

STATISTISCHES BUNDESAMT  
AUßENSTELLE DÜSSELDORF

# EISEN UND STAHL

**Eisenerzbergbau**

**Eisen schaffende Industrie**

**Eisen-, Stahl- und Tempergießerei**

Juli 1968



Herausgeber: Statistisches Bundesamt, Außenstelle Düsseldorf

**STATISTISCHES BUNDESAMT  
AUßENSTELLE DÜSSELDORF**

**Fachserie D: Industrie und Handwerk**

**Reihe 9  
Fachstatistiken**

# **I. EISEN UND STAHL**

**Eisenerzbergbau**

**Eisen schaffende Industrie**

**Eisen-, Stahl- und Tempergießerei**

**Juli 1968**



**Bestell-Nr.: D9/I/1 - m 7/68**

**Herausgeber: Statistisches Bundesamt, Außenstelle Düsseldorf**

## Vorbemerkung

Die Übersichten des vorliegenden Berichtes enthalten Zahlen über wichtige wirtschaftliche Tatbestände und Vorgänge beim Eisenerzbergbau, bei der Eisen schaffenden Industrie und den Eisen-, Stahl- und Tempergießereien. Die Darstellung bietet eine frühzeitige vorteilhafte Ergänzung des wesentlich ausführlicheren Vierteljahresheftes „Die Eisen- und Stahlindustrie“.

Es sind statistische Daten aufgeführt, die für die Beobachtung der Entwicklung bei den hier behandelten Industrien der Bundesrepublik wichtig sind, wie Angaben über Produktion, Auftragslage und Lieferungen, Verbrauch und Bestand an Rohstoffen und Brennstoffen, Schrott- und Energiewirtschaft sowie über die Beschäftigung und den Außenhandel. Darüber hinaus enthält der Bericht Vergleichszahlen über die Rohstahlerzeugung in der Montanunion und anderen wichtigen Eisenländern sowie eine Übersicht über den Index der industriellen Produktion im Bundesgebiet.

Die veröffentlichten Zahlen beruhen zum weitaus größten Teil auf unmittelbar bei den betreffenden Werken durchgeführten Erhebungen der Außenstelle Düsseldorf des Statistischen Bundesamtes — Eisen- und Stahlstatistik —. Wenn anderes Material verwandt wurde, ist die Quelle angeführt.

Die Tabellen werden monatlich auf den neuesten Stand gebracht. Vorläufige Zahlen, die sich wegen des frühen Herausgabetermins in Einzelfällen nicht umgehen lassen, werden berichtet. Abweichungen in den Summen sind durch Runden der Zahlen begründet.

### Zeichenerklärung:

- p = vorläufige Zahl
- r = berichtigte Zahl
- an Stelle einer Zahl = nichts vorhanden
- 0 an Stelle einer Zahl = mehr als nichts, aber weniger als die Hälfte der kleinsten Einheit, die in den Tabellen dargestellt werden kann.
- . an Stelle einer Zahl = kein Nachweis vorhanden
- . an Stelle einer Zahl = Angaben fallen später an.

Erschienen im August 1968

Nachdruck — auch auszugsweise — nur mit Quellenangabe gestattet

Preis DM 3,—



THYSSENDRUCK KREFELD

# Inhalt

	Seite
<b>Vorbemerkung</b> . . . . .	2
<b>I. Gesamtübersichten</b>	
1. Förderung von Eisenerz, Erzeugung von Roheisen, Rohstahl, Walzstahl und Guß im Bundesgebiet .	5
2. Rohstahlerzeugung in der Montanunion und wichtigen Ländern . . . . .	6
3. Index der industriellen Nettoproduktion im Bundesgebiet . . . . .	7
<b>II. Erzeugung im Bundesgebiet</b>	
4. Roheisen und Rohstahl nach Sorten . . . . .	8
5. Lieferungen von vorgewalztem Stahlhalbzeug . . . . .	8
6. Stahlhalbzeugversand und Erzeugung von Walzstahlfertigerzeugnissen . . . . .	9
7. Weiterverarbeitete Erzeugnisse . . . . .	9
8. Schmiedestücke . . . . .	9
9. Produktionsanlagen der Eisen schaffenden Industrie . . . . .	10
10. Eisenguß, Stahlguß und Temperguß . . . . .	10
11. Entwicklung der Absatzlage der Eisen-, Stahl- und Tempergießereien . . . . .	10
12. Förderung und Erzeugung von Eisenerz . . . . .	11
13. Erzeugung von Sinter . . . . .	11
14. Erzeugung in Nordrhein-Westfalen und im Saarland . . . . .	11
<b>III. Absatz im Bundesgebiet</b>	
15. Auftragseingang nach Erzeugnissen . . . . .	12
16. Auftragseingang für Walzstahlfertigerzeugnisse nach Herkunftsländern . . . . .	12
17. Lieferungen nach Erzeugnissen . . . . .	13
18. Auftragsbestand nach Erzeugnissen . . . . .	13
<b>IV. Verbrauch im Bundesgebiet</b>	
19. Rohstoffe und Brennstoffe für die Erzeugung von Roheisen und Hochofen-Ferrolegerungen . . .	14
20. Rohstoffe für die Erzeugung von Stahlrohblöcken . . . . .	15
Rohstoffe für die Erzeugung von Thomas- und SM-Stahlrohblöcken . . . . .	15
Rohstoffe für die Erzeugung von Oxygen-Stahlrohblöcken . . . . .	16
25. Schrott in der Eisen schaffenden Industrie und in den Gießereien, insgesamt und je Tonne Erzeugung	18
<b>V. Energiewirtschaft der Eisen schaffenden Industrie im Bundesgebiet</b>	
21. Verbrauch von festen und flüssigen Brennstoffen . . . . .	16
22. Sauerstoffwirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie . . . . .	16
23. Gaswirtschaft; Verfügbarkeit und Verbrauch von Koksofen-, Hochofen- und Erdgas . . . . .	17
24. Stromwirtschaft; Verfügbarkeit und Verbrauch . . . . .	17
<b>VI. Schrottwirtschaft im Bundesgebiet</b>	
26. Entfall, Zugang und Bestand an Schrott . . . . .	18
<b>VII. Bestände bei der Eisen schaffenden Industrie im Bundesgebiet</b>	
27. Rohstoffe, Brennstoffe und Erzeugnisse . . . . .	19
<b>VIII. Beschäftigte im Bundesgebiet</b>	
28. Arbeiter und Angestellte in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau . . . . .	20
29. Arbeiterstunden in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau . . . . .	20
<b>IX. Löhne und Gehälter</b>	
30. Brutto-Gehälter und -Löhne in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau . . . . .	21
<b>X. Umsatz</b>	
31. Umsatz der Eisen schaffenden Industrie, des Eisenerzbergbaues und der Gießerei-Industrie . . . . .	21
<b>XI. Außenhandel</b>	
32. Einfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen sowie Eisen- und Stahlerzeugnissen . . . . .	22
33. Ausfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen sowie Eisen- und Stahlerzeugnissen . . . . .	23





## 1. Förderung von Eisenerz, Erzeugung von Roheisen, Rohstahl, Walzstahl und Guß

Jahr Monat	Eisenerzförderung		Fe-Inhalt	Roheisen		Rohstahl		Walzstahl		Eisen-, Stahl- und Temperguß	
	Material			insgesamt	produkt- täglich	insgesamt	produkt- täglich	insgesamt	produkt- täglich	insgesamt	produkt- täglich
	insgesamt	forder- täglich									
a) in 1000 t											
1950	10 883	35,8	2 939	11 157	30,6	14 019	46,0	9 512	31,2	2 287	7,5
1955	15 684	54,3	4 227	19 358	53,0	24 501	75,4	16 328	51,7	3 887	12,8
1960	18 869	67,2	4 988	25 739	70,3	34 100	103,0	22 531	73,9	4 253	14,0
1962	16 643	61,5	4 469	24 251	66,4	32 563	98,1	21 589	73,7	4 088	16,4
1963	12 898	47,9	3 477	22 909	62,8	31 597	95,0	20 990	71,9	3 859	15,5
1964	11 613	42,8	3 145	27 182	74,3	37 339	112,0	24 954	85,0	4 412	17,4
1965	10 847	40,6	2 929	26 990	73,9	36 821	110,7	24 836	84,9	4 464	17,6
1966	9 467	35,7	2 588	25 413	69,6	35 316	105,9	24 244	81,8	3 915	15,6
1967	8 553	32,2	2 381	27 366	75,0	36 744	110,3	24 922	85,1	3 579	14,3
1967 Juli	704	31,1	196	2 408	77,7	3 191	112,0	2 090	83,6	288	13,7
August	731	31,7	201	2 411	77,8	3 162	109,0	2 126	81,2	272	11,8
September	721	32,1	200	2 313	77,1	3 086	110,2	2 208	88,3	311	14,8
Oktober	741	32,4	207	2 353	75,9	3 141	110,2	2 208	87,6	334	15,2
November	721	32,6	205	2 330	77,7	3 202	114,3	2 123	89,9	325	16,3
Dezember	652	32,1	182	2 164	69,8	2 878	108,6	1 929	82,4	279	14,7
1968 Januar	611	31,5	169	2 375	76,6	3 274	116,9	2 208	87,6	335	15,2
Februar	609	27,8	171	2 406	83,0	3 280	121,5	2 248	92,9	334	15,9
März	652	28,7	181	2 584	83,4	3 576	125,5	2 430	97,2	351	16,7
April	656	30,4	183	2 379	79,3	3 235	119,8	2 259	95,7	339	16,9
Mai	655	29,0	191	2 572	83,0	3 492	124,7	2 445	99,4	358	17,1
Juni	600	29,1	168	2 359	78,6	3 140	120,8	2 153	100,6	310	18,2
Juli	663	28,3	185	2 605	84,0	3 607	124,4	2 532	96,6	326	14,2
August											
September											
b) Meßziffer — vH — 1962 = 100 (produktionstägliche) <sup>1)</sup>											
1950	58		46		46		43		56		
1955	88		80		75		71		95		
1960	109		106		103		102		104		
1962	100		100		100		100		100		
1963	78		94		97		98		95		
1964	70		112		114		115		106		
1965	66		111		113		115		108		
1966	58		105		108		111		95		
1967	52		113		113		115		88		
1967 Juli	51		117		114		113		84		
August	52		117		111		110		72		
September	52		116		112		120		91		
Oktober	53		114		112		119		93		
November	53		117		117		122		99		
Dezember	52		105		111		112		90		
1968 Januar	51		115		119		119		93		
Februar	45		125		124		126		97		
März	47		125		128		132		102		
April	49		119		122		130		103		
Mai	47		125		127		135		104		
Juni	47		118		123		136		112		
Juli	46		126		127		131		87		
August											
September											

## Höchstförderung / Höchsterzeugung

Maßeinheit: 1000 t

	Eisenerz, roh		Roheisen		Rohstahl		Walzstahl		Eisen-, Stahl- und Temperguß	
insgesamt	Jan. 1958	1 640	Juli 1968	2 605	Juli 1968	3 607	Juli 1968	2 532	März 1965	430
produktionstägl. <sup>1)</sup>	Mai 1961	70,3	Juli 1968	84,0	März 1968	125,5	Juni 1968	100,6	Nov. 1964	19,9

	Fördertage	Produktionstage			
Mai 1968	22,6	31	28	24,6	21
Juni 1968	20,6	30	26	21,4	17
Juli 1968	23,4	31	29	26,2	23

1) Eisenerzförderung = fördertätig

## 2. Rohstahlerzeugung in der Montanunion und wichtigen Ländern

Jahr Monat	Montanunion-Länder							Vergleichsländer				
	Bundes- republik	Frank- reich	Belgien	Italien	Luxem- burg	Nieder- lande	Montan- union	Großbri- tannien	USA	UdSSR	Japan	VRP China
a) in 1000 t												
1952	18 631	10 867	5 170	3 635	3 002	693	41 998	16 681	87 766	34 500	6 988	1 350
1955	24 501	12 631	5 894	5 548	3 226	979	52 777	20 107	108 647	45 271	9 408	2 854
1960	34 100	17 300	7 181	8 462	4 084	1 950	73 076	24 695	91 920	65 292	22 138	11 000
1962	32 563	17 234	7 351	9 757	4 010	2 096	73 011	20 820	91 171	76 306	27 546	9 000
1963	31 597	17 554	7 525	10 157	4 032	2 354	73 218	22 881	101 477	80 226	31 501	10 000
1964	37 339	19 781	8 725	9 793	4 559	2 659	82 856	26 651	117 993	85 034	39 799	11 000
1965	36 821	19 599	9 162	12 681	4 585	3 145	85 991	27 439	122 490	91 000	41 161	12 000
1966	35 316	19 594	8 911	13 639	4 390	3 255	85 105	24 705	124 700	96 907	47 784	12 000
1967p	36 744	19 658	9 712	15 890	4 481	3 401	89 885	24 279	118 020	102 200	62 154	14 000
1967 Juli	3 191	1 462	669	1 409	376	275	7 382	1 521	8 945	8 400	5 316	.
August	3 162	1 209	693	1 199	356	289	6 908	2 043	9 575	8 577	5 300	.
September	3 086	1 732	866	1 399	382	291	7 756	1 969	9 705	8 500	5 461	.
Okttober	3 141	1 814	882	1 396	375	285	7 892	1 966	10 390	8 771	5 473	.
November	3 202	1 760	885	1 311	376	293	7 826	2 535	10 505	8 510	5 215	.
Dezember	2 878	1 766	869	1 294	368	299	7 474	1 692	11 115	8 840	5 415	.
1968 Januar	3 274	1 850	953	1 434	375	297	8 133	2 412	11 150	8 868	5 411	.
Februar	3 280	1 793	930	1 364	377	283	8 027	1 939	10 940	8 488	5 233	.
März	3 576	1 929	973	1 464	398	324	8 664	1 984	11 800	9 083	5 540	.
April	3 235	1 807	962	1 388	393	307	8 092	2 093	11 550	8 852	5 356	.
Mai	3 492	1 156	964	1 477	408	280	7 777	2 684	11 780	9 023	5 517	.
Juni	3 140	1 220	947	1 386	380	296	7 369	2 064	11 050	8 586	5 450	.
Juli p	3 607	1 698	812	1 429	410	284	8 240	1 676	...	...	5 603	.
August												.
September												.
b) Meßziffer — vH — 1962 = 100												
1952	57	63	70	37	75	33	56	80	96	45	25	15
1955	75	73	80	57	80	47	72	97	119	59	34	32
1960	105	100	98	87	102	93	100	119	101	86	80	122
1962	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1963	97	102	102	104	101	112	100	110	111	105	114	111
1964	115	115	119	100	114	127	113	128	129	111	144	122
1965	113	114	125	130	114	150	118	132	134	119	149	133
1966	108	114	121	140	110	155	117	119	137	127	173	133
1967p	113	114	132	163	112	162	123	117	129	134	226	156
1967 Juli	118	98	109	173	113	155	121	98	118	132	232	.
August	117	84	113	148	107	166	114	118	126	135	232	.
September	114	120	142	172	114	166	127	114	128	134	239	.
Okttober	116	126	144	170	112	163	130	113	137	138	238	.
November	118	122	144	161	113	167	129	146	138	134	227	.
Dezember	106	123	142	159	110	170	123	98	146	139	236	.
1968 Januar	121	129	155	180	112	169	135	139	147	139	236	.
Februar	121	125	152	168	113	161	132	112	144	133	228	.
März	132	134	159	180	119	185	142	114	155	143	241	.
April	119	126	157	171	118	175	133	121	152	139	233	.
Mai	129	80	157	181	122	159	128	155	155	142	240	.
Juni	116	85	154	170	114	169	121	119	145	135	237	.
Juli p	133	118	133	176	123	163	135	97	...	...	244	.
August												.
September												.

