

STATISTISCHES BUNDESAMT
AUSSENSTELLE DÜSSELDORF

EISEN UND STAHL

Eisenerzbergbau

Eisen schaffende Industrie

Eisen-, Stahl- und Tempergießerei

Dezember 1969



Herausgeber: Statistisches Bundesamt, Außenstelle Düsseldorf

Das Stahljahr 1970.

Für die westdeutsche Eisen- und Stahlindustrie war das Jahr 1969 sehr erfolgreich. Bei weitestgehender Auslastung der Erzeugungskapazitäten konnte eine ähnlich hohe Zuwachsrate wie im Vorjahr und somit eine neue Höchstleistung erzielt werden. Nach den amtlichen Ergebnissen nahm die Rohstahlerzeugung um 10,1 % auf 45,316 Mill. t zu. Die Roheisenerzeugung stieg um 11,4 % auf 33,764 Mill. t und die Walzstahlerzeugung um 12,4 % auf 32,247 Mill. t. Anfang 1969 rechneten Sachverständige mit einem Abflauen der Stahlkonjunktur. Überraschend war daher die weiterhin anhaltende starke Nachfrage auf dem Stahlmarkt des Inlands wie auch des Auslands, und der Verlauf des Jahres 1969 hat gezeigt, wie wenig die wirtschaftliche Entwicklung und insbesondere die des Stahlmarktes vorausberechenbar ist.

Die Versorgung von Teilbereichen des Inlandsmarktes blieb nahezu während des ganzen Jahres angespannt, obgleich die westdeutschen Werke zu Lasten der Ausfuhr die inländischen Kunden bevorzugt bedienten. Die Ausfuhr von Walzstahlerzeugnissen ging daher leicht zurück. In den ersten 11 Monaten des Jahres 1969 wurden etwa 3,5 % weniger Walzstahlerzeugnisse des Montanvertrages ausgeführt als in der gleichen Zeit des Vorjahres. Insbesondere ermäßigte sich die Ausfuhr von Stabstahl, Walzdraht und Formstahl, während Flacherzeugnisse bis auf Warmbreitband im allgemeinen mehr als 1968 ausgeführt wurden. Dagegen nahmen die Einfuhren weiter zu. Gegenüber dem Vorjahr stieg die Einfuhr von Januar bis November um fast 8 %, so daß der Exportsaldo für diese Zeit um 33,4 % gegenüber 1968 abnahm. Da die Belieferung des Inlandsmarktes durch die deutschen Werke um etwa 24 % zunahm, ging der Anteil von Einfuhrstahl an der inländischen Versorgung leicht zurück, und zwar von ca. 23 auf 21 %.

Zusehends ermäßigte sich die Ausfuhr von Stahlerzeugnissen des Montanvertrages ab Mitte des Jahres, insbesondere nach dritten Ländern. Für das gesamte Jahr gingen die Aufträge aus dritten Ländern um 14 % zurück, während die Aufträge aus EWG-Ländern um 8 % zunahmen. Die Auslandsaufträge zusammen ermäßigten sich 1969 gegenüber dem Vorjahr um 7 %. Sie waren an den Gesamtaufträgen der westdeutschen Stahlindustrie mit 24 % beteiligt gegenüber 30 % im Jahre 1968.

Unter den Stahlsorten nahm 1969 die Erzeugung von Oxygenstahl wiederum kräftig zu, und zwar um 36,6 % auf 20,838 Mill. t. Nachdem bereits 1967 die Erzeugung von Thomasstahl und 1968 die Erzeugung von SM-Stahl überrundet worden war, wurde 1969 mehr Oxygenstahl von der westdeutschen Stahlindustrie erstellt, als nach den beiden klassischen Verfahren zusammen. 1960 waren erst 2,5 % mittels Sauerstoffaufblasverfahren und 1965 19,1 % erzeugt worden. Die Erzeugung von Thomasstahl, seit acht Jahren rückläufig, ging auch 1969 weiter zurück, und zwar um 11,2 % auf 6,807 Mill. t. Ebenfalls ermäßigte sich die Erzeugung von SM-Stahl, die von 1965 bis 1967 rückläufig war und 1968 einen leichten Anstieg verzeichnete, im vergangenen Jahr wieder, und zwar um 7,1 % auf 13,515 Mill. t. Dagegen konnte die Erzeugung von Elektrostahl weiter ausgedehnt werden, und zwar um 12,5 % auf 4,146 Mill. t.

Mehr als Rohstahl stieg 1969 die Erzeugung von Roheisen. Über die durchschnittliche Steigerungsrate von 11,4 % nahm dabei wie in den beiden Vorjahren die Erzeugung von Stahleisen zu, und zwar um 13,8 % auf 15,857 Mill. t, während Thomasroheisen nur um 7,7 % auf 15,344 Mill. t erhöht werden konnte. Seit Juni wurde mehr Stahleisen als Thomasroheisen in der westdeutschen Eisen- und Stahlindustrie erschmolzen, und erstmalig lag im Jahresergebnis die Erzeugung von Stahleisen über der von Thomasroheisen. Mit der Einschränkung der Erzeugung von Thomasstahl wurde auch weniger Thomasroheisen benötigt. Die Einbußen konnten nicht durch den verstärkten Einsatz für die ansteigende Erzeugung von Oxygenstahl ausgeglichen werden, da dieser in der westdeutschen Stahlindustrie nur z.T. nach dem LDAC-Verfahren unter Einsatz von Thomasroheisen erblasen wird, und soweit das ursprüngliche LD-Verfahren angewandt wird, Stahleisen zum Einsatz kommt. Kräftig stieg auch die Erzeugung der Roheisensorten für die Gießereien. Die Herstellung von Spiegeleisen erhöhte sich leicht. Es wird seit Mitte 1968 nicht mehr im Siegerland, dem früheren Zentrum der Erzeugung, sondern im wesentlichen von einer Firma im Ruhrgebiet hergestellt. Auch Hochofen-Ferromangan wurde überwiegend nur noch von einer Firma erschmolzen, aber 1969 stark eingeschränkt.

Wie die Roheisen- und Stahlwerke konnten 1969 auch die Walzwerke der Eisen- und Stahlindustrie eine neue Höchstleistung erzielen und erstmalig mehr als 30 Mill. t Fertigerzeugnisse herstellen. Mit insgesamt 32,247 Mill. t war die Erzeugung um 12,4 % höher als im Vorjahr. Bis auf Warmbreitband, soweit es innerhalb der Montanunion nicht weiter ausgewalzt wird, wurde die breite Palette der Erzeugnisse mehr oder weniger stark ausgeweitet. Überdurchschnittlich nahmen zu: Mittelblech (+ 23,4 %), Breitflanschträger (+ 20,8 %), Eisenbahnoberbau (+ 19,2 %), Warmband (+ 16,4 %), Grobblech (+ 16,0 %) und Stabstahl (+ 13,3 %). Auch die übrigen Walzstahlerzeugnisse konnten erheblich über das bereits im Vorjahr erreichte hohe Niveau hinaus gesteigert werden.

Mit der Erzeugung nahm 1969 auch der Rohstoffverbrauch der Eisen- und Stahlindustrie weiter zu. Für die Roheisenerzeugung wurden mit 32,511 Mill. Fe-t 12,4 % mehr als im Vorjahr eingesetzt. Darunter waren 26,769 Mill. t Eisenerz, dessen Bedarf sich um 13,8 % erhöhte. Der Mehrbedarf an Eisenerz wurde ausschließlich durch Auslandserze gedeckt, dessen Menge um 15,5 % auf 24,853 Mill. t zunahm.

Demgegenüber ging der Einsatz inländischer Erze weiter zurück, und zwar um 4,7 % auf 1,916 Mill. Fe-t. Am Roheisenmüller aller Werke der Bundesrepublik war 1969 das Inlandserz nur noch mit 5,9 % gegenüber 7,0 % im Vorjahr beteiligt, wogegen der Anteil ausländischer Erze auf ca. 77,5 % stieg. Eine Grube stellte im Laufe des Jahres ihre Förderung ein. Neue Gruben kamen nicht hinzu. Im Hauptfördergebiet Ilsede/Salzgitter waren noch vier Gruben in Betrieb mit einem Anteil an der westdeutschen Eisenerzförderung von 73,5 %.

Mit der Zunahme der Stahlerzeugung stieg 1969 auch der Bedarf der Hütten an Schrott. Der Eigenentfall nahm wesentlich weniger zu als die Erzeugung in den Stahl- und Walzwerken; er stieg lediglich um 5,0 % auf 10,639 Mill. t. Vom Handel wurden mit 7,292 Mill. t 9,9 % mehr Schrott im Laufe des Jahres als im vergangenen Jahr an die deutschen Hütten geliefert. Auch die Eisen-, Stahl- und Tempergießereien hatten gegenüber 1969 einen erhöhten Fremdbedarf an Schrott. Der Schrotthandel lieferte ihnen mit 2,110 Mill. t ca. 12,5 % mehr als im Jahr zuvor. Die Mehrlieferungen des Handels wurden ausschließlich aus dem Inlandsaufkommen bestritten; denn die Einfuhren gingen sogar wesentlich zurück, und zwar um etwa 27,1 % auf 1,141 Mill. t im gesamten Jahr.

Da die Ausfuhren im Vergleich zum Vorjahr fast unverändert blieben, ergab sich ein Exportsaldo von 0,617 Mill. t Schrott, der neben dem erheblichen Inlandsbedarf auch aus inländischem Schrott gedeckt werden mußte.

Für die Roheisenerzeugung wurde nur geringfügig mehr Schrott als im Vorjahr eingesetzt. Dieser Mehreinsatz entsprach bei weitem nicht dem Anstieg der Erzeugung von Roheisen, so daß der spezifische Einsatz wiederum zurückging auf durchschnittlich 15,3 kg je t Roheisen und damit auf den bisher niedrigsten Wert. Der Schrotteinsatz für Stahlrohblöcke stieg um 8,0 %, also ebenfalls weniger als die Erzeugung, so daß auch hier der spezifische Einsatz zurückging auf durchschnittlich 400 kg je t Erzeugung. Insgesamt wurden für Stahlrohblöcke 1969 17,855 Mill. t Schrott eingesetzt. Maßgebend beeinflußt wurde dies wiederum durch die laufende Veränderung der Struktur der Rohstahlerzeugung zugunsten des weniger schrottaufwendigen Oxygenstahls, die zum Teil zu Lasten von SM-Stahl ging, für den im allgemeinen ein hoher Schrotteinsatz üblich ist. Je t SM-Stahl stieg der Schrotteinsatz 1969 noch leicht an, nämlich um 16 kg auf 693 kg. Auch für Oxygenstahl wurde der spezifische Schrotteinsatz nicht unerheblich erhöht, und zwar von 196 kg auf 213 kg.

Die westdeutsche Eisen- und Stahlindustrie verbrauchte 1969 23,125 Mill. t feste Brennstoffe und damit 7,0 % mehr als im vergangenen Jahr. Der Anstieg war jedoch wesentlich geringer, als der Entwicklung der Erzeugung entsprochen hätte. Insbesondere blieb der Einsatz von Koks in Hochöfen hinter der Erzeugung von Roheisen zurück, da der durchschnittliche spezifische Einsatz je t Erzeugung 1969 um 14 kg auf 563 kg gesenkt werden konnte. Für einige Hochöfen, insbesondere neuerer Bauart, in denen lediglich Thomsroheisen oder Stahleisen unter günstigen Bedingungen erschmolzen wird, wurden noch weniger als 500 kg Koks je t Roheisen benötigt. Zum Teil ergänzten flüssige Brennstoffe und Sauerstoff, durch die Windformen eingeblasen, den Einsatz fester Brennstoffe. Für die Roheisenerzeugung wurden 1,386 Mill. t flüssige Brennstoffe bzw. 26,3 % mehr als im Vorjahr eingesetzt. Dagegen ging der Einsatz von Sauerstoff in Hochöfen von 176,124 Mill. Nm³ auf 147,191 Mill. Nm³ zurück. Insgesamt verbrauchte die Eisen- und Stahlindustrie 1969 mit 1 751,221 Mill. Nm³ aber 18,3 % mehr Sauerstoff als 1968. Der Mehrverbrauch ging im wesentlichen an die Oxygenstahlerzeugung, für die 1 110,087 Mill. Nm³ gegenüber 819,055 Mill. Nm³ im Vorjahr benötigt wurden. Mit dem Ausbau der Oxygenstahlwerke wurden auch die eigenen Sauerstofferzeugungsanlagen ausgebaut, und die Eigenenerzeugung stieg 1969 um 15,6 % auf 1 125,900 Mill. Nm³. Soweit eine verstärkte Eigenleistung nicht ausreichte, mußte der Fremdbezug von Sauerstoff erhöht werden; er nahm um 205 Mill. Nm³ zu auf 785 Mill. Nm³. Der Sauerstoffbedarf der Eisen schaffenden Industrie wurde somit 1969 zu 64,3 % durch Eigenenerzeugung gedeckt. Der Verbrauch flüssiger Brennstoffe nahm weiterhin zu, und zwar um 10,5 % auf 3,584 Mill. t. Gleichfalls erhöhte sich der Bedarf an Starkgas wie Koksofengas (+ 12,9 %) und Erdgas (+ 12,7 %) wie auch an Strom (+ 9,4 %).

Die Zahl der Beschäftigten, die seit Mitte 1968 in der Eisen- und Stahlindustrie anstieg, wurde auch 1969 nahezu während des ganzen Jahres leicht erhöht. Sie nahm von Anfang bis Ende des Jahres um 1,8 % zu. Dabei stieg die Zahl der Angestellten stärker an, und zwar um 4,3 %, während die Zahl der Arbeiter weniger stark zunahm und um 1,2 % erhöht wurde. In fast allen Betriebsteilen waren Ende des Jahres mehr Arbeiter als Am Anfang tätig. Über die Zahl der Arbeiter hinaus stiegen die verfahrenen Stunden, da im Jahre 1969 wesentlich mehr Überstunden als im Vorjahr verfahren wurden. Zugleich nahm die Zahl der Ausfallstunden erheblich zu, nämlich um 7,1 %. Infolge Krankheit fielen 7,7 % mehr Arbeitsstunden aus als im Vorjahr.

**STATISTISCHES BUNDESAMT
AUßENSTELLE DÜSSELDORF**

Fachserie D: Industrie und Handwerk

**Reihe 9
Fachstatistiken**

I. EISEN UND STAHL

Eisenerzbergbau

Eisen schaffende Industrie

Eisen-, Stahl- und Tempergießerei

Dezember 1969



Bestell-Nr.: 230911-690212

Herausgeber: Statistisches Bundesamt, Außenstelle Düsseldorf

Vorbemerkung

Die Übersichten des vorliegenden Berichtes enthalten Zahlen über wichtige wirtschaftliche Tatbestände und Vorgänge beim Eisenerzbergbau, bei der Eisen schaffenden Industrie und den Eisen-, Stahl- und Tempergießereien. Die Darstellung bietet eine frühzeitige vorteilhafte Ergänzung des wesentlich ausführlicheren Vierteljahresheftes „Die Eisen- und Stahlindustrie“.

Es sind statistische Daten aufgeführt, die für die Beobachtung der Entwicklung bei den hier behandelten Industrien der Bundesrepublik wichtig sind, wie Angaben über Produktion, Auftragslage und Lieferungen, Verbrauch und Bestand an Rohstoffen und Brennstoffen, Schrott- und Energiewirtschaft sowie über die Beschäftigung und den Außenhandel. Darüber hinaus enthält der Bericht Vergleichszahlen über die Rohstahlerzeugung in der Montanunion und anderen wichtigen Eisenländern sowie eine Übersicht über den Index der industriellen Produktion im Bundesgebiet.

Die veröffentlichten Zahlen beruhen zum weitaus größten Teil auf unmittelbar bei den betreffenden Werken durchgeführten Erhebungen der Außenstelle Düsseldorf des Statistischen Bundesamtes — Eisen- und Stahlstatistik —. Wenn anderes Material verwandt wurde, ist die Quelle angeführt.

Die Tabellen werden monatlich auf den neuesten Stand gebracht. Vorläufige Zahlen, die sich wegen des frühen Herausgabetermins in Einzelfällen nicht umgehen lassen, werden berichtigt. Abweichungen in den Summen sind durch Runden der Zahlen begründet.

Zeichenerklärung:

- p = vorläufige Zahl
- r = berichtigte Zahl
- an Stelle einer Zahl = nichts vorhanden
- 0 an Stelle einer Zahl = mehr als nichts, aber weniger als die Hälfte der kleinsten Einheit, die in den Tabellen dargestellt werden kann.
- . an Stelle einer Zahl = kein Nachweis vorhanden
- .. an Stelle einer Zahl = Angaben fallen später an.

Erschienen im Januar 1970

Nachdruck — auch auszugsweise — nur mit Quellenangabe gestattet

Preis DM 3,—



THYSSENDRUCK KREFELD

Inhalt

	Seite
Vorbemerkung	2
 I. Gesamtübersichten	
1. Förderung von Eisenerz, Erzeugung von Roheisen, Rohstahl, Walzstahl und Guß im Bundesgebiet	5
2. Rohstahlerzeugung in der Montanunion und wichtigen Ländern	6
3. Index der industriellen Nettoproduktion im Bundesgebiet	7
 II. Erzeugung im Bundesgebiet	
4. Roheisen und Rohstahl nach Sorten	8
5. Lieferungen von vorgewalztem Stahlhalbzeug	8
6. Stahlhalbzeugversand und Erzeugung von Walzstahlfertigerzeugnissen	9
7. Weiterverarbeitete Erzeugnisse	9
8. Schmiedestücke	9
9. Produktionsanlagen der Eisen schaffenden Industrie	10
10. Gußeisen, Stahlguß und Temperguß	10
11. Entwicklung der Absatzlage der Eisen-, Stahl- und Tempergießereien	10
12. Förderung und Erzeugung von Eisenerz	11
13. Erzeugung von Sinter	11
14. Erzeugung in Nordrhein-Westfalen und im Saarland	11
 III. Absatz im Bundesgebiet	
15. Auftragseingang nach Erzeugnissen	12
16. Auftragseingang für Walzstahlfertigerzeugnisse nach Herkunftsländern	12
17. Lieferungen nach Erzeugnissen	13
18. Auftragsbestand nach Erzeugnissen	13
 IV. Verbrauch im Bundesgebiet	
19. Rohstoffe und Brennstoffe für die Erzeugung von Roheisen und Hochofen-Ferrolegerungen	14
20. Rohstoffe für die Erzeugung von Stahlrohblöcken	15
Rohstoffe für die Erzeugung von Thomas- und SM-Stahlrohblöcken	15
Rohstoffe für die Erzeugung von Oxygen-Stahlrohblöcken	16
25. Schrott in der Eisen schaffenden Industrie und in den Gießereien, insgesamt und je Tonne Erzeugung	18
 V. Energiewirtschaft der Eisen schaffenden Industrie im Bundesgebiet	
21. Verbrauch von festen und flüssigen Brennstoffen	16
22. Sauerstoffwirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie	16
23. Gaswirtschaft; Verfügbarkeit und Verbrauch von Koksofen-, Hochofen- und Erdgas	17
24. Stromwirtschaft; Verfügbarkeit und Verbrauch	17
 VI. Schrottwirtschaft im Bundesgebiet	
26. Entfall, Zugang und Bestand an Schrott	18
 VII. Bestände bei der Eisen schaffenden Industrie im Bundesgebiet	
27. Rohstoffe, Brennstoffe und Erzeugnisse	19
 VIII. Beschäftigte im Bundesgebiet	
28. Arbeiter und Angestellte in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau	20
29. Arbeiterstunden in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau	20
 IX. Löhne und Gehälter	
30. Brutto-Gehälter und -Löhne in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau	21
 X. Umsatz	
31. Umsatz der Eisen schaffenden Industrie, des Eisenerzbergbaues und der Gießerei-Industrie	21
 XI. Außenhandel	
32. Einfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen sowie Eisen- und Stahlerzeugnissen	22
33. Ausfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen sowie Eisen- und Stahlerzeugnissen	23

