

# STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf  
Eisen- und Stahlstatistik

Arbeits-Nr.: IV/21/42

20. März 1954

## ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

**Februar 1954**

Eisen schaffende Industrie	Seite 1—4
Eisen- und Stahl-Gießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Erzeugung u. Förderung (Gesamtübersicht)	„ 7
Schaubilder	„ 8—10

Düsseldorf, den 20. 3. 1954  
7072/Ra/p.

Betr.: Erzeugung und Förderung (endgültige Zahlen) Monat Februar 1954.

Die Erzeugung der Eisen schaffenden Industrie im Bundesgebiet lag im Monat Februar 1954 bei den Haupterzeugnissen mehr oder weniger unter den Ergebnissen des Vormonats. Da sich aber die produktionstägliche Leistung der Werke fast ausnahmslos verbesserte, ist der Erzeugungsrückgang lediglich auf die geringere Zahl von Arbeitstagen im Februar zurückzuführen.

Im einzelnen betragen die Produktionsunterschiede gegenüber dem Vormonat:

	insgesamt		produktionstächlich	
	t	%	t	%
Bei Eisenerz	- 88 915	- 9,1	- 2 067	- 5,3
" Roheisen	- 78 094	- 8,5	+ 398	+ 1,3
" Rohstahl	- 93 278	- 7,2	+ 200	+ 0,4
" Walzstahl	- 11 366	- 1,4	+ 2 016	+ 6,6
" Giessereierzeugn.	+ 2 919	+ 1,4	+ 478	+ 5,6

Das Verhältnis der Erzeugung von Roheisen : Rohstahl blieb mit rd.70 : 100 gegenüber Januar unverändert.

Nachstehende Gegenüberstellung zeigt, dass die Produktionsergebnisse der ersten beiden Monate dieses Jahres bis auf die Giessereierzeugnisse deutlich hinter der Erzeugung im gleichen Zeitraum des Vorjahres zurückgeblieben sind.

	Jan.-Febr.1954 t	Jan.-Febr.1953 t	1954 geg.1953 %
Roherz	1 876 329	2 687 924	- 30,2
Eisen-Inhalt	511 954	710 809	- 28,0
Roheisen	1 766 512	2 243 967	- 21,3
Stahlrohblöcke	2 437 518	2 737 216	- 11,0
Flüssigstahl f.Stahlformguss	71 066	80 663	- 11,9
Rohstahl insgesamt	2 508 584	2 817 879	- 11,0
Walzstahlfertigerzeugnisse	1 598 924	1 870 320	- 14,5
Eisenguss	371 620	365 932	+ 1,6
Stahlformguss	39 522	45 855	- 13,8
Temperguss	19 207	17 662	+ 8,8
Giessereierzeugnisse insgesamt	430 349	429 449	+ 0,2

**Eisen schaffende Industrie****Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	509 022	60,3	-	54 965	429 937	-	-	-	24 120
	Stahleisen	2	202 755	24,0	-	13 324	180 681	-	8 750	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	46 218	5,5	-	6 668	25 807	11 947	-	-	1 796
		III	6 915	0,8	-	-	3 706	2 223	-	-	986
		IVa	1 515	0,2	-	-	-	-	-	-	1 515
		IVb	1 511	0,2	-	-	1 511	-	-	-	-
	Summe	7	56 159	6,7	-	6 668	31 024	14 170	-	-	4 297
	Hämatit-Roheisen	8	30 668	3,6	7 057	-	20 342	-	-	-	3 269
	Temper-Roheisen	9	10 882	1,3	-	-	10 882	-	-	-	-
	Spiegel- eisen	über 6-14% Mn	967	0,1	-	-	787	-	180	-	-
		über 14-30% Mn	900	0,1	-	-	-	-	900	-	-
		Summe	1 867	0,2	-	-	787	-	1 080	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50% Mn	8 362	1,0	-	-	8 362	-	-	-	-
		über 50% Mn	2 916	0,3	-	-	2 916	-	-	-	-
		Summe	11 278	1,3	-	-	11 278	-	-	-	-
	Siegerländer Spezial-RE	16	7 659	0,9	-	-	4 169	-	3 490	-	-
	Sonstiges Roheisen	17	11 030	1,3	6 575	-	2 512	-	-	749	1 194
	Hochofen-Ferrosilizium	18	2 889	0,3	-	-	2 889	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 1-18)	19	844 209	100	13 632	74 957	694 501	14 170	13 320	749	32 880
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	15 442		-	165	14 165	-	-	-	1 112
		Sonstiges	134		-	128	6	-	-	-	-
		Summe	15 576		-	293	14 171	-	-	-	1 112
	Zahl der im Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsmonats	23	82		2	9	57	3	4	*	7
2. Rohstahl	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	30 705		-	-	30 705	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	998		-	-	998	-	-	-	-
		Summe	31 703		-	-	31 703	-	-	-	-
	Sonstiger Vorschmelzstahl	27	2 717		-	-	2 717	-	-	-	-
	Rohblöcke	Thomas	449 631	38,4	-	38 765	387 214	-	-	-	23 652
		SM	687 579	58,7	-	59 563	577 486	3 331	34 927	558	11 714
		Elektro	34 725	3,0	-	2 410	27 738	2 971	5	-	1 601
		Bessemer	5	0,0	-	-	-	-	-	5	-
	Summe	32	1 171 940	97,0	-	100 738	992 438	6 302	34 932	563	36 967
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	12 988	36,4	-	724	11 492	-	-	641	131
		Elektro	14 487	40,6	**	721	8 652	212	1 423	651	1 032
		Bessemer	8 238	23,1	-	1 360	6 279	131	-	282	186
		Summe	35 713	3,0	721	3 880	26 423	343	1 423	1 574	1 349
	Insgesamt (Zeilen 28-36)	Thomas	449 631	37,2	-	38 765	387 214	-	-	-	23 652
		SM	700 567	58,0	-	60 287	588 978	3 331	34 927	1 199	11 845
		Elektro	49 212	4,1	721	4 206	36 390	3 183	1 428	651	2 633
		Bessemer	8 243	0,7	-	1 360	6 279	131	-	287	186
		Summe	1 207 653	100	721	104 618	1 018 861	6 645	36 355	2 137	38 316

