

STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf
Eisen- und Stahlstatistik

Arbeits-Nr.: IV/21/37

21. Okt. 1953

ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

September 1953

Eisen schaffende Industrie	Seite 1—4
Eisen- und Stahl-Gießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Schaubilder	„ 7—9

Düsseldorf, den 19.10.1953
7072 Ra./W.

E r l ä u t e r u n g e n

Betr.: Erzeugung und Förderung (endgültige Zahlen)
September 1953

Im Monat September standen im Bundesgebiet unverändert 85 Hochöfen unter Feuer. Sie erzeugten an 30 Tagen insgesamt 873 197 t Roheisen gegenüber 905 345 t an 31 Tagen im August. Die produktionstägliche Leistung der Hochöfen hielt sich fast auf gleicher Höhe.

Die Rohstahlerzeugung ging von 1227 217 t auf 1200 552 t weiterhin leicht zurück. Damit ist die seit April d.J. zu beobachtende Abwärtsbewegung der produktionstäglichen Leistung, die im Berichtsmonat 46 175 t (im Vormonat 47 201 t) betrug, noch nicht zum Stillstand gekommen.

Bei den Walzwerken ist eine Erhöhung der Produktion von 799 036 t auf 816 644 t um rd. 2,2% festzustellen, woran besonders Feinbleche und Bandstahl Anteil hatten. Bei gleichen Arbeitstagen lag auch die arbeitstägliche Erzeugung entsprechend über dem Stand des Vormonats.

Die Eisenerzförderung zeigte erstmalig seit 6 Monaten eine leicht ansteigende Tendenz. Die produktionstägliche Leistung der Gruben betrug im September 46 065 t (Aug. 44 412 t, März 54 527 t). Einen sichtbaren Produktionsanstieg konnten die Gießereien aufweisen. Die Gesamterzeugung stieg von 208 240 t im August um 7,2% auf 223 234 t im September an. Die Verbesserung des Ergebnisses betrifft zum weitaus größten Teil die Eisen- und Tempergießereien; die Eisengießereien erzielten mit rd. 192 000 t das beste Ergebnis seit Januar ds.Js.

Die nachstehende Gegenüberstellung der Produktion der ersten 9 Monate dieses Jahres mit dem gleichen Zeitraum von 1952 zeigt, daß die Ergebnisse bei Eisenerz, Rohstahl und Walzstahl mit dem Vorjahr auf gleicher Höhe liegen. Bei Roheisen ist die Erzeugung um 5,3%, bei Gießerei-Erzeugnissen um 13% geringer.

	Jan.-Sept.1953 t	Jan.-Sept.1952 t	1953 gegen 1952 %
Roherz	11 338 583	11 327 039	+ 0,1
Eiseninhalt	3 008 945	3 027 214	./ 0,6
Roheisen	8 988 329	9 493 873	./ 5,3
Stahlrohblöcke	11 327 921	11 287 079	+ 0,4
Flüssigstahl für Stahlformguß	358 062	355 591	+ 0,7
Rohstahl insgesamt	11 685 983	11 642 670	+ 0,4
Walzstahlfertigerzeugnisse	7 747 922	7 851 202	./ 1,3
Eisenguß	1 649 124	1 906 355	./ 13,5
Stahlformguß	201 022	203 485	./ 1,2
Temperguß	75 665	104 144	./ 27,3
Gießereierzeugnisse insgesamt:	1 925 811	2 213 984	./ 13,0