1. Förderung von Eisenerz, Erzeugung von Roheisen, Rohstahl, Walzstahl und Guß

Jahr Monat	Eisenerzförderung		Fe-Inhalt	Roheisen		Rohstahl		Walzstahl		Eisen-, Stahl- und Temperguß		
	Material			insgesamt	insgesamt	produkt- täglich	insgesamt	produkt- täglich	insgesamt	produkt- täglich	insgesamt	produkt- täglich
	insgesamt	förder- täglich										
a) in 1000 t												
1950	10 883	35,8	2 939	11 157	30,6	14 019	46,0	9 512	31,2	2 287	7,5	
1955	15 684	54,3	4 227	19 358	53,0	24 501	75,4	16 328	51,7	3 887	12,8	
1960	18 869	67,2	4 988	25 739	70,3	34 100	103,0	22 531	73,9	4 253	14,0	
1962	16 643	61,5	4 469	24 251	66,4	32 563	98,1	21 589	73,7	4 088	16,4	
1965	10 847	40,6	2 929	26 990	73,9	36 821	110,7	24 836	84,9	4 464	17,6	
1966	9 467	35,7	2 588	25 413	69,6	35 316	105,9	24 244	81,8	3 915	15,6	
1967	8 553	32,2	2 381	27 366	75,0	36 744	110,3	24 922	85,1	3 579	14,3	
1968	7 714	29,3	2 166	30 305	82,8	41 159	123,6	28 697	98,0	4 156	16,6	
1969	7 451	28,3	2 088	33 764	92,5	45 316	136,5	32 247	110,4	4 659	18,6	
1968 Oktober	731	31,2	203	2 701	87,1	3 683	127,0	2 734	104,4	411	17,9	
November	709	31,7	198	2 625	87,5	3 587	128,1	2 481	104,3	370	19,5	
Dezember	556	28,1	158	2 516	81,2	3 238	124,5	2 260	100,9	320	16,0	
1969 Januar	691	30,4	193	2 713	87,5	3 688	131,7	2 655	105,4	386	17,5	
Februar	647	29,9	182	2 495	89,1	3 444	132,5	2 449	105,6	375	18,7	
März	696	31,2	194	2 855	92,1	3 936	138,1	2 756	110,2	394	18,8	
April	614	28,8	170	2 641	88,0	3 573	132,3	2 554	108,2	387	19,3	
Mai	580	27,2	163	2 768	89,3	3 640	134,8	2 536	108,4	375	19,7	
Juni	581	27,7	163	2 819	94,0	3 823	139,0	2 632	114,4	378	19,9	
Juli	607	26,0	171	2 944	95,0	3 907	134,7	2 825	107,8	371	16,1	
August	589	27,0	166	2 964	95,6	3 857	135,3	2 697	107,9	328	15,6	
September	619	27,0	175	2 841	94,7	3 791	135,4	2 803	111,2	408	18,5	
Oktober	659	28,3	182	3 021	97,5	4 084	140,8	2 995	114,3	453	19,7	
November	607	28,8	170	2 949	98,3	3 959	146,6	2 783	123,2	423	22,3	
Dezember	563	27,6	161	2 755	88,9	3 613	136,3	2 561	109,4	381	18,1	
b) Maßziffer — v H — 1962 = 100 (produktionstäglich) ¹⁾												
1950	58		46		46		43		56			
1955	88		80		75		71		95			
1960	109		106		103		102		104			
1962	100		100		100		100		100			
1965	66		111		113		115		108			
1966	58		105		108		111		95			
1967	52		113		113		115		88			
1968	48		125		126		133		102			
1969	46		139		139		150		114			
1968 Oktober	51		131		129		142		109			
November	52		132		131		141		119			
Dezember	46		122		127		137		98			
1969 Januar	50		132		134		143		107			
Februar	49		134		135		143		115			
März	51		139		141		150		115			
April	47		132		135		147		118			
Mai	44		134		137		147		121			
Juni	45		141		142		155		122			
Juli	42		143		137		146		99			
August	44		144		138		146		96			
September	44		143		138		151		113			
Oktober	46		147		144		155		120			
November	47		148		149		167		136			
Dezember	45		134		139		148		111			

Höchstförderung / Höchsterzeugung

Maßeinheit: 1000 t

	Eisenerz, roh		Roheisen		Rohstahl		Walzstahl		Eisen-, Stahl- und Temperguß	
insgesamt	Jan. 1958	1 640	Okt. 1969	3 021	Okt. 1969	4 084	Okt. 1969	2 995	Okt. 1969	453
produktionstäglic. ¹⁾	Mai 1961	70,3	Nov. 1969	98,3	Nov. 1969	146,6	Nov. 1969	123,2	Nov. 1969	22,3

	Fördertage	Produktionstage			
Okt. 1969	23,3	31	29	26,2	23
Nov. 1969	21,1	30	27	22,6	19
Dez. 1969	20,4	31	26,5	23,4	21

1) Eisenerzförderung = fördertätlich

2. Rohstahlerzeugung in der Montanunion und wichtigen Ländern

Jahr Monat	Montanunion-Länder							Vergleichsländer				
	Bundes- republik	Frank- reich	Belgien	Italien	Luxem- burg	Nieder- lande	Montan- union	Großbri- tannien	USA	UdSSR	Japan	VRP China
a) in 1000 t												
1952	18 631	10 867	5 170	3 635	3 002	693	41 998	16 681	87 766	34 500	6 988	1 350
1955	24 501	12 631	5 894	5 548	3 226	979	52 777	20 107	108 647	45 271	9 408	2 853
1960	34 100	17 300	7 181	8 462	4 084	1 950	73 076	24 695	91 920	65 292	22 138	11 000
1962	32 563	17 234	7 351	9 757	4 010	2 096	73 011	20 820	91 171	76 306	27 546	9 000
1965	36 821	19 599	9 162	12 681	4 585	3 145	85 991	27 439	122 490	91 000	41 161	12 000
1966	35 316	19 594	8 911	13 639	4 390	3 255	85 105	24 705	124 700	96 907	47 784	12 000
1967	36 744	19 658	9 712	15 890	4 481	3 401	89 885	24 279	118 020	102 235	62 154	14 000
1968	41 159	20 399	11 568	16 964	4 834	3 706	98 630	26 277	121 900	106 532	66 893	15 000
1969	45 316	22 509	12 831	16 417	5 522	4 713	107 308	26 855
1968 Oktober	3 683	2 071	1 077	1 506	445	333	9 115	2 722	8 355	9 127	6 005	.
November	3 587	1 926	971	1 378	422	333	8 617	2 256	8 900	8 870	5 657	.
Dezember	3 238	1 900	1 049	1 434	406	369	8 395	1 974	9 670	9 026	5 847	.
1969 Januar	3 688	2 028	1 026	1 532	456	380	9 109	2 646	10 280	9 033	6 053	.
Februar	3 444	1 837	970	1 378	423	348	8 401	2 261	10 120	8 260	5 773	.
März	3 936	1 970	1 117	1 590	462	402	9 477	2 237	11 505	9 522	6 453	.
April	3 573	1 900	1 085	1 494	455	382	8 890	2 737	11 265	9 216	6 505	.
Mai	3 640	1 967	1 076	1 583	450	376	9 092	2 222	11 465	9 403	6 779	.
Juni	3 823	1 984	1 076	1 496	445	385	9 208	2 186	10 960	8 949	6 717	.
Juli	3 907	1 536	955	1 443	486	317	8 643	2 085	10 555	9 296	6 843	.
August	3 857	1 313	1 014	1 263	435	419	8 300	1 762	10 595	9 310	6 970	.
September	3 791	1 987	1 120	1 293	483	431	9 105	1 968	10 690	9 101	7 156	.
Oktober	4 084	2 007	1 173	1 055	503	405	9 227	2 613	11 435	9 500	7 633	.
November p	3 959	1 939	1 088	1 030	455	439	8 910	2 251	11 055	...	7 438	.
Dezember p	3 613	2 011	1 131	1 260	469	429	8 943	1 985
b) Meßziffer — vH — 1962 = 100												
1952	57	63	70	37	75	33	56	80	96	45	25	15
1955	75	73	80	57	80	47	72	97	119	59	34	32
1960	105	100	98	87	102	93	100	119	101	86	80	122
1962	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1965	113	114	125	130	114	150	118	132	134	119	149	133
1966	108	114	121	140	110	155	117	119	137	127	173	133
1967	113	114	132	163	112	162	123	117	129	134	226	156
1968	126	118	157	174	121	177	135	126	134	140	243	167
1969	139	131	175	168	138	225	147	129
1968 Oktober	136	144	176	185	133	192	150	157	110	144	262	.
November	132	134	159	169	126	191	142	130	117	139	246	.
Dezember	119	133	171	176	121	211	138	114	127	142	255	.
1969 Januar	136	141	167	188	136	218	150	153	135	142	264	.
Februar	127	128	159	169	127	199	138	130	133	130	251	.
März	145	137	182	196	138	230	156	129	151	150	281	.
April	132	132	177	184	136	219	146	138	148	145	283	.
Mai	134	137	176	195	135	215	149	128	151	148	295	.
Juni	141	138	176	184	133	220	151	126	144	141	293	.
Juli	144	107	156	177	145	181	142	120	139	146	298	.
August	142	91	166	155	130	239	136	102	139	146	304	.
September	140	138	183	159	145	247	150	113	141	143	312	.
Oktober	151	140	191	130	151	232	152	151	151	149	333	.
November p	146	136	178	127	136	251	146	124	146	...	324	.
Dezember p	133	142	185	155	140	245	147	114

Höchstherzeugung

Maßeinheit: 1000 t

Jahr	1969	1969	1969	1968	1969	1969	1969	1965	1966	1968	1968	1968
Menge	45 316	22 509	12 831	16 964	5 522	4 713	107 308	27 439	124 700	106 532	66 893	15 000

Quelle: Statistisches Amt der Europäischen Gemeinschaften

3. Index der industriellen Nettoproduktion

Basis: 1962 = 100 (von Kalenderunregelmäßigkeiten bereinigt)

Jahr Monat	Gesamte Industrie	Kohlen- bergbau	Eisenerz- bergbau	Grundstoff- u. Produk- tionsgüter- industrien ¹⁾	Investitions- güter- industrien	Verbrauchs- güter- industrien ²⁾	Nahrungs- u. Genuß- mittel- industrien	Bau- industrie	Öffentliche Energie- wirtschaft
1950	36,4	81,2	66,1	35,9	28,0	38,3	40,5	32,8	35,9
1955	64,1	99,8	95,0	62,9	60,3	63,9	63,8	61,5	61,5
1960	90,2	98,4	111,8	90,9	90,1	89,6	88,6	85,2	87,7
1963	103,4	101,2	77,8	104,3	102,5	101,9	104,9	103,6	108,7
1964	112,3	102,0	70,1	118,1	110,2	108,6	110,5	118,8	119,2
1965	118,2	96,7	65,6	124,8	117,8	115,6	115,2	118,9	125,5
1966	120,3	91,0	58,1	129,2	117,3	118,4	118,8	123,7	131,6
1967	117,4	83,5	53,5	132,7	109,1	113,2	121,4	115,0	137,3
1968	131,2	85,2	48,3	151,6	122,7	129,5	128,2	121,8	153,4
1968 Juli	120,2	78,1	47,0	149,5	106,3	108,1	122,5	129,6	130,2
August	122,8	80,3	46,2	151,7	105,9	118,8	122,2	131,7	135,9
September	138,8	82,3	51,5	159,9	132,5	139,9	128,9	138,0	149,3
Oktober	140,2	85,6	51,5	160,3	130,1	142,1	138,7	137,6	160,1
November	154,3	93,2	55,1	169,4	150,1	156,9	149,1	146,8	180,4
Dezember	143,8	88,6	41,9	153,1	148,5	140,7	136,3	104,4	191,4
1969 Januar	130,2	88,6	49,0	149,9	123,7	129,5	120,5	82,8	185,7
Februar	137,3	88,6	53,2	156,0	136,3	139,4	124,2	65,1	188,6
März	143,1	89,3	54,0	162,3	141,9	145,6	125,2	97,0	185,3
April	149,7	88,4	45,1	170,1	147,5	150,4	132,1	141,0	171,2
Mai	154,3	87,9	43,3	175,1	155,3	150,2	138,3	157,1	158,4
Juni	154,9	85,8	45,4	180,7	157,4	144,8	134,9	155,3	155,6
Juli	136,3	80,4	43,4	167,4	128,2	123,7	127,4	139,7	147,3
August	136,0	80,4	46,2	167,7	122,7	128,7	130,6	141,6	150,3
September	150,8	82,2	46,5	175,8	148,6	148,0	132,5	146,0	162,6
Oktober	156,0	86,4	46,2	179,3	151,7	154,1	144,3	145,6	179,0
November p	172,0	92,0	49,6	188,0	175,4	174,4	158,5	143,2	201,7
Dezember									

Jahr Monat	Eisen schaffende Industrie	Eisen-, Stahl- u. Temper- gießereien	Ziehereien und Kalt- walzwerke	Stahl- und Leicht- metallbau	Schiffbau	Maschinen- bau	Straßen- fahrzeug- bau	Elektro- technische Industrie	Eisen-, Blech- und Metall- warenindustr
1950	43,0	55,5	36,9	42,9	25,9	32,5	18,0	20,4	34,1
1955	76,9	94,4	69,2	74,2	95,2	66,5	47,3	49,4	62,5
1960	103,5	103,3	96,8	89,4	106,5	89,6	87,0	87,4	93,4
1963	95,6	94,8	94,2	100,3	92,9	97,8	112,0	102,5	105,2
1964	112,7	106,1	112,0	102,9	100,2	103,8	118,8	111,5	116,5
1965	112,6	106,9	119,6	109,4	107,2	110,2	123,3	123,8	123,6
1966	108,2	94,1	115,7	105,4	112,1	109,5	127,0	122,6	123,7
1967	112,4	86,3	113,5	95,4	113,6	101,8	108,4	120,2	117,4
1968	128,8	100,7	135,3	89,9	121,8	107,9	135,4	141,4	124,2
1968 Juli	126,8	85,8	119,9	81,5	103,4	97,6	108,2	122,3	109,4
August	128,2	91,4	133,9	87,1	102,8	94,3	109,1	120,7	118,6
September	130,9	106,3	144,4	102,1	125,2	114,8	149,5	151,9	133,2
Oktober	135,1	107,8	142,3	97,0	127,3	110,0	139,4	155,7	135,3
November	137,7	115,8	158,3	115,2	137,1	129,5	162,4	175,0	155,3
Dezember	133,1	101,7	135,8	130,2	138,9	144,5	140,7	172,7	141,2
1969 Januar	137,8	106,8	137,6	87,8	132,0	102,3	150,8	135,6	127,9
Februar	139,1	113,1	146,9	90,8	135,5	113,2	160,5	158,3	139,1
März	145,3	113,3	157,5	93,1	136,5	119,8	166,3	161,2	150,9
April	142,7	116,7	158,7	103,3	140,1	124,5	170,1	169,1	154,9
Mai	144,4	119,1	168,5	109,7	146,8	135,4	178,9	174,1	162,2
Juni	149,2	119,1	172,0	120,7	135,0	136,2	179,7	177,5	166,1
Juli	141,5	97,4	144,3	100,3	106,4	113,4	137,6	143,9	139,7
August	142,1	95,1	150,1	113,8	121,2	108,4	123,3	139,3	137,9
September	146,5	111,9	162,9	112,3	129,8	124,4	171,7	169,9	159,3
Oktober	149,9	118,8	165,2	117,2	137,3	122,8	177,7	174,6	164,4
November p	159,6	133,1	179,5	136,2	...	146,3	192,5	208,8	187,6
Dezember									

1) Einschließlich Flachglaserzeugende und -veredelnde Industrie

2) Ohne Flachglaserzeugende und -veredelnde Industrie

4. Roheisen und Rohstahl

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Roheisen u. Hochofen-Ferrolegerungen	1968	2 374,5	2 406,4	2 584,4	2 379,2	2 571,6	2 358,8	2 605,4	2 643,6	2 539,3	2 700,9	2 625,1	2 516,0	2 525,4	30 305,3
	1969	2 713,0	2 495,1	2 855,1	2 640,7	2 768,1	2 818,9	2 943,6	2 963,8	2 840,6	3 021,4	2 949,1	2 754,8	2 813,7	33 764,1
Thomas-Roheisen	1968	1 128,2	1 107,4	1 190,9	1 068,8	1 192,8	1 113,3	1 234,0	1 266,6	1 240,5	1 292,2	1 247,5	1 165,6	1 187,3	14 247,7
	1969	1 318,4	1 189,4	1 332,8	1 219,7	1 278,1	1 291,0	1 318,2	1 294,6	1 293,2	1 366,8	1 284,9	1 153,7	1 278,6	15 343,7
Stahleisen	1968	1 054,5	1 117,8	1 222,8	1 148,1	1 191,7	1 072,1	1 202,4	1 210,4	1 125,2	1 232,3	1 199,4	1 152,1	1 160,7	13 928,8
	1969	1 176,2	1 111,9	1 313,9	1 227,4	1 274,3	1 303,5	1 397,2	1 436,4	1 311,2	1 415,8	1 475,8	1 413,6	1 321,4	15 857,2
Gießerei-Roheisen	1968	30,9	29,3	17,2	23,6	22,1	22,5	24,1	21,3	18,1	23,1	15,3	31,3	23,2	278,9
	1969	23,3	23,1	23,9	19,6	27,1	26,2	29,3	28,2	30,7	38,4	11,4	23,5	25,4	304,7
Hämatit- u. Temper-Roheisen	1968	102,6	81,9	85,5	83,1	108,5	90,9	83,0	92,1	105,9	59,9	97,6	105,8	91,4	1 096,8
	1969	70,0	75,2	106,6	98,7	97,8	102,4	106,4	109,6	96,9	106,3	113,9	92,1	98,0	1 175,9
Roheisen f. Gußeisen mit Kugelgraphit ¹⁾	1968														
	1969	40,2	27,7	35,9	27,1	34,8	36,6	37,8	28,9	39,7	34,3	33,6	25,9	33,6	402,7
Spiegeleisen u. Hochofen-Ferromangan	1968	24,9	29,4	42,7	22,0	20,4	20,5	32,1	25,0	25,1	30,4	27,2	28,0	27,3	327,8
	1969	40,2	26,7	2,3	9,4	16,4	16,0	16,8	24,8	16,9	15,1	21,8	31,5	19,8	238,0
Sonst. Roheisen u. Hochofen-Ferro-Sil.	1968	33,4	40,6	25,3	33,7	36,0	39,5	29,8	28,1	24,4	63,1	38,2	33,2	35,4	425,4
	1969	44,7	41,0	39,7	38,8	39,6	40,2	37,9	41,3	51,9	44,7	7,6	14,5	36,8	441,9
Rohstahl (Rohblöcke u. Flüssigstahl f. Stahlguß)	1968	3 273,7	3 279,7	3 576,0	3 234,6	3 491,9	3 139,8	3 607,3	3 587,4	3 460,8	3 682,8	3 587,2	3 237,7	3 429,9	41 159,0
	1969	3 688,0	3 444,3	3 936,4	3 573,2	3 640,4	3 822,9	3 906,8	3 857,2	3 791,0	4 083,8	3 958,7	3 612,8	3 776,3	45 315,5
Thomas-Stahl	1968	628,8	613,3	655,4	620,5	653,8	596,4	707,6	690,2	675,0	648,4	609,5	564,8	638,6	7 663,6
	1969	633,9	565,3	634,0	567,1	578,7	582,1	617,5	559,0	570,5	589,3	480,8	428,3	567,2	6 806,5
Oxygen-Stahl ²⁾	1968	1 141,5	1 148,7	1 238,7	1 160,9	1 255,7	1 126,5	1 308,6	1 363,1	1 309,2	1 464,4	1 440,5	1 300,0	1 271,5	15 257,8
	1969	1 527,2	1 463,0	1 725,4	1 579,9	1 637,1	1 740,8	1 753,1	1 828,5	1 722,4	1 974,1	2 016,8	1 869,4	1 736,5	20 837,8
Siemens-Martin-Stahl	1968	1 196,5	1 221,2	1 353,9	1 156,4	1 256,1	1 139,5	1 279,1	1 226,2	1 166,1	1 243,7	1 222,1	1 083,4	1 212,0	14 544,1
	1969	1 189,1	1 091,3	1 208,3	1 102,4	1 090,3	1 155,5	1 183,2	1 136,2	1 138,5	1 138,1	1 093,4	988,8	1 126,3	13 515,2
Elektro-Stahl	1968	306,2	295,9	327,2	296,2	325,6	276,8	311,3	307,0	309,8	325,1	313,9	288,6	307,0	3 683,9
	1969	337,1	323,8	367,8	322,8	333,5	343,8	352,3	332,8	358,6	381,4	366,7	325,4	343,5	4 146,0
Sonstiger Stahl	1968	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,8	0,9	1,1	0,8	0,8	9,5
	1969	0,7	0,8	0,9	0,9	0,8	0,7	0,8	0,7	0,9	0,9	1,0	0,8	0,8	10,0
Rohblöcke	1968	3 224,0	3 229,6	3 521,9	3 182,7	3 436,7	3 094,3	3 556,2	3 533,1	3 406,1	3 621,5	3 531,7	3 188,3	3 377,2	40 526,0
	1969	3 629,6	3 388,1	3 876,5	3 514,0	3 581,8	3 765,0	3 846,8	3 800,3	3 730,3	4 016,5	3 895,9	3 554,2	3 716,6	44 598,8
Thomas-Stahl	1968	628,8	613,3	655,4	620,5	653,8	596,4	707,6	690,2	675,0	648,4	609,5	564,8	638,6	7 663,6
	1969	633,9	565,3	634,0	567,1	578,7	582,1	617,5	599,0	570,5	589,3	480,8	428,3	567,2	6 806,5
Oxygen-Stahl ²⁾	1968	1 141,5	1 148,7	1 238,7	1 160,9	1 255,7	1 126,5	1 308,6	1 363,1	1 309,2	1 464,4	1 440,5	1 300,0	1 271,5	15 257,8
	1969	1 527,2	1 463,0	1 725,4	1 579,9	1 637,1	1 740,8	1 753,1	1 828,5	1 722,4	1 974,1	2 016,8	1 869,4	1 736,5	20 837,8
Siemens-Martin-Stahl	1968	1 191,4	1 216,3	1 348,9	1 151,0	1 251,2	1 135,5	1 274,9	1 221,5	1 160,9	1 238,4	1 216,6	1 079,8	1 207,2	14 486,4
	1969	1 183,2	1 086,3	1 202,9	1 096,7	1 084,8	1 149,3	1 176,3	1 130,0	1 132,0	1 130,1	1 087,1	982,2	1 120,1	13 440,9
Elektro-Stahl	1968	262,2	251,4	278,9	250,4	276,1	235,9	265,1	258,2	261,1	270,3	265,0	243,6	259,8	3 118,2
	1969	285,3	273,1	314,1	270,3	281,1	292,9	299,9	282,8	305,3	323,0	311,2	274,2	292,8	3 513,6
Flüssigstahl für Stahlguß	1968	49,7	50,1	54,1	51,9	55,1	45,5	51,1	54,1	51,7	61,4	55,6	49,4	52,7	632,9
	1969	58,4	56,2	59,9	59,2	58,7	57,9	60,1	57,0	60,7	67,3	62,8	58,6	59,7	716,7
Siemens-Martin-Stahl ³⁾	1968	5,1	4,9	5,1	5,3	4,9	3,9	4,2	4,6	5,2	5,3	5,5	3,6	4,8	57,7
	1969	5,9	4,9	5,4	5,7	5,5	6,2	6,9	6,2	6,5	8,0	6,3	6,6	6,2	74,2
Elektro-Stahl	1968	44,0	44,5	48,3	45,8	49,5	40,8	46,2	48,8	48,7	55,1	49,0	45,0	47,1	565,7
	1969	51,8	50,4	53,6	52,6	52,3	51,0	52,4	50,0	53,3	58,4	55,5	51,2	52,7	632,5
Sonstiger Stahl	1968	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,8	0,9	1,1	0,8	0,8	9,5
	1969	0,7	0,8	0,9	0,9	0,8	0,7	0,8	0,7	0,9	0,9	1,0	0,8	0,8	10,0