\* Spezialöfen \*\* einschl. der Stahlgießereien in Hamburg

**Eisen schaffende Industrie**

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)

Seite 2

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
			t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
Spalte			a	b	c	d	e	f	g	h	i
3. Halbzeugversand*)		42	48 988		-	376	47 505	777	310	-	20
4. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	43	29 048	3,7	-	5 136	21 054	-	-	-	2 859
	Stahlspondwände	44	8 551	1,1	-	139	8 412	-	-	-	-
	Breitflanschträger	45	13 154	1,7	-	11 058	2 096	-	-	-	-
	Formstahl	46	61 413	7,7	-	9 140	46 881	-	-	-	5 392
	Walzdraht	47	80 741	10,2	-	-	80 254	242	-	245	-
	Stabstahl	48	185 018	23,3	-	27 775	137 883	1 810	-	4 036	13 514
	Universalstahl (Breitflachstahl)	49	12 311	1,6	-	-	12 311	-	-	-	-
	Warmbandstahl einschl. Röhrenstreifen	50	87 625	11,0	-	-	85 780	1 086	-	-	759
	Grobbleche	51	122 118	15,4	-	-	121 798	102	-	-	218
	Mittelbleche	52	17 320	2,2	-	-	16 433	94	-	-	793
	Feinbleche	53	115 528	14,6	-	-	85 151	142	24 078	-	6 157
	Stahlröhren nahtlos	54	60 952	7,7	-	-	60 952	-	-	-	-
Summe (Zeile 43-54)		55	793 779	100	-	53 247	679 005	3 476	24 078	4 281	29 692
3. u. 4. Insgesamt (Zeile 42 u. 55)		56	842 767		-	53 623	726 510	4 253	24 388	4 281	29 712
5. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Rohre	57	19 679	42,2	-	-	19 679	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	58	1 618	3,5	-	-	1 618	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittelbleche d. Rohrwerks u. d. Kümpelei	59	2 943	6,3	-	-	2 943	-	-	-	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	60	13 515	29,0	-	-	3 244	-	10 271	-	-
	Bleche u. Bandstahl verzinkt	61	8 605	18,4	-	-	7 676	-	353	-	576
	Verbleite u. sonst. überzogene Bleche	62	305	0,7	-	-	305	-	-	-	-
Summe (Zeile 57-62)		63	46 665	100	-	-	35 465	-	10 624	-	576
6. Rollendes Eisenbahnzeug		64	9 142		-	2 570	6 572	-	-	-	-
7. Erzeugn.d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe u. geschm. Halbzeug**)	65	12 266	48,4	-	1 202	10 749	267	-	48	-
	Freiformschmiedestücke	66	13 097	51,6	-	1 437	11 309	238	-	113	-
	Summe (Zeile 65 u. 66)	67	25 363	100	-	2 639	22 058	505	-	161	-
6. u. 7. Insgesamt (Zeile 64 u. 67)		68	34 505		-	5 209	28 630	28 630	-	161	-

\*) Rohblöcke u. vorgew. Halbzeug an Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export

