

STATISTISCHES BUNDESAMT
AUSSENSTELLE DÜSSELDORF

EISEN UND STAHL

Eisenerzbergbau

Eisen schaffende Industrie

Eisen-, Stahl- und Tempergießerei

Dezember 1968



Herausgeber: Statistisches Bundesamt, Außenstelle Düsseldorf

Die Eisen schaffende Industrie in der Bundesrepublik
Deutschland im Jahre 1968.

- Kurzbericht -

1968 hat die Stahlindustrie der Bundesrepublik Deutschland zum erstenmal mehr als 40 Mill. t Rohstahl erzeugt und das bisher beste Stahljahr 1964 um 10,2 % übertroffen. Nach den endgültigen amtlichen Ergebnissen stieg die Stahlerzeugung gegenüber dem Vorjahr um 12,0 % auf 41,159 Mill. t. Die Roheisenerzeugung nahm um 10,7 % auf 30,305 Mill. t und die Walzstahlerzeugung um 15,1 % auf 28,697 Mill. t zu.

Dieser Anstieg ist jedoch auf dem Hintergrund der 1965 und 1966 rückläufigen Erzeugung der Eisen- und Stahlindustrie zu sehen. Im letzten Viertel von 1966 wurde der Tiefpunkt erreicht, Anfang 1967 machte sich eine leichte Besserung bemerkbar, zunächst vorwiegend getragen von erhöhten Aufträgen aus dritten Ländern. In der zweiten Hälfte des gleichen Jahres setzte sich die Belebung des Stahlmarktes zugleich mit der allgemein verbesserten Binnenkonjunktur mehr und mehr durch, als der Stahlverbrauch wieder anstieg und die Bestelltätigkeit inländischer Verbraucher und Händler wieder zunahm und über die Höhe der Vergleichszeit des Vorjahres hinausging.

Die günstige Entwicklung hielt während des ganzen Jahres 1968 an. Weitere Impulse auf dem inländischen Stahlmarkt gingen von den Lagerdispositionen der Verbraucher und Händler aus, deren Walzstahlbestände offenbar nach über zwei Jahre währendem Lagerabbau bis Ende 1967 auf ein äußerstes Minimum gesunken waren. Durch den Produktionsaufschwung sahen sich Stahlverbraucher und Händler veranlaßt, ihre Läger wieder aufzufüllen, vermutlich teilweise über das notwendige Maß hinaus.

Auch die Auslandsaufträge sowohl aus Ländern der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft als aus dritten Ländern waren 1968 im allgemeinen höher als im Vorjahr. Die Auslandsaufträge nahmen jedoch wesentlich weniger zu als 1967, in dem sie an den Gesamtaufträgen mit rd. 32 % beteiligt waren und anstelle der zunächst noch rückläufigen Tendenz inländischer Stahlverbraucher den Wiederanstieg der Erzeugung der Eisen- und Stahlindustrie verursachten. Immerhin stammten 1968 noch fast 30 % der gesamten Auftragseingänge der Eisen- und Stahlindustrie aus dem Ausland.

Während die Ausfuhr von Walzstahlerzeugnissen insgesamt 1968 nur leicht zunahm, und zwar um fast 5 %, dabei aber lediglich die Ausfuhr weniger Erzeugnisse erhöht werden konnte, stieg die Einfuhr um nahezu 60 % gegenüber dem Vorjahr bemerkenswert stark an. Die Einfuhr fast aller Walzstahlerzeugnisse nahm ungewöhnlich stark zu, so daß der 1967 bestandene Exportsaldo um etwa 36 % einbüßte. 1968 hatten damit die Stahlimporte den bisher größten Anteil an der Marktversorgung der deutschen Bundesrepublik mit etwa 28 %.

Unter den Rohstahlsorten nahm 1968 die Erzeugung von Sauerstoffaufblasstahl wiederum kräftig zu, nämlich um 32,0 % auf 15,258 Mill. t. Sie überholte damit die Erzeugung von SM-Stahl, nachdem bereits 1967 die Erzeugung von Thomasstahl überrundet worden war und rückte jetzt an die erste Stelle. 37,1 % vom gesamten Rohstahl nahm 1968 die Erzeugung von Sauerstoffaufblasstahl ein. Auch die Erzeugung von SM-Stahl, in den letzten drei Jahren rückläufig, nahm wiederum zu und erhöhte sich um fast 1 Mill. t bzw. 6,9 % auf 14,544 Mill. t. Ebenfalls konnte die Erzeugung von Elektro Stahl um 18,5 % auf 3,684 Mill. t erhöht werden. Nur die Thomasstahlerzeugung nahm - wie in den letzten sieben Jahren - ab, da weitere Betriebe auf Sauerstoffaufblasstahl umstellten und ihre Thomaswerke ganz oder teilweise stilllegten.

Ähnlich wie Rohstahl nahm 1968 auch die Erzeugung von Roheisen zu. Wesentlich ausgeweitet wurde die Erzeugung von Stanleisen mit einer Zunahme um 16,2 % auf 13,929 Mill. t. Geringer war der Anstieg beim Thomas-Roheisen, dessen Erzeugung um 5,7 % auf 14,248 Mill. t erhöht wurde. Bis auf Spiegeleisen und Hochofen-Ferrosilizium, deren Erzeugung zurückging, stieg auch die Erzeugung der übrigen Roheisensorten, die für die Entwicklung der Roheisengewinnung insgesamt jedoch weniger von Bedeutung sind.

Die Walzwerke stellten 1968 mit insgesamt 28,697 Mill. t Fertigerzeugnissen 3,775 Mill. t bzw. 15,1 % mehr als im Vorjahr her. Nur Eisenbahnoberbaustoffe (- 27,2 %), Spundbohlen (- 1,8 %), Formstahl (- 0,8 %) und nahtlose Stahlrohre (- 0,1 %) wurden weniger als im Vorjahr hergestellt. Den stärksten Anstieg (+ 32,7 %) wies die Feinblecherzeugung auf. Auch die Erzeugung von Warmband (+ 17,3 %), Stabstahl (+ 10,4 %), Walzdraht (+ 9,7 %), Grobblech (+ 16,9 %), Mittelblech (+ 13,4 %) und Breitflachstahl (+ 25,6 %) nahm beträchtlich zu, so daß die Einbußen der letzten Jahre im allgemeinen wieder ausgeglichen wurden.

Mit der Erzeugung stieg 1968 auch der Rohstoffbedarf. Für die Roheisen-gewinnung wurden mit insgesamt 28,937 Mill. Fe-t 9,9 % mehr als im Vor-jahr eingesetzt. Darunter waren 23,528 Mill. Fe-t Eisenerz, dessen Be-darf sich um 12,9 % erhöhte. Während der Einsatz von inländischem Eisenerz weiter zurückging (um 0,8 % auf 2,011 Mill. Fe-t), stieg der Einsatz von Auslandserz um 14,4 % auf 21,517 Mill. Fe-t an. Der Mehr-bedarf an Eisenerz wurde somit ausschließlich durch Auslandserz ge-deckt. Am Roheisenmüller aller Werke war im Berichtsjahr das inlän-dische Eisenerz nur noch mit 7,0 % gegenüber 7,9 % im Vorjahr be-teiligt, wogegen der Anteil ausländischer Erze von 73,2 % auf 75,7 % zunahm. Mit dem rückläufigen Einsatz inländischer Eisenerze wurde auch die Förderung weiter eingeschränkt, und zwar gegenüber 1967 um 9,8 % auf 7,714 Mill. t bzw. 2,166 Mill. Fe-t. Fünf Gruben stellten seit Anfang des Jahres die Förderung ein, davon zwei im Schwerpunkt der Eisenerzförderung, im Bergbauggebiet Salzgitter/Ilse.

Mit der Erhöhung der Stahlerzeugung ging gleichzeitig ein erheblicher Mehrbedarf an Schrott der Hüttenwerke einher. Vom Handel wurden 1968 6,637 Mill. t und somit 14,8 % mehr als im Vorjahr bezogen. Auch die Gießereien hatten im Gegensatz zu 1967 einen erhöhten Fremdbedarf. Die Lieferungen des Handels an die Gießereien stiegen um 320 000 t auf 1,869 Mill. t. Infolge des erhöhten Inlandsbedarfs gingen die Aus-fuhren von Schrott stark zurück; sie verringerten sich um 12,8 % auf 1,825 Mill. t. Dagegen stiegen die Einfuhren kräftig an und nahmen um 45,2 % auf 1,565 Mill. t zu. Für Roheisen wurde trotz der erhöhten Er-zeugung insgesamt weniger Schrott als im Vorjahr eingesetzt, da der spezifische Einsatz im Durchschnitt je t Roheisen von 20 kg im Vor-jahr auf 16,5 kg im Durchschnitt des Berichtsjahres zurückging. Nur wenige Werke setzten noch Schrott im Hochofen ein. Dagegen wurde der Schrotteinsatz für Rohstahl wesentlich erhöht, insbesondere nahm der Einsatz für SM-Rohblöcke, Sauerstoffaufblasstahl und auch Elektro-stahl weiter zu. Während der spezifische Einsatz für SM-Stahlblöcke um 3 kg auf 677 kg im Jahresdurchschnitt zurückging, wurde der Ein-satz in den Sauerstoffaufblasstahlwerken je t Erzeugung um 7 kg er-höhrt. Zur Erzeugung von Stahlrohblöcken setzten die Hüttenwerke mit insgesamt 16,536 Mill. t Schrott 1,797 Mill. t bzw. 12,2 % mehr als im Vorjahr ein.

Die Eisen schaffende Industrie benötigte 1968 21,604 Mill. t feste Brennstoffe und somit 4,8 % mehr als ein Jahr zuvor. Der Brennstoffbedarf stieg jedoch wesentlich weniger als die Erzeugung. Insbesondere blieb der Einsatz von Koks im Hochofen hinter der Roheisenerzeugung zurück, da der spezifische Einsatz je t um 22 kg Koks gegenüber dem Vorjahr zurückging auf durchschnittlich 577 kg. In einigen Werken, die lediglich Thomasroheisen oder Stahleisen in modernen Hochöfen unter besonderen Bedingungen erschmelzen, wurden wesentlich weniger als 500 kg Koks je t Roheisen benötigt. Zum Teil ergänzten flüssige Brennstoffe und Sauerstoff den Kokeinsatz. Durch die Windformen einiger Hochöfen wurden zusammen mehr als 1 Mill. t flüssige Brennstoffe eingeblasen und damit fast 40 % mehr als im Vorjahr. Der Sauerstoffeinsatz in Hochofen nahm um 43,8 % auf 176 Mill. Ncbm zu. Auch durch die erhöhte Erzeugung von Sauerstoffaufblasstahl wurde der Sauerstoffbedarf der Hütten- und Stahlwerke erweitert. Mit 819 Mill. Ncbm verbrauchten die Sauerstoffaufblasstahlwerke 39,4 % mehr als im Vorjahr. Insgesamt stieg der Sauerstoffverbrauch der Eisen- und Stahlwerke 1968 um fast 25 % auf 1 187 Mill. Ncbm. Darunter wurden 974 Mill. Ncbm in eigenen Anlagen gewonnen bzw. 20 % mehr als im Vorjahr, während fast 32 % mehr als 1967 von anderen Unternehmen bezogen werden mußten.

Die Zahl der Beschäftigten verringerte sich in den Betrieben der Eisen schaffenden Industrie wie in den beiden Vorjahren bis Mitte 1968 weiter. Von da an lagen die Zugänge wieder höher als die Abgänge. Ende des Jahres wurden jedoch nur wenig mehr Beschäftigte als am Anfang gezählt. Einer Verringerung der Beschäftigten in den Hüttenkokereien, Hochofenwerken, Thomasstahlwerken und SM-Stahlwerken stand eine erhöhte Zahl von Arbeitern in den Oxygenstahlwerken, Elektrostahlwerken, Walzwerken, Rohrwerken und den verbundenen Gießereien, Ziehereien und Kaltwalzwerken gegenüber. Die Fluktuation der Arbeiter nahm 1968 zu, d.h. die Zahlen der Zu- und Abgänge lagen über denen des Vorjahres. Ebenso stieg die Krankheitsquote offensichtlich wieder an, und zwar von 5,1 % in 1967 auf 5,8 % in 1968. Kurzarbeit spielte im Gegensatz zum Vorjahr keine Rolle mehr; dagegen stiegen die Mehrarbeitsstunden, d.h. die Zahl der Überstunden, nicht unbeträchtlich an.

24.1.1969

Die Rohstahlerzeugung der Welt 1968.

Die Rohstahlerzeugung der Welt stieg 1968 weiter an. Nach den bisher vorliegenden statistischen Ergebnissen kann mit einer Gesamterzeugung von rd. 530 Mill. t gerechnet werden. Dies entspricht einer Zunahme gegenüber dem Vorjahr um etwa 32 Mill. t oder 6,2 %. Für 1967 wurde eine Zuwachsrate von 5,0 % und für 1966 von 3,3 % errechnet, während die Stahlerzeugung der Welt von 1960 bis 1964 durchschnittlich um 7,3 % anstieg. Dabei wiesen die Jahre 1960 und 1964 ungewöhnlich hohe Zuwachsraten mit 10,6 % bzw. 13,0 % auf.

Im Gegensatz zu 1967, als die Stahlerzeugung in den Vereinigten Staaten von Nordamerika, Großbritannien, Kanada und Österreich rückläufig war, stieg sie 1968 in allen wesentlichen Stahl erzeugenden Ländern mehr oder weniger stark an. Weniger als in früheren Jahren nahm sie in der Sowjetunion zu. In den Vereinigten Staaten wurde zwar ein Anstieg gegenüber dem Vorjahr verzeichnet, aber die Höhe der Erzeugung von 1966 konnte nicht ganz erreicht werden. In Japan verlief die weiter ansteigende Entwicklung wesentlich flacher als in früheren Jahren. Großbritanniens Stahlindustrie konnte ihre Erzeugung gegenüber den beiden Vorjahren beträchtlich erhöhen, erreichte aber nicht die Leistung des Jahres 1965. Bemerkenswert hoch erscheint hierzu die Zuwachsrate für 1968 in der Bundesrepublik, die jedoch unter Berücksichtigung der drei vorhergegangenen relativ schlechten Stahljahre zu betrachten ist.

In den Ländern der europäischen Wirtschaftsgemeinschaft nahm 1968 die Stahlerzeugung eine recht positive Entwicklung. Die Zuwachsraten waren überwiegend höher als im Vorjahr. In Italien, wo 1967 die Erzeugung um 16,5 % stark angestiegen war, nahm sie 1968 um 6,7 % zu. In Frankreich wurde nach einer dreijährigen Stagnation wieder eine jährliche Zuwachsrate von 3,8 % erzielt. Sie wäre sicherlich ohne die Streiks im Frühjahr, wodurch die Entwicklung der französischen Wirtschaft gehemmt wurde, höher ausgefallen. In Luxemburg und in den Niederlanden konnte die Stahlerzeugung um 7,9 % bzw. 8,9 % ebenfalls beträchtlich erhöht werden. Ungewöhnlich war der Erfolg der Stahlindustrie Belgiens, deren Erzeugung um 19,1 % anstieg, im wesentlichen infolge erhöhter Exporte. Zwar nicht im gleichen Maße, jedoch mit einer Zuwachsrate ähnlich der in den guten Stahljahren 1960 und 1964, konnte die Stahlindustrie der Bundesrepublik ihre Erzeugung erhöhen; es wurden 12,0 % mehr Rohstahl als im Vorjahr hergestellt, im wesentlichen infolge der sich günstig entwickelnden Binnenkonjunktur. Mit insgesamt 98,63 Mill. t erschmolzen 1968 die Länder der europäischen Wirtschaftsgemeinschaft 9,7 % mehr Rohstahl als im Vorjahr.

Auch in allen anderen europäischen Ländern der "Organisation for Economic Co-operation and Development (OECD)" konnte die Stahlerzeugung erhöht werden. In Großbritannien stieg sie nach einem zwei Jahre währendem abwärts gerichteten Trend wieder an und nahm um 8,2 % auf 26,28 Mill. t zu. Gleichfalls stieg sie in Österreich nach dem vorjährigen Rückgang wieder an, und zwar um 14,1 % auf 3,45 Mill. t. Ebenso konnte die Stahlindustrie Schwedens ihre Erzeugung um 3,8 % auf 4,95 Mill. t erhöhen und auch in Spanien war eine Steigerung um 5,1 % auf 4,74 Mill. t möglich. Alle europäischen Mitgliedsländer der OECD zusammen erschmolzen mit etwa 141 Mill. t 9,0 % mehr als 1967.

Die Stahlindustrie der Vereinigten Staaten von Nordamerika konnte gegenüber dem Vorjahr ihre Stahlerzeugung zwar um 4,6 % auf 123,5 Mill. t erhöhen, damit aber noch nicht die bisher höchste Erzeugung im Jahre 1966 mit 124,7 Mill. t ganz erreichen. In Kanada wurden 1968 erstmals mehr als 10 Mill. t Rohstahl erschmolzen. Mit insgesamt 10,2 Mill. t stieg die Erzeugung um 15,6 % gegenüber 1967, als erstmals seit über 10 Jahren die laufend aufwärts gerichtete Entwicklung durch einen leichten Rückgang unterbrochen wurde, wieder an. In den übrigen Ländern des amerikanischen Kontinents mit nennenswerter Stahlindustrie wurde ebenfalls 1968 eine positive Entwicklung erreicht. In Brasilien nahm die Stahlerzeugung um 12,6 % auf 4,15 Mill. t zu. In Mexiko wurden mit 3,27 Mill. t 8,2 % mehr als im Vorjahr erschmolzen, und in Argentinien war ein Anstieg um 16,1 % auf 1,54 Mill. t möglich. Alle Länder Süd- und Mittelamerikas zusammen erzeugten mit 10,77 Mill. t Rohstahl 10,9 % mehr als im Vorjahr.

In der Sowjetunion setzte die Stahlindustrie ihre seit Jahren ausgewiesene Aufwärtsentwicklung weiter fort. Nachdem im Vorjahr die Stahlerzeugung erstmals über 100 Mill. t lag, stieg sie 1968 auf 106,2 Mill. t bzw. um 3,9 %. Diese Zuwachsrate war jedoch wesentlich geringer als in früheren Jahren. 1967 hatte sie 5,5 %, 1966 6,5 % und 1965 7,0 % betragen. In den übrigen Ländern des Ostblocks einschl. der sowjetisch besetzten Zone Deutschlands und Jugoslawiens, die im "Rat für gegenseitige Wirtschaftshilfe (COMECON)" zusammengeschlossen sind, stieg die Stahlerzeugung ebenfalls weiter an. Mit 37,5 Mill. t wurden nahezu 2,2 Mill. t bzw. 6,1 % mehr Rohstahl als im Vorjahr erzeugt. Geringfügig war dabei der Anstieg in der sowjetisch besetzten Zone Deutschlands um 1,6 % auf 4,72 Mill. t. In Polen wurden mit fast 11 Mill. t 5,2 % mehr erschmolzen, und in der Tschechoslowakei wuchs die Stahlerzeugung um 4,9 % auf 10,5 Mill. t an.

Nach dem bemerkenswert hohen Anstieg der japanischen Stahlerzeugung im Jahre 1967, in dem eine Ausweitung gegenüber dem Vorjahr um nahezu ein Drittel erreicht wurde, erfolgte 1968 ein weiterer Anstieg um 7,6 % auf 66,9 Mill. t, also fast 70 Mill. t Rohstahl. Für die Volksrepublik China konnten, wie in den letzten Jahren, keine zuverlässigen Zahlen beschafft werden. Seit 1960 erscheinen amtliche Statistiken nicht mehr. Zur Ermittlung der Weltrohstahlerzeugung wurde für China eine Stahlerzeugung von 15 Mill. t zugrundegelegt.

Da die Stahlerzeugung in den Vereinigten Staaten von Nordamerika fast in gleichem Maße wie die Weltstahlerzeugung zunahm, veränderten sich ihre Weltanteile nur geringfügig auf 23,36 %. Sie blieb somit weiter an der Spitze der Stahl erzeugenden Länder der Welt. Die Sowjetunion folgte mit einem Anteil von 20,09 %, der gegenüber dem Vorjahr jedoch zurückging. Damit hat sich der Abstand zwischen den beiden größten Stahlländern der Welt wieder etwas vergrößert. Gut behaupten konnte Japan weiterhin den dritten Platz in der Weltrangliste mit einem leicht erhöhten Anteil von 12,50 %. Auch die Bundesrepublik Deutschland verbesserte ihren Weltanteil im Gegensatz zu früheren Jahren wieder, und zwar von 7,37 % im Jahre 1967 auf 7,79 % im Berichtsjahr und steht damit weiterhin an vierter Stelle. 1960 war sie noch mit fast 10 % an der Rohstahlerzeugung der Welt beteiligt. Ebenfalls stieg der Anteil Großbritanniens, der in den vergangenen Jahren rückläufig gewesen war, wieder an, und zwar von 4,87 % auf 5,01 %. Dagegen ging die Bedeutung Frankreichs, dem sechstgrößten Stahlerzeugerland der Welt, weiter leicht zurück, und zwar auf 3,86 %, während der Anteil Italiens auf 3,21 % und der Belgiens auf 2,19 % zunahm.

Infolge der über den Weltdurchschnitt ansteigenden Stahlerzeugung aller Länder der europäischen Wirtschaftsgemeinschaft, bis auf Frankreich, nahm der Anteil der europäischen Wirtschaftsgemeinschaft insgesamt von 18,04 % auf 18,66 % wieder zu. Für die europäischen OECD-Länder stieg der Anteil von 25,93 % auf 26,69 %. Einschließlich der Vereinigten Staaten von Nordamerika und Kanadas brachten die OECD-Länder 1968 ihren Anteil an der Weltrohstahlerzeugung auf 51,97 %, der gegenüber dem Vorjahr mit 51,37 % leicht anstieg. Demgegenüber ging der Anteil der COMECON-Länder von 27,5 % auf 27,0 % zurück, die zusammen erstmals 1966 mehr Rohstahl als die Vereinigten Staaten von Nordamerika erschmolzen hatten. Die jungen Stahlländer der Welt konnten ihre Bedeutung nicht weiter ausbauen. Da ihre Rohstahlerzeugung insgesamt nur im Durchschnitt der Welterzeugung zunahm, veränderte sich ihr Anteil von 5,8 % nicht.