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
1. Rohisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Rohisen	1	556 855	63,8	-	67 716	463 420	-	-	-	25 719
	Stahleisen	2	169 378	19,4	-	15 650	141 898	-	11 830	-	-
	Spiegel- eisen	über 6-14% Mn	6 687	0,8	-	-	3 787	-	2 900	-	-
		über 14-30% Mn	3 833	0,4	-	-	3 833	-	-	-	-
		Summe	10 520	1,2	-	-	7 620	-	2 900	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50% Mn	3 276	0,4	-	-	3 276	-	-	-	-
		über 50% Mn	10 856	1,2	-	-	10 856	-	-	-	-
		Summe	14 132	1,6	-	-	14 132	-	-	-	-
	Hämatit-Rohisen	9	32 908	3,8	4 250	-	26 560	-	-	-	2 098
	Temper-Rohisen	10	19 186	2,2	-	-	19 186	-	-	-	-
	Gießerei- Rohisen	I	33 964	3,9	3 959	6 870	8 251	13 426	-	-	1 458
		III	9 652	1,1	787	-	8 103	424	-	-	338
		IVa	1 392	0,2	-	-	-	-	-	-	1 392
		IVb	2 040	0,2	-	-	1 746	-	-	-	294
		Summe	47 048	5,4	4 746	6 870	18 100	13 850	-	-	3 482
	Siegerländer Spezial-RE	16	7 707	0,9	-	-	4 632	-	3 075	-	-
	Sonstiges Rohisen	17	9 732	1,1	4 632	-	2 796	-	-	569	1 735
	Hochofen-Ferrosilizium	18	5 731	0,6	-	-	5 731	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 1 — 18)	19	873 197	100,0	13 628	90 236	704 075	13 850	17 805	569	33 034
	Umge- schmolzenes Rohisen	Thomas	17 709		-	1 049	15 536	-	-	-	1 124
		Sonstiges	746		-	162	497	86	-	3	8
		Summe	18 455		-	1 211	16 023	86	-	3	1 132
	Zahl der im Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsmonats	23	85		2	9	59	3	5	*)	7
2. Rohstahl	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	39 912		-	-	39 912	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	1 740		-	-	1 740	-	-	-	-
		Summe	41 652		-	-	41 652	-	-	-	-
	Sonstiger Vorschmelzstahl		710		-	-	710	-	-	-	-
	Rohblöcke	Thomas	477 390	41,1	-	49 301	403 595	-	-	-	24 494
		SM	651 442	56,2	-	54 978	546 991	3 413	31 710	355	13 995
		Elektro	29 119	2,5	-	2 591	23 155	2 010	-	-	1 363
		Bessemer	7	0,0	-	-	-	-	-	7	-
		Sonstige	2 119	0,2	-	-	2 058	61	-	-	-
	Summe		1 160 077	96,6	100,0	106 870	975 799	5 484	31 710	362	39 852
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	16 695	41,3	-	1 047	14 578	-	-	840	230
		Elektro	13 122	32,4 **)	683	1 714	7 882	51	1 321	660	811
		Bessemer	8 838	21,8	-	1 469	7 030	126	-	62	151
		Sonstiger	1 821	4,5	-	-	1 204	109	-	244	264
		Summe	40 476	3,4	100,0	683	4 230	286	1 321	1 806	1 456
	Insgesamt (Zeilen 28 — 38)	Thomas	477 390	39,8	-	49 301	403 595	-	-	-	24 494
		SM	668 137	55,7	-	56 025	561 569	3 413	31 710	1 195	14 225
		Elektro	42 241	3,5	683	4 305	31 037	2 061	1 321	660	2 174
		Bessemer	8 845	0,7	-	1 469	7 030	126	-	69	151
		Sonstiger	3 940	0,3	-	-	3 262	170	-	244	264
		Summe	1 200 553	100,0	100,0	683	111 100	5 770	33 031	2 168	41 308

*) Spezialöfen **) einschl. einer Stahlgießerei in Hamburg.