5. Lieferung von vorgewalztem Stahlhalbzweig ⁴⁾

Maßeinheit: 1000 t

Vorblöcke und Vorbrammen	1968	142,7	125,1	118,3	102,3	107,1	99,7	121,5	109,9	116,1	111,4	124,2	124,2	116,9	1 102,7
	1969	142,8	110,7	136,7	123,2	119,5	119,6	126,2	122,6	121,5	128,1	129,6	115,1p	124,6	1 495,7
Platinen	1968	13,3	15,9	12,1	9,1	10,2	10,0	6,4	6,2	7,7	6,8	6,3	6,5	9,2	110,5
	1969	8,4	6,6	8,5	6,9	6,6	7,9	5,8	6,0	8,6	13,1	10,8	10,7p	8,3	100,0
Warmbreitband zum Auswalzen ⁵⁾	1968	122,0	137,5	145,9	148,9	162,6	144,6	188,9	191,7	156,7	205,5	191,7	140,3	161,4	1 936,2
	1969	165,8	184,0	218,9	199,2	183,0	188,5	190,8	186,3	163,5	201,1	198,8	170,9p	187,6	2 250,9
Knüppel ohne Röhrenknüppel	1968	157,5	157,8	158,5	163,9	174,6	153,2	159,0	165,8	141,8	148,3	160,7	163,3	158,7	1 904,4
	1969	187,1	140,2	166,6	138,7	170,1	159,4	177,2	179,1	184,8	180,2	175,3	169,0p	170,6	2 047,8
Röhrenrund- und -vierkantstahl	1968	12,5	10,2	11,4	9,1	15,4	8,4	11,1	16,3	8,7	10,3	14,8	11,8	11,7	110,0
	1969	9,6	10,9	9,8	7,8	7,9	7,1	6,3	8,0	6,3	12,0	6,4	4,7p	8,1	96,9

1) Bis einschließlich 1968 in sonstigem Roheisen enthalten

2) Als Oxygen-Stahl gelten alle mit reinem oder annähernd reinem Sauerstoff im Aufblas-

verfahren ganz oder teilweise gefrischten Stähle

3) Ab Januar 1969 einschließlich Oxygen-Stahlguß

Unternehmens und ohne Abgaben zum Lohnwalzen

4) Ohne Lieferungen an Werke des gleichen

5) In der Montanunion

6. Stahlhalbzeugversand und Walzstahlfertigerzeugnisse

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Stahlhalbzeugversand¹⁾	1968	189,4	180,1	178,0	186,9	177,3	140,4	176,2	203,1	174,4	167,1	174,3	173,5	175,0	2 100,4
	1969	167,5	167,6	202,6	186,5	187,0	179,3	171,7	164,2	165,0	146,7	158,7	145,7 ^p	170,2	2 042,4
Rohblöcke und -brammen	1968	10,2	10,8	10,1	8,6	15,3	12,5	13,4	18,2	13,6	14,0	15,2	16,4	13,2	158,4
	1969	17,6	20,1	26,3	22,1	25,4	25,6	29,4	22,4	29,9	28,1	29,2	28,4	25,4	304,5
Röhrenrund- u. -vierkantstahl	1968	1,7	1,9	2,5	1,2	3,0	2,6	1,2	2,6	1,2	1,3	2,0	0,7	1,8	21,7
	1969	0,1	0,1	1,3	0,1	0,9	0,6	0,3	0,6	0,6	0,5	0,3	0,1	0,4	5,2
Warmbreitband zum Auswalzen ²⁾	1968	6,0	10,0	10,3	16,6	32,1	34,5	37,4	50,4	30,1	32,2	37,3	36,4	26,1	313,2
	1969	26,7	34,7	57,0	50,2	38,8	40,5	23,3	23,8	20,3	15,6	12,1	13,9	28,9	346,9
Sonst. vorgewalztes Stahlhalbzeug	1968	171,5	157,4	155,1	140,5	126,9	110,8	124,2	131,9	129,5	119,6	119,8	120,0	133,9	1 607,1
	1969	123,1	112,7	118,1	114,1	121,9	122,6	118,7	117,4	114,2	102,5	117,1	103,3	115,5	1 385,8
Walzstahlfertigerzeugnisse	1968	2 207,7	2 247,5	2 429,5	2 258,9	2 445,0	2 153,1	2 532,0	2 536,5	2 411,7	2 734,0	2 481,2	2 259,8	2 391,4	28 697,0
	1969	2 655,1	2 449,4	2 756,2	2 554,3	2 535,9	2 632,0	2 825,4	2 696,8	2 802,9	2 994,6	2 783,3	2 560,8	2 687,2	32 246,7
Eisenbahn- oberbaustoffe	1968	30,8	35,3	28,0	28,6	32,7	26,6	29,8	27,4	31,0	36,8	35,3	31,5	31,2	373,8
	1969	37,7	37,1	37,9	36,1	36,5	35,1	44,6	32,9	36,7	38,3	40,0	32,5	37,1	445,5
Spundbohlen	1968	21,4	16,9	19,0	18,3	22,8	18,6	22,6	23,3	24,7	33,0	26,4	16,2	21,9	263,2
	1969	13,1	20,4	22,8	22,4	24,6	26,6	28,0	27,6	27,6	29,2	25,0	23,1	24,2	290,2
Breitflanschträger	1968	41,5	42,5	46,9	41,8	50,5	56,6	59,4	62,2	61,5	69,5	63,4	50,3	53,9	646,2
	1969	58,3	63,1	72,8	56,5	62,9	67,9	72,0	68,0	65,2	70,2	65,2	58,7	65,1	780,8
Formstahl	1968	107,1	104,6	107,3	88,2	105,2	81,7	112,4	119,9	104,6	119,3	105,5	90,2	103,8	1 245,9
	1969	131,9	118,4	107,2	99,4	92,6	91,7	121,3	124,0	112,4	123,0	106,7	123,6	112,7	1 352,2
Walzdraht	1968	244,0	243,0	251,8	236,1	272,6	233,7	270,4	282,6	272,4	292,7	269,9	252,6	260,1	3 121,8
	1969	281,8	268,1	283,5	259,4	263,9	267,1	287,4	257,8	313,5	328,9	305,1	277,2	282,8	3 393,8
Stabstahl	1968	455,2	438,1	469,3	437,7	467,6	413,9	510,9	488,5	474,3	500,3	468,0	439,6	463,6	5 563,4
	1969	554,2	475,8	556,3	496,9	497,3	507,8	537,3	518,7	533,1	592,3	558,6	477,9	525,5	6 306,1
Breitflachstahl	1968	36,2	35,6	43,7	36,0	40,9	39,0	40,3	36,3	41,8	40,8	39,5	34,8	38,7	464,7
	1969	46,1	40,8	46,9	45,2	41,0	50,3	53,4	48,0	58,2	40,1	44,2	51,1	47,1	565,3
Warmbandstahl (Mittel- u. Schmalband)	1968	218,8	229,1	223,5	204,2	224,6	190,2	223,5	226,8	199,5	251,9	241,0	211,9	220,2	2 642,3
	1969	263,2	229,1	276,9	237,2	224,6	264,0	263,7	246,9	263,0	289,2	264,2	242,9	256,2	3 074,6
Warmbreitband ³⁾ (Fertigerzeugnis)	1968	130,0	145,7	203,5	172,8	178,3	160,6	170,5	174,4	178,2	221,3	149,6	127,7	167,7	2 012,5
	1969	128,3	137,1	162,4	160,6	147,3	180,8	177,1	192,0	194,9	197,6	168,3	146,8	166,1	1 993,4
Grobblech	1968	305,3	316,0	332,4	314,5	349,6	299,1	361,2	355,0	335,0	394,4	352,0	309,9	335,5	4 025,5
	1969	363,2	352,3	385,5	375,1	370,1	391,1	417,1	390,2	412,9	432,6	410,6	370,5	389,3	4 671,2
Mittelblech	1968	38,0	40,3	43,9	40,0	42,8	39,6	42,7	44,8	44,5	48,7	50,3	45,4	43,4	520,9
	1969	45,3	45,9	56,2	54,0	55,7	55,1	61,3	57,1	50,7	59,0	50,5	52,0	53,6	642,8
Feinblech	1968	441,3	474,7	526,3	515,3	520,3	473,2	547,2	556,7	511,4	568,3	545,5	519,1	516,6	6 199,2
	1969	576,2	522,6	592,1	562,6	564,7	556,6	604,8	591,1	580,9	628,9	593,6	562,5	578,1	6 936,6
darunter Spaltband ⁴⁾	1968	38,9	39,7	39,2	39,3	42,1	37,9	46,5	46,1	42,4	48,4	44,1	42,0	42,2	506,5
	1969	48,3	45,7	51,7	47,8	48,2	47,0	55,5	53,7	55,7	59,8	58,0
Stahlrohre, nahtlos	1968	138,1	125,7	133,9	125,6	140,2	120,3	141,1	137,7	137,7	157,0	134,7	130,6	134,8	1 617,6
	1969	155,7	138,6	155,7	149,0	144,8	137,9	137,3	142,7	153,9	165,3	151,3	141,9	149,5	1 794,1
Walzstahlfertigerzeugnisse⁵⁾ gem. Montan-Vertrag	1968	2 182,1	2 231,6	2 408,1	2 239,0	2 420,8	2 141,0	2 507,1	2 510,0	2 388,1	2 699,4	2 480,0	2 236,9	2 368,0	28 416,1
	1969	2 610,9	2 430,2	2 721,1	2 521,5	2 505,5	2 621,1	2 796,0	2 676,6	2 780,7	2 964,4	2 752,5	2 538,0	2 659,9	31 918,3
Röhrenrund- u. -vierkantstahl	1968	112,5	109,8	112,5	105,7	115,9	108,2	116,2	111,2	101,1	122,4	113,6	107,7	111,4	1 336,7
	1969	111,5	119,4	120,6	116,2	114,5	127,0	127,9	122,4	131,6	135,2	120,5	119,1	122,1	1 465,7

7. Weiterverarbeitete Erzeugnisse

Maßeinheit: 1000 t

Weiterverarbeitete Erzeugnisse	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Geschweißte Rohre ⁶⁾	1968	83,9	81,3	83,9	92,6	100,6	86,7	118,5	112,4	107,5	137,1	120,9	97,2	101,9	1 222,4
	1969	123,9	115,7	129,6	118,7	125,6	112,0	115,9	114,7	156,2	150,3	135,0	128,3	129,7	1 555,8
Weißblech, Weißband, Feinstbl., Feinstband	1968	32,9	52,7	58,3	61,9	61,7	54,5	61,0	64,3	62,6	53,3	56,2	56,3	56,3	675,6
	1969	64,1	56,0	71,5	63,1	62,9	66,4	71,8	68,9	70,1	69,8	63,2	58,5	65,5	786,4
Verzinktes u. verbleites Blech u. Band ⁷⁾	1968	70,6	72,2	78,3	76,5	78,5	72,5	80,9	81,2	77,1	88,3	88,0	86,7	86,7	950,7
	1969	83,6	76,9	83,6	90,4	88,5	87,3	99,2	95,2	94,0	92,8	98,1	103,6	91,1	1 093,0
Rollendes Eisenbahnzeug	1968	7,7	7,4	7,3	6,2	9,5	8,2	7,7	6,6	8,9	9,2	9,7	8,5	8,1	96,8
	1969	9,5	8,9	10,3	10,8	11,0	11,6	10,6	10,6	12,1	13,4	12,8	10,9	11,0	132,5

8. Schmiedestücke

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugn. d. Schmiede-, Preß- u. Hammerwerke	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Geschm. Halbzeug ⁸⁾	1968	4,4	3,9	4,8	4,5	5,0	5,7	5,3	5,3	5,3	5,9	4,8	4,1	5,0	59,6
	1969	4,6	4,4	4,2	4,1	4,2	5,7	5,5	10,8	6,0	5,0	4,5	5,1	5,3	64,0
Geschm. Stäbe	1968	19,4	20,2	22,5	21,6	21,4	19,6	19,9	22,8	20,8	22,9	22,2	22,3	21,3	255,6
	1969	24,4	22,8	26,0	23,8	23,7	23,8	25,0	23,3	26,7	27,8	25,9	25,5	24,9	298,7
Freiformschmiedestücke	1968	21,9	22,5	25,4	23,8	23,7	20,7	23,5	23,6	24,2	27,8	24,4	23,7	23,8	285,2
	1969	26,7	25,7	27,0	27,9	25,3	24,5	24,6	23,1	27,6	30,8	22,8	27,9	26,2	314,0

1) An inländische Verarbeiter und für Export — ohne Versand an Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet
2) In der Montanunion ohne Bundesrepublik
3) Erzeugung, die in der Montanunion nicht weiter ausgewalzt wird
4) aus kaltgewalztem Feinblech in Rollen
5) Ohne nahtlose Rohre einschließlich Röhrenrund- und -vierkantstahl
6) Rohre der Eisen schaffenden Industrie
7) Einschließlich sonstiges überzogenes Blech und Band
8) Zur Weiterverarbeitung (ohne für Schmiede-, Preß- und Hammerwerke bestimmte Mengen) und für Export

9. Produktionsanlagen der Eisen schaffenden Industrie

Monat	Hochöfen		Stahlöfen							
			Thomas-Konverter		Blasstahl-Konverter		Siemens-Martin-Öfen		Elektroöfen	
	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb
1968 Oktober	129	89	49	41	31	25	134	98	184	165
November	123	88	43	35	31	26	134	98	186	172
Dezember	123	88	43	36	31	26	131	95	185	172
1969 Januar	121	88	43	35	31	25	134	93	181	166
Februar	121	88	43	33	31	25	134	98	181	163
März	114	88	39	32	31	26	134	93	182	169
April	113	89	39	33	31	25	134	95	181	161
Mai	113	90	39	32	31	25	134	96	182	164
Juni	110	90	35	32	31	24	127	92	182	162
Juli	109	91	35	32	31	24	127	93	182	164
August	109	90	35	32	31	25	127	91	182	163
September	109	89	35	31	31	25	127	97	182	165
Oktober	109	90	35	31	34	25	126	95	182	165
November	109	89	35	30	34	26	124	95	182	166
Dezember	110	91	34	29	34	25	121	92	183	165

10. Gußeisen, Stahl- und Temperguß (guter Guß)

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez.	
														MD	Gesamt
Maschinen- und Bearbeitungsguß	1968	148,3	153,7	158,3	152,7	162,0	137,1	138,9	110,7	167,4	190,3	175,3	151,7	156,1	1 876,1
	1969	180,5	181,8	189,5	188,9	182,1	184,2	176,4	151,1	194,9	217,9	206,8	188,8	186,9	2 212,7
Kokillen und Zubechor	1968	32,7	50,4	56,0	55,1	58,1	54,1	60,3	58,6	60,1	63,9	53,4	50,7	56,1	673,3
	1969	59,0	51,9	56,2	51,7	52,1	50,1	53,2	49,6	55,8	60,0	59,0	54,1	51,1	652,6
Abflußrohre und Formstücke	1968	11,7	10,4	11,8	10,0	9,5	8,1	9,7	10,0	11,4	11,6	10,4	8,7	10,3	123,2
	1969	8,8	9,4	10,8	11,1	10,1	10,2	10,2	8,9	10,7	13,2	11,5	9,7	10,1	121,5
Druckrohre und Formstücke	1968	23,4	20,7	22,3	22,4	23,7	21,6	28,0	25,2	25,2	25,7	23,6	20,2	23,5	282,1
	1969	23,6	22,2	23,6	24,5	24,3	23,8	25,5	21,6	26,8	30,4	26,3	21,1	21,5	293,6
Radiatoren, Zentralheizungskessel	1968	13,3	14,2	13,6	12,9	13,9	11,1	11,7	11,5	11,0	16,7	14,5	11,4	13,3	159,1
	1969	14,4	14,9	14,5	14,6	13,1	13,5	15,3	10,4	15,7	17,0	15,9	12,9	14,4	172,2
Gußbadewannen und Sanitarguß	1968	6,7	5,4	6,1	5,3	5,8	5,0	4,8	4,3	5,7	6,6	5,3	4,3	5,1	65,3
	1969	6,0	5,3	5,6	5,8	5,5	5,2	4,1	4,4	5,4	6,1	5,5	4,6	5,3	63,6
Herd- und Ofenguß	1968	5,9	5,7	5,7	5,6	6,1	5,5	5,7	6,4	6,9	7,9	7,2	6,0	6,2	74,5
	1969	6,9	7,1	6,7	6,9	6,6	6,2	6,4	5,5	7,3	8,2	7,3	5,9	6,7	80,9
Walzen	1968	5,5	5,0	5,6	5,3	5,4	5,1	5,6	5,9	5,5	5,4	5,5	4,3	5,3	64,0
	1969	5,7	5,6	5,9	7,0	5,8	5,9	6,6	6,2	7,2	7,7	5,0	5,3	6,2	73,9
Bremsklötze und Sohlen	1968	2,4	2,1	2,3	2,1	2,1	2,0	1,8	1,8	2,2	2,2	2,1	2,1	2,1	25,3
	1969	2,6	2,1	2,6	2,4	2,3	2,8	2,9	2,9	3,3	3,5	3,4	3,1	2,9	34,2
Gußeisen insgesamt	1968	288,6	287,2	302,2	291,5	307,6	267,7	284,8	284,8	319,5	354,6	319,6	276,5	298,7	3 584,7
	1969	331,7	323,3	339,0	333,1	320,6	322,6	321,8	280,5	348,7	389,0	364,3	325,2	333,3	3 999,9
darunter Gußeisen mit Kugelgraphit (GGG)	1968	23,6	23,3	22,7	27,5	27,5	25,1	29,1	29,8	30,5	30,7	28,5	26,7	27,1	325,1
	1969	30,4	28,6	33,6	33,4	31,9	31,6	32,4	29,3	36,0	42,0	38,1	30,2	33,1	397,6
Stahlguß	1968	25,7	25,6	27,1	26,5	28,3	23,3	26,5	27,9	27,9	31,6	28,6	25,4	27,0	324,5
	1969	30,3	29,4	30,9	30,8	30,7	30,5	31,8	30,2	32,5	35,7	33,7	31,8	31,5	378,4
Temperguß	1968	20,4	21,0	22,1	20,9	22,5	18,9	15,2	17,9	22,4	25,3	22,1	18,1	20,6	246,9
	1969	23,9	21,9	24,6	23,0	23,8	24,5	17,7	17,7	26,5	28,4	25,0	23,8	23,4	280,8