In den letzten acht Jahren nahm die Weltstahlerzeugung mit einer mittleren Wachstumsrate von 5,7 % zu. Wesentlich unter diesem Durchschnitt blieb die Entwicklung in der Bundesrepublik mit einer mittleren Zunahme um 2,6 %, während die übrigen Montanunion-Länder ihre Erzeugung um durchschnittlich 5,0 % erhöhten. Auch in den Vereinigten Staaten von Nordamerika betrug der durchschnittliche Anstieg in den acht Jahren nur 4,0 %. Stärker entwickelte sich die Stahlindustrie der Sowjetunion wie auch der übrigen COMECON-Länder mit einer mittleren Zunahme von je 6,3 %. Bei weitem allen voraus stieg die Stahlerzeugung Japans an; denn sie nahm in den letzten acht Jahren durchschnittlich um 15,4 % zu.

Weltrohstahlerzeugung

	1950		1955		1960		1965		1967		1968		*)
	Mill.t	%	Mill.t	%	Mill.t	%	Mill.t	%	Mill.t	%	Mill.t	%	
Welt	189,6	100	273,0	100	341,5	100	459,4	100	498,4	100	530,2	100	
Montanunion	31,8	16,8	52,8	19,3	73,1	21,4	86,0	18,7	89,9	18,0	98,6	18,6	
Bundesrepublik Deutschland	14,0	7,4	24,5	9,0	34,1	10,0	36,8	8,0	36,7	7,4	41,2	7,8	
Belgien	3,8	2,0	5,9	2,2	7,2	2,1	9,2	2,0	9,7	1,9	11,6	2,2	
Frankreich	8,7	4,6	12,6	4,6	17,3	5,1	19,6	4,3	19,7	4,0	20,4	3,8	
Italien	2,4	1,3	5,5	2,0	8,5	2,5	12,7	2,8	15,9	3,2	17,0	3,2	
Luxemburg	2,5	1,3	3,2	1,2	4,1	1,2	4,6	1,0	4,5	0,9	4,8	0,9	
Niederlande	0,5	0,3	1,0	0,4	1,9	0,6	3,1	0,7	3,4	0,7	3,7	0,7	
Großbritannien	16,6	8,8	20,1	7,4	24,7	7,2	27,4	6,0	24,3	4,9	26,3	5,0	
Übrige europ. OECD-Länder	3,7	2,0	6,0	2,2	9,8	2,9	13,9	3,0	15,1	3,0	16,0	3,0	
Vereinigte Staaten von Amerika	87,8	46,3	108,6	39,8	91,9	26,9	122,1	26,6	118,0	23,7	123,5	23,3	
Kanada	3,1	1,6	4,1	1,5	5,3	1,6	9,1	2,0	8,8	1,8	10,2	1,9	
COMECON-Länder u. Jugoslawien	36,0	19,0	60,3	22,1	87,9	25,7	121,4	26,4	137,2	27,5	143,1	27,0	
Sowjetunion	27,3	14,4	45,3	16,6	65,3	19,1	91,0	19,8	102,2	20,5	106,2	20,0	
Japan	4,8	2,5	9,8	3,6	22,1	6,5	41,2	9,0	62,2	12,5	66,9	12,6	
Volksrepublik China	0,6	0,3	2,9	1,1	11,0	3,2	12,0	2,6	14,0	2,8	15,0	2,8	
Sonstige Länder	5,2	2,7	8,4	3,1	15,7	4,6	26,0	5,7	28,9	5,8	30,6	5,8	

*) vorläufig



**STATISTISCHES BUNDESAMT
AUSSENSTELLE DÜSSELDORF**

Fachserie D: Industrie und Handwerk

**Reihe 9
Fachstatistiken**

I. EISEN UND STAHL

Eisenerzbergbau

Eisen schaffende Industrie

Eisen-, Stahl- und Tempergießerei

Dezember 1968



Bestell-Nr.: D9/II/1 - m 12/68

Herausgeber: Statistisches Bundesamt, Außenstelle Düsseldorf

Vorbemerkung

Die Übersichten des vorliegenden Berichtes enthalten Zahlen über wichtige wirtschaftliche Tatbestände und Vorgänge beim Eisenerzbergbau, bei der Eisen schaffenden Industrie und den Eisen-, Stahl- und Tempergießereien. Die Darstellung bietet eine frühzeitige vorteilhafte Ergänzung des wesentlich ausführlicheren Vierteljahresheftes „Die Eisen- und Stahlindustrie“.

Es sind statistische Daten aufgeführt, die für die Beobachtung der Entwicklung bei den hier behandelten Industrien der Bundesrepublik wichtig sind, wie Angaben über Produktion, Auftragslage und Lieferungen, Verbrauch und Bestand an Rohstoffen und Brennstoffen, Schrott- und Energiewirtschaft sowie über die Beschäftigung und den Außenhandel. Darüber hinaus enthält der Bericht Vergleichszahlen über die Rohstahlerzeugung in der Montanunion und anderen wichtigen Eisenländern sowie eine Übersicht über den Index der industriellen Produktion im Bundesgebiet.

Die veröffentlichten Zahlen beruhen zum weitaus größten Teil auf unmittelbar bei den betreffenden Werken durchgeführten Erhebungen der Außenstelle Düsseldorf des Statistischen Bundesamtes — Eisen- und Stahlstatistik —. Wenn anderes Material verwandt wurde, ist die Quelle angeführt.

Die Tabellen werden monatlich auf den neuesten Stand gebracht. Vorläufige Zahlen, die sich wegen des frühen Herausgabetermins in Einzelfällen nicht umgehen lassen, werden berichtet. Abweichungen in den Summen sind durch Runden der Zahlen begründet.

Zeichenerklärung:

p = vorläufige Zahl

r = berichtigte Zahl

— an Stelle einer Zahl = nichts vorhanden

0 an Stelle einer Zahl = mehr als nichts, aber weniger als die Hälfte der kleinsten Einheit, die in den Tabellen dargestellt werden kann.

. an Stelle einer Zahl = kein Nachweis vorhanden

. an Stelle einer Zahl = Angaben fallen später an.

Erschienen im Dezember 1968

Nachdruck — auch auszugsweise — nur mit Quellenangabe gestattet

Preis DM 3,—



THYSSENDRUCK KREFELD

I n h a l t

	Seite
Vorbemerkung	2
 I. Gesamtübersichten	
1. Förderung von Eisenerz, Erzeugung von Roheisen, Rohstahl, Walzstahl und Guß im Bundesgebiet	5
2. Rohstahlerzeugung in der Montanunion und wichtigen Ländern	6
3. Index der industriellen Nettoproduktion im Bundesgebiet	7
 II. Erzeugung im Bundesgebiet	
4. Roheisen und Rohstahl nach Sorten	8
5. Lieferungen von vorgewalztem Stahlhalbzeug	8
6. Stahlhalbzeugversand und Erzeugung von Walzstahlfertigerzeugnissen	9
7. Weiterverarbeitete Erzeugnisse	9
8. Schmiedestücke	9
9. Produktionsanlagen der Eisen schaffenden Industrie	10
10. Eisenguß, Stahlguß und Temperguß	10
11. Entwicklung der Absatzlage der Eisen-, Stahl- und Tempergießereien	10
12. Förderung und Erzeugung von Eisenerz	11
13. Erzeugung von Sinter	11
14. Erzeugung in Nordrhein-Westfalen und im Saarland	11
 III. Absatz im Bundesgebiet	
15. Auftragseingang nach Erzeugnissen	12
16. Auftragseingang für Walzstahlfertigerzeugnisse nach Herkunftsländern	12
17. Lieferungen nach Erzeugnissen	13
18. Auftragsbestand nach Erzeugnissen	13
 IV. Verbrauch im Bundesgebiet	
19. Rohstoffe und Brennstoffe für die Erzeugung von Roheisen und Hochofen-Ferrolegerungen	14
20. Rohstoffe für die Erzeugung von Stahlrohblöcken	15
Rohstoffe für die Erzeugung von Thomas- und SM-Stahlrohblöcken	15
Rohstoffe für die Erzeugung von Oxygen-Stahlrohblöcken	16
25. Schrott in der Eisen schaffenden Industrie und in den Gießereien, insgesamt und je Tonne Erzeugung	18
 V. Energiewirtschaft der Eisen schaffenden Industrie im Bundesgebiet	
21. Verbrauch von festen und flüssigen Brennstoffen	16
22. Sauerstoffwirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie	16
23. Gaswirtschaft; Verfügbarkeit und Verbrauch von Koksofen-, Hochofen- und Erdgas	17
24. Stromwirtschaft; Verfügbarkeit und Verbrauch	17
 VI. Schrottwirtschaft im Bundesgebiet	
26. Entfall, Zugang und Bestand an Schrott	18
 VII. Bestände bei der Eisen schaffenden Industrie im Bundesgebiet	
27. Rohstoffe, Brennstoffe und Erzeugnisse	19
 VIII. Beschäftigte im Bundesgebiet	
28. Arbeiter und Angestellte in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau	20
29. Arbeiterstunden in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau	20
 IX. Löhne und Gehälter	
30. Brutto-Gehälter und -Löhne in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau	21
 X. Umsatz	
31. Umsatz der Eisen schaffenden Industrie, des Eisenerzbergbaues und der Gießerei-Industrie	21
 XI. Außenhandel	
32. Einfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen sowie Eisen- und Stahlerzeugnissen	22
33. Ausfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen sowie Eisen- und Stahlerzeugnissen	23

1. Förderung von Eisenerz, Erzeugung von Roheisen, Rohstahl, Walzstahl und Guß

Jahr Monat	Eisenerzförderung			Roheisen		Rohstahl		Walzstahl		Eisen-, Stahl- und Temperguß	
	Material		Fe-Inhalt	insgesamt	produkt- täglich	insgesamt	produkt- täglich	insgesamt	produkt- täglich	insgesamt	produkt- täglich
	insgesamt	förder- täglich									
a) in 1000 t											
1950	10 883	35,8	2 939	11 157	30,6	14 019	46,0	9 512	31,2	2 287	7,5
1955	15 684	54,3	4 227	19 358	53,0	24 501	75,4	16 328	51,7	3 887	12,8
1960	18 869	67,2	4 988	25 739	70,3	34 100	103,0	22 531	73,9	4 253	14,0
1962	16 643	61,5	4 469	24 251	66,4	32 563	98,1	21 589	73,7	4 088	16,4
1964	11 613	42,8	3 145	27 182	74,3	37 339	112,0	24 954	85,0	4 412	17,4
1965	10 847	40,6	2 929	26 990	73,9	36 821	110,7	24 836	84,9	4 464	17,6
1966	9 467	35,7	2 588	25 413	69,6	35 316	105,9	24 244	81,8	3 915	15,6
1967	8 553	32,2	2 381	27 366	75,0	36 744	110,3	24 922	85,1	3 579	14,3
1968	7 714	29,3	2 166	30 305	82,8	41 159	123,6	28 697	98,0	4 156	16,6
1967 Oktober	741	32,4	207	2 353	75,9	3 141	110,2	2 208	87,6	324	15,2
November	721	32,6	205	2 330	77,7	3 202	114,3	2 123	89,9	325	16,3
Dezember	652	32,1	182	2 164	69,8	2 878	108,6	1 929	82,4	279	14,7
1968 Januar	611	31,5	169	2 375	76,6	3 274	116,9	2 208	87,6	335	15,2
Februar	609	27,8	171	2 406	83,0	3 280	121,5	2 248	92,9	334	15,9
März	652	28,7	181	2 584	83,4	3 576	125,5	2 430	97,2	351	16,7
April	656	30,4	183	2 379	79,3	3 235	119,8	2 259	95,7	339	16,9
Mai	655	29,0	191	2 572	83,0	3 492	124,7	2 445	99,4	358	17,1
Juni	600	29,1	168	2 359	78,6	3 140	120,8	2 153	100,6	310	18,2
Juli	663	28,3	185	2 605	84,0	3 607	124,4	2 532	96,6	326	14,2
August	618	27,6	174	2 644	85,3	3 587	123,7	2 536	97,6	331	15,0
September	655	28,9	185	2 539	84,6	3 461	125,8	2 412	99,7	370	17,6
Oktober	731	31,2	203	2 701	87,1	3 683	127,0	2 734	104,4	411	17,9
November	709	31,7	198	2 625	87,5	3 587	128,1	2 481	104,3	370	19,5
Dezember	556	28,1	158	2 516	81,2	3 238	124,5	2 260	100,9	320	16,0
b) Meßziffer — vH — 1962 = 100 (produktionstäglich) ¹⁾											
1950	58			46		46		43		56	
1955	88			80		75		71		95	
1960	109			106		103		102		104	
1962	100			100		100		100		100	
1964	70			112		114		115		106	
1965	66			111		113		115		108	
1966	58			105		108		111		95	
1967	52			113		113		115		88	
1968	48			125		126		133		102	
1967 Oktober	53			114		112		119		93	
November	53			117		117		122		99	
Dezember	52			105		111		112		90	
1968 Januar	51			115		119		119		93	
Februar	45			125		124		126		97	
März	47			125		128		132		102	
April	49			119		122		130		103	
Mai	47			125		127		135		104	
Juni	47			118		123		136		112	
Juli	46			126		127		131		87	
August	45			128		126		132		94	
September	47			127		128		135		108	
Oktober	51			131		129		142		109	
November	52			132		131		141		119	
Dezember	46			122		127		137 ^{h)}		98	

Höchstförderung / Höchsterzeugung

Maßeinheit: 1000 t

	Eisenerz, roh		Roheisen		Rohstahl		Walzstahl		Eisen-, Stahl- und Temperguß	
insgesamt	Jan. 1958	1 640	Okt. 1968	2 701	Okt. 1968	3 683	Okt. 1968	2 734	März 1965	430
produktionstgl. ¹⁾	Mai 1961	70,3	Nov. 1968	87,5	Nov. 1968	128,1	Okt. 1968	104,4	Nov. 1964	19,9

	Fördertage	Produktionstage			
Okt. 1968	23,4	31	29	26,2	23
Nov. 1968	22,4	30	28	23,8	19
Dez. 1968	19,8	31	26	22,4	20

1) Eisenerzförderung = fördertäglich

2. Rohstahlerzeugung in der Montanunion und wichtigen Ländern

Jahr Monat	Montanunion-Länder							Vergleichsländer				
	Bundes- republik	Frank- reich	Belgien	Italien	Luxem- burg	Nieder- lande	Montan- union	Großbri- tannien	USA	UdSSR	Japan	VRP China
a) in 1000 t												
1952	18 631	10 867	5 170	3 635	3 002	693	41 998	16 681	87 766	34 500	6 988	1 350
1955	24 501	12 631	5 891	5 548	3 226	979	52 777	20 107	108 647	45 271	9 408	2 853
1960	34 100	17 300	7 181	8 462	4 084	1 950	73 076	24 695	91 920	65 292	22 138	11 000
1962	32 563	17 234	7 351	9 757	4 010	2 096	73 011	20 820	91 171	76 306	27 546	9 000
1964	37 339	19 781	8 725	9 793	4 559	2 659	82 856	26 651	117 993	85 034	39 799	11 000
1965	36 821	19 599	9 162	12 681	4 585	3 145	85 991	27 439	122 490	91 000	41 161	12 000
1966	35 316	19 594	8 911	13 639	4 390	3 255	85 105	24 705	124 700	96 907	47 784	12 000
1967	36 714	19 658	9 712	15 890	4 181	3 401	89 885	24 279	118 020	102 235	62 154	14 000
1968	p 41 159	20 398	11 365	16 953	4 834	3 703	98 612	26 280	...	106 200
1967 Oktober	3 141	1 814	882	1 396	375	285	7 892	1 966	10 390	8 771	5 473	.
November	3 202	1 760	885	1 311	376	293	7 826	2 535	10 505	8 510	5 215	.
Dezember	2 878	1 766	869	1 294	368	299	7 474	1 692	11 115	8 840	5 415	.
1968 Januar	3 274	1 850	932	1 434	375	296	8 185	2 412	11 150	8 868	5 411	.
Februar	3 280	1 793	930	1 364	377	283	8 030	1 939	10 940	8 488	5 233	.
März	3 576	1 920	973	1 461	398	324	8 664	1 984	11 800	9 083	5 540	.
April	3 235	1 809	962	1 388	393	307	8 094	2 093	11 550	8 852	5 356	.
Mai	3 492	1 153	964	1 477	408	280	7 776	2 684	11 780	9 023	5 517	.
Juni	3 140	1 219	947	1 386	380	296	7 369	2 064	11 050	8 576	5 456	.
Juli	3 607	1 691	812	1 411	410	284	8 215	2 093	10 625	8 900	5 610	.
August	3 587	1 273	921	1 255	407	310	7 753	1 905	8 310	8 913	5 601	.
September	3 461	1 767	1 008	1 459	412	388	8 385	2 151	7 500	8 741	5 672	.
Oktober p	3 683	2 067	1 077	1 505	445	333	9 110	2 722	8 353	...	6 005	.
November p	3 587	1 930	971	1 370	422	333	8 613	2 255	5 170	.
Dezember p	3 238	1 907	1 048	1 440	406	369	8 408	1 950
b) Meßziffer — vH — 1962 = 100												
1952	57	63	70	37	75	33	56	80	96	45	25	15
1955	75	73	80	57	80	47	72	97	119	59	34	32
1960	105	100	98	87	102	93	100	119	101	86	80	122
1962	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1964	115	115	119	100	114	127	113	128	129	111	144	122
1965	113	114	125	130	114	150	118	132	131	119	149	133
1966	108	114	121	140	110	155	117	119	137	127	173	133
1967	113	114	132	163	112	162	123	117	129	134	226	156
1968	p 126	118	157	171	121	177	135	126	...	139
1967 Oktober	116	126	144	170	112	163	130	113	137	138	238	.
November	118	122	144	161	113	167	129	146	138	134	227	.
Dezember	106	123	142	159	110	170	123	98	146	139	236	.
1968 Januar	121	129	155	180	112	169	135	139	147	139	236	.
Februar	121	125	152	168	113	161	132	112	144	133	228	.
Marz	132	134	159	180	119	185	142	114	155	143	241	.
April	119	126	157	171	118	175	133	121	152	139	233	.
Mai	129	80	157	181	122	159	128	155	155	142	240	.
Juni	116	85	154	170	114	169	121	119	145	135	238	.
Juli	133	118	133	176	123	163	135	121	140	140	244	.
August	132	88	150	155	122	177	127	110	109	141	244	.
September	128	123	164	178	123	165	138	124	99	138	247	.
Oktober p	136	144	176	185	133	190	150	157	110	...	262	.
November p	132	134	159	169	126	190	142	130	225	.
Dezember p	119	133	171	177	121	211	138	112

Höchstherzeugung

Maßeinheit: 1000 t

Jahr	1968	1968	1968	1968	1968	1968	1968	1965	1966	1968	1967	1967
Menge	41 159	20 398	11 365	16 953	4 834	3 703	98 612	27 439	124 700	106 200	62 154	14 000

Quelle: Statistisches Amt der Europäischen Gemeinschaften

3. Index der industriellen Nettoproduktion

Basis: 1962 = 100 (von Kalenderunregelmäßigkeiten bereinigt)

Jahr Monat	Gesamte Industrie	Kohlen- bergbau	Eisenerz- bergbau	Grundstoff- u. Produk- tionsgüter- industrien	Investitions- güter- industrien	Verbrauchs- güter- industrien ¹⁾	Nahrungs- u. Genuß- mittel- industrien	Bauhaupt- gewerbe	Öffentliche Energie- wirtschaft
1950	36,4	81,2	66,1	35,9	28,0	38,3	40,5	32,8	35,9
1955	64,1	99,8	95,0	62,9	60,3	63,9	63,8	61,5	61,5
1960	90,2	98,4	111,8	90,9	90,1	89,6	88,6	85,2	87,7
1963	103,4	101,2	77,8	104,3	102,5	101,9	104,9	103,6	108,7
1964	112,3	102,0	70,1	118,1	110,2	108,6	110,5	118,8	119,2
1965	118,2	96,7	65,6	124,8	117,8	115,6	115,2	118,9	125,5
1966	120,3	91,0	58,1	129,2	117,3	118,4	118,8	123,7	131,6
1967	117,4	83,5	53,5	132,7	109,1	113,2	121,4	115,0	137,3
1967 Juli	112,2	80,5	54,5	132,9	99,3	104,1	120,5	128,5	115,7
August	103,5	76,0	51,0	126,3	86,0	95,3	115,5	120,4	113,8
September	122,0	82,8	55,6	136,8	113,9	121,8	122,1	131,9	132,2
Oktober	125,5	86,3	54,9	140,2	114,7	124,3	133,9	130,3	144,1
November	131,2	85,1	54,6	144,7	122,0	130,0	137,6	132,8	162,2
Dezember	130,4	85,6	50,4	132,7	138,1	126,2	130,2	91,4	168,8
1968 Januar	111,2	88,2	42,9	127,4	102,2	109,0	109,9	67,2	163,2
Februar	117,8	85,8	47,5	137,2	107,3	118,8	113,6	85,3	158,0
März	124,6	87,8	50,3	143,0	115,9	127,0	118,3	100,8	156,5
April	130,7	83,8	48,5	151,6	120,6	131,0	128,0	133,3	142,9
Mai	131,9	83,8	48,5	154,7	122,1	129,9	127,1	139,2	140,3
Juni	142,1	85,9	49,0	162,2	138,3	138,3	136,0	156,1	135,2
Juli	120,3	78,1	47,0	149,8	106,3	108,4	122,1	130,0	130,2
August	122,8	80,3	46,2	151,8	105,7	119,0	121,8	132,1	135,9
September	138,1	82,3	51,5	159,3	130,8	140,2	128,5	138,5	149,3
Oktober	139,9	85,6	51,5	160,2	129,5	142,9	138,0	137,2	160,1
November p	154,7	93,2	55,1	169,1	149,8	161,1	149,6	141,7	181,2
Dezember									