\*\*) An Verarbeiter (außer Schmiedepreß- u. Hammerwerke) und für Export

# Eisen schaffende Industrie

## Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Seite 3

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeits- tage	Zeile	1954								Januar+Februar 1954			Januar+Februar 1953				
				Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	Insgesamt		Monats-Ø		Insgesamt		Monats-Ø		
				*) 31	**) 28	24,5													
				a	b	c	d	e	f	g	n	o	p	q	r	s			
1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	579 106	509 022							1 088 128	544 064	61,8	1 476 272	738 136	65,8			
	Stahleisen	2	204 245	202 755							407 000	203 500	23,0	488 961	244 480	21,8			
	Gießerei- Roheisen	I	3	46 927	46 218							93 145	46 573	5,3	68 941	34 471	3,1		
		III	4	5 313	6 915							12 228	6 114	0,7	35 267	17 633	1,6		
		IV a	5	3 126	1 515							4 641	2 320	0,3	4 794	2 397	0,2		
		IV b	6	4 587	1 511							6 098	3 049	0,3	7 480	3 740	0,3		
	Summe	7	59 953	56 159							116 112	58 056	6,6	116 482	58 241	5,2			
	Hämatit-Roheisen	8	31 250	30 668							61 918	30 959	3,5	71 696	35 848	3,2			
	Temper-Roheisen	9	10 855	10 882							21 737	10 869	1,2	26 469	13 235	1,2			
	Spiegel- eisen	über 6-14% Mn	10	3 221	967							4 188	2 094	0,2	6 399	3 199	0,3		
		über 14-30% Mn	11	3 310	900							4 210	2 105	0,3	5 628	2 814	0,2		
	Summe	12	6 531	1 867							8 398	4 199	0,5	12 027	6 013	0,5			
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50% Mn	13	2 212	8 362							10 574	5 287	0,6	9 547	4 773	0,4		
		über 50% Mn	14	5 714	2 916							8 630	4 315	0,5	4 453	2 227	0,2		
	Summe	15	7 926	11 278							19 204	9 602	1,1	14 000	7 000	0,6			
	Siegerländer Spezial-RE	16	7 670	7 659							15 329	7 665	0,9	14 306	7 153	0,6			
	Sonstiges Roheisen	17	10 497	11 030							21 527	10 764	1,2	15 061	7 531	0,7			
	Hochofen-Ferrosilizium	18	4 270	2 889							7 159	3 580	0,4	8 693	4 347	0,4			
	Insgesamt (Zeile 1-18)	19	922 303	844 209							1 766 512	883 256	100	2 243 967	1 121 984	100			
	Produktionstägliche Leistung	20	29 752	30 150							29 941	29 941		38 033	38 033				
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	21	14 734	15 442						30 176	15 088		80 790	40 395				
		Sonstiges	22	382	134						516	258		7 370	3 685				
	Summe	23	15 116	15 576							30 692	15 346		88 160	44 080				
	Zahl der in Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsmonats	24	80	82															
2. Rohstahl	Vorgeblas. Th.-Stahl	für SM-Ofen	25	40 190	30 705						70 895	35 448		86 001	43 001				
		für Elektro-Ofen	26	1 250	998						2 248	1 124		2 246	1 123				
		Summe	27	41 440	31 703						73 143	36 572		88 247	44 124				
	Sonstiger Vorschmelzstahl	28	1 779	2 717							4 496	2 248		1 224	612				
	Rohblöcke	Thomas	29	493 792	449 631						943 423	471 712	38,7	1 199 631	599 816	43,8			
		SM	30	734 350	687 579						1 421 929	710 965	58,3	1 460 655	730 328	53,4			
		Elektro	31	37 434	34 725						72 159	36 080	3,0	76 917	38 458	2,8			
		Bessemer	32	2	5						7	3	0,0	13	6	0,0			
	Summe	33	1265 578	1171 940							2 437 518	1 218 759	97,3	2 737 216	1 368 608	97,1			
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	34	13 372	12 988						26 360	13 180	37,1	33 741	16 871	41,8			
		Elektro	35	14 070	14 487						28 557	14 279	40,2	25 488	12 744	31,6			
		Bessemer	36	7 911	8 238						16 149	8 075	22,7	21 434	10 717	26,6			
	Summe	37	35 353	35 713							71 066	35 533	2,8	80 663	40 332	2,9			
	Insgesamt (Zeilen 29-37)	Thomas	38	493 792	449 631						943 423	471 712	37,6	1 199 631	599 816	42,6			
		SM	39	747 722	700 567						1 448 289	724 145	57,7	1 494 396	747 198	53,0			
		Elektro	40	51 504	49 212						100 716	50 358	4,0	102 405	51 203	3,7			
		Bessemer	41	7 913	8 243						16 156	8 078	0,6	21 447	10 723	0,7			
	Summe	42	1300 931	1207 653							2 508 584	1 254 292	100	2 817 879	1 408 940	100			
	Produktionstägliche Leistung	43	49 092	49 292							49 188	49 188		53 504	53 504				
	Schweißisenpakete	44	723	754							1 477	739		1 272	636				

\*) Arbeitstage für Roheisen-Erzeugung  
\*\*) Arbeitstage für Rohstahl-Erzeugung

# Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten (Fortsetzung)

Seite 4

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeits- tage	Zeile	1954							Januar + Februar 1954			Januar + Februar 1953		
				Januar	Februar	März	April	Ma	Juni	Juli	Insgesamt	Monats-Ø		Insgesamt	Monats-Ø	
				26,5	24,5						51	25,5	Anteile in %	51	25,5	Anteile in %
				a	b	c	d	e	f	g	n	o	p	q	r	s
<b>3. Halbzeugversand*)</b>			45	44 816 <sup>x</sup>	48 988						93 804	46 902		79 150	39 575	
<b>4. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse</b>	Eisenbahnoberbaustoffe		46	30 979	29 048						60 027	30 014	3,8	105 624	52 812	5,7
	Stahlspondwände		47	10 656	8 551						19 207	9 604	1,2	13 306	6 653	0,7
	Breitflanschträger		48	11 589	13 154						24 743	12 372	1,5	30 065	15 032	1,6
	Formstahl		49	46 690	61 413						108 103	54 052	6,8	139 020	69 510	7,4
	Walzdraht		50	86 432	80 741						167 173	83 587	10,5	146 254	73 127	7,8
	Stabstahl		51	198 114	185 018						383 132	191 566	24,0	529 683	264 841	28,3
	Universalstahl (Breitflachstahl)		52	12 308	12 311						24 619	12 309	1,5	48 172	24 086	2,6
	Warmbandstahl einschl. Röhrenstreifen		53	81 220	87 625						167 271	83 635	10,5	166 314	83 157	8,9
	Grobbleche		54	126 950	122 118						249 068	124 534	15,6	250 348	125 174	13,4
	Mittelbleche		55	17 711	17 320						35 031	17 515	2,2	41 426	20 713	2,2
	Feinbleche		56	121 036	115 528						236 564	118 282	14,8	236 293	118 147	12,6
	Stahlröhren nahtlos		57	61 460	60 952						122 412	61 206	7,7	163 815	81 908	8,8
Summe (Zeile 46-57)			58	805 145	793 779						1598 924	799 462	100	1870 320	935 160	100
<b>3. u. 4. Insgesamt (Zeile 45 u. 58)</b>			59	849 961	842 767						1692 728	846 364		1949 470	974 735	
Produktionstägliche Leistung			60	32 074	34 399						33 191	33 191		38 225	38 225	
<b>5. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse</b>	Geschweißte Rohre		61	21 536	19 679						41 215	20 608	42,2	25 530	12 765	31,3
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel		62	2 073	1 618						3 691	1 846	3,8	3 582	1 791	4,4
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittelbleche d. Rohrwerks u. d. Kümpelei		63	3 256	2 943						6 199	3 100	6,3	6 602	3 301	8,1
	Weißbleche, Weißband und -ersatz		64	15 421	13 515						28 936	14 468	29,6	34 537	17 269	42,4
	Bleche u. Bandstahl verzinkt		65	8 554	8 605						17 159	8 580	17,6	10 705	5 353	13,1
	Verbleite u. sonst. überzogene Bleche		66	215	305						520	260	0,5	591	296	0,7
Insgesamt (Zeile 61-66)			67	51 055	46 665						97 720	48 860	100	81 547	40 774	100
<b>6. Rollendes Eisenbahnzeug</b>			68	11 914	9 142						21 056	10 528		20 671	10 336	
<b>7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.</b>	Geschmiedete Stäbe u. geschm. Halbzeug**)		69	11 195	12 266						23 461	11 731	47,8	35 795	17 897	51,4
	Freiformschmiedestücke		70	12 520	13 097						25 617	12 809	52,2	33 871	16 935	48,6
	Summe (Zeile 69 u. 70)		71	23 715	25 363						49 078	24 539	100	69 666	34 833	100
<b>6. u. 7. Insgesamt (Zeile 68 u. 71)</b>			72	35 629	34 505						70 134	35 067		90 337	45 168	
Produktionstägliche Leistung			73	1 344	1 408						1 375	1 375		1 771	1 771	