## Höchstherzeugung

Maßeinheit: 1000 t

Jahr	1964	1964	1967	1967	1965	1967	1967	1965	1966	1967	1967	1967
Menge	37 339	19 781	9 712	15 890	4 585	3 401	89 885	27 439	124 700	102 200	62 154	14 000

Quelle: Statistisches Amt der Europäischen Gemeinschaften

## 3. Index der industriellen Nettoproduktion

Basis: 1962 = 100 (von Kalenderunregelmäßigkeiten bereinigt)

Jahr Monat	Gesamte Industrie	Kohlen- bergbau	Eisenerz- bergbau	Grundstoff- u. Produk- tionsgüter- industrien	Investitions- güter- industrien	Verbrauchs- güter- industrien <sup>1)</sup>	Nahrungs- u. Genuß- mittel- industrien	Bauhaupt- gewerbe	Öffentliche Energie- wirtschaft
1950	36,4	81,2	66,1	35,9	28,0	38,3	40,5	32,8	35,9
1955	64,1	99,8	95,0	62,9	60,3	63,9	63,8	61,5	61,5
1960	90,2	98,4	111,8	90,9	90,1	89,6	88,6	85,2	87,7
1963	103,4	101,2	77,8	104,3	102,5	101,9	104,9	103,6	108,7
1964	112,3	102,0	70,1	118,1	110,2	108,6	110,5	118,8	119,2
1965	118,2	96,7	65,6	124,8	117,8	115,6	115,2	118,9	125,5
1966	120,3	91,0	58,1	129,2	117,3	118,4	118,8	123,7	131,6
1967	117,4	83,5	53,5	132,7	109,1	113,2	121,4	115,0	137,3
1967 Januar	106,4	89,8	52,0	117,4	100,0	106,3	103,0	76,9	147,2
Februar	110,5	87,9	57,4	123,5	103,7	111,1	109,7	80,7	141,7
März	114,3	83,5	52,0	128,6	105,9	114,0	114,3	107,5	136,2
April	118,6	85,1	59,2	135,7	109,5	115,5	117,4	119,7	139,1
Mai	119,0	78,9	48,1	136,4	111,0	108,6	126,8	134,2	127,0
Juni	116,6	81,1	53,1	137,9	109,5	104,5	117,1	124,0	122,4
Juli	112,2	80,5	54,5	132,9	99,3	104,1	120,5	128,5	115,7
August	103,5	76,0	51,0	126,3	86,0	95,3	115,5	120,4	113,8
September	122,0	82,8	55,6	136,8	113,9	121,8	122,1	131,9	132,2
Oktober	125,5	86,3	54,9	140,2	114,7	124,3	133,9	130,3	144,1
November	131,2	85,1	54,6	144,7	122,0	130,0	137,6	132,8	162,2
Dezember	130,4	85,6	50,4	132,7	138,1	126,2	130,2	91,4	168,8
1968 Januar	111,2	88,2	42,9	127,4	102,2	109,0	109,9	67,2	163,2
Februar	117,8	85,8	47,5	137,2	107,3	118,8	113,6	85,3	158,0
März	124,6	87,8	50,3	143,0	115,9	127,0	118,3	100,8	156,5
April	130,7	83,8	48,5	151,6	120,6	131,0	128,0	133,3	142,9
Mai	131,9	83,8	48,5	154,7	122,1	129,5	127,1	139,2	140,3
Juni	144,6	87,4	49,0	162,4	138,4	149,3	133,1	159,9	138,1

Jahr Monat	Eisen- schaffende Industrie	Eisen-, Stahl- u. Temper- gießereien	Ziehereien und Kalt- walzwerke	Stahl- und Leicht- metallbau	Schiffbau	Maschinen- bau	Straßen- fahrzeug- bau	Elektro- technische Industrie	Eisen-, Blech- und Metall- warenindustr.
1950	43,0	55,5	36,9	42,9	25,9	32,5	18,0	20,4	34,1
1955	76,9	94,4	69,2	74,2	95,2	66,5	47,3	49,4	62,5
1960	103,5	103,3	96,8	89,4	106,5	89,6	87,0	87,4	93,4
1963	95,6	94,8	94,2	100,3	92,9	97,8	112,0	102,5	105,2
1964	112,7	106,1	112,0	102,9	100,2	103,8	118,8	111,5	116,5
1965	112,6	106,9	119,6	109,4	107,2	110,2	123,3	123,8	123,6
1966	108,2	94,1	115,7	105,4	112,1	109,5	127,0	122,6	123,7
1967	112,4	86,3	113,5	95,4	113,6	101,8	108,4	120,2	117,4
1967 Januar	102,6	82,5	100,4	82,3	110,2	91,4	103,4	109,2	106,9
Februar	109,0	83,0	102,4	80,0	116,0	98,0	102,2	114,1	111,2
März	111,8	85,2	106,9	84,1	114,0	102,4	101,3	115,4	114,8
April	118,0	88,5	112,6	90,3	126,0	101,3	113,7	118,3	119,1
Mai	113,9	87,8	118,5	91,1	115,6	103,6	118,4	118,5	120,0
Juni	118,7	90,4	113,8	90,3	108,1	101,5	113,3	119,3	118,2
Juli	112,4	82,7	112,2	88,7	102,7	93,4	85,2	113,2	114,2
August	107,8	71,6	101,9	83,3	94,7	78,7	81,3	96,1	99,8
September	114,9	89,4	120,5	97,7	117,0	100,4	121,4	125,8	126,7
Oktober	113,7	91,6	122,9	99,0	118,1	102,7	121,1	126,5	122,3
November	117,2	96,8	128,9	110,7	121,3	108,3	125,2	138,2	129,5
Dezember	110,4	88,4	123,4	153,3	122,7	146,0	117,8	153,3	129,8
1968 Januar	115,8	91,9	117,9	83,4	114,2	85,2	124,6	115,0	99,0
Februar	122,5	95,9	125,6	64,3	118,6	87,7	129,9	125,2	107,8
März	128,4	100,9	133,4	73,4	122,9	100,2	133,3	134,1	114,0
April	126,3	102,3	136,4	78,4	125,4	105,3	137,4	139,3	120,3
Mai	129,7	102,9	143,6	83,1	127,0	107,1	142,9	137,7	120,4
Juni	132,0	109,7	157,2	96,6	...	124,0	157,8	155,5	143,0

1) Ohne Nahrungs- und Genußmittelindustrie

## 4. Roheisen und Rohstahl

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli MD	Gesamt
<b>Roheisen u. Hochofen-Ferrolegerungen</b>	1967	2 113,1	2 067,3	2 260,2	2 351,0	2 263,3	2 332,4	2 408,4	2 410,7	2 313,1	2 353,1	2 329,6	2 163,6	2 256,5	15 795,6
	1968	2 374,5	2 406,4	2 584,4	2 379,2	2 571,6	2 358,8	2 605,4						2 468,5	17 280,4
Thomas-Roheisen	1967	1 096,8	1 050,7	1 136,2	1 185,0	1 121,4	1 180,3	1 140,7	1 115,7	1 098,9	1 159,5	1 148,3	1 051,8	1 130,1	7 911,0
	1968	1 128,2	1 107,4	1 190,9	1 068,8	1 192,8	1 113,3	1 234,0						1 147,8	8 035,2
Stahleisen	1967	851,2	868,6	960,4	1 015,8	998,0	991,5	1 119,8	1 133,7	1 068,2	1 012,2	1 014,7	952,9	972,2	6 805,3
	1968	1 054,5	1 117,8	1 222,8	1 148,1	1 191,7	1 072,1	1 202,1						1 144,2	8 009,5
Gießerei-Roheisen	1967	14,4	27,5	20,2	19,0	13,8	21,3	20,0	18,5	11,7	30,3	32,7	19,1	19,5	136,2
	1968	30,9	29,3	17,2	23,6	22,1	22,5	24,1						24,3	169,8
Hämatit- u. Temper-Roheisen	1967	80,6	68,1	89,8	86,5	81,8	87,7	78,9	87,3	90,1	92,2	83,8	88,3	81,9	573,4
	1968	102,6	81,9	85,5	83,1	108,5	90,0	83,0						90,8	635,5
Spiegeleisen u. Hochofen-Ferromangan	1967	32,2	28,1	21,2	13,2	24,3	13,4	14,3	26,6	16,5	18,4	23,4	22,2	20,9	146,6
	1968	24,9	29,4	42,7	22,0	20,4	20,5	32,1						27,4	192,0
Sonst. Roheisen u. Hochofen-Ferro-Sil.	1967	37,9	24,4	32,4	31,5	23,9	38,2	34,7	28,9	27,7	40,7	26,8	29,1	31,9	223,1
	1968	33,4	40,6	25,3	33,7	36,0	39,5	29,8						34,1	238,4
<b>Rohstahl (Rohblöcke u. Flüssigstahl f. Stahlguß)</b>	1967	2 914,4	2 853,9	3 010,9	3 154,1	2 965,2	3 184,9	3 191,3	3 162,0	3 086,3	3 141,3	3 201,6	2 878,0	3 039,2	21 274,6
	1968	3 273,7	3 279,7	3 576,0	3 234,6	3 491,9	3 139,8	3 607,3						3 371,8	23 603,0
Thomas-Stahl	1967	752,1	720,9	752,9	795,2	724,2	728,2	708,5	673,2	644,7	688,8	658,8	619,7	740,3	5 182,0
	1968	628,8	613,3	655,4	620,5	653,8	596,4	707,6						639,4	4 475,7
Oxygen-Stahl <sup>1)</sup>	1967	819,5	821,1	903,3	928,5	890,4	987,1	1 016,5	1 070,6	1 049,7	1 055,5	1 090,8	928,4	909,5	6 366,5
	1968	1 141,5	1 148,7	1 238,7	1 160,9	1 255,7	1 126,5	1 308,6						1 197,2	8 380,5
Siemens-Martin-Stahl	1967	1 078,5	1 060,6	1 113,7	1 168,1	1 107,5	1 195,2	1 198,1	1 155,4	1 127,0	1 127,7	1 183,6	1 083,7	1 131,7	7 921,8
	1968	1 196,5	1 221,2	1 353,9	1 156,4	1 256,1	1 139,5	1 279,1						1 228,9	8 602,6
Elektro-Stahl	1967	263,7	250,5	240,2	261,8	242,4	273,4	267,6	262,2	264,3	268,7	267,9	215,6	257,1	1 799,6
	1968	306,2	293,9	327,2	296,2	325,6	276,8	311,3						305,6	2 139,2
Sonstiger Stahl	1967	0,6	0,8	0,6	0,5	0,6	0,9	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,7	4,7
	1968	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7						0,7	4,9
<b>Rohblöcke</b>	1967	2 871,2	2 812,3	2 965,4	3 108,7	2 926,2	3 139,8	3 150,9	3 120,6	3 038,4	3 093,6	3 155,0	2 835,6	2 996,4	20 974,5
	1968	3 224,0	3 229,6	3 521,9	3 182,7	3 436,7	3 094,3	3 556,2						3 320,8	23 245,4
Thomas-Stahl	1967	752,1	720,9	752,9	795,2	724,2	728,2	708,5	673,2	644,7	688,8	658,8	619,7	740,3	5 182,0
	1968	628,8	613,3	655,4	620,5	653,8	596,4	707,6						639,4	4 475,7
Oxygen-Stahl <sup>1)</sup>	1967	819,5	821,1	903,3	928,5	890,4	987,1	1 016,5	1 070,6	1 049,7	1 055,5	1 090,8	928,4	909,5	6 366,5
	1968	1 141,5	1 148,7	1 238,7	1 160,9	1 255,7	1 126,5	1 308,6						1 197,2	8 380,5
Siemens-Martin-Stahl	1967	1 074,8	1 056,8	1 109,5	1 164,5	1 103,9	1 191,4	1 194,6	1 150,9	1 121,3	1 122,7	1 179,2	1 079,8	1 127,9	7 895,6
	1968	1 191,4	1 216,3	1 348,9	1 151,0	1 251,2	1 135,5	1 274,9						1 224,2	8 569,2
Elektro-Stahl	1967	224,9	213,4	199,6	220,5	207,6	233,0	231,4	225,9	222,6	226,7	226,3	207,6	218,6	1 530,4
	1968	262,2	251,4	278,9	250,4	276,1	235,9	265,1						260,0	1 820,0
<b>Flüssigstahl für Stahlguß</b>	1967	43,2	41,6	45,5	45,3	39,0	45,1	40,3	41,4	48,0	47,7	46,5	42,5	42,9	300,1
	1968	49,7	50,1	54,1	51,9	55,1	45,5	51,1						51,1	357,5
Siemens-Martin-Stahl	1967	3,8	3,8	4,2	3,5	3,6	3,8	3,5	4,5	5,7	5,0	4,4	3,9	3,7	26,2
	1968	5,1	4,9	5,1	5,3	4,9	3,9	4,2						4,8	33,5
Elektro-Stahl	1967	38,8	37,1	40,7	41,2	34,8	40,4	36,2	36,4	41,6	42,0	41,6	38,0	38,5	269,2
	1968	44,0	44,5	48,3	45,8	49,5	40,8	46,2						45,6	319,2
Sonstiger Stahl	1967	0,6	0,8	0,6	0,5	0,6	0,9	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,7	4,7
	1968	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7						0,7	4,9

5. Lieferung von vorgewalztem Stahlhalbzeug <sup>2)</sup>

Maßeinheit: 1000 t

Vorblöcke und Vorbrammen	1967	143,3	133,0	117,0	150,3	142,0	156,5	152,2	146,7	121,7	139,0	147,8	124,0	142,0	994,2
	1968	142,7	125,1	118,3	102,3	107,1	99,7	119,0p						116,3	814,2
Platinen	1967	19,2	16,3	17,6	12,6	9,6	9,7	13,6	14,8	15,3	7,5	8,1	12,2	14,1	98,6
	1968	13,3	15,9	12,1	9,1	10,2	10,0	6,5p						11,0	77,1
Warmbreitband zum Auswalzen <sup>3)</sup>	1967	159,3	159,8	168,5	180,9	121,2	112,8	124,6	125,9	123,4	118,4	111,8	111,4	146,7	1 027,1
	1968	122,0	137,5	145,9	148,9	162,6	144,6	188,9p						150,1	1 050,4
Knüppel ohne Röhrenknüppel	1967	127,8	112,8	129,3	104,1	113,9	124,3	124,7	133,0	142,3	143,9	132,6	152,1	119,6	837,0
	1968	157,5	157,8	158,5	163,9	174,6	153,2	155,1p						160,1	1 120,6
Röhrenrund- und -vierkantstahl	1967	6,3	6,0	7,7	7,2	10,2	6,1	8,9	5,6	12,1	10,7	8,5	9,7	7,5	52,5
	1968	12,5	10,2	11,4	9,1	15,4	8,4	11,0p						11,1	78,0

1) Als Oxygen-Stahl gelten alle mit reinem oder annähernd reinem Sauerstoff im Aufblasverfahren ganz oder teilweise gefrischten Stähle

2) Ohne Lieferungen an Werke des gleichen Unternehmens und ohne Abgaben zum Lohnwalzen

3) In der Montanunion

## 6. Stahlhalbzeugversand und Walzstahlfertigerzeugnisse

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli	
														MD	Gesamt
<b>Stahlhalbzeugversand<sup>1)</sup></b>	1967	207,8	183,4	193,4	211,8	175,6	211,0	186,9	198,7	186,9	191,8	193,6	214,8	195,7	1 369,9
	1968	189,4	180,1	178,0	166,9	177,3	140,4	176,4 <sup>p</sup>						172,6	1 208,4
Rohblöcke und -brammen	1967	9,7	13,8	18,8	22,3	13,5	11,7	9,1	10,2	11,5	11,5	13,7	11,0	14,1	99,0
	1968	10,2	10,8	10,1	8,6	15,3	12,5	13,3						11,6	80,9
Röhrenrund- u. -vierkantstahl	1967	1,8	3,1	3,2	4,0	3,2	2,0	1,6	1,0	2,3	2,2	2,2	1,6	2,7	18,8
	1968	1,7	1,9	2,5	1,2	3,0	2,6	1,2						2,0	14,0
Warmbreitband zum Auswalzen <sup>2)</sup>	1967	19,2	14,4	12,5	32,8	27,0	17,8	16,7	22,9	16,5	11,6	10,1	8,7	20,1	140,4
	1968	6,0	10,0	10,3	16,6	32,1	14,5	37,4						18,1	126,9
Sonst. vorgewalztes Stahlhalbzeug	1967	177,1	152,1	158,9	152,7	131,9	179,5	159,5	164,6	156,6	166,5	167,6	193,5	158,8	1 111,7
	1968	171,5	157,4	155,1	140,5	126,9	110,8	124,5						140,9	986,6
<b>Walzstahlfertigerzeugnisse</b>	1967	1 947,6	1 891,3	2 072,5	2 129,9	1 980,0	2 216,3	2 090,1	2 126,4	2 207,8	2 208,3	2 122,6	1 928,6	2 046,8	14 327,8
	1968	2 207,7	2 247,5	2 429,5	2 258,9	2 445,0	2 153,1	2 532,0						2 324,8	16 273,8
Eisenbahn- oberbaustoffe	1967	41,9	39,0	42,8	52,0	43,1	47,0	39,7	51,4	53,0	46,0	34,5	23,3	43,6	305,4
	1968	30,8	35,3	28,0	28,6	32,7	26,6	29,8						30,2	211,7
Stahlspundwände	1967	13,8	12,1	20,4	21,0	17,3	23,6	27,6	27,8	25,4	26,1	30,8	22,1	19,4	135,8
	1968	21,4	16,9	19,0	18,3	22,8	18,6	22,6						19,9	139,6
Breitflanschträger	1967	51,6	46,5	53,8	56,7	34,6	40,5	34,2	34,9	45,5	41,4	52,1	41,4	45,4	317,9
	1968	41,5	42,5	46,9	41,8	50,5	56,6	59,4						48,5	339,3
Formstahl	1967	94,9	108,6	102,8	111,7	93,7	99,3	103,6	107,0	92,8	135,6	113,1	92,5	102,1	714,6
	1968	107,1	104,6	107,3	88,2	105,2	81,7	112,4						100,9	706,4
Walzdraht	1967	214,2	204,0	224,0	236,9	223,2	249,7	241,4	235,9	242,6	260,7	269,4	242,5	227,6	1 593,4
	1968	244,0	243,0	251,8	236,1	272,6	233,7	270,4						250,2	1 751,5
Stabstahl	1967	427,2	373,9	431,3	428,6	405,7	458,7	417,8	425,7	452,1	431,4	410,7	375,6	420,5	2 943,4
	1968	455,2	438,1	469,3	437,7	467,6	413,9	510,9						456,1	3 192,5
Breitflachstahl	1967	27,8	32,0	32,1	34,9	26,8	31,2	27,5	32,0	26,2	31,9	32,4	35,1	30,3	212,6
	1968	36,2	35,6	43,7	36,0	40,9	39,0	40,3						38,8	271,3
Warmband einschl. Röhrenstreifen	1967	170,1	166,4	171,7	182,9	179,2	203,8	197,1	203,8	187,2	201,2	203,2	186,1	181,6	1 271,2
	1968	218,8	229,1	223,5	204,2	221,6	190,2	223,5						215,9	1 511,0
Warmbreitband <sup>3)</sup> (Fertigerzeugnis)	1967	107,1	119,3	158,6	127,3	120,8	145,8	134,4	138,1	201,5	174,2	108,0	116,6	130,5	913,3
	1968	130,0	145,7	203,5	172,8	178,3	160,6	170,5						165,9	1 161,4
Grobblech	1967	299,0	282,1	279,3	302,0	283,2	309,2	295,6	310,0	271,0	281,8	293,6	237,8	292,9	2 050,4
	1968	305,3	316,0	332,4	314,5	349,6	299,1	361,2						325,5	2 278,2
Mittelblech	1967	35,0	36,3	36,5	37,5	41,9	41,5	42,2	41,5	42,2	36,7	36,3	31,9	38,7	270,8
	1968	38,0	40,3	43,9	40,0	42,8	39,6	42,7						41,0	287,2
Feinblech	1967	333,2	348,7	377,8	395,7	385,3	412,4	390,3	378,7	429,2	404,9	409,6	404,1	377,6	2 643,4
	1968	441,3	474,7	526,3	515,3	520,3	473,2	547,2						499,8	3 498,3
darunter Spaltband <sup>4)</sup>	1967	24,8	24,3	24,8	26,5	31,9	26,9	28,7	29,2	33,3	32,2	32,8	27,0	26,9	188,0
	1968	36,9	37,6	36,9	37,1	39,8	48,7	...						...	...
Stahlrohre, nahtlos	1967	131,9	122,4	141,4	142,7	125,1	153,5	138,6	139,7	139,0	136,4	129,0	119,7	136,5	955,6
	1968	138,1	125,7	133,9	125,6	140,2	120,3	141,1						132,1	925,0
<b>Walzstahlfertigerzeugnisse<sup>5)</sup> gem. Montan-Vertrag</b>	1967	1 921,5	1 872,2	2 050,7	2 109,9	1 967,7	2 184,8	2 068,6	2 095,2	2 178,3	2 176,2	2 095,8	1 912,3	2 025,1	14 175,4
	1968	2 182,1	2 231,6	2 408,1	2 239,0	2 420,8	2 141,0	2 507,1						2 304,2	16 129,6
Röhrenrund- u. -vierkantstahl	1967	105,8	103,3	119,6	122,7	112,9	122,0	117,1	108,5	109,5	104,3	102,2	103,4	114,7	803,2
	1968	112,5	109,8	112,5	105,7	115,9	108,2	116,2						111,5	780,8

