

STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf
Eisen- und Stahlstatistik

Arbeits-Nr.: IV/21/55

23. April 1955

ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

März 1955

Eisen schaffende Industrie	Seite 1 – 4
Eisen und Stahlgießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Erzeugung u. Förderung (Gesamtübersicht)	„ 7
Schaubilder	„ 8 – 10

Düsseldorf, den 22.4.1955
Ra/van Ro. 7072

E r l ä u t e r u n g e n

Betr.: Erzeugung und Förderung (endgültige Zahlen)
Monat März 1955.-

Der Monat März 1955 war für die Eisen schaffende Industrie des Bundesgebietes ein aussergewöhnlich guter Produktionsmonat. Das Zusammentreffen besonders günstiger Umstände - hohe Anzahl von Arbeitstagen, Verbesserung der produktions-täglichen Leistung - bewirkte, dass die Werke bei der Erzeugung sämtlicher Hauptprodukte Ergebnisse erzielten, wie sie nach dem zweiten Weltkrieg noch nicht erreicht wurden.

Die Entwicklung gegenüber dem Vormonat zeigt die nachstehende Übersicht:

	März 1955 t	Februar 1955 t	Zunahme März geg. Febr. 55 t	%
Roheisen kalendertäglich	1410 304 45 493	1219 976 43 571	190 328 1 922	15,6 4,4
Rohstahl produktionstäglich	1874 515 64 638	1629 853 62 687	244 662 1 951	15,0 3,1
Walzstahl produktionstäglich	1229 764 43 149	1083 926 41 689	145 838 1 460	13,5 3,5
Eisenerze produktionstäglich	1388 828 51 438	1191 228 49 635	197 600 1 803	16,6 3,6
Giessereierzeugnisse produktionstäglich	324 364 12 013	276 511 11 521	47 853 492	17,3 4,3

Bei der Roheisenerzeugung wirkte sich die Inbetriebnahme von weiteren zwei Hochöfen aus. Die kalendertägliche Erzeugung stieg dadurch um 4,4%. Insgesamt standen Ende März 102 Öfen unter Feuer.

Die Erzeugung von Rohstahl und Walzstahl erhöhte sich arbeitstäglich um 3,1% bzw. 3,5 %.

Die Eisenerzgruben kamen mit ihrer Rohförderung nahe an 1,4 Mill.t, sie liegen aber immer noch um etwa eine knappe Taggsförderung hinter ihrem Höchstergebnis von Oktober 1952 (1,436 Mill.t) zurück.

Dagegen erreichte die Giesserei-Industrie erneut eine Höchstproduktion, die erstmalig über 300 000 t lag.

b.w.

	Jan.-März 55 t	Jan.-März 55 t	Erhöhung 1955 geg. 1954 t	%
Roherz Eiseninhalt	3732 403 1019 501	3008 167 818 549	724 236 200 952	24,1 24,5
Roheisen	3859 463	2730 126	1129 337	41,4
Stahlrohblöcke	4993 435	3759 874	1233 561	32,8
Flüssigstahl f. Stahlguß	137 618	111 404	26 214	23,5
Rohstahl insgesamt	5131 053	3871 278	1259 775	32,5
Walzstahlfertigerzeugnisse	3395 664	2507 004	888 660	35,4
Eisenguss	766 575	587 543	179 032	30,4
Stahlguss	75 193	61 769	13 424	21,7
Temperguss	40 242	30 539	9 703	31,8
Giessereierzeugnisse insg.	882 010	679 851	202 159	29,7

Bei der Gegenüberstellung der Erzeugung im ersten Quartal 1955 mit den Ergebnissen im gleichen Zeitraum des Vorjahres zeigt sich weiterhin eine steigende Mehrerzeugung im laufenden Jahre bei sämtlichen Produkten.

Die geringste Zunahme ist bei der Eisenerzförderung mit 24,1 %, die grösste bei Roheisen mit 41,4 % festzustellen. Der Anteil des Thomas-Roheisens an der Gesamt-Roheisenerzeugung stieg von 61,5 % auf 64,1 %, dagegen gingen sämtliche anderen Roheisensorten anteilmässig leicht zurück.

Die Rohstahlerzeugung nahm um 32,5 % zu. Auch hierbei zeigt sich ein deutliches Anwachsen des Thomasstahl-Anteils von 37,5 % auf 40,9 % und ein Absinken der anteilmässigen SM-Stahl-Erzeugung von 57,8 auf 54,3 %.

Das Verhältnis der Roheisenerzeugung zur Gesamtrohstahlerzeugung betrug im ersten Vierteljahr 1955 752 kg Roheisen je t Rohstahl gegenüber 705 kg im Vergleichszeitraum 1954.

Bei der Walzwerkserzeugung, die sich um 35,4 % erhöhte, war die anteilmässige Entwicklung, von kleinen Schwankungen abgesehen, ziemlich konstant.