x berichtigt

\*) Rohblöcke u. vorgew. Halbzeug an Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export

\*\*) An Verarbeiter (außer Schmiedepreß- u. Hammerwerke) und für Export

Wei/Ko

*Handwritten signature*

# Eisen- und Stahlgießereien

## Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 100 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Hamburg	Niedersachsen	Bremen	Nordrhein- Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden- Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l
Eisenguß		1	187 134	86,4	3 913	1 405	12 628	1 468	88 136	29 964	10 009	21 506	18 105
Stahl- formguß	SM	2	8 060	40,6	-	-	431	-	7 212	-	-	311	106
	Elektro	3	7 433	37,4	337	50	932	-	4 598	78	585	312	541
	Bessemer	4	4 190	21,1	-	-	597	-	3 251	78	-	144	120
	Sonstiger	5	165	0,8	-	-	4	-	106	55	-	-	-
	Summe	6	19 848	9,2	337	50	1 964	-	15 167	211	585	767	767
Temperguß		7	9 652	4,5	-	-	115	-	7 492	431	64	1 537	13
Insgesamt (Zeile 1 + 6 + 7)		8	216 634	100	4 250	1 455	14 707	1 468	110 795	30 606	10 658	23 810	18 885

## Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

		Zeile	1954												1953			
		Arbeitsstage	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø		Monats-Ø
		Spalte	25	24											49	24,5	Anteile in %	25,2
			c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	q
Eisenguß	Insgesamt	9	184 486	187 134											371 620	185 810	86,4	186 437
	arbeitstäglich	10	7 379	7 797											7 584	7 584		7 408
Stahl- formguß	SM	11	8 208	8 060											16 268	8 134	41,2	9 772
	Elektro	12	7 076	7 433											14 509	7 255	36,7	6 420
	Bessemer	13	4 130	4 190											8 320	4 160	21,1	4 924
	Sonstiger	14	260	165											425	213	1,1	923
	Summe	Zeile 11-14	19 674	19 848											39 522	19 761	9,2	22 040
		arbeitstägl.	787	827											807	807		876
Temper- guß	Insgesamt	17	9 555	9 652											19 207	9 604	4,5	8 673
	arbeitstäglich	18	382	402											392	392		345
Insgesamt	Zeile 9+15+17	19	213 715	216 634											430 349	215 175	100	217 150
	arbeitstäglich	20	8 548	9 026											8 783	8 783		8 628

## Eisenerzbergbau

Förderung in der Bundesrepublik Deutschland nach Ländern, Bergbaugebieten und Monaten

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg			Zeile	Bundesgebiet Insgesamt ↑	Niedersachsen					Nordrhein-Westfalen			Hessen	
					Insgesamt ↑	Salzgitter ↑	Peine-Lengede ↑	übr. Harzvorland ↑	Osnabrück ↑	Insgesamt ↑	Weser-Wiehengebirge ↑	Siegerland-Wied ↑	Insgesamt ↑	Lahn-Dill ↑
Spalte				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l
Roherz- Förderung	Material-Tonnen		1	893 707	499 700	278 697	150 111	55 602	15 290	102 905	73 593	29 312	87 755	57 293
	Eisen-Inhalt		2	243 878	130 429	78 612	35 286	12 839	3 692	21 459	12 013	9 446	28 003	21 330
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	3	346 078	139 479	-	82 800	55 602	1 077	74 604	73 593	1 011	31 605	30 062
		Eisen-Inhalt	4	90 219	32 044	-	19 062	12 839	143	12 519	12 013	506	12 241	11 902
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	5	271 104	211 925	157 229	45 865	-	8 831	4 041	-	4 041	34 455	24 138
		Eisen-Inhalt	6	98 686	77 311	59 804	14 458	-	3 049	1 322	-	1 322	12 719	8 771
	aus der Röstung	Material-Tonnen	7	52 525	-	-	-	-	-	13 579	-	13 579	-	-
		Eisen-Inhalt	8	25 501	-	-	-	-	-	6 576	-	6 576	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	9	669 707	351 404	157 229	128 665	55 602	9 908	92 224	73 593	18 631	66 060	54 200
		Eisen-Inhalt	10	214 406	109 355	59 804	33 520	12 839	3 192	20 417	12 013	8 404	24 960	20 673