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern	
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	45	35 131	4,3	-	6 981	24 465	-	-	-	3 685	
	Formstahl	46	49 798	6,1	-	12 087	53 937	-	-	-	3 774	
	Breitflanschträger	47	15 012	1,8	-	14 428	584	-	-	-	-	
	Stahlspondwände	48	10 481	1,3	-	782	9 699	-	-	-	-	
	Stabstahl	49	218 990	26,8	-	32 235	165 657	1 452	-	3 346	16 300	
	Walzdraht	50	77 251	9,5	-	-	76 564	252	-	435	-	
	Grobbleche	51	126 877	15,5	-	-	126 503	34	-	-	340	
	Mittelbleche	52	18 478	2,3	-	-	17 534	226	-	-	718	
	Feinbleche	53	113 921	14,0	-	-	84 605	215	23 320	-	5 781	
	Bandstahl	54	76 809	9,4	-	-	75 253	945	-	-	611	
	Breitflachstahl	55	16 583	2,0	-	242	16 341	-	-	-	-	
	Nahtlose Röhren	56	57 313	7,0	-	-	57 313	-	-	-	-	
Insgesamt (Zeile 45 - 56)		57	816 644	95,4	100,0	-	66 755	688 455	3 124	23 320	3 781	31 209
4. Halbzeugversand *)		58	39 177	4,6	-	456	37 946	624	151	-	-	
Summe (Zeile 57 und 58)		59	855 821	100,0	-	67 211	726 401	3 748	23 471	3 781	31 209	
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Geschweißte Rohre	60	17 547	32,6	-	-	17 547	-	-	-	-	
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	61	2 199	4,1	-	-	2 199	-	-	-	-	
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittelbleche des Rohrwerts und der Kumpel	62	3 289	6,1	-	-	3 289	-	-	-	-	
	Verzinkte und verbleite Bleche	63	9 562	17,8	-	-	7 978	-	366	-	1 216	
	Verzinkter und verbleiter Bandstahl	64	896	1,7	-	-	896	-	-	-	-	
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	65	20 306	37,7	-	-	4 138	-	16 168	-	-	
Insgesamt (Zeile 60 - 65)		66	53 799	100,0	-	-	36 047	-	16 536	-	1 216	
6. Rollendes Eisenbahnzeug		67	10 825	32,0	-	2 202	8 623	-	-	-	-	
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und hammerw.	Geschmiedete Stäbe	68	8 308	36,2	-	1 027	6 966	254	-	61	-	
	Freiformschmiedestücke	69	14 650	63,8	-	1 084	13 212	183	-	171	-	
	Insgesamt (Zeile 68 und 69)		70	22 958	68,0	100,0	-	2 111	437	-	232	-
Summe (Zeile 67 + 70)		71	33 783	100,0	-	4 313	28 801	437	-	232	-	

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Wei/v.Ro.