11. Entwicklung der Absatzlage der Eisen-, Stahl- und Tempergießereien

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez.	
														MD	Gesamt
Auftragseingang	1968	323,0	346,8	349,7	350,5	366,4	350,1	358,4	346,7	370,7	437,2	391,6	343,2	361,2	4 334,1
	1969	401,6	401,7	416,7	448,9	410,4	426,7	444,2	438,3	429,7	492,3	442,5	427,4	432,5	5 190,3
Gußeisen	1968	275,7	301,6	302,3	304,0	316,3	300,2	312,3	302,7	325,3	377,6	342,5	293,8	312,7	3 752,3
	1969	351,5	312,1	358,3	390,6	346,7	364,2	381,0	381,7	377,3	431,9	384,0	372,2	373,5	4 481,8
Stahlguß	1968	26,3	26,7	28,6	27,4	27,3	26,3	29,7	25,5	27,4	29,3	29,1	29,9	27,8	333,1
	1969	31,1	31,9	34,4	32,8	31,7	36,3	33,6	35,3	36,3	31,9	31,1	33,9	33,4	400,3
Temperguß	1968	21,0	18,5	18,8	19,1	22,9	23,6	16,3	18,6	19,9	30,2	20,0	19,5	20,7	218,1
	1969	19,0	27,1	24,1	25,5	31,9	26,1	29,6	21,3	26,1	28,5	27,4	21,3	25,7	308,3
Lieferungen	1968	295,4	306,9	329,5	331,3	347,8	320,3	334,1	324,4	356,4	397,3	357,9	317,7	334,9	4 019,1
	1969	351,3	343,7	385,1	379,9	365,8	370,9	382,9	341,7	391,9	434,2	409,1	362,3	376,6	4 518,8
Gußeisen	1968	256,1	261,4	286,7	289,4	302,6	278,7	294,6	283,4	312,0	347,7	311,7	277,4	292,1	3 504,7
	1969	302,6	297,2	335,5	330,6	317,6	321,9	335,6	298,9	340,3	378,8	358,3	314,2	327,6	3 931,5
Stahlguß	1968	22,7	23,7	24,0	23,5	25,2	23,0	23,4	25,1	25,4	27,5	26,4	24,2	24,5	293,9
	1969	27,3	26,3	28,1	28,3	26,9	27,2	27,9	27,3	30,0	31,2	27,6	26,2	27,8	334,1
Temperguß	1968	16,6	18,9	18,8	18,4	20,0	18,6	16,2	15,9	19,0	22,2	19,9	16,0	18,4	220,6
	1969	21,5	20,1	21,4	21,0	21,3	21,8	19,3	15,6	21,6	24,2	23,2	22,0	21,1	253,2
Auftragsbestand ¹⁾	1968	613,0	646,6	657,4	663,9	676,5	701,9	723,1	743,2	756,5	795,2	825,9	841,8	—	—
	1969	884,9	937,7	957,7	1 021,3	1 054,3	1 103,1	1 159,3	1 252,1	1 293,8	1 344,2	1 359,8	1 425,1	—	—
Gußeisen	1968	484,3	515,6	526,0	527,6	535,4	553,1	568,3	585,7	596,1	624,8	653,1	660,1	—	—
	1969	701,8	743,0	755,1	810,5	829,5	865,6	907,2	986,6	1 017,9	1 064,0	1 082,2	1 130,8	—	—
Stahlguß	1968	85,2	87,3	91,4	95,6	97,5	100,4	106,2	106,5	109,1	111,4	114,1	119,6	—	—
	1969	123,3	128,2	133,9	137,9	111,7	150,3	155,2	163,1	169,3	169,6	172,7	179,7	—	—
Temperguß	1968	43,5	43,7	40,0	40,7	43,5	48,4	48,6	51,0	51,3	59,0	58,6	62,0	—	—
	1969	59,7	66,6	68,7	72,9	83,0	87,1	96,9	102,4	106,7	110,6	114,9	114,6	—	—

1) Am Letzten des Monats

12. Förderung und Erzeugung von Eisenerz

Maßeinheit: 1000 t

Förderung/Erzeugung		Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez.	
															MD	Gesamt
Förderung	Mat	1968	611	609	652	656	655	600	663	618	655	731	709	556	643	7 714
		1969	691	647	696	614	580	581	607	589	619	659	607	563	621	7 451
"	Fe	1968	169	171	181	183	191	168	185	174	185	203	198	158	180	2 166
		1969	193	182	194	170	163	163	171	166	175	182	170	161	174	2 088
Erzeugung	Mat	1968	500	508	538	531	551	504	564	535	554	581	598	482	537	6 447
		1969	592	528	560	487	487	465	500	481	496	525	484	455	505	6 060
"	Fe	1968	156	164	171	172	181	159	182	173	177	185	191	154	172	2 064
		1969	187	168	178	156	158	152	163	158	164	171	157	149	163	1 959
Handelsfähiges Roherz	Mat	1968	324	301	326	312	325	301	318	297	316	333	323	276	313	3 752
		1969	333	303	329	270	260	252	275	264	267	286	265	248	279	3 353
"	Fe	1968	93	88	94	92	99	86	94	87	91	95	93	80	91	1 093
		1969	95	88	94	77	76	75	81	78	81	85	77	73	82	979
Aufbereitetes Erz	Mat	1968	176	207	212	219	225	204	246	238	238	248	275	207	225	2 695
		1969	259	226	231	217	227	213	226	217	229	239	219	206	226	2 708
"	Fe	1968	62	76	77	80	81	73	89	87	86	90	98	74	81	971
		1969	92	81	84	78	81	78	82	79	83	86	80	76	82	980
Versand ¹⁾	Mat	1968	511	486	524	513	558	506	583	556	530	582	609	491	537	6 448
		1969	574	520	564	508	496	496	504	507	502	522	488	468	513	6 151
"	Fe	1968	164	155	168	166	184	159	189	179	171	187	194	158	173	2 075
		1969	184	166	181	163	160	161	162	164	165	171	158	153	166	1 989
Bestand ¹⁾ (am Ende des Monats)	Mat	1968	2 933	2 925	2 927	2 932	2 914	2 889	2 807	2 711	2 654	2 645	2 573	2 523	—	—
		1969	2 492	2 504	2 514	2 483	2 421	2 350	2 306	2 249	2 201	2 238	2 202	2 151	—	—
	Fe	1968	860	861	861	864	858	857	827	801	785	777	758	774	—	—
		1969	736	739	740	729	715	695	685	669	657	662	651	637	—	—

13. Erzeugung von Sinter

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugung ²⁾	Mat	1968	2 589	2 537	2 700	2 573	2 764	2 623	2 831	2 740	2 688	2 812	2 773	2 650	2 690	32 280
		1969	2 775	2 588	2 916	2 729	2 874	2 807	2 929	2 916	2 874	3 055	2 904	2 793	2 847	34 159
"	Fe	1968	1 434	1 414	1 494	1 426	1 527	1 447	1 555	1 516	1 485	1 559	1 520	1 463	1 487	17 839
		1969	1 532	1 430	1 621	1 512	1 592	1 552	1 618	1 616	1 587	1 690	1 602	1 532	1 574	18 882

14. Erzeugung in Nordrhein-Westfalen und im Saarland

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Nordrhein-Westfalen								Saarland							
	1969								1969							
	1. Halbj.	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.		1. Halbj.	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	
Roheisen	10 959,6	1 983,4	2 015,2	1 948,5	2 024,7	1 987,4	1 832,1		2 203,2	402,7	390,6	381,3	423,5	404,1	387,1	
Rohestahl	15 274,6	2 690,3	2 648,4	2 641,8	2 789,2	2 725,5	2 466,5		2 648,9	481,3	460,7	453,7	500,1	470,7	447,4	
Thomas-Stahl	1 506,0	264,9	216,3	228,6	223,8	143,5	110,1		1 581,3	279,4	262,1	256,5	294,6	276,3	263,5	
Oxygen-Stahl	7 184,2	1 270,7	1 340,9	1 294,3	1 457,5	1 519,3	1 380,4									
Siemens-Martin-Stahl	5 095,2	897,7	851,4	853,8	828,8	793,9	739,2		426,0	72,1	66,8	66,8	76,4	73,4	62,3	
Elektro-Stahl	1 485,6	256,4	239,3	264,5	278,3	268,1	236,2									
Walzstahl	10 357,5	1 862,5	1 787,4	1 856,4	1 953,6	1 817,0	1 680,1		1 769,3	328,7	292,7	322,9	353,7	311,1	304,4	
Eisenbahnoberbaustoffe	149,4	28,6	23,8	25,4	26,0	26,7	22,2									
Formstahl	349,6	58,0	79,6	61,0	57,3	57,5	65,7		187,2	38,2	26,4	30,7	38,1	28,5	42,1	
Walzdraht	1 235,8	211,6	195,4	236,0	235,3	220,9	200,9		254,0	50,8	39,5	45,1	52,9	46,0	43,2	
Stabstahl	1 641,5	299,0	270,8	274,5	321,9	306,5	258,9		714,3	119,6	123,7	131,0	137,6	120,4	120,3	
Breitflachstahl	215,6	42,1	38,5	45,0	28,0	32,8	41,4									
Warmbandstahl	1 215,4	206,0	202,2	211,7	234,2	210,8	197,9		139,8	26,2	18,4	24,2	25,5	24,5	21,7	
Warmbreitband (Fertigerz.)	683,8	137,1	139,1	138,4	134,2	121,0	101,3		—	—	—	—	—	—	—	
Grobblech	1 653,5	305,0	283,6	301,7	316,0	304,5	270,7									
Mittelblech	199,1	38,0	36,1	32,0	36,8	30,8	31,2									
Feinblech	2 005,1	353,3	346,8	357,1	372,0	356,3	335,5									
Stahlrohre (nahtlos)	745,5	131,7	119,8	129,2	138,4	128,4	120,8									
Röhrenrund- u. -vierkantstahl	621,1	110,6	105,9	114,5	117,7	105,8	104,9									
Weiterverarbeitete Erzeugn.																
Geschweißte Rohre u. dergl.	636,3	127,4	100,6	137,9	131,9	121,4	117,1									
Weißblech u. sonst. überz. Bl. ³⁾	558,9	110,3	103,0	102,8	100,9	105,7	109,5									
Rollendes Eisenbahnzeug	43,1	7,5	7,2	9,4	9,5	9,2	7,7									
Geschm. Stäbe u. Halbzeug	128,6	23,2	27,0	25,8	24,6	22,7	23,6									
Freiformschmiedestücke	113,1	18,0	15,2	20,3	22,5	16,7	21,3									
Gußeisen	818,3	129,5	119,0	142,4	159,0	147,8	137,8		107,7	18,6	16,6	21,5	22,3	20,5	18,4	
Stahlguß	128,3	22,4	21,7	23,2	25,1	24,2	22,7		8,3	1,5	1,2	1,3	1,4	1,4	1,1	
Temperguß	112,7	12,5	15,2	21,0	22,4	19,7	19,0		—	—	—	—	—	—	—	

1) Roherz, aufbereitetes Erz und Rösterz
2) Einschließlich Grubensinter
3) Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband, Blech und Band

3) Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband, Blech und Band,

15. Auftragseingang nach Erzeugnissen

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Fehr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Halbzeug zum Absatz ¹⁾ und Vorprodukte	1968	541,3	543,5	488,3	544,2	482,5	518,6	504,2	556,5	499,3	459,4	586,5	551,5	523,0	6 383,8
	1969	624,1	612,1	699,9	594,5	609,3	572,1	633,9	629,7	633,2	658,7	626,0	639,1	627,7	7 532,6
Breitband	1968	489,6	532,2	393,1	478,6	379,4	433,5	455,0	374,5	422,6	425,6	350,3	411,8	428,9	5 264,5
	1969	515,3	495,2	579,8	373,4	493,3	495,4	510,1	395,9	550,6	467,0	342,2	516,1	477,9	5 734,3
Halbzeug für Röhrenwerke	1968	113,9	122,1	78,6	139,2	103,2	117,6	114,0	123,6	110,7	115,8	116,1	102,8	113,1	1 357,5
	1969	116,0	116,7	124,4	111,8	111,3	118,5	147,5	99,5	126,0	123,4	115,1	132,3	120,2	1 442,5
Oberbau	1968	29,2	60,1	21,4	63,6	25,3	14,8	17,9	27,2	45,8	22,8	33,1	33,4	32,9	391,6
	1969	67,4	19,8	61,4	57,7	40,1	75,4	41,4	36,1	17,1	26,6	23,9	31,7	41,6	498,6
Formstahl	1968	94,3	101,7	102,0	101,4	102,4	109,5	141,4	129,3	79,5	112,8	101,6	106,2	106,8	1 282,1
	1969	131,6	147,9	160,5	115,0	116,4	89,8	133,3	125,8	111,3	98,8	122,4	161,4	126,2	1 514,2
Breitflanschträger	1968	41,7	46,3	71,1	65,3	45,4	62,0	78,9	93,9	45,6	71,0	53,5	67,5	61,9	742,2
	1969	61,0	89,6	75,5	45,8	79,6	74,2	63,0	56,0	66,9	34,4	83,9	84,8	67,9	814,7
Spundbohlen	1968	18,1	13,0	20,8	20,2	30,2	16,7	33,5	26,2	36,7	20,9	31,0	15,7	23,8	286,0
	1969	19,8	21,7	28,4	30,2	26,5	23,2	38,1	19,9	39,3	36,0	21,2	29,0	27,8	333,3
Stabstahl	1968	395,2	487,5	435,3	423,9	425,1	477,0	503,3	544,4	401,3	400,4	453,9	701,4	470,7	5 649,4
	1969	645,3	588,7	598,2	490,0	526,0	545,6	612,5	611,9	425,3	413,3	543,7	697,5	558,2	6 698,0
Walzdraht	1968	228,2	214,8	220,8	246,7	266,3	247,1	252,2	265,6	267,3	280,0	268,3	273,1	232,5	3 030,3
	1969	262,4	220,6	258,1	260,2	265,4	271,6	264,6	256,3	250,3	288,4	244,1	304,4	262,2	3 146,4
Breitflachstahl	1968	42,7	39,8	46,3	40,0	40,0	33,0	42,4	45,9	32,6	39,5	48,1	40,1	40,9	490,5
	1969	45,8	49,9	53,3	61,9	43,8	34,9	57,4	45,1	32,4	31,5	43,6	44,6	45,4	544,2
Warmbandstahl	1968	240,7	210,6	213,7	201,5	225,0	174,6	232,7	222,1	213,9	225,6	268,3	209,9	219,9	2 627,3
	1969	231,4	225,3	269,8	280,4	302,8	271,5	283,7	205,5	225,1	196,6	223,4	235,6	245,9	2 951,1
Grobblech	1968	332,0	324,4	287,3	354,9	296,3	252,1	363,3	323,6	302,7	316,7	291,7	322,7	314,0	3 767,7
	1969	400,7	389,7	437,6	420,9	459,5	445,3	396,5	378,4	344,6	328,6	325,4	405,1	394,4	4 732,3
Mittelblech	1968	50,6	38,5	36,5	38,8	40,6	34,9	39,5	43,0	43,5	37,0	53,1	46,7	41,9	502,7
	1969	56,7	68,8	53,8	57,9	59,0	47,2	45,8	41,2	41,4	32,7	40,8	54,8	50,0	600,1
Feinblech	1968	439,1	423,8	393,9	415,6	408,6	346,6	447,3	360,5	386,0	311,2	398,6	459,9	390,3	4 791,2
	1969	546,7	616,0	531,3	403,4	519,8	378,7	500,7	393,2	302,6	254,7	417,0	410,7	442,1	5 304,8
Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband	1968	44,3	42,0	58,7	49,2	58,4	57,2	61,9	50,2	45,4	54,4	37,9	49,9	51,5	618,5
	1969	69,7	86,4	75,7	74,8	57,8	68,9	73,8	47,7	51,5	57,3	34,7	58,8	63,1	757,1
Verzinktes und verbleites Blech	1968	92,8	80,8	72,5	71,3	58,3	45,6	62,9	50,8	62,1	68,2	110,4	62,2	69,8	837,8
	1969	57,0	71,8	100,3	89,7	89,7	89,3	88,2	59,1	63,2	74,9	115,2	68,5	80,6	966,9
Walzstahlfertig- erzeugnisse insges. ^{2) 3)}	1968	2 162,8	2 205,4	2 058,9	2 231,7	2 125,7	1 988,8	2 391,1	2 315,4	2 073,1	2 076,3	2 268,6	2 491,5	2 199,1	26 377,9
	1969	2 711,4	2 712,9	2 828,2	2 499,6	2 697,6	2 534,1	2 746,6	2 375,7	2 097,1	1 997,3	2 384,2	2 719,0	2 525,3	30 303,7

16. Auftragseingang für Walzstahlerzeugnisse nach Herkunftsländern

Maßeinheit: 1000 t

Bundesrepublik einschl. Sowjetzone	1968	1 429,9	1 469,2	1 473,4	1 653,0	1 531,0	1 278,4	1 639,7	1 716,8	1 572,6	1 509,7	1 543,7	1 680,3	1 541,5	18 486,4
	1969	1 882,1	1 964,4	2 056,6	1 851,5	2 026,3	1 851,8	2 170,2	1 934,4	1 637,4	1 625,6	1 930,0	2 028,1	1 913,2	22 958,4
Frankreich	1968	99,3	94,4	115,1	116,0	91,7	121,5	127,7	92,6	81,5	111,3	137,7	113,2	108,5	1 302,0
	1969	141,6	159,9	127,8	137,6	138,2	124,5	122,1	77,8	80,8	87,1	125,7	134,4	121,5	1 457,5
Belgien	1968	33,1	24,5	18,9	20,2	21,8	24,0	36,9	22,9	27,4	32,5	18,6	25,0	25,5	305,8
	1969	33,4	18,7	38,0	22,6	25,0	27,9	29,0	23,1	21,7	20,5	18,3	30,5	25,7	308,7
Niederlande	1968	66,1	54,8	65,8	62,2	72,5	62,7	60,3	72,2	54,8	55,3	76,7	57,6	63,4	761,0
	1969	89,9	78,1	84,4	64,5	78,3	65,5	59,0	33,3	69,4	44,5	30,2	93,1	65,9	790,2
Luxemburg	1968	0,0	0,6	0,2	0,3	0,3	0,1	0,1	0,4	0,3	0,5	0,9	0,3	0,3	4,0
	1969	0,4	0,6	0,7	1,1	0,1	1,0	3,6	1,2	0,6	0,8	2,3	0,9	1,1	13,3
Italien	1968	16,1	21,1	14,9	10,5	16,9	21,7	20,0	15,0	11,2	23,0	24,6	35,6	19,2	230,6
	1969	18,3	18,0	21,6	20,1	22,9	24,6	24,4	13,1	17,6	19,2	18,5	27,4	20,5	245,7
Gemeinschaft ohne Bundesrepublik	1968	214,6	195,4	214,9	209,2	203,3	229,9	244,9	203,2	175,2	222,6	258,5	231,6	216,9	2 603,3
	1969	283,7	275,3	272,6	245,9	264,4	243,5	238,1	148,5	190,0	172,0	194,9	286,3	234,6	2 815,2
Dritte Länder	1968	518,3	540,9	370,5	369,4	391,4	480,5	506,5	385,4	325,3	343,9	466,4	579,5	440,7	5 288,1
	1969	545,7	473,2	499,0	402,2	407,0	438,8	338,3	292,8	269,8	199,7	259,3	404,1	377,5	4 529,9
Walzstahlfertig- erzeugnisse insges. ^{2) 3)}	1968	2 162,8	2 205,4	2 058,9	2 231,7	2 125,7	1 988,8	2 391,1	2 315,4	2 073,1	2 076,3	2 268,6	2 491,5	2 199,1	26 377,9
	1969	2 711,4	2 712,9	2 828,2	2 499,6	2 697,6	2 534,1	2 746,6	2 375,7	2 097,1	1 997,3	2 384,2	2 719,0	2 525,3	30 303,7

1) Hierunter ist erfasst: a) Halbzeug für Freiform- und Gesenkschmieden sowie sonstige Verarbeiter im Inland, b) alles Halbzeug, das in Länder der Gemeinschaft geliefert bzw. in Dritte Länder ausgeführt wird

2) Walzstahlfertigzeugnisse einschließlich Halbzeug für Röhrenwerke (nur Röhrenknuppel) aber ohne Stahlrohre

3) Walzstahlfertigzeugnisse ohne Vorprodukte für Inland und ohne Durchlaufmaterial und ohne Warmbreitband (Fertigerzeugnis)