Jahr Monat	Eisen schaffende Industrie	Eisen-, Stahl- u. Temper- gießereien	Ziehereien und Kalt- walzwerke	Stahl- und Leicht- metallbau	Schiffbau	Maschinen- bau	Straßen- fahrzeug- bau	Elektro- technische Industrie	Eisen-, Blech- und Metall- warenindustr.
1950	43,0	55,5	36,9	42,9	25,9	32,5	18,0	20,4	34,1
1955	76,9	91,4	69,2	74,2	95,2	66,5	47,3	49,4	62,5
1960	103,5	103,3	96,8	89,4	106,5	89,6	87,0	87,4	93,4
1963	95,6	94,8	94,2	100,3	92,9	97,8	112,0	102,5	105,2
1964	112,7	106,1	112,0	102,9	100,2	103,8	118,8	111,5	116,5
1965	112,6	106,9	119,6	109,4	107,2	110,2	123,3	123,8	123,6
1966	108,2	94,1	115,7	105,4	112,1	109,5	127,0	122,6	123,7
1967	112,4	86,3	113,5	95,4	113,6	101,8	108,4	120,2	117,4
1967 Juli	112,4	82,7	112,2	88,7	102,7	93,4	85,2	113,2	114,2
August	107,8	71,6	101,9	87,3	94,7	78,7	81,3	96,1	99,8
September	114,9	89,4	120,5	97,7	117,0	100,4	121,4	125,8	126,7
Oktober	113,7	91,6	122,9	99,0	118,1	102,7	121,1	126,5	122,3
November	117,2	96,8	128,9	110,7	121,3	108,3	125,2	138,2	129,5
Dezember	110,4	88,4	123,4	153,3	122,7	146,0	117,8	153,3	129,8
1968 Januar	115,8	91,9	117,9	83,4	114,2	85,2	124,6	115,0	99,0
Februar	122,5	95,9	125,6	64,3	118,6	87,7	129,9	125,2	107,8
März	128,4	100,9	133,4	73,4	122,9	100,2	133,3	134,1	114,0
April	126,3	102,3	136,4	78,4	125,4	105,3	137,4	139,3	120,3
Mai	129,7	102,9	143,6	83,1	127,0	107,1	142,9	137,7	120,4
Juni	132,0	109,7	150,8	100,3	124,7	124,0	157,8	155,5	140,4
Juli	126,8	85,8	119,6	92,7	103,4	97,0	108,2	121,8	106,0
August	128,2	91,4	133,7	85,7	102,8	94,1	109,2	120,7	117,3
September	130,9	106,3	142,1	99,1	125,2	111,9	149,0	151,2	131,5
Oktober	135,1	107,8	142,3	95,8	127,3	109,5	139,3	154,7	133,7
November p	137,7	115,8	155,7	114,4	...	127,9	162,3	174,8	157,9
Dezember									

1) Ohne Nahrungs- und Genußmittelindustrie

4. Roheisen und Rohstahl

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Roheisen u. Hochofen-Ferrolegerungen	1967	2 113,1	2 067,3	2 260,2	2 351,0	2 263,3	2 332,4	2 408,4	2 410,7	2 313,1	2 353,1	2 329,6	2 163,6	2 280,5	27 365,7
	1968	2 374,5	2 406,4	2 584,4	2 379,2	2 571,6	2 358,8	2 605,4	2 643,6	2 539,3	2 700,9	2 625,1	2 516,0	2 525,4	30 305,3
Thomas-Roheisen	1967	1 096,8	1 050,7	1 136,2	1 185,0	1 121,4	1 180,3	1 140,7	1 115,7	1 098,9	1 159,5	1 148,3	1 051,8	1 123,8	13 485,2
	1968	1 128,2	1 107,4	1 190,9	1 068,8	1 192,8	1 113,3	1 234,0	1 266,6	1 240,5	1 292,2	1 217,5	1 165,6	1 187,3	14 247,7
Stahleisen	1967	851,2	868,6	960,4	1 015,8	998,0	991,5	1 119,8	1 133,7	1 068,2	1 012,2	1 014,7	952,9	998,9	11 987,0
	1968	1 054,5	1 117,8	1 222,8	1 118,1	1 191,7	1 072,1	1 202,1	1 210,1	1 125,2	1 232,3	1 199,4	1 152,1	1 160,7	13 928,8
Gießerei-Roheisen	1967	14,4	27,5	20,2	19,0	13,8	21,3	20,0	18,5	11,7	30,3	32,7	19,1	20,7	248,4
	1968	30,9	29,3	17,2	23,6	22,1	22,5	24,1	21,3	18,1	23,1	15,3	31,3	23,2	278,9
Hämatit- u. Temper-Roheisen	1967	80,6	68,1	89,8	86,5	81,8	87,7	78,9	87,3	90,1	92,2	83,8	88,3	81,6	1 015,1
	1968	102,6	81,9	85,5	83,1	108,5	90,0	83,0	92,1	105,9	59,9	97,6	105,8	91,4	1 096,8
Spiegeleisen u. Hoch-ofen-Ferromangan	1967	32,2	28,1	21,2	13,2	24,3	13,4	14,3	26,6	16,5	18,4	23,4	22,2	21,1	253,7
	1968	24,9	29,4	42,7	22,0	20,4	20,5	32,1	25,0	25,1	30,4	27,2	28,0	27,3	327,8
Sonst. Roheisen u. Hochofen-Ferro-Sil.	1967	37,9	24,4	32,4	31,5	23,9	38,2	34,7	28,9	27,7	40,7	26,8	29,1	31,4	376,2
	1968	33,4	40,6	25,3	33,7	36,0	39,5	29,8	28,1	24,4	63,1	38,2	33,2	35,4	425,4
Rohstahl (Rohblöcke u. Flüssigstahl f. Stahlguß)	1967	2 914,4	2 853,9	3 010,9	3 154,1	2 965,2	3 184,9	3 191,3	3 162,0	3 086,3	3 141,3	3 201,6	2 878,0	3 062,0	36 743,9
	1968	3 273,7	3 279,7	3 576,0	3 234,6	3 491,9	3 139,8	3 607,3	3 587,4	3 460,8	3 682,8	3 587,2	3 237,7	3 429,9	41 159,0
Thomas-Stahl	1967	752,1	720,9	752,9	795,2	724,2	728,2	708,5	673,2	644,7	688,8	658,8	619,7	705,6	8 467,2
	1968	628,8	613,3	655,4	620,5	653,8	596,4	707,6	690,2	675,0	648,4	609,5	561,8	638,6	7 663,6
Oxygen-Stahl ¹⁾	1967	819,5	821,1	903,3	928,5	890,4	987,1	1 016,5	1 070,6	1 019,7	1 055,5	1 090,8	928,4	963,5	11 561,6
	1968	1 141,5	1 148,7	1 238,7	1 160,9	1 255,7	1 126,5	1 308,6	1 363,1	1 309,2	1 464,4	1 440,5	1 300,0	1 271,5	15 257,8
Siemens-Martin-Stahl	1967	1 078,5	1 060,6	1 113,7	1 168,1	1 107,5	1 195,2	1 198,1	1 155,4	1 127,0	1 127,7	1 183,6	1 083,7	1 133,3	13 599,1
	1968	1 196,5	1 221,2	1 353,9	1 156,4	1 256,1	1 139,5	1 279,1	1 226,2	1 166,1	1 243,7	1 222,1	1 083,4	1 212,0	14 514,1
Elektro-Stahl	1967	263,7	250,5	240,2	261,8	242,1	273,4	267,6	262,2	261,3	268,7	267,9	245,6	259,0	3 108,4
	1968	306,2	295,9	327,2	296,2	325,6	276,8	311,3	307,0	309,8	325,1	318,9	288,6	307,0	3 683,9
Sonstiger Stahl	1967	0,6	0,8	0,6	0,5	0,6	0,9	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	7,7
	1968	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,8	0,9	1,1	0,8	0,8	9,5
Rohblöcke	1967	2 871,2	2 812,3	2 965,4	3 108,7	2 926,2	3 139,8	3 150,9	3 120,6	3 038,1	3 093,6	3 155,0	2 835,6	3 018,1	36 217,7
	1968	3 224,0	3 229,6	3 521,9	3 182,7	3 436,7	3 094,3	3 556,2	3 533,1	3 406,1	3 621,5	3 531,7	3 188,3	3 377,2	40 526,0
Thomas-Stahl	1967	752,1	720,9	752,9	795,2	724,2	728,2	708,5	673,2	644,7	688,8	658,8	619,7	705,6	8 467,2
	1968	628,8	613,3	655,4	620,5	653,8	596,4	707,6	690,2	675,0	648,4	609,5	561,8	638,6	7 663,6
Oxygen-Stahl ¹⁾	1967	819,5	821,1	903,3	928,5	890,4	987,1	1 016,5	1 070,6	1 019,7	1 055,5	1 090,8	928,4	963,5	11 561,6
	1968	1 141,5	1 148,7	1 238,7	1 160,9	1 255,7	1 126,5	1 308,6	1 363,1	1 309,2	1 464,4	1 440,5	1 300,0	1 271,5	15 257,8
Siemens-Martin-Stahl	1967	1 074,8	1 056,8	1 109,5	1 164,5	1 103,9	1 191,4	1 194,6	1 150,9	1 121,3	1 122,7	1 179,2	1 079,8	1 129,1	13 549,5
	1968	1 191,4	1 216,3	1 348,9	1 151,0	1 251,2	1 135,5	1 274,9	1 221,5	1 160,9	1 238,4	1 216,6	1 079,8	1 207,2	14 486,4
Elektro-Stahl	1967	221,9	213,4	199,6	220,5	207,6	233,0	231,4	225,9	222,6	226,7	226,3	207,6	220,0	2 639,5
	1968	262,2	251,4	278,9	250,1	276,1	235,9	265,1	258,2	261,1	270,3	265,0	213,6	259,8	3 118,2
Flüssigstahl für Stahlguß	1967	43,2	41,6	45,5	45,3	39,0	45,1	40,3	41,4	48,0	47,7	46,5	42,5	43,8	526,2
	1968	49,7	50,1	54,1	51,9	55,1	45,5	51,1	54,4	54,7	61,4	55,6	49,4	52,7	632,9
Siemens-Martin-Stahl	1967	3,8	3,8	4,2	3,5	3,6	3,8	3,5	4,5	5,7	5,0	4,1	3,9	4,1	49,6
	1968	5,1	4,9	5,1	5,3	4,9	3,9	4,2	4,6	5,2	5,3	5,5	3,6	4,8	57,7
Elektro-Stahl	1967	38,8	37,1	40,7	41,2	34,8	40,4	36,2	36,4	41,6	42,0	41,6	38,0	39,1	468,9
	1968	44,0	44,5	48,3	45,8	49,5	40,8	46,2	48,8	48,7	55,1	49,0	45,0	47,1	565,7
Sonstiger Stahl	1967	0,6	0,8	0,6	0,5	0,6	0,9	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	7,7
	1968	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,8	0,9	1,1	0,8	0,8	9,5

5. Lieferung von vorgewalztem Stahlhalbzeug ²⁾

Maßeinheit: 1000 t

Vorblöcke und Vorbrammen	1967	143,3	133,0	117,0	150,3	142,0	156,5	152,2	146,7	121,7	139,0	147,8	124,0	139,5	1 673,4
	1968	142,7	125,1	118,3	102,3	107,1	99,7	121,5	109,9	116,1	111,4	124,2	124,2p	116,9	1 402,8
Platinen	1967	19,2	16,3	17,6	12,6	9,6	9,7	13,6	14,8	15,3	7,5	8,1	12,2	13,0	156,4
	1968	13,3	15,9	12,1	9,1	10,2	10,0	6,4	6,2	7,7	6,8	6,3	6,5p	9,2	110,5
Warmbreitband zum Auswalzen ³⁾	1967	159,3	159,8	168,5	180,9	121,2	112,8	124,6	125,9	123,4	118,4	111,8	111,4	134,8	1 618,0
	1968	122,0	137,5	145,9	148,9	162,6	144,6	188,9	191,7	156,7	205,5	191,7	140,3p	161,4	1 936,2
Knüppel ohne Rohrenknüppel	1967	127,8	112,8	129,3	104,1	113,9	124,3	124,7	133,0	142,3	143,9	132,6	152,1	128,4	1 540,9
	1968	157,5	157,8	158,5	163,9	174,6	153,2	159,0	165,8	141,8	148,3	160,7	163,1p	158,7	1 904,4
Röhrenrund- und -vierkantstahl	1967	6,3	6,0	7,7	7,2	10,2	6,1	8,9	5,6	12,1	10,7	8,5	9,7	8,3	99,1
	1968	12,5	10,2	11,4	9,1	15,4	8,4	11,1	16,3	8,7	10,3	14,8	11,8p	11,7	110,0

1) Als Oxygen-Stahl gelten alle mit reinem oder annähernd reinem Sauerstoff im Aufblasverfahren ganz oder teilweise gefrischten Stähle

2) Ohne Lieferungen an Werke des gleichen Unternehmens und ohne Abgaben zum Lohnwalzen

3) In der Montanunion

6. Stahlhalbzeugversand und Walzstahlfertigerzeugnisse

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Stahlhalbzeugversand ¹⁾	1967	207,8	183,4	193,4	211,8	175,6	211,0	186,9	198,7	186,9	191,8	193,6	214,8	196,3	2 355,5
	1968	189,4	180,1	178,0	166,9	177,3	140,4	176,2	203,1	174,4	167,1	174,3	172,8 p	175,0	2 099,8
Rohblöcke und -brammen	1967	9,7	13,8	18,8	22,3	13,5	11,7	9,1	10,2	11,5	11,5	13,7	11,0	13,1	156,7
	1968	10,2	10,8	10,1	8,6	15,3	12,5	13,4	18,2	13,6	14,0	15,2	16,4	13,2	158,4
Röhrenrund- u. -vierkantstahl	1967	1,8	3,1	3,2	4,0	3,2	2,0	1,6	1,0	2,3	2,2	2,2	1,6	2,3	28,2
	1968	1,7	1,9	2,5	1,2	3,0	2,6	1,2	2,6	1,2	1,3	2,0	0,7	1,8	21,8
Warmbreitband zum Auswalzen ²⁾	1967	19,2	14,4	12,5	32,8	27,0	17,8	37,7	22,9	16,5	11,6	10,1	8,7	17,5	210,1
	1968	6,0	10,0	10,3	16,6	32,1	14,5	16,4	50,4	30,1	32,2	37,3	36,4	26,1	313,2
Sonst. vorgewalztes Stahlhalbzeug	1967	177,1	152,1	158,9	152,7	131,9	179,5	159,5	164,6	156,6	166,5	167,6	193,5	163,4	1 960,5
	1968	171,5	157,4	155,1	140,5	126,9	110,8	124,2	131,9	129,5	119,6	119,8	119,3	133,9	1 606,4
Walzstahlfertigerzeugnisse	1967	1 947,6	1 891,3	2 072,5	2 129,9	1 980,0	2 216,3	2 090,1	2 126,4	2 207,8	2 208,3	2 122,6	1 928,6	2 076,8	24 921,5
	1968	2 207,7	2 247,5	2 429,5	2 258,9	2 445,0	2 153,1	2 532,0	2 536,5	2 411,7	2 734,0	2 481,2	2 259,8	2 391,4	28 697,0
Eisenbahn- oberbaustoffe	1967	41,9	39,0	42,8	52,0	43,1	47,0	39,7	51,4	53,0	46,0	34,5	23,3	42,8	513,6
	1968	30,8	35,3	28,0	28,6	32,7	26,6	29,8	27,4	31,0	36,8	35,3	31,5	31,2	373,8
Stahlspundwände	1967	13,8	12,1	20,4	21,0	17,3	23,6	27,6	27,8	25,4	26,1	30,8	22,1	22,3	268,0
	1968	21,4	16,9	19,0	18,3	22,8	18,6	22,6	23,3	24,7	33,0	26,4	16,2	21,9	263,2
Breitflanschträger	1967	51,6	46,5	53,8	56,7	34,6	40,5	34,2	34,9	45,5	41,4	52,1	41,4	44,4	533,2
	1968	41,5	42,5	46,9	41,8	50,5	56,6	59,4	62,2	61,5	69,5	63,4	50,3	53,9	646,2
Formstahl	1967	94,9	108,6	102,8	111,7	93,7	99,3	103,6	107,0	92,8	135,6	113,1	92,5	104,6	1 255,5
	1968	107,1	104,6	107,3	88,2	105,2	81,7	112,4	119,9	104,6	119,3	105,5	90,2	103,8	1 245,9
Walzdraht	1967	214,2	204,0	224,0	236,9	223,2	249,7	241,4	235,9	242,6	260,7	269,4	242,5	237,0	2 844,5
	1968	244,0	243,0	251,8	236,1	272,6	233,7	270,4	282,6	272,4	292,7	269,9	252,6	260,1	3 121,8
Stabstahl	1967	427,2	373,9	431,3	428,6	405,7	458,7	417,8	425,7	452,1	431,4	410,7	375,6	419,9	5 038,9
	1968	455,2	438,1	469,3	437,7	467,6	413,9	510,9	488,5	474,3	500,3	468,0	439,6	463,6	5 563,4
Breitflachstahl	1967	27,8	32,0	32,1	34,9	26,8	31,2	27,5	32,0	26,2	31,9	32,4	35,1	30,8	369,9
	1968	36,2	35,6	43,7	36,0	40,9	39,0	40,3	36,3	41,8	40,8	39,5	34,8	38,7	464,7
Warmband einschl. Röhrenstreifen	1967	170,1	166,4	171,7	182,9	179,2	203,8	197,1	203,8	187,2	201,2	203,2	186,1	187,7	2 252,8
	1968	218,8	229,1	223,5	204,2	221,6	190,2	223,5	226,8	199,5	251,9	241,0	211,9	220,2	2 642,3
Warmbreitband ³⁾ (Fertigerzeugnis)	1967	107,1	119,3	158,6	127,3	120,8	145,8	134,4	138,1	201,5	174,2	108,0	116,6	137,6	1 651,8
	1968	130,0	145,7	203,5	172,8	178,3	160,6	170,5	174,4	178,2	221,3	149,6	127,7	167,7	2 012,5
Grobblech	1967	299,0	282,1	279,3	302,0	283,2	309,2	295,6	310,0	271,0	281,8	293,6	237,8	287,0	3 441,6
	1968	305,3	316,0	332,4	314,5	349,6	299,1	361,2	355,9	335,0	394,4	352,0	309,9	335,5	4 025,5
Mittelblech	1967	35,0	36,3	36,5	37,5	41,9	41,5	42,2	41,5	42,2	36,7	36,3	31,9	33,3	429,5
	1968	38,0	40,3	43,9	40,0	42,8	39,6	42,7	44,8	44,5	48,7	50,3	45,4	43,4	520,9
Feinblech	1967	333,2	348,7	377,8	395,7	385,3	412,4	390,3	378,7	429,2	404,9	406,6	404,1	389,2	4 669,9
	1968	441,3	474,7	526,3	515,3	520,3	473,2	547,2	556,7	511,4	568,3	545,5	519,1	516,6	6 199,2
darunter Spaltband ⁴⁾	1967	24,8	24,3	24,8	26,5	31,9	26,9	28,7	29,2	33,3	32,2	32,8	27,0	28,5	342,6
	1968	38,9	39,7	39,2	39,3	42,1	37,9	46,5	46,1	42,4	48,4	44,1
Stahlrohre, nahtlos	1967	131,9	122,4	141,4	142,7	125,1	153,5	138,6	139,7	139,0	136,4	129,0	119,7	134,9	1 619,4
	1968	138,1	125,7	133,9	125,6	140,2	120,3	141,1	137,7	132,7	157,0	134,7	130,6	134,8	1 617,6
Walzstahlfertigerzeugnisse ⁵⁾ gem. Montan-Vertrag	1967	1 921,5	1 872,2	2 050,7	2 109,9	1 967,7	2 184,8	2 068,6	2 095,2	2 178,3	2 176,2	2 095,8	1 912,3	2 052,8	24 633,3
	1968	2 182,1	2 231,6	2 408,1	2 239,0	2 420,8	2 141,0	2 507,1	2 510,0	2 380,1	2 699,4	2 460,0	2 236,9	2 368,0	28 416,1
Röhrenrund- u. -vierkantstahl	1967	105,8	103,3	119,6	122,7	112,9	122,0	117,1	108,5	109,5	104,3	102,2	103,4	110,9	1 331,1
	1968	112,5	109,8	112,5	105,7	115,9	108,2	116,2	111,2	101,1	122,4	113,6	107,7	111,4	1 336,7

7. Weiterverarbeitete Erzeugnisse

Maßeinheit: 1000 t

Weiterverarbeitete Erzeugnisse	1967	173,1	175,3	220,4	221,4	204,6	223,4	212,7	210,1	205,9	199,3	196,0	190,5	202,7	2 432,7
	1968	192,2	210,8	226,2	236,5	247,5	219,5	267,2	264,3	254,8	284,3	271,2	244,6	243,3	2 919,1
Geschweißte Rohre ⁶⁾	1967	60,9	63,0	96,0	93,9	91,1	100,0	92,7	101,0	86,8	82,3	82,6	71,9	85,2	1 022,2
	1968	83,9	81,3	83,9	92,6	100,6	86,7	118,5	112,4	107,5	137,1	120,9	97,2	101,9	1 222,4
Weißblech, Weißband, Feinstbl., Feinstband	1967	51,9	54,0	60,6	62,7	54,6	54,4	50,8	57,0	47,3	55,1	50,9	50,5	54,2	649,8
	1968	32,9	52,7	58,3	61,9	61,7	54,5	61,0	64,3	62,6	53,3	56,2	56,3	56,3	675,6
Verzinktes u. verbleites Blech u. Band ⁷⁾	1967	55,3	53,0	58,9	59,4	54,3	64,1	65,2	47,7	66,5	56,8	57,3	61,2	58,3	699,6
	1968	70,6	72,2	78,3	76,5	78,5	72,5	80,9	81,2	77,1	88,3	88,0	86,7	79,2	950,7
Rollendes Eisenbahnzeug	1967	7,7	8,9	7,7	7,1	5,7	5,8	7,1	6,3	7,4	6,8	9,8	6,8	7,3	87,1
	1968	7,7	7,4	7,3	6,2	9,5	8,2	7,7	6,6	8,9	9,2	9,7	8,5	8,1	96,8

8. Schmiedestücke

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugn. d. Schmiede-, Preß- u. Hammerwerke	1967	41,2	40,0	41,5	42,2	38,9	44,4	41,2	37,9	42,0	44,1	44,2	41,0	41,6	498,7
	1968	45,7	46,6	52,8	49,9	50,2	46,0	48,7	51,6	50,3	56,6	51,4	50,5	50,0	609,2
Geschm. Halbzeug ⁸⁾	1967	3,8	3,7	3,1	4,7	4,0	4,6	3,7	4,4	4,0	4,2	4,7	4,4	4,1	49,1
	1968	4,4	3,9	4,8	4,5	5,0	5,7	5,3	5,3	5,3	5,9	4,8	4,4	5,0	59,6
Geschm. Stäbe	1967	18,3	18,1	17,1	17,5	16,1	18,0	17,6	15,3	16,7	17,7	17,7	16,4	17,2	206,5
	1968	19,4	20,2	22,5	21,6	21,4	19,6	19,9	22,8	20,8	22,9	22,2	22,3	21,3	255,6
Freiformschmiedestücke	1967	19,2	18,2	21,3	20,0	18,8	21,8	20,0	18,2	21,3	22,2	21,9	20,1	20,3	243,1
	1968	21,9	22,5	25,4	23,8	23,7	20,7	23,5	23,6	24,2	27,8	24,4	23,7	23,8	285,2

