

STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf
Eisen- und Stahlstatistik

Arbeits-Nr.: IV/21/40

22. Jan. 1954

ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

Dezember 1953
und Jahresergebnis 1953

Eisen schaffende Industrie	Seite 1—4
Eisen- und Stahl-Gießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Schaubilder	„ 7—9

Düsseldorf, den 22.1.1953
7072 Ra/Kir.

Betr.: Erzeugung und Förderung (endgültige Zahlen)
Monat Dezember und Jahr 1953.

Im letzten Monat des Jahres 1953 war die Produktion der Werke der Eisen schaffenden Industrie im Bundesgebiet bei den Haupterzeugnissen im allgemeinen nur wenig verändert.

Im Dezember mussten 2 weitere Hochöfen gedämpft werden, so dass die Zahl der in Betrieb befindlichen Hochöfen am Jahresende 81 betrug. Die arbeitstägliche Roheisenerzeugung ging von 29 657 t auf 28 633 t zurück und erreichte damit den tiefsten Stand des Jahres. Die Gesamterzeugung blieb mit 887 634 t gegenüber 889 719 t ebenfalls unter der Erzeugung des Vormonats, obwohl die Hochöfen einen Tag länger unter Feuer standen.

Die Rohstahlerzeugung stieg zwar arbeitstäglich um 1 041 t, konnte aber, durch die Feiertage beeinträchtigt, das November-Ergebnis nicht erreichen. Der Rückgang von 1 258 507 t im November auf 1 236 135 t im Dezember betrug 22 372 t.

Das Verhältnis der Erzeugung Roheisen : Rohstahl blieb im Berichtsmonat mit rd. 71 : 100 unverändert.

Bei der Produktion der Warmwalzwerke war ein leichter Rückgang zu verzeichnen, und zwar arbeitstäglich um 77 t, insgesamt um 1 911 t.

Die Eisenerzgruben meldeten im Dezember 1953 mit einer Roherzförderung von insgesamt 963 886 t (Nov. 1 109 866 t), arbeitstäglich 38 555 t (Nov. 46 244 t), das niedrigste Monatsergebnis des Jahres.

Bei den Eisen-, Stahl- und Tempergiessereien blieb die Produktion bei gleicher Anzahl von Arbeitstagen mit insgesamt 222 231 t gegenüber 222 103 t nahezu unverändert. Dabei erreichte die arbeitstägliche Leistung den Jahreshöchststand.

Die Veränderungen im einzelnen zeigt die nachstehende Gegenüberstellung:

	<u>Dezember 1953</u>		<u>November 1953</u>	
	insgesamt	produktions-	insgesamt	produktions-
	t	t	t	t
Roharz	963 886	38 555	1109 866	46 244
Eisen-Inhalt	261 034	10 441	297 466	12 394
Roheisen	887 634	28 633	889 719	29 657
Stahlrohblöcke	1200 128	48 005	1221 190	46 969
Flüssigstahl für Stahlformguss	36 007	1 440	37 317	1 435
Rohstahl insgesamt	1236 135	49 445	1258 507	48 404
Walzstahlfertigerzeugnisse	802 927	32 117	804 838	32 194
Eisenguss	192 386	8 016	192 093	8 004
Stahlformguss	20 113	838	20 775	865
Temperguss	9 732	406	9 235	385
Giessereierzeugnisse insges.	222 231	9 260	222 103	9 254

Im Jahre 1953 konnte die Eisen schaffende Industrie die stetige Produktionssteigerung der letzten Jahre nicht fortsetzen. Nachdem um die Jahreswende bei fast allen Haupterzeugnissen die Nachkriegshöchstleistung erreicht war, setzte etwa ab April ein langsamer, aber andauernder Produktionsrückgang ein, der erst im letzten Vierteljahr in etwa zum Stillstand kam.

Die höchsten bzw. niedrigsten Monatsergebnisse des Jahres 1953 waren:

Erzeugnis	Höchste Ergebnisse		Niedrigste Ergebnisse	
	1953 Monat	t	1953 Monat	t
Roheisen	Januar	1 173 565 +)	September	873 197
Rohstahl	Januar	1 483 062 +)	Mai	1 165 364
Walzstahl	Januar	999 461	Mai	786 616
Eisenerz	Januar	1 424 244 +)	Dezember	963 886
Gießereierzeugnisse	Oktober	235 650	Mai	192 507

+) Nachkriegshöchstleistungen

Den tatsächlichen und prozentualen Rückgang der Erzeugung im Jahre 1953 gegenüber 1952 zeigen im einzelnen die nachstehenden Übersichten.

Gesamterzeugung 1952/53

	Jahr 1953 t	Jahr 1952 t	1953 t	gegen 1952 %
Roherz	14 619 335	15 404 367	- 785 032	- 5,1
Eiseninhalt	3 888 864	4 096 922	- 208 058	- 5,1
Roheisen	11 653 722	12 876 998	-1 223 276	- 9,5
Stahlrohblöcke	14 947 446	15 325 376	- 377 930	- 2,5
Flüssigstahl für Stahlformguss	472 513	480 245	- 7 732	- 1,6
Rohstahl insgesamt	15 419 959	15 805 621	- 385 662	- 2,4
Walzstahlfertigerzeugnisse	10 199 824	10 698 392	- 498 568	- 4,7
Eisenguss	2 237 239	2 511 540	- 274 301	- 10,9
Stahlformguss	264 481	272 909	- 9 428	- 3,4
Temperguss	134 075	135 836	- 31 761	- 23,4
Gießereierzeugnisse insgesamt	2 605 795	2 921 285	- 315 490	- 10,8

Produktionstägliche Leistung 1952/1953

	Jahr 1953	Jahr 1952	1953 gegen 1952	
	t	t	t	%
Roherz	48 249	50 341	- 2 092	- 4,2
Eisen-Inhalt	12 835	13 389	- 554	- 4,1
Roheisen	31 928	35 183	- 3 255	- 9,2
Stahlrohblöcke	47 908	49 041	- 1 133	- 2,3
Flüssigstahl für Stahlformguss	1 514	1 537	- 23	- 1,5
Rohstahl insgesamt	49 423	50 578	- 1 155	- 2,3
Walzstahlfertigerzeugnisse	33 333	34 345	- 1 012	- 2,9
Eisenguss	7 408	8 316	- 908	- 10,9
Stahlformguss	876	907	- 31	- 3,4
Temperguss	345	450	- 105	- 23,3
Giessereierzeugung insgesamt	8 628	9 673	- 1 045	- 10,8

Während der Rückgang bei der Rohstahl- und Walzstahlerzeugung mit 2,4 bzw. 4,7% verhältnismässig geringfügig ist, zeigt sich bei der Roheisen- und Giessereierzeugung eine deutlichere Abschwächung um rd. 10%. Bei der Eisenerzförderung liegt das Jahresergebnis 1953 um rd. 5% unter dem des Vorjahres.

Die folgende Tabelle stellt die Produktionsentwicklung der letzten Jahre bei den Haupterzeugnissen, errechnet auf der Basis 1950 = 100, dar:

	1950 = 100	1951	1952	1953
	t	%	%	%
Roherz	10 883 266	118,7	141,5	134,3
Eiseninhalt	2 939 429	118,2	139,4	132,3
Roheisen	9 472 874	112,9	135,9	123,0
Rohblöcke	11 813 854	110,9	129,7	126,5
Flüssigstahl für Stahlformguss	307 302	131,9	156,3	153,8
Rohstahl insgesamt	12 121 156	111,4	130,4	127,2
Walzstahlfertigerzeugn.	8 166 340	114,6	131,0	124,9
Eisenguss	1 884 869	127,5	133,2	118,7
Stahlformguss	175 685	133,0	155,9	150,5
Temperguss	95 052	134,3	142,9	109,5
Gießereierzeugnisse insgesamt	2 155 606	128,2	135,5	120,9

Im einzelnen dürfte bei den Haupterzeugnissen noch folgendes von Interesse sein:

Roheisen:

Von den Anfang 1953 unter Feuer stehenden 99 Hochöfen mussten im Laufe des Jahres 18 Öfen wegen nachlassender Auftragserteilung ausser Betrieb

gesetzt werden. Das hatte naturgemäss ein Absinken der Produktion zur Folge, das gegenüber dem Vorjahre mit 1 223 276 t = 9,5% deutlich zum Ausdruck kommt.

Wie aus nachstehender Zusammenstellung

Roheisenerzeugung nach Sorten 1952/53

	1953	An-	1952	An-	1953 gegen 1952	
	t	teile	t	teile	t	%
		%		%		
Thomas-Roheisen	7 482 808	64,2	8 135 844	63,2	- 653 036	- 8,0
Stahleisen	2 519 614	21,6	2 595 470	20,2	- 75 856	- 2,9
Spiegeleisen	101 574	0,9	136 085	1,1	+ 34 511	+ 25,3
Hochofen-Ferromangan	148 624	1,3	109 293	0,8	+ 39 331	+ 36,0
Hämatit-Roheisen	408 175	3,5	506 870	3,9	- 98 695	- 19,5
Temper-Roheisen	178 880	1,5	204 290	1,6	- 25 410	- 12,4
Giesserei-Roheisen	603 980	5,2	887 649	6,9	- 283 669	- 32,0
Sonstiges Roheisen	210 067	1,8	301 497	2,3	- 91 430	- 30,3
Insgesamt	11 653 722	100	12 876 998	100	-1223 276	- 9,5

hervorgeht, verteilt sich der Produktionsrückgang absolut und prozentual auf die einzelnen Roheisensorten sehr unterschiedlich. Auffällig ist die starke Zunahme um 39 331 t = 36% bei Hochofen-Ferro-Mangan, jedoch bei gleichzeitiger Abnahme von Spiegeleisen um 34 511 t = -25,3%. Ebenso ist ein erheblicher Rückgang bei den für die Giessereien bestimmten Roheisensorten festzustellen. Der Anteil der einzelnen Sorten an der Gesamt-Roheisenerzeugung weist daher verschiedentlich deutliche Veränderungen auf.