## 7. Weiterverarbeitete Erzeugnisse

Maßeinheit: 1000 t

<b>Weiterverarbeitete Erzeugnisse</b>	1967	173,1	175,3	220,4	221,4	204,6	223,4	212,7	210,1	205,9	199,3	196,0	190,5	204,4	1 430,9
	1968	192,2	210,8	226,2	236,5	247,5	219,5	267,2						228,6	1 600,0
Geschweißte Rohre <sup>6)</sup>	1967	60,9	63,0	96,0	93,9	91,1	100,0	92,7	101,0	86,8	82,3	82,6	71,9	85,4	597,6
	1968	83,9	81,3	83,9	92,6	100,6	86,7	118,5						92,5	647,4
Weißblech, Weißband, Feinstbl., Feinstband	1967	51,9	54,0	60,6	62,7	54,6	54,4	50,8	57,0	47,3	55,1	50,9	50,5	55,6	389,0
	1968	32,9	52,7	58,3	61,9	61,7	54,5	61,0						54,7	382,9
Verzinktes u. verbleites Blech u. Band <sup>7)</sup>	1967	55,3	53,0	58,9	59,4	54,3	64,1	65,2	47,7	66,5	56,8	57,3	61,2	58,6	410,1
	1968	70,6	72,2	78,3	76,5	78,5	72,5	80,9						75,6	529,5
<b>Rollendes Eisenbahnzeug</b>	1967	7,7	8,9	7,7	7,1	5,7	5,8	7,1	6,3	7,4	6,8	9,8	6,8	7,2	50,1
	1968	7,7	7,4	7,3	6,2	9,5	8,2	7,7						7,7	54,0

## 8. Schmiedestücke

Maßeinheit: 1000 t

<b>Erzeugn. d. Schmiede-, Preß- u. Hammerwerke</b>	1967	41,2	40,0	41,5	42,2	38,9	44,4	41,2	37,9	42,0	44,1	44,2	41,0	41,3	289,6
	1968	45,7	46,6	52,8	49,9	50,2	46,0	48,7						48,6	339,9
Geschm. Halbzeug <sup>8)</sup>	1967	3,8	3,7	3,1	4,7	4,0	4,6	3,7	4,4	4,0	4,2	4,7	4,4	3,9	27,5
	1968	4,4	3,9	4,8	4,5	5,0	5,7	5,3						4,8	33,7
Geschm. Stäbe	1967	18,3	18,1	17,1	17,5	16,1	18,0	17,6	15,3	16,7	17,7	17,7	16,4	17,5	122,7
	1968	19,4	20,2	22,5	21,6	21,4	19,6	19,8						20,7	144,6
Freiformschmiedestücke	1967	19,2	18,2	21,3	20,0	18,8	21,8	20,0	18,2	21,3	22,2	21,9	20,1	19,9	139,4
	1968	21,9	22,5	25,4	23,8	23,7	20,7	23,5						23,1	161,6

1) An inländische Verarbeiter und für Export — ohne Versand an Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet 2) In der Montanunion ohne Bundesrepublik 3) Erzeugung, die in der Montanunion nicht weiter ausgewalzt wird 4) aus kaltgewalztem Feinblech in Rollen 5) Ohne nahtlose Rohre einschließlich Röhrenrund- und -vierkantstahl 6) Rohre der Eisen schaffenden Industrie 7) Einschließlich sonstiges überzogenes Blech und Band 8) Zur Weiterverarbeitung (ohne für Schmiede-, Preß- und Hammerwerke bestimmte Mengen) und für Export

## 9. Produktionsanlagen der Eisen schaffenden Industrie

Monat	Hochofen		Stahlöfen							
			Thomas-Konverter		Blasstahl-Konverter einschl. Rotor-Öfen		Siemens-Martin-Öfen		Elektroöfen	
	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb	insgesamt	in Betrieb
1967 Juli	140	93	55	45	28	20	163	98	186	165
August	140	95	55	45	28	20	156	88	187	195
September	140	92	55	45	28	21	150	91	189	165
Oktober	140	92	54	44	28	22	150	93	188	168
November	140	93	54	44	28	21	150	96	188	169
Dezember	139	91	54	44	28	21	150	96	189	166
1968 Januar	139	95	51	42	27	22	150	94	189	170
Februar	138	95	51	41	27	23	150	100	189	171
März	138	95	51	41	28	24	150	101	189	172
April	138	93	51	41	28	24	143	97	190	172
Mai	134	89	51	41	28	24	140	102	190	172
Juni	134	87	51	41	28	24	140	96	189	171
Juli	133	87	50	41	28	24	140	99	189	166
August										
September										

## 10. Gußeisen-, Stahl- und Temperguß (guter Guß)

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juni	
														MD	Gesamt
Maschinen- und Bearbeitungsguß	1967	130,1	122,4	127,9	131,0	118,9	141,0	118,0	107,7	129,1	142,3	137,2	127,3	127,0	889,3
	1968	148,3	153,7	158,3	152,7	162,0	137,1	138,9						150,1	1 050,9
Kokillen und Zubehör	1967	48,4	43,2	50,1	46,5	50,7	57,9	53,4	51,1	51,7	53,7	56,3	44,3	50,0	350,2
	1968	52,7	50,4	56,0	55,1	58,1	54,1	60,3						53,2	386,6
Abflußrohre und Formstücke	1967	10,2	10,0	11,1	10,1	10,3	12,7	11,5	10,4	11,0	12,3	12,5	9,5	10,8	75,9
	1968	11,7	10,4	11,8	10,0	9,5	8,1	9,7						10,2	71,1
Druckrohre und Formstücke	1967	19,0	19,1	19,4	19,7	18,5	23,8	20,7	22,3	22,4	22,4	20,9	16,7	20,0	140,2
	1968	23,4	20,7	22,3	22,4	23,7	21,6	28,0						23,2	162,2
Radiatoren, Zentral- heizungskessel	1967	15,5	13,4	14,8	13,6	12,0	14,5	13,1	13,0	14,8	15,9	15,3	11,2	15,3	96,9
	1968	13,3	14,2	13,6	12,9	13,9	11,4	11,7						13,0	91,0
Gußbadewannen und Sanitarguß	1967	1,2	4,0	4,3	4,4	3,9	5,0	4,1	4,6	5,8	6,2	6,1	5,0	4,3	29,9
	1968	6,7	5,4	6,1	5,3	5,8	5,0	4,8						5,6	39,1
Herd- und Ofenguß	1967	6,3	6,0	6,1	6,0	5,3	6,8	5,6	5,4	6,5	7,2	6,6	4,9	6,0	42,1
	1968	5,9	5,7	5,7	5,6	6,1	5,5	5,7						5,7	40,2
Walzen	1967	4,8	4,5	5,4	4,3	4,2	5,7	5,2	5,6	5,4	5,1	4,7	4,5	4,9	34,1
	1968	5,5	5,0	5,6	5,3	5,4	5,1	5,6						5,3	37,4
Bremsklötze und Sohlen	1967	3,3	2,4	1,9	2,5	2,6	2,1	2,7	1,7	2,3	2,6	2,4	1,9	2,5	17,5
	1968	2,4	2,1	2,3	2,1	2,1	2,0	1,8						2,1	14,8
<b>Gußeisen insgesamt</b>	1967	<b>257,7</b>	<b>239,2</b>	<b>256,6</b>	<b>253,8</b>	<b>241,2</b>	<b>286,6</b>	<b>250,0</b>	<b>238,5</b>	<b>267,5</b>	<b>288,3</b>	<b>282,3</b>	<b>239,7</b>	<b>255,0</b>	<b>1 785,1</b>
	1968	<b>288,6</b>	<b>287,2</b>	<b>302,2</b>	<b>291,5</b>	<b>307,6</b>	<b>267,7</b>	<b>284,8</b>						<b>290,0</b>	<b>2 029,8</b>
darunter Gußeisen mit Kugelgraphit (GGG)	1967	13,6	11,2	15,4	15,5	12,7	20,7	19,1	20,4	18,4	22,2	18,2	16,7	15,4	107,7
	1968	23,6	23,3	22,7	27,5	27,5	25,1	29,4						25,6	179,1
<b>Stahlguß</b>	1967	<b>22,6</b>	<b>21,2</b>	<b>23,3</b>	<b>23,6</b>	<b>20,0</b>	<b>23,3</b>	<b>21,2</b>	<b>22,6</b>	<b>24,7</b>	<b>24,3</b>	<b>23,4</b>	<b>21,6</b>	<b>22,2</b>	<b>155,2</b>
	1968	<b>25,7</b>	<b>25,6</b>	<b>27,1</b>	<b>26,5</b>	<b>28,3</b>	<b>23,3</b>	<b>26,5</b>						<b>26,1</b>	<b>183,1</b>
<b>Temperguß</b>	1967	<b>17,7</b>	<b>14,7</b>	<b>16,5</b>	<b>16,0</b>	<b>16,9</b>	<b>19,6</b>	<b>16,6</b>	<b>10,4</b>	<b>19,1</b>	<b>21,2</b>	<b>19,6</b>	<b>17,2</b>	<b>16,8</b>	<b>117,4</b>
	1968	<b>20,4</b>	<b>21,0</b>	<b>22,1</b>	<b>20,9</b>	<b>22,5</b>	<b>18,9</b>	<b>15,2</b>						<b>20,2</b>	<b>141,1</b>

## 11. Entwicklung der Absatzlage der Eisen-, Stahl- und Tempergießereien

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juni	
														MD	Gesamt
<b>Auftragseingang</b>	1967	<b>254,8</b>	<b>266,1</b>	<b>290,0</b>	<b>298,7</b>	<b>288,0</b>	<b>330,3</b>	<b>300,6</b>	<b>276,7</b>	<b>311,8</b>	<b>352,8</b>	<b>322,3</b>	<b>302,4</b>	<b>289,9</b>	<b>2 028,5</b>
	1968	<b>323,0</b>	<b>346,8</b>	<b>349,7</b>	<b>350,5</b>	<b>366,4</b>	<b>350,7</b>	<b>358,4</b>						<b>349,3</b>	<b>2 444,8</b>
Gußeisen	1967	223,0	235,6	235,5	264,8	248,2	293,3	259,1	244,3	274,4	307,8	279,2	259,1	254,2	1 770,5
	1968	275,7	301,6	302,3	304,0	316,3	300,2	312,3						301,7	2 112,3
Stahlguß	1967	20,9	19,5	20,1	19,8	19,3	22,2	21,6	22,1	23,5	24,4	25,8	24,1	20,5	113,4
	1968	26,3	26,6	28,6	27,4	27,3	26,3	29,7						27,5	192,2
Temperguß	1967	11,0	11,1	14,4	14,2	20,5	14,9	19,9	10,3	13,8	20,7	17,4	19,3	15,1	106,0
	1968	21,0	18,5	18,8	19,1	22,9	23,6	16,3						20,0	140,2
<b>Lieferungen</b>	1967	<b>283,0</b>	<b>266,9</b>	<b>287,4</b>	<b>292,6</b>	<b>282,1</b>	<b>316,8</b>	<b>279,9</b>	<b>270,2</b>	<b>305,4</b>	<b>329,9</b>	<b>318,8</b>	<b>285,2</b>	<b>287,0</b>	<b>2 008,7</b>
	1968	<b>295,4</b>	<b>306,9</b>	<b>329,5</b>	<b>331,3</b>	<b>347,8</b>	<b>320,3</b>	<b>334,1</b>						<b>323,6</b>	<b>2 265,4</b>
Gußeisen	1967	245,2	232,8	251,0	257,3	246,2	280,0	245,6	238,2	267,6	288,9	278,6	249,3	251,2	1 738,1
	1968	256,1	261,4	286,7	289,4	302,6	278,7	294,6						281,8	1 972,5
Stahlguß	1967	21,4	19,9	21,6	21,0	20,0	20,5	20,2	20,3	22,5	23,8	22,7	21,7	20,7	144,6
	1968	22,7	23,7	24,0	23,5	25,2	23,0	23,4						23,6	165,3
Temperguß	1967	16,3	14,2	14,8	14,3	15,9	16,3	14,0	11,7	15,3	17,2	17,5	14,3	13,1	105,8
	1968	16,6	18,9	18,8	18,4	20,0	18,6	16,2						18,2	127,6
<b>Auftragsbestand <sup>1)</sup></b>	1967	<b>551,6</b>	<b>547,2</b>	<b>544,4</b>	<b>544,5</b>	<b>551,0</b>	<b>554,6</b>	<b>572,0</b>	<b>574,4</b>	<b>574,1</b>	<b>589,8</b>	<b>588,4</b>	<b>593,8</b>	—	—
	1968	<b>613,0</b>	<b>646,6</b>	<b>657,4</b>	<b>663,9</b>	<b>676,5</b>	<b>701,9</b>	<b>723,1</b>						—	—
Gußeisen	1967	439,4	440,7	441,1	442,1	446,0	449,6	459,6	460,5	461,3	474,8	470,5	471,5	—	—
	1968	484,3	515,6	526,0	527,6	535,4	553,1	568,3						—	—
Stahlguß	1967	77,5	76,0	74,7	74,5	72,7	73,3	74,8	76,6	77,1	76,7	79,7	82,0	—	—
	1968	85,2	87,3	91,4	95,6	97,5	100,4	106,2						—	—
Temperguß	1967	34,7	30,5	28,6	27,9	32,3	31,7	37,6	37,2	35,7	38,3	38,2	40,3	—	—
	1968	43,5	43,7	40,0	40,7	43,5	48,4	48,6						—	—

1) Am Letzten des Monats bzw. Jahres

## 12. Förderung und Erzeugung von Eisenerz

Maßeinheit: 1000 t

Förderung/Erzeugung		Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli	
															MD	Gesamt
<b>Förderung</b>	Mat	1967	708	701	736	725	686	725	704	731	721	741	721	652	712	4 985
		1968	611	609	652	656	655	600	663						635	4 445
"	Fe	1967	196	197	205	203	190	200	196	201	200	207	205	181	198	1 386
		1968	160	171	181	183	191	168	185						178	1 248
<b>Erzeugung</b>	Mat	1967	553	552	577	560	534	570	557	595	575	593	578	542	558	3 904
		1968	500	508	538	531	551	504	564						528	3 697
"	Fe	1967	177	185	181	181	172	183	179	189	184	181	189	173	180	1 259
		1968	156	164	171	172	181	159	182						169	1 184
Handelsfähiges Roherz	Mat	1967	276	282	302	286	278	294	293	312	308	320	308	293	287	2 012
		1968	324	301	326	312	325	301	318						315	2 208
"	Fe	1967	78	83	88	85	80	85	85	83	89	93	90	84	83	584
		1968	93	88	94	92	99	86	94						92	646
Aufbereitetes Erz	Mat	1967	277	270	275	274	256	276	263	282	267	273	270	249	270	1 893
		1968	176	207	212	219	225	204	246						213	1 489
"	Fe	1967	99	102	93	97	91	98	94	101	95	98	99	89	96	675
		1968	62	76	77	80	81	73	89						77	538
<b>Versand <sup>1)</sup></b>	Mat	1967	528	557	578	558	544	506	552	594	590	597	588	513	555	3 883
		1968	511	486	524	513	558	506	583						526	3 681
"	Fe	1967	171	182	188	181	176	182	178	189	189	191	170	164	180	1 257
		1968	164	155	168	166	184	159	189						169	1 185
<b>Bestand <sup>1)</sup></b> (am Ende des Jahres bzw. Monats)	Mat	1967	2 382	2 368	2 366	2 379	2 360	2 361	2 352	2 310	2 281	2 941	2 926	2 932	—	—
		1968	2 933	2 925	2 927	2 932	2 914	2 889	2 807						—	—
	Fe	1967	717	717	709	711	705	705	704	693	684	864	862	866	—	—
		1968	860	861	861	864	858	857	827						—	—