			Zeile	Hessen (Fortsetzung)			Rheinland-Pfalz				Baden-Württemberg	Bayern		
				Waldeck-Sauerland	Taunus-Hunsrück	Vogelsberg u. Niederh.	Insgesamt	Siegerland-Wied	Lahn-Dill	Taunus-Hunsrück	Doggererzgebiet	Insgesamt	Doggererzgebiet	Kreideerzgebiet
				t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t
Spalte				m	n	o	p	q	r	s	t	u	v	w
Roherz- Förderung	Material-Tonnen		11	7 336	1 543	21 583	80 350	72 163	846	7 341	60 797	62 200	15 347	46 853
	Eisen-Inhalt		12	2 494	339	3 840	24 761	22 353	279	2 129	15 130	24 096	4 343	19 753
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	13	-	1 543	-	8 481	294	846	7 341	51 335	40 574	- 6 279	46 853
		Eisen-Inhalt	14	-	339	-	2 509	101	279	2 129	13 040	17 866	- 1 887	19 753
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	15	6 987	-	3 330	6 954	6 954	-	-	4 654	9 075	9 075	-
		Eisen-Inhalt	16	2 480	-	1 468	2 296	2 296	-	-	1 358	3 680	3 680	-
	aus der Röstung	Material-Tonnen	17	-	-	-	38 946	38 946	-	-	-	-	-	-
		Eisen-Inhalt	18	-	-	-	18 925	18 925	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	19	6 987	1 543	3 330	54 381	46 194	846	7 341	55 989	49 649	2 796	46 853
		Eisen-Inhalt	20	2 480	339	1 468	23 730	21 322	279	2 129	14 398	21 546	1 793	19 753

Arbeitsstage Spalte			Zeile	1954												1953		
				Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø	Monats-Ø
				25	24											49	24,5	25,3
				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p
Roherz- Förderung	Material- Tonnen	insgesamt	21	982 622	893 707										1876 329	938 165	1218 278	
		arbeits-täglich	22	39 305	37 238										38 292	38 292	48 249	
	Eisen- inhalt	insgesamt	23	268 076	243 878										511 954	255 977	324 072	
		arbeits-täglich	24	10 723	10 162											10 448	10 448	12 835
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	25	367 967	346 078										714 045	357 023	457 110	
		Eisen-Inhalt	26	95 182	90 219											185 401	92 701	115 944
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	27	317 339	271 104											588 443	294 222	380 475
		Eisen-Inhalt	28	116 973	98 686											215 659	107 830	138 586
	aus der Röstung	Material-Tonnen	29	54 375	52 525											106 900	53 450	58 840
		Eisen-Inhalt	30	26 878	25 501											52 379	26 190	28 435
	Insgesamt	Material-Tonnen	31	739 681	669 707											1409 388	704 694	896 426
		Eisen-Inhalt	32	239 033	214 406											453 439	226 720	282 964

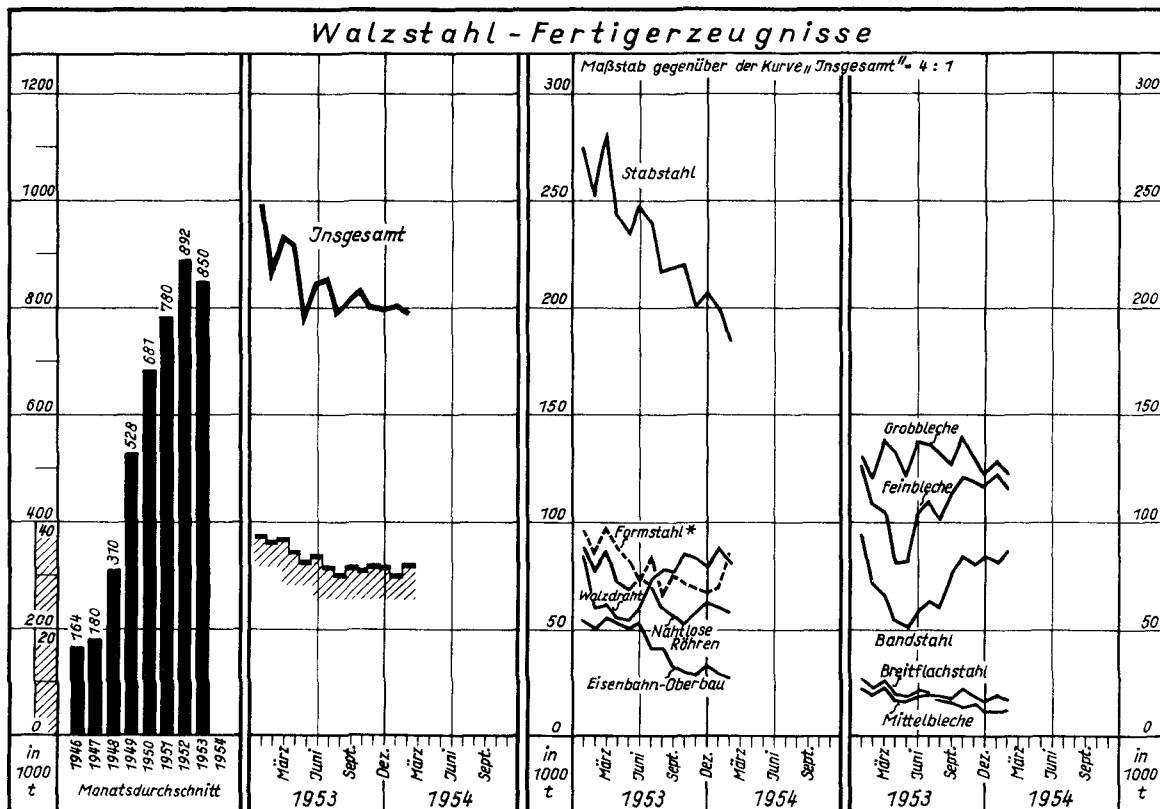
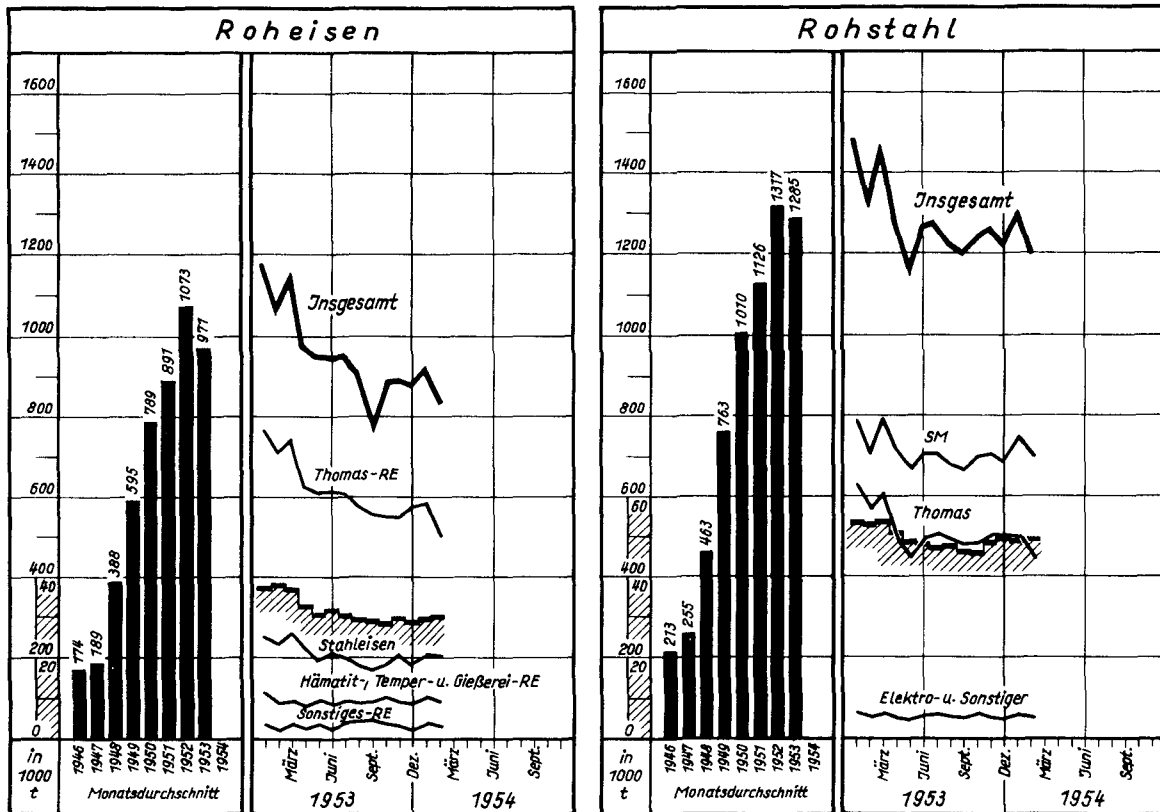