Die Giesserei-Industrie erzeugte in den ersten drei Monaten dieses Jahres rd. 30 % mehr als in der entsprechenden Zeit des Vorjahres.

il

Berichtsmonat: März 1955

Eisen schaffende Industrie**Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Nordrhein- Westfalen	Übrige Länder
			Anteile in %			
		Spalte	a	b	c	d
1. Roheisen und Hochofen- Fer- ro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	218 916	65,2	763 771	155 145
	Stahleisen	2	316 878	22,5	264 908	51 970
	Gießerei- Roheisen	I	43 720	3,1	21 295	22 425
		III	15 561	1,1	8 810	6 751
		IVa	229	0,0	-	229
		IVb	5 939	0,4	4 759	1 180
	Summe	7	65 449	4,6	34 864	30 585
	Hämatit-Roheisen	8	65 203	4,6	50 615	14 588
	Temper-Roheisen	9				
	Spiegeleisen	10	18 495	1,3	15 655	2 840
	Hochofen Ferromangan	11				
	Sonstiges Roheisen	12	25 363	1,8	15 710	9 653
	Hochofen-Ferrosilizium	13				
Summe (Zeile 1 bis 13)		14	1 410 304	100	1 145 523	264 781
Umge- schmolzen. Roheisen	Thomas	15	8 386		8 165	221
	Sonstiges	16	264		264	
	Summe	17	8 650		8 429	221
Zahl der in Betrieb befindlichen Hochöfen am Ende des Berichtsmonats		18	102		70	32

2. Rohstahl	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	19	89 969			62 887	27 082
		für Elektro-Ofen	20	4 013			4 013	-
		Summe	21	93 982			66 900	27 082
	Sonstiger Vorschmelzstahl		22	2 933			1 591	1 342
	Rohblöcke	Thomas	23	766 188		42,0	651 157	115 031
		SM	24	990 352		54,7	811 838	186 514
		Elektro	25	59 695		3,3	50 943	8 752
		Bessemer u. sonst.	26	467		0,0	467	-
		Summe	27	1 824 702	97,3	100	1 514 405	310 297
	Flüssigstahl für Stahl- guß	SM	28	16 882		33,9	14 585	2 297
		Elektro	29	21 973		44,1	12 807	9 166
		Bessemer u. sonst.	30	10 958		22,0	9 027	1 931
		Summe	31	49 813	2,7	100	36 419	13 394
	Summe (Zeile 23 bis 31)	Thomas	32	766 188		40,9	651 157	115 031
		SM	33	1 015 234		54,1	826 423	188 811
		Elektro	34	81 660		4,4	63 750	17 913
		Bessemer u. sonst.	35	11 425		0,6	9 494	1 931
		Insgesamt	36	1 874 515	100	100	1 550 824	323 691

Berichtsmonat: März 1955

Eisen schaffende Industrie**Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile Spalte	Bundesgebiet		Nordrhein- Westfalen	Übrige Länder
			t a	Anteile in % b	t c	t d
3. Halbzeugversand *)		37	94 875		86 583	8 292
4. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	38	58 980	4,8	44 443	14 537
	Stahlspondwände	39	14 873	1,2	13 700	1 173
	Breitflanschträger	40	24 302	2,0	9 030	15 272
	Formstahl	41	74 436	6,1	56 805	17 631
	Walzdraht	42	113 953	9,3	112 475	1 478
	Stabstahl	43	315 678	25,7	240 412	75 266
	Universalstahl (Breitflachstahl)	44	18 998	1,5	18 753	245
	Warmbandstahl einschl. Röhrenstreifen	45	123 914	10,1	121 212	2 602
	Grobbleche	46	184 146	15,0	154 196	29 950
	Mittelbleche	47	22 255	1,8	20 511	1 744
	Feinbleche	48	177 973	14,5	125 195	52 778
	Stahlröhren nahtlos	49	100 356	8,2	98 003	2 353
	Summe (Zeile 38 bis 49)	50	1229 764	100	1014 735	215 029
	Röhrenrund- und -vierkantstahl	51	74 043		69 873	4 170
Summe (Zeile 38 bis 48 und 51)		52	1203 451		986 605	216 846
3. u. 4.	Insgesamt (Zeilen 37 und 50)	53	1324 639		1101 318	223 321
5. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Rohre	54	29 552	38,8	29 552	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	55	2 212	2,9	2 212	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittelbleche des Rohrwerks und der Kumpel	56	3 267	4,3	3 267	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	57	24 996	32,9	3 994	21 002
	Bleche und Bandstahl verzinkt	58	15 595	20,5	13 705	1 890
	Verbleite u. sonst. überzogene Bleche	59	452	0,6	442	10
Summe (Zeile 54 bis 59)		60	76 074	100	53 172	22 902
6. Rollendes Eisenbahnzeug		61	13 789		9 821	3 968
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe und geschmiedetes Halbzeug	62	19 415	47,6	17 158	2 257
	Freiformschmiedestücke	63	21 336	52,4	18 758	2 578
	Summe (Zeilen 62 und 63)	64	40 751	100	35 916	4 835
6. u. 7.	Insgesamt (Zeilen 61 und 64)	65	54 540		45 737	8 803

*) Rohblöcke u. vorgew. Halbzeug an Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export

