.1: Wachstum und Ernte - Feldfrüchte, Gemüse, Obst, Trauben -

In unregelmäßiger Folge erscheinen jährlich ca. 13 Berichte mit Angaben über den Wachstumsstand, die Erntevorschätzungen und die endgültigen Erntefeststellungen.

#### 3.2.2: Weinerzeugung

*Jährlich* ein Bericht über die erzeugte Weinmenge und ihre Verarbeitung.

#### 3.2.3: Weinbestände

*Jährlich* ein Bericht über die Ergebnisse der Weinbestände und Lagerbehälter nach kleineren und größeren Verwaltungsbezirken.

## Reihe 4: Viehbestand und tierische Erzeugung

Das Jahresheft enthält Ergebnisse der Viehbestandsstatistiken, der Statistiken über Milcherzeugung und -verwendung, Schlachtungen und Fleischerzeugung, Erzeugung von Geflügel und Eiern sowie Fleisch- und Geflügelfleischuntersuchung.

### 4.1: Viehbestand

Jährlich vier Berichte informieren über die Bestände an Schweinen (April, Aug., Dez.), Rindern und Schafen (Juni, Dez.), Pferden und Geflügel (Dez.; zweijährlich).

### 4.2: Tierische Erzeugung

Zu dieser Reihe erscheinen folgende Veröffentlichungen

#### 4.2.1: Schlachtungen und Fleischerzeugung (vierteljährlich)

#### 4.2.2: Milcherzeugung und -verwendung (jährlich)

#### 4.2.3: Erzeugung von Geflügel (halbjährlich)

### 4.3: Fleischuntersuchung (jährlich)

### 4.4: (unbesetzt)

### 4.5: Hochsee- und Küstenfischerei

Die Vierteljahres- und Jahresberichte bringen u.a. Anlandergebnisse in der Gliederung nach Fischarten, Fanggebieten, Anlandeplätzen sowie Nachweisungen über die Fischereifahrzeuge.

## Reihe 5: Allgemeine Flächennutzung

### 5.1: Bodenfläche nach Art der tatsächlichen Nutzung

(bis 1985 als Reihe 3.1.1 erschienen)

Dieser Bericht informiert in *vierjährlichem* Abstand bis zur Kreisebene über die tatsächliche Nutzung der Bodenfläche. Datengrundlage sind die Liegenschaftskataster.

### 5.2: Bodenfläche nach Art der geplanten Nutzung

In diesem Heft wird ab 1989 *vierjährlich* bis zur Kreisebene die geplante Nutzung der Bodenfläche, wie sie in der gemeindlichen Bauleitplanung zum Ausdruck kommt, dargestellt. Als Erhebungsgrundlage dienen die Flächennutzungspläne der Gemeinden.

## Einzelveröffentlichungen

In ca. *zehnjährlichem* Turnus werden die Ergebnisse der Landwirtschaftszählungen und ihrer Nacherhebungen in Einzelheften herausgegeben.

### Landwirtschaftszählung 1979

Heft 1: Arbeitsverhältnisse in den land- und forstwirtschaftlichen Betrieben

Heft 2: Betriebe nach dem Schwerpunkt ihrer Viehhaltung

Heft 3: Besitzverhältnisse, Zimmervermietung, Wohnhausausstattung

Heft 4: Landwirtschaftliche und nichtlandwirtschaftliche Ausbildung, Haushaltstruktur, soziale Sicherung

Heft 5: Methodische Grundlagen

Heft 6: Strukturdaten für Landwirtschaftliche Wirtschaftsgebiete

### Gartenbauerhebung 1994, Teil 1

### Weinbauerhebung 1989/90

### Binnenfischereierhebung 1994

---

### Klassifikationen

Systematisches Güterverzeichnis für Produktionsstatistiken, Ausgabe 1989.

---



**Statistisches Bundesamt**  
**Gustav-Stresemann-Ring 11**  
**65189 Wiesbaden**

Veröffentlichungen und Prospekte sind durch den Verlag METZLER-POESCHEL; Verlagsauslieferung Hermann Leins Postfach 11 52, 72125 Kusterdingen, erhältlich.