Quelle: Wirtschaftsvereinigung Eisen- und Stahlindustrie

17. Lieferungen nach Erzeugnissen

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	Marz	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Nov. MD	Gesamt
Halbzeug zum Absatz ¹⁾ und Vorprodukte	1968	512,4	532,9	560,2	544,1	549,9	566,0	550,7	549,9	559,2	560,3	581,3	575,6	551,5	6 066,9
	1969	580,4	593,7	597,6	533,1	670,1	611,6	656,9	620,6	668,6	628,3	688,3		622,7	6 849,2
Breitband	1968	334,8	377,4	460,2	423,4	441,9	402,3	464,2	478,0	417,9	523,0	443,5	373,1	433,4	4 766,6
	1969	403,6	442,7	507,7	471,7	521,7	539,0	521,1	496,4	568,0	553,5	501,9		502,5	5 527,3
Halbzeug für Röhrenwerke	1968	118,0	105,5	112,8	101,1	124,6	111,9	134,3	116,8	113,2	128,1	111,1	112,9	116,1	1 277,4
	1969	111,2	110,9	120,3	123,9	112,5	115,0	126,4	122,2	110,2	141,3	133,4		120,7	1 327,3
Oberbau	1968	22,5	29,2	30,3	27,7	34,9	26,8	32,5	28,6	27,6	34,5	39,1	32,4	30,3	333,7
	1969	30,2	33,6	38,8	36,0	37,0	38,2	41,6	31,5	36,3	38,7	37,7		36,3	399,6
Formstahl	1968	104,0	95,0	117,2	84,7	102,4	89,1	107,2	108,7	116,7	113,9	103,3	87,9	103,8	1 142,2
	1969	118,0	124,8	116,2	102,5	101,6	93,4	105,5	126,3	115,5	117,6	100,0		111,0	1 221,4
Breitflanschträger	1968	40,6	38,9	46,1	49,2	52,2	53,8	55,3	60,8	54,0	68,9	57,9	46,1	52,5	577,7
	1969	63,1	55,8	68,5	72,4	61,7	61,2	75,4	60,1	65,6	70,0	63,7		65,2	717,5
Spundbohlen	1968	18,6	16,3	20,1	21,2	20,9	21,0	23,4	28,3	25,4	33,1	26,9	19,5	23,2	255,2
	1969	18,5	19,2	26,8	28,4	27,2	28,8	31,9	30,5	29,2	32,5	28,0		27,4	301,0
Stabstahl	1968	380,7	417,1	445,7	436,4	441,3	422,5	467,6	488,5	478,9	497,6	454,8	415,2	418,3	4 831,1
	1969	511,2	472,5	544,7	532,5	523,0	500,9	525,1	497,8	525,1	582,1	562,3		525,2	5 777,2
Walzdraht	1968	226,8	231,1	237,1	224,4	256,5	224,0	232,7	281,3	265,4	277,6	247,5	239,4	217,7	2 724,4
	1969	257,5	247,1	274,4	239,9	256,2	260,1	273,4	253,0	293,4	299,6	290,9		269,8	2 967,5
Breitflachstahl	1968	33,4	34,0	37,9	38,8	38,0	30,9	38,8	38,4	40,4	40,1	35,9	34,0	37,0	406,6
	1969	43,7	37,3	43,6	36,5	40,3	48,0	49,3	41,4	46,6	47,0	37,3		42,8	471,0
Bandstahl	1968	197,5	204,0	206,6	188,2	203,7	177,5	211,5	205,1	211,6	230,0	226,0	209,7	205,6	2 261,7
	1969	235,4	217,0	250,2	225,5	227,2	245,0	232,7	232,5	237,0	269,7	246,2		239,9	2 639,4
Grobblech	1968	238,7	267,2	306,9	291,7	282,6	248,7	296,3	321,5	309,1	334,0	317,0	282,1	292,2	3 213,7
	1969	338,0	323,8	371,5	344,2	366,0	369,6	426,2	393,8	424,6	412,1	390,9		378,2	4 160,7
Mittelblech	1968	31,2	32,9	38,1	37,5	36,2	32,7	41,8	37,6	37,1	43,5	49,1	40,5	38,0	417,7
	1969	45,8	38,8	47,8	49,8	48,5	49,2	52,1	51,8	48,6	50,7	51,4		48,6	534,5
Feinblech	1968	345,2	334,3	382,1	353,7	392,5	349,3	392,6	413,9	431,9	423,2	403,4	379,0	383,8	4 222,1
	1969	415,7	413,7	460,8	420,2	436,5	432,9	428,8	436,6	481,5	479,2	447,3		441,2	4 853,2
Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband	1968	30,1	41,7	51,8	51,8	51,0	51,9	56,2	59,1	80,4	41,3	47,5	67,5	51,2	562,8
	1969	43,7	48,1	66,0	57,0	63,0	63,4	70,8	60,3	81,6	52,2	67,2		61,2	673,3
Verzinktes und verbleites Blech	1968	53,7	64,3	67,0	55,7	73,1	55,1	66,5	67,1	70,5	65,6	69,4	66,8	64,1	708,3
	1969	71,2	60,9	69,3	73,9	70,2	74,6	75,0	71,4	90,9	76,4	68,8		73,0	802,6
Walzstahlfertigerzeugnisse insges. ^{2) 3)}	1968	1 841,1	1 911,7	2 099,6	1 962,1	2 110,4	1 895,2	2 177,7	2 255,8	2 292,5	2 331,4	2 188,9	2 032,9	2 094,2	23 935,9
	1969	2 303,2	2 205,5	2 498,9	2 362,9	2 370,9	2 380,3	2 535,1	2 409,2	2 587,9	2 669,1	2 525,0		2 440,5	26 846,0

18. Auftragsbestand nach Erzeugnissen

(Ende des Monats)

Maßeinheit: 1000 t

Halbzeug zum Absatz ¹⁾ und Vorprodukte	1968	548,6	566,3	573,3	535,3	482,8	491,2	477,4	485,9	462,0	500,1	495,8	386,1
	1969	499,6	533,5	600,9	603,1	719,5	726,5	762,3	707,5	702,4	668,1	641,9	
Breitband	1968	665,1	770,1	732,2	774,9	716,9	745,8	737,5	562,3	570,5	549,6	482,2	522,1
	1969	643,0	815,4	822,7	749,0	746,0	741,3	749,2	672,4	671,4	604,0	475,5	
Halbzeug für Röhrenwerke	1968	69,5	55,4	44,4	30,2	26,4	28,0	25,7	35,3	57,3	11,5	5,5	8,2
	1969	17,0	39,6	64,6	68,2	44,1	54,5	112,6	55,5	60,5	60,5	66,9	
Oberbau	1968	41,9	72,1	62,3	99,9	90,0	73,8	59,1	57,0	77,2	67,2	61,0	59,0
	1969	103,5	91,0	107,8	129,6	127,9	165,6	161,0	163,0	143,9	132,7	118,0	
Formstahl	1968	171,6	180,6	180,5	185,2	183,5	207,9	235,1	261,6	232,4	231,3	233,1	245,0
	1969	262,1	291,6	330,3	341,2	360,8	354,5	391,0	392,7	388,0	373,4	398,8	
Breitflanschträger	1968	51,0	57,1	84,1	100,0	93,5	100,2	123,6	160,1	156,0	162,8	157,4	175,9
	1969	176,4	213,1	207,0	181,0	199,2	212,7	203,9	199,6	199,5	167,0	189,0	
Spundbohlen	1968	25,0	20,1	21,3	19,2	28,4	25,3	34,6	33,0	41,9	29,0	36,5	32,0
	1969	32,8	33,4	34,5	36,9	35,9	31,3	38,3	28,9	38,3	43,1	38,0	
Stabstahl	1968	865,0	936,5	931,4	909,1	905,1	975,4	1 023,9	1 100,7	1 040,1	946,3	948,2	1 231,0
	1969	1 391,6	1 522,7	1 578,3	1 543,6	1 559,1	1 608,6	1 726,1	1 852,3	1 772,1	1 605,0	1 598,5	
Walzdraht	1968	416,9	422,8	386,4	408,0	418,1	444,0	457,9	455,4	465,8	479,2	521,9	532,7
	1969	540,5	526,0	520,5	533,6	558,2	568,7	534,1	552,4	517,3	516,8	473,4	
Breitflachstahl	1968	66,1	72,6	82,3	84,8	87,1	89,3	91,9	98,5	91,9	92,3	106,2	113,2
	1969	114,7	127,7	137,7	165,0	168,3	156,5	162,3	162,1	149,0	134,0	138,4	
Bandstahl	1968	261,4	254,6	265,4	281,2	305,8	365,3	331,0	351,9	337,9	361,2	401,5	417,2
	1969	438,6	455,2	489,0	546,1	619,4	647,1	678,9	657,5	648,3	582,3	579,9	
Grobblech	1968	550,6	608,2	613,5	659,5	661,6	655,4	710,2	682,8	709,5	660,3	626,2	621,4
	1969	747,7	831,9	906,5	978,0	1 078,5	1 153,3	1 113,8	1 127,0	1 072,8	949,2	872,3	
Mittelblech	1968	85,9	91,9	91,9	94,1	97,0	96,6	93,5	99,7	106,6	100,6	105,8	114,2
	1969	125,9	156,6	162,6	173,5	185,1	182,6	177,6	163,0	165,2	142,2	135,5	
Feinblech	1968	952,1	1 028,7	1 071,4	1 125,1	1 136,4	1 150,0	1 243,0	1 209,3	1 171,6	1 080,2	1 099,6	1 205,8
	1969	1 340,9	1 536,7	1 577,0	1 548,5	1 644,4	1 605,8	1 689,3	1 677,8	1 510,3	1 303,9	1 293,5	
Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband	1968	75,7	74,3	82,1	84,7	89,6	99,1	104,6	103,3	83,2	81,6	77,7	67,5
	1969	102,5	116,1	132,8	151,3	141,8	153,8	157,8	110,1	127,8	119,8	99,7	
Verzinktes und verbleites Blech	1968	154,9	171,1	178,0	193,4	182,6	169,9	167,0	155,3	143,1	144,8	187,5	181,4
	1969	162,6	173,8	206,3	224,7	244,0	257,8	283,8	262,5	242,9	239,8	287,4	
Walzstahlfertigerzeugnisse insges. ^{2) 3)}	1968	3 787,7	4 045,9	4 094,9	4 274,7	4 305,1	4 420,2	4 701,0	4 839,2	4 734,3	4 451,2	4 571,3	5 004,4
	1969	5 546,7	6 115,4	6 455,0	6 624,2	6 966,6	7 152,8	7 483,4	7 437,3	7 035,7	6 369,7	6 289,3	

1) Hierunter ist erfasst: a) Halbzeug für Freiform- und Gesenkschmieden sowie sonstige Verarbeiter im Inland, b) alles Halbzeug, das in Länder der Gemeinschaft geliefert bzw. in Dritte Länder ausgeführt wird
2) Walzstahlfertigerzeugnisse einschließlich Halbzeug für Röhrenwerke (nur Röhrenknüppel) aber ohne Stahlrohre
3) Walzstahlfertigerzeugnisse ohne Vorprodukte für Inland und ohne Durchlaufmaterial und ohne Warmbreitband (Fertigerzeugnis)
Quelle: Wirtschaftsvereinigung Eisen- und Stahlindustrie

19. Verbrauch für die Erzeugung von Roheisen und Hochofenlegierungen

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Gesamtverbrauch ¹⁾ Mat	1968	4 694	4 727	5 084	4 751	5 048	4 688	5 197	5 140	5 017	5 291	5 107	4 936	4 973	59 681
	1969	5 310	4 882	5 531	5 153	5 438	5 444	5 724	5 777	5 573	5 928	5 761	5 466	5 499	65 987
" Fe	1968	2 243	2 291	2 449	2 304	2 462	2 268	2 504	2 510	2 428	2 577	2 482	2 419	2 411	28 937
	1969	2 582	2 388	2 753	2 550	2 676	2 698	2 840	2 848	2 749	2 918	2 841	2 668	2 709	32 511
Metallische Rohstoffe insgesamt ¹⁾ Mat	1968	4 436	4 467	4 812	4 478	4 771	4 422	4 913	4 869	4 731	4 986	4 823	4 661	4 697	56 369
	1969	5 031	4 610	5 240	4 889	5 158	5 177	5 424	5 461	5 246	5 590	5 418	5 130	5 198	62 376
" Fe	1968	2 243	2 291	2 449	2 304	2 462	2 268	2 504	2 510	2 428	2 577	2 482	2 419	2 411	28 937
	1969	2 582	2 388	2 753	2 550	2 676	2 698	2 840	2 848	2 749	2 918	2 841	2 668	2 709	32 511
Eisenerze Mat	1968	3 432	3 493	3 693	3 454	3 733	3 456	3 847	3 785	3 727	3 926	3 808	3 677	3 669	14 031
	1969	3 976	3 668	4 170	3 866	4 053	4 084	4 263	4 255	4 127	4 459	4 316	4 068	4 109	49 305
" Fe	1968	1 806	1 866	1 968	1 849	2 008	1 847	2 041	2 033	1 986	2 113	2 028	1 984	1 961	23 528
	1969	2 131	1 964	2 260	2 094	2 189	2 220	2 329	2 326	2 264	2 418	2 361	2 211	2 231	26 769
Inlandserze Mat	1968	493	479	503	487	532	493	575	554	562	558	590	484	526	6 310
	1969	549	501	545	506	497	479	473	481	479	521	479	469	498	5 980
" Fe	1968	153	151	160	156	175	156	184	178	179	179	187	155	168	2 011
	1969	174	157	174	162	159	155	152	155	157	166	154	151	160	1 916
Auslandserze Mat	1968	2 939	3 014	3 191	2 967	3 201	2 963	3 272	3 231	3 165	3 368	3 218	3 193	3 143	37 721
	1969	3 427	3 167	3 625	3 360	3 555	3 605	3 790	3 773	3 648	3 938	3 837	3 590	3 610	43 325
" Fe	1968	1 653	1 715	1 808	1 692	1 833	1 692	1 885	1 855	1 807	1 931	1 841	1 829	1 793	21 517
	1969	1 957	1 806	2 086	1 932	2 031	2 066	2 177	2 171	2 107	2 252	2 207	2 061	2 071	24 853
darunter Pellets Mat	1968	190	159	221	194	199	141	139	185	195	188	137	125	174	2 093
	1969	166	215	240	210	202	229	235	179	164	234	276	310	223	2 680
" Fe	1968	122	103	143	125	128	90,8	103	119	126	121	88,5	80,5	112	1 350
	1969	107	137	153	134	130	145	150	114	105	162	178	198	143	1 713
Manganerze Mat	1968	63,7	78,8	105	56,9	62,3	61,0	76,8	63,1	65,6	71,1	69,3	74,5	70,9	851
	1969	90,9	60,9	20,5	37,2	49,0	47,0	50,7	63,0	57,0	46,9	58,7	82,9	55,4	665
" Fe	1968	7,3	8,9	11,2	7,5	8,9	8,0	8,1	6,4	6,5	7,1	6,8	7,2	7,8	93,9
	1969	9,0	7,8	4,9	4,8	6,0	5,5	5,8	6,7	6,5	6,0	6,1	8,1	6,4	77,2
Abbrände Mat	1968	366	305	360	377	346	322	307	327	292	318	301	284	326	3 907
	1969	315	287	317	312	310	310	349	369	335	333	319	293	323	3 879
Schlacken und Walzzunder Mat	1968	404	428	477	433	449	434	494	512	491	502	490	475	466	5 580
	1969	485	437	547	516	531	559	567	582	536	544	523	496	527	6 322
Gichtstaub Mat	1968	130	124	137	118	141	115	144	136	111	116	111	110	124	1 492
	1969	116	110	130	117	146	139	153	159	153	163	155	146	141	1 687
Schrott Mat	1968	40,0	39,3	40,4	38,2	39,3	34,1	43,9	45,6	44,0	49,6	44,1	40,8	41,6	500
	1969	49,0	47,0	55,8	40,3	39,2	37,4	40,7	33,4	38,9	44,7	46,7	44,7	43,2	518
Kalkstein	1968	241	243	260	257	260	250	266	252	265	282	270	263	259	3 108
	1969	264	256	273	250	264	253	283	300	310	320	329	323	285	3 425
Koks im Hochofen	1968	1 437	1 415	1 513	1 379	1 476	1 357	1 507	1 514	1 462	1 551	1 498	1 438	1 462	17 456
	1969	1 548	1 411	1 593	1 493	1 566	1 585	1 666	1 664	1 592	1 695	1 655	1 569	1 586	19 038
" kg-Verbrauch je t Roheisenerzeug.	1968	602	586	582	576	571	573	576	571	574	573	570	571	577	—
	1969	570	564	558	565	565	561	566	561	560	560	561	569	563	—
Gesamteinsatz im Hochofen (Möller) ²⁾ Mat	1968	4 311	4 342	4 677	4 277	4 629	4 257	4 744	4 754	4 578	4 815	4 686	4 485	4 546	54 557
	1969	4 865	4 449	5 067	4 701	4 953	5 038	5 263	5 308	5 077	5 405	5 260	4 949	5 028	60 334
" Fe	1968	2 265	2 294	2 461	2 276	2 464	2 250	2 490	2 534	2 419	2 568	2 496	2 396	2 409	28 913
	1969	2 584	2 386	2 751	2 530	2 660	2 709	2 829	2 847	2 725	2 911	2 838	2 647	2 701	32 417
Sinter ³⁾ im Hochofen Mat	1968	2 634	2 553	2 726	2 535	2 784	2 597	2 822	2 788	2 685	2 802	2 808	2 617	2 606	32 354
	1969	2 795	2 597	2 920	2 705	2 853	2 833	2 923	2 920	2 849	3 061	2 917	2 774	2 846	34 147
" Fe	1968	1 460	1 421	1 507	1 403	1 535	1 430	1 546	1 543	1 479	1 554	1 537	1 443	1 488	17 859
	1969	1 539	1 434	1 621	1 496	1 578	1 565	1 614	1 617	1 572	1 691	1 606	1 520	1 571	18 854
kg-Sintereinsatz ³⁾ Mat je t Roheisen	1968	1 109	1 061	1 055	1 068	1 083	1 101	1 083	1 055	1 058	1 038	1 070	1 040	1 068	—
	1969	1 030	1 041	1 023	1 025	1 031	1 005	993	985	1 003	1 013	989	1 007	1 011	—
" Fe	1968	615	590	583	590	597	606	594	584	583	575	586	574	589	—
	1969	567	575	568	566	570	555	548	546	554	560	545	552	568	—

1) Einschließlich Verbrauch in den Sinteranlagen der Hütten und Gruben. Die im Sinter eingesetzten Rohstoffe sind bei den aufgeführten Materialien enthalten.