- 1) An inländische Verarbeiter und für Export — ohne Versand an Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet
2) In der Montanunion ohne Bundesrepublik
3) Erzeugung, die in der Montanunion nicht weiter ausgewalzt wird
4) aus kaltgewalztem Feinblech in Rollen
5) Ohne nahtlose Rohre einschließlich Röhrenrund- und -vierkantstahl
6) Rohre der Eisen schaffenden Industrie
7) Einschließlich sonstiges überzogenes Blech und Band
8) Zur Weiterverarbeitung (ohne für Schmiede-, Preß- und Hammerwerke bestimmte Mengen) und für Export

9. Produktionsanlagen der Eisen schaffenden Industrie

Monat	Hochofen		Stahlöfen							
			Thomas-Konverter		Blasstahl-Konverter einschl. Rotor-Öfen		Siemens-Martin-Öfen		Elektroöfen	
	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb
1967 Oktober	110	92	54	44	28	22	150	93	188	168
November	140	93	54	44	28	21	150	96	188	169
Dezember	139	91	54	44	28	21	150	96	189	166
1968 Januar	139	95	51	42	27	22	150	94	189	170
Februar	138	95	51	41	27	23	150	100	189	171
März	138	95	51	41	28	24	150	101	189	172
April	138	93	51	41	28	24	143	97	190	172
Mai	134	89	51	41	28	24	140	102	190	172
Juni	131	87	51	41	28	24	140	96	189	171
Juli	133	87	50	41	28	24	140	99	189	166
August	133	86	50	41	28	24	136	98	184	164
September	133	87	50	41	28	24	134	94	184	168
Oktober	129	89	49	41	31	25	134	98	184	165
November	123	88	43	35	31	26	131	98	186	172
Dezember	123	88	43	36	31	26	131	95	185	172

10. Gußeisen, Stahl- und Temperguß (guter Guß)

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez.	
														MD	Gesamt
Maschinen- und Bearbeitungsguß	1967	130,1	122,4	127,9	131,0	118,9	141,0	118,0	107,7	129,4	112,3	137,2	127,3	127,8	1 533,3
	1968	148,3	153,7	158,3	152,7	162,0	137,1	138,9	140,7	167,4	190,3	175,3	151,7	156,1	1 876,4
Kokillen und Zubehör	1967	48,4	43,2	50,1	46,5	50,7	57,9	53,4	51,1	51,7	53,7	56,3	44,3	50,6	607,3
	1968	52,7	50,4	56,0	55,1	58,1	54,1	60,3	58,6	60,1	63,9	53,4	50,7	56,1	673,3
Abflußrohre und Formstücke	1967	10,2	10,0	11,1	10,1	10,3	12,7	11,5	10,4	11,0	12,3	12,5	9,5	11,0	131,6
	1968	11,7	10,4	11,8	10,0	9,5	8,1	9,7	10,0	11,4	11,6	10,4	8,7	10,3	123,2
Druckrohre und Formstücke	1967	19,0	19,1	19,4	19,7	18,5	23,8	20,7	22,3	22,4	22,4	20,9	16,7	20,1	211,8
	1968	23,4	20,7	22,3	22,4	23,7	21,6	28,0	25,2	25,2	25,7	23,6	20,2	23,5	282,1
Radiatoren, Zentral- heizungskessel	1967	15,5	13,4	14,8	13,6	12,0	14,5	13,1	13,0	11,8	15,9	15,3	11,2	13,9	167,1
	1968	13,3	11,2	13,6	12,9	13,9	11,4	11,7	11,5	14,0	16,7	14,5	11,1	13,3	159,1
Gußbadeannen und Samtarguß	1967	1,2	4,0	4,3	4,4	3,9	5,0	4,1	4,6	5,8	6,2	6,1	5,0	4,8	57,6
	1968	6,7	5,4	6,1	5,3	5,8	5,0	4,8	4,3	5,7	6,6	5,3	4,3	5,4	65,3
Herd- und Ofenguß	1967	6,3	6,0	6,1	6,0	5,3	6,8	5,6	5,4	6,5	7,2	6,6	4,9	6,1	72,6
	1968	5,9	5,7	5,7	5,6	6,1	5,5	5,7	6,1	6,9	7,9	7,2	6,0	6,2	71,5
Walzen	1967	4,8	4,5	5,4	4,3	4,2	5,7	5,2	5,6	5,1	5,1	4,7	4,5	4,9	59,2
	1968	5,5	5,0	5,6	5,3	5,4	5,1	5,6	5,9	5,5	5,4	5,5	4,3	5,3	64,0
Bremsklötze und Sohlen	1967	3,3	2,4	1,9	2,5	2,6	2,1	2,7	1,7	2,3	2,6	2,4	1,9	2,4	28,3
	1968	2,4	2,1	2,3	2,1	2,1	2,0	1,8	1,8	2,2	2,2	2,1	2,1	2,1	25,3
Gußeisen insgesamt	1967	257,7	239,2	256,6	253,8	241,2	286,6	250,0	238,5	267,5	288,3	282,3	239,7	258,5	3 161,6
	1968	288,6	287,2	302,2	291,5	307,6	267,7	284,8	284,8	319,5	354,6	319,6	276,5	298,7	3 584,7
darunter Gußeisen mit Kugelgraphit (GGG)	1967	13,6	11,2	15,4	13,5	12,7	20,2	19,1	20,4	18,4	22,2	18,2	16,7	17,0	263,6
	1968	23,6	23,3	22,7	27,5	27,5	25,1	29,1	29,8	30,5	30,7	28,5	26,7	27,1	325,4
Stahlguß	1967	22,6	21,2	23,3	23,6	20,0	23,3	21,2	22,6	24,7	24,3	23,4	21,6	22,7	271,8
	1968	25,7	25,6	27,1	26,5	28,3	23,3	26,5	27,9	27,9	31,6	28,6	25,4	27,0	324,5
Temperguß	1967	17,7	14,7	16,5	16,0	16,9	19,6	16,6	10,4	19,1	21,2	19,6	17,2	17,1	205,4
	1968	20,4	21,0	22,1	20,9	22,5	18,9	15,2	17,9	22,4	25,3	22,1	18,1	20,6	246,9

11. Entwicklung der Absatzlage der Eisen-, Stahl- und Tempergießereien

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez.	
														MD	Gesamt
Auftragseingang	1967	254,8	266,1	290,0	298,7	288,0	330,3	300,6	276,7	311,8	352,8	322,3	302,4	299,6	3 594,7
	1968	323,0	346,8	349,7	350,5	366,4	350,1	358,4	346,7	370,7	437,2	391,6	343,2	361,2	4 334,1
Gußeisen	1967	223,0	235,6	255,5	264,8	218,2	293,3	259,1	244,3	274,4	307,8	279,2	259,1	262,0	3 144,2
	1968	275,7	301,6	302,3	304,0	316,3	300,2	312,3	302,7	325,3	377,6	312,5	293,8	312,7	3 752,3
Stahlguß	1967	20,9	19,5	20,1	19,8	19,3	22,2	21,6	22,1	23,5	24,1	25,8	24,1	21,9	263,0
	1968	26,3	26,7	28,6	27,4	27,3	26,3	29,7	25,5	27,1	29,3	29,1	29,9	27,8	333,1
Temperguß	1967	11,0	11,1	14,4	14,2	20,5	14,9	19,9	10,3	13,8	20,7	17,4	19,3	15,6	187,5
	1968	21,0	18,5	18,8	19,1	22,9	23,6	16,3	18,6	19,9	30,2	20,0	19,5	20,7	218,4
Lieferungen	1967	283,0	266,9	287,4	292,6	282,1	316,8	279,9	270,2	305,4	329,9	318,8	285,2	293,2	3 518,1
	1968	295,4	306,9	329,5	331,3	347,8	320,3	334,1	324,4	356,4	397,3	357,9	317,7	334,9	4 019,1
Gußeisen	1967	215,2	232,8	251,0	257,3	216,2	280,0	245,6	238,2	267,6	288,9	278,6	249,3	256,7	3 080,7
	1968	256,1	261,4	286,7	289,4	302,6	278,7	294,6	283,4	312,0	347,7	311,7	277,4	292,1	3 501,7
Stahlguß	1967	21,4	19,9	21,6	21,0	20,0	20,5	20,2	20,3	22,5	23,8	22,7	21,7	21,3	255,6
	1968	22,7	23,7	24,0	23,5	25,2	23,0	23,4	25,1	25,4	27,5	26,4	24,2	24,5	293,9
Temperguß	1967	16,3	14,2	14,8	14,3	15,9	16,3	14,0	11,7	15,3	17,2	17,5	14,3	15,2	181,8
	1968	16,6	18,9	18,8	18,4	20,0	18,6	16,2	15,9	19,0	22,2	19,9	16,0	18,4	220,6
Auftragsbestand 1)	1967	551,6	547,2	544,4	544,5	551,0	554,6	572,0	574,4	574,1	589,8	588,4	593,8	—	—
	1968	613,0	646,6	657,4	663,9	676,5	701,9	723,1	743,2	756,5	795,2	825,9	841,8	—	—
Gußeisen	1967	439,4	440,7	441,1	442,1	446,0	449,6	459,6	460,5	481,3	474,8	470,5	471,5	—	—
	1968	484,3	515,6	526,0	527,6	535,4	553,1	568,3	585,7	596,1	624,8	653,1	690,1	—	—
Stahlguß	1967	77,5	76,0	74,7	74,5	72,7	73,3	74,8	76,6	77,1	76,7	79,7	82,0	—	—
	1968	85,2	87,3	91,4	95,6	97,5	100,4	106,2	106,5	109,1	111,4	114,1	119,6	—	—
Temperguß	1967	31,7	30,5	28,6	27,9	32,3	31,7	37,6	37,2	35,7	38,3	38,2	40,3	—	—
	1968	43,5	43,7	40,0	40,7	43,5	48,4	48,6	51,0	51,3	59,0	58,6	62,0	—	—

1) Am Letzten des Monats bzw. Jahres

12. Förderung und Erzeugung von Eisenerz

Maßeinheit: 1000 t

Förderung/Erzeugung		Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez.	
															MD	Gesamt
Förderung	Mat	1967	708	701	736	725	686	725	704	731	721	741	721	652	713	8 553
		1968	611	609	652	656	655	600	663	617	655	730	709	556	643	7 714
„	Fe	1967	196	197	205	203	190	200	196	201	200	207	205	181	198	2 380
		1968	169	171	181	183	191	168	185	174	185	203	198	158	180	2 166
Erzeugung	Mat	1967	553	552	577	560	534	570	557	595	575	593	578	542	566	6 786
		1968	500	508	538	531	551	504	564	535	554	581	598	482	537	6 447
„	Fe	1967	177	185	181	181	172	183	179	189	184	191	189	173	182	2 184
		1968	156	164	171	172	181	159	182	173	177	185	191	154	172	2 064
Handelsfähiges Roherz	Mat	1967	276	282	302	286	278	294	293	312	308	320	308	293	296	3 553
		1968	324	301	326	312	325	301	318	297	316	333	323	276	313	3 752
„	Fe	1967	78	83	88	85	80	85	85	88	89	93	90	84	86	1 028
		1968	93	88	94	92	99	86	94	87	91	95	93	80	91	1 093
Aufbereitetes Erz	Mat	1967	277	270	275	274	256	276	263	282	267	273	270	249	269	3 233
		1968	176	207	212	219	225	204	246	238	238	248	275	207	225	2 695
„	Fe	1967	99	102	93	97	91	98	94	101	95	98	99	89	96	1 156
		1968	62	76	77	80	81	73	89	87	86	90	98	74	81	971
Versand ¹⁾	Mat	1967	528	557	578	558	544	566	552	594	590	597	588	513	564	6 765
		1968	511	486	524	513	558	506	583	556	530	582	609	491	537	6 448
„	Fe	1967	171	182	188	181	176	182	178	189	189	191	170	164	182	2 180
		1968	164	155	168	166	184	159	189	179	171	187	194	158	173	2 075
Bestand ¹⁾ (am Ende des Jahres bzw. Monats)	Mat	1967	2 382	2 368	2 366	2 379	2 360	2 361	2 352	2 310	2 281	2 941	2 926	2 932	—	—
		1968	2 933	2 925	2 927	2 932	2 914	2 889	2 807	2 711	2 654	2 645	2 573	2 523	—	—
„	Fe	1967	717	717	709	711	705	705	704	693	684	864	862	866	—	—
		1968	860	861	861	864	858	857	827	801	785	777	758	774	—	—

13. Erzeugung von Sinter

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugung ²⁾	Mat	1967	2 401	2 404	2 564	2 603	2 578	2 588	2 669	2 625	2 548	2 652	2 573	2 463	2 556	30 669
		1968	2 589	2 537	2 700	2 573	2 764	2 623	2 831	2 740	2 688	2 812	2 773	2 650	2 690	32 280
"	Fe	1967	1 330	1 335	1 424	1 453	1 432	1 437	1 481	1 457	1 402	1 459	1 423	1 365	1 417	16 998
		1968	1 434	1 414	1 494	1 426	1 527	1 447	1 555	1 516	1 485	1 559	1 520	1 463	1 487	17 839

14. Erzeugung in Nordrhein-Westfalen und im Saarland

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Nordrhein-Westfalen							Saarland						
	1968							1968						
	1. Halbj.	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1. Halbj.	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.
Roheisen	10 284,5	1 803,2	1 854,1	1 764,8	1 895,8	1 803,3	1 754,7	1 798,1	341,7	328,7	334,0	353,8	339,5	318,6
Robstahl	14 248,9	2 533,8	2 535,9	2 437,9	2 601,7	2 501,2	2 279,5	2 178,4	409,3	394,8	394,6	427,4	406,7	378,7
Thomas-Stahl	1 697,1	321,5	317,4	305,7	276,0	253,5	235,8	1 411,9	269,1	262,4	262,2	284,5	269,9	252,7
Oxygen-Stahl	5 997,3	1 088,0	1 141,2	1 103,7	1 233,8	1 157,2	1 069,2							
Siemens-Martin-Stahl	5 157,0	889,7	846,6	794,8	848,2	852,6	754,2	416,2	78,2	71,8	73,4	81,3	77,7	71,2
Elektro-Stahl	1 394,5	234,1	230,1	233,1	243,0	237,3	219,6							
Walzstahl	9 282,1	1 676,8	1 692,0	1 586,3	1 824,6	1 662,1	1 508,1	1 476,7	299,2	285,4	282,0	306,6	274,6	258,5
Eisenbahnoberbaustoffe	117,7	18,6	18,5	19,0	25,9	23,6	20,5							
Formstahl	910,7	56,3	67,5	56,5	58,6	59,1	77,5	171,3	34,3	33,2	32,7	37,4	31,3	42,3
Walzdraht	1 144,7	206,7	224,0	211,9	221,3	203,2	188,4	217,4	41,5	39,7	41,5	51,4	41,3	43,6
Stabstahl	1 153,9	266,9	255,0	241,3	271,5	242,3	250,1	583,2	127,1	118,1	115,9	111,2	110,0	101,0
Breitflachstahl	189,2	32,3	27,2	35,3	31,5	32,8	27,6							
Warmband u. Röhrenstr.	1 027,6	186,4	190,4	158,6	202,9	199,0	171,7	124,2	19,6	15,9	18,8	24,4	19,0	17,5
Warmbreitband (Fertigerz.)	748,6	134,0	133,2	141,2	161,0	121,7	96,2	—	—	—	—	—	—	—
Grobblech	1 451,7	267,7	205,1	240,7	290,5	261,2	228,0							
Mittelflech	153,3	24,5	27,5	27,8	27,7	31,5	29,8							
Feinblech	1 797,7	324,4	321,8	295,8	336,8	325,6	308,0	—	—	—	—	—	—	—
Stahlrohre (nahtlos)	672,6	117,8	116,9	111,3	132,0	114,5	110,2							
Röhrenrund- u. -vierkantstahl	585,5	101,0	95,5	85,1	105,0	99,8	96,3							
Weiterverarbeitete Erzeugn.	926,0	191,9	188,1	175,2	213,7	199,9	176,9							
Geschweißte Rohre u. dergl.	437,0	103,4	98,9	91,2	118,2	104,0	83,0							
Weißbl. u. sonst. überz. Bl. ³⁾	489,0	88,5	89,2	84,1	95,5	95,9	93,9							
Rollendes Eisenbahnzeug	32,7	4,4	4,0	6,2	6,5	5,6	5,8							
Geschm. Stäbe u. Halbzeug	117,6	18,4	21,3	20,3	21,7	20,5	20,7							
Freiformschmiedestücke	101,7	17,0	17,5	18,0	20,5	18,1	16,6							
Gußeisen	758,5	114,1	131,9	137,7	145,0	129,4	117,7	97,4	17,1	14,7	18,1	19,6	17,9	16,5
Stahlguß	108,6	17,8	19,3	19,2	21,6	19,6	17,8	7,2	1,1	1,0	1,1	1,3	1,2	1,1
Temperguß	100,5	10,2	15,3	17,6	19,6	17,2	14,8	—	—	—	—	—	—	—

1) Roherz, aufbereitetes Erz und Rösterz
 verzinkt und verbleit und sonstiges überzogenes Blech und Band

2) Einschließlich Grubensinter

3) Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband, Blech und Band,

15. Auftragseingang nach Erzeugnissen

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Halbzeug zum Absatz ¹⁾ und Vorprodukte	1967	535,9	565,2	581,9	471,4	633,5	622,7	532,5	509,6	492,1	554,8	582,5	525,8	550,7	6 608,1
	1968	541,3	543,5	488,3	544,2	482,5	518,6	504,2	556,5	499,3	459,4	586,5	551,5	523,0	6 275,8
Breitband	1967	339,3	359,3	464,9	243,5	179,3	324,8	350,6	319,3	358,4	348,9	349,6	363,5	333,5	4 001,4
	1968	489,6	532,2	393,1	478,6	379,4	433,5	455,0	374,5	422,6	425,6	350,3	411,8	428,9	5 146,2
Halbzeug für Röhrenwerke	1967	103,2	101,1	100,5	125,7	120,0	112,8	139,9	152,2	132,3	106,6	105,4	112,6	117,7	1 412,4
	1968	113,9	122,1	78,6	139,2	103,2	117,6	114,0	123,6	110,7	115,8	116,1	102,8	113,1	1 357,6
Oberbau	1967	35,6	29,8	71,9	31,3	51,2	37,7	25,1	68,4	56,9	23,4	17,7	13,6	38,6	462,9
	1968	29,2	60,1	21,4	63,6	25,3	14,8	17,9	27,2	45,8	22,8	33,1	33,1	32,9	394,6
Formstahl	1967	131,2	113,9	118,8	72,5	85,6	111,5	81,1	106,9	88,1	122,2	106,4	73,5	101,0	1 212,0
	1968	94,3	101,7	102,0	101,4	102,4	109,5	141,4	129,3	79,5	112,8	101,6	106,2	106,8	1 282,1
Breitflanschträger	1967	46,6	40,4	58,5	36,8	30,3	44,8	25,8	47,9	38,4	46,1	39,2	31,9	40,6	486,6
	1968	41,7	46,3	71,1	65,3	45,4	62,0	78,9	93,9	45,6	71,0	53,5	67,5	61,9	742,2
Spundwände	1967	11,9	14,7	20,4	20,9	23,1	28,0	32,9	31,1	22,2	33,9	27,7	23,4	24,2	290,2
	1968	18,1	13,0	20,8	20,2	30,2	16,7	33,5	26,2	36,7	20,9	34,0	15,7	23,8	286,0
Stabstahl	1967	392,6	365,8	504,5	335,0	349,9	518,3	411,6	383,2	364,5	382,3	429,6	418,9	404,7	4 856,3
	1968	395,2	487,5	435,3	423,9	425,1	477,0	503,3	544,4	401,3	400,4	453,9	701,4	470,7	5 648,7
Walzdraht	1967	205,4	206,2	291,7	104,5	251,7	274,3	212,1	232,5	336,9	188,6	202,7	201,9	225,7	2 708,4
	1968	228,2	214,8	220,8	246,7	266,3	247,1	252,2	265,6	267,3	280,0	268,3	273,1	252,5	3 030,4
Breitflachstahl	1967	35,3	30,5	31,9	24,3	23,6	29,9	27,4	29,7	30,5	33,8	32,1	32,0	30,1	361,0
	1968	42,7	39,8	46,3	40,0	40,0	33,0	42,4	45,9	32,6	39,5	48,1	40,1	40,9	490,4
Bandstahl	1967	126,8	158,6	180,9	97,9	159,1	188,0	150,8	151,7	167,8	183,0	164,1	185,0	159,5	1 913,8
	1968	240,7	210,6	213,7	201,5	225,0	174,6	232,7	222,1	213,9	225,6	268,3	209,9	219,9	2 638,6
Grobblech	1967	289,7	280,8	351,3	181,8	236,9	257,3	231,6	214,2	257,7	258,5	283,6	238,6	256,8	3 081,8
	1968	332,0	324,4	287,3	354,9	296,3	252,1	363,3	323,6	302,7	316,7	291,7	322,7	314,0	3 767,7
Mittelblech	1967	30,4	29,4	41,7	18,3	29,6	43,2	33,4	38,4	22,9	43,8	26,2	31,7	32,7	392,1
	1968	50,6	38,5	36,5	38,8	10,6	34,9	39,5	43,0	43,5	37,0	53,1	46,7	41,9	502,7
Feinblech	1967	239,8	300,5	418,6	147,4	170,3	358,0	225,9	247,8	279,9	258,3	365,2	368,1	281,6	3 379,7
	1968	439,1	423,8	393,9	415,6	408,6	346,6	447,3	360,5	386,0	311,2	398,6	459,9	399,3	4 791,1
Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband	1967	64,5	47,6	66,1	46,8	40,1	51,4	47,2	52,4	38,8	53,1	48,4	37,1	49,5	593,6
	1968	44,3	42,0	58,7	49,2	58,4	57,2	61,9	59,2	45,4	54,4	37,9	19,9	51,5	618,5
Verzinktes und verbleites Blech	1967	43,1	48,9	59,9	47,0	54,3	55,4	48,6	46,3	53,1	45,1	64,6	53,8	51,7	620,1
	1968	92,8	80,8	72,5	71,3	58,3	45,6	62,9	50,8	62,1	68,2	110,4	62,2	69,8	837,9
Walzstahlfertig- erzeugnisse insges. ^{2) 3)}	1967	1 756,1	1 768,1	2 319,6	1 290,2	1 625,5	2 110,6	1 693,5	1 803,0	1 890,4	1 778,7	1 913,1	1 822,2	1 814,2	21 770,9
	1968	2 162,8	2 205,4	2 058,9	2 231,7	2 125,7	1 988,8	2 391,1	2 315,4	2 073,1	2 076,3	2 268,6	2 491,5	2 199,1	26 389,3