4

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeitsstage	Spalte	Zeile	1952		1953												Insgesamt		Monats-Ø													
					Monats-Ø		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember																
					*30,5	**26	Anteile in %	31	27	28	25	31	27	30	25	31	24	30	26	31	27	31	26	30	26					273	234	30,3	26	Anteile in %
					a	b		c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	aa	ab	ac
1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	677 987	63,2	764 136	712 136	742 500	625 686	610 025	611 692	606 766	575 560	556 855							5 805 356	645 040	64,6												
	Stahlroheisen	2	216 289	20,2	253 806	235 155	261 945	226 363	199 911	209 666	201 399	185 804	169 378							1 943 427	215 936	21,6												
	Spiegel- eisen	über 6-14 % Mn	3	7 289	0,7	4 207	2 192	11 472	6 987	5 548	2 387	13 019	11 730	6 687							64 229	7 137	0,7											
		über 14-30 % Mn	4	4 051	0,4	3 230	2 398	5 307	2 179	4 005	-	4 049	2 054	3 833							27 055	3 006	0,3											
	Summe	5	11 340	1,1	7 437	4 590	16 779	9 166	9 553	2 387	17 068	13 784	10 520							91 284	10 143	1,0												
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50 % Mn	6	5 073	0,4	4 867	4 680	5 745	3 680	3 911	3 262	3 332	5 670	3 276							38 423	4 269	0,4											
		über 50 % Mn	7	4 035	0,4	3 314	1 139	2 604	7 845	10 840	10 043	10 074	12 084	10 856							68 799	7 644	0,8											
	Summe	8	9 108	0,8	8 181	5 819	8 349	11 525	14 751	13 305	13 406	17 754	14 132							107 222	11 913	1,2												
	Hämatit-Roheisen	9	42 239	3,9	31 951	39 745	32 896	32 719	36 602	34 583	34 853	31 618	32 908							307 875	34 208	3,4												
	Temper-Roheisen	10	17 024	1,6	16 116	10 353	12 490	15 199	17 783	13 828	16 509	19 011	19 186							140 475	15 608	1,6												
	Gießerei- Roheisen	I	11	44 204	4,1	43 116	25 825	29 329	26 077	24 549	24 681	29 096	31 476	33 964						268 113	29 790	3,0												
		III	12	18 877	1,8	20 086	15 181	11 841	9 192	20 573	11 824	14 495	7 311	9 652						120 155	13 350	1,3												
		IVa	13	4 582	0,4	2 495	2 299	5 221	2 165	890	1 083	2 566	3 075	1 392						21 186	2 354	0,2												
		IVb	14	6 308	0,6	4 279	3 201	6 774	4 310	-	6 410	1 556	4 978	2 040						33 548	3 728	0,4												
	Summe	15	73 971	6,9	69 976	46 506	53 165	41 744	46 012	43 998	47 713	46 840	47 048						443 002	49 222	4,9													
	Siegerländer Spezial-RE	16	9 167	0,8	7 802	6 504	7 203	5 527	7 123	6 942	7 309	7 426	7 707						63 543	7 060	0,7													
	Sonstiges Roheisen	17	11 398	1,1	9 223	5 838	5 977	3 913	8 419	8 232	4 686	4 290	9 732						60 310	6 701	0,7													
	Hochofen-Ferrosilizium	18	4 560	0,4	4 937	3 756	1 847	4 234	-	-	2 072	3 258	5 731						25 835	2 871	0,3													
	Insgesamt (Zeile 1 — 18)	19	1073 083	100,0	1173 565	1070 402	1143 151	976 076	950 179	944 633	951 781	905 345	873 197						8 988 329	998 702	100,0													
	Produktionstägliche Leistung	20	35 183		37 857	38 229	36 876	32 536	30 651	31 488	30 703	29 205	29 107						32 924	32 924														
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	21	30 446	X	48 069	32 721	36 297	29 716	26 915	30 420	16 981	27 886	17 709					266 714	29 635	X													
		Sonstiges	22	1 486		3 519	3 851	1 252	889	251	153	342	253	746	11 256	1 250																		
	Summe	23	31 933	51 588		36 572	37 549	30 605	27 166	30 573	17 323	28 139	18 455	277 970	30 885																			
	Zahl der in Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Monats	24	98		99	99	96	94	92	89	88	85	85						-	-														
2. Rohstahl	Vorgeblas. Th.-Stahl	für SM-Ofen	25	30 258	X	43 391	42 610	52 702	64 031	84 928	75 821	50 681	37 646	39 912				491 722	54 636	X														
		für Elektro-Ofen	26	1 037		2 227	19	2 107	3 058	1 330	2 705	993	931	1 740	15 110	1 679																		
		Summe	27	31 295		45 618	42 629	54 809	67 089	86 258	78 526	51 674	38 577	41 652	506 832	56 315																		
	Sonstiger Vorschmelzstahl	28	1 084		583	641	374	254	262	467	474	686	710				4 451	495																
	Rohblöcke	Thomas	29	577 955	X	45,3	629 682	569 949	605 241	502 561	448 280	496 635	504 894	493 299	477 390			4 727 931	525 326	X	41,7													
		SM	30	664 345		52,0	768 612	692 043	781 883	702 555	653 175	691 607	691 506	663 449	651 442	6 296 272	699 585	55,6																
		Elektro	31	31 624		2,5	39 680	32 846	37 488	31 517	25 210	28 766	31 152	29 788	29 119	285 566	31 729	2,5																
		Bessemer	32	-		-	5	8	4	5	9	5	7	1	7	51	6	0,0																
	Summe	33	3 191	0,2	2 417	1 974	1 823	1 618	1 999	2 017	2 104	2 030	2 119	18 101	2 011	0,2																		
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	34	1277 115	97,0	100,0	1440 396	1296 820	1426 439	1238 256	1128 673	1219 030	1229 663	1188 567	1160 077			11 327 921	1 258 657	96,9	100,0													
		Elektro	35	16 881	X	42,2	17 941	15 800	17 097	15 970	15 351	16 042	16 536	15 762	16 695			147 194	16 355	X	41,1													
		Bessemer	36	10 825		27,0	11 679	10 829	12 272	11 308	10 915	12 436	13 190	12 516	13 122	108 267	12 030	30,2																
		Sonstiger	37	10 729		26,8	11 554	9 880	10 764	9 641	8 903	9 787	9 742	8 851	8 838	87 960	9 773	24,6																
	Summe	38	1 585	4,0	1 492	1 488	1 667	1 514	1 522	1 905	1 711	1 521	1 821	14 641	1 627	4,1																		
	Insgesamt (Zeilen 29 — 39)	Thomas	40	577 955	X	43,9	629 682	569 949	605 241	502 561	448 280	496 635	504 894	493 299	477 390			4 727 931	525 325	X	40,5													
		SM	41	681 226		51,7	786 553	707 843	798 980	718 525	668 526	707 649	708 042	679 211	668 137	6 443 466	715 941	55,1																
		Elektro	42	42 449		3,2	51 359	43 675	49 760	42 825	36 125	41 202	44 342	42 304	42 241	393 833	43 759	3,4																
		Bessemer	43	10 729		0,8	11 559	9 888	10 768	9 646	8 912	9 792	9 749	8 852	8 845	88 011	9 779	0,7																
	Summe	44	4 776	0,4	3 909	3 462	3 490	3 132	3 521	3 922	3 815	3 551	3 940	32 742	3 638	0,3																		
Produktionstägliche Leistung	45	1317 135	100,0	100,0	1483 062	1334 817	1468 239	1276 689	1165 364	1259 200	1270 842	1227 217	1200 553				11 685 983	1 298 442	100,0	100,0														
Schweißisenpakete	46	1 087			1 161	1 131	1 134	908	759	850	882	1 054					49 940	49 940																