2) = unmittelbarer Rohstoff- und Sintereinsatz

3) Einschließlich Grubensinter

20. Verbrauch der Stahlwerke

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
a) für die Erzeugung von Stahlrohblöcken															
Metallischer Einsatz	1968	3 701	3 707	4 049	3 661	3 962	3 565	4 102	4 080	3 913	4 159	4 043	3 670	3 884	46 612
	1969	4 173	3 900	4 454	4 041	4 117	4 330	4 437	4 370	4 290	4 615	4 475	4 077	4 273	51 279
Roheisen insgesamt	1968	2 189	2 184	2 371	2 181	2 328	2 105	2 464	2 467	2 356	2 487	2 402	2 188	2 310	27 722
	1969	2 507	2 321	2 643	2 406	2 475	2 610	2 692	2 679	2 588	2 799	2 679	2 460	2 572	30 860
Thomas-Roheisen	1968	1 121	1 092	1 182	1 077	1 176	1 081	1 250	1 271	1 230	1 291	1 234	1 141	1 179	14 146
	1969	1 305	1 183	1 330	1 206	1 256	1 289	1 311	1 286	1 294	1 377	1 267	1 145	1 271	15 249
Stahleisen	1968	1 043	1 068	1 163	1 080	1 127	1 001	1 188	1 171	1 102	1 170	1 142	1 024	1 107	13 280
	1969	1 169	1 108	1 278	1 175	1 184	1 283	1 347	1 363	1 257	1 386	1 383	1 288	1 268	15 221
übr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1968	24	25	27	23	25	23	26	25	24	26	25	23	25	295
	1969	33	30	36	25	35	38	34	31	37	35	28	26	32	389
vorgeblas. Thomasst. u. Vorschmelzstahl	1968	0,3	1,1	1,5	2,0	3,4	3,3	3,1	0,5	0,2	0,3	0,7	0,8	1,4	17
	1969	3,9	5,2	5,9	4,7	4,3	4,1	4,6	3,6	0,4	2,7	4,8	7,1	4,3	51
Schrott	1968	1 328	1 338	1 461	1 291	1 423	1 279	1 429	1 407	1 375	1 466	1 442	1 297	1 378	16 536
	1969	1 463	1 389	1 589	1 436	1 437	1 496	1 517	1 477	1 477	1 588	1 567	1 420	1 488	17 855
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1968	27	29	30	28	31	27	31	29	31	31	32	28	30	354
	1969	33	32	38	32	34	35	34	35	34	36	35	31	34	409
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1968	75	72	85	71	84	74	87	90	74	95	85	80	81	972
	1969	84	81	97	88	89	97	94	82	101	102	109	87	93	1 113
Eisen- und Manganerz	Mat 1968	81	83	100	88	92	78	88	86	77	79	81	77	84	1 010
	1969	82	71	82	74	77	88	95	92	89	88	80	71	82	990
"	Fe 1968	52	53	64	56	58	49	56	55	49	51	52	49	51	643
	1969	52	45	52	47	49	56	61	59	57	56	51	45	52	629
Kalk	1968	248	247	265	244	262	237	273	274	261	284	269	244	259	3 110
	1969	276	259	294	274	274	275	286	289	287	313	291	261	281	3 378
b) für die Erzeugung von Thomas-Stahlrohblöcken															
Metallischer Einsatz	1968	719	703	750	709	748	683	812	792	777	740	693	645	731	8 774
	1969	724	643	721	646	657	663	708	639	652	670	547	487	646	7 758
Roheisen insgesamt	1968	657	640	680	643	679	626	745	727	712	675	631	588	667	8 003
	1969	658	582	653	585	597	604	646	585	593	609	491	435	586	7 038
Thomas-Roheisen	1968	646	630	668	634	668	615	716	713	696	663	619	578	654	7 846
	1969	649	571	640	577	587	593	631	570	582	600	485	429	576	6 913
Stahleisen	1968	4,0	3,6	5,2	3,2	4,4	6,0	22	7,1	10	5,5	6,1	5,3	6,8	82
	1969	2,1	5,3	5,9	1,5	3,9	5,0	4,0	10,1	5,3	2,1	0,8	0,9	3,9	47
übr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1968	6,3	6,3	6,4	5,5	6,6	5,6	6,6	6,6	6,5	6,2	6,2	5,3	6,1	74
	1969	6,5	6,1	7,0	6,1	5,9	6,0	11,2	5,6	6,1	6,8	5,3	5,0	6,5	78
Schrott	1968	54	54	60	56	59	47	57	55	55	58	55	50	55	662
	1969	59	55	60	54	53	51	54	45	50	53	49	46	52	628
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1968	1,8	1,8	1,7	1,9	1,8	1,6	1,8	1,8	1,9	1,8	1,9	1,6	1,8	21
	1969	1,8	1,8	2,0	1,7	1,8	1,8	1,8	1,7	1,7	1,7	1,4	1,3	1,7	20
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1968	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,1	0,4	0,5	0,3	0,4	0,2	—	0,2	2,2
	1969	—	—	—	—	0,0	—	—	—	—	—	0,0	0,1	0,0	0,1
Eisen- und Manganerz	Mat 1968	6,8	7,9	8,1	8,2	8,6	8,0	8,4	7,3	7,3	4,9	4,9	5,2	7,1	86
	1969	5,4	4,5	6,1	5,6	5,8	7,2	6,5	6,8	7,0	6,2	5,8	4,5	5,9	71
"	Fe 1968	4,1	4,9	5,0	5,1	5,2	5,0	5,2	4,5	4,5	3,0	3,0	3,2	4,4	53
	1969	3,3	2,8	5,7	3,5	5,4	4,5	4,0	4,2	4,4	3,9	3,7	2,9	4,0	48
Kalk	1968	85	83	88	83	87	79	92	89	88	84	79	73	84	1 008
	1969	81	72	81	73	73	73	78	69	72	75	60	53	72	860
c) für die Erzeugung von SM-Stahlrohblöcken															
Metallischer Einsatz	1968	1 379	1 406	1 566	1 338	1 455	1 318	1 487	1 425	1 344	1 478	1 468	1 258	1 402	16 823
	1969	1 376	1 261	1 394	1 274	1 259	1 335	1 369	1 308	1 309	1 311	1 260	1 139	1 300	15 595
Roheisen insgesamt	1968	462	473	537	451	481	426	497	483	446	466	457	414	466	5 596
	1969	458	395	424	384	390	427	446	430	426	409	384	353	410	4 925
Thomas-Roheisen	1968	7,9	8,5	8,6	9,9	11	12	12	11	13	13	13	14	11	135
	1969	15	9,2	11	11	11	12	13	12	15	15	8,8	8,6	12	142
Stahleisen	1968	444	454	518	431	460	404	474	462	424	444	434	391	445	5 338
	1969	432	376	403	363	369	405	423	409	402	384	366	335	389	4 667
übr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1968	11	11	11	10	10	9,9	11	10	9,2	10	10	10	11	122
	1969	10	9,7	10	9,4	9,4	9,6	9,6	9,4	10	10	9,4	9,0	10	116
vorgeblas. Thomasst. u. Vorschmelzstahl	1968	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0	—	—	0,0	0,0
	1969	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,8	1,8	0,0
Schrott	1968	804	818	892	775	816	784	864	813	791	851	832	736	817	9 806
	1969	803	761	848	781	761	787	793	770	765	787	768	692	776	9 316
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1968	8,4	9,3	9,6	8,9	9,5	8,9	10	9,6	9,3	9,9	10	8,5	9,3	112
	1969	10	9,4	11	10	10	10	10	9,8	9,8	10	9,8	8,7	9,9	119
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1968	52	51	59	49	59	50	60	64	51	65	58	51	56	672
	1969	55	52	62	56	54	61	61	49	61	63	62	53	58	690
Eisen- und Manganerz	Mat 1968	53	55	68	55	59	49	56	55	47	46	51	45	53	638
	1969	51	44	49	43	44	50	56	50	46	42	37	31	45	543
"	Fe 1968	34	35	43	35	37	31	36	35	30	29	32	29	34	406
	1969	33	28	31	27	28	32	35	32	29	27	24	20	29	346
Kalk	1968	58	58	62	56	59	53	61	58	53	61	57	51	57	687
	1969	58	52	58	58	53	50	57	54	54	55	50	51	54	648

20. Verbrauch der Stahlwerke

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
d) für die Erzeugung von Oxygen-Stahlrohblöcken															
Metallischer Einsatz	1968	1 305	1 312	1 418	1 329	1 446	1 298	1 501	1 568	1 498	1 677	1 644	1 488	1 457	17 485
	1969	1 750	1 686	1 983	1 816	1 882	2 000	2 018	2 100	1 983	2 267	2 311	2 138	1 994	23 933
Roheisen insgesamt	1968	1 058	1 058	1 141	1 076	1 155	1 040	1 210	1 248	1 188	1 335	1 302	1 175	1 165	13 986
	1969	1 379	1 333	1 552	1 428	1 477	1 567	1 587	1 652	1 555	1 769	1 790	1 662	1 563	18 751
Thomas-Roheisen	1968	467	453	505	433	497	454	521	547	521	615	602	550	514	6 165
	1969	641	603	678	617	657	684	667	704	698	762	773	708	683	8 195
Stahleisen	1968	585	599	628	637	652	581	683	695	660	713	693	619	645	7 745
	1969	723	717	858	803	802	863	909	933	839	991	1 006	944	866	10 388
übr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1968	5,6	5,6	7,3	5,8	6,2	5,4	6,4	6,6	6,6	7,5	7,1	6,3	6,3	76
	1969	14	12	16	7,8	18	20	11	11	18	16	11	10	14	169
Schrott	1968	211	220	235	213	248	219	247	277	269	287	293	267	249	2 986
	1969	322	307	375	333	346	370	372	381	358	426	443	410	370	4 442
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1968	4,2	4,1	4,5	4,3	4,8	4,1	4,4	4,9	5,1	5,3	5,4	4,7	4,6	56
	1969	5,5	5,4	6,3	5,8	6,2	6,9	6,7	7,3	6,5	7,6	7,4	6,9	6,5	78
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1968	15	14	17	16	17	17	20	19	17	24	22	19	18	217
	1969	23	23	27	27	28	29	23	29	31	30	38	28	28	335
Eisen- und Manganerz Mat	1968	18	17	21	20	21	17	20	20	19	25	21	22	20	240
	1969	21	19	22	23	24	27	29	32	32	35	33	32	27	327
" Fe	1968	11	11	13	13	13	11	13	13	12	16	15	14	13	154
	1969	13	12	14	14	15	17	18	20	20	31	29	20	17	208
Kalk	1968	96	97	105	97	106	97	110	118	111	129	124	111	108	1 301
	1969	127	125	144	133	138	142	140	155	149	172	169	145	145	1 740

21. Verbrauch von festen und flüssigen Brennstoffen in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: 1000 t

Feste Brennstoffe ¹⁾ gesamt	1968	1 841	1 787	1 897	1 716	1 810	1 659	1 825	1 819	1 755	1 873	1 833	1 789	1 800	21 605
	1969	1 918	1 782	1 977	1 822	1 890	1 895	1 985	1 964	1 911	2 040	2 004	1 937	1 927	23 125
Feste Brennstoffe ¹⁾ in Steinkohleneinheiten ²⁾	1968	1 833	1 778	1 887	1 709	1 806	1 655	1 820	1 814	1 752	1 867	1 826	1 784	1 794	21 531
	1969	1 910	1 773	1 968	1 817	1 885	1 891	1 980	1 959	1 904	2 034	1 998	1 929	1 921	23 048
Kokskohle	1968	565	519	544	494	506	481	477	470	471	497	476	496	509	5 999
	1969	611	560	630	601	647	632	655	662	650	698	677	699	643	7 722
Fabrikationskohle	1968	153	125	128	109	110	90	89	83	84	98	104	125	108	1 298
	1969	126	133	133	108	90	84	85	73	78	89	97	106	100	1 202
Koks	1968	1 465	1 438	1 536	1 399	1 496	1 375	1 526	1 533	1 481	1 572	1 521	1 463	1 484	17 803
	1969	1 572	1 435	1 616	1 512	1 586	1 605	1 685	1 684	1 613	1 722	1 680	1 600	1 609	19 309
im Hochofen	1968	1 437	1 415	1 513	1 378	1 476	1 356	1 507	1 514	1 462	1 551	1 498	1 438	1 462	17 545
	1969	1 548	1 411	1 593	1 492	1 566	1 586	1 666	1 663	1 591	1 694	1 654	1 569	1 586	19 032
Koksgrus u. a. sonst. minderwert. Brennst.	1968	205	207	215	193	195	187	202	191	181	192	195	190	197	2 360
	1969	210	205	217	193	205	198	206	199	212	222	219	224	209	2 509
in Sinteranlagen	1968	176	179	185	177	184	170	183	176	171	174	177	171	177	2 124
	1969	180	171	183	174	189	182	185	183	174	192	190	184	182	2 188
Braunkohlenbriketts, Rohbraunkohle, Abrieb und Staub	1968	19	18	18	15	9,3	7,8	7,8	7,9	6,3	11	13	12	12	144
	1969	9,9	9,3	12	8,8	8,7	7,5	9,8	7,1	8,4	7,9	7,9	8,1	8,8	105
Flüssige Brennstoffe	1968	268	265	288	254	272	246	273	271	264	281	284	279	270	3 244
	1969	305	284	310	276	278	282	295	296	297	319	321	320	299	3 584
in Stahlwerken	1968	114	113	122	110	116	107	118	114	109	117	114	109	114	1 363
	1969	121	111	123	115	114	114	119	117	117	117	115	110	116	1 392

22. Sauerstoffwirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: 1000 Nm³

Erzeugung in eigenen Werksanlagen	1968	74 005	74 525	81 320	76 409	82 390	76 927	85 902	85 105	83 574	89 174	86 810	77 568	81 142	973 709
	1969	90 060	80 560	93 485	89 220	88 724	88 338	95 626	97 229	90 604	104 778	107 693	99 583	93 825	1 125 900
Zugang	1968	45 804	45 348	47 589	42 693	47 335	42 072	47 648	50 247	50 506	55 397	54 500	51 070	48 351	580 209
	1969	60 102	60 066	64 151	57 065	63 537	69 538	67 587	70 414	68 472	71 948	69 027	63 271	65 432	785 181
Verbrauch insgesamt	1968	114 068	113 810	123 431	112 796	123 789	112 416	128 158	129 910	128 679	137 576	134 037	121 758	123 369	1 480 428
	1969	141 133	130 551	144 463	131 891	137 557	143 620	149 442	152 302	145 577	163 066	163 402	148 217	145 935	1 751 221
Hochofen	1968	14 501	14 723	15 862	13 783	14 338	13 509	17 248	14 540	15 114	14 897	14 747	12 862	14 677	176 124
	1969	15 424	10 731	9 607	9 083	10 009	8 893	12 095	14 846	13 106	15 667	15 119	12 611	12 266	147 191
Thomas-Stahlwerke	1968	8 315	8 322	9 014	7 211	8 303	7 661	9 031	8 720	8 751	9 347	8 960	8 584	8 519	102 225
	1969	9 173	8 008	8 719	8 293	8 548	9 593	10 323	8 830	9 273	9 480	9 112	8 543	8 991	107 895
Oxygen-Stahlwerke ³⁾	1968	60 712	60 740	65 927	61 779	68 519	62 033	69 883	73 684	70 706	78 377	77 113	69 582	68 255	819 055
	1969	82 892	79 642	92 553	84 846	88 030	92 478	93 276	96 750	91 922	104 324	106 061	97 313	92 507	1 110 087
SM-Stahlwerke	1968	12 220	12 076	13 247	12 261	13 035	11 757	12 676	12 404	13 162	13 741	13 018	11 601	12 600	151 198
	1969	11 321	11 437	10 880	9 092	9 335	10 236	10 758	9 904	9 767	11 115	11 558	9 790	10 433	125 193
Elektro- u. sonstige Stahlwerke	1968	2 989	2 730	3 058	2 823	3 523	2 713	2 976	2 898	3 302	3 233	3 176	3 129	3 046	36 550
	1969	3 917	3 605	3 955	3 310	3 633	3 662	3 670	3 276	3 691	3 891	3 723	3 386	3 644	43 719
Warmwalzbetriebe	1968	10 567	10 589	10 955	10 184	10 695	9 642	10 784	11 613	11 278	11 055	10 585	9 729	10 640	127 676
	1969	11 996	10 741	11 724	10 401	11 215	11 464	11 836	11 512	11 084	11 785	11 389	10 626	11 314	135 773

1) Ohne Kokskohle

2) 1 t Steinkohle = 1 t Steinkohlenss = 3 t Rohbraunkohle = 1,5 t Braunkohlenbriketts

3) Als Oxygenstahl gelten alle mit reinem oder annähernd reinem Sauerstoff im Aufblasverfahren ganz oder teilweise gefrischten Stähle

23. Gaswirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: Mill. Nm³

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Koksofengas (4300 kcal/Nm ³)															
Erzeugung	1968	198	185	195	177	180	174	171	169	165	173	165	175	177	2 126
	1969	215	197	220	210	226	220	231	233	225	241	232	239	224	2 690
Bezug	1968	267	258	282	262	291	282	310	302	301	316	282	274	286	3 427
	1969	288	259	288	279	292	300	317	311	315	333	304	269	296	3 554
Verbrauch insgesamt	1968	400	381	410	388	422	414	438	429	424	433	397	383	410	4 921
	1969	436	394	439	433	468	475	504	496	495	511	469	436	463	5 556
Hüttenkokereien	1968	53	47	47	46	46	45	38	41	42	43	36	41	44	525
	1969	51	45	49	50	53	51	58	60	61	66	62	66	56	672
Thomas-Stahlwerke	1968	6,8	5,8	6,3	5,9	6,1	5,1	5,9	6,1	6,1	5,4	5,4	6,0	5,9	71
	1969	4,6	4,1	4,5	4,2	3,9	3,7	3,9	3,9	3,9	4,0	3,8	3,4	4,0	48
SM-Stahlwerke	1968	25	22	26	25	22	21	21	20	20	20	20	18	22	261
	1969	19	18	19	20	23	23	21	18	17	16	16	18	19	227
Warmwalzwerke	1968	152	149	166	155	177	159	176	172	166	180	164	143	163	1 959
	1969	164	150	169	155	160	165	177	169	169	182	165	149	164	1 972
Abgabe	1968	61	60	64	49	47	40	40	38	39	53	48	63	50	603
	1969	64	60	66	52	45	40	38	40	38	59	62	66	52	631
Hochofengas (1000 kcal/Nm ³)															
Erzeugung ¹⁾	1968	4 691	4 637	5 000	4 545	4 933	4 575	5 136	5 104	4 952	5 118	4 902	4 701	4 858	58 293
	1969	5 128	4 661	5 207	4 918	5 224	5 314	5 521	5 566	5 247	5 620	5 503	5 164	5 256	63 073
Verbrauch insgesamt	1968	3 782	3 762	4 053	3 706	3 977	3 694	4 097	4 083	3 972	4 089	3 964	3 786	3 914	46 965
	1969	4 265	3 846	4 300	4 000	4 243	4 324	4 519	4 580	4 326	4 556	4 431	4 182	4 300	51 603
Stromerzeugungsanlagen	1968	121	136	147	161	158	102	140	150	136	134	120	104	134	1 611
	1969	144	122	123	135	168	147	133	138	130	114	97	96	129	1 546
Frischdampfanlagen	1968	944	973	1 088	996	1 060	1 032	1 065	1 111	1 087	1 134	1 104	1 076	1 056	12 670
	1969	1 250	1 103	1 255	1 177	1 277	1 312	1 413	1 478	1 408	1 471	1 420	1 315	1 323	15 880
Hüttenkokereien	1968	155	153	166	135	144	136	164	148	137	148	162	164	151	1 811
	1969	183	176	196	181	196	196	191	185	172	179	180	179	184	2 213
Hochofen	1968	1 616	1 595	1 706	1 550	1 675	1 573	1 742	1 705	1 665	1 695	1 643	1 579	1 645	19 743
	1969	1 739	1 586	1 768	1 638	1 697	1 746	1 849	1 846	1 725	1 855	1 809	1 707	1 747	20 965
Thomas-Stahlwerke	1968	46	45	45	36	37	36	42	41	41	42	37	33	40	481
	1969	35	32	35	31	32	34	41	35	38	41	39	34	35	425
SM-Stahlwerke	1968	15	13	15	15	14	13	14	13	15	14	15	14	14	171
	1969	14	13	13	13	13	12	13	12	13	14	12	12	13	154
Warmwalzwerke	1968	627	612	654	603	660	592	698	688	669	702	660	589	646	7 752
	1969	664	590	657	595	591	614	649	624	592	618	605	579	615	7 377
Abgabe	1968	479	465	498	426	496	458	536	530	530	534	508	475	494	5 934
	1969	395	388	413	374	399	427	449	442	367	453	450	413	414	4 971
Erdgas (umgerechnet auf 4300 kcal/Nm ³)															
Bezug	1968	330	307	323	294	306	281	306	324	325	371	385	381	328	3 932
	1969	416	405	429	383	374	365	385	381	383	443	463	563	416	4 992
Verbrauch insgesamt	1968	325	304	319	291	303	279	303	322	324	369	383	377	325	3 899
	1969	414	402	425	379	372	362	383	379	380	440	458	555	412	4 950
SM-Stahlwerke	1968	37	35	39	38	39	34	34	36	35	39	40	38	37	445
	1969	32	32	22	20	19	20	22	26	20	20	19	24	23	277
Warmwalzbetriebe	1968	176	165	174	158	166	152	174	184	176	197	200	195	176	2 118
	1969	216	214	231	211	214	207	215	209	211	234	236	233	219	2 630

24. Stromwirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: Mill. kWh

Erzeugung	1968	603	586	625	558	536	545	577	586	560	595	600	566	580	6 956
	1969	688	621	696	633	655	657	712	697	738	776	749	781	700	8 403
Bezug	1968	815	820	885	813	887	800	898	911	880	950	910	877	873	10 477
	1969	959	901	1 002	907	916	929	986	962	859	918	895	821	921	11 054
Verbrauch insgesamt	1968	1 266	1 229	1 316	1 213	1 281	1 175	1 296	1 310	1 275	1 364	1 326	1 274	1 277	15 326
	1969	1 393	1 297	1 454	1 327	1 345	1 349	1 434	1 403	1 408	1 495	1 448	1 418	1 398	16 769
Hochofen	1968	115	113	125	121	126	113	123	130	124	134	133	114	123	1 471
	1969	134	120	133	134	145	141	149	151	145	147	145	146	141	1 692
Thomas- und SM-Stahlwerke	1968	46	45	47	43	44	41	46	45	44	47	45	42	45	536
	1969	46	42	47	42	43	42	46	41	39	40	40	37	42	510
Elektro-Stahlwerke	1968	175	166	182	162	179	157	171	172	172	177	171	174	172	2 059
	1969	188	181	203	175	183	189	195	187	201	210	202	181	191	2 292
Warmwalzwerke	1968	412	407	440	400	432	391	442	446	427	464	446	407	426	5 115
	1969	470	441	486	448	447	451	488	467	471	506	486	470	469	5 630
Abgabe	1968	160	158	170	139	141	155	159	168	149	160	161	148	156	1 870
	1969	229	203	216	194	204	216	247	230	168	177	171	164	202	2 420