Die Erzeugung von umgeschmolzenem Roheisen ging von 383 192 t auf 335 411 t um 12,5% zurück.

Die Entwicklung des Verhältnisses Roheisen : Rohstahl in den letzten Jahren ist in nachstehender Übersicht dargestellt.

	Erzeugung		Verhältnis	Roheisen je t Rohstahl
	Roheisen t	Rohstahl t		kg
1953	11 653 722	15 419 959	76 : 100	756
1952	12 876 998	15 805 621	81 : 100	815
1951	10 696 944	13 505 755	79 : 100	792
1950	9 472 874	12 121 156	78 : 100	782

Rohstahl

Erzeugung nach Sorten 1952/53

	1953	An- teile	1952	An- teile	1953 gegen 1952	
	t	%	t	%	t	%
Thomas-Stahl	6 202 710	40,2	6 935 457	43,9	- 732 747	- 10,6
SM-Stahl	8 535 591	55,4	8 174 715	51,7	+ 360 876	+ 4,4
Elektro-Stahl	522 369	3,4	509 383	3,2	+ 12 986	+ 2,5
Bessemer-Stahl	113 834	0,7	128 758	0,8	- 14 924	- 11,6
Sonstiger Stahl	45 455	0,3	57 308	0,4	- 11 853	- 20,7
insgesamt	15 419 959	100	15 805 621	100	- 385 662	- 2,4

Da Siemens-Martin- und Elektro-Stahl im Berichtsjahre gegenüber 1952 nennenswerte Produktionssteigerungen aufwiesen, ging der Produktionsrückgang, bis auf kleine Veränderungen bei Bessemer- und Elektro-Stahl, ausnahmslos zu Lasten von Thomas-Stahl. Besonders bemerkenswert ist, dass sich entgegen der in den letzten Jahren beobachteten Entwicklung das Verhältnis Thomas-Stahl : Siemens-Martin-Stahl zur Gesamt-Rohstahlerzeugung sichtbar zu Gunsten SM-Stahl verschoben hat. Der Anteil des SM-Stahls an der Gesamt-Rohstahlerzeugung stieg von 51,7% auf 55,4% an. Um den gleichen Prozentsatz ging die Thomas-Stahlerzeugung von 43,9 auf 40,2% zurück. Die sonstigen Verschiebungen fallen demgegenüber nicht ins Gewicht.

Die Erzeugung von Vorschmelzstahl betrug im verflossenen Jahre 607 626 t gegenüber 388 552 t, d.s. 218 074 t = 56% mehr als im Vorjahre; davon entfielen 99% = 601 242 t auf vorgeblasenen Thomasstahl (1952: 375 544 t = 97%). Mithin beläuft sich das Ausbringen der Thomasstahlwerke auf

	1953	An- teile	1952	An- teile	1953 gegen 1952	
	t	%	t	%	t	%
Thomas-Rohblöcke	6 202 710	91,2	6 935 457	94,9	- 732 747	- 10,6
vorgebl. Thomasstahl	601 242	8,8	375 544	5,1	+ 225 698	+ 60,1
insgesamt	6 803 952	100	7 311 001	100	- 507 049	- 6,9

Walzstahlfertigerzeugnisse

Walzstahlerzeugung nach Sorten 1952/53

	1953	An- teile	1952	An- teile	1953 gegen 1952	
	t	%	t	%	t	%
Oberbaumaterial	539 794	5,3	533 821	5,0	+ 5 973	+ 1,1
Formstahl	686 457	6,7	780 492	7,3	- 94 035	- 12,0
Breitflanschträger	179 973	1,8	136 890	1,3	+ 43 083	+ 31,5
Stahlspundwände	93 441	0,9	95 486	0,9	- 2 042	- 2,1
Stabstahl	2 842 541	27,9	2 967 772	27,7	- 125 231	- 4,2
Walzdraht	855 047	8,4	1 010 951	9,4	- 155 904	- 15,4
Grobbleche	1 568 620	15,4	1 324 811	12,4	+ 243 809	+ 18,4
Mittelbleche	234 989	2,3	237 394	2,2	- 2 405	- 1,0
Feinbleche	1 291 235	12,6	1 431 931	13,4	- 140 696	- 9,8
Bandstahl	847 909	8,3	1 161 500	10,9	- 313 591	- 27,0
Breitflachstahl	230 713	2,3	212 462	2,0	+ 18 251	+ 8,6
Nahtlose Röhren	829 102	8,1	804 882	7,5	+ 24 220	+ 3,0
insgesamt	10 199 824	100	10 698 392	100	- 498 568	- 4,7

Die Entwicklung bei den einzelnen Walzstahlorten war sehr verschieden. An dem Produktionsrückgang waren insbesondere Bandstahl (27,0%), Walzdraht (15,4%), Form- und Stabstahl (12,0 bzw. 4,2%) sowie Feinbleche (9,8%) beteiligt. Dagegen lag die Produktion von Breitflanschträgern +) (31,5%), Grobblechen (18,4%), Breitflachstahl (8,6%) und nahtlosen Röhren (3,0%) mehr oder weniger über dem Ergebnis des Vorjahres.
+) Die Breitflanschstrassen waren 1952 2 Monate lang ausser Betrieb.

Giessereierzeugnisse

Die Eisen-, Stahl- und Tempergiessereien erzeugten im Berichtsjahre 315 490 t = 10,8% weniger als im Vorjahre. Die Aufgliederung nach Sorten zeigt die nachstehende Übersicht:

	Jahr 1953 t	Jahr 1952 t	1953 gegen 1952 t	%
Eisenguss	2 237 239	2 511 540	- 274 301	- 10,9
Stahlformguss	264 481	273 909	- 9 428	- 3,4
Temperguss	104 075	135 836	- 31 761	- 23,4
Gießereierzeugnisse insges.	2.605 795	2 921 285	- 315 490	- 10,8

Eisenerze

Die Förderung von Eisenerzen wurde besonders im zweiten Halbjahr 1953 durch Absatzmangel beeinträchtigt, so dass die Gesamtförderung um 785 032 t = 5,1% hinter der des Vorjahres zurückblieb.

	Jahr 1953 t	Jahr 1952 t	1953 gegen 1952 t	%
Roherz	14 619 335	15 404 367	- 785 032	- 5,1
Eiseninhalt	3 888 864	4 096 922	- 208 058	- 5,1

Aus den einzelnen Bergbaubezirken wurden nachstehende Jahresmengen gemeldet:

	1953 t	%	1952 t	%	1953 gegen 1952 t	%
Salzgitter	5 294 022	36,2	5 966 028	38,7	- 672 006	- 11,3
Peine-Lengede	2 303 944	15,8	2 335 214	15,2	- 31 270	- 1,3
Weser-Wiehengebirge	1 169 908	8,0	1 298 095	8,4	- 128 187	- 9,9
Harzvorland	871 738	6,0	890 053	5,8	- 18 315	- 2,1
Siegerland	1 370 926	9,4	1 405 541	9,1	- 34 615	- 2,5
Lahn - Dill	699 796	4,8	740 749	4,8	- 40 953	- 5,5
Vogelsberg u. Nieder- rheinische Senke	679 557	4,6	677 777	4,4	+ 1 780	+ 0,3
Doggerbezirk	930 806	6,4	872 278	5,7	+ 58 528	+ 6,7
Oberpfalz/Kreideerzgeb.	589 179	4,0	578 295	3,7	+ 10 884	+ 1,9
übr. Bezirk	709 459	4,9	640 337	4,2	+ 69 122	+ 10,8
Insgesamt	14 619 335	100	15 404 367	100	- 785 032	- 5,1

Auch hierbei war die Entwicklung sehr unterschiedlich. Mengenmässig sowie prozentual war die Rückläufigkeit der Förderung mit 672 000 t = 11,3% am stärksten im Salzgitter-Bezirk. Die süddeutschen Bezirke konnten sogar eine leichte Zunahme aufweisen.