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeitsstage	Zeile	1952		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø	
				Monats-Ø		27	24	26	24	24	25	27	26	26				229	25,4	Anteile in %
				26		27	24	26	24	24	25	27	26	26				p	q	r
				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	47	44 485		5,0	54 221	51 403	56 897	54 870	50 733	53 931	42 930	42 894	35 131				443 010	49 223	5,7
	Formstahl	48	65 041		7,3	77 999	61 021	73 086	64 882	61 529	54 428	57 460	43 704	49 798				543 907	60 434	7,0
	Breitflanschträger	49	11 408		1,3	14 661	15 404	14 294	13 441	11 485	15 904	18 186	15 243	15 012				133 630	14 848	1,7
	Stahlspundwände	50	7 957		0,9	4 795	8 511	10 874	9 645	9 468	3 109	6 666	8 612	10 481				72 161	8 018	0,9
	Stabstahl	51	247 314		27,7	275 686	253 997	283 248	244 401	232 914	248 390	240 780	217 473	218 990				2 215 879	246 209	28,6
	Walzdraht	52	84 246		9,4	84 840	61 414	62 223	56 562	55 986	60 622	72 190	77 950	77 251				609 038	67 671	7,9
	Grobbleche	53	110 401		12,4	129 995	120 353	138 409	132 540	121 668	137 558	135 769	131 880	126 877				1 175 049	130 561	15,2
	Mittelbleche	54	19 783		2,2	22 223	19 203	23 245	17 930	17 401	18 393	19 827	19 138	18 478				175 838	19 537	2,3
	Feinbleche	55	119 328		13,4	126 567	109 726	105 508	82 135	82 413	103 178	110 006	102 112	113 921				935 566	103 945	12,1
	Bandstahl	56	96 792		10,9	94 613	71 701	66 161	55 020	52 389	58 959	63 668	61 493	76 809				600 813	66 757	7,7
	Breitflachstahl	57	17 705		2,0	26 104	22 068	25 269	19 528	19 334	20 939	20 062	18 393	16 583				188 280	20 920	2,4
	Nahtlose Röhren	58	67 073		7,5	87 757	76 058	86 795	72 478	71 296	73 692	69 218	60 144	57 313				654 751	72 750	8,5
Insgesamt (Zeile 47 — 58)		59	891 533	95,5	100,0	999 461	870 859	946 009	823 432	786 616	849 103	856 762	799 036	816 644				7 747 922	860 880	96,2 100,0
Produktionstägliche Leistung		60	34 345			37 017	36 286	36 385	34 310	32 776	33 964	31 732	30 732	31 409				33 834	33 834	
4. Halbzeugversand *)		61	41 915	4,5		39 984	39 166	33 710	31 254	33 578	30 551	29 621	29 544	39 177				306 585	34 065	3,8
Summe (Zeile 59 und 61)		62	933 452	100,0		1039445	910 025	979 719	854 686	820 194	879 654	886 383	828 580	855 821				8 054 507	894 945	100,0
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertig- zeugnisse	Geschweißte Rohre	63	20 472	36,0		13 296	12 234	9 524	9 053	16 322	15 796	16 972	15 014	17 547				125 758	13 973	31,2
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	64	1 482	2,6		1 438	2 144	1 953	1 629	1 427	2 038	1 740	1 780	2 199				16 348	1 816	4,1
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerts und der Kämpferei	65	3 056	5,4		3 373	3 229	3 556	3 185	3 316	3 444	3 566	2 943	3 289				29 901	3 322	7,4
	Verzinkte und verbleite Bleche	66	11 618	20,5		4 834	4 336	5 980	5 357	5 958	8 266	11 811	10 112	9 562				66 216	7 357	16,4
	Verzinkter und verbleiter Bandstahl	67				1 077	1 049	1 253	981	1 022	973	645	669	896				8 565	952	2,1
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	68	20 162	35,5		17 517	17 020	16 555	13 682	11 351	18 232	20 654	20 955	20 306				156 272	17 364	38,8
	Insgesamt (Zeile 63 — 68)	69	56 790	100,0		41 535	40 012	38 821	33 887	39 396	48 749	55 388	51 473	53 799				403 060	44 784	100,0
Produktionstägliche Leistung		70	2 188			1 538	1 667	1 493	1 412	1 642	1 942	2 051	1 980	2 069				1 760	1 760	
6. Rollendes Eisenbahnzeug		71	10 703	24,1		11 283	9 388	9 136	8 598	7 551	7 810	8 144	8 080	10 825				80 815	8 979	25,3
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	72	17 303		51,4	17 921	14 854	14 865	10 023	8 388	9 227	8 945	7 967	8 308				100 498	11 166	42,1
	Freiformschmiedestücke	73	16 378		48,6	18 793	15 078	17 262	15 363	13 757	14 769	14 739	13 843	14 650				138 254	15 362	57,9
	Insgesamt (Zeile 72 und 73)	74	33 681	75,9	100,0	36 714	29 932	32 127	25 386	22 145	23 996	23 684	21 810	22 958				238 752	26 528	74,7 100,0
Summe 6 und 7 (Zeile 71 und 74)		75	44 384	100,0		47 997	39 320	41 263	33 984	29 696	31 806	31 828	29 890	33 783				319 567	35 507	100,0
Produktionstägliche Leistung		76	1 710			1 778	1 638	1 587	1 416	1 237	1 272	1 179	1 150	1 299				1 395	1 395	