## 13. Erzeugung von Sinter

Maßeinheit: 1000 t

<b>Erzeugung <sup>1)</sup></b>	Mat	1967	2 401	2 404	2 564	2 603	2 578	2 588	2 669	2 625	2 548	2 652	2 573	2 463	2 544	17 807
		1968	2 589	2 537	2 700	2 573	2 764	2 623	2 831						2 660	18 617
"	Fe	1967	1 330	1 335	1 424	1 453	1 432	1 437	1 481	1 457	1 402	1 459	1 423	1 365	1 413	9 893
		1968	1 434	1 414	1 494	1 426	1 527	1 447	1 555						1 471	10 297

## 14. Erzeugung in Nordrhein-Westfalen und im Saarland

Maßeinheit: 1000 t

Erzeugnis	Nordrhein-Westfalen							Saarland						
	1968							1968						
	1. Halbj.	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	1. Halbj.	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.
<b>Roheisen</b>	10 284,5	1 803,2						1 798,1	341,7					
<b>Rohstahl</b>	14 248,9	2 533,8						2 178,4	409,3					
Thomas-Stahl	1 697,1	321,5						1 411,9	269,1					
Oxygen-Stahl	5 997,3	1 088,0						.	.					
Siemens-Martin-Stahl	5 157,0	889,7						416,2	78,2					
Elektro-Stahl	1 394,5	234,1						180,3	32,8					
<b>Walzstahl</b>	9 282,1	1 676,8						1 476,7	299,2					
Eisenbahnoberbaustoffe	117,7	18,6						.	.					
Formstahl	310,7	56,3						171,3	34,3					
Walzdraht	1 144,7	206,7						217,4	41,5					
Stabstahl	1 153,9	266,9						583,2	127,1					
Breitflachstahl	189,2	32,3						.	.					
Warmband u. Röhrenstr.	1 027,6	186,4						124,2	19,6					
Warmbreitband (Fertigerz.)	748,6	134,0						—	—					
Grobblech	1 451,7	267,7						.	.					
Mittelflech	153,3	24,5						.	.					
Feinblech	1 797,7	324,4						.	.					
Stahlrohre (nahtlos)	672,6	117,8						.	.					
Röhrenrund- u. -vierkantstahl	585,5	101,0						.	.					
<b>Weiterverarbeitete Erzeugn.</b>	926,0	1 117,9						.	.					
Geschweißte Rohre u. dergl.	437,0	540,5						.	.					
Weißbl. u. sonst. überz. Bl. <sup>2)</sup>	489,0	577,4						.	.					
<b>Rollendes Eisenbahnzeug</b>	32,7	7,7						.	.					
<b>Geschm. Stäbe u. Halbzeug</b>	117,6	25,2						.	.					
<b>Freiformschmiedestücke</b>	101,7	23,5						.	.					
<b>Gußeisen</b>	758,5	114,1						97,4	17,1					
<b>Stahlguß</b>	108,6	17,8						7,2	1,1					
<b>Temperguß</b>	100,5	10,2						.	.					

1) Roherz, aufbereitetes Erz und Rösterz 2) Einschließlich Grubensinter  
verzinkt und verbleit und sonstiges überzogenes Blech und Band

3) Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband, Blech und Band,



## 15. Auftragseingang nach Erzeugnissen

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli MD	Gesamt
Halbzeug zum Absatz <sup>1)</sup> und Vorprodukte	1967 1968	535,9 541,3	565,2 543,5	581,9 488,3	471,4 544,2	633,5 482,5	622,7 518,6	532,5 504,2	509,6	492,1	554,8	582,5	525,8	563,3 517,5	3 043,1 3 622,6
Breitband	1967 1968	339,3 489,6	359,3 532,2	464,9 393,1	243,5 478,6	179,3 379,4	324,8 433,5	350,6 455,0	319,3	358,4	348,9	349,6	363,5	323,1 451,6	2 261,7 3 161,4
Halbzeug für Röhrenwerke	1967 1968	103,2 113,9	101,1 122,1	100,5 78,6	125,7 139,2	120,0 103,2	112,8 117,6	139,9 114,0	152,2	132,3	106,6	105,4	112,6	114,7 112,7	803,2 788,6
Oberbau	1967 1968	35,6 29,2	29,8 60,1	71,9 21,4	31,3 63,6	51,2 25,3	37,7 14,8	25,1 17,9	68,4	56,9	23,4	17,7	13,6	40,4 33,2	282,6 232,3
Formstahl	1967 1968	131,2 94,3	113,9 101,7	118,8 102,0	72,5 101,4	85,6 102,4	111,5 109,5	81,1 141,4	106,9	88,4	122,2	106,4	73,5	102,1 107,5	714,6 752,7
Breitflanschträger	1967 1968	46,6 41,7	40,4 46,3	58,5 71,1	36,8 65,3	30,3 45,4	44,8 62,0	25,8 78,9	47,9	38,4	46,1	39,2	31,9	10,5 58,7	283,2 410,7
Spundwände	1967 1968	11,9 18,1	14,7 13,0	20,4 20,8	20,9 20,2	23,1 30,2	28,0 16,7	32,9 33,5	31,1	22,2	33,9	27,7	23,4	21,7 21,8	151,9 152,5
Stabstahl	1967 1968	392,6 395,2	365,8 487,5	504,5 435,3	335,0 423,9	349,9 425,1	518,3 477,0	411,6 503,3	383,2	364,5	382,3	429,6	418,9	111,1 419,6	2 877,7 3 147,3
Walzdraht	1967 1968	205,4 228,2	206,2 214,8	291,7 220,8	104,5 246,7	251,7 266,3	274,3 247,1	212,1 232,2	232,5	336,9	188,6	202,7	201,9	220,8 239,1	1 545,9 1 676,1
Breitflachstahl	1967 1968	35,3 42,7	30,5 39,8	31,9 46,3	24,3 40,0	23,6 40,0	29,9 33,0	27,4 42,4	29,7	30,5	33,8	32,1	32,0	29,0 40,6	202,9 284,2
Bandstahl	1967 1968	126,8 240,7	158,6 210,6	180,9 213,7	97,9 201,5	159,1 225,0	188,0 174,6	150,8 232,7	151,7	167,8	183,0	164,1	185,0	151,7 214,1	1 062,1 1 498,8
Grobblech	1967 1968	289,7 332,0	280,8 324,4	351,3 287,3	181,8 354,9	236,9 296,3	257,3 252,1	231,6 363,3	214,2	257,7	258,5	283,6	238,6	261,3 315,8	1 829,4 2 210,3
Mittelblech	1967 1968	30,4 50,6	29,4 38,5	11,7 36,5	18,3 38,8	29,6 40,6	43,2 31,9	33,4 39,5	38,4	22,9	43,8	26,2	31,7	32,7 39,9	229,0 279,4
Feinblech	1967 1968	239,8 439,1	300,5 423,8	418,6 393,9	147,4 415,6	170,3 408,6	358,0 346,6	225,9 447,3	247,8	279,9	258,3	365,2	368,1	265,8 410,7	1 860,5 2 874,9
Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband	1967 1968	64,5 44,3	47,6 42,0	66,1 58,7	46,8 49,2	40,1 58,4	51,4 57,2	47,2 61,9	52,4	38,8	53,1	48,4	37,1	52,0 33,1	363,7 371,7
Verzinktes und verbleites Blech	1967 1968	43,1 92,8	48,9 80,8	59,9 72,5	47,0 71,3	54,3 58,3	55,4 45,6	48,6 62,9	46,3	53,1	45,1	64,6	53,8	51,0 69,2	357,2 484,2
Walzstahlfertig- erzeugnisse insges. <sup>2) 3)</sup>	1967 1968	1 756,1 2 162,8	1 768,1 2 205,4	2 319,6 2 058,9	1 290,2 2 231,7	1 625,5 2 125,7	2 110,6 1 988,8	1 693,5 2 391,1	1 803,0	1 890,4	1 778,7	1 913,1	1 822,2	1 794,8 2 166,3	12 563,6 15 164,4

## 16. Auftragseingang für Walzstahlerzeugnisse nach Herkunftsländern

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli MD	Gesamt
Bundesrepublik einschl. Sowjetzone	1967 1968	1 152,7 1 429,9	1 129,2 1 469,2	1 553,3 1 473,4	910,4 1 653,0	1 146,1 1 531,0	1 352,9 1 278,4	1 212,9 ...	1 299,1	1 334,3	1 236,0	1 227,1	1 217,4	1 208,2 ...	8 457,5 ...
Frankreich	1967 1968	136,0 99,3	117,0 94,1	100,9 115,1	92,0 116,0	63,2 91,7	93,9 121,5	96,4 ...	101,4	67,1	94,1	88,8	93,8	99,9 ...	699,4 ...
Belgien	1967 1968	17,6 33,1	17,7 24,5	28,6 18,9	12,2 20,2	14,8 21,8	18,4 24,0	17,1 ...	34,4	21,1	10,5	14,3	14,7	18,1 ...	126,4 ...
Niederlande	1967 1968	46,5 66,1	47,9 54,8	88,9 65,8	31,8 62,2	48,8 72,5	51,1 62,7	29,6 ...	37,8	46,6	55,4	44,2	44,4	49,2 ...	344,6 ...
Luxemburg	1967 1968	0,3 0,0	0,2 0,6	0,9 0,2	0,3 0,3	0,2 0,3	0,1 0,1	0,3 ...	0,3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3 ...	2,3 ...
Italien	1967 1968	17,1 16,1	18,1 21,1	25,1 14,9	9,4 10,5	11,2 16,9	19,3 21,7	13,4 ...	12,0	24,8	23,4	15,7	15,2	16,2 ...	113,6 ...
Gemeinschaft ohne Bundesrepublik	1967 1968	217,4 214,6	200,9 195,4	244,5 214,9	145,6 209,2	138,1 203,3	182,8 229,9	156,7 ...	185,8	159,6	183,5	163,1	170,2	183,7 ...	1 286,0 ...
Dritte Länder	1967 1968	386,0 518,3	437,9 540,9	521,8 370,5	234,1 369,4	341,3 391,4	574,9 480,5	324,0 ...	318,1	396,5	358,5	523,0	434,6	402,9 ...	2 820,0 ...
Walzstahlfertig- erzeugnisse insges. <sup>2) 3)</sup>	1967 1968	1 756,1 2 162,8	1 768,1 2 205,4	2 319,6 2 058,9	1 290,2 2 231,7	1 625,5 2 125,7	2 110,6 1 988,8	1 693,5 2 391,1	1 803,0	1 890,4	1 778,7	1 913,1	1 822,2	1 794,8 2 166,3	12 563,6 15 164,4

1) Hierunter ist erfasst: a) Halbzeug für Freiform- und Gesenkschmieden sowie sonstige Verarbeiter im Inland, b) alles Halbzeug, das in Länder der Gemeinschaft geliefert bzw. in Dritte Länder ausgeführt wird  
 2) Walzstahlfertigzeugnisse einschließlich Halbzeug für Röhrenwerke (nur Röhrenknüppel) aber ohne Stahlrohre  
 3) Walzstahlfertigzeugnisse ohne Vorprodukte für Inland und ohne Durchlaufmaterial und ohne Warmbreitband Fertigzeugnis  
 Quelle: Wirtschaftsvereinigung, Absatzstatistik

## 17. Lieferungen nach Erzeugnissen

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juni MD	Gesamt
Halbzeug zum Absatz <sup>1)</sup> und Vorprodukte	1967	622,0	618,9	625,5	650,7	581,4	645,1	542,7	569,7	529,1	552,4	503,6	551,3	623,9	3 743,6
	1968	512,4	532,9	560,2	544,1	549,9	566,0							544,3	3 265,5
Breitband	1967	317,8	327,1	377,0	379,1	332,7	360,8	344,3	352,9	399,5	413,2	307,8	312,3	349,1	2 094,5
	1968	334,8	377,4	460,2	423,4	441,9	402,3							406,7	2 440,0
Halbzeug für Röhrenwerke	1967	101,5	101,1	127,1	125,0	116,7	121,0	116,4	140,9	124,3	109,1	118,3	119,0	115,4	692,4
	1968	118,0	105,5	112,8	101,1	124,6	111,9							112,3	673,9
Oberbau	1967	42,3	37,4	37,9	49,4	42,7	46,8	40,5	47,9	51,1	43,8	36,0	30,7	42,8	256,5
	1968	22,5	29,2	30,3	27,7	34,9	26,8							28,6	171,4
Formstahl	1967	92,9	101,2	103,1	113,1	95,2	98,7	108,1	106,8	91,7	115,3	106,6	99,8	100,7	604,2
	1968	104,0	95,0	117,2	84,7	102,4	89,1							98,7	592,4
Breitflanschträger	1967	37,0	42,8	47,4	48,0	41,1	41,8	44,5	35,0	43,1	43,6	42,2	37,0	43,0	258,1
	1968	40,6	38,9	46,1	49,2	52,2	53,8							46,8	280,8
Spundwände	1967	12,7	13,1	20,4	19,9	19,1	24,2	25,3	31,0	32,0	28,1	29,1	27,0	18,2	109,4
	1968	18,6	16,3	20,1	21,2	20,9	21,0							19,7	118,1
Stabstahl	1967	394,7	375,2	411,3	411,0	402,2	444,5	428,2	397,5	486,3	429,6	399,3	370,2	406,5	2 438,9
	1968	380,7	417,1	445,7	436,4	441,3	422,5							424,0	2 543,7
Walzdraht	1967	202,5	187,5	208,4	226,9	203,1	235,4	229,3	220,6	240,4	241,5	240,7	236,8	210,6	1 263,8
	1968	226,8	231,1	237,1	224,4	256,5	224,0							233,3	1 399,9
Breitflachstahl	1967	27,6	28,6	36,1	28,8	28,0	28,4	29,4	27,4	30,7	29,9	31,0	34,2	29,6	177,5
	1968	33,4	34,0	37,9	38,8	38,0	30,9							35,5	213,0
Bandstahl	1967	160,0	148,4	160,3	165,9	161,9	195,9	176,6	188,5	177,1	180,7	192,3	180,4	165,4	992,4
	1968	197,5	204,0	206,6	188,2	203,7	177,5							196,3	1 177,5
Grobblech	1967	270,9	253,5	285,0	295,2	275,1	297,7	275,3	301,6	279,8	245,3	248,4	237,5	279,6	1 677,4
	1968	238,7	267,2	306,9	291,7	282,6	248,7							272,6	1 635,8
Mittelblech	1967	32,5	32,7	32,7	34,6	35,2	42,9	40,5	42,7	38,4	36,0	30,9	35,3	35,1	210,6
	1968	31,2	32,9	38,1	37,5	36,2	32,7							34,8	208,6
Feinblech	1967	254,0	235,7	282,2	292,9	283,3	308,8	264,6	263,4	343,8	321,3	284,4	296,9	276,2	1 656,9
	1968	345,2	334,3	382,1	353,7	392,5	349,3							359,5	2 157,1
Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband	1967	37,0	48,4	52,6	54,5	48,9	56,5	46,8	54,8	56,9	44,1	45,1	61,0	49,7	297,9
	1968	30,1	41,7	51,8	51,8	51,0	51,9							46,4	278,3
Verzinktes und verbleites Blech	1967	46,4	44,5	55,6	50,3	48,0	51,3	56,5	44,2	61,5	53,1	41,8	45,4	49,4	296,1
	1968	53,7	64,3	67,0	55,7	73,4	55,1							61,5	369,2
Walzstahlfertig- erzeugnisse insges. <sup>2) 3)</sup>	1967	1 712,0	1 650,2	1 860,1	1 915,6	1 800,3	1 993,8	1 882,1	1 902,4	2 056,9	1 921,3	1 846,2	1 811,1	1 822,0	10 932,0
	1968	1 841,1	1 911,7	2 099,6	1 962,1	2 110,4	1 895,2							1 970,0	11 820,1