16. Auftragseingang für Walzstahlerzeugnisse nach Herkunftsländern

Maßeinheit: 1000 t

Bundesrepublik einschl. Sowjetzone	1967	1 152,7	1 129,2	1 553,3	910,4	1 146,1	1 352,9	1 212,9	1 299,1	1 334,3	1 236,6	1 227,1	1 217,4	1 231,4	14 777,2
	1968	1 429,9	1 469,2	1 473,1	1 653,0	1 531,0	1 278,4	1 639,7	1 716,8	1 572,6	1 509,7	1 543,7	1 680,3	1 541,5	18 497,7
Frankreich	1967	130,0	117,0	100,9	92,0	63,2	93,9	96,4	101,4	67,1	94,1	88,8	95,8	95,6	1 146,6
	1968	99,3	94,4	115,1	116,0	91,7	121,5	127,7	92,6	81,5	111,3	137,7	113,2	108,5	1 302,0
Belgien	1967	17,6	17,7	28,6	12,2	14,8	18,4	17,1	34,4	21,1	10,5	14,3	14,7	18,5	221,4
	1968	33,1	24,5	18,9	20,2	21,8	24,0	36,9	22,9	27,4	32,5	18,6	25,0	25,5	305,8
Niederlande	1967	46,5	47,9	88,9	31,8	48,8	51,1	29,6	37,8	46,6	55,4	44,2	44,4	47,8	573,0
	1968	66,1	54,8	65,8	62,2	72,5	62,7	60,3	72,2	54,8	55,3	76,7	57,6	63,4	761,0
Luxemburg	1967	0,3	0,2	0,9	0,3	0,2	0,1	0,3	0,3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3	3,0
	1968	0,0	0,6	0,2	0,3	0,3	0,1	0,1	0,4	0,3	0,5	0,9	0,3	0,3	4,0
Italien	1967	17,1	18,1	25,1	9,4	11,2	19,3	13,4	12,0	24,8	23,4	15,7	15,2	17,1	204,7
	1968	16,1	21,1	14,9	10,5	16,9	21,7	20,0	15,0	11,2	23,0	24,6	35,6	19,2	230,6
Gemeinschaft ohne Bundesrepublik	1967	217,4	209,9	244,5	145,6	138,1	182,8	156,7	185,8	159,6	183,5	163,1	170,2	179,3	2 151,5
	1968	214,6	195,4	214,9	209,2	203,3	229,9	244,9	203,2	175,2	222,6	285,6	231,6	216,9	2 603,3
Dritte Länder	1967	386,0	437,9	521,8	234,1	341,3	574,9	324,0	318,1	396,5	358,5	523,0	434,6	403,5	4 842,2
	1968	518,3	540,9	370,5	369,4	391,4	480,5	506,5	395,4	325,3	343,9	466,4	579,5	440,7	5 288,0
Walzstahlfertig- erzeugnisse insges. ^{2) 3)}	1967	1 756,1	1 768,1	2 319,6	1 290,2	1 625,5	2 110,6	1 693,5	1 803,0	1 890,4	1 778,7	1 913,1	1 822,2	1 814,2	21 770,9
	1968	2 162,8	2 205,4	2 058,9	2 231,7	2 125,7	1 988,8	2 391,1	2 315,4	2 073,1	2 076,3	2 268,6	2 491,5	2 199,1	26 389,3

1) Hierunter ist erfasst: a) Halbzeug für Freiform- und Gesenkschmieden sowie sonstige Verarbeiter im Inland, b) alles Halbzeug, das in Länder der Gemeinschaft geliefert bzw. in Dritte Länder ausgeführt wird
 2) Walzstahlfertig-erzeugnisse einschließlich Halbzeug für Röhrenwerke (nur Röhrenknüppel) aber ohne Stahlrohren
 3) Walzstahlfertig-erzeugnisse ohne Vorprodukte für Inland und ohne Durchlaufmaterial und ohne Warmbreitband Fertig-erzeugnis
 Quelle: Wirtschaftsvereinigung, Absatzstatistik

17. Lieferungen nach Erzeugnissen

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Nov.	
														MD	Gesamt
Halbzeug zum Absatz ¹⁾ und Vorprodukte	1967	622,0	618,9	625,5	650,7	581,4	645,1	542,7	569,7	529,1	552,4	503,6	551,3	585,6	6 441,1
	1968	512,4	532,9	560,2	544,1	549,9	566,0	550,7	549,9	559,2	560,3	581,3		551,5	6 066,9
Breitband	1967	317,8	327,1	377,0	379,1	332,7	360,8	344,3	352,9	399,5	413,2	307,8	312,3	355,7	3 912,2
	1968	334,8	377,4	460,2	423,4	441,9	402,3	464,2	478,0	417,9	523,0	443,5		433,4	4 766,6
Halbzeug für Röhrenwerke	1967	101,5	101,1	127,1	125,0	116,7	121,0	116,4	140,9	124,3	109,1	118,3	119,0	118,3	1 301,4
	1968	118,0	105,5	112,8	101,1	124,6	111,9	134,3	116,8	113,2	128,1	111,1		116,1	1 277,4
Oberbau	1967	42,3	37,4	37,9	49,4	42,7	46,8	40,5	47,9	51,1	43,8	36,0	30,7	43,2	475,8
	1968	22,5	29,2	30,3	27,7	34,9	26,8	32,5	28,6	27,6	34,5	39,1		30,3	333,7
Formstahl	1967	92,9	101,2	103,1	113,1	95,2	98,7	108,1	106,8	91,7	115,3	106,6	99,8	103,0	1 132,7
	1968	104,0	95,0	117,2	84,7	102,4	89,1	107,2	108,7	116,7	113,9	103,3		103,8	1 142,2
Breitflanschträger	1967	37,0	42,8	47,4	48,0	41,1	41,8	44,5	35,0	43,1	43,6	42,2	37,0	42,4	466,5
	1968	40,6	38,9	46,1	49,2	52,2	53,8	55,3	60,8	54,0	68,9	57,9		52,5	577,7
Spundwände	1967	12,7	13,1	20,4	19,9	19,1	24,2	25,3	31,0	32,0	28,1	29,1	27,0	23,2	254,9
	1968	18,6	16,3	20,1	21,2	20,9	21,0	23,4	28,3	25,4	33,1	26,9		23,2	255,2
Stabstahl	1967	394,7	375,2	411,3	411,0	402,2	444,5	428,2	397,5	486,3	429,6	399,3	370,2	416,3	4 579,8
	1968	380,7	417,1	445,7	436,4	441,3	422,5	467,6	488,5	478,9	497,6	454,8		448,3	4 831,1
Walzdraht	1967	202,5	187,5	208,4	226,9	203,1	235,4	229,3	220,6	240,1	241,5	210,7	236,8	221,5	2 436,3
	1968	226,8	231,1	237,1	224,4	256,5	224,0	252,7	281,3	265,4	277,6	217,5		247,7	2 724,4
Breitflachstahl	1967	27,6	28,6	36,1	28,8	28,0	28,4	29,1	27,4	30,7	29,9	31,0	34,2	29,6	325,9
	1968	33,4	34,0	37,9	38,8	38,0	30,9	38,8	38,4	40,4	40,1	35,9		37,0	406,6
Bandstahl	1967	160,0	148,4	160,3	165,9	161,9	195,9	176,6	188,5	177,1	180,7	192,3	180,4	173,4	1 907,6
	1968	197,5	204,0	206,6	188,2	203,7	177,5	211,5	205,1	211,6	230,0	226,0		205,6	2 261,7
Grobblech	1967	270,9	253,5	285,0	295,2	275,1	297,7	275,3	301,6	279,8	245,3	248,4	237,5	275,3	3 027,8
	1968	238,7	267,2	306,9	291,7	282,6	248,7	296,3	321,5	309,1	334,0	317,0		292,2	3 213,7
Mittelblech	1967	32,5	32,7	32,7	34,6	35,2	42,9	40,5	42,7	38,4	36,0	30,9	35,3	36,3	399,1
	1968	31,2	32,9	38,1	37,5	36,2	32,7	41,8	37,6	37,1	43,5	49,1		38,0	417,7
Feinblech	1967	254,0	235,7	282,2	292,9	283,3	308,8	261,6	263,4	313,8	321,3	284,4	296,9	284,0	3 134,4
	1968	345,2	334,3	382,1	353,7	392,5	319,3	392,6	413,9	431,9	423,2	403,4		383,8	4 222,1
Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband	1967	37,0	48,4	52,6	54,5	48,9	56,5	46,8	54,8	56,9	41,1	45,1	61,0	49,6	545,6
	1968	30,1	41,7	51,8	51,8	51,0	51,9	56,2	59,1	80,4	41,3	47,5		51,2	562,8
Verzinktes und verbleites Blech	1967	46,4	44,5	55,6	50,3	48,0	51,3	56,5	44,2	61,5	53,1	41,8	45,4	50,3	553,2
	1968	53,7	64,3	67,0	55,7	73,4	55,1	66,5	67,1	70,5	65,6	69,4		64,4	708,3
Walzstahlfertig- erzeugnisse insges. ^{2) 3)}	1967	1 712,0	1 650,2	1 860,1	1 915,6	1 800,3	1 993,8	1 882,1	1 902,4	2 056,9	1 921,3	1 846,2	1 811,1	1 867,4	20 540,9
	1968	1 841,1	1 911,7	2 099,6	1 962,1	2 110,4	1 895,2	2 176,7	2 255,8	2 262,5	2 331,4	2 188,9		2 094,1	23 035,9

18. Auftragsbestand nach Erzeugnissen

(Ende des Monats)

Maßeinheit: 1000 t

Halbzeug zum Absatz ¹⁾ und Vorprodukte	1967	596,3	560,9	538,0	406,5	538,7	586,8	507,5	507,1	502,2	493,6	506,2	526,1
	1968	548,6	566,3	573,3	535,3	482,8	491,2	477,4	485,9	462,0	500,1	493,8	
Breitband	1967	433,4	482,0	571,2	447,7	330,7	403,1	443,4	436,3	427,9	379,4	427,2	497,0
	1968	665,1	770,1	732,2	774,9	716,9	745,8	737,5	562,3	570,5	549,6	482,2	
Halbzeug für Röhrenwerke	1967	76,3	73,7	51,3	45,7	69,4	63,1	37,9	71,2	70,7	59,8	52,1	45,6
	1968	69,5	55,4	44,4	30,2	26,4	28,0	25,7	35,3	57,3	11,5	5,5	
Oberbau	1967	62,1	53,8	86,9	71,9	83,0	83,3	77,9	95,0	89,4	72,3	52,8	36,0
	1968	41,9	72,1	62,3	99,9	90,0	73,8	59,1	57,0	77,2	67,2	61,0	
Formstahl	1967	202,8	207,2	223,1	182,6	178,3	208,0	187,5	186,6	190,5	204,0	210,1	189,4
	1968	171,6	180,6	180,5	185,2	183,5	207,9	235,4	261,6	232,4	234,3	233,1	
Breitflanschträger	1967	71,4	69,1	79,6	68,3	58,1	63,6	45,8	58,6	55,6	57,5	54,2	49,8
	1968	51,0	57,1	84,1	100,0	93,5	100,2	123,6	160,1	156,0	162,8	157,4	
Spundwände	1967	14,4	15,3	16,3	18,0	22,4	26,9	35,2	36,0	26,8	32,8	30,4	26,4
	1968	25,0	20,1	21,3	19,2	28,4	25,3	34,6	33,0	41,9	29,0	36,5	
Stabstahl	1967	881,7	873,4	980,2	875,4	822,8	930,3	925,0	926,8	838,1	790,0	803,0	847,5
	1968	865,0	936,5	931,4	909,1	905,1	975,4	1 023,9	1 100,7	1 040,1	946,3	948,2	
Walzdraht	1967	292,0	301,3	393,7	292,6	350,2	425,8	412,4	433,2	533,0	490,1	461,5	418,0
	1968	416,9	422,8	386,4	408,0	418,1	444,0	457,9	453,4	465,8	479,2	521,9	
Breitflachstahl	1967	60,4	61,8	58,8	55,7	51,2	55,3	55,5	57,6	58,6	65,3	67,6	59,1
	1968	66,1	72,6	82,3	84,8	87,1	89,3	91,9	98,5	91,9	92,3	106,2	
Bandstahl	1967	234,8	247,1	271,3	217,5	237,5	270,7	259,7	231,2	219,0	231,4	211,1	216,4
	1968	261,4	254,6	265,4	281,2	305,8	305,3	331,0	351,9	357,9	361,2	404,5	
Grobblech	1967	558,4	580,0	660,2	560,7	548,7	546,4	515,7	441,3	426,5	445,6	477,4	471,5
	1968	550,6	608,2	613,5	659,5	661,6	655,4	710,2	682,8	709,5	660,3	626,2	
Mittelblech	1967	82,2	77,1	89,8	76,1	73,4	82,5	83,0	77,2	64,7	73,5	66,3	67,7
	1968	85,9	91,9	91,9	91,4	97,0	96,6	93,5	99,7	106,6	100,6	105,8	
Feinblech	1967	698,6	764,6	901,3	769,2	686,9	798,2	794,0	793,7	732,8	681,9	778,1	858,8
	1968	952,1	1 028,7	1 071,4	1 125,1	1 136,4	1 150,0	1 243,0	1 209,3	1 171,6	1 080,2	1 099,6	
Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband	1967	81,8	83,4	96,0	93,6	90,7	86,9	93,2	87,2	79,3	88,4	82,8	68,5
	1968	75,7	74,3	82,1	84,7	89,6	99,1	104,6	103,3	83,2	81,6	77,7	
Verzinktes und verbleites Blech	1967	90,8	94,0	98,5	95,9	101,5	107,0	94,1	97,6	91,5	83,1	106,7	112,5
	1968	154,9	171,1	178,0	193,4	182,6	169,9	167,0	155,3	143,1	144,8	187,5	
Walzstahlfertig- erzeugnisse insges. ^{2) 3)}	1967	3 407,7	3 502,0	4 007,2	3 423,2	3 374,2	3 748,1	3 616,8	3 593,3	3 476,4	3 376,0	3 454,2	3 497,3
	1968	3 787,7	4 045,9	4 094,9	4 274,7	4 305,1	4 420,2	4 701,0	4 839,2	4 734,3	4 451,2	4 571,3	

1) Hierunter ist erfasst: a) Halbzeug für Freiform- und Gesenkschmieden sowie sonstige Verarbeiter im Inland, b) alles Halbzeug, das in Länder der Gemeinschaft geliefert bzw. in Dritte Länder ausgeführt wird
 2) Walzstahlfertigzeugnisse einschließlich Halbzeug für Röhrenwerke (nur Röhrenknuppel) aber ohne Stahlröhren
 3) Walzstahlfertigzeugnisse ohne Vorprodukte für Inland und ohne Durchlaufmaterial und ohne Warmbreitband Fertigzeugnis

Quelle: Wirtschaftsvereinigung, Absatzstatistik

19. Verbrauch für die Erzeugung von Roheisen und Hochofenlegierungen

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Gesamtverbrauch ¹⁾ Mat	1967	4 358	4 238	4 589	4 755	4 602	4 725	4 838	4 804	4 621	4 706	4 665	4 399	4 608	55 300
	1968	4 694	4 727	5 084	4 751	5 048	4 688	5 197	5 140	5 017	5 291	5 107	4 936	4 973	59 681
„ Fe	1967	2 019	1 972	2 151	2 268	2 170	2 263	2 329	2 317	2 226	2 264	2 244	2 098	2 193	26 320
	1968	2 243	2 291	2 449	2 304	2 462	2 268	2 504	2 510	2 428	2 577	2 482	2 419	2 411	28 937
Metallische Rohstoffe insgesamt ¹⁾	1967	4 088	3 979	4 305	4 473	4 317	4 465	4 569	4 537	4 372	4 452	4 415	4 153	4 344	52 126
	1968	4 436	4 467	4 812	4 478	4 771	4 422	4 913	4 869	4 731	4 986	4 823	4 661	4 697	56 369
„ Fe	1967	2 019	1 972	2 151	2 268	2 170	2 263	2 329	2 317	2 226	2 264	2 244	2 098	2 193	26 320
	1968	2 243	2 291	2 449	2 304	2 462	2 268	2 504	2 510	2 428	2 577	2 482	2 419	2 411	28 937
Eisenerze Mat	1967	3 144	3 046	3 326	3 401	3 264	3 451	3 498	3 477	3 377	3 395	3 402	3 219	3 333	39 999
	1968	3 432	3 493	3 693	3 454	3 733	3 456	3 847	3 785	3 727	3 926	3 808	3 677	3 669	44 031
„ Fe	1967	1 597	1 549	1 706	1 779	1 698	1 802	1 838	1 844	1 775	1 776	1 787	1 681	1 736	20 832
	1968	1 806	1 866	1 968	1 849	2 008	1 847	2 041	2 033	1 986	2 113	2 028	1 984	1 961	23 528
Inlandserze Mat	1967	502	526	546	533	521	523	539	560	513	552	543	477	530	6 365
	1968	493	479	503	487	532	493	575	554	562	558	590	484	526	6 310
„ Fe	1967	160	168	175	170	167	166	172	176	173	175	175	150	169	2 027
	1968	153	151	160	156	175	156	184	178	179	179	187	155	168	2 011
Auslandserze Mat	1967	2 642	2 520	2 780	2 869	2 743	2 927	2 958	2 917	2 834	2 842	2 859	2 742	2 803	33 634
	1968	2 939	3 014	3 191	2 967	3 201	2 963	3 272	3 231	3 165	3 368	3 218	3 193	3 143	37 721
„ Fe	1967	1 437	1 381	1 530	1 608	1 532	1 636	1 666	1 668	1 603	1 601	1 612	1 531	1 567	18 805
	1968	1 653	1 715	1 808	1 692	1 833	1 692	1 885	1 855	1 807	1 931	1 841	1 829	1 793	21 517
darunter Pellets Mat	1967	41	39	103	141	107	133	141	167	159	189	132	132	124	1 482
	1968	190	159	221	194	198	136	157	185	195	188	137	125	173	2 075
„ Fe	1967	26,1	25,3	65,8	89,9	69,2	86,0	91,2	109	103	122	85,3	85,0	79,8	957
	1968	122	103	143	125	127	87,6	101	119	126	121	88,5	80,5	112	1 338
Manganerze Mat	1967	75,7	62,4	52,2	43,2	67,7	41,3	44,3	70,2	42,7	45,1	58,9	55,7	55,0	659
	1968	63,7	78,8	105	56,9	62,3	61,0	76,8	63,1	65,6	74,1	69,3	71,5	70,9	851
„ Fe	1967	7,4	6,7	6,8	6,0	8,6	6,5	6,5	8,2	5,9	9,5	7,0	6,8	7,2	85,9
	1968	7,3	8,9	11,2	7,5	8,9	8,0	8,1	6,4	6,5	7,1	6,8	7,2	7,8	93,9
Abbrände Mat	1967	310	320	348	375	378	346	356	383	352	379	362	330	353	4 240
	1968	366	305	360	377	346	322	307	327	292	318	301	284	326	3 907
Schlacken und Walzzunder Mat	1967	389	395	417	454	440	438	484	454	417	465	434	404	435	5 221
	1968	404	428	477	433	449	434	494	512	491	502	490	475	466	5 589
Gichtstaub Mat	1967	118	114	117	146	122	139	134	114	115	125	116	105	122	1 465
	1968	130	121	137	118	141	115	144	136	111	116	111	110	124	1 492
Schrott Mat	1967	50,4	42,1	45,2	53,8	45,1	49,7	53,4	39,5	37,9	43,1	42,1	39,4	45,2	512
	1968	40,0	39,3	40,4	38,2	39,3	34,4	43,9	45,6	44,0	49,6	41,1	40,8	41,6	500
Kalkstein	1967	252	240	265	264	268	245	253	254	235	239	236	232	249	2 982
	1968	241	243	260	257	260	250	266	252	265	282	270	263	259	3 108
Koks im Hochofen	1967	1 306	1 257	1 376	1 408	1 374	1 386	1 434	1 455	1 399	1 425	1 386	1 308	1 376	16 516
	1968	1 437	1 415	1 513	1 379	1 476	1 357	1 507	1 514	1 462	1 551	1 498	1 438	1 462	17 546
„ kg-Verbrauch je t Roheisenerzeug	1967	611	602	604	593	601	590	592	600	601	601	591	602	599	—
	1968	602	586	582	576	571	573	576	571	574	573	570	571	577	—
Gesamteinsatz im Hochofen (Möller) ²⁾	1967	3 939	3 816	4 109	4 296	4 163	4 269	4 391	4 386	4 236	4 320	4 238	3 936	4 180	50 159
	1968	4 311	4 342	4 677	4 277	4 629	4 257	4 744	4 754	4 578	4 815	4 686	4 485	4 546	54 557
„ Fe	1967	2 014	1 968	2 164	2 253	2 170	2 244	2 315	2 310	2 226	2 260	2 226	2 068	2 185	26 217
	1968	2 265	2 294	2 461	2 276	2 464	2 250	2 490	2 534	2 419	2 568	2 496	2 396	2 409	28 913
Sinter ³⁾ im Hochofen Mat	1967	2 408	2 402	2 588	2 591	2 587	2 566	2 654	2 621	2 554	2 659	2 561	2 411	2 550	30 602
	1968	2 634	2 553	2 726	2 535	2 784	2 597	2 822	2 788	2 685	2 802	2 808	2 617	2 696	32 354
„ Fe	1967	1 329	1 335	1 437	1 443	1 436	1 421	1 470	1 451	1 404	1 458	1 411	1 335	1 411	16 930
	1968	1 460	1 421	1 507	1 403	1 535	1 430	1 546	1 543	1 479	1 554	1 537	1 413	1 488	17 859
kg-Sinterersatz ³⁾ Mat je t Roheisen	1967	1 140	1 162	1 145	1 102	1 143	1 100	1 102	1 087	1 104	1 130	1 099	1 114	1 118	—
	1968	1 109	1 061	1 055	1 066	1 083	1 101	1 083	1 055	1 058	1 038	1 070	1 040	1 068	—
„ Fe	1967	620	646	636	614	635	609	611	602	607	620	605	617	619	—
	1968	615	590	583	590	597	606	594	584	583	575	586	574	589	—

1) Einschließlich Verbrauch in den Sinteranlagen der Hütten und Gruben. Die im Sinter eingesetzten Rohstoffe sind bei den aufgeführten Materialien enthalten.