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Eisen- und Stahl-Gießereien

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Hamburg	Niedersachsen	Bremen	Nordrhein- Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden- Württemberg	Bayern
			t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t	t	t
					c	d	e	f	g	h	i	k	l
Eisenguß		1	192 038	86,0	3 939	1 445	12 995	1 534	88 540	30 927	10 070	23 158	19 430
Stahl- formguß	SM	2	10 094	44,9	-	-	303	-	8 905	-	-	398	188
	Elektro	3	6 943	30,9	350	16	932	-	4 368	35	539	292	411
	Bessemer	4	4 502	20,0	-	-	737	-	3 557	76	-	36	96
	Sonstiger	5	944	4,2	-	-	-	-	639	55	-	114	136
	Summe	6	22 483	100,0	350	16	2 272	-	17 469	166	539	840	831
Temperguß		7	8 713	3,9	-	-	111	-	3 889	523	35	1 134	17
Insgesamt (Zeile 1 + 6 + 7)		8	223 234	100,0	4 289	1 461	15 578	1 534	112 898	31 619	10 645	25 132	20 278

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Arbeitstage		Zelle	1952		1953													Insgesamt	Monats-Ø		
			Monats-Ø		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	25,2		Anteile in %		
			25	Anteile in %	26	24	26	24	23	25	27	26	23								
Spalte			a	b		c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
Eisenguß	Insgesamt	9	209 295	86,0	X	193 983	171 949	189 936	179 558	131 576	136 090	191 658	179 336	192 038				1649 124	183 236	85,6	X
	arbeitstäglich	10	8 316	X		7 461	7 165	7 305	7 482	7 155	7 444	7 099	6 898	7 386				7 265	7 265		
Stahl- formguß	SM	11	10 296	X	45,1	10 957	9 685	10 403	9 662	9 263	9 650	10 183	9 623	10 091				89 520	9 947	X	44,5
	Elektro	12	5 986		26,2	6 261	5 803	6 795	6 111	5 813	6 667	6 926	6 505	6 943				57 824	6 425		28,8
	Bessemer	13	5 687		24,9	6 322	5 204	5 643	6 021	4 624	6 005	4 983	4 541	4 502				45 842	5 094		22,8
	Sonstiger	14	857		3,8	826	797	910	833	860	1 006	890	777	944				7 833	870		3,9
	Summe	Zeile 11-14	15	22 826	9,4	100,0	24 366	21 489	23 751	21 327	20 500	22 328	22 982	21 436	22 483				201 022	22 336	10,5
arbeitstäglich		16	907	X	X	937	895	913	901	894	893	851	824	865				986	886	X	X
Temper- guß	Insgesamt	17	11 319	4,6	X	9 574	8 088	8 623	7 884	7 371	8 865	9 079	7 468	8 713				75 665	8 407	3,9	X
	arbeitstäglich	18	450	X		368	337	332	328	321	354	336	297	335				333	333	X	
Insgesamt	Zeile 9, 15 + 17	19	243 440	100,0	X	227 923	201 526	222 310	209 069	192 507	217 283	223 719	208 240	223 234				1925 811	213 979	100,0	X
	arbeitstäglich	20	9 673	X		8 766	8 397	8 550	8 711	8 370	8 691	8 286	8 009	8 586				8 484	8 484	X	