**) An Verarbeiter (außer Schmiedepreß- u. Hammerwerke) und für Export

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Seite 3

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	1955								Januar bis März 1955			Januar bis März 1954		
			Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	insgesamt	Monats-Ø		insgesamt	Monats-Ø	
			31.12.54	28.2.55	31.3.55						90.81	30.27	Anteile in %	90.78,5	30.26,2	Anteile in %
			a	b	c	d	e	f	g	h	n	o	p	q	r	s
1. Roheisen und Hochofen- Ferrol- legierungen	Thomas-Roheisen	1	772 197	777 219	918 916						2468 332	822 777	64,1	1678 045	550 348	61,5
	Stahleisen	2	276 217	284 030	316 878						377 125	292 375	22,7	627 591	209 197	23,0
	Gießerei- Roheisen	3	60 634	56 694	43 720						161 048	53 682	4,2	138 602	46 201	5,1
		4	14 810	9 557	15 561						39 928	13 310	1,0	19 557	6 519	0,7
		5	210	504	229						943	314	0,0	5 536	1 845	0,2
		6	4 719	4 890	5 939						15 548	5 183	0,4	7 787	2 596	0,3
	Summe	7	80 373	71 645	65 449						217 467	72 489	5,6	171 482	57 161	6,3
	Hämatit-Roheisen	8														
	Temper-Roheisen	9	54 838	46 835	65 203						166 876	55 625	4,3	145 016	48 339	5,3
	Spiegeleisen	10														
	Hochofen-Ferromangan	11	17 601	12 065	18 495						48 161	16 054	1,2	39 742	13 247	1,5
	Sonstiges Roheisen	12														
	Hochofen-Ferrosilizium	13	27 957	28 182	25 363						81 502	27 167	2,1	68 250	22 751	2,4
	Summe (Zeile 1 bis 13)	14	1229183	1219976	1410304						3959 463	1286 488	100	2730 126	910 042	100
	Produktionstägliche Leistung	15	39 651	43 571	45 493						42 882	42 882		30 335	30 335	
	Umge- schmolzenes Roheisen	16	47 782	27 795	8 386						93 963	27 998		42 941	14 314	
		17	993	893	264						2 150	717		800	267	
		18	48 775	28 688	8 650						96 113	28 705		43 741	14 580	
	Zahl der in Betrieb befindlichen Hochöfen am Ende des Berichtsmonats	19	98	100	102											
	Summe															

2. Roheisen	Vorgeblas. Th.-Stahl	für SM-Ofen	20	85 441	73 245	89 969					248 655	82 885		113 898	37 966	
		für Elektro-Ofen	21	2 533	2 425	4 013					8 971	2 990		4 072	1 357	
		Summe	22	87 974	75 670	93 982					257 626	85 875		117 970	39 323	
	Sonstiger Vorschmelzstahl		23	2 725	1 785	2 933					7 443	2 481		7 328	2 443	
	Roßblöcke	Thomas	24	659 684	669 939	766 188					2095 811	698 604	42,0	1453 637	484 546	38,7
		SM	25	373 940	867 804	998 352					2740 096	913 365	54,9	2196 050	732 017	58,4
		Elektro	26	48 882	47 552	59 695					156 129	52 043	3,1	110 177	36 726	2,9
		Bessemer u. sonst.	27	458	474	467					1 399	466	0,0	10	3	0,0
	Summe		28	1582964	1585769	1824702					4093 435	1664 478	97,3	3759 874	1253 291	97,1
	Flüssigstahl für Stahlguß	SM	29	15 271	15 021	16 892					47 174	15 725	34,2	41 158	13 719	36,9
		Elektro	30	18 915	19 752	21 973					60 640	20 213	44,1	44 844	14 948	40,3
		Bessemer u. sonst.	31	9 535	9 310	10 958					29 804	9 935	21,7	25 402	8 467	22,8
	Summe		32	43 721	44 084	49 813					137 618	45 873	2,7	111 404	37 135	2,9
	Summe (Zeile 24 bis 32)	Thomas	33	659 684	669 939	766 188					2095 811	698 604	40,9	1453 637	484 546	37,5
		SM	34	899 211	882 825	1015234					2787 270	929 090	54,3	2237 208	745 736	57,8
		Elektro	35	67 797	67 304	81 668					216 769	72 256	4,2	155 021	51 674	4,0
		Bessemer u. sonst. *)	36	9 993	9 785	11 425					31 203	10 401	0,6	25 412	8 471	0,7
	Insgesamt		37	1626695	1629853	1874515					5131 053	1710 351	100	3871 278	1290 426	100
	Produktionstägliche Leistung		38	62 564	62 687	64 638					63 346	63 346		49 316	49 316	
	Schweißisenpakete		39	960	813	1 032					2 805	935		2 342	781	