4. 1. 1954

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Seite 1

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
1. Rohisen und Hochofenferrolegierungen	Thomas-Roheisen	1	570 912	64,3	-	60 055	485 389	-	-	-	25 468
	Stahleisen	2	190 963	21,5	-	17 400	163 958	-	9 605	-	-
	Spiegel-eisen	über 6-14% Mn	533	0,1	-	-	393	-	140	-	-
		über 14-30% Mn	1 080	0,1	-	-	-	-	1 080	-	-
		Summe	1 613	0,2	-	-	393	-	1 220	-	-
	Hochofen-Ferro-mangan	über 30-50% Mn	4 582	0,5	-	-	4 582	-	-	-	-
		über 50% Mn	4 641	0,5	-	-	4 641	-	-	-	-
		Summe	9 223	1,0	-	-	9 223	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	9	26 638	3,0	6 113	-	20 525	-	-	-	-
	Temper-Roheisen	10	11 603	1,3	-	-	11 603	-	-	-	-
	Gießerei-Roheisen	I	42 232	4,8	4 412	7 038	14 983	11 835	-	-	3 964
		III	10 559	1,2	1 211	-	6 258	1 115	-	-	1 975
		IVa	3 527	0,4	2 262	-	390	-	-	-	875
		IVb	1 934	0,2	-	-	1 451	-	-	-	483
		Summe	58 252	6,6	7 885	7 038	23 082	12 950	-	-	7 297
	Siegerländer Spezial-RE	16	7 936	0,9	-	-	4 466	-	3 470	-	-
	Sonstiges Roheisen	17	7 480	0,9	2 193	-	2 515	-	-	631	2 141
	Hochofen-Ferrosilizium	18	3 014	0,3	-	-	3 014	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 1 — 18)	19	887 634	100	16 191	84 493	724 168	12 950	14 295	631	34 906
	Umgeschmolzenes Roheisen	Thomas	25 348	X	-	1 052	23 767	-	-	-	529
		Sonstiges	340		-	211	26	103	-	-	-
		Summe	25 688		-	1 263	23 793	103	-	-	529
	Zahl der im Betrieb befindlichen Hochofen am Ende des Berichtsmonats	23	81		2	9	56	3	4	*)	7
2. Rohstahl	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	41 216	X	-	-	41 216	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	1 210		-	-	1 210	-	-	-	-
		Summe	42 426		-	-	42 426	-	-	-	-
	Sonstiger Vorschmelzstahl	27	419		-	-	419	-	-	-	-
	Rohblöcke	Thomas	496 539	X	41,4	-	46 089	426 375	-	-	24 075
		SM	671 904		56,0	-	55 789	571 398	1 147	32 913	334
		Elektro	29 690		2,5	-	2 150	23 578	2 486	-	35
		Bessemer	-		0,0	-	-	-	-	-	-
		Sonstige	1 995		0,2	-	-	1 912	83	-	-
		Summe	1 200 128	97,1	100	-	104 028	1 023 263	3 716	32 913	369
	Flüssigstahl für Stahlformguß	SM	14 281	X	39,7	-	800	12 674	-	-	634
		Elektro	11 366		31,6	**) 716	1 486	6 722	105	1 110	656
		Bessemer	8 301		23,0	-	1 468	6 419	126	-	119
		Sonstiger	2 059		5,7	-	7	1 379	100	-	272
		Summe	36 007	2,9	100	716	3 761	27 194	331	1 110	1 681
	Insgesamt (Zeilen 28 — 38)	Thomas	496 539	X	40,2	-	46 089	426 375	-	-	24 075
		SM	686 185		55,5	-	56 589	584 072	1 147	32 913	968
		Elektro	41 056		3,3	716	3 636	30 300	2 591	1 110	691
		Bessemer	8 301		0,7	-	1 468	6 419	126	-	119
		Sonstiger	4 054		0,3	-	7	3 291	183	-	272
		Summe	1 236 135	100	100	716	107 789	1 050 457	4 047	34 023	2 050

*) Spezialöfen

**) danach der Stahltafelherstellung in Bayern

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i
1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	7 482 808	64,2	-	877 444	6 289 269	-	-	-	316 095
	Stahleisen	2	2 519 614	21,6	-	257 100	2 117 795	-	143 311	-	1 408
	Spiegel- eisen	über 6-14% Mn	71 760	0,6	-	-	50 716	-	21 044	-	-
		über 14-30% Mn	29 814	0,3	-	-	25 103	-	4 711	-	-
		Summe	101 574	0,9	-	-	75 819	-	25 755	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50% Mn	51 637	0,5	-	-	51 637	-	-	-	-
		über 50% Mn	96 987	0,8	-	-	96 987	-	-	-	-
		Summe	148 624	1,3	-	-	148 624	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	9	408 175	3,5	73 740	-	311 622	-	-	-	22 813
	Temper-Roheisen	10	178 880	1,5	-	-	178 880	-	-	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	379 045	3,3	31 734	60 895	106 669	156 483	-	-	23 264
		III	153 534	1,3	8 964	-	123 493	8 497	-	-	12 580
		IVa	30 630	0,3	9 574	-	1 632	-	-	-	19 424
		IVb	40 771	0,3	498	-	39 281	-	-	-	992
		Summe	603 980	5,2	50 770	60 895	271 075	164 980	-	-	56 260
	Siegerländer Spezial-RE	16	86 888	0,7	-	-	49 694	-	37 194	-	-
	Sonstiges Roheisen	17	87 875	0,8	35 389	1 506	37 449	-	-	6 232	7 299
	Hochofen-Ferrosilizium	18	35 304	0,3	-	-	35 304	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 1-18)	19	11 653 722	100	159 899	1 196 945	9 515 531	164 980	206 260	6 232	403 875
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	321 850	X	-	20 474	289 806	-	-	-	11 570
		Sonstiges	13 561		-	1 752	10 508	1 148	-	29	124
		Summe	335 411		-	22 226	300 314	1 148	-	29	11 694
	Zahl der im Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsmonats	23	81		2	9	56	3	4	*)	7
2. Rohestahl	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	582 080	X	-	-	582 080	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	19 162		-	-	19 162	-	-	-	-
		Summe	601 242		-	-	601 242	-	-	-	-
	Sonstiger Vorschmelzstahl	27	6 384		-	-	6 384	-	-	-	-
	Rohblöcke	Thomas	6 202 710	X	-	594 954	5 302 083	-	-	-	305 673
		SM	8 342 962		-	727 496	7 011 428	32 990	409 522	6 052	155 474
		Elektro	376 927		-	24 955	301 993	31 930	109	871	17 069
		Bessemer	56		-	-	-	-	-	56	-
		Sonstige	24 791		18	-	23 968	805	-	-	-
	Summe	33	14 947 446	96,9	18	1 347 405	12 639 472	65 725	409 631	6 979	478 216
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	192 629	X	-	10 465	171 920	-	-	7 770	2 474
		Elektro	145 442		30,8	7 900	19 445	686	16 449	7 781	8 608
		Bessemer	113 778		24,1	-	16 278	91 430	507	1 919	2 157
		Sonstiger	20 664		4,4	802	19	1 275	-	1 762	3 286
	Summe	38	472 513	3,1	100	8 702	46 207	3 448	16 956	19 232	16 525
	Insgesamt (Zeilen 28-38)	Thomas	6 202 710	X	-	594 954	5 302 083	-	-	-	305 673
		SM	8 535 591		-	737 961	7 183 348	32 990	409 522	13 822	157 948
		Elektro	522 369		3,4	7 900	386 566	32 616	16 558	8 652	25 677
		Bessemer	113 834		0,7	-	16 278	91 430	507	1 975	2 157
		Sonstiger	45 455		0,3	820	19	2 080	-	1 762	3 286
	Summe	44	15 419 959	100	100	8 720	1 393 612	69 173	426 587	26 211	494 741

*) Spezialöfen

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile Spalte	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
			t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	45	33 771	4,2	-	6 100	24 358	-	-	-	3 313
	Formstahl	46	48 173	6,0	-	12 791	32 761	-	-	-	2 621
	Breitflanschträger	47	14 187	1,8	-	11 892	2 295	-	-	-	-
	Stahlpundwände	48	6 088	0,8	-	708	5 380	-	-	-	-
	Stabstahl	49	206 713	25,7	-	33 904	153 467	1 686	-	3 256	14 400
	Walzdraht	50	79 183	9,9	-	-	78 885	241	-	57	-
	Grobbleche	51	122 817	15,3	-	-	122 393	74	-	-	350
	Mittelbleche	52	17 800	2,2	-	-	16 997	190	-	-	613
	Feinbleche	53	116 524	14,5	-	-	86 649	185	24 141	-	5 549
	Bandstahl	54	82 878	10,3	-	-	81 523	792	-	-	563
	Breitflachstahl	55	12 669	1,6	-	13	12 656	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	56	62 124	7,7	-	-	62 124	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 45 — 56)		57	802 927	95,5	100	65 408	679 488	3 168	24 141	3 313	27 409
4. Halbzeugversand *)		58	38 254	4,5	-	591	36 871	416	361	3	12
Summe (Zeile 57 und 58)		59	841 181	100	-	65 999	716 359	3 584	24 502	3 316	27 421
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertig- zeugnisse	Geschweißte Röhre	60	22 669	41,5	-	-	22 669	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	61	1 688	3,1	-	-	1 688	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerks und der Kumpelerei	62	3 262	6,0	-	-	3 262	-	-	-	-
	Verzinkte und verbleite Bleche	63	9 445	17,3	-	-	8 049	-	693	-	703
	Verzinkter und verbleiter Bandstahl	64	815	1,5	-	-	815	-	-	-	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	65	16 685	30,6	-	-	3 019	-	13 666	-	-
Insgesamt (Zeile 60 — 65)		66	54 564	100	-	-	39 502	-	14 359	-	703
6. Rollendes Eisenbahnzeug		67	10 705	34,7	-	2 383	8 322	-	-	-	-
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	68	8 224	40,9	-	610	7 295	247	-	72	-
	Freiformschmiedestücke	69	11 892	59,1	-	1 085	10 514	187	-	106	-
	Insgesamt (Zeile 68 und 69)	70	20 116	65,3	100	1 695	17 809	434	-	178	-
Summe (Zeile 67 + 70)		71	30 821	100	-	4 078	26 131	434	-	178	-