18. Auftragsbestand nach Erzeugnissen  
(Ende des Monats)

Maßeinheit: 1000 t

Halbzeug zum Absatz <sup>1)</sup> und Vorprodukte	1967	596,3	560,9	538,0	406,5	538,7	586,8	507,5	507,1	502,2	493,6	506,2	526,1
	1968	548,6	566,3	573,3	535,3	482,8	491,2						
Breitband	1967	433,4	482,0	571,2	447,7	330,7	403,1	443,4	436,3	427,9	379,4	427,2	497,0
	1968	665,1	770,1	732,2	774,9	716,9	745,8						
Halbzeug für Röhrenwerke	1967	76,3	73,7	51,3	45,7	69,4	63,1	37,9	71,2	70,7	59,8	52,1	45,6
	1968	69,5	55,4	44,4	30,2	26,4	28,0						
Oberbau	1967	62,1	53,8	86,9	71,9	83,0	83,3	77,9	95,0	89,4	72,3	52,8	36,0
	1968	41,9	72,1	62,3	99,9	90,0	73,8						
Formstahl	1967	202,8	207,2	223,1	182,6	178,3	208,0	187,5	186,6	190,5	204,0	210,1	189,4
	1968	171,6	180,6	180,5	185,2	183,5	207,9						
Breitflanschträger	1967	71,4	69,1	79,6	68,3	58,1	63,6	45,8	58,6	55,6	57,5	54,2	49,8
	1968	51,0	57,1	84,1	100,0	93,5	100,2						
Spundwände	1967	14,4	15,3	16,3	18,0	22,4	26,9	35,2	36,0	26,8	32,8	30,4	26,4
	1968	25,0	20,1	21,3	19,2	28,4	25,3						
Stabstahl	1967	881,7	873,4	980,2	875,4	822,8	930,3	925,0	926,8	838,1	790,0	803,0	847,5
	1968	865,0	936,5	931,4	909,1	905,1	975,4						
Walzdraht	1967	292,0	301,3	393,7	292,6	350,2	425,8	412,4	433,2	533,0	490,4	461,5	448,0
	1968	416,9	422,8	386,4	408,0	418,1	444,0						
Breitflachstahl	1967	60,4	61,8	58,8	55,7	51,2	55,3	55,5	57,6	58,6	65,3	67,6	59,1
	1968	66,1	72,6	82,3	84,8	87,1	89,3						
Bandstahl	1967	234,8	247,1	271,3	217,5	237,5	270,7	259,7	231,2	219,0	231,4	211,1	216,4
	1968	261,4	254,6	265,4	281,2	305,8	365,3						
Grobblech	1967	558,4	580,0	660,2	560,7	548,7	546,4	515,7	441,3	426,5	445,6	477,4	471,5
	1968	550,6	608,2	613,5	659,5	661,6	655,4						
Mittelblech	1967	82,2	77,1	89,8	76,1	73,4	82,5	83,0	77,2	64,7	73,5	66,3	67,7
	1968	85,9	91,9	91,9	94,4	97,0	96,6						
Feinblech	1967	698,6	764,6	901,3	769,2	686,9	798,2	794,0	793,7	732,8	681,9	778,1	858,8
	1968	952,1	1 028,7	1 071,4	1 125,1	1 136,4	1 150,0						
Weißblech, Weißband, Feinstblech, Feinstband	1967	81,8	83,4	96,0	93,6	90,7	86,9	93,2	87,2	79,3	88,4	82,8	68,5
	1968	75,7	74,3	82,1	84,7	89,6	99,1						
Verzinktes und verbleites Blech	1967	90,8	94,0	98,5	95,9	101,5	107,0	94,1	97,6	91,5	83,1	106,7	112,5
	1968	154,9	171,1	178,0	193,4	182,6	169,9						
Walzstahlfertig- erzeugnisse insges. <sup>2) 3)</sup>	1967	3 407,7	3 502,0	4 007,2	3 423,2	3 374,2	3 748,1	3 616,8	3 593,3	3 476,4	3 376,0	3 454,2	3 497,3
	1968	3 787,7	4 045,9	4 094,9	4 274,7	4 305,1	4 420,2						

1) Hierunter ist erfasst: a) Halbzeug für Freiform- und Gesenkschmieden sowie sonstige Verarbeiter im Inland, b) alles Halbzeug, das in Länder der Gemeinschaft geliefert bzw. in Dritte Länder ausgeführt wird  
 2) Walzstahlfertigzeugnisse einschließlich Halbzeug für Röhrenwerke (nur Röhrenknüppel) aber ohne Stahlröhren  
 3) Walzstahlfertigzeugnisse ohne Vorprodukte für Inland und ohne Durchlaufmaterial und ohne Warmbreitband Fertigzeugnis  
 Quelle: Wirtschaftsvereinigung, Absatzstatistik

## 19. Verbrauch für die Erzeugung von Roheisen und Hochofenlegierungen

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli MD	Gesamt
Gesamtverbrauch <sup>1)</sup> Mat	1967	4 358	4 238	4 589	4 755	4 602	4 725	4 838	4 804	4 621	4 706	4 665	4 399	4 586	32 105
	1968	4 694	4 727	5 084	4 751	5 048	4 688	5 197						4 884	34 190
" Fe	1967	2 019	1 972	2 151	2 268	2 170	2 263	2 329	2 317	2 226	2 264	2 244	2 098	2 167	15 172
	1968	2 243	2 291	2 449	2 304	2 462	2 268	2 504						2 360	16 522
Metallische Rohstoffe insgesamt <sup>1)</sup> Mat	1967	4 088	3 979	4 305	4 473	4 317	4 465	4 569	4 537	4 372	4 452	4 415	4 153	4 314	30 196
	1968	4 436	4 467	4 812	4 478	4 771	4 422	4 913						4 614	32 299
" Fe	1967	2 019	1 972	2 151	2 268	2 170	2 263	2 329	2 317	2 226	2 264	2 244	2 098	2 167	15 172
	1968	2 243	2 291	2 449	2 304	2 462	2 268	2 504						2 360	16 522
Eisenerze Mat	1967	3 144	3 046	3 326	3 401	3 264	3 451	3 498	3 477	3 377	3 395	3 402	3 219	3 304	23 129
	1968	3 432	3 493	3 693	3 454	3 733	3 456	3 847						3 587	25 109
" Fe	1967	1 597	1 549	1 706	1 779	1 698	1 802	1 838	1 844	1 775	1 776	1 787	1 681	1 710	11 968
	1968	1 806	1 866	1 968	1 849	2 008	1 847	2 041						1 912	13 384
Inlandserze Mat	1967	502	526	546	533	521	523	539	560	543	552	543	477	527	3 690
	1968	493	479	503	487	532	493	575						509	3 562
" Fe	1967	160	168	175	170	167	166	172	176	173	175	175	150	168	1 178
	1968	153	151	160	156	175	156	184						162	1 134
Auslandserze Mat	1967	2 642	2 520	2 780	2 869	2 743	2 927	2 958	2 917	2 834	2 842	2 859	2 742	2 777	19 439
	1968	2 939	3 014	3 191	2 967	3 201	2 963	3 272						3 078	21 547
" Fe	1967	1 437	1 381	1 530	1 608	1 532	1 636	1 666	1 668	1 603	1 601	1 612	1 531	1 541	10 790
	1968	1 653	1 715	1 808	1 692	1 833	1 692	1 885						1 750	12 250
darunter Pellets Mat	1967	41	39	103	141	107	133	141	167	159	189	132	132	101	704
	1968	190	159	221	194	198	136	157						178	1 245
" Fe	1967	26,1	25,3	65,8	89,9	69,2	86,0	91,2	109	103	122	85,3	85,0	61,8	454
	1968	122	103	143	125	127	87,6	101						115	803
Manganerze Mat	1967	75,7	62,4	52,2	43,2	67,7	41,3	44,3	70,2	42,7	45,1	58,9	55,7	55,3	387
	1968	63,7	78,8	105	56,9	62,3	61,0	76,8						72,0	504
" Fe	1967	7,4	6,7	6,8	6,0	8,6	6,5	6,5	8,2	5,9	9,5	7,0	6,8	6,9	48,5
	1968	7,3	8,9	11,2	7,5	8,9	8,0	8,1						8,6	59,9
Abbrände Mat	1967	310	320	348	375	378	346	356	383	352	379	362	330	348	2 433
	1968	366	305	360	377	346	322	307						341	2 384
Schlacken und Walzzunder Mat	1967	389	395	417	454	440	438	484	455	447	465	434	404	431	3 017
	1968	404	428	477	433	449	434	494						445	3 118
Gichtstaub Mat	1967	118	114	117	146	122	139	134	112	115	125	116	105	127	890
	1968	130	124	137	118	141	115	144						130	909
Schrott Mat	1967	50,4	42,1	45,2	53,8	45,1	49,7	53,4	39,5	37,9	43,1	42,1	39,4	48,6	340
	1968	40,0	39,3	40,4	38,2	39,3	34,4	43,9						39,4	276
Kalkstein	1967	252	240	265	264	268	245	253	254	235	239	236	232	255	1 786
	1968	241	243	260	257	260	250	266						254	1 776
Koks im Hochofen	1967	1 306	1 257	1 376	1 408	1 374	1 386	1 434	1 455	1 399	1 425	1 386	1 308	1 363	9 544
	1968	1 437	1 415	1 513	1 379	1 476	1 357	1 507						1 441	10 084
" kg-Verbrauch je t Roheisenerzeug.	1967	611	602	604	593	601	590	592	600	601	601	591	602	599	—
	1968	602	586	582	576	571	573	576						581	—
Gesamteinsatz im Hochofen (Möller) <sup>2)</sup> Mat	1967	3 939	3 816	4 109	4 296	4 163	4 269	4 391	4 386	4 236	4 320	4 238	3 936	4 149	29 043
	1968	4 311	4 342	4 677	4 277	4 629	4 257	4 744						4 462	31 237
" Fe	1967	2 014	1 968	2 164	2 253	2 170	2 244	2 315	2 310	2 226	2 260	2 226	2 068	2 161	15 127
	1968	2 265	2 294	2 461	2 276	2 464	2 250	2 490						2 357	16 501
Sinter <sup>3)</sup> im Hochofen Mat	1967	2 408	2 402	2 588	2 591	2 587	2 566	2 654	2 621	2 554	2 659	2 561	2 411	2 542	17 796
	1968	2 634	2 553	2 726	2 535	2 784	2 597	2 822						2 665	18 653
" Fe	1967	1 329	1 335	1 437	1 443	1 436	1 421	1 470	1 451	1 404	1 458	1 411	1 335	1 410	9 871
	1968	1 460	1 421	1 507	1 403	1 535	1 430	1 546						1 472	10 302
kg-Sintereinsatz <sup>3)</sup> Mat je t Roheisen	1967	1 140	1 162	1 145	1 102	1 143	1 100	1 102	1 087	1 104	1 130	1 090	1 114	1 127	—
	1968	1 109	1 061	1 055	1 066	1 083	1 101	1 083						1 079	—
" Fe	1967	629	646	636	614	635	609	611	602	607	620	605	617	625	—
	1968	615	590	583	590	597	606	594						596	—

1) Einschließlich Verbrauch in den Sinteranlagen der Hütten und Gruben. Die im Sinter eingesetzten Rohstoffe sind bei den aufgeführten Materialien enthalten. 2) = unmittelbarer Rohstoff- und Sintereinsatz 3) Einschließlich Grubensinter

## 20. Verbrauch der Stahlwerke

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli	
														MD	Gesamt
a) für die Erzeugung von Stahlrohblöcken															
<b>Metallischer Einsatz</b>	1967	3 279	3 213	3 397	3 558	3 353	3 601	3 622	3 592	3 480	3 544	3 614	3 253	3 430	24 013
	1968	3 701	3 707	4 049	3 661	3 962	3 565	4 102						3 821	26 746
Roheisen insgesamt	1967	1 945	1 910	2 023	2 109	1 983	2 117	2 163	2 176	2 094	2 125	2 144	1 929	2 036	14 250
	1968	2 189	2 184	2 371	2 181	2 328	2 105	2 464						2 260	15 823
Thomas-Roheisen	1967	1 088	1 053	1 135	1 181	1 103	1 173	1 126	1 120	1 097	1 151	1 147	1 033	1 123	7 859
	1968	1 121	1 092	1 182	1 077	1 176	1 081	1 250						1 140	7 979
Stahleisen	1967	835	835	865	904	858	920	1 013	1 032	973	950	969	875	890	6 230
	1968	1 043	1 068	1 163	1 080	1 127	1 001	1 188						1 096	7 671
übr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1967	22	22	23	24	22	24	24	23	23	24	27	22	23	161
	1968	24	25	27	23	25	23	26						25	173
vorgeblas. Thomasst. u. Vorschmelzstahl	1967	8,9	8,6	11	7,2	8,1	6,7	2,0	3,3	3,1	2,1	0,7	0,3	7,5	53
	1968	0,3	1,1	1,5	2,0	3,4	3,3	3,1						2,1	15
Schrott	1967	1 182	1 148	1 207	1 281	1 206	1 304	1 275	1 225	1 217	1 242	1 285	1 165	1 229	8 604
	1968	1 328	1 338	1 461	1 291	1 423	1 279	1 429						1 364	9 548
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1967	24	22	23	25	24	25	25	23	22	24	25	23	24	167
	1968	27	29	30	28	31	27	31						29	202
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1967	65	63	59	72	66	76	78	79	68	76	79	64	69	480
	1968	75	72	85	71	84	74	87						78	548
Eisen- und Manganerz	1967	54	62	63	64	65	72	79	86	76	74	80	71	66	459
	1968	81	83	100	88	92	78	88						87	610
"	1967	34	39	40	41	42	46	51	55	48	47	50	45	42	293
Fe	1968	52	53	64	56	58	49	56						55	387
<b>Kalk</b>	1967	218	212	226	240	224	236	234	236	233	236	238	220	227	1 590
	1968	248	247	265	244	262	237	273						254	1 777
b) für die Erzeugung von Thomas-Stahlrohblöcken															
<b>Metallischer Einsatz</b>	1967	860	826	865	910	830	834	815	772	739	791	753	709	849	5 940
	1968	719	703	750	709	748	683	812						732	5 126
Roheisen insgesamt	1967	782	748	787	830	754	761	750	701	671	718	683	646	773	5 410
	1968	657	640	680	643	679	626	745						667	4 669
Thomas-Roheisen	1967	771	735	772	816	741	746	731	686	656	704	670	634	759	5 313
	1968	646	630	668	634	668	615	716						654	4 577
Stahleisen	1967	2,4	5,9	6,1	6,3	5,0	7,2	11	8,0	8,1	6,1	6,0	5,3	6,2	44
	1968	4,0	3,6	5,2	3,2	4,4	6,0	22						6,9	48
übr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1967	7,8	7,4	8,3	8,4	7,4	7,3	7,5	6,5	6,8	7,2	6,9	6,0	7,7	54
	1968	6,3	6,3	6,4	5,5	6,6	5,6	6,6						6,2	43
Schrott	1967	66	64	65	66	62	61	55	59	58	61	59	54	63	439
	1968	54	54	60	56	59	47	57						55	388
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1967	1,8	1,7	1,7	1,6	1,6	1,7	1,5	1,7	1,4	1,6	1,6	1,5	1,7	12
	1968	1,8	1,8	1,7	1,9	1,8	1,6	1,8						1,8	12
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1967	1,0	1,1	1,5	1,1	1,1	0,9	1,3	0,9	0,9	0,5	0,4	0,4	1,2	8,1
	1968	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,1	0,4						0,1	0,9
Eisen- und Manganerz	1967	9,2	11	10	11	11	9,8	7,9	9,6	7,9	9,6	8,6	7,8	10	71
	1968	6,8	7,9	8,1	8,2	8,6	8,0	8,4						8,0	56
"	1967	5,8	7,0	6,5	7,0	7,1	6,2	5,0	6,0	4,9	6,0	5,4	4,8	6,4	41
Fe	1968	4,1	4,9	5,0	5,1	5,2	5,0	5,2						4,9	35
<b>Kalk</b>	1967	98	95	100	108	96	96	91	87	85	91	85	83	98	683
	1968	84	83	88	83	87	79	92						85	595
c) für die Erzeugung von SM-Stahlrohblöcken															
<b>Metallischer Einsatz</b>	1967	1 230	1 209	1 265	1 341	1 270	1 375	1 381	1 338	1 292	1 295	1 360	1 245	1 296	9 070
	1968	1 379	1 406	1 566	1 338	1 455	1 318	1 487						1 421	9 949
Roheisen insgesamt	1967	402	394	401	417	399	439	463	465	443	425	447	420	416	2 915
	1968	462	473	537	451	481	426	497						475	3 328
Thomas-Roheisen	1967	20	16	16	18	19	14	16	17	16	16	14	5,3	17	119
	1968	7,9	8,5	8,6	9,9	11	12	12						10	71
Stahleisen	1967	372	370	376	389	371	415	437	438	417	399	420	405	390	2 730
	1968	444	454	518	431	460	404	474						455	3 184
übr. Roheisen u. Hochofenferroleg.	1967	9,0	8,7	9,3	9,5	9,2	9,9	10	9,7	9,7	10	13	9,3	9,4	66
	1968	11	11	11	10	10	9,9	11						10	73
vorgeblas. Thomasst. u. Vorschmelzstahl	1967	5,8	6,7	8,7	4,7	5,7	4,8	1,3	1,3	0,5	0,5	0,3	0,1	5,1	38
	1968	—	—	—	—	—	—	—						—	—
Schrott	1967	734	720	770	820	773	821	799	754	744	760	796	724	777	5 437
	1968	804	818	892	775	846	784	864						826	5 783
Ferrolegierungen u. Legierungs-Metalle	1967	7,1	6,9	7,2	7,7	7,4	7,6	7,9	7,8	7,0	7,4	8,3	7,2	7,4	52
	1968	8,4	9,3	9,6	8,9	9,5	8,9	10						9,2	65
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1967	51	46	42	57	50	58	56	55	49	54	57	46	51	359
	1968	52	51	59	45	59	50	60						54	381
Eisen- und Manganerz	1967	31	35	36	35	35	44	53	55	49	47	52	48	39	270
	1968	53	55	68	55	59	49	56						56	393
"	1967	20	22	23	22	23	28	34	35	31	30	33	30	25	172
Fe	1968	34	35	43	35	37	31	36						36	250
<b>Kalk</b>	1967	46	45	49	52	50	54	53	52	51	49	53	51	50	348
	1968	58	58	62	56	59	53	61						58	407