*) Arbeitstage für Roheisen-Erzeugung

*) Arbeitstage für Roheisen-Erzeugung

*) 1951 sonst. in Elektro enthalten

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Seite 4

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeitsstage Spalte	Zeile	1955								Januar bis März 1955			Januar bis März 1954		
				Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	insgesamt	Monats-Ø		insgesamt	Monats-Ø	
				26,7	26	28,5						80,5	26,8	Anteile in %	78	26	Anteile in %
				a	b	c	d	e	f	g	h	n	o	p	q	r	s
3. Halbzeugversand *)			40	73 859	77 420	94 875						246 154	82 051		145 083	48 361	
4. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe		41	45 396	52 408	58 980						156 784	52 261	4,6	88 372	29 457	3,5
	Stahlspondwände		42	8 612	9 128	14 873						32 613	10 871	1,0	27 552	9 184	1,1
	Breitflanschträger		43	18 591	19 737	24 302						62 630	20 877	1,8	38 903	12 968	1,6
	Formstahl		44	62 414	72 200	74 436						209 050	69 683	6,2	164 509	54 836	6,6
	Walzdraht		45	105 585	102 937	113 953						322 375	107 458	9,5	254 606	84 869	10,2
	Stabstahl		46	279 996	275 506	315 678						871 180	290 393	25,7	635 170	211 723	25,3
	Universalstahl (Breitflachstahl)		47	15 377	16 829	18 998						51 204	17 068	1,5	38 630	12 877	1,5
	Warmbandstahl einschl. Röhrenstreifen		48	123 566	113 979	123 814						361 359	120 453	10,6	267 583	89 194	10,7
	Grobbleche		49	164 892	162 407	184 146						511 445	170 482	15,1	376 769	125 590	15,0
	Mittelbleche		50	20 004	21 782	22 255						64 041	21 347	1,9	54 664	18 221	2,2
	Feinbleche		51	155 039	155 287	177 973						488 349	162 783	14,4	370 719	123 573	14,8
	Stahlröhren nahtlos		52	82 452	81 826	100 356						264 634	88 211	7,9	189 527	63 176	7,6
Summe (Zeile 41 bis 52)			53	1081974	1083926	1229764						3395 664	1131 888	100	2507 004	835 668	100
Röhrenrund- und -vierkantstahl			54	65 667	63 425	74 043						203 135	67 712		146 928	48 976	
Summe (Zeile 41 bis 51 und 54)			55	1065189	1065525	1203451						3334 165	1111 300		2464 405	821 468	
3. u. 4. Insgesamt (Zeilen 40 und 53)			56	1155833	1161346	1324639						3641 818	1213 939		2652 087	884 029	
Produktionstägliche Leistung			57	44 455	44 667	46 479						45 240	45 240		34 001	34 001	
5. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Rohre		58	28 164	22 284	29 552						80 000	26 667	38,9	67 574	22 524	44,0
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel		59	2 066	1 793	2 212						6 071	2 024	3,0	4 842	1 614	3,1
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittelbleche des Rohrwerts und der Kumpel		60	3 438	3 101	3 267						9 806	3 269	4,8	8 936	2 979	5,8
	Weißbleche, Weißband und -ersatz		61	21 029	19 136	24 996						65 161	21 720	31,7	44 212	14 737	28,8
	Bleche und Bandstahl verzinkt		62	13 894	13 337	15 595						42 826	14 275	20,8	27 321	9 107	17,8
	Verbleite u. sonst. überzogene Bleche		63	587	517	452						1 556	519	0,8	852	284	0,6
Summe (Zeile 58 bis 63)			64	69 178	60 168	76 074						205 420	68 473	100	153 737	51 246	100
6. Rollendes Eisenbahnzeug			65	13 756	11 739	13 789						39 284	13 095		31 582	10 527	
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmied. Stäbe u. geschm. Halbzeug **)		66	15 609	16 952	19 415						51 976	17 325	48,0	35 946	11 982	47,1
	Freiformschmiedestücke		67	17 595	17 326	21 336						56 257	18 752	52,0	40 313	13 438	52,9
	Summe (Zeilen 66 und 67)		68	33 204	34 278	40 751						108 233	36 077	100	76 259	25 420	100
6. u. 7. Insgesamt (Zeilen 65 und 68)			69	46 960	46 017	54 540						147 517	49 172		107 841	35 947	
Produktionstägliche Leistung			70	1 806	1 770	1 914						1 833	1 833		1 393	1 383	

*) Rohblöcke u. vorgew. Halbzeug an Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export

**) An Verarbeiter (außer Schmiedepreß- u. Hammerwerke) und für Export

Eisen- und Stahlgießereien**Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern**

Seite 5

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein u. Hamburg	Niedersachsen u. Bremen	Nordrhein-Westfalen	Hessen u. Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg u. Bayern
Spalte			t	Anteile in %	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g
Eisenguß		1	282 220	87,0	7 221	21 336	130 613	61 506	61 544
Stahlguß	SM	2	10 116		—	700	8 788	—	628
	Elektro	3	11 426		549	1 706	7 051	976	1 144
	Bessemer	4	5 537		—	550	4 623	85	279
	Sonstiger	5	58		—	55	3	—	—
	Summe	6	27 137	8,4	100	549	3 011	20 465	1 061
Temperguß		7	15 007	4,6	—	159	11 439	778	2 631
Insgesamt (Zeilen 1+6+7)		8	324 364	100	7 770	24 506	162 517	63 345	66 226