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Wei/Ko

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
			t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	45	539 794	5,3	-	96 400	395 440	-	-	-	47 954
	Formstahl	46	686 457	6,7	-	125 205	514 588	-	-	-	46 664
	Breitflanschträger	47	179 973	1,8	-	162 495	17 478	-	-	-	-
	Stahlpundwände	48	93 444	0,9	-	9 170	84 274	-	-	-	-
	Stabstahl	49	2 842 541	27,9	-	419 315	2 155 798	23 141	-	41 115	203 172
	Walzdraht	50	855 047	8,4	-	-	849 499	2 023	14	3 511	-
	Grobbleche	51	1 568 620	15,4	-	-	1 563 844	708	-	-	4 068
	Mittelbleche	52	234 989	2,3	-	-	224 200	1 972	-	-	8 817
	Feinbleche	53	1 291 235	12,6	-	-	954 994	1 984	270 212	-	64 045
	Bandstahl	54	847 909	8,3	-	-	828 205	11 090	-	-	8 614
	Breitflachstahl	55	230 713	2,3	-	682	230 031	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	56	829 102	8,1	-	-	829 102	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 45 — 56)		57	10 199 824	96,1 100	-	813 267	8 647 453	40 918	270 226	44 626	383 334
4. Halbzeugversand *)		58	410 699	3,9	-	8 327	394 219	6 189	1 669	138	157
Summe (Zeile 57 und 58)		59	10 610 523	100	-	821 594	9 041 672	47 107	271 895	44 764	383 491
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertig- zeugnisse	Geschweißte Rohre	60	186 479	33,0	-	-	186 479	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	61	21 447	3,8	-	-	21 447	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittelbleche des Rohrwerts und der Kumpel	62	39 253	7,0	-	-	39 253	-	-	-	-
	Verzinkte und verbleite Bleche	63	95 696	16,9	-	-	81 056	-	4 838	-	9 802
	Verzinkter und verbleiter Bandstahl	64	11 443	2,0	-	-	11 443	-	-	-	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	65	210 258	37,3	-	-	40 504	-	169 754	-	-
Insgesamt (Zeile 60 — 65)		66	564 576	100	-	-	380 182	-	174 592	-	9 802
6. Rollendes Eisenbahnzeug		67	113 067	27,2	-	26 048	86 960	-	-	59	-
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	68	125 157	41,3	-	15 069	106 129	2 949	-	1 010	-
	Freiformschmiedestücke	69	177 699	58,7	-	16 916	156 588	2 352	-	1 843	-
	Insgesamt (Zeile 68 und 69)	70	302 856	72,8 100	-	31 985	262 717	5 301	-	2 853	-
Summe (Zeile 67 + 70)		71	415 923	100	-	58 033	349 677	5 301	-	2 912	-

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeits- tage	Zahl Spalte	1952			1953																												
				Monats-Ø			Januar		Februar		März		April		Mai		Juni		Juli		August		September		Oktober		November		Dezember		Insgesamt		Monats-Ø		
				*) 30,5	**) 26	Anteil in %	31	27/3	28	25	31	27/3	30	25	31	24	30	26	31	27	31	26	30	26	31	27	30	26	31	25	365	312	30,4	26	Anteil in %
				a	b		c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r														
1. Roh Eisen und Hochofen- Ferrolie- gierungen	Thomas-Roh Eisen	1	677 987	63,2	764 136	712 136	742 500	625 686	610 025	611 692	606 766	575 560	556 855	554 101	552 439	570 912	7 482 808	623 567	64,2																
	Stahleisen	2	216 289	20,2	253 806	235 155	261 945	226 363	199 911	209 666	201 399	185 804	169 378	184 191	201 033	190 963	2 519 614	209 968	21,6																
	Spiegel- Eisen	über 6-14 % Mn	3	7 289	0,7	4 207	2 192	11 472	6 987	5 548	2 387	13 019	11 730	6 687	4 336	2 662	533	71 760	5 980	0,6															
		über 14-30 % Mn	4	4 051	0,4	3 230	2 398	5 307	2 179	4 005	-	4 049	2 054	3 833	-	1 679	1 080	29 814	2 485	0,3															
	Summe	5	11 340	1,1	7 437	4 590	16 779	9 166	9 553	2 387	17 068	13 784	10 520	4 336	4 341	1 613	101 574	8 465	0,9																
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50 % Mn	6	5 073	0,4	4 867	4 680	5 745	3 680	3 911	3 262	3 332	5 670	3 276	3 509	5 123	4 582	51 637	4 303	0,5															
		über 50 % Mn	7	4 035	0,4	3 314	1 139	2 604	7 845	10 840	10 043	10 074	12 084	10 856	13 237	10 310	4 641	96 987	8 082	0,8															
	Summe	8	9 108	0,8	8 181	5 819	8 349	11 525	14 751	13 305	13 406	17 754	14 132	16 746	18 433	9 223	148 624	12 385	1,3																
	Hämatit-Roh Eisen	9	42 239	3,9	31 951	39 745	32 896	32 719	36 602	34 583	34 853	31 618	32 908	36 553	37 109	26 638	408 175	34 015	3,5																
	Temper-Roh Eisen	10	17 024	1,6	16 116	10 353	12 490	15 199	17 783	13 828	16 509	19 011	19 186	14 824	11 978	11 603	178 880	14 907	1,5																
	Gießerei- Roh Eisen	I	11	44 204	4,1	43 116	25 825	29 329	26 077	24 549	24 681	29 096	31 476	33 964	35 975	32 725	42 232	379 045	31 587	3,3															
		III	12	18 877	1,8	20 086	15 181	11 841	9 192	20 573	11 824	14 495	7 311	9 652	10 965	11 855	10 559	153 534	12 795	1,3															
		IVa	13	4 582	0,4	2 495	2 299	5 221	2 165	890	1 083	2 566	3 075	1 392	4 421	1 498	3 527	30 630	2 553	0,3															
		IVb	14	6 308	0,6	4 279	3 201	6 774	4 310	-	6 410	1 556	4 978	2 040	2 077	3 212	1 934	40 771	3 398	0,3															
		Summe	15	73 971	6,9	69 976	46 506	53 165	41 744	46 012	43 998	47 713	46 840	47 048	53 438	49 288	58 252	603 980	50 332	5,2															
	Siegerländer Spezial-RE	16	9 167	0,8	7 802	6 504	7 203	5 527	7 123	6 942	7 309	7 426	7 707	7 488	7 921	7 936	86 888	7 241	0,7																
	Sonstiges Roh Eisen	17	11 398	1,1	9 223	5 838	5 977	3 913	8 419	8 232	4 686	4 290	9 732	10 080	10 005	7 480	87 875	7 323	0,8																
	Hochofen-Ferrosilizium	18	4 560	0,4	4 937	3 756	1 847	4 234	-	-	2 072	3 258	5 731	6 283	172	3 014	35 304	2 942	0,3																
Insgesamt (Zeile 1 — 18)	19	1073 083	100	1173 565	1070 402	1143 151	976 076	950 179	944 633	951 781	905 345	873 197	888 040	889 719	887 634	11 653 722	971 144	100																	
Produktionstägliche Leistung	20	35 183		37 857	38 229	36 876	32 536	30 651	31 488	30 703	29 205	29 107	28 646	29 657	28 633	31 928	31 928																		
Umge- schmolzenes Roh Eisen	Thomas	21	30 446	X	48 069	32 721	36 297	29 716	26 915	30 420	16 981	27 886	17 709	10 661	18 871	25 348	321 850	26 821	X																
	Sonstiges	22	1 486		3 519	3 851	1 252	889	251	153	342	253	746	1 564	401	340	13 561	1 130																	
Summe	23	31 933		51 588	36 572	37 549	30 605	27 166	30 573	17 323	28 139	18 455	12 225	19 272	25 688	335 411	27 951																		
Zahl der in Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtmonats	24	98		99	99	96	94	92	89	88	85	85	84	83	81	-	-																		
2. Rohstahl	Vorgeblas. Th.-Stahl	für SM-Ofen	25	30 258	X	43 391	42 610	52 702	64 031	84 928	75 821	50 681	37 646	39 912	29 067	20 075	41 216	582 080	48 507	X															
		für Elektro-Ofen	26	1 037		2 227	19	2 107	3 058	1 330	2 705	993	931	1 740	1 210	1 632	1 210	19 162	1 597																
		Summe	27	31 295		45 618	42 629	54 809	67 089	86 258	78 526	51 674	38 577	41 652	30 277	21 707	42 426	601 242	50 104																
	Sonstiger Verschmelzstahl	28	1 084		583	641	374	254	262	467	474	686	710	880	634	419	6 384	532																	
	Rohblöcke	Thomas	29	577 955	X	45,3	629 682	569 949	605 241	502 561	448 280	496 635	504 894	493 299	477 390	479 969	498 271	496 539	6 202 710	516 893	X														
		SM	30	664 345		52,0	768 612	692 043	781 883	702 555	653 175	691 607	691 506	663 449	651 442	684 508	690 278	671 904	8 342 962	695 247															
		Elektro	31	31 624		2,5	39 680	32 846	37 488	31 517	25 210	28 766	31 152	29 788	29 119	31 322	30 349	29 690	376 927	31 411															
		Bessemer	32	-		-	5	8	4	5	9	5	7	1	7	2	3	56	5																
		Sonstige	33	3 191		0,2	2 417	1 974	1 823	1 618	1 999	2 017	2 104	2 030	2 119	2 406	2 289	1 995	24 791	2 066															
	Summe	34	1277 115	97,0	100	1440 396	1296 820	1426 439	1238 256	1128 673	1219 030	1229 663	1188 567	1160 077	1198 207	1221 190	1200 128	14 947 446	1 245 621	96,9	100														
	Flüssigstahl für Stahlgie- ßformguß	SM	35	16 881	X	42,2	17 941	15 800	17 097	13 970	15 351	16 042	16 536	15 762	16 695	16 470	14 684	14 281	192 629	16 052	X														
		Elektro	36	10 825		27,0	11 679	10 829	12 272	11 308	10 915	12 436	13 190	12 516	13 122	13 811	11 998	11 366	145 442	12 120															
		Bessemer	37	10 729		26,8	11 554	9 880	10 764	9 641	8 903	9 787	9 742	8 851	8 838	8 858	8 659	8 301	113 778	9 482															
		Sonstiger	38	1 585		4,0	1 492	1 488	1 667	1 514	1 522	1 905	1 711	1 521	1 821	1 988	1 976	2 059	20 664	1 722															
		Summe	39	40 020		3,0	100	42 666	37 997	41 800	38 433	36 691	40 170	41 179	38 650	40 476	41 127	37 317	36 007	472 513		39 376	3,1	100											
	Insgesamt (Zeilen 29 — 39)	Thomas	40	577 955	X	43,9	629 682	569 949	605 241	502 561	448 280	496 635	504 894	493 299	477 390	479 969	498 271	496 539	6 202 710	516 893	X														
		SM	41	681 226		51,7	786 553	707 843	798 980	718 525	668 526	707 649	708 042	679 211	668 137	700 978	704 962	686 185	8 535 591	711 299															
		Elektro	42	42 449		3,2	51 359	43 675	49 760	42 825	36 125	41 202	44 342	42 304	42 241	45 133	42 347	41 056	522 369	43 531															
Bessemer		43	10 729	0,8		11 559	9 888	10 768	9 646	8 912	9 792	9 749	8 852	8 845	8 860	8 662	8 301	113 834	9 486																
Sonstiger		44	4 776	0,4		3 909	3 462	3 490	3 132	3 521	3 922	3 815	3 551	3 940	4 394	4 285	4 054	45 455	3 788																
Summe	45	1317 135	100	100	1483 062	1334 817	1468 239	1276 689	1165 364	1259 200	1270 842	1227 217	1200 553	1239 334	1258 507	1236 135	15 419 959	1 284 997	100	100															
Produktionstägliche Leistung	46	50 578			53 605	53 393	53 722	51 067	48 557	48 431	47 068	47 201	46 175	45 901	48 404	49 445	49 423	49 423																	
Schweißseilpakete	46a	1 087			1 161	1 131	1 134	908	759	833	882	846	1 054	885	827	830	11 250	938																	