20. Verbrauch der Stahlwerke

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli MD	Gesamt
d) für die Erzeugung von Oxygen-Stahlrohblöcken															
<b>Metallischer Einsatz</b>	1967	934	936	1 028	1 057	1 019	1 128	1 162	1 224	1 197	1 201	1 244	1 062	1 038	7 264
	1968	1 305	1 312	1 418	1 329	1 446	1 298	1 501						1 373	9 610
Roheisen insgesamt	1967	750	756	826	851	822	908	939	996	969	974	1 003	855	836	5 852
	1968	1 058	1 058	1 141	1 076	1 155	1 040	1 210						1 105	7 738
Thomas-Roheisen	1967	297	303	346	347	343	413	378	417	425	431	463	393	347	2 426
	1968	467	453	505	433	497	454	521						476	3 331
Stahleisen	1967	449	449	476	500	475	490	556	575	539	538	535	457	485	3 396
	1968	585	599	628	637	652	581	683						624	4 365
übr. Roheisen u. Hochofenerroleg.	1967	3,7	3,9	4,1	4,0	4,1	4,7	4,6	5,0	5,2	5,2	5,4	4,6	4,2	29
	1968	5,6	5,6	7,3	5,8	6,2	5,4	6,4						6,0	42
Schrott	1967	162	155	174	179	168	190	192	193	197	191	206	179	174	1 219
	1968	211	220	235	213	248	219	247						228	1 593
Ferrolegerungen u. Legierungs-Metalle	1967	3,2	2,9	2,8	3,6	3,2	3,4	3,5	3,3	3,0	3,5	3,7	3,4	3,2	23
	1968	4,2	4,1	4,5	4,3	4,8	4,1	4,4						4,3	30
Sonst. metallische Einsatzstoffe	1967	8,4	10	11	8,5	11	11	14	14	13	16	15	12	11	74
	1968	15	14	17	16	17	17	20						16	115
Eisen- und Manganerz	1967	11	13	14	14	16	16	14	17	16	14	16	13	14	97
	1968	18	17	21	20	21	17	20						19	133
Mat	1967	6,8	8,1	8,9	9,2	10	10	8,9	11	9,9	9,1	9,8	8,0	8,9	62
Fe	1968	11	11	13	13	13	11	13						1,2	85
Kalk	1967	66	65	72	72	72	79	82	88	89	88	92	79	73	508
	1968	96	97	105	97	106	97	110						101	708

21. Verbrauch von festen und flüssigen Brennstoffen in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: 1000 t

<b>Feste Brennstoffe <sup>1)</sup> gesamt</b>	1967	1 706	1 620	1 762	1 776	1 710	1 715	1 760	1 784	1 740	1 780	1 748	1 672	1 721	12 049
	1968	1 841	1 787	1 897	1 716	1 810	1 659	1 825						1 791	12 535
Feste Brennstoffe <sup>1)</sup> in Steinkohleneinheiten <sup>2)</sup>	1967	1 698	1 613	1 755	1 769	1 701	1 707	1 753	1 777	1 730	1 771	1 739	1 644	1 714	11 996
	1968	1 833	1 778	1 887	1 709	1 806	1 655	1 820						1 784	12 488
Kokskohle	1967	551	493	515	484	492	489	504	464	492	515	513	541	504	3 528
	1968	549	503	528	478	490	468	461						497	3 477
Fabrikationskohle	1967	147	119	129	119	102	100	96	108	113	120	119	128	116	812
	1968	153	125	128	109	110	90	89						115	804
Koks	1967	1 339	1 283	1 402	1 432	1 398	1 408	1 460	1 482	1 425	1 452	1 414	1 338	1 389	9 722
	1968	1 465	1 438	1 536	1 399	1 496	1 375	1 526						1 462	10 235
im Hochofen	1967	1 306	1 257	1 376	1 408	1 374	1 386	1 434	1 454	1 399	1 425	1 387	1 307	1 363	9 541
	1968	1 437	1 415	1 513	1 378	1 476	1 356	1 507						1 440	10 082
Koksgrus u. a. sonst. minderwert. Brennst.	1967	198	197	211	203	192	190	186	176	185	189	191	189	197	1 377
	1968	205	207	215	193	195	187	186						198	1 388
in Sinteranlagen	1967	164	165	181	182	175	177	176	168	164	169	171	163	174	1 220
	1968	176	179	185	177	184	170	183						179	1 254
Braunkohlenbriketts, Rohbraunkohle, Abrieb und Staub	1967	22	22	21	22	18	17	18	18	17	20	17	17	20	140
	1968	19	18	18	15	9,3	7,8	7,8						14	95
<b>Flüssige Brennstoffe</b>	1967	258	237	246	251	248	256	246	222	222	233	250	244	249	1 743
	1968	268	265	288	254	272	246	273						267	1 866
in Stahlwerken	1967	106	102	108	109	108	112	110	104	103	105	113	104	108	755
	1968	114	113	122	110	116	107	118						114	800

22. Sauerstoffwirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: 1000 Nm<sup>3</sup>

Erzeugung in eigenen Werksanlagen	1967	66 676	63 377	63 052	64 545	66 771	70 271	69 155	72 753	68 460	70 475	71 988	65 164	66 264	463 847
	1968	74 005	74 525	81 320	76 409	82 390	76 927	85 902						78 782	551 478
Zugang	1967	29 068	25 316	32 188	32 769	31 775	35 167	39 741	43 908	43 429	45 105	43 014	39 548	32 289	226 024
	1968	45 804	45 348	47 589	42 693	47 335	42 072	47 648						45 498	318 489
Verbrauch insgesamt	1967	89 523	83 834	90 512	92 619	93 456	100 586	104 165	111 711	106 583	108 870	107 647	97 198	93 528	654 656
	1968	114 068	113 810	123 431	112 796	123 789	112 416	128 158						118 353	828 468
Hochofen	1967	6 111	5 393	4 955	4 722	8 507	8 119	12 615	15 203	13 896	15 178	14 084	13 675	7 203	50 422
	1968	14 501	14 723	15 862	13 783	14 338	13 509	17 248						14 852	103 964
Thomas-Stahlwerke	1967	12 718	11 995	12 599	12 424	12 261	13 400	12 414	12 610	11 421	11 115	10 972	8 085	12 544	87 811
	1968	8 315	8 322	9 014	7 211	8 303	7 664	9 031						8 266	57 860
Oxygen-Stahlwerke <sup>3)</sup>	1967	40 765	40 594	45 706	46 984	45 244	50 600	51 171	55 592	53 754	54 422	54 635	48 692	45 866	321 064
	1968	60 712	60 740	65 927	61 779	68 519	62 033	69 883						64 228	449 593
SM-Stahlwerke	1967	14 837	11 879	11 495	13 400	13 118	13 063	12 842	12 246	12 533	12 435	11 549	10 745	12 948	90 634
	1968	12 220	12 076	13 247	12 261	13 035	11 757	12 676						12 467	87 272
Elektro- u. sonstige Stahlwerke	1967	2 489	2 282	3 392	2 344	1 654	2 494	2 426	2 620	2 526	2 648	2 581	2 457	2 440	17 081
	1968	2 989	2 730	3 058	2 823	3 523	2 713	2 976						2 973	20 812
Warmwalzbetriebe	1967	9 227	8 496	8 994	9 413	8 957	9 914	9 587	9 794	8 977	9 294	10 069	9 537	9 227	64 588
	1968	10 567	10 589	10 955	10 181	9 953	9 642	10 784						10 382	72 674

1) Ohne Kokskohle 2) 1 t Steinkohle = 1 t Steinkohlenkoks = 3 t Rohbraunkohle = 1,5 t Braunkohlenbriketts  
3) Als Oxygenstahl gelten alle mit reinem oder annähernd reinem Sauerstoff im Aufblasverfahren ganz oder teilweise gefrischten Stähle

## 23. Gaswirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: Mill. Nm<sup>3</sup>

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli	
														MD	Gesamt
Koksofengas (4300 kcal/Nm <sup>3</sup> )															
Erzeugung	1967	196	176	181	171	175	174	184	177	177	185	186	195	180	1 257
	1968	198	185	195	177	180	174	171						183	1 280
Bezug	1967	291	264	279	275	261	262	276	280	257	256	248	232	273	1 908
	1968	267	258	282	262	291	282	310						279	1 952
Verbrauch insgesamt	1967	417	379	403	397	392	391	415	414	387	390	376	370	399	2 794
	1968	400	381	410	388	422	414	438						408	2 853
Hüttenkokereien	1967	48	42	45	39	45	46	53	48	46	48	47	60	45	318
	1968	53	47	47	46	46	45	35						46	319
Thomas-Stahlwerke	1967	7,1	6,9	7,9	7,6	7,0	5,9	6,2	5,9	5,8	6,6	6,2	6,9	6,9	49
	1968	6,8	5,8	6,3	5,9	6,1	5,1	5,9						6,0	42
SM-Stahlwerke	1967	26	24	28	25	30	24	27	24	25	23	22	22	26	184
	1968	25	22	26	25	22	21	21						23	162
Warmwalzwerke	1967	169	155	168	169	161	166	166	168	164	161	148	132	165	1 154
	1968	152	149	166	155	177	159	176						162	1 134
Abgabe	1967	61	60	55	47	41	41	42	41	44	48	56	55	50	317
	1968	61	60	64	49	47	40	40						52	361
Hochofengas (1000 kcal/Nm <sup>3</sup> )															
Erzeugung <sup>1)</sup>	1967	4 375	4 200	4 589	4 708	4 647	4 691	4 893	4 829	4 639	4 693	4 558	4 247	4 586	32 103
	1968	4 691	4 637	5 000	4 557	4 948	4 589	5 153						4 796	33 575
Verbrauch insgesamt	1967	3 638	3 517	3 802	3 824	3 790	3 822	3 950	3 912	3 708	3 834	3 743	3 469	3 763	26 343
	1968	3 782	3 762	4 053	3 706	3 977	3 694	4 097						3 867	27 071
Stromerzeugungsanlagen	1967	95	101	121	125	107	134	132	124	132	140	133	106	116	815
	1968	121	136	147	161	158	102	140						138	965
Frischdampfanlagen	1967	870	885	947	922	955	907	995	1 015	943	960	948	886	926	6 481
	1968	944	973	1 088	996	1 060	1 032	1 065						1 023	7 158
Hüttenkokereien	1967	173	157	159	151	137	132	119	128	134	143	153	119	147	1 028
	1968	155	153	166	135	144	136	164						150	1 053
Hochofen	1967	1 519	1 470	1 612	1 634	1 627	1 675	1 717	1 662	1 614	1 630	1 576	1 489	1 608	11 254
	1968	1 616	1 595	1 706	1 550	1 675	1 573	1 709						1 632	11 424
Thomas-Stahlwerke	1967	39	37	45	51	45	44	46	43	46	46	45	43	44	307
	1968	46	45	45	36	37	36	42						41	287
SM-Stahlwerke	1967	15	14	16	16	15	16	17	16	16	15	15	13	16	109
	1968	15	13	15	15	14	13	14						14	99
Warmwalzwerke	1967	667	617	654	679	664	675	688	707	683	665	638	573	663	4 644
	1968	627	612	654	603	660	592	698						635	4 446
Abgabe	1967	354	320	358	435	400	410	509	463	398	423	412	398	402	2 816
	1968	479	465	498	438	511	472	553						488	3 416
Erdgas (umgerechnet auf 4300 kcal/Nm <sup>3</sup> )															
Bezug	1967	189	168	175	176	174	196	185	191	193	210	261	264	180	1 263
	1968	330	307	323	294	306	281	306						307	2 147
Verbrauch insgesamt	1967	183	165	172	172	171	193	178	189	191	207	257	260	176	1 234
	1968	325	304	319	291	303	279	303						303	2 124
SM-Stahlwerke	1967	22	20	25	25	24	24	26	28	26	30	31	32	24	166
	1968	37	35	39	38	39	34	34						37	256
Warmwalzbetriebe	1967	100	92	95	96	95	111	103	106	105	115	143	136	99	692
	1968	176	165	174	158	166	152	174						166	1 165

## 24. Stromwirtschaft in der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: Mill. kWh

Erzeugung	1967	563	524	560	510	510	509	524	541	532	563	572	549	529	3 700
	1968	603	586	625	558	556	545	577						579	4 050
Bezug	1967	762	714	749	777	745	793	787	778	798	800	798	774	761	5 327
	1968	853	828	892	819	896	808	907						858	6 003
Verbrauch insgesamt	1967	1 170	1 093	1 149	1 152	1 116	1 162	1 163	1 178	1 160	1 198	1 188	1 151	1 144	8 005
	1968	1 266	1 229	1 316	1 213	1 281	1 175	1 299						1 251	8 779
Hochofen	1967	108	101	109	105	104	101	106	115	107	110	108	110	105	734
	1968	115	113	125	121	126	113	123						119	836
Thomas- und SM-Stahlwerke	1967	50	50	50	52	51	50	50	48	47	48	49	48	50	353
	1968	46	45	47	43	44	41	46						45	312
Elektro-Stahlwerke	1967	153	144	136	146	123	155	156	153	148	150	150	143	145	1 013
	1968	175	155	182	162	179	157	171						169	1 181
Warmwalzwerke	1967	372	355	380	384	372	388	384	387	389	393	395	369	376	2 635
	1968	412	407	440	400	432	391	442						418	2 924
Abgabe	1967	136	131	146	120	125	127	132	128	156	151	165	154	131	917
	1968	168	165	177	146	150	163	168						162	1 137

1) Berechnet nach dem Kohlenstoffeinsatz in den Hochöfen

## 25. Verbrauch von Schrott in der Eisen schaffenden Industrie und in Eisen-, Stahl- und Tempergießereien

Verbrauch für Erzeugung von	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli MD	Gesamt
a) in 1000 t															
Roheisen	1967	50	42	45	54	45	50	53	39	38	43	42	39	48	339
	1968	40	39	40	38	39	34	44						39	274
Stahlrohblöcken	1967	1 182	1 148	1 207	1 281	1 206	1 304	1 275	1 225	1 217	1 242	1 285	1 165	1 229	8 603
	1968	1 328	1 338	1 461	1 291	1 423	1 279	1 429						1 364	9 549
Thomas-Stahlrohbl.	1967	66	64	65	66	62	61	55	59	58	61	59	54	63	439
	1968	54	54	60	56	59	47	57						55	387
SM-Stahlrohblöcken	1967	734	720	770	820	773	821	799	754	744	760	796	724	777	5 437
	1968	804	818	892	775	846	784	864						826	5 783
Elektro-Stahlrohbl.	1967	220	209	199	217	204	231	229	219	218	227	224	208	216	1 509
	1968	259	246	273	247	270	229	274						257	1 799
Eisenguß <sup>1)</sup>	1967	261	243	254	254	235	283	246	230	266	287	275	236	254	1 776
	1968	285	283	296	285	297	256	...						...	...
Stahlguß <sup>1)</sup>	1967	42	41	45	46	39	45	40	42	46	47	45	41	43	298
	1968	49	49	52	51	55	44	...						...	...
Temperguß <sup>1)</sup>	1967	40	33	36	37	37	44	38	23	44	48	46	39	38	265
	1968	47	48	50	47	50	43	...						...	...
b) in kg je Tonne Erzeugung															
Roheisen	1967	24	20	20	23	20	22	22	16	16	18	18	18	22	151
	1968	17	16	16	16	15	14	17						16	111
Stahlrohblöcken	1967	412	408	408	412	412	446	405	393	401	401	407	411	415	2 903
	1968	412	414	415	406	414	413	402						411	2 876
Thomas-Stahlrohbl.	1967	88	89	86	83	86	84	78	88	90	89	90	87	85	594
	1968	86	88	92	90	90	79	81						87	606
SM-Stahlrohblöcken	1967	683	681	696	704	700	744	669	655	664	677	676	670	697	4 877
	1968	675	673	661	673	676	690	678						675	4 726
Elektro-Stahlrohbl.	1967	978	979	997	984	795	1 111	990	970	979	1 001	985	1 002	976	6 834
	1968	988	980	979	984	978	971	1 034						988	6 914
Eisenguß <sup>2)</sup>	1967	633	639	620	631	612	614	613	623	622	632	614	626	623	4 362
	1968	616	630	609	614	603	592	...						...	...
Stahlguß <sup>2)</sup>	1967	993	1 014	1 011	1 045	1 030	1 024	1 022	1 001	978	1 006	1 088	1 011	1 020	7 139
	1968	1 008	1 035	1 020	1 010	1 029	1 021	...						...	...
Temperguß <sup>2)</sup>	1967	885	889	852	906	874	906	887	890	924	904	938	920	886	6 189
	1968	896	919	908	918	893	992	...						...	...