2) = unmittelbarer Rohstoff- und Sinterersatz

3) Einschließlich Grubensinter

20. Verbrauch der Stahlwerke

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
a) für die Erzeugung von Stahlrohblöcken															
Metallischer Einsatz	1967	3 279	3 213	3 387	3 558	3 353	3 601	3 622	3 592	3 480	3 544	3 614	3 253	3 458	41 495
	1968	3 701	3 707	4 049	3 661	3 962	3 565	4 102	4 080	3 913	4 159	4 043	3 670	3 894	46 612
Roheisen insgesamt	1967	1 945	1 910	2 023	2 109	1 983	2 117	2 163	2 176	2 094	2 125	2 144	1 929	2 060	24 717
	1968	2 189	2 184	2 371	2 181	2 328	2 105	2 464	2 467	2 356	2 487	2 402	2 188	2 310	27 722
Thomas-Roheisen	1967	1 088	1 053	1 135	1 181	1 103	1 173	1 126	1 120	1 097	1 151	1 147	1 033	1 117	13 407
	1968	1 121	1 092	1 182	1 077	1 176	1 081	1 250	1 271	1 230	1 291	1 234	1 141	1 179	14 146
Stahleisen	1967	835	835	865	904	858	920	1 013	1 032	973	950	969	875	919	11 030
	1968	1 043	1 068	1 163	1 080	1 127	1 001	1 188	1 171	1 102	1 170	1 142	1 024	1 107	13 280
übr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1967	22	22	23	24	22	24	24	23	23	24	27	22	23	281
	1968	24	25	27	23	25	23	26	25	24	26	25	23	25	295
vorgeblas. Thomasst. u. Vorschmelzstahl	1967	8,9	8,6	11	7,2	8,1	6,7	2,0	3,3	3,1	2,1	0,7	0,3	5,2	62
	1968	0,3	1,1	1,5	2,0	3,4	3,3	3,1	0,5	0,2	0,3	0,7	0,8	1,4	17
Schrott	1967	1 182	1 148	1 207	1 281	1 206	1 304	1 275	1 225	1 217	1 242	1 285	1 165	1 228	14 739
	1968	1 328	1 338	1 461	1 291	1 423	1 279	1 429	1 407	1 375	1 466	1 442	1 297	1 378	16 536
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1967	24	22	23	25	24	25	25	23	22	24	25	23	24	284
	1968	27	29	30	28	31	27	31	29	31	31	32	28	30	354
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1967	65	63	59	72	66	76	78	79	68	76	79	64	71	847
	1968	75	72	85	71	84	74	87	90	74	95	85	80	81	972
Eisen- und Manganerz Mat	1967	54	62	63	64	65	72	79	86	76	74	80	71	71	846
	1968	81	83	100	88	92	78	88	86	77	79	81	77	84	1 010
" Fe	1967	34	39	40	41	42	46	51	55	48	47	50	45	45	539
	1968	52	53	64	56	58	49	56	55	49	51	52	49	54	643
Kalk	1967	218	212	226	240	224	236	234	236	233	236	238	220	229	2 753
	1968	248	247	265	244	262	237	273	274	261	284	269	244	259	3 110
b) für die Erzeugung von Thomas-Stahlrohblöcken															
Metallischer Einsatz	1967	860	826	865	910	830	834	815	772	739	791	753	799	809	9 704
	1968	719	703	750	709	748	683	812	792	777	740	693	645	731	8 774
Roheisen insgesamt	1967	782	748	787	830	754	761	750	701	671	718	683	646	736	8 828
	1968	657	640	680	643	679	626	745	727	712	675	631	588	667	8 003
Thomas-Roheisen	1967	771	735	772	816	741	746	731	686	656	704	670	634	722	8 664
	1968	646	630	668	634	668	615	716	713	696	663	619	578	654	7 846
Stahleisen	1967	2,4	5,9	6,1	6,3	5,0	7,2	11	8,0	8,1	6,1	6,0	5,3	6,4	77
	1968	4,0	3,6	5,2	3,2	4,4	6,0	22	7,1	10	5,5	6,1	5,3	6,8	82
übr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1967	7,8	7,4	8,3	8,4	7,4	7,3	7,5	6,5	6,8	7,2	6,9	6,0	7,3	87
	1968	6,3	6,3	6,4	5,5	6,6	5,6	6,6	6,6	6,5	6,2	6,2	5,3	6,2	74
Schrott	1967	66	64	65	66	62	61	55	59	58	61	59	54	61	731
	1968	54	54	60	56	59	47	57	55	55	58	55	50	55	662
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1967	1,8	1,7	1,7	1,6	1,6	1,7	1,5	1,7	1,4	1,6	1,6	1,5	1,6	19
	1968	1,8	1,8	1,7	1,9	1,8	1,6	1,8	1,8	1,9	1,8	1,9	1,6	1,8	21
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1967	1,0	1,1	1,5	1,1	1,1	0,9	1,3	0,9	0,9	0,5	0,4	0,4	0,9	11
	1968	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,1	0,4	0,5	0,3	0,4	0,2	—	0,2	2,2
Eisen- und Manganerz Mat	1967	9,2	11	10	11	11	9,8	7,9	9,6	7,9	9,6	8,6	7,8	9,5	114
	1968	6,8	7,9	8,1	8,2	8,6	8,0	8,4	7,3	7,3	4,9	4,9	5,2	7,1	86
" Fe	1967	5,8	7,0	6,5	7,0	7,1	6,2	5,0	6,0	4,9	6,0	5,4	4,8	6,0	72
	1968	4,1	4,9	5,0	5,1	5,2	5,0	5,2	4,5	4,5	3,0	3,0	3,2	4,4	53
Kalk	1967	98	95	100	108	96	96	91	87	85	91	85	83	93	1 114
	1968	84	83	88	83	87	79	92	89	88	84	79	73	84	1 008
c) für die Erzeugung von SM-Stahlrohblöcken															
Metallischer Einsatz	1967	1 230	1 209	1 265	1 341	1 270	1 375	1 381	1 338	1 292	1 295	1 360	1 245	1 300	15 599
	1968	1 379	1 406	1 566	1 338	1 455	1 318	1 487	1 425	1 344	1 438	1 408	1 258	1 402	16 823
Roheisen insgesamt	1967	402	394	401	417	399	439	463	465	443	425	447	420	426	5 116
	1968	462	473	537	451	481	426	497	483	446	466	457	414	466	5 596
Thomas-Roheisen	1967	20	16	16	18	19	14	16	17	16	16	14	5,3	16	188
	1968	7,9	8,5	8,6	9,9	11	12	12	11	13	13	13	14	11	135
Stahleisen	1967	372	370	376	389	371	415	437	438	417	399	420	405	401	4 810
	1968	444	454	518	431	460	404	474	462	424	444	434	391	445	5 338
übr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1967	9,0	8,7	9,3	9,5	9,2	9,9	10	9,7	9,7	10	13	9,3	9,8	118
	1968	11	11	11	10	10	9,9	11	10	9,2	10	10	10	10	122
vorgeblas. Thomasst. u. Vorschmelzstahl	1967	5,8	6,7	8,7	4,7	5,7	4,8	1,3	1,3	0,5	0,5	0,3	0,1	3,4	40
	1968	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0	—	—	0,0	0,0
Schrott	1967	734	720	770	820	773	821	799	754	744	760	796	724	768	9 214
	1968	804	818	892	775	846	784	864	813	791	851	832	736	817	9 806
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1967	7,1	6,9	7,2	7,7	7,4	7,6	7,9	7,8	7,0	7,4	8,3	7,2	7,5	89
	1968	8,4	9,3	9,6	8,9	9,5	8,9	10	9,6	9,3	9,9	10	8,5	9,3	112
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1967	51	46	42	57	50	58	56	55	49	54	57	46	52	620
	1968	52	51	59	45	59	50	60	64	51	65	58	54	56	672
Eisen- und Manganerz Mat	1967	31	35	36	35	35	44	53	55	49	47	52	48	43	521
	1968	53	55	68	55	59	49	56	55	47	46	51	45	53	638
" Fe	1967	20	22	23	22	23	28	34	35	31	30	33	30	28	332
	1968	34	35	43	35	37	31	36	35	30	29	32	29	34	406
Kalk	1967	46	45	49	52	50	54	53	52	51	49	53	51	50	604
	1968	58	58	62	56	59	53	61	58	53	61	57	51	57	687

20. Verbrauch der Stahlwerke

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
d) für die Erzeugung von Oxygen-Stahlrohblöcken															
Metallischer Einsatz	1967	934	936	1 028	1 057	1 019	1 128	1 162	1 224	1 197	1 201	1 244	1 062	1 099	13 194
	1968	1 305	1 312	1 418	1 329	1 446	1 298	1 501	1 568	1 498	1 677	1 644	1 488	1 457	17 485
Roheisen insgesamt	1967	750	756	826	851	822	908	939	996	969	974	1 003	835	887	10 649
	1968	1 058	1 058	1 141	1 076	1 155	1 040	1 210	1 248	1 188	1 335	1 302	1 175	1 165	13 986
Thomas-Roheisen	1967	297	303	346	347	343	413	378	417	425	431	463	393	380	4 555
	1968	467	453	505	433	497	454	521	547	521	615	602	550	514	6 165
Stahleisen	1967	449	449	476	500	475	490	556	575	539	538	535	457	503	6 040
	1968	585	599	628	637	652	581	683	695	660	713	693	619	645	7 745
ubr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1967	3,7	3,9	4,1	4,0	4,1	4,7	4,6	5,0	5,2	5,2	5,4	4,6	4,6	55
	1968	5,6	5,6	7,3	5,8	6,2	5,4	6,4	6,4	6,6	7,5	7,1	6,3	6,3	76
Schrott	1967	162	155	174	179	168	190	192	193	197	194	206	179	182	2 188
	1968	211	220	235	213	248	219	247	277	269	287	293	267	249	2 986
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1967	3,2	2,9	2,8	3,6	3,2	3,4	3,5	3,3	3,0	3,5	3,7	3,4	3,3	40
	1968	4,2	4,1	4,5	4,3	4,8	4,1	4,4	4,9	5,1	5,3	5,4	4,7	4,6	56
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1967	8,4	10	11	8,5	11	11	14	14	13	16	15	12	12	144
	1968	15	14	17	16	17	17	20	19	17	24	22	19	18	217
Eisen- und Manganerz	1967	11	13	14	14	16	16	14	17	16	14	16	13	14	172
	1968	18	17	21	20	21	17	20	20	19	25	21	22	20	240
„ Fe	1967	6,8	8,1	8,9	9,2	10	10	8,9	11	9,9	9,1	9,8	8,0	9,1	110
	1968	11	11	13	13	13	11	13	13	12	16	15	14	13	154
Kalk	1967	66	65	72	72	72	79	82	88	89	88	92	79	79	944
	1968	96	97	105	97	106	97	110	118	111	129	124	111	108	1 301

21. Verbrauch von festen und flüssigen Brennstoffen in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: 1000 t

Feste Brennstoffe ¹⁾ gesamt	1967	1 706	1 620	1 762	1 776	1 710	1 715	1 760	1 784	1 740	1 780	1 748	1 672	1 731	20 773
	1968	1 841	1 787	1 897	1 716	1 810	1 659	1 825	1 819	1 755	1 873	1 833	1 789	1 800	21 604
Feste Brennstoffe ¹⁾ in Steinkohleneinheiten ²⁾	1967	1 698	1 613	1 755	1 769	1 701	1 707	1 753	1 777	1 730	1 771	1 739	1 644	1 721	20 637
	1968	1 833	1 778	1 887	1 709	1 806	1 655	1 820	1 814	1 752	1 867	1 826	1 784	1 791	21 531
Kokskohle	1967	551	493	515	481	492	489	504	464	492	515	513	541	501	6 053
	1968	549	503	528	478	490	468	461	454	455	480	459	479	475	5 701
Fabrikationskohle	1967	147	119	129	119	102	100	96	108	113	120	119	128	117	1 400
	1968	153	125	128	109	110	90	89	83	84	98	104	125	108	1 298
Koks	1967	1 339	1 283	1 402	1 432	1 398	1 408	1 460	1 482	1 425	1 452	1 414	1 338	1 403	16 833
	1968	1 465	1 438	1 536	1 399	1 496	1 375	1 526	1 533	1 481	1 572	1 521	1 463	1 481	17 805
im Hochofen	1967	1 306	1 257	1 376	1 408	1 371	1 386	1 434	1 451	1 399	1 425	1 387	1 307	1 376	16 517
	1968	1 437	1 415	1 513	1 378	1 476	1 356	1 507	1 511	1 462	1 551	1 498	1 438	1 462	17 545
Koksgrus u. a. sonst. mindervert. Brennst.	1967	198	197	211	203	192	190	186	176	185	189	194	189	193	2 312
	1968	205	207	215	193	195	187	186	191	181	192	195	190	195	2 343
in Sinteranlagen	1967	161	165	181	182	175	177	176	168	164	169	171	163	171	2 055
	1968	176	179	185	177	184	170	183	176	171	174	177	171	177	2 123
Braunkohlenbriketts, Rohbraunkohle, Abrieb und Staub	1967	22	22	21	22	18	17	18	18	17	20	17	17	19	228
	1968	19	18	18	15	9,3	7,8	7,8	7,9	6,3	11	13	12	12	145
Flüssige Brennstoffe	1967	258	237	246	251	248	256	246	222	222	233	250	244	243	2 913
	1968	268	265	288	254	272	246	273	271	264	281	284	279	270	3 245
in Stahlwerken	1967	106	102	108	109	108	112	110	104	103	105	113	101	107	1 284
	1968	114	113	122	110	116	107	118	114	109	117	111	109	114	1 363

22. Sauerstoffwirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: 1000 Nm³

Erzeugung in eigenen Werksanlagen	1967	66 676	63 377	63 052	64 545	66 771	70 271	69 155	72 753	68 460	70 475	71 988	65 164	67 721	812 687
	1968	74 005	74 525	81 320	76 409	82 390	76 927	85 902	85 105	83 574	89 174	86 810	77 568	81 112	973 709
Zugang	1967	29 068	25 316	32 188	32 769	31 775	35 167	39 741	43 908	43 429	45 105	43 014	39 548	36 752	441 028
	1968	45 804	45 348	47 589	42 693	47 335	42 072	47 648	50 247	50 506	55 397	54 500	51 070	48 351	580 209
Verbrauch insgesamt	1967	89 523	83 834	90 512	92 619	93 456	100 586	104 165	111 711	106 583	108 870	107 647	97 198	98 892	1 186 701
	1968	114 068	113 810	123 431	112 706	123 789	112 416	128 158	129 910	128 679	137 576	134 037	121 758	123 369	1 480 128
Hochofen	1967	6 111	5 393	4 955	4 722	8 507	8 119	12 615	15 203	13 896	15 178	14 084	13 675	10 205	122 458
	1968	14 501	14 723	15 862	13 783	14 338	13 509	17 248	14 510	15 114	11 897	14 747	12 852	14 676	176 114
Thomas-Stahlwerke	1967	12 718	11 995	12 599	12 424	12 261	13 400	12 414	12 610	11 421	11 115	10 972	8 085	11 835	142 014
	1968	8 315	8 322	9 014	7 211	8 303	7 664	9 031	8 720	8 751	9 347	8 960	8 584	8 519	102 225
Oxygen-Stahlwerke ³⁾	1967	40 765	40 594	45 706	46 984	45 244	50 600	51 171	55 592	53 751	54 422	54 635	48 692	49 013	587 619
	1968	60 712	60 740	65 927	61 779	68 519	62 033	69 883	73 681	70 706	78 377	77 113	69 582	68 255	819 055
SM-Stahlwerke	1967	14 837	11 879	11 495	13 400	13 118	13 063	12 842	12 246	12 533	12 435	11 549	10 745	12 512	150 143
	1968	12 220	12 076	13 247	12 261	13 035	11 757	12 676	12 404	13 162	13 711	13 018	11 601	12 600	151 198
Elektro- u. sonstige Stahlwerke	1967	2 489	2 282	3 392	2 344	1 654	2 494	2 426	2 620	2 526	2 648	2 581	2 457	2 493	29 913
	1968	2 989	2 730	3 058	2 823	3 523	2 713	2 976	2 898	3 302	3 233	3 176	3 129	3 046	36 550
Warmwalzbetriebe	1967	9 227	8 496	8 994	9 413	8 957	9 914	9 587	9 794	8 977	9 294	10 069	9 537	9 335	112 259
	1968	10 567	10 589	10 955	10 184	9 953	9 642	10 784	11 613	11 278	10 585	9 729	10 378	10 378	126 934

1) Ohne Kokskohle

2) 1 t Steinkohle = 1 t Steinkohlenskoks = 3 t Rohbraunkohle = 1,5 t Braunkohlenbriketts

3) Als Oxygenstahl gelten alle mit reinem oder annähernd reinem Sauerstoff im Aufblasverfahren ganz oder teilweise gefrischten Stähle

23. Gaswirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: Mill. Nm³

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan bis Dez. MD	Gesamt
Koksofengas (4300 kcal/Nm³)															
Erzeugung	1967	196	176	181	171	175	174	184	177	177	185	186	195	181	2 178
	1968	198	185	195	177	180	174	171	169	165	173	165	175	177	2 127
Bezug	1967	291	264	279	275	261	262	276	280	257	256	248	232	265	3 179
	1968	267	258	282	262	291	282	310	302	301	316	282	274	286	3 427
Verbrauch insgesamt	1967	417	379	403	397	392	391	415	414	387	390	376	370	394	4 730
	1968	400	381	410	388	422	414	438	429	421	433	397	383	410	4 919
Hüttenkokereien	1967	48	42	45	39	45	46	53	48	46	48	47	60	47	568
	1968	53	47	47	46	46	45	38	41	42	43	36	41	44	525
Thomas-Stahlwerke	1967	7,1	6,9	7,9	7,6	7,0	5,9	6,2	5,9	5,8	6,6	6,2	6,9	6,7	80
	1968	6,8	5,8	6,3	5,9	6,1	5,1	5,9	6,1	6,1	5,4	5,4	6,0	5,9	71
SM-Stahlwerke	1967	26	24	28	25	30	24	27	24	25	23	22	22	25	300
	1968	25	22	26	25	22	21	21	20	20	20	20	18	22	260
Warmwalzwerke	1967	169	155	168	169	161	166	166	168	164	161	148	132	161	1 927
	1968	152	149	166	155	177	159	176	172	166	180	164	143	163	1 959
Abgabe	1967	61	60	55	47	41	41	42	41	44	48	56	55	49	590
	1968	61	60	64	49	47	40	40	38	39	53	48	63	50	602
Hochofengas (1000 kcal/Nm³)															
Erzeugung ¹⁾	1967	4 375	4 200	1 589	4 708	4 647	4 691	4 893	4 829	4 639	4 693	4 558	4 247	4 589	55 070
	1968	4 691	4 637	5 000	4 515	4 933	4 575	5 136	5 104	4 952	5 118	4 902	4 701	4 858	58 291
Verbrauch insgesamt	1967	3 638	3 517	3 802	3 821	3 790	3 822	3 950	3 912	3 798	3 834	3 743	3 469	3 758	45 100
	1968	3 782	3 762	4 053	3 706	3 977	3 694	4 097	4 083	3 972	4 089	3 964	3 786	3 911	46 965
Stromerzeugungs- anlagen	1967	95	101	121	125	107	134	132	124	132	140	133	106	121	1 450
	1968	121	136	147	161	158	102	140	150	136	134	120	101	131	1 609
Frishdampfanlagen	1967	870	885	947	922	955	907	995	1 015	943	960	948	886	936	11 231
	1968	944	973	1 088	996	1 060	1 032	1 065	1 111	1 087	1 134	1 101	1 076	1 056	12 670
Hüttenkokereien	1967	173	157	159	151	137	132	119	128	134	143	153	119	112	1 705
	1968	155	153	166	135	144	136	164	148	137	148	162	160	151	1 808
Hochofen	1967	1 519	1 470	1 612	1 634	1 627	1 675	1 717	1 662	1 614	1 630	1 576	1 489	1 602	19 224
	1968	1 616	1 595	1 706	1 550	1 675	1 573	1 709	1 705	1 665	1 695	1 643	1 582	1 643	19 714
Thomas-Stahlwerke	1967	39	37	45	51	45	44	46	43	46	46	45	43	44	528
	1968	46	45	45	36	37	36	42	41	41	42	37	33	40	481
SM-Stahlwerke	1967	15	14	16	16	15	16	17	16	16	15	15	13	15	184
	1968	15	13	15	15	14	13	14	13	15	14	15	14	14	170
Warmwalzwerke	1967	667	617	654	679	664	675	688	707	683	665	638	573	659	7 909
	1968	627	612	654	603	660	592	698	688	669	702	660	589	646	7 754
Abgabe	1967	354	320	358	435	400	440	509	463	398	423	412	398	409	4 897
	1968	479	465	498	426	496	458	536	530	530	534	508	475	495	5 935
Erdgas (umgerechnet auf 4300 kcal/Nm³)															
Bezug	1967	189	168	175	176	174	196	185	191	193	210	261	264	199	2 381
	1968	330	307	323	294	306	281	306	324	325	371	385	381	328	3 933
Verbrauch insgesamt	1967	183	165	172	172	171	193	178	189	191	207	257	260	195	2 337
	1968	325	304	319	291	303	279	303	322	324	369	383	377	325	3 899
SM-Stahlwerke	1967	22	20	25	25	24	24	26	28	26	30	31	32	26	312
	1968	37	35	39	38	39	34	34	36	35	39	40	38	37	444
Warmwalzbetriebe	1967	100	92	95	96	95	111	103	106	105	115	143	136	108	1 297
	1968	176	165	174	158	166	152	174	184	176	197	200	195	176	2 117

24. Stromwirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: Mill. kWh

Erzeugung	1967	563	524	560	510	510	509	504	541	532	563	572	549	538	6 459
	1968	603	586	625	558	556	545	577	586	560	595	600	566	580	6 957
Bezug	1967	762	711	749	777	745	793	787	778	798	800	798	771	773	9 277
	1968	815	820	885	813	887	800	898	911	880	950	910	877	873	10 476
Verbrauch insgesamt	1967	1 170	1 093	1 149	1 152	1 116	1 162	1 163	1 178	1 160	1 198	1 188	1 151	1 157	13 879
	1968	1 266	1 229	1 316	1 213	1 281	1 175	1 299	1 310	1 275	1 364	1 326	1 274	1 277	15 328
Hochofen	1967	108	101	109	105	104	101	106	115	107	110	108	110	107	1 281
	1968	115	113	125	121	126	113	123	130	124	134	133	114	123	1 471
Thomas- und SM-Stahlwerke	1967	50	50	50	52	51	50	50	48	47	48	49	48	49	592
	1968	46	45	47	43	44	41	46	45	44	47	45	42	45	535
Elektro- Stahlwerke	1967	153	144	136	146	123	155	156	153	148	150	150	143	146	1 757
	1968	175	155	182	162	179	157	171	172	172	177	171	171	171	2 047
Warmwalzwerke	1967	372	355	380	384	372	388	381	387	389	393	395	369	381	4 569
	1968	412	407	440	400	432	391	442	446	427	464	446	407	426	5 114
Abgabe	1967	136	131	146	120	125	127	132	128	156	151	165	154	139	1 670
	1968	160	158	170	139	141	155	159	168	149	160	161	118	156	1 868

1) Berechnet nach dem Kohlenstoffeinsatz in den Hochöfen

25. Verbrauch von Schrott in der Eisen schaffenden Industrie und in Eisen-, Stahl- und Tempergießereien

Verbrauch für Erzeugung von	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
a) in 1000 t															
Roheisen	1967	50	42	45	54	45	50	53	39	38	43	42	39	45	542
	1968	40	39	40	38	39	34	44	45	45	50	44	41	42	500
Stahlrohblöcken	1967	1 182	1 148	1 207	1 281	1 206	1 304	1 275	1 225	1 217	1 242	1 285	1 165	1 228	14 739
	1968	1 328	1 338	1 461	1 291	1 423	1 279	1 429	1 407	1 375	1 467	1 442	1 297	1 378	16 536
Thomas-Stahlrohbl.	1967	66	64	65	66	62	61	55	59	58	61	59	54	61	731
	1968	54	54	60	56	59	47	57	55	55	58	55	50	55	662
Oxygen-Stahlrohbl.	1967	162	155	174	179	168	190	192	193	197	194	206	179	182	2 188
	1968	211	220	235	213	248	219	247	277	269	287	293	267	249	2 986
SM-Stahlrohblöcken	1967	734	720	770	820	773	821	799	754	744	760	796	724	768	9 214
	1968	804	818	892	775	846	784	864	813	791	851	832	736	817	9 806
Elektro-Stahlrohbl.	1967	220	209	199	217	204	231	229	219	218	227	224	208	217	2 606
	1968	259	246	273	247	270	229	261	262	260	270	262	243	257	3 082
Eisenguß ¹⁾	1967	261	243	254	254	235	283	246	230	266	287	275	236	256	3 070
	1968	285	283	296	285	297	256	270	265	304	335	311
Stahlguß ¹⁾	1967	42	41	45	46	39	45	40	42	46	47	45	41	43	519
	1968	49	49	52	51	55	44	50	53	54	60	54
Temperguß ¹⁾	1967	40	33	36	37	37	44	38	23	44	48	46	39	39	466
	1968	47	48	50	47	50	43	33	41	51	56	49
b) in kg je Tonne Erzeugung															
Roheisen	1967	24	20	20	23	20	21	22	16	16	18	18	18	20	—
	1968	17	16	16	16	15	14	17	17	18	19	17	16	16	—
Stahlrohblöcken	1967	412	408	407	412	412	415	405	393	401	401	407	411	412	—
	1968	412	414	415	406	414	413	402	398	404	405	409	407	408	—
Thomas-Stahlrohbl.	1967	88	89	86	83	86	84	78	88	90	89	90	87	86	—
	1968	86	88	92	90	90	79	81	80	81	89	90	89	86	—
Oxygen-Stahlrohbl.	1967	198	189	193	193	189	192	189	180	188	184	189	193	189	—
	1968	185	192	190	183	198	194	189	203	205	196	203	205	196	—
SM-Stahlrohblöcken	1967	683	681	694	704	700	689	669	655	664	677	675	670	680	—
	1968	675	673	661	673	676	690	678	666	681	687	684	682	677	—
Elektro-Stahlrohbl.	1967	978	979	977	984	983	991	990	970	979	1 001	990	1 002	987	—
	1968	988	980	979	984	978	971	984	1 015	996	999	996	999	988	—
Eisenguß ²⁾	1967	633	639	620	631	612	614	613	623	622	632	614	626	623	—
	1968	616	630	609	614	603	592	598	580	591	592	600	—
Stahlguß ²⁾	1967	993	1 014	1 011	1 045	1 030	1 024	1 022	1 001	978	1 006	1 088	1 011	1 019	—
	1968	1 008	1 035	1 020	1 010	1 029	1 021	1 001	1 032	1 028	1 024	1 005	—
Temperguß ²⁾	1967	885	889	852	906	874	906	887	890	921	904	938	920	898	—
	1968	896	919	908	918	893	992	869	917	897	891	910	—

VI. Schrottwirtschaft

26. Entfall, Zugang und Bestand an Schrott

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Dez. MD	Gesamt
Zugang insgesamt ³⁾	1967	1 621	1 591	1 754	1 786	1 677	1 866	1 738	1 775	1 931	1 887	1 808	1 761	1 766	21 195
	1968	1 785	1 940	2 084	1 937	2 099	1 864	2 013	2 050	2 009	2 198	1 993
bei Hochofen- und Stahlwerken	1967	1 166	1 139	1 243	1 285	1 190	1 305	1 225	1 279	1 341	1 218	1 242	1 200	1 238	14 857
	1968	1 274	1 366	1 477	1 372	1 465	1 334	1 451	1 490	1 394	1 455	1 414	1 277	1 398	16 771
vom Handel	1967	446	419	515	504	483	519	451	482	518	493	467	486	482	5 783
	1968	482	557	610	568	595	539	565	550	536	569	568	499	553	6 637
bei Eisen-, Stahl- u. Tempergießereien	1967	303	279	294	295	283	332	303	264	331	352	334	312	307	3 684
	1968	337	349	374	360	384	329	335	343	389	427	390
vom Handel	1967	123	114	123	122	118	137	132	112	138	148	142	141	129	1 549
	1968	136	151	163	158	171	112	147	147	163	185	166	142 p	156	1 869 p
Eigenentfall	1967	900	885	899	954	872	976	945	950	1 016	959	967	885	934	11 209
	1968	993	1 008	1 078	1 006	1 083	982	1 074	1 136	1 084	1 128	1 070
in Hochof.-u. Stahlw. sowie verbund. Betr.	1967	720	720	728	781	707	781	774	797	823	755	775	714	756	9 074
	1968	792	810	867	804	870	795	886	940	858	886	846	778	845	10 134
in Eisen-, Stahl- u. Tempergießereien	1967	180	165	171	173	165	195	171	153	193	204	192	171	178	2 135
	1968	201	198	211	202	213	187	188	196	226	242	224
Aus Einfuhr verfügbar	1967	58	72	79	72	89	90	75	99	118	121	112	95	90	1 078
	1968	119	151	165	165	166	171	123	136	113	99	90	68 p	130	1 565 p
Für Ausfuhr bestimmt	1967	176	161	179	175	174	175	174	193	178	175	172	162	174	2 092
	1968	143	180	182	157	143	133	150	128	149	163	157	140 p	152	1 825 p
Bestand	1967	1 858	1 780	1 766	1 704	1 644	1 609	1 519	1 540	1 681	1 726	1 669	1 750	—	—
	1968	1 643	1 646	1 647	1 714	1 805	1 879	1 916	2 027	2 057	2 124	2 059	...	—	—
bei Hochofen- und Stahlwerken	1967	920	883	878	845	823	803	724	768	899	895	833	862	—	—
	1968	796	815	845	901	939	985	984	1 057	1 074	1 112	1 072	1 052	—	—
bei Eisen-, Stahl- u. Tempergießereien	1967	283	273	262	252	251	245	253	247	254	264	268	294	—	—
	1968	280	279	286	297	309	317	322	328	325	321	313	...	—	—
bei Händlern	1967	655	624	626	607	570	561	542	525	528	567	568	594	—	—
	1968	567	552	516	516	557	577	610	642	658	691	674	...	—	—

1) Einschließlich Kreislaufmaterial

2) Ohne Kreislaufmaterial

3) Eigenentfall, Zukauf und Bestandsberichtigungen abzüglich Werksabgaben

27. Bestände an Rohstoffen, Brennstoffen und Erzeugnissen bei der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung		Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.
Eisenträger (ohne Schrott)	Mat	1967	11 851	11 314	10 940	10 146	9 992	9 826	9 426	9 450	9 528	9 367	9 402	9 130
		1968	9 059	9 309	9 162	9 001	8 826	9 104	9 411	9 893	10 260	10 725	10 287	9 917
„	Fe	1967	5 970	5 685	5 530	5 169	5 106	5 015	4 830	4 867	4 938	4 835	4 842	4 705
		1968	4 660	4 818	4 801	4 677	4 589	4 789	4 990	5 277	5 479	5 706	5 452	5 218
Eisenerze	Mat	1967	8 601	8 158	7 896	7 169	7 109	6 907	6 550	6 596	6 700	6 535	6 564	6 303
		1968	6 309	6 521	6 519	6 339	6 214	6 497	6 852	7 361	7 632	7 957	7 527	7 121
„	Fe	1967	4 737	4 492	4 375	4 039	4 031	3 916	3 739	3 776	3 849	3 764	3 776	3 635
		1968	3 623	3 773	3 796	3 669	3 604	3 792	3 988	4 298	4 467	4 642	4 390	4 144
Inlandserze	Mat	1967	134	133	121	102	91	86	69	64	67	66	64	58
		1968	57	63	59	61	62	66	63	66	60	67	73	68
„	Fe	1967	42	43	40	34	30	29	24	22	23	23	21	19
		1968	19	22	21	21	22	22	22	22	21	23	25	23
Auslandserze	Mat	1967	8 467	8 025	7 775	7 067	7 018	6 821	6 481	6 532	6 633	6 469	6 500	6 245
		1968	6 252	6 459	6 460	6 278	6 152	6 430	6 789	7 295	7 572	7 890	7 454	7 054
„	Fe	1967	4 695	4 449	4 335	4 005	4 000	3 887	3 716	3 755	3 826	3 741	3 755	3 616
		1968	3 604	3 751	3 776	3 648	3 583	3 770	3 966	4 276	4 446	4 619	4 364	4 120
Manganerze	Mat	1967	351	328	288	292	298	302	275	241	210	247	282	261
		1968	287	299	218	282	289	275	224	260	282	341	341	325
„	Fe	1967	47	46	39	38	38	37	31	29	23	29	34	28
		1968	33	34	26	44	40	35	28	38	46	51	52	48
Sinter, Briquets	Mat	1967	267	269	243	251	238	260	274	278	272	266	278	330
		1968	284	267	241	278	258	285	295	247	250	259	224	256
„	Fe	1967	158	156	141	148	138	152	160	161	155	156	166	193
		1968	164	151	134	157	148	166	174	142	141	145	127	147
Abbrände	Mat	1967	614	559	503	454	380	379	368	369	366	373	344	318
		1968	275	322	307	250	235	240	233	230	263	304	327	362
„	Fe	1967	290	259	232	206	171	172	169	169	166	163	153	142
		1968	124	145	137	110	102	106	102	102	116	136	146	162
Schlacken und Walzzunder	Mat	1967	292	286	295	295	283	307	294	303	313	291	290	279
		1968	313	345	367	374	400	405	442	455	454	512	535	532
„	Fe	1967	120	118	128	132	123	136	131	135	144	126	120	114
		1968	136	147	154	154	167	172	192	200	196	225	240	225
Gichtstaub	Mat	1967	1 726	1 715	1 714	1 685	1 683	1 672	1 666	1 662	1 667	1 654	1 644	1 638
		1968	1 591	1 555	1 510	1 478	1 430	1 402	1 363	1 340	1 380	1 352	1 334	1 320
„	Fe	1967	618	613	615	605	606	602	599	597	601	598	594	593
		1968	581	570	554	543	526	517	505	496	513	508	497	492
Schrott ¹⁾		1967	920	883	878	845	822	803	724	768	899	895	833	863
	1968	796	815	845	901	939	985	984	1 057	1 075	1 112	1 072	1 052	
Hochofenschrott		1967	34	34	39	32	30	31	23	25	33	36	32	30
	1968	28	28	34	35	39	39	32	26	23	26	35	33	
Stahlwerksschrott		1967	756	718	706	681	659	640	575	611	717	720	669	704
	1968	630	645	662	705	727	769	767	834	853	887	876	836	
Legierter Schrott		1967	73	71	72	69	72	72	68	74	83	82	80	78
	1968	86	90	97	103	109	117	125	128	130	126	91	116	
Gußbruch		1967	57	61	61	63	61	60	58	58	66	57	52	51
	1968	52	52	52	58	64	60	60	69	69	73	70	67	
Koks		1967	299	296	286	251	247	253	219	220	214	210	204	237
	1968	229	225	228	232	212	204	196	185	194	194	191	236	
Steinkohlen u. Briquets einschl. Einsatzkohle		1967	342	337	322	293	268	293	311	287	309	318	327	321
	1968	303	318	306	294	269	259	228	282	311	353	386	345	
Roheisen		1967	507	476	496	463	469	429	465	475	412	425	413	481
	1968	461	459	441	444	475	528	492	471	439	428	401	493	
Roßblöcke		1967	484	514	505	497	519	520	536	522	485	489	496	491
	1968	502	483	519	534	550	546	568	550	557	552	568	591 p	
Halbzeug einschl. Warmbreitband (Coils)		1967	1 817	1 826	1 796	1 812	1 829	1 774	1 871	1 932	1 854	1 814	1 902	1 927
	1968	2 005	2 048	2 106	2 097	2 092	2 157	2 167	2 167	2 152	2 201	2 091	2 123	2 114 p
Walzwerks- fertigerzeugnisse ²⁾		1967	1 302	1 374	1 356	1 394	1 404	1 372	1 370	1 358	1 224	1 262	1 338	1 259
	1968	1 410	1 501	1 504	1 498	1 540	1 509	1 561	1 561	1 523	1 428	1 483	1 521	1 470 p

1) Ohne reine Walzwerke

2) Nur bei Walzwerken

28. Arbeiter und Angestellte in der Eisen schaffenden Industrie mit örtlich verbundenen Betrieben
und im Eisenerzbergbau

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.
Betriebe der Eisen schaffenden Industrie ¹⁾	1967	292 186	290 182	289 210	288 143	287 178	286 568	286 352	286 769	286 815	284 784	284 187	281 994
	1968	284 079	284 347	283 104	283 236	282 573	281 791	282 660	284 873	284 276	284 408	284 984	284 398p
Angestellte ¹⁾	1967	57 253	56 889	56 863	56 697	56 476	56 447	56 330	56 569	57 127	56 749	56 822	56 514
	1968	57 270	57 651	57 507	57 508	57 281	57 190	57 287	58 256	58 391	58 226	58 526	58 575
Arbeiter ¹⁾	1967	234 933	233 293	232 347	231 446	230 702	230 121	230 022	230 200	229 688	228 035	227 367	225 480
	1968	226 809	226 696	225 597	225 728	225 292	224 601	225 373	226 617	225 985	226 454	226 458	225 823
Hochöfen ²⁾	1967	15 294	15 338	15 236	15 199	15 075	15 065	15 081	15 107	15 048	14 970	14 945	14 889
	1968	16 850	16 815	16 756	16 656	16 233	15 819	15 745	15 699	15 567	15 691	15 725	15 668
Stahlwerke ²⁾	1967	27 497	27 304	27 204	27 064	27 046	26 695	26 793	26 720	26 673	26 416	26 419	26 076
	1968	28 323	28 343	28 375	28 540	28 600	28 673	28 658	28 801	28 624	28 792	28 932	28 842
Walzwerke ²⁾	1967	78 442	78 006	77 704	77 804	77 465	77 482	77 526	77 180	76 460	75 891	75 631	75 072
	1968	78 953	78 928	78 730	79 026	79 223	79 332	79 568	79 616	79 625	79 901	80 265	80 128
Hilfs- und Nebenbetriebe ²⁾	1967	78 358	77 940	77 522	77 273	77 053	76 849	76 779	76 792	76 277	76 656	76 396	75 657
	1968	68 335	68 035	67 422	67 774	67 543	66 997	67 198	66 903	66 688	67 672	66 850	66 388
Mit der Eisen schaffenden Industrie örtlich verbundene Betriebe ¹⁾	1967	83 445	82 873	82 029	81 340	81 186	80 370	80 462	80 672	80 403	80 282	80 072	79 518
	1968	77 907	77 907	77 914	77 879	78 067	77 162	78 215	78 724	78 998	79 698	80 635	80 504p
Angestellte ¹⁾	1967	18 350	18 427	18 359	18 284	18 295	18 129	17 981	18 062	18 276	18 228	18 212	18 144
	1968	17 683	17 371	17 387	17 208	17 425	17 161	17 226	17 471	17 442	17 625	17 656	17 678
Arbeiter ¹⁾	1967	65 095	64 446	63 670	63 056	62 891	62 241	62 481	62 610	62 127	62 054	61 860	61 374
	1968	60 224	60 536	60 527	60 671	60 612	60 001	60 989	61 253	61 556	62 073	62 979	62 826
Eisenerzbergbau	1967	6 193	6 112	5 964	5 758	5 640	5 586	5 546	5 505	5 469	5 355	5 314	5 286
	1968	5 242	5 181	4 840	4 815	4 756	4 704	4 682	4 606	4 573	4 511	4 448	4 404
Angestellte ¹⁾	1967	910	899	884	865	843	843	833	824	817	780	772	769
	1968	769	764	732	717	711	704	695	691	683	663	662	661
Arbeiter ¹⁾	1967	5 283	5 213	5 080	4 893	4 797	4 743	4 713	4 681	4 652	4 575	4 542	4 517
	1968	4 473	4 417	4 108	4 098	4 045	4 000	3 987	3 915	3 890	3 848	3 786	3 742
über Tage	1967	1 973	1 983	1 958	1 929	1 925	1 894	1 887	1 874	1 865	1 825	1 807	1 781
	1968	1 775	1 748	1 593	1 603	1 593	1 574	1 568	1 534	1 527	1 510	1 485	1 475
unter Tage einschl. Tagebau	1967	3 310	3 230	3 122	2 964	2 872	2 849	2 826	2 807	2 787	2 750	2 735	2 736
	1968	2 698	2 669	2 515	2 495	2 452	2 426	2 419	2 381	2 363	2 338	2 301	2 268

29. Arbeiterstunden in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau

Maßeinheit: 1000 Std.

Eisen schaffende Industrie													
Verfahrenre Stunden	1967	46 235	42 211	44 366	44 094	41 161	44 268	43 033	42 477	43 203	45 600	43 849	41 431
	1968	44 796	42 593	45 312	43 131	44 728	39 269	44 001	44 219	43 939	47 975	44 682p	
Ausfallstunden	1967	6 726	6 356	6 886	6 013	7 168	7 887	9 197	12 396	8 613	6 933	5 503	6 713
	1968	7 176	7 602	6 810	6 506	7 099	7 659	11 695	10 755	8 643	7 800	5 992	
Eisenerzbergbau													
Verfahrenre Stunden	1967	799	767	791	779	718	731	689	699	711	727	704	619
	1968	615	587	619	613	625	553	612	575	590	631	609	
Ausfallstunden	1967	170	171	122	117	126	138	178	184	144	124	106	128
	1968	104	154	144	101	108	114	147	163	119	102	82	

1) Einschließlich Lehrlinge

2) Ohne Lehrlinge

30. Brutto-Gehälter und -Löhne in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau ¹⁾

Maßeinheit: Mill. DM

	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Nov. MD	Gesamt
Eisen schaffende Industrie	1967	320	299	325	312	340	327	333	332	322	320	379	334	328	3 609
	1968	329	309	324	331	349	353	360	361	348	358	426		350	3 848
Brutto-Gehaltssumme	1967	84	83	82	82	84	83	83	82	82	82	98	88	81	925
	1968	86	82	83	83	86	86	87	87	88	90	108		88	966
Brutto-Lohnsumme	1967	236	216	243	230	256	244	250	250	240	238	280	247	244	2 683
	1968	244	227	241	248	263	267	273	274	260	268	318		262	2 883
Eisenerzbergbau ²⁾	1967	5,3	5,2	5,5	5,3	5,1	5,1	4,9	5,1	5,0	5,0	5,2	5,9	5,2	56,7
	1968	4,5	4,2	4,4	4,5	4,6	4,3	4,5	4,5	4,5	4,6	6,0		4,6	50,6
Brutto-Gehaltssumme	1967	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,1	1,1	1,4	1,2	13,0
	1968	1,1	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,0	1,0	1,3		1,0	11,5
Brutto-Lohnsumme	1967	4,1	4,0	4,3	4,1	3,9	3,9	3,7	3,9	3,8	3,9	4,1	4,6	4,0	43,7
	1968	3,5	3,2	3,4	3,5	3,6	3,3	3,5	3,4	3,5	3,6	4,6		3,6	39,1