***) Arbeitstage für Roheisen-Erzeugung**

*****) Arbeitstage für Rohstahl-Erzeugung**

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten (Fortsetzung)




Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeitsstage	Zeile	1952		1953												Insgesamt	Monats-Ø	
				Monats-Ø		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember		25,5	Anteile in %
				26	Anteile in %	27	24	26	24	24	25	27	26	26	27	25	25			
				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	47	44 485	5,0	54 221	51 403	56 897	54 870	50 733	53 931	42 930	42 894	35 131	32 049	30 964	33 771	539 794	44 983	5,3	
	Formstahl	48	65 041	7,3	77 999	61 021	73 086	64 882	61 529	54 428	57 460	43 704	49 798	48 756	45 821	48 173	686 457	57 205	6,7	
	Breitflanschträger	49	11 408	1,3	14 661	15 404	14 294	13 441	11 485	15 904	18 186	15 243	15 012	15 754	16 402	14 187	179 973	14 998	1,8	
	Stahlspondwände	50	7 957	0,9	4 795	8 511	10 874	9 645	9 468	3 109	6 666	8 612	10 481	8 025	7 170	6 088	93 444	7 787	0,9	
	Stabstahl	51	247 314	27,7	275 686	253 997	283 248	244 401	232 914	248 390	240 780	217 473	218 990	219 857	200 092	206 713	2 842 541	236 878	27,9	
	Walzdraht	52	84 246	9,4	84 840	61 414	62 223	56 562	55 986	60 622	72 190	77 950	77 251	84 423	82 403	79 183	855 047	71 254	8,4	
	Grobbleche	53	110 401	12,4	129 995	120 353	138 409	132 540	121 668	137 558	135 769	131 880	126 877	140 456	130 298	122 817	1 568 620	130 718	15,4	
	Mittelbleche	54	19 783	2,2	22 223	19 203	23 245	17 930	17 401	18 393	19 827	19 138	18 478	21 925	19 428	17 800	234 989	19 582	2,3	
	Feinbleche	55	119 328	13,4	126 567	109 726	105 508	82 135	82 413	103 178	110 006	102 112	113 921	120 950	118 195	116 524	1 291 235	107 603	12,6	
	Bandstahl	56	96 792	10,9	94 613	71 701	66 161	55 020	52 389	58 959	63 668	61 493	76 809	83 995	80 247	82 878	847 909	70 659	8,3	
	Breitflachstahl	57	17 705	2,0	26 104	22 068	25 269	19 528	19 334	20 939	20 062	18 393	16 583	14 384	15 366	12 669	230 713	19 226	2,3	
	Nahtlose Röhren	58	67 073	7,5	87 757	76 058	86 795	72 478	71 296	73 692	69 218	60 144	57 313	53 563	58 664	62 124	829 102	69 092	8,1	
Insgesamt (Zeile 47 — 58)		59	891 533	95,5	999 461	870 859	946 009	823 432	786 616	849 103	856 762	799 036	816 644	844 137	804 838	802 927	10 199 824	849 985	96,1	
Produktionstägliche Leistung		60	34 345		37 017	36 286	36 385	34 310	32 776	33 964	31 732	30 732	31 409	31 264	32 194	32 117	33 333	33 333		
4. Halbzeugversand *)		61	41 915	4,5	39 984	39 166	33 710	31 254	33 578	30 551	29 621	29 415	39 306	35 185	30 675	38 254	410 699	34 225	3,9	
Summe (Zeile 59 und 61)		62	933 452	100	1039 445	910 025	979 719	854 686	820 194	879 654	886 383	828 451	855 950	879 322	835 513	841 181	10 610 523	884 210	100	
5. Weiter- arbeitete Walzstahl- fertig- zeugnisse	Geschweißte Rohre	63	20 472	36,0	13 296	12 234	9 524	9 053	16 322	15 796	16 972	15 014	17 547	18 529	19 823	22 669	186 479	15 540	33,0	
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	64	1 482	2,6	1 438	2 144	1 953	1 629	1 427	2 038	1 740	1 780	2 199	1 723	1 688	1 688	21 447	1 787	3,8	
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerts und der Kumpel	65	3 056	5,4	3 373	3 229	3 556	3 185	3 316	3 444	3 566	2 943	3 289	2 848	3 242	3 262	39 253	3 271	7,0	
	Verzinkte u. verbleifte Bleche	66	11 618	20,5	4 834	4 336	5 980	5 357	5 958	8 266	11 811	10 112	9 562	9 831	10 204	9 445	95 696	7 975	16,9	
	Verzinkter u. verbleifter Bandstahl	67			1 077	1 049	1 253	981	1 022	973	645	669	896	1 203	880	815	11 443	953	2,0	
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	68	20 162	35,5	17 517	17 020	16 555	13 682	11 351	18 232	20 654	20 955	20 306	19 290	18 011	16 685	210 258	17 522	37,3	
	Insgesamt (Zeile 63 — 68)	69	56 790	100	41 535	40 012	38 821	33 887	39 396	48 749	55 388	51 473	53 799	53 424	53 528	54 564	564 576	47 048	100	
Produktionstägliche Leistung		70	2 188		1 538	1 667	1 493	1 412	1 642	1 942	2 051	1 980	2 069	1 979	2 141	2 183	1 845	1 845		
6. Rollendes Eisenbahnzeug		71	10 703	24,1	11 283	9 388	9 136	8 598	7 551	7 810	8 144	8 080	10 825	10 769	10 778	10 705	113 067	9 422	27,2	
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	72	17 303	51,4	17 921	14 854	14 865	10 023	8 388	9 227	8 945	7 967	8 308	8 321	8 114	8 224	125 157	10 430	41,3	
	Freiformschmiedestücke	73	16 378	48,6	18 793	15 078	17 262	15 363	13 757	14 769	14 739	13 843	14 650	14 201	13 382	11 892	177 699	14 808	58,7	
	Insgesamt (Zeile 72 und 73)	74	33 681	75,9	36 714	29 932	32 127	25 386	22 145	23 996	23 684	21 810	22 958	22 522	21 466	20 116	302 856	25 238	72,8	
	Summe 6 und 7 (Zeile 71 und 74)	75	44 384	100	47 997	39 320	41 263	33 984	29 696	31 806	31 828	29 890	33 783	33 291	32 244	30 821	415 923	34 660	100	
Produktionstägliche Leistung		76	1 710		1 778	1 638	1 587	1 416	1 237	1 272	1 179	1 150	1 299	1 233	1 290	1 233	1 359	1 359		

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

h. fuy

Eisen- und Stahl-Gießereien

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet			Schleswig-Holstein	Hamburg	Niedersachsen	Bremen	Nordrhein- Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden- Württemberg	Bayern
			t	Anteile in %		t	t	t	t	t	t	t	t	
		Spalte	a	b)		c	d	e	f	g	h	i	k	l
Eisenguß		1	192 386	86,6		4 074	1 374	12 918	1 448	90 003	30 630	10 546	23 202	18 191
Stahl- formguß	SM	2	8 664		43,1	-	-	487	-	7 734	-	-	303	140
	Elektro	3	6 024		30,0	372	32	812	-	3 602	75	441	343	347
	Bessemer	4	4 233		21,0	-	-	661	-	3 321	75	-	59	117
	Sonstiger	5	1 192		5,9	-	-	4	-	793	49	-	155	191
	Summe		6	20 113	9,0	100	372	32	1 964	-	15 450	199	441	860
Temperguß		7	9 732	4,4		-	-	97	-	7 549	537	46	1 484	19
Insgesamt (Zeile 1, 6+7)		8	222 231	100		4 446	1 406	14 979	1 448	113 002	31 366	11 033	25 546	19 005