## VI. Schrottwirtschaft

## 26. Entfall, Zugang und Bestand an Schrott

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juli MD	Gesamt
Zugang insgesamt <sup>1)</sup>	1967	1 621	1 591	1 754	1 786	1 677	1 866	1 738	1 775	1 931	1 887	1 808	1 761	1 719	12 033
	1968	1 785	1 940	2 084	1 937	2 099	...	...						...	...
bei Hochofen- und Stahlwerken	1967	1 166	1 139	1 243	1 285	1 190	1 305	1 225	1 279	1 341	1 248	1 242	1 200	1 222	8 553
	1968	1 274	1 366	1 477	1 372	1 465	1 334	1 451						1 391	9 739
vom Handel	1967	446	419	515	504	483	519	451	482	518	493	467	486	477	3 337
	1968	482	557	610	568	595	539	565						559	3 916
bei Eisen-, Stahl- u. Tempergießereien	1967	303	279	294	295	283	332	303	264	331	352	334	312	298	2 089
	1968	337	349	374	360	384	...	...						...	...
vom Handel	1967	123	114	123	122	118	137	132	112	138	148	142	141	124	869
	1968	136	151	163	158	171	112	143						152	1 064
Eigenentfall	1967	900	885	899	954	872	976	945	950	1 016	959	967	885	919	6 431
	1968	993	1 008	1 078	1 006	1 083	...	...						...	...
in Hochof.-u. Stahlw. sowie verbund. Betr.	1967	720	720	728	781	707	781	774	797	823	755	775	714	744	5 211
	1968	792	810	867	804	870	795	886						832	5 824
in Eisen-, Stahl- u. Tempergießereien	1967	180	165	171	173	165	195	171	153	193	204	192	171	175	1 226
	1968	201	198	211	202	213	...	...						...	...
Aus Einfuhr verfügbar	1967	58	72	79	72	89	90	75	99	118	121	112	95	76	535
	1968	119	151	165	165	166	171	122						151	1 059
Für Ausfuhr bestimmt	1967	176	161	179	175	174	175	174	193	178	175	172	162	169	1 182
	1968	143	180	182	157	143	133	149						155	1 087
Bestand	1967	1 858	1 780	1 766	1 704	1 644	1 609	1 519	1 540	1 681	1 726	1 669	1 750	—	—
	1968	1 643	1 646	1 647	1 714	1 805	1 879	...						—	—
bei Hochofen- und Stahlwerken	1967	920	883	878	845	823	803	724	768	899	895	833	862	—	—
	1968	796	815	845	901	939	985	984						—	—
bei Eisen-, Stahl- u. Tempergießereien	1967	283	273	262	252	251	245	253	247	254	264	268	294	—	—
	1968	280	279	286	297	309	317	...						—	—
bei Händlern	1967	655	624	626	607	570	561	542	525	528	567	568	594	—	—
	1968	567	552	516	516	557	577	...						—	—

1) Einschließlich Kreislaufmaterial

2) Ohne Kreislaufmaterial

3) Eigenentfall, Zukauf und Bestandsberichtigungen abzüglich Werksabgaben

## 27. Bestände an Rohstoffen, Brennstoffen und Erzeugnissen bei der Eisen schaffenden Industrie

Maßeinheit: 1000 t

Bezeichnung		Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.
Eisenträger (ohne Schrott)	Mat	1967	11 851	11 314	10 940	10 146	9 992	9 826	9 426	9 450	9 528	9 367	9 402	9 130
		1968	9 059	9 309	9 162	9 001	8 826	9 104	9 411					
"	Fe	1967	5 970	5 685	5 530	5 169	5 106	5 015	4 830	4 867	4 938	4 835	4 842	4 705
		1968	4 660	4 818	4 801	4 677	4 589	4 789	4 990					
Eisenerze	Mat	1967	8 601	8 158	7 896	7 169	7 109	6 907	6 550	6 596	6 700	6 535	6 564	6 303
		1968	6 309	6 521	6 519	6 339	6 214	6 497	6 852					
"	Fe	1967	4 737	4 492	4 375	4 039	4 031	3 916	3 739	3 776	3 849	3 764	3 776	3 635
		1968	3 623	3 773	3 796	3 669	3 604	3 792	3 988					
Inlandserze	Mat	1967	134	133	121	102	91	86	69	64	67	66	64	58
		1968	57	63	59	61	62	66	63					
"	Fe	1967	42	43	40	34	30	29	24	22	23	23	21	19
		1968	19	22	21	21	22	22	22					
Auslandserze	Mat	1967	8 467	8 025	7 775	7 067	7 018	6 821	6 481	6 532	6 633	6 469	6 500	6 245
		1968	6 252	6 459	6 460	6 278	6 152	6 430	6 789					
"	Fe	1967	4 695	4 449	4 335	4 005	4 000	3 887	3 716	3 755	3 826	3 741	3 755	3 616
		1968	3 604	3 751	3 776	3 648	3 583	3 770	3 966					
Manganerze	Mat	1967	351	328	288	292	298	302	275	241	210	247	282	261
		1968	287	299	218	282	289	275	224					
"	Fe	1967	47	46	39	38	38	37	31	29	23	29	34	28
		1968	33	34	26	44	40	35	28					
Sinter, Briketts u. Rennluppen	Mat	1967	267	269	243	251	238	260	274	278	272	266	278	330
		1968	284	267	241	278	258	285	295					
"	Fe	1967	158	156	141	148	138	152	160	161	155	156	166	193
		1968	164	151	134	157	148	166	174					
Abbrände	Mat	1967	614	559	503	454	380	379	368	369	366	373	344	318
		1968	275	322	307	250	235	240	233					
"	Fe	1967	290	259	232	206	171	172	169	169	166	163	153	142
		1968	124	145	137	110	102	106	102					
Schlacken und Walzzunder	Mat	1967	292	286	295	295	283	307	294	303	313	291	290	279
		1968	313	345	367	374	400	405	442					
"	Fe	1967	120	118	128	132	123	136	131	135	144	126	120	114
		1968	136	147	154	154	167	172	192					
Gichtstaub	Mat	1967	1 726	1 715	1 714	1 685	1 683	1 672	1 666	1 662	1 667	1 654	1 644	1 638
		1968	1 591	1 555	1 510	1 478	1 430	1 402	1 363					
"	Fe	1967	618	613	615	605	606	602	599	597	601	598	594	593
		1968	581	570	554	543	526	517	505					
Schrott <sup>1)</sup>		1967	920	883	878	845	822	803	724	768	899	895	833	863
		1968	796	815	845	901	939	985	984					
Hochofenschrott		1967	34	34	39	32	30	31	23	25	33	36	32	30
		1968	28	28	34	35	39	39	32					
Stahlwerksschrott		1967	756	718	706	681	659	640	575	611	717	720	669	704
		1968	630	645	662	705	727	769	767					
Legierter Schrott		1967	73	71	72	69	72	72	68	74	83	82	80	78
		1968	86	90	97	103	109	117	125					
Gußbruch		1967	57	61	61	63	61	60	58	58	66	57	52	51
		1968	52	52	52	58	64	60	60					
Koks		1967	299	296	286	251	247	253	219	220	214	210	204	237
		1968	229	225	228	232	212	204	196					
Steinkohlen u. Briketts einschl. Einsatzkohle		1967	342	337	322	293	268	293	311	287	309	318	327	321
		1968	303	318	306	294	269	259	228					
Roheisen		1967	507	476	496	463	469	429	465	475	412	425	413	481
		1968	461	459	441	444	475	528	492					
Rohblöcke		1967	484	514	505	497	519	520	536	522	485	489	496	491
		1968	502	483	519	534	550	546	555 p					
Halbzeug einschl. Warmbreitband (Coils)		1967	1 817	1 826	1 796	1 812	1 829	1 774	1 871	1 932	1 854	1 814	1 902	1 927
		1968	2 005	2 048	2 106	2 097	2 092	2 157	2 152 p					
Walzwerks- fertigerzeugnisse <sup>2)</sup>		1967	1 302	1 374	1 356	1 394	1 404	1 372	1 370	1 358	1 224	1 262	1 338	1 259
		1968	1 410	1 501	1 504	1 498	1 540	1 509	1 536 F					

1) Ohne reine Walzwerke

2) Nur bei Walzwerken



**28. Arbeiter und Angestellte in der Eisen schaffenden Industrie mit örtlich verbundenen Betrieben  
und im Eisenerzbergbau**

Bezeichnung	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.
<b>Betriebe der Eisen schaffenden Industrie <sup>1)</sup></b>	1967	292 186	290 182	289 210	288 143	287 178	286 568	286 352	286 769	286 815	284 784	284 187	281 994
	1968	284 079	284 347	283 104	283 236	282 573	281 791	282 589 <sub>p</sub>					
Angestellte <sup>1)</sup>	1967	57 253	56 889	56 863	56 697	56 476	56 447	56 330	56 569	57 127	56 749	56 822	56 514
	1968	57 270	57 651	57 507	57 508	57 281	57 190	57 253					
Arbeiter <sup>1)</sup>	1967	234 933	233 293	232 347	231 446	230 702	230 121	230 022	230 200	229 688	228 035	227 365	225 480
	1968	226 809	226 696	225 597	225 728	225 292	224 601	225 336					
Hochöfen <sup>2)</sup>	1967	15 294	15 338	15 236	15 199	15 075	15 065	15 081	15 107	15 048	14 970	14 945	14 889
	1968	16 850	16 815	16 756	16 656	16 233	15 819	15 745					
Stahlwerke <sup>2)</sup>	1967	27 497	27 304	27 204	27 064	27 046	26 695	26 793	26 720	26 673	26 416	26 419	26 076
	1968	28 323	28 343	28 375	28 540	28 600	28 673	28 645					
Walzwerke <sup>2)</sup>	1967	78 442	78 006	77 704	77 804	77 465	77 482	77 526	77 180	76 460	75 891	75 631	75 072
	1968	78 953	78 928	78 730	79 026	79 223	79 332	79 560					
Hilfs- und Nebenbetriebe <sup>2)</sup>	1967	78 358	77 940	77 522	77 273	77 053	76 849	76 779	76 792	76 277	76 656	76 396	75 657
	1968	68 335	68 035	67 422	67 774	67 543	66 997	67 182					
<b>Mit der Eisen schaffenden Industrie örtlich verbundene Betriebe <sup>1)</sup></b>	1967	83 445	82 873	82 029	81 340	81 186	80 870	80 462	80 672	80 403	80 282	80 072	79 518
	1968	77 907	77 907	77 914	77 879	78 067	77 162	77 935					
Angestellte <sup>1)</sup>	1967	18 350	18 427	18 359	18 284	18 295	18 129	17 981	18 062	18 276	18 228	18 212	18 144
	1968	17 683	17 371	17 387	17 208	17 425	17 161	17 196					
Arbeiter <sup>1)</sup>	1967	65 095	64 446	63 670	63 056	62 891	62 241	62 481	62 610	62 127	62 054	61 860	61 374
	1968	60 224	60 536	60 527	60 671	60 642	60 001	60 739					
<b>Eisenerzbergbau</b>	1967	6 193	6 112	5 964	5 758	5 640	5 586	5 546	5 505	5 469	5 355	5 314	5 286
	1968	5 242	5 181	4 840	4 815	4 756	4 704	4 682					
Angestellte <sup>1)</sup>	1967	910	899	884	865	843	843	833	824	817	780	772	769
	1968	769	764	732	717	711	704	695					
Arbeiter <sup>1)</sup>	1967	5 283	5 213	5 080	4 893	4 797	4 743	4 713	4 681	4 652	4 575	4 542	4 517
	1968	4 473	4 417	4 108	4 098	4 045	4 000	3 987					
über Tage	1967	1 973	1 983	1 958	1 929	1 925	1 894	1 887	1 874	1 865	1 825	1 807	1 781
	1968	1 775	1 748	1 593	1 603	1 593	1 574	1 568					
unter Tage einschl. Tagebau	1967	3 310	3 230	3 122	2 964	2 872	2 849	2 826	2 807	2 787	2 750	2 735	2 736
	1968	2 698	2 669	2 515	2 495	2 452	2 426	2 419					

**29. Arbeiterstunden in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau**

Maßeinheit: 1000 Std.

<b>Eisen schaffende Industrie</b>													
Verfahrenre Stunden	1967	46 235	42 211	44 366	44 094	41 161	44 268	43 033	42 477	43 203	45 600	43 849	41 431
	1968	44 796	42 593	45 312	43 131	44 728	39 607 <sub>p</sub>						
Ausfallstunden	1967	6 726	6 356	6 886	6 013	7 168	7 887	9 197	12 396	8 613	6 933	5 503	6 713
	1968	7 176	7 602	6 810	6 506	7 099	7 611						
<b>Eisenerzbergbau</b>													
Verfahrenre Stunden	1967	799	767	791	779	718	731	689	699	711	727	704	619
	1968	615	587	619	613	625	553						
Ausfallstunden	1967	170	171	122	117	126	138	178	184	144	124	106	128
	1968	104	154	144	101	108	114						

1) Einschließlich Lehrlinge

2) Ohne Lehrlinge

30. Brutto-Gehälter und -Löhne in der Eisen schaffenden Industrie und im Eisenerzbergbau <sup>1)</sup>

Maßeinheit: Mill. DM

	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juni MD	Gesamt
<b>Eisen schaffende Industrie</b>	1967	320	299	325	312	340	327	333	332	322	320	379	334	321	1 923
	1968	329	309	324	331	349	353							333	1 995
Brutto-Gehaltsumme	1967	84	83	82	82	84	83	83	82	82	82	98	88	83	498
	1968	86	82	83	83	86	86							84	506
Brutto-Lohnsumme	1967	236	216	243	230	256	244	250	250	240	238	280	247	238	1 425
	1968	244	227	241	248	263	267							248	1 490
<b>Eisenerzbergbau <sup>2)</sup></b>	1967	5,3	5,2	5,5	5,3	5,1	5,1	4,9	5,1	5,0	5,0	5,2	5,9	5,3	31,5
	1968	4,5	4,2	4,4	4,5	4,6	4,3							4,4	26,5
Brutto-Gehaltsumme	1967	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,1	1,1	1,4	1,2	7,2
	1968	1,1	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0							1,0	6,1
Brutto-Lohnsumme	1967	4,1	4,0	4,3	4,1	3,9	3,9	3,7	3,9	3,8	3,9	4,1	4,6	4,1	24,3
	1968	3,5	3,2	3,4	3,5	3,6	3,3							3,4	20,5

## X. Umsatz

31. Umsatz der Eisen schaffenden Industrie, des Eisenerzbergbaues und der Gießerei-Industrie <sup>3) 4)</sup>

Maßeinheit: Mill. DM

	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juni MD	Gesamt
<b>Hochofen-, Stahl- und Warmwalzwerke</b>	1967	1 367	1 337	1 474	1 525	1 455	1 596	1 464	1 508	1 626	1 522	1 471	1 449	1 459	8 754
	1968	1 434	1 507	1 682	1 618	1 731	1 540							1 585	9 512
Inlandsumsatz	1967	983	922	996	1 016	993	1 086	1 013	1 022	1 072	1 034	1 059	1 005	999	5 996
	1968	1 226	1 309	1 406	1 210	1 272	1 145							1 261	7 568
Auslandsumsatz	1967	384	415	478	509	462	510	451	486	553	488	412	443	460	2 758
	1968	208	198	277	408	459	395							324	1 945
<b>Schmiede-, Preß- und Hammerwerke</b>	1967	72	71	73	71	67	70	66	65	65	70	69	71	71	424
	1968	74	76	78	72	82	73							76	455
Inlandsumsatz	1967	53	51	49	48	46	50	43	47	47	51	51	50	50	297
	1968	56	58	60	57	64	56							59	351
Auslandsumsatz	1967	19	20	24	23	21	20	23	18	18	19	18	21	21	127
	1968	19	18	18	14	18	17							17	104
<b>Eisenerzbergbau</b>	1967	19	19	19	20	20	19	19	20	19	20	19	17	19	116
	1968	14	14	12	12	15	14							14	81
Inlandsumsatz	1967	18	18	18	19	19	19	18	19	18	19	18	17	19	111
	1968	14	14	12	12	15	14							14	81
Auslandsumsatz	1967	1,0	0,7	1,1	0,8	1,0	0,7	0,6	1,2	0,6	0,7	0,6	0,5	0,9	5,3
	1968	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0							0,0	0,0
<b>Eisen-, Stahl- und Tempergießereien</b>	1967	289	266	290	291	282	315	288	276	306	319	324	295	289	1 733
	1968	310	313	334	339	366	328							332	1 990
Inlandsumsatz	1967	261	240	261	264	253	284	263	249	278	289	295	267	261	1 563
	1968	281	284	304	308	336	301							302	1 814
Auslandsumsatz	1967	28	26	29	27	30	32	25	28	28	30	29	29	29	172
	1968	29	29	30	31	30	27							29	176

1) Betriebe, die nach dem Schwergewicht (gemessen an den Beschäftigten) dem Industriezweig zugeordnet sind (hauptbeteiligte Industriegruppe)

2) Ab Januar 1965 einschließlich sogen. Bergmannsprämien

3) Betriebe bzw. Betriebsteile, die nach der Produktion zugeordnet sind (beteiligte Industriegruppe)