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Arbeitstage		Zelle	1955												1954			
			Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø		Monats-Ø
			25	24	27										76	25,3	Anteile in %	25,3
Spalte			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q
Eisenguß	Insgesamt	9	244 394	239 961	282 220										766 575	255 525	86,9	218 256
	arbeitstäglich	10	9 776	9 998	10 452										10 087	10 087		8 630
Stahlguß	SM	11	9 208	9 109	10 116										28 433	9 478	37,8	8 693
	Elektro	12	9 747	10 330	11 426										31 503	10 501	41,9	8 463
	Bessemer	13	4 822	4 734	5 537										15 093	5 031	20,1	4 507
	Sonstiger	14	41	65	58										164	55	0,2	+
	Summe	15	23 818	24 238	27 137										75 193	25 064	8,5	21 663
	arbeitstägl.	16	953	1 010	1 005										989	989		857
Temperguß	Insgesamt	17	12 923	12 312	15 007										40 242	13 414	4,6	11 084
	arbeitstäglich	18	517	513	556										529	529		438
Insgesamt	Zeilen 9+15+17	19	281 135	276 511	324 364										882 010	294 003	100	251 004
	arbeitstäglich	20	11 245	11 521	12 013										11 605	11 605		9 924

+) in Elektro enthalten

Schl./W.

Arbeitsstage Spalte			Zeile	1955												1954			
				Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø	Monats-Ø	
				25 a	24 b	27 c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	76 n	25,3 o	25,3 p	
Roherz- Förderung	Material- Tonnen	insgesamt	21	1152 347	1191 228	1308 828											3732 403	1244 134	1086 375
		arbeitstäglich	22	46 094	49 635	51 438											49 111	49 111	42 883
	Eisen-Inhalt	insgesamt	23	313 547	325 522	360 432											1019 501	339 834	295 915
		arbeitstäglich	24	12 542	13 563	14 090											13 414	13 414	11 681
Erzeugung	Gewinnung von handels- fähigem Roherz	Material-Tonnen	25	413 275	418 762	467 950											1299 907	433 329	404 397
		Eisen-Inhalt	26	108 901	109 279	123 974											342 234	114 078	106 015
	von aufbereitetem Erz	Material-Tonnen	27	380 237	409 636	479 465											1269 338	423 113	348 757
		Eisen-Inhalt	28	142 416	155 048	182 680											480 144	160 048	128 486
	von Rösterz	Material-Tonnen	29	57 248	56 540	62 151											175 939	58 646	55 530
		Eisen-Inhalt	30	28 014	27 498	30 507											86 019	28 673	27 153
	Insgesamt	Material-Tonnen	31	850 760	884 938	1009 566											2745 264	915 088	808 684
		Eisen-Inhalt	32	279 411	291 825	337 161											908 397	302 799	261 654