X. Umsatz

31. Umsatz der Eisen schaffenden Industrie, des Eisenerzbergbaues und der Gießerei-Industrie ^{3) 4)}

Maßeinheit: Mill. DM

	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Nov. MD	Gesamt
Hochofen-, Stahl- und Warmwalzwerke	1967	1 367	1 337	1 474	1 525	1 455	1 596	1 464	1 508	1 626	1 522	1 471	1 449	1 486	16 345
	1968	1 434	1 507	1 679	1 596	1 731	1 540	1 728	1 779	1 779	1 843	1 759		1 670	18 375
Inlandsumsatz	1967	983	922	996	1 016	993	1 086	1 013	1 022	1 072	1 034	1 059	1 005	1 018	11 196
	1968	1 226	1 309	1 403	1 188	1 272	1 145	1 282	1 283	1 317	1 362	1 335		1 284	14 122
Auslandsumsatz	1967	384	415	478	509	462	510	451	486	553	488	412	443	468	5 148
	1968	208	198	277	408	459	395	446	496	462	480	423		387	4 252
Schmiede-, Preß- und Hammerwerke	1967	72	71	73	71	67	70	66	65	65	70	69	71	69	759
	1968	74	76	78	72	82	73	78	85	86	94	82		80	880
Inlandsumsatz	1967	53	51	49	48	46	50	43	47	47	51	51	50	49	536
	1968	56	58	60	57	64	56	63	67	67	72	65		62	685
Auslandsumsatz	1967	19	20	24	23	21	20	23	18	18	19	18	21	20	223
	1968	19	18	18	14	18	17	16	18	18	22	17		18	195
Eisenerzbergbau	1967	19	19	19	20	20	19	19	20	19	20	19	17	19	213
	1968	14	14	13	12	15	14	15	15	14	15	15		14	156
Inlandsumsatz	1967	18	18	18	19	19	19	18	19	18	19	18	17	18	203
	1968	14	14	13	12	15	14	15	15	14	15	15		14	156
Auslandsumsatz	1967	1,0	0,7	1,1	0,8	1,0	0,7	0,6	1,2	0,6	0,7	0,6	0,5	0,8	9,0
	1968	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,1	0,1	0,1		0,0	0,3
Eisen-, Stahl- und Tempergießereien	1967	289	266	290	291	282	315	288	276	306	319	324	295	295	3 246
	1968	311	313	334	339	366	328	348	360	382	429	394		355	3 904
Inlandsumsatz	1967	261	240	261	264	253	284	263	249	278	289	295	267	267	2 937
	1968	281	284	304	308	336	301	320	331	350	395	364		325	3 574
Auslandsumsatz	1967	28	26	29	27	30	32	25	28	28	30	29	29	28	312
	1968	29	29	30	31	30	27	29	29	32	34	30		30	330

1) Betriebe, die nach dem Schwergewicht (gemessen an den Beschäftigten) dem Industriezweig zugeordnet sind (hauptbeteiligte Industriegruppe)

2) Ab Januar 1965 einschließlich sogen. Bergmannsprämien

3) Betriebe bzw. Betriebsteile, die nach der Produktion zugeordnet sind (beteiligte Industriegruppe)

4) Ab Januar 1968 Inlandsumsatz einschließlich, Auslandsumsatz ohne Umsatzsteuer (Mehrwertsteuer)

Quelle: Industrie und Handwerk Reihe 1

32. Einfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen, Eisen- und Stahlerzeugnissen

Maßeinheit: in Tonnen

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Nov. MD	Gesamt
Eisenerze	1967	2311 962	2225 582	2550 282	2248 856	2816 102	3187 459	2496 102	2991 731	2901 221	2644 541	2802 711	2684 062	2 652 414	29 176 549
	1968	3122 277	3385 008	3263 001	3011 783	3306 789	3134 761	3616 289	3766 727	3395 297	3651 225	3031 316		3 334 952	36 684 473
Steinkohle	1967	497 657	448 711	646 693	484 434	498 297	635 986	646 500	486 733	494 182	731 624	573 066	708 024	558 535	6 143 883
	1968	445 536	465 939	469 404	482 274	527 141	356 323	441 970	590 402	451 607	556 784	570 038		487 038	5 357 418
Koks	1967	27 026	22 476	32 378	64 627	62 409	54 222	49 702	42 305	45 948	48 243	28 900	25 495	43 476	478 236
	1968	17 842	12 961	35 479	22 838	32 652	20 222	34 977	24 112	22 985	27 714	26 565		25 307	278 377
Schrott	1967	53 463	83 121	81 108	70 380	93 279	91 180	84 365	87 754	117 348	115 703	114 824	110 917	90 230	992 525
	1968	116 548	143 071	174 228	175 283	207 469	141 869	170 186	116 901	118 770	116 576	76 871		141 616	1 557 772
Roheisen u. Hochofen-Ferrolegerungen	1967	17 083	21 308	21 372	18 937	17 023	20 839	15 845	15 123	20 797	17 133	17 088	9 970	18 414	202 553
	1968	21 197	25 923	23 090	19 683	29 788	16 799	27 732	28 289	31 421	30 081	28 150		23 763	285 153
Halbzeug	1967	27 362	17 723	32 957	46 920	35 620	40 545	33 281	25 267	31 424	24 075	25 358	24 987	30 957	340 532
	1968	27 961	30 731	44 243	51 412	58 577	50 854	66 656	92 428	53 918	57 939	74 237		55 360	608 956
Warmbreitband	1967	60 632	35 519	42 654	29 451	39 108	49 369	42 573	55 000	57 032	67 909	80 495	64 724	50 886	559 742
	1968	67 104	54 818	77 215	66 574	82 030	49 802	67 153	88 601	82 089	73 221	61 261		69 988	769 868
Oberbaumaterial	1967	831	963	353	373	1 596	1 516	811	353	530	676	557	524	778	8 559
	1968	969	802	1 319	853	1 118	466	780	1 578	2 024	1 430	1 764		1 191	13 103
Formstahl	1967	20 110	20 957	25 476	24 525	22 210	29 626	27 755	24 923	27 906	37 953	36 121	25 673	27 051	297 562
	1968	41 787	51 327	57 184	37 043	31 673	28 391	41 881	35 773	43 210	45 590	40 379		41 294	454 238
Stabstahl	1967	55 091	59 002	69 470	70 649	67 627	79 130	79 269	63 923	69 721	89 503	93 902	82 259	72 489	797 377
	1968	99 777	121 506	139 105	130 306	132 422	111 135	142 608	98 459	111 326	136 629	112 031		121 391	1 335 304
Walzdraht	1967	53 538	40 277	46 510	46 015	41 594	58 783	43 427	38 270	49 562	58 259	58 453	62 367	48 608	534 688
	1968	62 758	61 404	74 408	73 672	75 238	62 404	63 032	70 694	71 552	81 826	70 147		69 740	767 135
Bandstahl	1967	16 639	16 571	15 064	19 623	18 547	22 719	19 596	24 776	20 572	20 887	26 292	29 558	20 117	221 286
	1968	27 475	27 614	34 227	30 476	31 216	29 003	36 775	32 768	29 998	38 012	29 449		31 547	347 013
Breitflachstahl und Grobblech	1967	27 091	26 588	26 704	31 739	30 943	40 315	45 210	46 728	47 770	62 132	65 592	55 420	40 983	450 812
	1968	77 861	82 405	97 592	93 637	85 023	72 736	90 792	86 643	73 079	86 165	87 505		84/858	933 438
Mittelblech	1967	10 006	9 365	11 318	12 403	12 451	14 321	13 910	13 545	15 361	15 524	16 834	15 644	13 185	145 038
	1968	13 432	25 351	22 757	21 145	23 210	17 835	20 563	18 812	16 933	16 962	13 945		19 451	213 965
Feinblech	1967	102 130	84 310	91 884	93 567	92 997	98 958	91 793	76 532	85 720	103 075	121 299	99 950	94 751	1 042 265
	1968	100 710	111 528	125 379	112 232	119 875	102 953	124 139	113 265	129 938	139 215	140 287		119 956	1 319 521
Weißblech und -band	1967	5 530	4 884	7 922	7 556	9 909	9 091	10 891	10 062	8 346	10 540	8 221	10 504	8 450	92 955
	1968	5 768	6 063	7 803	11 985	10 413	9 811	12 602	12 215	10 186	10 383	9 380		9 692	106 609
sonstiges Blech	1967	9 284	9 036	9 230	10 256	9 470	9 935	10 256	7 713	9 791	12 379	14 540	12 185	10 172	111 890
	1968	12 656	11 232	11 135	12 352	16 444	9 038	12 573	9 789	10 589	14 985	11 726		12 047	132 519
Walzstahl-Erzeugnisse lt. Montan-Vertrag ¹⁾	1967	388 244	325 195	379 542	393 077	382 072	454 311	418 772	387 092	423 735	502 912	547 754	483 795	418 428	4 602 706
	1968	538 258	584 781	692 367	644 687	667 239	544 428	679 554	661 025	634 862	702 357	652 111		636 515	7 001 669
Stahlrohre, nahtlos	1967	2 265	2 212	1 794	1 994	2 070	2 555	3 909	2 709	2 658	2 924	3 075	3 810	2 563	28 195
	1968	2 627	4 285	4 895	5 435	5 683	4 784	5 679	6 020	6 728	8 115	7 150		5 582	61 401
Stahlrohre, geschweißt	1967	3 520	2 904	3 918	6 352	6 588	5 315	4 294	6 715	7 757	6 294	4 171	4 197	5 257	57 828
	1968	3 999	7 409	12 525	13 925	11 489	9 168	19 331	5 072	8 731	8 437	7 589		9 789	107 675
sonst. Erzeugnisse der Eisen- u. Stahllnd. ²⁾	1967	945	1 599	1 854	1 560	1 113	1 216	787	828	767	693	452	462	1 074	11 814
	1968	519	605	961	1 284	1 143	870	1 310	994	1 067	1 384	1 281		1 038	11 421
Walzstahl-Erzeugnisse insgesamt	1967	394 974	331 940	387 108	402 983	391 843	463 397	427 762	397 344	434 917	512 823	555 452	492 264	427 322	4 700 543
	1968	545 403	597 080	710 748	665 331	685 554	559 250	705 874	673 111	651 388	720 293	668 134		652 924	7 182 166
darunter Edelstahl	1967	12 259	10 801	9 995	10 995	10 152	12 966	12 960	7 436	12 198	14 578	14 419	15 583	11 705	128 759
	1968	16 607	16 693	21 361	18 955	20 588	16 639	21 652	19 540	22 260	24 839	23 453		20 235	222 587
übrige Waren aus Eisen und Stahl ³⁾	1967	35 793	35 046	38 294	37 522	34 538	40 764	36 586	36 995	39 385	46 730	44 722	39 521	38 761	426 375
	1968	36 274	42 606	44 414	44 154	45 343	40 814	50 568	39 774	51 370	55 692	50 724		45 612	501 733
darunter Edelstahl	1967	2 866	2 691	2 624	2 778	2 424	2 966	2 770	2 936	3 202	3 927	3 420	3 116	2 964	32 604
	1968	3 398	3 752	3 477	4 345	4 778	4 578	4 471	4 361	5 473	5 735	5 945		4 574	50 313
Eisen- u. Stahlerzeugnisse insgesamt in 1000 DM ⁴⁾	1967	276 732	248 466	276 413	276 811	281 456	317 296	294 945	269 862	295 541	354 473	364 938	337 622	296 085	3 256 933
	1968	357 995	387 599	452 756	423 533	444 825	366 873	463 113	412 236	434 056	485 557	439 319		424 351	4 667 862

1) Von Halbzeug bis sonstiges Blech

2) Freiformschmiedestücke, Eisenbahnachsen und -räder u. a.

3) Aus Kap. 73 der Außenhandelsstatistik,

soweit sie nicht vorstehend besonders aufgeführt sind

4) Schrott, Roheisen, Walzstahl und Fertigwaren aus Eisen und Stahl (Kap. 73 der Außenhandelsstatistik)

33. Ausfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen, Eisen- und Stahlerzeugnissen

Maßeinheit: in Tonnen

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	Marz	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Nov. MfD	Gesamt
Eisenerze	1967	23 209	23 997	25 226	25 737	34 112	45 867	27 252	24 611	26 728	25 435	25 103	24 938	27 935	307 280
	1968	602	1 885	942	1 270	1 618	1 418	1 030	1 156	905	1 816	2 307		1 359	14 949
Steinkohle	1967	1506 234	1253 325	1344 489	1281 815	1356 981	1539 024	1331 074	1590 636	1562 693	1828 822	1571 504	1450 569	1 469 691	16 166 597
	1968	1856 747	1620 784	1547 417	1528 536	1681 323	1564 700	1905 539	1639 401	1654 556	1922 738	1918 733		1 712 770	18 840 474
Koks	1967	691 220	491 236	524 034	518 879	569 649	651 930	647 189	611 450	757 518	736 393	707 492	703 906	627 998	6 906 990
	1968	712 802	693 682	741 742	694 791	710 211	638 360	752 229	755 181	832 359	946 617	914 413		762 944	8 392 387
Schrott	1967	247 785	181 301	170 993	152 999	121 674	225 682	199 320	167 122	171 234	183 625	179 806	123 877	181 958	2 001 541
	1968	163 542	158 300	174 718	152 720	154 578	118 913	148 444	156 909	130 282	145 530	167 825		151 978	1 671 761
Roheisen u. Hochofen-Ferrolegerungen	1967	72 121	84 661	96 769	104 539	152 701	164 555	117 010	111 920	129 475	116 937	98 244	98 502	113 540	1 248 941
	1968	75 167	77 910	100 711	79 814	69 261	50 790	67 912	78 562	57 839	36 253	61 811		68 730	756 030
Halbzeug	1967	120 038	103 507	126 743	134 831	109 623	128 476	149 312	105 961	102 826	117 422	125 961	79 313	120 427	1 324 700
	1968	185 159	127 930	137 104	68 948	69 798	71 873	78 892	83 811	76 388	92 390	82 780		97 734	1 075 073
Warmbreitband	1967	80 717	102 997	83 097	112 254	130 838	115 044	125 149	109 423	84 456	123 389	165 623	42 560	112 090	1 232 987
	1968	80 392	91 460	90 705	135 277	93 979	95 675	196 662	103 716	160 540	137 119	131 346		119 716	1 316 871
Oberbaumaterial	1967	12 371	6 094	11 703	18 732	9 899	13 701	16 073	5 606	4 993	12 051	10 692	6 670	11 083	121 915
	1968	17 533	11 312	9 183	12 587	8 290	9 873	6 048	9 880	7 476	16 025	8 507		10 610	116 714
Formstahl	1967	65 991	58 933	78 712	90 271	70 881	81 162	58 173	71 796	52 723	65 845	69 233	49 823	69 429	763 720
	1968	75 978	66 440	80 181	57 906	51 052	55 521	80 630	74 088	66 173	78 428	81 562		69 814	767 959
Stabstahl	1967	147 529	124 415	129 566	158 155	144 833	166 014	143 723	175 479	119 456	200 126	161 536	114 692	151 891	1 670 832
	1968	166 184	133 280	147 681	137 119	126 578	120 565	154 711	146 643	134 654	159 886	160 332		144 339	1 587 633
Walzdraht	1967	48 073	41 831	40 121	63 716	46 215	51 975	49 041	61 812	42 819	64 393	46 110	38 553	50 555	556 106
	1968	57 922	62 310	65 992	50 371	53 608	55 470	63 094	87 884	65 201	54 972	68 430		62 296	685 254
Bandstahl	1967	26 106	17 440	20 192	23 532	21 876	20 266	18 816	22 658	19 321	27 440	27 122	21 361	22 252	244 769
	1968	23 481	17 208	21 674	19 286	20 168	17 404	26 248	22 082	18 558	26 938	25 255		21 664	238 302
Breitflachstahl und Grobblech	1967	135 008	107 820	142 895	132 639	114 492	147 003	124 984	123 886	97 533	142 236	110 006	103 548	125 321	1 378 562
	1968	121 181	135 580	119 233	151 136	109 169	103 017	152 658	117 970	112 874	124 137	130 851		125 235	1 377 806
Mittelblech	1967	13 590	12 833	12 151	12 143	12 752	21 611	15 194	16 477	9 555	12 210	13 222	11 704	13 795	151 741
	1968	15 992	11 565	11 146	12 697	13 543	8 171	11 199	9 069	9 555	8 588	12 011		11 231	123 536
Feinblech	1967	83 394	62 964	99 218	127 783	102 663	121 829	119 428	126 625	78 605	134 016	140 985	104 531	108 865	1 197 510
	1968	142 858	125 608	140 501	118 279	107 880	133 562	182 834	170 602	158 355	219 168	196 057		151 155	1 695 704
Weißblech und -band	1967	21 461	15 618	15 291	18 668	18 779	17 847	18 344	16 775	14 820	16 212	16 782	10 631	17 327	190 597
	1968	22 840	6 598	16 950	12 674	16 804	11 716	22 458	14 047	18 513	24 662	14 289		16 505	181 551
sonstiges Blech	1967	30 074	27 855	33 641	34 308	26 013	39 310	33 191	29 824	18 338	29 561	36 585	16 142	30 794	338 730
	1968	37 082	37 252	42 506	37 765	28 826	39 736	45 420	38 350	36 323	36 722	43 761		38 522	423 743
Walzstahl-Erzeugnisse (lt. Montan-Vertrag ¹⁾)	1967	784 412	682 307	793 330	927 032	808 894	924 241	871 428	866 322	645 445	944 901	923 857	599 528	833 834	9 172 169
	1968	946 602	826 543	882 856	814 045	699 695	722 583	1020 854	878 142	864 610	979 035	955 181		871 831	9 590 146
Stahlrohre, nahtlos	1967	61 774	56 281	64 511	64 570	49 966	65 259	61 239	79 826	58 082	64 096	67 671	56 884	63 025	693 275
	1968	56 456	54 950	52 958	53 748	55 070	45 342	72 360	60 571	53 115	71 468	52 186		57 111	628 224
Stahlrohre, geschweißt	1967	35 354	32 048	39 751	52 106	48 630	63 410	38 672	47 481	35 291	70 413	51 922	56 095	46 825	515 078
	1968	46 108	56 299	54 973	46 905	64 421	36 155	66 763	71 613	59 684	84 820	114 641		63 853	702 382
sonst. Erzeugnisse der Eisen- u. Stahllind. ²⁾	1967	8 181	8 047	8 984	13 054	7 847	11 409	8 170	9 174	7 250	7 813	7 503	9 144	8 857	97 432
	1968	7 080	6 989	7 179	6 611	7 190	6 748	7 554	7 177	6 956	9 036	6 145		7 151	78 665
Walzstahl-Erzeugnisse insgesamt	1967	889 721	778 683	906 576	1056 762	915 337	1064 319	979 509	1002 803	746 068	1087 223	1050 953	721 651	952 541	10 477 954
	1968	1056 246	944 781	997 966	921 309	826 376	810 828	1167 531	1017 503	984 365	1144 359	1128 153		999 947	10 999 417
darunter Edelstahl	1967	29 936	24 776	29 755	31 129	26 707	30 410	24 533	29 745	23 927	32 265	27 043	27 349	28 202	310 226
	1968	27 006	28 307	29 617	30 698	29 057	24 818	28 003	23 398	25 801	31 007	25 737		27 586	303 449
übrige Waren aus Eisen und Stahl ³⁾	1967	121 773	115 446	135 137	131 507	123 676	143 812	129 656	132 396	129 232	160 736	133 105	136 105	132 407	1 456 476
	1968	145 801	131 958	138 908	134 624	133 801	115 231	152 132	110 072	141 170	160 922	162 950		141 870	1 560 569
darunter Edelstahl	1967	8 945	7 498	7 880	8 659	7 619	9 319	8 049	9 775	8 507	9 888	7 249	9 117	8 490	93 388
	1968	10 194	9 420	9 636	9 000	10 711	7 676	12 491	8 673	9 019	10 998	10 884		9 882	108 702
Eisen- u. Stahlerzeugn. insgesamt in 1000 DM ⁴⁾	1967	723 725	636 822	733 152	799 486	713 359	839 106	746 934	766 831	642 693	851 568	779 498	653 207	748 470	8 233 177
	1968	783 241	712 812	766 426	721 031	677 036	629 692	873 836	771 818	753 448	867 513	872 724		766 325	8 429 574

1) Von Halbzeug bis sonstiges Blech 2) Freiformschmiedestücke, Eisenbahnachsen und -rader u. a. 3) Aus Kap. 73 der Außenhandelsstatistik, soweit sie nicht vorstehend besonders aufgeführt sind 4) Schrott, Roheisen, Walzstahl und Fertigwaren aus Eisen und Stahl (Kap. 73 der Außenhandelsstatistik)

**Veröffentlichungen des Statistischen Bundesamtes
Außenstelle Düsseldorf**
aus der Fachserie D: Industrie und Handwerk, Reihe 9: Fachstatistiken

I. Eisen und Stahl

**Eisenerzbergbau, Eisen schaffende Industrie, Eisen-, Stahl- und Tem-
pergießerei (Vierteljahresheft)**

*Erscheint vierteljährlich - ca. 170 Seiten - 14 Schaubilder - Preis DM 10,-
Bestell-Nr. D9/I-vj 68*

Das Vierteljahresheft beleuchtet die Eisen schaffende Industrie der Bundesrepublik Deutschland, ihre Struktur, Entwicklung und Leistungsfähigkeit. Der Eisenerzbergbau, die Gießereindustrie und die Schrottwirtschaft werden ebenfalls in diesem statistischen Nachschlagewerk ausführlich behandelt.

Anschauliche Tabellen vermitteln eine zahlenmäßige Übersicht über Rohstoffe, Erzeugnisse, Brennstoffe, Energie, Aufträge, Lieferungen, Arbeiterstunden, Beschäftigte, Löhne, Produktionswerte und Umsatz.

Detaillierte Wirtschaftszahlen des In- und Auslandes unter besonderer Berücksichtigung der Montanunion runden die statistische Darstellung ab.

**Eisenerzbergbau, Eisen schaffende Industrie, Eisen-, Stahl- und Tem-
pergießerei (Monatsbericht)**

*Erscheint monatlich - 23 Seiten - Preis DM 3,-
Bestell-Nr. D9/I/1-m 68*

Dieser Bericht dient — zwischen den Erscheinungsterminen des Vierteljahresheftes — mit ausgewählten Zahlenreihen zur frühzeitigen Unterrichtung über wesentliche Entwicklungstendenzen der Eisen- und Stahlindustrie, des Eisenerzbergbaus und der Eisen-, Stahl- und Tempergießerei.

Zahlen zur Montanunion

Erscheint monatlich - 31 Seiten - Preis DM 3,- - Bestell-Nr. D9/I/2-m 68

Die „Zahlen zur Montanunion“ enthalten ausgewählte Zahlenreihen über wichtige wirtschaftliche Tatbestände, die für eine Beobachtung der Entwicklung im Steinkohlen- und Eisenerzbergbau sowie in der Eisen- und Stahlindustrie innerhalb der Montanunion sowie in Großbritannien und den USA von Bedeutung sind. In erster Linie werden die im Vertrag über die Gründung der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl genannten Erzeugnisse berücksichtigt, wobei Erzeugung und Förderung, Rohstoffverbrauch und -versorgung, Bezüge und Lieferungen im Vordergrund stehen. Darüber hinaus werden Bestände, Belegschaft, Löhne und einige allgemeine Wirtschaftszahlen dargestellt.

**Bestellungen können an das Statistische Bundesamt, Außenstelle Düsseldorf, 4 Düsseldorf 1
Postfach 7720, oder über den Buchhandel erfolgen.**