## Erzeugung und Förderung in der Bundesrepublik Deutschland

		Roherzförderung				Roheisen			Rohstahl						Walzstahl			Halbzeugversand	
Spalte	Zeile	Anzahl der Arbeitstage	Förderung in Material-Tonnen	Arbeits-tätig	Förderung Eiseninhalt	Anzahl der Produktionstage	Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	Anzahl der Produktionstage	Rohstahl-Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	davon			Anzahl der Produktionstage	Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	Erzeugung	
		a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	Stahlrohblock-Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	Stahlformguß	o	p	q	r	s
1946	Insgesamt	1	302	3 876 547	12 836	1 023 905	365	2 083 416	5 708	305	2 550 814	8 363	2 495 783	8 182	55 031	305	1 969 581	6 458	.
1947	"	2	298	4 443 905	14 912	1 196 668	365	2 264 766	6 205	303	3 060 207	10 100	3 000 452	9 903	59 755	303	2 161 758	7 135	126 265
1948	"	3	304	7 275 499	23 933	1 918 629	366	4 663 010	12 740	306	5 561 323	18 174	5 465 625	17 861	95 698	305,5	3 720 751	12 179	117 881
1949	"	4	303	9 111 906	30 072	2 435 742	365	7 140 263	19 562	307	9 156 390	29 825	9 024 852	29 397	131 538	307	6 339 037	20 648	106 257
1950	"	5	302	10 883 266	36 037	2 939 429	365	9 472 874	25 953	305	12 121 156	39 741	11 813 854	38 733	307 302	305	8 166 340	26 775	291 476
1951	"	6	304	12 923 170	42 510	3 474 252	365	10 696 944	29 307	306	13 505 755	44 136	13 100 432	42 812	405 323	305,5	9 356 059	30 625	411 267
1952	"	7	306	15 404 367	50 341	4 096 922	366	12 876 998	35 183	312,5	15 805 621	50 577	15 325 376	49 041	480 245	311,5	10 698 392	34 348	503 027
1953	"	8	303	14 619 335	48 249	3 888 864	365	11 653 722	31 928	312	15 419 959	49 423	14 947 446	47 908	472 513	306	10 199 824	33 333	410 699
1954	"	9																	
1946	Monats-Ø	10	25	323 045	12 836	85 325	30,4	173 618	5 708	25	212 567	8 363	207 981	8 182	4 586	25	164 132	6 458	.
1947	"	11	25	370 325	14 912	99 722	30,4	188 731	6 205	25	255 017	10 100	250 037	9 903	4 980	25	180 147	7 135	10 522
1948	"	12	25	606 291	23 933	159 884	30,5	388 584	12 740	25,5	463 443	18 174	455 468	17 861	7 975	25	310 062	12 179	9 823
1949	"	13	25	759 325	30 072	202 978	30,4	595 022	19 562	25,5	763 033	29 825	752 071	29 397	10 962	25,5	528 253	20 648	8 854
1950	"	14	25	906 939	36 037	244 952	30,4	789 406	25 953	25	1010 096	39 741	984 488	38 733	25 608	25	680 528	26 775	24 290
1951	"	15	25	1076 930	42 510	289 521	30,4	891 412	29 307	25,5	1125 480	44 136	1091 703	42 812	33 777	25,5	779 671	30 625	34 272
1952	"	16	25,5	1283 697	50 341	341 410	30,5	1073 083	35 183	26	1317 135	50 577	1277 115	49 041	40 020	26	891 533	34 348	41 919
1953	"	17	25	1218 278	48 249	324 072	30,4	971 144	31 928	26	1284 997	49 423	1245 621	47 908	39 376	25,5	849 985	33 333	34 225
1954	"	18																	
1954	Januar	19	25	982 622	39 305	268 076	31	922 303	29 752	26,5	1300 931	49 092	1265 578	47 758	35 353	26,5	805 145	30 383	44 816
"	Februar	20	24	893 707	37 238	243 878	28	844 209	30 150	24,5	1207 653	49 292	1171 940	47 834	35 713	24,5	793 77	32 399	48 988
"	März	21																	
"	April	22																	
"	Mai	23																	
"	Juni	24																	
"	Juli	25																	
"	August	26																	
"	September	27																	
"	Oktober	28																	
"	November	29																	
"	Dezember	30																	
1954	Jan. - Febr. insges.	31	49	1876 329	38 292	511 954	59	1766 512	29 941	51	2508 584	49 188	2437 518	47 794	71 066	51	1598 924	31 351	93 804
1953	Jan. - Febr. "	32	50	2687 924	53 758	710 809	59	2243 967	38 033	52 <sup>2</sup> /3	2817 879	53 504	2737 216	51 979	80 663	51	1870 320	36 673	79 150
1954	Jan. - Febr. Monats-Ø	33	24,5	938 165	38 292	255 977	29,5	883 256	29 941	25,5	1254 292	49 188	1218 759	47 794	35 533	25,5	799 462	31 351	46 902
1953	Jan. - Febr. "	34	25	1343 962	53 758	355 405	29,5	1121 984	38 033	26 <sup>1</sup> /3	1408 940	53 504	1368 608	51 979	40 332	25,5	935 160	36 673	39 575
Höchstleistung bzw. -Förderung		35	Oktober 1952 = 1 436 060				Januar 1953 = 1 173 565			Januar 1953 1483 062			Januar 1953 = 1440 396			Oktober 1952 = 1009 033			Jul 1952 = 45266