4) Ab Januar 1968 einschließlich Mehrwertsteuer

Quelle: Industrie und Handwerk Reihe 1

## 32. Einfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen, Eisen- und Stahlerzeugnissen

Maßeinheit: in Tonnen

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juni MD	Gesamt
Eisenerze	1967	2311 962	2225 582	2550 282	2248 856	2816 102	3187 459	2496 102	2991 731	2901 221	2644 541	2802 711	2684 062	2 556 707	15 340 213
	1968	3122 277	3385 008	3263 001	3011 783	3306 789	3134 761							3 203 936	19 223 619
Steinkohle	1967	497 657	448 711	646 693	484 434	498 297	635 986	646 500	486 733	494 182	731 624	573 066	708 024	535 296	3 211 778
	1968	445 536	465 939	469 404	482 274	527 141	356 323							457 770	2 746 617
Koks	1967	27 026	22 476	32 378	64 627	62 409	54 222	49 702	42 305	45 948	48 243	28 900	25 495	43 856	263 138
	1968	17 842	12 961	35 479	22 838	32 652	20 222							23 666	141 994
Schrott	1967	53 463	83 121	81 108	70 380	93 279	91 180	84 365	87 754	117 348	115 703	114 824	110 917	78 755	472 531
	1968	116 548	143 071	174 228	175 283	207 469	141 869							159 745	958 468
Roheisen u. Hochofen-Ferrolegerungen	1967	17 083	21 308	21 372	18 937	17 023	20 839	15 845	15 128	20 797	17 133	17 088	9 970	19 427	116 562
	1968	21 197	25 923	23 090	19 683	29 788	16 799							22 747	136 480
Halbzeug	1967	27 362	17 723	32 957	46 920	35 620	40 545	33 281	25 267	31 424	24 075	25 358	24 987	33 521	201 127
	1968	27 961	30 731	44 243	51 412	58 577	50 854							43 963	263 778
Warmbreitband	1967	60 632	35 519	42 654	29 451	39 108	49 369	42 573	55 000	57 032	67 909	80 495	64 724	42 789	256 733
	1968	67 104	54 818	77 215	66 574	82 030	49 802							66 257	397 543
Oberbaumaterial	1967	831	963	353	373	1 596	1 516	811	353	530	676	557	524	939	5 632
	1968	969	802	1 319	853	1 118	466							921	5 527
Formstahl	1967	20 110	20 957	25 476	24 525	22 210	29 626	27 755	24 923	27 906	37 953	36 121	25 673	23 817	142 904
	1968	41 787	51 327	57 184	37 043	31 673	28 391							41 234	247 405
Stabstahl	1967	55 091	59 002	69 470	70 649	67 627	79 130	79 269	63 923	69 721	89 503	93 992	82 259	66 828	400 969
	1968	99 777	121 506	139 105	130 306	132 422	111 135							122 375	734 251
Walzdraht	1967	53 538	40 277	46 510	46 015	41 594	58 783	43 427	38 270	49 562	58 259	58 453	62 367	47 786	286 717
	1968	62 758	61 404	74 408	73 672	75 238	62 404							68 314	409 884
Bandstahl	1967	16 639	16 571	15 064	19 623	18 547	22 719	19 596	24 776	20 572	20 887	26 292	29 558	18 194	109 163
	1968	27 475	27 614	34 227	30 476	31 216	29 003							30 002	180 011
Breitflachstahl und Grobblech	1967	27 091	26 588	26 704	31 739	30 943	40 315	45 210	46 728	47 770	62 132	65 592	55 420	30 563	183 380
	1968	77 861	82 405	97 592	93 637	85 023	72 736							84 876	509 254
Mittelblech	1967	10 006	9 365	11 318	12 403	12 451	14 321	13 910	13 545	15 361	15 524	16 834	15 644	11 644	69 864
	1968	13 432	25 351	22 757	24 145	23 210	17 835							21 122	126 730
Feinblech	1967	102 130	84 310	91 884	93 567	92 997	98 958	91 793	76 532	85 720	103 075	121 299	99 950	93 974	563 846
	1968	100 710	111 528	125 379	112 232	119 875	102 953							112 113	672 677
Weißblech und -band	1967	5 530	4 884	7 922	7 556	9 909	9 091	10 891	10 062	8 346	10 540	8 221	10 504	7 483	44 895
	1968	5 768	6 063	7 803	11 985	10 413	9 811							8 641	51 843
sonstiges Blech	1967	9 281	9 036	9 230	10 256	9 470	9 935	10 256	7 713	9 791	12 379	14 540	12 185	9 535	57 211
	1968	12 656	11 232	11 135	12 352	16 444	9 038							12 143	72 857
Walzstahl-Erzeugnisse lt. Montan-Vertrag <sup>1)</sup>	1967	388 244	325 195	379 542	393 077	382 072	454 311	418 772	387 092	423 735	502 912	547 754	483 795	387 074	2 322 441
	1968	538 258	584 781	692 367	644 687	667 239	544 428							611 960	3 671 760
Stahlrohre, nahtlos	1967	2 265	2 242	1 794	1 994	2 070	2 555	3 909	2 709	2 658	2 924	3 075	3 810	2 153	12 920
	1968	2 627	4 285	4 895	5 435	5 683	4 784							4 618	27 709
Stahlrohre, geschweißt	1967	3 520	2 904	3 918	6 352	6 588	5 315	4 294	6 715	7 757	6 294	4 171	4 197	4 766	28 597
	1968	3 999	7 409	12 525	13 925	11 489	9 168							9 753	58 515
sonst. Erzeugnisse der Eisen- u. Stahlind. <sup>2)</sup>	1967	945	1 599	1 854	1 560	1 113	1 216	787	828	767	693	452	462	1 381	8 287
	1968	519	605	961	1 284	1 143	870							897	5 382
Walzstahl-Erzeugnisse insgesamt	1967	394 974	331 940	387 108	402 983	391 843	463 397	427 762	397 344	434 917	512 823	555 452	492 264	395 374	2 372 245
	1968	545 403	597 080	710 748	665 331	685 554	559 250							627 228	3 763 366
darunter Edelstahl	1967	12 259	10 801	9 995	10 995	10 152	12 966	12 960	7 436	12 198	14 578	14 419	15 583	11 195	67 168
	1968	16 607	16 693	21 361	18 955	20 588	16 639							18 474	110 843
übrige Waren aus Eisen und Stahl <sup>3)</sup>	1967	35 793	35 046	38 294	37 522	34 538	40 764	36 586	36 995	39 385	46 730	44 722	39 521	36 993	221 957
	1968	36 274	42 606	44 414	44 154	45 343	40 814							42 268	253 605
darunter Edelstahl	1967	2 866	2 691	2 624	2 778	2 424	2 966	2 770	2 936	3 202	3 927	3 420	3 116	2 725	16 349
	1968	3 398	3 752	3 477	4 345	4 778	4 578							4 055	24 328
Eisen- u. Stahlerzeugn. insgesamt in 1000 DM <sup>4)</sup>	1967	276 732	248 466	276 413	276 811	281 456	317 296	294 945	269 862	295 541	354 473	364 938	337 622	279 529	1 677 174
	1968	357 995	387 599	452 756	423 533	444 825	366 873							405 597	2 433 581

1) Von Halbzeug bis sonstiges Blech

2) Freiformschmiedestücke, Eisenbahnachsen und -räder u. a.

3) Aus Kap. 73 der Außenhandelsstatistik,

soweit sie nicht vorstehend besonders aufgeführt sind

4) Schrott, Roheisen, Walzstahl und Fertigwaren aus Eisen und Stahl (Kap. 73 der Außenhandelsstatistik)

## 33. Ausfuhr von Rohstoffen, Brennstoffen, Eisen- und Stahlerzeugnissen

Maßeinheit: in Tonnen

Erzeugnis	Jahr	Jan.	Febr.	März	April	Mai	Juni	Juli	Aug.	Sept.	Okt.	Nov.	Dez.	Jan. bis Juni MD	Gesamt
Eisenerze	1967	23 209	23 997	25 226	25 737	34 112	45 867	27 252	24 614	26 728	25 435	25 103	24 938	29 691	178 148
	1968	602	1 885	942	1 270	1 618	1 418							1 289	7 735
Steinkohle	1967	1506 234	1253 325	1344 489	1281 815	1356 981	1539 024	1331 074	1590 636	1562 693	1828 822	1571 504	1450 569	1 380 311	8 281 868
	1968	1856 747	1620 784	1547 417	1528 536	1681 323	1564 700							1 633 251	9 799 507
Koks	1967	691 220	491 236	524 034	518 879	569 649	651 930	647 189	611 450	757 518	736 393	707 492	703 906	574 491	3 446 948
	1968	712 802	693 682	741 742	694 791	710 211	638 360							698 598	4 191 588
Schrott	1967	247 785	181 301	170 993	152 999	121 674	225 682	199 320	167 122	171 234	183 625	179 806	123 877	183 406	1 100 434
	1968	163 542	158 300	174 718	152 720	154 578	118 913							153 795	922 771
Roheisen u. Hochofen-Ferrolegerungen	1967	72 121	84 661	96 769	104 539	152 701	164 555	117 010	111 929	129 475	116 937	98 244	98 502	112 558	675 346
	1968	75 167	77 910	100 711	79 814	69 261	50 790							75 609	453 653
Halbzeug	1967	120 038	103 507	126 743	134 831	109 623	128 476	149 312	105 961	102 826	117 422	125 961	79 313	120 536	723 218
	1968	185 159	127 930	137 104	68 948	69 798	71 873							110 135	660 812
Warmbreitband	1967	80 717	102 997	83 097	112 254	130 838	115 044	125 149	109 423	84 456	123 389	165 623	42 560	104 158	624 947
	1968	80 392	91 460	90 705	135 277	93 979	95 675							97 915	587 488
Oberbaumaterial	1967	12 371	6 094	11 703	18 732	9 899	13 701	16 073	5 606	4 993	12 051	10 692	6 670	12 083	72 500
	1968	17 533	11 312	9 183	12 587	8 290	9 873							11 463	68 778
Formstahl	1967	65 991	58 933	78 712	90 271	70 881	81 162	58 173	71 796	52 723	65 845	69 233	49 823	74 325	445 950
	1968	75 978	66 440	80 181	57 906	51 052	55 521							64 513	387 078
Stabstahl	1967	117 529	124 415	129 566	158 155	144 833	166 014	143 723	175 479	119 456	200 126	161 536	114 692	145 085	870 512
	1968	166 184	133 280	147 681	137 119	126 578	120 565							138 568	831 407
Walzdraht	1967	48 073	41 831	40 121	63 716	46 215	51 975	49 041	61 812	42 819	64 393	46 110	38 553	48 655	291 931
	1968	57 922	62 310	65 992	50 371	53 608	55 470							57 612	345 673
Bandstahl	1967	26 106	17 440	20 192	23 532	21 876	20 266	18 816	22 658	19 321	27 440	27 122	21 361	21 569	129 412
	1968	23 481	17 208	21 674	19 286	20 168	17 404							19 870	119 221
Breitflachstahl und Grobblech	1967	135 068	107 820	142 895	132 639	114 492	147 003	124 984	123 886	97 533	142 236	110 006	103 548	129 986	779 917
	1968	121 181	135 580	119 233	151 136	109 169	103 017							123 219	739 316
Mittelblech	1967	13 590	12 833	12 151	12 143	12 752	21 614	15 194	16 477	9 555	12 210	13 222	11 704	14 181	85 083
	1968	15 992	11 565	11 146	12 697	13 543	8 171							12 186	73 114
Feinblech	1967	83 394	62 964	99 218	127 783	102 663	121 829	119 428	126 625	78 605	134 016	140 985	104 531	99 642	597 851
	1968	142 858	125 608	140 501	118 279	107 880	133 562							128 115	768 688
Weißblech und -band	1967	21 461	15 618	15 291	18 668	18 779	17 847	18 344	16 775	14 820	16 212	16 782	10 631	17 944	107 664
	1968	22 840	6 598	16 950	12 674	16 804	11 716							14 597	87 582
sonstiges Blech	1967	30 074	27 855	33 641	34 308	26 043	39 310	33 191	29 821	18 338	29 561	36 585	16 142	31 871	191 231
	1968	37 082	37 252	42 506	37 765	28 826	39 736							37 195	223 167
Walzstahl-Erzeugnisse lt. Montan-Vertrag <sup>1)</sup>	1967	784 412	682 307	793 330	927 032	808 894	924 241	871 428	866 322	645 445	944 901	923 857	599 528	820 036	4 920 216
	1968	946 602	826 543	882 856	814 045	699 695	722 583							815 387	4 892 324
Stahlrohre, nahtlos	1967	61 774	56 281	64 511	64 570	49 966	65 259	61 239	79 826	58 082	64 096	67 671	56 884	60 394	362 361
	1968	56 456	54 950	52 958	53 748	55 070	45 342							53 087	318 524
Stahlrohre, geschweißt	1967	35 354	32 048	39 751	52 106	48 630	63 410	38 672	47 481	35 291	70 413	51 922	56 095	45 217	271 299
	1968	46 108	56 299	54 973	46 905	64 421	36 155							50 810	304 861
sonst. Erzeugnisse der Eisen- u. Stahllind. <sup>2)</sup>	1967	8 181	8 047	8 984	13 054	7 847	11 409	8 170	9 174	7 250	7 813	7 503	9 144	9 587	57 522
	1968	7 080	6 989	7 179	6 611	7 190	6 748							6 966	41 797
Walzstahl-Erzeugnisse insgesamt	1967	889 721	778 683	906 576	1056 762	915 337	1064 319	979 509	1002 803	746 068	1087 223	1050 953	721 651	935 233	5 611 398
	1968	1056 246	944 781	997 966	921 309	826 376	810 828							926 251	5 557 506
darunter Edelstahl	1967	29 936	24 776	29 755	31 129	26 707	30 410	24 533	29 745	23 927	32 265	27 043	27 349	28 786	172 713
	1968	27 006	28 307	29 617	30 698	29 057	24 818							28 251	169 503
übrige Waren aus Eisen und Stahl <sup>3)</sup>	1967	121 773	115 446	135 137	131 507	123 676	143 812	129 656	132 396	129 232	160 736	133 105	136 105	128 559	771 351
	1968	145 801	131 958	138 908	134 624	133 801	115 231							133 387	800 323
darunter Edelstahl	1967	8 945	7 498	7 880	8 659	7 619	9 319	8 049	9 775	8 507	9 888	7 249	9 117	8 320	49 920
	1968	10 194	9 420	9 636	9 000	10 711	7 676							9 440	56 637
Eisen- u. Stahlerzeugn. insgesamt in 1000 DM <sup>4)</sup>	1967	723 725	636 822	733 152	799 486	713 359	839 106	746 934	766 831	642 693	851 568	779 498	653 207	740 942	4 445 650
	1968	783 241	712 812	766 426	721 031	677 036	629 692							715 040	4 290 238

1) Von Halbzeug bis sonstiges Blech

2) Freiformschmiedestücke, Eisenbahnachsen und -räder u. a.

3) Aus Kap. 73 der Außenhandelsstatistik,

soweit sie nicht vorstehend besonders aufgeführt sind

4) Schrott, Roheisen, Walzstahl und Fertigwaren aus Eisen und Stahl (Kap. 73 der Außenhandelsstatistik)

**Veröffentlichungen des Statistischen Bundesamtes**  
**Außenstelle Düsseldorf**  
aus der Fachserie D: Industrie und Handwerk, Reihe 9: Fachstatistiken  
**I. Eisen und Stahl**

**Eisenerzbergbau, Eisen schaffende Industrie, Eisen-, Stahl- und Tempergießerei (Vierteljahresheft)**

*Erscheint vierteljährlich - ca. 170 Seiten - 14 Schaubilder - Preis DM 10,-  
Bestell-Nr. D9/I-v/ 68*

Das Vierteljahresheft beleuchtet die Eisen schaffende Industrie der Bundesrepublik Deutschland, ihre Struktur, Entwicklung und Leistungsfähigkeit. Der Eisenerzbergbau, die Gießereiindustrie und die Schrottwirtschaft werden ebenfalls in diesem statistischen Nachschlagewerk ausführlich behandelt.

Anschauliche Tabellen vermitteln eine zahlenmäßige Übersicht über Rohstoffe, Erzeugnisse, Brennstoffe, Energie, Aufträge, Lieferungen, Arbeiterstunden, Beschäftigte, Löhne, Produktionswerte und Umsatz.

Detaillierte Wirtschaftszahlen des In- und Auslandes unter besonderer Berücksichtigung der Montanunion runden die statistische Darstellung ab.

**Eisenerzbergbau, Eisen schaffende Industrie, Eisen-, Stahl- und Tempergießerei (Monatsbericht)**

*Erscheint monatlich - 23 Seiten - Preis DM 3,-  
Bestell-Nr. D9/I/1-m 68*

Dieser Bericht dient — zwischen den Erscheinungsterminen des Vierteljahresheftes — mit ausgewählten Zahlenreihen zur frühzeitigen Unterrichtung über wesentliche Entwicklungstendenzen der Eisen- und Stahlindustrie, des Eisenerzbergbaus und der Eisen-, Stahl- und Tempergießerei.

**Zahlen zur Montanunion**

*Erscheint monatlich - 31 Seiten - Preis DM 3,- - Bestell-Nr. D9/I/2-m 68*

Die „Zahlen zur Montanunion“ enthalten ausgewählte Zahlenreihen über wichtige wirtschaftliche Tatbestände, die für eine Beobachtung der Entwicklung im Steinkohlen- und Eisenerzbergbau sowie in der Eisen- und Stahlindustrie innerhalb der Montanunion sowie in Großbritannien und den USA von Bedeutung sind. In erster Linie werden die im Vertrag über die Gründung der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl genannten Erzeugnisse berücksichtigt, wobei Erzeugung und Förderung, Rohstoffverbrauch und -versorgung, Bezüge und Lieferungen im Vordergrund stehen. Darüber hinaus werden Bestände, Belegschaft, Löhne und einige allgemeine Wirtschaftszahlen dargestellt.

**Bestellungen können an das Statistische Bundesamt, Außenstelle Düsseldorf, 4 Düsseldorf 1 Postfach 7720, oder über den Buchhandel erfolgen.**