Erzeugung und Förderung in der Bundesrepublik Deutschland

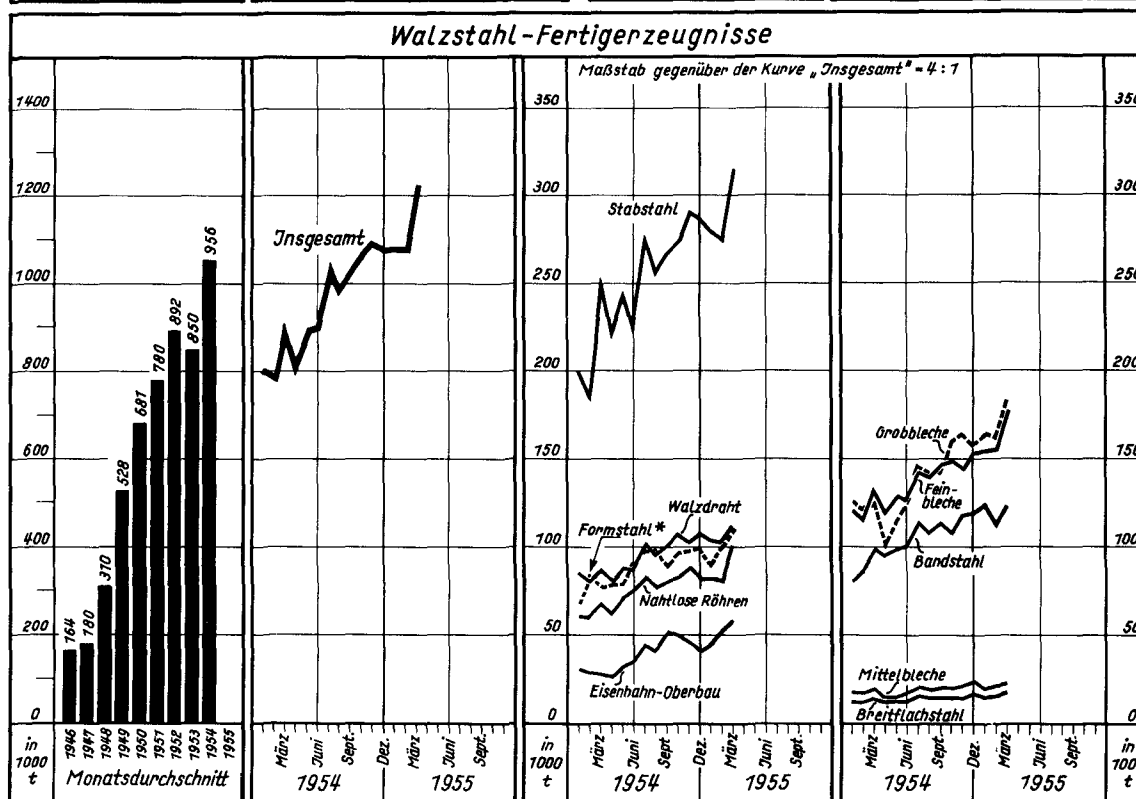
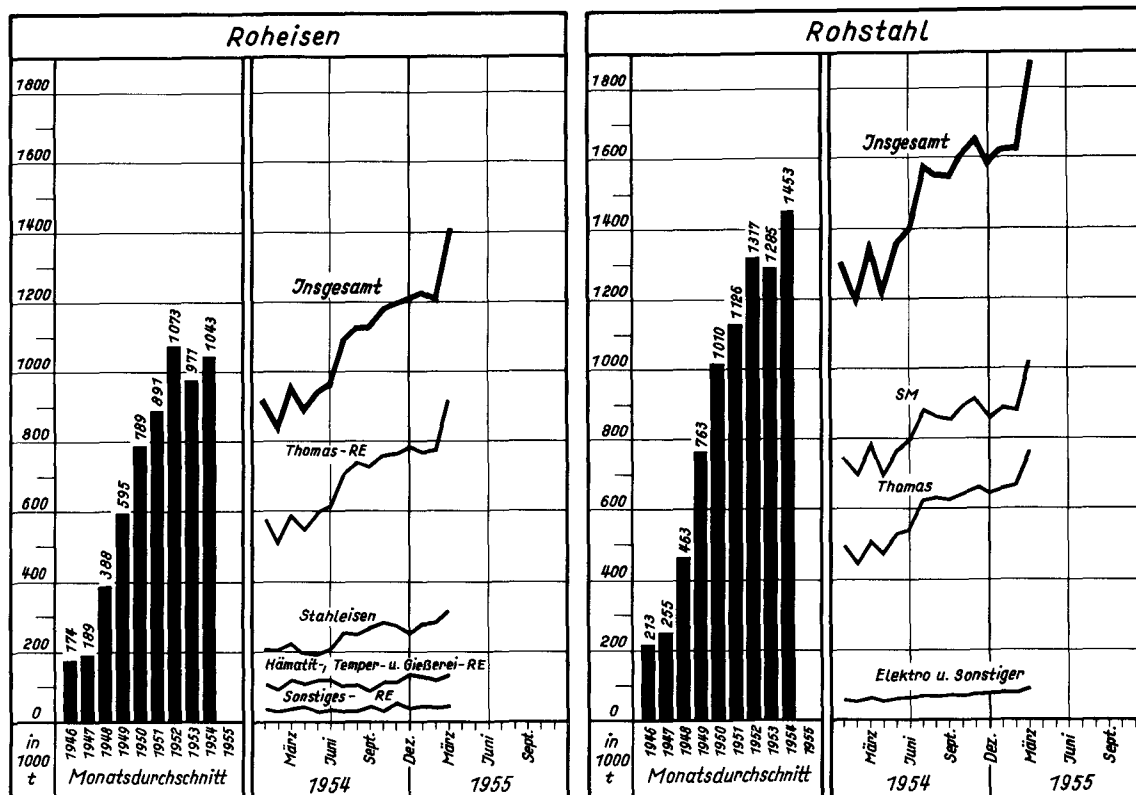
		Zeile	Roherzförderung				Roheisen			Rohstahl						Walzstahl			Stahlhalbzeug
			Anzahl der Arbeitstage	Förderung in Material-Tonnen	arbeits-täglich	Förderung Eiseninhalt	Anzahl der Produktions-tage	Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	Anzahl der Produktions-tage	Rohstahl-Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	davon			Anzahl der Produktions-tage	Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	Versand an Fremde *)
													Stahlrohblock-Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	Flüssigstahl für Stahlguß				
Spalte			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1946	Insgesamt	1	302	3876 547	12 836	1023 905	365	2083 416	5 708	305	2550 814	8 363	2495 783	8 182	55 031	305	1969 581	6 458	.
1947	"	2	298	4443 905	14 912	1196 668	365	2264 766	6 205	303	3060 207	10 100	3000 452	9 903	59 755	303	2161 758	7 135	126 265
1948	"	3	304	7275 499	23 933	1918 629	366	4663 010	12 740	306	5561 323	18 174	5465 625	17 861	95 698	305,5	3720 751	12 179	117 881
1949	"	4	303	9111 906	30 072	2435 742	365	7140 263	19 562	307	9156 390	29 825	9024 852	29 397	131 538	307	6339 037	20 648	106 257
1950	"	5	302	10883 266	36 037	2939 429	365	9472 874	25 953	305	12121 156	39 741	11813 854	38 733	307 302	305	8166 340	26 775	291 476
1951	"	6	304	12923 170	42 510	3474 252	365	10696 944	29 307	306	13505 755	44 136	13100 432	42 812	405 323	305,5	9356 059	30 625	411 267
1952	"	7	306	15404 367	50 341	4096 922	366	12876 998	35 183	312,5	15805 621	50 577	15325 376	49 041	480 245	311,5	10698 392	34 348	503 027
1953	"	8	303	14619 335	48 249	3888 864	365	11653 722	31 928	312	15419 959	49 423	14947 446	47 908	472 513	306	10199 824	33 333	410 699
1954	"	9	304	13036 490	42 883	3550 980	365	12512 285	34 280	321	17434 099	54 312	16959 636	52 834	474 463	312	11467 104	36 754	732 267
1955	"	10																	
1946	Monats-	11	25	323 045	12 836	85 325	30,4	173 618	5 708	25	212 567	8 363	207 981	8 182	4 586	25	164 132	6 458	.
1947	"	12	25	370 325	14 912	99 722	30,4	188 731	6 205	25	255 017	10 100	250 037	9 903	4 980	25	180 147	7 135	10 523