# ERZEUGUNG IN DER BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

in 1000 t

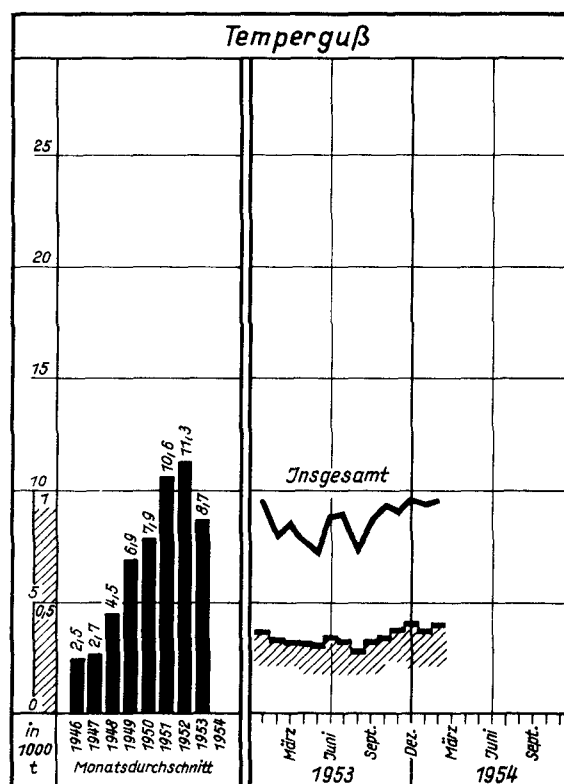
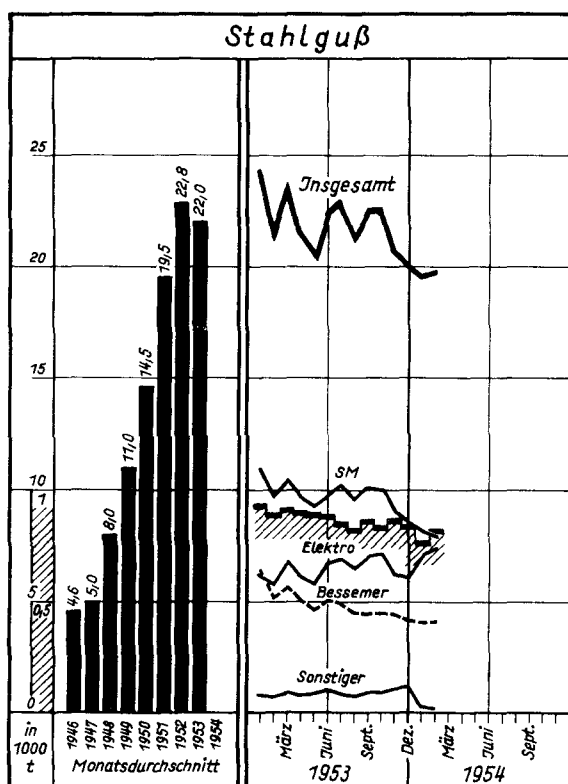
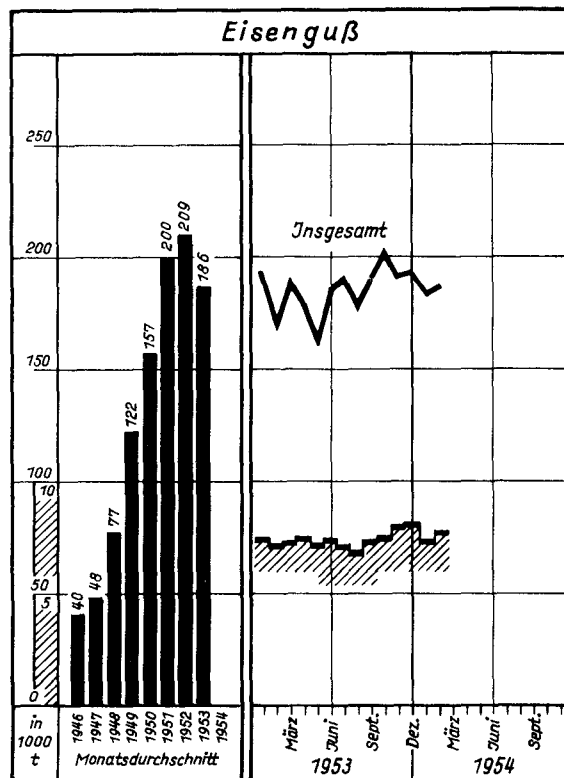
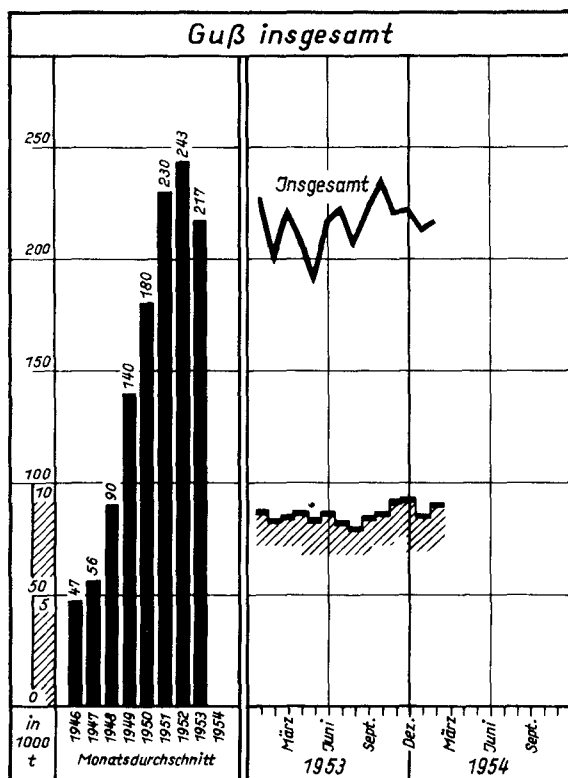