1) Berechnet nach dem Kohlenstoffeinsatz in den Hochofen

25. Verbrauch von Schrott in der Eisen schaffenden Industrie und in Eisen-, Stahl- und Tempergießereien

Verbrauch für Erzeugung von	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
a) in 1000 t															
Roheisen	1968	40	39	40	38	39	34	44	45	45	50	44	41	42	500
	1969	49	47	56	40	39	37	41	33	39	45	47	45	43	518
Stahlrohblöcken	1968	1 328	1 338	1 461	1 291	1 423	1 279	1 429	1 407	1 375	1 467	1 442	1 297	1 378	16 536
	1969	1 463	1 389	1 589	1 436	1 437	1 496	1 518	1 476	1 477	1 588	1 567	1 420	1 488	17 855
Thomas-Stahlrohbl.	1968	54	54	60	56	59	47	57	55	55	58	55	50	55	662
	1969	59	55	60	54	53	51	54	45	50	53	49	46	52	628
Oxygen-Stahlrohbl.	1968	211	220	235	213	248	219	247	277	269	287	293	267	249	2 986
	1969	322	307	375	333	346	370	372	381	358	426	443	410	370	4 442
SM-Stahlrohblöcken	1968	804	818	892	775	846	784	864	813	791	851	832	736	817	9 806
	1969	803	761	848	781	761	787	794	769	765	787	768	692	776	9 316
Elektro-Stahlrohbl.	1968	259	246	273	247	270	229	261	262	260	270	262	243	257	3 082
	1969	280	267	306	268	277	288	297	281	303	322	308	272	289	3 469
Guß Eisen ¹⁾	1968	285	283	296	286	297	256	270	265	304	335	311	258	287	3 444
	1969	312	309	324	321	303	308	304	257	323	363	335
Stahlguß ¹⁾	1968	49	49	52	51	55	44	50	53	54	60	54	49	52	620
	1969	58	56	60	57	59	57	58	55	59	65	61
Temperguß ¹⁾	1968	47	48	50	47	50	43	33	41	51	56	49	41	46	555
	1969	53	49	55	53	53	54	40	40	60	64	56
b) in kg je Tonne Erzeugung															
Roheisen	1968	17	16	16	16	15	15	17	17	18	18	17	16	16	—
	1969	18	19	20	15	14	13	14	11	14	15	16	16	15	—
Stahlrohblöcken	1968	412	414	415	406	414	413	402	398	404	405	409	407	408	—
	1969	403	410	410	409	401	397	394	388	396	395	402	400	400	—
Thomas-Stahlrohbl.	1968	86	88	92	90	90	79	81	80	81	89	90	89	86	—
	1969	93	97	94	95	92	87	88	81	88	91	102	108	92	—
Oxygen-Stahlrohbl.	1968	185	192	190	183	198	194	189	203	205	196	203	205	196	—
	1969	211	210	217	211	211	213	212	208	208	216	219	219	213	—
SM-Stahlrohblöcken	1968	675	673	661	673	676	690	678	666	681	687	681	682	677	—
	1969	679	700	705	712	702	685	675	681	676	696	706	705	693	—
Elektro-Stahlrohbl.	1968	988	978	981	984	978	971	984	1 015	998	999	987	999	988	—
	1969	980	976	976	992	984	1 016	992	993	994	997	990	991	987	—
Guß Eisen ²⁾	1968	616	610	609	614	603	592	598	580	591	592	600	582	599	—
	1969	581	580	591	586	583	588	580	562	567	562	550	—
Stahlguß ²⁾	1968	1 008	1 035	1 020	1 010	1 020	1 021	1 001	1 032	1 028	1 024	1 005	1 013	1 019	—
	1969	1 009	1 026	1 038	978	1 004	982	953	958	990	971	990	—
Temperguß ²⁾	1968	896	919	908	918	893	992	869	917	897	891	910	921	911	—
	1969	904	926	905	924	912	873	891	904	881	900	888	—

VI. Schrottwirtschaft

26. Entfall, Zugang und Bestand an Schrott

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Zugang insgesamt ³⁾	1968	1 784	1 941	2 084	1 937	2 099	1 864	2 013	2 052	2 009	2 198	1 993	1 837	1 984	23 808
	1969	1 980	1 931	2 173	2 071	2 045	2 082	2 169	2 042	2 189	2 337	2 128
bei Hochofen- und Stahlwerken	1968	1 274	1 366	1 477	1 372	1 465	1 334	1 451	1 490	1 394	1 455	1 414	1 277	1 398	16 770
	1969	1 469	1 386	1 569	1 463	1 439	1 443	1 563	1 485	1 574	1 630	1 528	1 381 p	1 494 p	17 930 p
vom Handel	1968	482	557	610	568	595	539	565	550	536	569	568	499	553	6 637
	1969	596	577	659	596	586	551	624	562	692	675	627	547 p	608 p	7 292 p
bei Eisen-, Stahl- u. Tempergießereien	1968	337	349	373	360	384	329	335	343	389	427	390	340	363	4 354
	1969	389	383	414	417	393	395	384	356	432	463	437
vom Handel	1968	136	151	163	158	171	142	147	147	163	185	166	148	156	1 875
	1969	166	163	181	185	169	167	170	168	193	199	188
Eigenentfall	1968	993	1 008	1 077	1 006	1 083	982	1 074	1 136	1 084	1 128	1 070	970	1 051	12 613
	1969	1 096	1 029	1 143	1 099	1 077	1 120	1 153	1 111	1 122	1 220	1 151
in Hochof.-u. Stahlw. sowie verbund. Betr.	1968	792	810	867	804	870	795	886	940	858	886	846	778	844	10 134
	1969	873	809	910	867	853	892	939	923	882	955	901	833 p	887 p	10 639 p
in Eisen-, Stahl- u. Tempergießereien	1968	201	198	211	202	213	187	188	196	226	242	224	192	207	2 479
	1969	223	220	233	232	224	228	214	188	240	265	249
Aus Einfuhr verfügbar	1968	119	151	165	165	166	171	123	136	113	99	90	68	130	1 566
	1969	89	96	92	87	96	99	73	75	138	106	95	95 p	95 p	1 141 p
Für Ausfuhr bestimmt	1968	143	180	182	157	143	133	150	128	149	163	157	140	152	1 825
	1969	129	124	147	153	171	190	198	175	132	127	116	95 p	146 p	1 758 p
Bestand	1968	1 643	1 646	1 647	1 714	1 805	1 879	1 916	2 027	2 057	2 124	2 059	2 071	—	—
	1969	1 986	1 941	1 883	1 895	1 877	1 816	1 827	1 833	1 932	2 017	1 963	...	—	—
bei Hochofen- und Stahlwerken	1968	796	815	845	901	939	985	984	1 057	1 074	1 112	1 072	1 052	—	—
	1969	1 042	1 022	996	1 017	1 010	939	967	970	1 057	1 122	1 059	...	—	—
bei Eisen-, Stahl- u. Tempergießereien	1968	280	279	286	297	309	317	322	328	325	321	313	316	—	—
	1969	300	289	284	292	289	286	290	314	328	325	335	...	—	—
bei Händlern	1968	567	552	516	516	557	577	610	642	658	691	674	702	—	—
	1969	644	630	603	586	578	592	570	518	547	570	568	...	—	—

1) Einschließlich Kreislaufmaterial

2) Ohne Kreislaufmaterial

3) Eigenentfall, Zukauf und Bestandsberichtigungen abzüglich Werksabgaben

27. Bestände an Rohstoffen, Brennstoffen und Erzeugnissen bei der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung		Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.
Eisenträger (ohne Schrott)	Mat	1968	9 059	9 309	9 162	9 001	8 826	9 104	9 411	9 893	10 260	10 725	10 287	9 917
		1969	10 023	10 053	9 727	9 489	9 813	9 246	9 604	9 398	9 396	9 137	8 836	8 703 p
"	Fe	1968	4 660	4 818	4 801	4 677	4 589	4 789	4 990	5 277	5 479	5 706	5 452	5 218
		1969	5 250	5 274	5 054	4 914	5 126	4 814	5 049	4 959	4 951	4 826	4 671	4 612 p
Eisenerze	Mat	1968	6 309	6 521	6 519	6 339	6 214	6 497	6 852	7 361	7 632	7 957	7 527	7 121
		1969	7 153	7 195	6 869	6 647	7 033	6 568	6 961	6 818	6 848	6 673	6 468	6 318
"	Fe	1968	3 623	3 773	3 796	3 669	3 604	3 792	3 988	4 298	4 467	4 642	4 390	4 144
		1969	4 168	4 202	3 996	3 850	4 085	3 796	4 041	3 960	3 971	3 876	3 752	3 679
Inlandserze	Mat	1968	57	63	59	61	62	66	63	66	60	67	73	68
		1969	80	80	74	62	53	46	47	42	42	47	41	38
"	Fe	1968	19	22	21	21	22	22	22	22	21	23	25	23
		1969	27	28	24	19	16	14	14	13	13	14	12	11
Auslandserze	Mat	1968	6 252	6 459	6 460	6 278	6 152	6 430	6 789	7 295	7 572	7 890	7 454	7 054
		1969	7 074	7 115	6 795	6 585	6 980	6 522	6 914	6 776	6 806	6 627	6 427	6 280
"	Fe	1968	3 604	3 751	3 776	3 648	3 583	3 770	3 966	4 276	4 446	4 619	4 364	4 120
		1969	4 141	4 174	3 972	3 831	4 068	3 782	4 027	3 947	3 958	3 862	3 740	3 668
Manganerze	Mat	1968	287	299	218	282	289	275	224	260	282	341	341	325
		1969	397	398	430	410	418	375	358	346	380	344	319	294
"	Fe	1968	33	34	26	44	40	35	28	38	46	51	52	48
		1969	56	60	60	64	64	59	54	57	61	56	55	51
Sinter, Briketts	Mat	1968	284	267	241	278	258	285	295	247	250	259	224	256
		1969	238	228	224	248	269	243	249	245	270	259	241	260
"	Fe	1968	164	151	134	157	148	166	174	142	141	145	127	147
		1969	134	129	127	141	150	137	137	136	150	142	132	142
Abbrände	Mat	1968	275	322	307	250	235	240	233	230	263	304	327	362
		1969	398	392	366	349	333	337	339	338	298	267	255	247
"	Fe	1968	124	145	137	110	102	106	102	102	116	136	146	162
		1969	180	175	164	158	146	151	152	157	137	123	114	111
Schlacken und Walzzunder	Mat	1968	313	345	367	374	400	405	442	455	454	512	535	532
		1969	563	582	604	594	595	586	590	574	582	606	592	644
"	Fe	1968	136	147	154	154	167	172	192	200	196	225	240	225
		1969	235	235	242	243	240	241	241	236	242	249	246	263
Gichtstaub	Mat	1968	1 591	1 555	1 510	1 478	1 430	1 402	1 363	1 340	1 380	1 352	1 334	1 320
		1969	1 275	1 259	1 235	1 211	1 165	1 136	1 107	1 078	1 018	988	961	939
"	Fe	1968	581	570	554	543	526	517	505	496	513	508	497	492
		1969	477	473	464	458	441	430	422	413	390	381	372	366
Schrott ¹⁾		1968	796	815	845	901	939	985	984	1 057	1 075	1 112	1 072	1 052
		1969	1 042	1 022	996	1 017	1 010	939	967	970	1 057	1 122	1 059	998 p
Hochofenschrott		1968	28	28	34	35	39	39	32	26	23	26	35	33
		1969	29	31	30	34	39	37	34	29	34	45	58	60 p
Stahlwerksschrott		1968	629	645	662	705	727	770	767	835	852	887	876	836
		1969	834	832	813	821	808	739	763	768	848	911	840	787 p
Legierter Schrott		1968	86	90	97	103	109	117	125	128	130	126	91	116
		1969	115	99	96	103	105	108	114	115	116	108	105	95 p
Gußbruch		1968	52	52	52	58	64	60	60	69	69	74	71	67
		1969	63	60	57	60	59	55	56	59	59	58	56	56 p
Koks		1968	229	225	228	232	212	204	196	185	194	194	191	236
		1969	212	199	194	241	304	330	348	358	360	319	289	356
Steinkohlen u. Briketts einschl. Einsatzkohle		1968	303	318	306	294	269	259	228	282	311	353	386	345
		1969	388	373	365	362	381	374	385	358	492	527	528	481
Rohelsen		1968	461	459	441	444	475	528	492	471	439	428	401	493
		1969	476	416	362	350	421	377	395	429	422	359	393	441
Rohblöcke		1968	502	483	519	534	550	546	568	550	557	552	568	585
		1969	584	556	536	554	574	661	606	631	602	597	630	619 p
Halbzeug einschl. Warmbreitband (Coils)		1968	2 005	2 048	2 106	2 097	2 092	2 157	2 167	2 152	2 201	2 091	2 123	2 149
		1969	2 083	2 088	2 112	2 067	2 118	2 149	2 129	2 130	2 078	2 022	2 144	2 264 p
Walzstahl- fertigserzeugnisse ²⁾		1968	1 410	1 501	1 504	1 498	1 540	1 509	1 561	1 523	1 428	1 483	1 521	1 488
		1969	1 568	1 570	1 537	1 472	1 409	1 392	1 435	1 420	1 359	1 376	1 430	1 449 p

1) Ohne reine Walzwerke

2) Nur bei Walzwerken

28. Arbeiter und Angestellte in der Eisen schaffenden Industrie mit örtlich verbundenen Betrieben
und im Eisenerzbergbau

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.
Betriebe der Eisen schaffenden Industrie ¹⁾	1968	284 079	284 347	283 104	283 236	282 573	281 791	282 660	284 873	284 276	284 408	284 984	284 364
	1969	284 199	284 736	285 020	284 467	284 665	284 682	285 634	286 066	287 888	288 345	289 761	289 650
Angestellte ¹⁾	1968	57 270	57 651	57 507	57 508	57 281	57 190	57 287	58 256	58 391	58 226	58 526	58 583
	1969	58 355	58 535	58 748	58 625	58 803	58 958	59 016	59 539	60 504	60 506	60 798	60 919
Arbeiter ¹⁾	1968	226 809	226 696	225 597	225 728	225 292	224 601	225 373	226 617	225 985	226 454	226 458	225 781
	1969	225 844	226 201	226 272	225 842	225 860	225 724	226 618	226 527	227 384	227 839	228 963	228 731
Hochöfen ²⁾	1968	16 850	16 815	16 756	16 656	16 233	15 819	15 745	15 699	15 567	15 691	15 725	15 698
	1969	15 643	15 889	15 758	15 759	15 770	15 727	15 717	15 664	15 614	15 818	15 875	15 952
Stahlwerke ²⁾	1968	28 323	28 343	28 375	28 540	28 600	28 673	28 658	28 801	28 624	28 792	28 932	28 842
	1969	28 964	29 611	29 745	29 736	29 881	29 904	29 990	29 837	29 806	29 933	30 090	29 992
Walzwerke ²⁾	1968	78 953	78 928	78 730	79 026	79 223	79 332	79 568	79 616	79 625	79 901	80 265	80 131
	1969	80 532	81 134	81 060	81 189	81 286	81 276	81 370	81 389	81 532	81 772	82 476	82 253
Hilfs- und Nebenbetriebe ²⁾	1968	68 335	68 035	67 422	67 774	67 543	66 997	67 198	66 903	66 688	67 672	66 850	66 386
	1969	65 755	64 430	64 367	64 487	64 155	64 032	64 463	64 193	64 002	64 864	65 213	65 281
Mit der Eisen schaffenden Industrie örtlich verbundene Betriebe ¹⁾	1968	77 907	77 907	77 914	77 879	78 067	77 162	78 215	78 724	78 998	79 698	80 635	80 506
	1969	81 244	80 856	81 143	81 120	81 226	81 504	82 335	82 217	82 944	81 893	81 958	81 976
Angestellte ¹⁾	1968	17 683	17 371	17 387	17 208	17 425	17 161	17 226	17 471	17 442	17 625	17 656	17 681
	1969	18 099	18 150	18 222	18 237	18 306	18 311	18 417	18 608	18 838	18 610	18 591	18 604
Arbeiter ¹⁾	1968	60 224	60 536	60 527	60 671	60 642	60 001	60 989	61 253	61 556	62 073	62 979	62 825
	1969	63 145	63 242	62 921	62 883	62 920	63 193	63 918	63 609	64 106	63 283	63 367	63 372
Eisenerzbergbau	1968	5 242	5 181	4 840	4 815	4 756	4 704	4 682	4 606	4 573	4 511	4 448	4 404
	1969	4 385	4 352	4 295	4 263	4 169	4 119	4 095	4 063	4 021	3 986	3 969	3 961
Angestellte ¹⁾	1968	769	764	732	717	711	704	695	691	683	663	662	661
	1969	648	642	637	633	627	621	621	613	609	603	602	596
Arbeiter ¹⁾	1968	4 473	4 417	4 108	4 098	4 045	4 000	3 987	3 915	3 890	3 848	3 786	3 743
	1969	3 737	3 710	3 658	3 630	3 542	3 498	3 474	3 450	3 412	3 383	3 367	3 365
über Tage	1968	1 775	1 748	1 593	1 603	1 593	1 574	1 568	1 534	1 527	1 510	1 485	1 475
	1969	1 493	1 490	1 471	1 462	1 412	1 399	1 404	1 393	1 367	1 352	1 350	1 348
unter Tage einschl. Tagebau	1968	2 698	2 669	2 515	2 495	2 452	2 426	2 419	2 381	2 363	2 338	2 301	2 268
	1969	2 244	2 220	2 187	2 168	2 130	2 099	2 070	2 057	2 045	2 031	2 017	2 017

29. Arbeiterstunden in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau

Maßeinheit: 1000 Std.

Eisen schaffende Industrie													
Verfahrenre Stunden	1968	44 796	42 593	45 312	43 131	44 728	39 269	44 001	44 219	43 939	47 975	44 671	42 622
	1969	46 875	42 992	46 453	44 294	43 650	43 009	46 062	43 663	45 715	49 149	45 182	
Ausfallstunden	1968	7 176	7 602	6 810	6 506	7 099	7 659	11 695	10 755	8 643	7 800	5 992	7 659
	1969	7 186	7 261	8 009	7 183	7 555	8 374	11 612	12 106	10 089	8 210	6 230	
Eisenerzbergbau													
Verfahrenre Stunden	1968	615	587	619	613	625	553	612	575	590	631	609	516
	1969	610	566	582	536	526	510	526	503	538	558	517	
Ausfallstunden	1968	104	154	144	101	108	114	147	163	119	102	82	104
	1969	79	85	95	91	93	99	143	132	109	95	80	

1) Einschließlich Lehrlinge 2) Ohne Lehrlinge

30. Brutto-Gehälter und -Löhne in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau ¹⁾

Maßeinheit: Mill. DM

	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Nov. MD	Nov. Gesamt
Eisen schaffende Industrie	1968	329	309	324	331	349	353	360	361	348	358	426	380	350	3 848
	1969	371	341	364	374	393	397	399	395	412	434	533		401	4 413
Brutto-Gehaltsumme	1968	86	82	83	83	86	86	87	87	88	90	108	99	88	966
	1969	93	91	93	95	97	98	99	98	103	106	136		101	1 109
Brutto-Lohnsumme	1968	244	227	241	248	263	267	273	274	260	268	318	282	262	2 883
	1969	277	250	271	279	295	299	299	297	309	327	396		300	3 299
Eisenerzbergbau ¹⁾	1968	4,5	4,2	4,4	4,5	4,6	4,3	4,5	4,5	4,5	4,6	6,0	4,4	4,6	50,6
	1969	4,7	4,4	4,5	4,4	4,4	4,5	4,3	3,5	4,8	4,9	6,4		4,6	50,8
Brutto-Gehaltsumme	1968	1,1	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,0	1,0	1,3	1,0	1,0	11,5
	1969	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,0	0,7	1,1	1,1	1,5		1,0	11,5
Brutto-Lohnsumme	1968	3,5	3,2	3,4	3,5	3,6	3,3	3,5	3,4	3,5	3,6	4,6	3,4	3,6	39,1
	1969	3,7	3,4	3,5	3,4	3,4	3,3	3,2	2,8	3,7	3,8	4,8		3,5	39,0

X. Umsatz

31. Umsatz der Eisen schaffenden Industrie, des Eisenerzbergbaues und der Gießerei-Industrie ³⁾ ⁴⁾ ⁵⁾

Maßeinheit: Mill. DM

	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Nov. MD	Nov. Gesamt
Hochofen-, Stahl- und Warmwalzwerke	1968	1 434	1 507	1 679	1 596	1 731	1 540	1 728	1 779	1 779	1 843	1 759	1 620	1 670	18 375
	1969	1 866	1 805	2 042	1 962	1 969	2 025	1 999	2 008	2 139	2 230	2 136		2 016	22 181
Inlandsumsatz	1968	1 226	1 309	1 403	1 188	1 272	1 145	1 282	1 283	1 317	1 362	1 335	1 151	1 284	14 122
	1969	1 462	1 363	1 544	1 517	1 502	1 565	1 531	1 510	1 619	1 710	1 654		1 543	16 977
Auslandsumsatz	1968	208	198	277	408	459	395	446	496	462	480	423	469	387	4 252
	1969	404	442	498	444	467	460	468	497	519	519	482		473	5 200
Schmiede-, Preß- und Hammerwerke	1968	74	76	78	72	82	73	78	85	86	94	82	87	80	880
	1969	93	92	99	96	94	97	93	89	95	104	101		96	1 053
Inlandsumsatz	1968	56	58	60	57	64	56	63	67	67	72	65	65	62	685
	1969	77	75	78	77	75	77	74	70	72	81	78		76	834
Auslandsumsatz	1968	19	18	18	14	18	17	16	18	18	22	17	21	18	195
	1969	16	17	21	19	19	20	19	19	22	23	23		20	218
Eisenerzbergbau	1968	14	14	13	12	15	14	15	15	14	15	15	14	14	156
	1969	16	12	12	12	12	11	11	9,0	11	13	12		12	131
Inlandsumsatz	1968	14	14	13	12	15	14	15	15	14	15	15	14	14	156
	1969	16	12	12	11	12	11	11	8,6	11	13	12		12	130
Auslandsumsatz	1968	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,3
	1969	0,1	0,0	0,1	0,1	0,2	0,1	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1		0,1	1,3
Eisen-, Stahl- und Tempergießereien	1968	311	313	334	339	366	328	348	360	382	429	394	340	355	3 904
	1969	387	379	417	416	413	422	396	363	436	485	452		415	4 566
Inlandsumsatz	1968	281	284	304	308	336	301	320	331	350	395	364	309	325	3 574
	1969	357	346	381	381	378	388	359	330	396	438	406		378	4 160
Auslandsumsatz	1968	29	29	30	31	30	27	29	29	32	34	30	31	30	330
	1969	30	34	36	36	34	34	37	33	40	47	45		37	406