1948	"	13	25	606 291	23 933	159 884	30,5	388 584	12 740	25,5	463 443	18 174	455 468	17 861	7 975	25	310 062	12 179	9 823
1949	"	14	25	759 325	30 072	202 978	30,4	595 022	19 562	25,5	763 033	29 825	752 071	29 397	10 962	25,5	528 253	20 648	8 854
1950	"	15	25	906 939	36 037	244 952	30,4	789 406	25 953	25	1010 096	39 741	984 488	38 733	25 608	25	680 528	26 775	24 290
1951	"	16	25	1076 930	42 510	289 521	30,4	891 412	29 307	25,5	1125 480	44 136	1091 703	42 812	33 777	25,5	779 671	30 625	34 272
1952	"	17	25,5	1283 697	50 341	341 410	30,5	1073 083	35 183	26	1317 135	50 577	1277 115	49 041	40 020	26	891 533	34 348	41 919
1953	"	18	25	1218 278	48 249	324 072	30,4	971 144	31 928	26	1248 997	49 423	1245 621	47 908	39 376	25,5	849 985	33 333	34 225
1954	"	19	25,3	1086 375	42 883	295 915	30,4	1042 690	34 280	26,75	1452 842	54 312	1413 303	52 834	39 539	26	955 592	36 754	61 022
1955	"	20																	
1955	Januar	21	25	1152 347	46 094	313 547	31	1220 183	30 651	26	1626 685	62 562	1582 964	60 883	43 721	26	1091 974	41 614	73 352
"	Februar	22	24	1191 288	42 635	325 522	28	1310 970	28 571	26	1629 757	62 697	1573 769	60 991	41 082	27	1093 926	41 680	77 420
"	März	23	27	1388 828	51 438	380 432	31	1410 304	45 493	29	1874 515	64 638	1824 702	62 920	49 813	28,5	1229 764	43 149	94 375
"	April	24																	
"	Mai	25																	
"	Juni	26																	
"	Juli	27																	
"	August	28																	
"	September	29																	
"	Oktober	30																	
"	November	31																	
"	Dezember	32																	
1955 Jan.- März	insgesamt	33	76	3732 403	49 111	1019 501	90	3859 463	42 882	81	5131 053	63 346	4293 435	61 647	137 618	30,5	3395 664	42 182	246 154
1954 Jan.- März	"	34	76	3008 167	39 581	818 549	90	2730 126	30 335	78,5	3871 278	49 316	3750 874	47 896	111 404	79	2507 004	32 141	145 033
1955 Jan.- März	Monats-	35	25,3	1244 134	49 111	339 834	30	1286 488	42 882	27	1710 351	63 346	1664 479	61 647	45 873	26,8	1131 388	42 182	82 051
1954 Jan.- März	"	36	25,3	1002 722	39 581	272 850	30	910 042	30 335	26,2	1290 426	49 316	1253 291	47 896	37 135	26	835 668	32 141	48 361
Höchstleistung bzw. -Förderung		37	Oktober 1952= 1436 060				März 1955=1410304			März 1955= 1874 515			März 55=1824 702		März 1955= 1229 764				