Produktionstägliche Leistung

\*) einschl. Breitflanschträger und Stahlspondwände.

# ERZEUGUNG IN DER BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

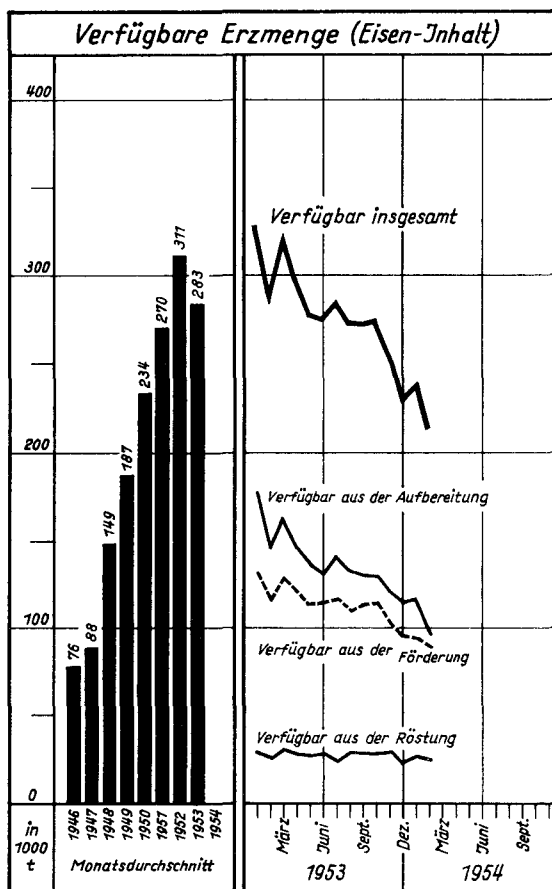
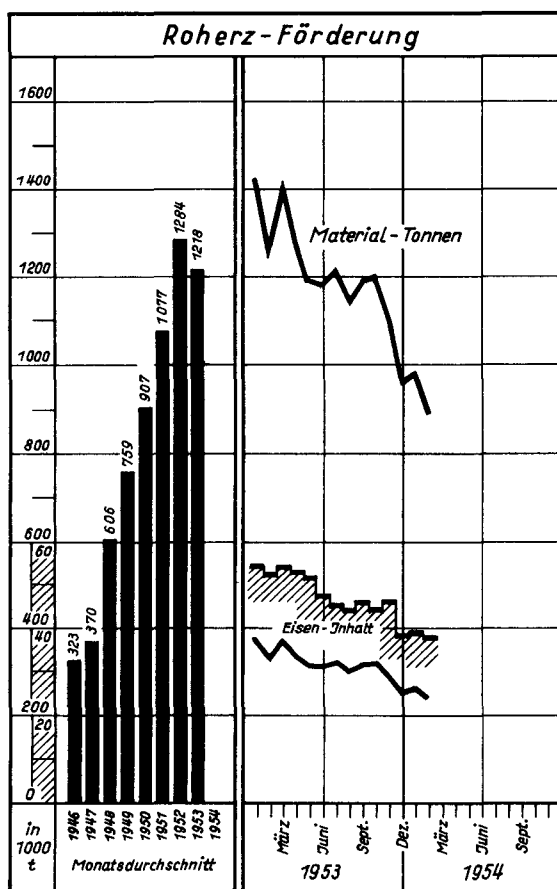
in 1000 t



Arbeitstägliche Erzeugung

# FÖRDERUNG VON EISENERZEN IN DER BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

in 1000 t



Arbeitstäbliche Förderung (Material Tonnen)