1) Betriebe, die nach dem Schwergewicht (gemessen an den Beschäftigten) dem Industriezweig zugeordnet sind (hauptbeteiligte Industriegruppe)

2) Einschließlich sogen. Bergmannsprämien 3) Betriebe bzw. Betriebsteile, die nach der Produktion zugeordnet sind (beteiligte Industriegruppe)

4) Ab Januar 1968 Inlandsumsatz einschließlich, Auslandsumsatz ohne Umsatzsteuer (Mehrwertsteuer)

5) Ab Juli 1969 Inlandsumsatz ohne Umsatzsteuer (Mehrwertsteuer)

Quelle: Industrie und Handwerk Reihe 1

32. Einfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen, Eisen- und Stahlerzeugnissen

Masseinheit: in Tonnen

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis MD	Nov. Gesamt
Eisenerze	1968	3122 277	3385 008	3263 001	3011 783	3306 789	3134 761	3616 289	3766 727	3395 297	3651 225	3031 316	2964 999	3 334 952	36 684 973
	1969	3720 459	3617 589	3383 906	3142 042	3863 673	3590 582	3958 238	3700 649	3772 228	3425 833	4002 210		3 652 492	40 177 411
Steinkohle	1968	445 536	465 939	469 404	482 271	527 141	356 323	441 970	590 402	451 607	556 784	570 038	541 488	487 038	5 357 418
	1969	512 282	480 312	454 237	534 755	580 096	468 631	538 350	426 303	648 050	706 572	619 926		512 683	5 969 511
Koks	1968	17 842	12 961	35 479	22 838	32 652	20 222	34 977	24 112	22 985	27 744	26 565	17 512	25 307	278 377
	1969	16 572	18 641	30 183	24 103	37 786	66 381	93 914	81 386	63 647	102 826	81 496		56 085	616 938
Schrott	1968	116 548	143 071	174 228	175 283	207 469	141 869	170 186	116 901	118 770	116 576	76 871	86 569	141 616	1 557 772
	1969	88 138	88 600	117 069	100 407	91 248	104 985	75 800	75 454	135 093	131 846	111 952		101 872	1 120 392
Roheisen u. Hochofen- Ferrolegierungen	1968	21 197	25 923	23 090	19 683	29 788	16 799	27 732	28 289	31 421	30 081	28 150	22 803	23 763	285 153
	1969	23 009	29 596	20 569	18 296	27 830	27 113	21 262	26 133	27 700	29 588	23 751		24 989	274 877
Halbzeug	1968	27 961	30 731	44 243	51 412	58 577	50 854	66 656	92 428	53 918	57 939	74 237	69 695	55 360	608 956
	1969	67 967	84 111	92 010	71 389	69 401	71 919	53 368	46 100	94 281	81 915	66 107		72 597	798 368
Warmbreitband	1968	67 104	54 818	77 215	66 574	82 030	49 802	67 153	88 601	82 089	73 221	61 261	47 978	69 988	760 868
	1969	81 179	53 337	57 793	67 717	61 187	109 880	90 257	81 033	81 216	113 737	90 715		80 732	888 051
Oberbaumaterial	1968	969	802	1 319	853	1 118	406	780	1 578	2 024	1 430	1 764	1 773	1 191	13 103
	1969	1 074	1 401	3 052	2 267	1 274	2 065	1 193	1 482	2 158	1 754	2 983		1 909	21 003
Formstahl	1968	41 787	51 327	57 184	37 043	31 673	28 391	11 881	35 773	43 210	45 590	40 379	34 952	41 294	454 238
	1969	46 627	42 702	40 995	44 854	35 909	40 060	44 776	39 738	52 199	68 501	69 007		47 788	525 668
Stabstahl	1968	99 777	121 506	139 105	130 306	132 422	111 135	142 608	98 459	111 326	136 629	112 031	101 073	121 391	1 335 304
	1969	108 776	99 468	102 591	99 382	92 400	127 557	113 849	130 187	153 205	192 450	173 278		129 377	1 423 113
Walzdraht	1968	62 758	61 401	74 408	73 672	75 238	62 404	63 032	70 694	71 552	81 826	70 147	76 230	69 710	767 135
	1969	81 897	64 446	69 678	80 873	57 122	64 027	57 868	46 837	57 988	63 900	63 682		64 393	708 318
Bandstahl	1968	27 475	27 614	34 227	30 476	31 216	29 003	36 775	32 768	29 998	38 012	29 419	25 479	31 547	347 013
	1969	28 472	27 016	31 908	34 057	31 580	32 501	40 316	30 176	37 341	37 466	23 650		32 226	354 483
Breitflachstahl und Grobblech	1968	77 861	82 405	97 592	93 637	85 023	72 736	90 792	86 643	73 079	86 165	87 505	68 454	84 858	933 438
	1969	72 456	82 360	92 661	95 734	74 407	80 821	99 372	71 501	85 332	96 896	87 603		85 383	939 209
Mittelblech	1968	13 432	25 351	22 757	24 145	23 210	17 835	20 563	18 812	16 953	16 962	13 945	11 611	19 451	213 965
	1969	15 692	16 195	17 640	19 913	16 014	16 610	21 787	16 738	21 760	26 944	22 524		19 256	211 817
Feinblech	1968	100 710	111 528	125 379	112 232	119 875	102 953	124 139	113 265	129 938	139 215	140 287	109 352	119 956	1 319 521
	1969	136 934	129 694	134 651	128 010	111 214	122 003	128 084	109 225	131 142	127 756	125 812		125 866	1 384 525
Weißblech und -band	1968	5 768	6 063	7 803	11 985	10 413	9 811	12 602	12 215	10 186	10 383	9 380	12 317	9 692	106 609
	1969	7 979	6 551	10 334	11 072	9 325	11 501	12 734	10 580	12 012	13 267	12 037		10 683	117 515
sonstiges Blech	1968	12 656	11 232	11 135	12 352	16 444	9 038	12 573	9 780	10 589	14 985	11 726	12 605	12 047	132 519
	1969	14 523	13 366	15 488	15 631	12 745	17 992	20 767	11 510	16 855	21 405	15 490		16 252	178 772
Walzstahl-Erzeugnisse lt. Montan-Vertrag ¹⁾	1968	538 258	584 781	692 367	644 687	667 239	544 428	679 554	661 025	634 862	702 357	652 111	571 514	636 515	7 001 659
	1969	663 576	620 647	668 804	670 899	572 578	697 059	714 671	595 110	745 819	848 991	752 948		686 464	7 551 102
Stahlrohre, nahtlos	1968	2 627	4 285	4 895	5 435	5 683	4 784	5 679	6 020	6 728	8 115	7 150	6 303	5 582	61 401
	1969	5 277	6 697	7 401	8 158	7 806	8 680	8 026	7 277	10 941	10 338	9 339		8 176	89 940
Stahlrohre, geschweißt	1968	3 999	7 409	12 525	13 925	11 489	9 168	11 331	5 072	8 731	8 437	7 589	8 160	9 789	107 675
	1969	10 860	10 919	12 079	11 952	10 802	13 085	11 938	11 368	12 928	11 688	10 399		11 641	128 048
sonst. Erzeugnisse der Eisen- u. Stahlind. ²⁾	1968	519	605	961	1 281	1 143	870	1 310	994	1 067	1 381	1 281	1 551	1 038	11 421
	1969	2 631	1 606	1 610	1 835	1 140	1 097	1 301	1 336	1 491	1 612	2 013		1 610	17 705
Walzstahl-Erzeugnisse insgesamt	1968	545 403	597 080	710 748	665 331	685 554	559 250	705 874	673 111	651 388	720 293	668 134	587 528	652 924	7 182 166
	1969	682 347	639 869	689 894	692 844	592 326	719 921	735 966	615 091	771 179	872 659	774 699		707 890	7 786 795
darunter Edelstahl	1968	16 607	16 693	21 361	18 955	20 588	16 639	21 652	19 540	22 260	24 839	23 453	18 791	20 235	222 587
	1969	22 657	20 471	23 887	22 759	22 222	25 409	25 632	17 771	26 475	28 673
übrige Waren aus Eisen und Stahl ³⁾	1968	36 274	42 606	44 414	44 154	45 313	40 814	50 568	39 771	51 370	55 692	50 721	46 328	45 612	501 733
	1969	50 638	50 386	61 035	60 099	58 305	67 765	66 857	52 482	73 447	92 682	68 286		63 817	701 982
darunter Edelstahl	1968	3 398	3 752	3 477	4 345	4 778	4 578	4 471	4 361	5 473	5 735	5 945	6 113	4 571	50 313
	1969	8 409	5 021	6 763	6 587	5 334	7 012	6 914	3 815	6 401	7 521
Eisen- u. Stahlerzeugn. insgesamt in 1000 DM ⁴⁾	1968	357 995	387 599	452 756	423 533	444 825	366 873	463 113	412 236	434 056	485 557	439 319	398 660	424 351	4 667 862
	1969	450 359	426 275	475 555	477 169	436 115	519 775	544 138	468 385	616 560	710 512	612 403		521 568	5 737 247

1) Von Halbzeug bis sonstiges Blech

2) Freiformschmiedestücke, Eisenbahnachsen und -rader u. a.

3) Aus Kap. 73 der Außenhandelsstatistik,

soweit sie nicht vorstehend besonders aufgeführt sind

4) Schrott, Roheisen, Walzstahl und Fertigwaren aus Eisen und Stahl (Kap. 73 der Außenhandelsstatistik)

33. Ausfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen, Eisen- und Stahlerzeugnissen

Maßeinheit: in Tonnen

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Nov. MD	Gesamt
Eisenerze	1968	602	1 885	942	1 270	1 618	1 418	1 030	1 156	905	1 816	2 307	3 375	1 359	14 949
	1969	641	1 333	1 011	1 329	1 696	1 119	1 310	629	575	6 186	287		1 465	16 116
Steinkohle	1968	1856 747	1620 784	1547 417	1528 536	1681 323	1564 700	1905 339	1639 401	1654 556	1922 738	1918 733	1580 806	1 712 770	18 810 474
	1969	1821 781	1522 906	1566 689	1454 480	1505 138	1407 861	1798 550	1449 140	1338 449	1400 653	1254 550		1 501 836	16 520 197
Koks	1968	712 802	693 682	741 742	694 791	710 211	638 360	752 229	755 181	832 359	946 617	914 413	872 884	762 941	8 392 387
	1969	855 886	823 147	706 729	798 117	890 050	783 081	828 698	772 049	739 657	761 137	770 732		801 753	8 819 283
Schrott	1968	163 542	158 300	174 718	152 720	154 578	118 913	148 444	156 909	130 282	145 530	167 825	175 083	151 978	1 671 761
	1969	126 444	126 536	159 564	128 224	173 894	161 410	251 734	146 737	187 783	138 309	107 460		155 286	1 708 145
Roheisen u. Hochofen-Ferrolegerungen	1968	75 167	77 910	100 711	79 814	69 261	50 790	67 912	78 562	57 839	36 253	61 811	144 318	68 730	756 030
	1969	82 399	72 382	96 658	128 366	75 774	82 534	77 376	95 427	91 093	78 230	72 584		86 620	952 825
Halbzeug	1968	185 159	127 930	137 104	68 948	69 798	71 873	78 892	83 811	76 388	92 390	82 780	85 888	97 734	1 075 073
	1969	96 999	74 963	80 827	78 756	81 325	82 362	88 420	80 901	76 011	76 058	76 206		81 166	892 828
Warmbreitband	1968	80 392	91 460	90 705	135 277	93 979	95 675	196 662	103 716	160 540	137 119	131 346	93 221	119 716	1 316 871
	1969	89 897	63 803	124 766	100 268	78 845	93 206	111 086	74 449	104 599	99 915	79 441		92 752	1 020 275
Oberbaumaterial	1968	17 533	11 312	9 183	12 587	8 290	9 873	6 048	9 880	7 476	16 025	8 507	12 249	10 610	116 714
	1969	15 875	8 179	9 972	14 966	7 917	14 283	11 226	7 046	12 149	14 635	8 200		11 313	124 448
Formstahl	1968	75 978	66 440	80 181	57 906	51 052	55 521	80 630	74 088	66 173	78 428	81 562	54 449	69 814	767 959
	1969	72 459	57 400	88 200	66 324	59 536	53 958	73 461	53 404	65 431	70 877	62 885		65 814	723 955
Stabstahl	1968	166 184	133 280	147 681	137 119	126 578	120 565	154 711	146 643	134 654	159 886	160 332	133 404	144 330	1 587 633
	1969	152 159	115 565	142 597	127 435	133 455	139 827	126 265	97 526	111 917	127 558	112 588		126 081	1 386 892
Walzdraht	1968	57 922	62 310	65 992	50 371	53 608	55 470	63 094	87 884	65 201	54 972	68 430	67 842	62 296	685 254
	1969	53 926	48 072	73 355	77 415	44 948	51 415	59 197	41 025	58 755	69 318	51 823		57 204	629 249
Bandstahl	1968	23 481	17 208	21 674	19 286	20 168	17 404	26 248	22 082	18 558	26 938	25 255	24 748	21 644	238 302
	1969	46 123	30 211	31 221	37 727	25 260	29 663	24 120	27 370	27 168	25 469	23 475		29 801	327 807
Breitflachstahl und Grobblech	1968	121 181	135 580	119 233	151 136	109 169	103 017	152 658	117 970	112 874	124 137	130 851	129 122	125 255	1 377 806
	1969	169 230	120 552	136 394	152 274	136 856	111 688	156 371	159 602	142 309	139 651	144 916		142 716	1 569 873
Mittelblech	1968	15 992	11 565	11 146	12 697	13 543	8 171	11 199	9 069	9 555	8 588	12 011	9 220	11 231	123 536
	1969	16 455	10 371	14 111	16 856	13 446	12 084	13 527	17 756	13 772	13 205	12 807		14 035	154 390
Feinblech	1968	142 858	125 608	140 501	118 279	107 880	133 562	182 834	170 602	158 355	219 168	196 057	143 318	151 155	1 695 704
	1969	182 129	129 053	197 919	191 939	164 813	149 319	178 167	126 403	178 064	184 768	139 497		165 643	1 822 071
Weißblech und -band	1968	22 840	6 598	16 950	12 674	16 804	11 716	22 458	14 047	18 513	24 662	14 289	15 694	16 505	181 551
	1969	26 061	14 931	19 965	19 835	19 605	19 089	23 284	20 330	28 408	27 879	22 702		22 068	242 089
sonstiges Blech	1968	37 082	37 252	42 506	37 765	28 826	39 736	45 420	38 330	36 323	36 722	43 761	34 709	38 522	423 743
	1969	41 386	28 370	37 300	37 309	35 279	39 942	42 594	22 368	48 052	39 919	35 757		37 116	408 276
Walzstahl-Erzeugnisse lt. Montan-Vertrag ¹⁾	1968	946 602	826 543	882 856	814 045	699 695	722 583	1020 854	878 142	864 610	979 035	955 181	803 864	871 831	9 590 146
	1969	962 699	701 470	956 627	921 104	801 285	796 836	907 718	728 180	866 655	889 252	770 327		845 650	9 302 153
Stahlrohre, nahtlos	1968	56 456	51 950	52 958	53 748	55 070	45 342	72 360	60 571	53 115	71 468	52 186	56 528	57 111	628 224
	1969	61 886	51 363	65 358	62 430	65 316	53 077	59 099	56 924	59 828	62 602	55 149		59 376	653 132
Stahlrohre, geschweißt	1968	46 108	56 299	54 973	46 905	64 421	36 155	66 763	71 613	59 684	84 820	114 641	81 682	63 853	702 382
	1969	98 798	54 404	65 711	98 951	63 299	67 906	71 295	64 993	66 305	115 746	55 851		71 842	823 259
sonst. Erzeugnisse der Eisen- u. Stahllind. ²⁾	1968	7 080	6 989	7 179	6 611	7 190	6 748	7 554	7 177	6 956	9 036	6 145	9 329	7 151	78 665
	1969	6 720	6 252	9 216	9 528	10 609	7 954	9 256	7 260	8 753	9 372	7 637		8 111	92 557
Walzstahl-Erzeugnisse insgesamt	1968	1056 246	944 781	997 966	921 309	826 376	810 828	1167 531	1017 503	984 365	1144 359	1128 153	954 403	999 947	10 999 417
	1969	1130 103	813 489	1096 912	1092 013	940 509	925 773	1047 368	857 357	1001 541	1076 972	888 964		988 282	10 871 101
darunter Edelstahl	1968	27 006	28 307	29 617	30 698	29 057	24 818	28 003	23 398	25 801	31 007	25 737	32 653	27 586	303 449
	1969	30 585	27 960	34 082	38 375	36 442	44 856	43 589	32 585	45 098	43 584
übrige Waren aus Eisen und Stahl ³⁾	1968	145 801	131 958	138 908	134 624	133 801	115 231	152 132	140 072	144 170	160 922	162 950	161 562	141 870	1 560 569
	1969	138 661	132 527	164 235	157 331	153 676	156 482	169 162	145 208	167 998	191 379	160 642		157 936	1 737 301
darunter Edelstahl	1968	10 194	9 420	9 636	9 000	10 711	7 676	12 491	8 673	9 019	10 998	10 884	10 380	9 882	103 702
	1969	9 311	9 142	13 049	11 306	11 461	12 431	13 607	10 889	12 484	15 336
Eisen- u. Stahlerzeugn. insgesamt in 1000 DM ⁴⁾	1968	783 241	712 812	766 426	721 031	822 036	629 692	873 836	771 818	753 448	867 513	872 724	843 655	766 325	8 429 577
	1969	854 981	691 066	899 984	902 243	819 346	820 890	947 520	791 144	940 098	1030 076	863 974		869 211	9 561 322

1) Von Halbzeug bis sonstiges Blech 2) Freiformschmiedestücke, Eisenbahnachsen und -räder u. a. 3) Aus Kap. 73 der Außenhandelsstatistik, soweit sie nicht vorstehend besonders aufgeführt sind 4) Schrott, Roheisen, Walzstahl und Fertigwaren aus Eisen und Stahl (Kap. 73 der Außenhandelsstatistik)

**Veröffentlichungen des Statistischen Bundesamtes
Außenstelle Düsseldorf**

aus der Fachserie D: Industrie und Handwerk, Reihe 9: Fachstatistiken

I. Eisen und Stahl

Eisenerzbergbau, Eisen schaffende Industrie, Eisen-, Stahl- und Tempergießerei (Vierteljahresheft)

*Erscheint vierteljährlich - ca. 170 Seiten - 14 Schaubilder - Preis DM 10,-
Bestell-Nr. 230911-6903*

Das Vierteljahresheft beleuchtet die Eisen schaffende Industrie der Bundesrepublik Deutschland, ihre Struktur, Entwicklung und Leistungsfähigkeit. Der Eisenerzbergbau, die Gießereiindustrie und die Schrottwirtschaft werden ebenfalls in diesem statistischen Nachschlagewerk ausführlich behandelt.

Anschauliche Tabellen vermitteln eine zahlenmäßige Übersicht über Rohstoffe, Erzeugnisse, Brennstoffe, Energie, Aufträge, Lieferungen, Arbeiterstunden, Beschäftigte, Löhne, Produktionswerte und Umsatz.

Detaillierte Wirtschaftszahlen des In- und Auslandes unter besonderer Berücksichtigung der Montanunion runden die statistische Darstellung ab.

Eisenerzbergbau, Eisen schaffende Industrie, Eisen-, Stahl- und Tempergießerei (Monatsbericht)

*Erscheint monatlich - 23 Seiten - Preis DM 3,-
Bestell-Nr. 230911-6902*

Dieser Bericht dient — zwischen den Erscheinungsterminen des Vierteljahresheftes — mit ausgewählten Zahlenreihen zur frühzeitigen Unterrichtung über wesentliche Entwicklungstendenzen der Eisen- und Stahlindustrie, des Eisenerzbergbaus und der Eisen-, Stahl- und Tempergießerei.

Zahlen zur Montanunion

Erscheint monatlich - 31 Seiten - Preis DM 3,- - Bestell-Nr. 230912-6902

Die „Zahlen zur Montanunion“ enthalten ausgewählte Zahlenreihen über wichtige wirtschaftliche Tatbestände, die für eine Beobachtung der Entwicklung im Steinkohlen- und Eisenerzbergbau sowie in der Eisen- und Stahlindustrie innerhalb der Montanunion sowie in Großbritannien und den USA von Bedeutung sind. In erster Linie werden die im Vertrag über die Gründung der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl genannten Erzeugnisse berücksichtigt, wobei Erzeugung und Förderung, Rohstoffverbrauch und -versorgung, Bezüge und Lieferungen im Vordergrund stehen. Darüber hinaus werden Bestände, Belegschaft, Löhne und einige allgemeine Wirtschaftszahlen dargestellt.

Bestellungen können an das Statistische Bundesamt, Außenstelle Düsseldorf, 4 Düsseldorf I Postfach 7720, oder über den Buchhandel erfolgen.