*) Rohblöcke und vorgewalztes Halbzeug an Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export

Wei/Ko

ERZEUGUNG IN DER BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

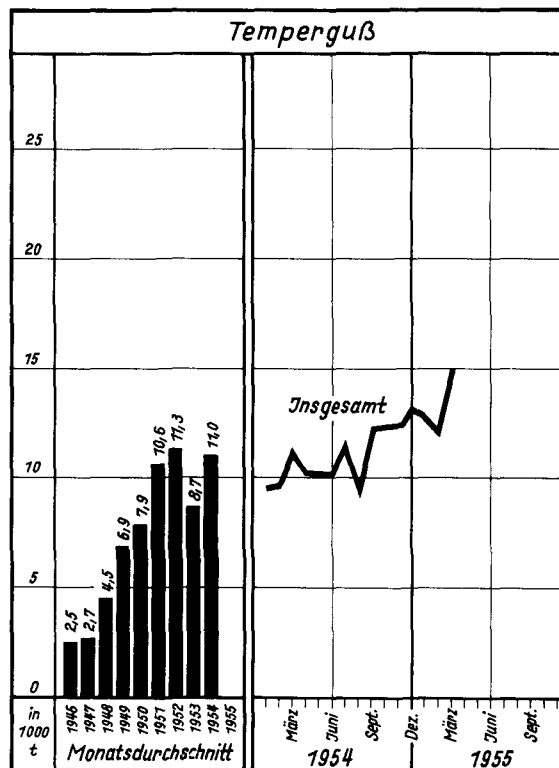
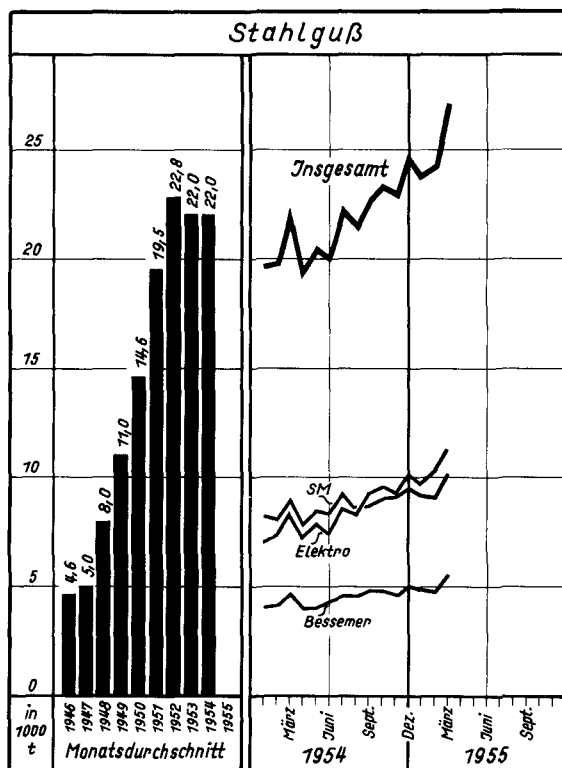
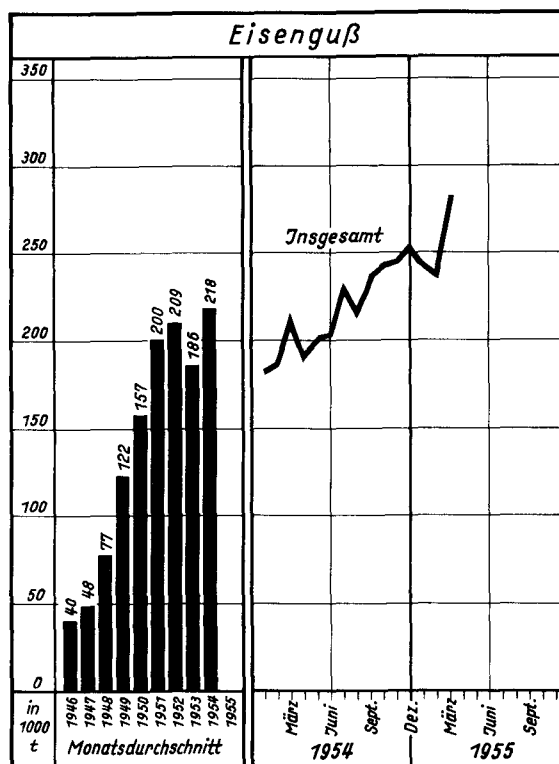
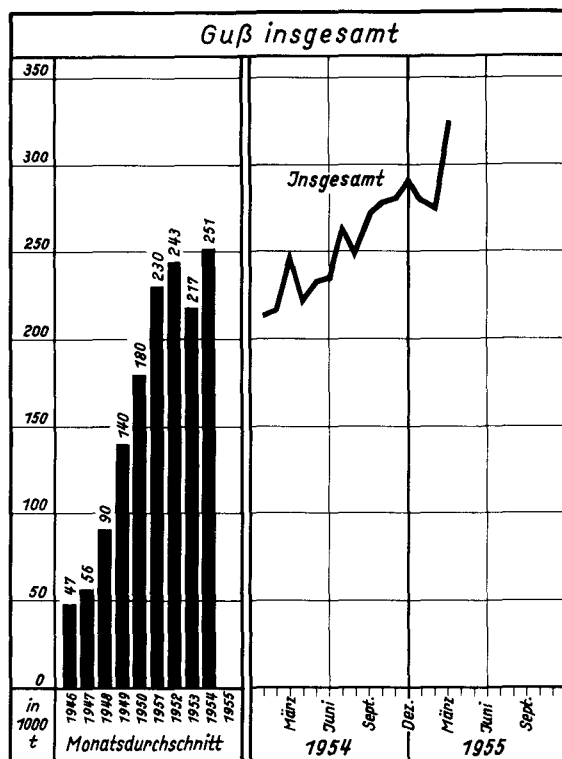
in 1000 t



*) einschl. Breitflanschträger und Stahlspundwände.

ERZEUGUNG IN DER BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

in 1000 t



FÖRDERUNG VON EISENERZEN IN DER BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

in 1000 t