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Arbeitsstage		Zeile	1952		1953													Monats-Ø	
			Monats-Ø		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø	
			25	Anteile in %	26	24	26	24	23	25	27	26	26	27	24	24	302	25,2	Anteile in %
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
Eisenguß	Insgesamt	9	209 295	86,0	193 983	171 949	189 936	179 558	164 576	186 090	191 658	179 336	192 038	203 636	192 093	192 386	2 237 239	186 437	85,9
	arbeitstäglich	10	8 316		7 461	7 165	7 305	7 482	7 155	7 444	7 099	6 898	7 386	7 542	8 004	8 016	7 408	7 408	
Stahl- formguß	SM	11	10 296	45,1	10 957	9 685	10 403	9 662	9 263	9 650	10 183	9 623	10 094	10 025	9 066	8 664	117 275	9 772	44,3
	Elektro	12	5 986	26,2	6 261	5 803	6 795	6 111	5 813	6 667	6 926	6 505	6 943	7 013	6 182	6 024	77 043	6 420	29,1
	Bessemer	13	5 687	24,9	6 322	5 204	5 643	5 021	4 624	5 005	4 983	4 541	4 502	4 536	4 474	4 233	59 088	4 924	22,4
	Sonstiger	14	857	3,8	826	797	910	833	860	1 006	890	767	944	997	1 053	1 192	11 075	923	4,2
	Summe	15	22 826	9,4	24 366	21 489	23 751	21 627	20 560	22 328	22 982	21 436	22 483	22 571	20 775	20 113	264 481	22 040	10,1
		16	907		937	895	913	901	894	893	851	824	865	836	865	838	876	876	
Temper- guß	Insgesamt	17	11 319	4,6	9 574	8 088	8 623	7 884	7 371	8 865	9 079	7 468	8 713	9 443	9 235	9 732	104 075	8 673	4,0
	arbeitstäglich	18	450		368	337	332	328	321	354	336	287	335	350	385	406	345	345	
Insgesamt	Zeile 9, 15+17	19	243 440	100	227 923	201 526	222 310	209 069	192 507	217 283	223 719	208 240	223 234	235 650	222 103	222 231	2 605 795	217 150	100
	arbeitstäglich	20	9 673		8 766	8 397	8 550	8 711	8 370	8 691	8 286	8 009	8 586	8 728	9 254	9 260	8 628	8 628	

2 Jan

Eisen- und Stahl-Gießereien
Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Hamburg	Niedersachsen	Bremen	Nordrhein- Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden- Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t	t	t
			a	b)	c	d	e	f	g	h	i	k	l
Eisenguß		1	2 237 239	85,9	45 135	16 115	146 186	16 186	1 098 754	337 559	114 308	256 484	206 512
Stahl- formguß	SM	2	117 275	X	-	-	6 278	-	105 177	-	-	3 835	1 985
	Elektro	3	77 043		4 166	227	10 724	-	46 819	488	6 539	3 633	4 447
	Bessemer	4	59 088		-	-	8 061	-	47 490	892	222	1 010	1 413
	Sonstiger	5	11 075		455	-	8	-	7 370	652	-	860	1 730
	Summe	6	264 481	10,1	4 621	227	25 071	-	206 856	2 032	6 761	9 338	9 575
Temperguß		7	104 075	4,0	-		1 497	-	79 392	5 981	898	16 104	203
Insgesamt (Zeile 1, 6+7)		8	2 605 795	100	49 756	16 342	172 754	16 186	1 385 002	345 572	121 967	281 926	216 290

Eisenerzbergbau**Förderung in der Bundesrepublik Deutschland nach Ländern, Bergbaugebieten u. Monaten**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg			Zelle	Bundesgebiet Insgesamt t	Niedersachsen					Nordrhein-Westfalen				Hessen	
					Insgesamt t	Salzgitter t	Paine-Lengede t	übriges Harzvorland t	Osnabrück t	Insgesamt t	Weser-Wiehengebirge t	Sauerland t	Siegerland-Wied t	Insgesamt t	Lahn-Dill t
Spalte			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	
Roherz- förderung	Material-Tonnen		1	963 886	560 813	320 703	168 036	55 255	16 819	98 614	70 042	-	28 572	111 781	54 975
	Eisen-Inhalt		2	261 034	146 137	88 938	39 982	12 799	4 418	20 526	11 328	-	9 198	32 295	20 044
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	3	369 399	158 418	-	101 480	55 255	1 683	70 483	70 042	-	441	30 188	27 911
		Eisen-Inhalt	4	96 561	36 624	-	23 512	12 799	313	11 586	11 328	-	258	11 183	10 845
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	5	320 030	259 526	202 489	46 331	-	10 706	3 997	-	-	3 997	38 554	23 923
		Eisen-Inhalt	6	115 500	93 395	74 603	14 937	-	3 855	1 346	-	-	1 346	14 346	8 500
	aus der Röstung	Material-Tonnen	7	46 436	-	-	-	-	-	13 894	-	-	13 894	-	-
		Eisen-Inhalt	8	22 562	-	-	-	-	-	6 811	-	-	6 811	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	9	735 865	417 944	202 489	147 811	55 255	12 389	88 374	70 042	-	18 332	68 742	51 834
		Eisen-Inhalt	10	234 623	130 019	74 603	38 449	12 799	4 168	19 743	11 328	-	8 415	25 529	19 345

			Zelle	Hessen (Fortsetzung)			Rheinland-Pfalz				Baden-Württemberg	Bayern		
				Waldeck-Sauerl.	Taunus-Hunsrück	Vogelsberg u. Niederh.	Insgesamt	Siegerland-Wied	Lahn-Dill	Taunus-Hunsrück	Doggererzgebiet	Insgesamt	Doggererzgebiet	Kreideerzgebiet
				t n	t o	t p	t q	t r	t s	t t	t u	t v	t w	t x
Roherz- förderung	Material-Tonnen		11	6 615	2 277	47 914	65 625	57 436	814	7 375	56 365	70 688	22 657	48 031
	Eisen-Inhalt		12	2 331	338	9 582	20 448	18 049	260	2 139	14 817	26 811	6 684	20 127
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	13	—	2 277	—	8 491	302	814	7 375	49 481	52 338	4 307	48 031
		Eisen-Inhalt	14	—	338	—	2 502	103	260	2 139	13 268	21 398	1 271	20 127
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	15	6 300	—	8 331	4 078	4 078	—	—	4 138	9 737	9 737	—
		Eisen-Inhalt	16	2 331	—	3 515	1 306	1 306	—	—	1 183	3 924	3 924	—
	aus der Röstung	Material-Tonnen	17	—	—	—	32 542	32 542	—	—	—	—	—	—
		Eisen-Inhalt	18	—	—	—	15 751	15 751	—	—	—	—	—	—
	Insgesamt	Material-Tonnen	19	6 300	2 277	8 331	45 111	36 922	814	7 375	53 619	62 075	14 044	48 031
		Eisen-Inhalt	20	2 331	338	3 515	19 559	17 160	260	2 139	14 451	25 322	5 195	20 127

		Zelle Spalte	1953													
			1952	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt
			Monats-Ø 25	26	24	26	24	23	25	27	26	26	27	24	25	303
		Arbeitsstage	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o
Roherz- förderung	Material-Tonnen	insgesamt	21	1 283 697	1424 244	1263 680	1417 707	1282 324	1195 173	1183 507	1219 528	1154 719	1197 701	1207 000	1109 866	963 886
		arbeitsmäßig	22	50 341	54 779	52 653	54 527	53 430	51 964	47 340	45 168	44 412	46 065	44 704	46 244	48 249
	Eisen-Inhalt	insgesamt	23	341 410	376 167	334 642	374 088	339 344	317 719	314 791	324 220	307 741	320 233	321 419	297 466	261 034
		arbeitsmäßig	24	13 389	14 468	13 943	14 388	14 139	13 814	12 592	12 008	11 836	12 317	11 904	12 394	10 441
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	25	578 017	545 069	472 578	518 415	486 233	454 712	448 288	457 570	437 262	441 725	446 327	407 743	369 399
		Eisen-Inhalt	26	143 039	136 424	119 535	129 332	121 225	114 392	114 630	116 896	110 437	113 142	114 449	104 303	96 561
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	27	406 776	440 364	387 313	445 960	402 521	376 024	363 886	385 753	374 562	366 271	366 566	336 453	320 030
		Eisen-Inhalt	28	139 007	162 634	143 374	163 348	147 852	137 010	132 407	141 568	134 893	132 001	131 011	121 437	115 500
	aus der Röstung	Material-Tonnen	29	59 772	62 180	57 317	64 808	60 341	58 335	60 613	55 357	59 679	60 059	60 096	60 862	46 436
		Eisen-Inhalt	30	28 560	29 939	27 632	31 236	29 035	28 016	29 195	26 591	29 170	29 101	29 144	29 597	22 562
	Insgesamt	Material-Tonnen	31	1 044 565	1047 613	917 208	1029 183	949 095	889 071	872 787	898 680	871 503	868 055	872 989	805 058	735 865
		Eisen-Inhalt	32	310 606	328 997	290 541	323 916	298 112	279 418	276 232	285 055	274 500	274 244	274 604	255 337	234 623

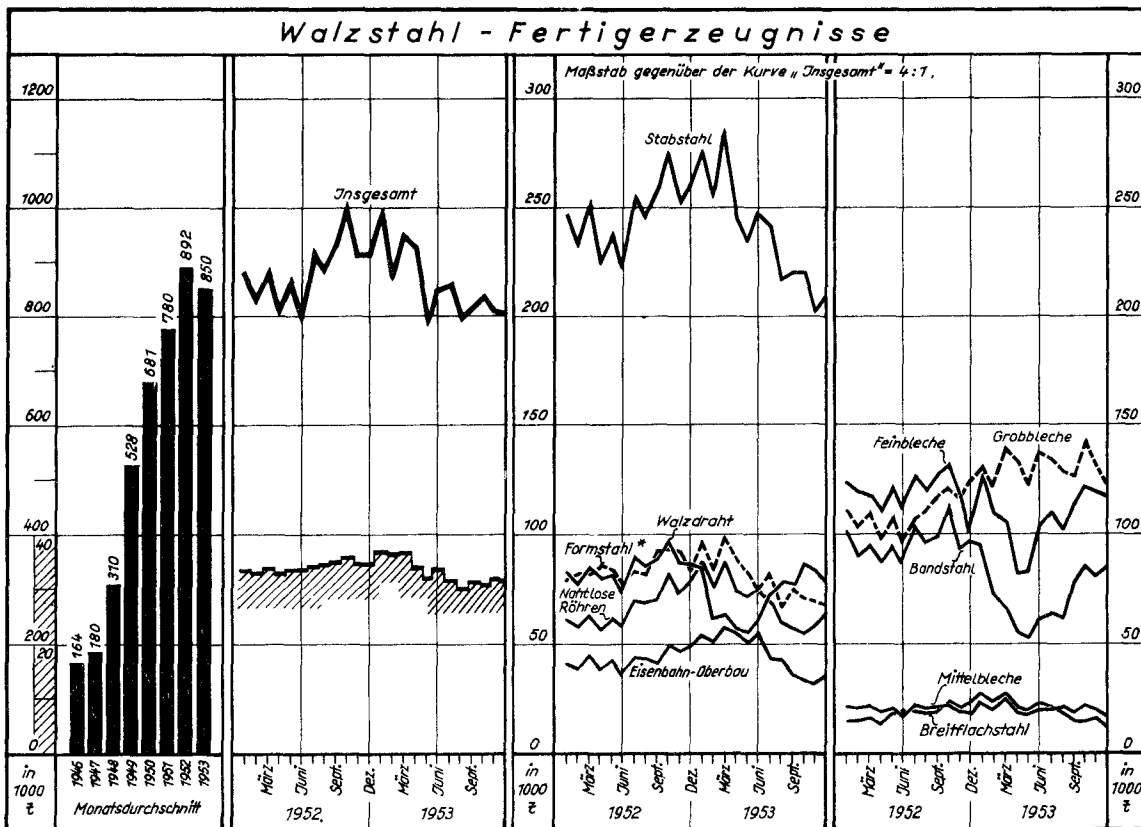
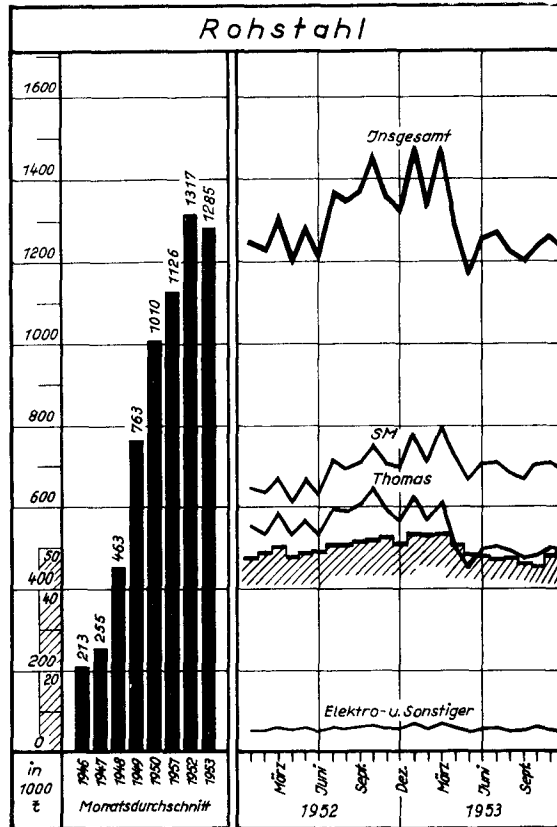
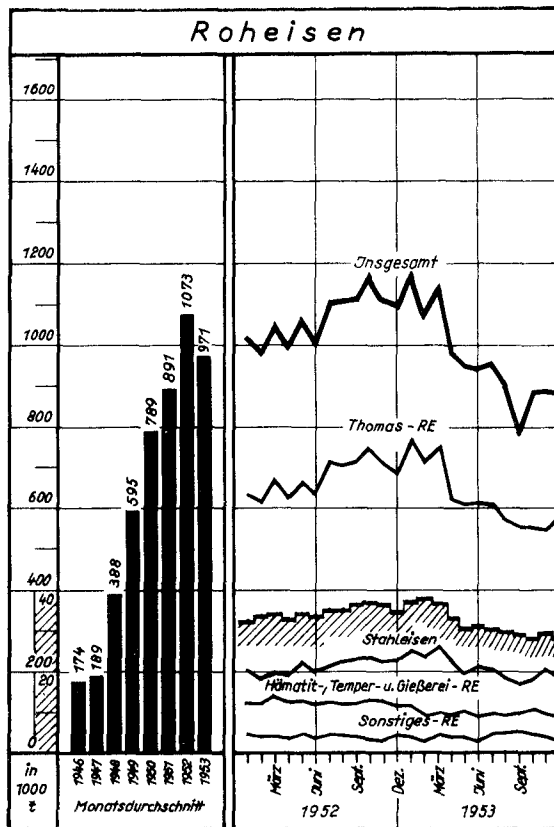
Eisenerzbergbau**Förderung in der Bundesrepublik Deutschland nach Ländern, Bergbaugebieten u. Monaten**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg			Zeile	Bundesgebiet Insgesamt t	Niedersachsen					Nordrhein-Westfalen				Hessen	
					Insgesamt t	Salzgitter t	Peine-Lengede t	Übriges Harzvorland t	Osnabrück t	Insgesamt t	Weser-Wiehangebirge t	Sauerland t	Siegerland-Wied t	Insgesamt t	Lahn-Dill t
Spalte			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	
Roherz- förderung	Material-Tonnen		1	14 619 335	8 641 106	5 294 022	2 303 944	871 738	171 402	1 610 117	1 169 908	-	440 209	1 543 313	699 796
	Eisen-Inhalt		2	3 888 864	2 240 985	1 447 178	543 940	205 219	44 648	325 222	190 121	-	135 101	434 819	258 499
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	3	5 485 321	2 304 245	30 890	1 389 773	871 738	11 844	1 177 843	1 169 908	-	7 935	437 535	366 746
		Eisen-Inhalt	4	1 391 326	531 791	7 824	315 987	205 219	2 761	194 458	190 121	-	4 337	155 307	144 778
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	5	4 565 703	3 723 161	2 994 181	622 763	-	106 217	61 916	-	-	61 916	502 140	299 663
		Eisen-Inhalt	6	1 663 035	1 358 148	1 115 120	204 960	-	38 068	20 833	-	-	20 833	186 305	106 635
	aus der Röstung	Material-Tonnen	7	706 083	-	-	-	-	-	203 414	-	-	203 414	-	-
		Eisen-Inhalt	8	341 218	-	-	-	-	-	98 575	-	-	98 575	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	9	10 757 107	6 027 406	3 025 071	2 012 536	871 738	118 061	1 443 173	1 169 908	-	273 265	939 675	666 409
		Eisen-Inhalt	10	3 395 579	1 889 939	1 122 944	520 947	205 219	40 829	313 866	190 121	-	123 745	341 612	251 413

			Zeile	Hessen (Fortsetzung)			Rheinland-Pfalz			Baden-Württemberg	Bayern			
				Waldeck-Sauerl. t	Taunus-Hunsrück t	Vogelsberg u. Niederh. t	Insgesamt t	Siegerland-Wied t	Lahn-Dill t	Taunus-Hunsrück t	Doggererzgebiet t	Insgesamt t	Doggererzgebiet t	Kreideerzgebiet t
Spalte			n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	
Roherz- förderung	Material-Tonnen		11	93 171	70 789	679 557	1 039 544	930 717	17 218	91 609	930 806	854 449	265 270	589 179
	Eisen-Inhalt		12	32 687	10 529	133 104	320 605	288 456	5 582	26 567	243 556	323 677	77 286	246 391
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	13	-	70 789	-	112 239	3 412	17 218	91 609	842 986	610 473	21 294	589 179
		Eisen-Inhalt	14	-	10 529	-	33 294	1 145	5 582	26 567	223 825	252 651	6 260	246 391
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	15	88 339	-	114 138	93 701	93 701	-	-	54 568	130 217	130 217	-
		Eisen-Inhalt	16	32 687	-	46 983	29 945	29 945	-	-	15 251	52 553	52 553	-
	aus der Röstung	Material-Tonnen	17	-	-	-	502 669	502 669	-	-	-	-	-	-
		Eisen-Inhalt	18	-	-	-	242 643	242 643	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	19	88 339	70 789	114 138	708 609	599 782	17 218	91 609	897 554	740 690	151 511	589 179
		Eisen-Inhalt	20	32 687	10 529	46 983	305 882	273 733	5 582	26 567	239 076	305 204	58 813	246 391

ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

in 1000 t

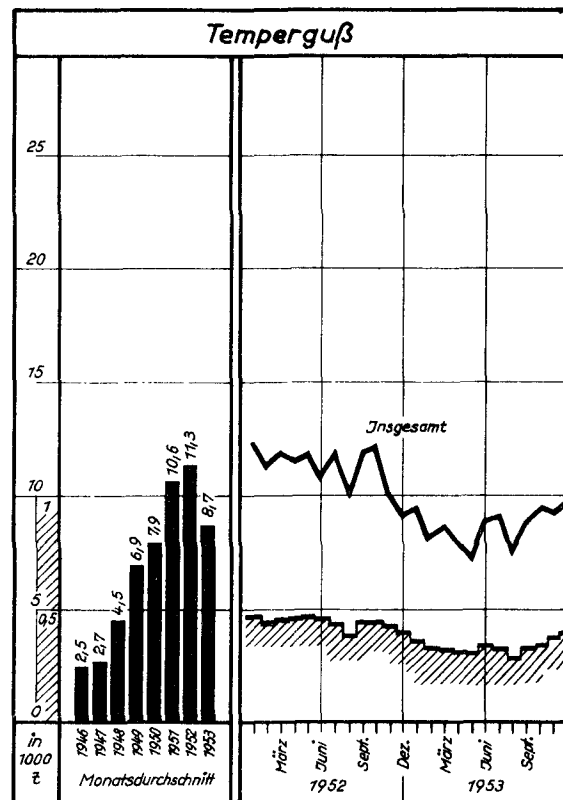
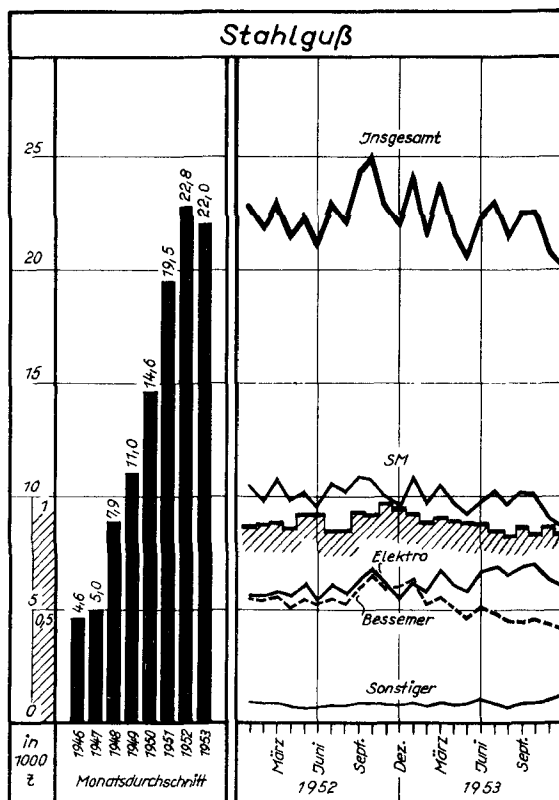
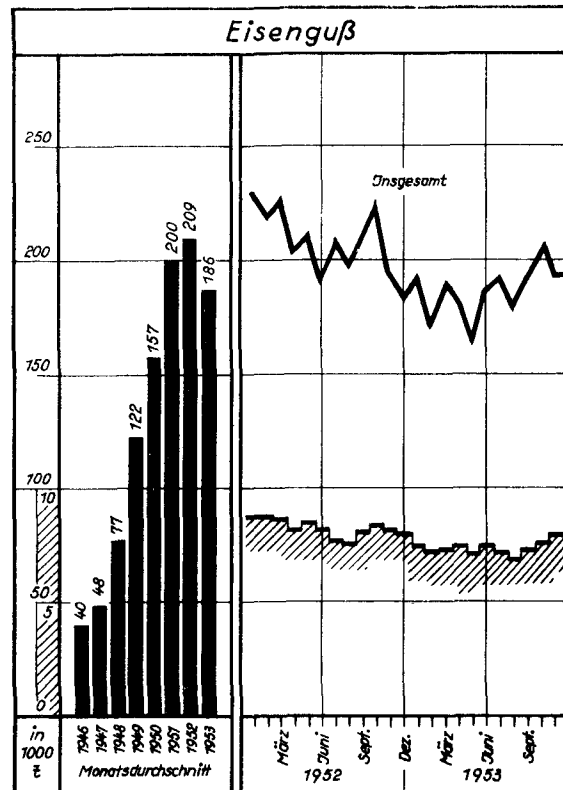
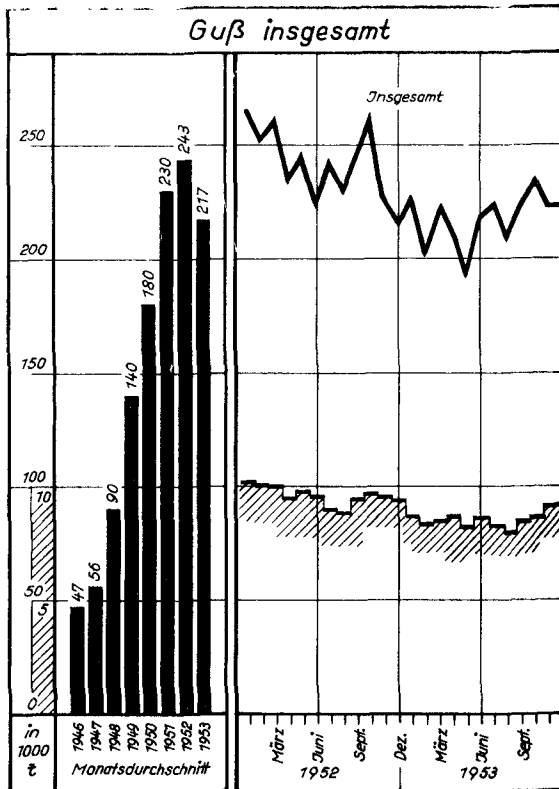


Produktionsfähige Leistung

*) einschl. Breitflanschträger und Stahlpundwände

ERZEUGUNG IM BUNDESGEBIET

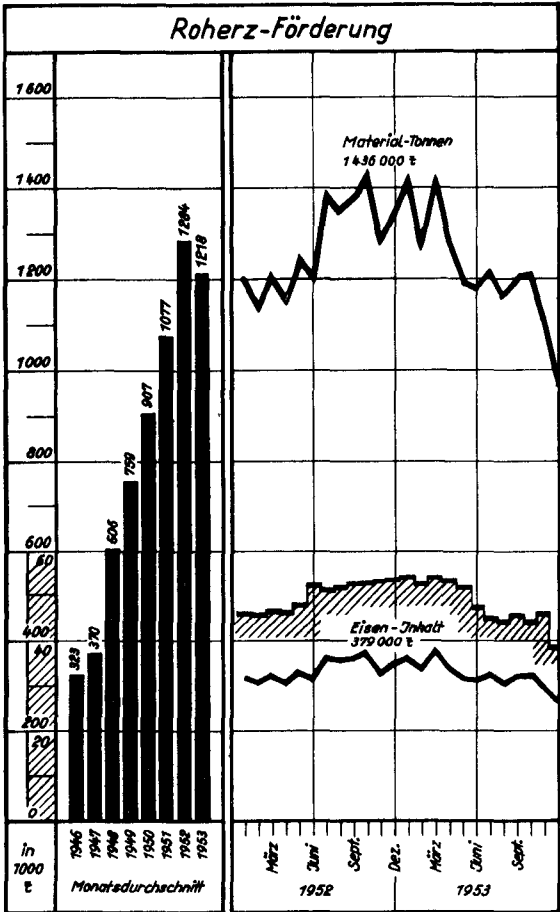
in 1000 t



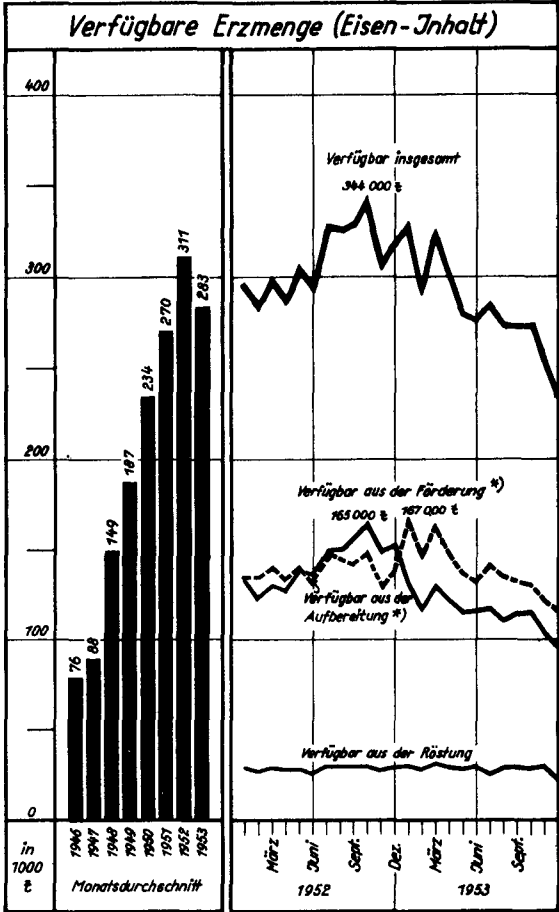
Arbeitstägige Erzeugung

FÖRDERUNG VON EISENERZEN IM BUNDESGBEIT

in 1000 t



Arbeits-tägliche Förderung (Material-Tonnen)



*) siehe Anmerkung auf Seite 6.