4. 4. 53

Eisenerzbergbau**Förderung in der Bundesrepublik Deutschland nach Ländern, Bergbaugebieten u. Monaten**

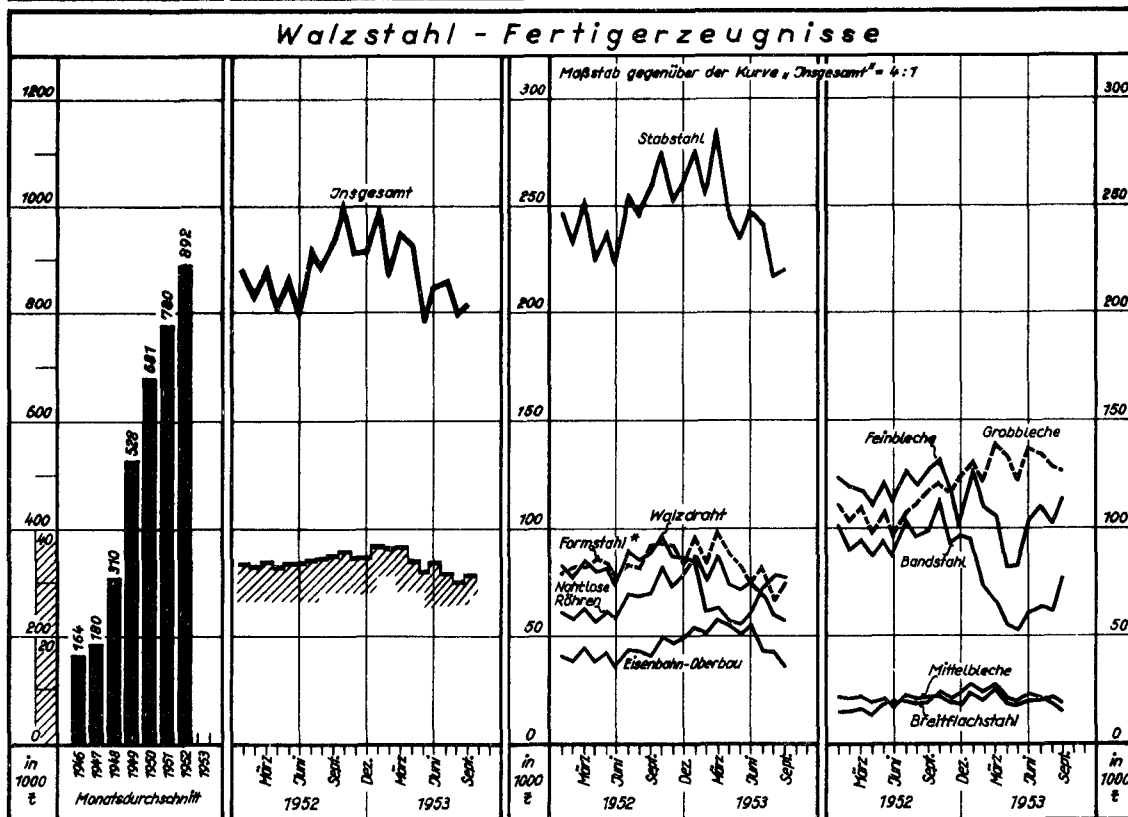
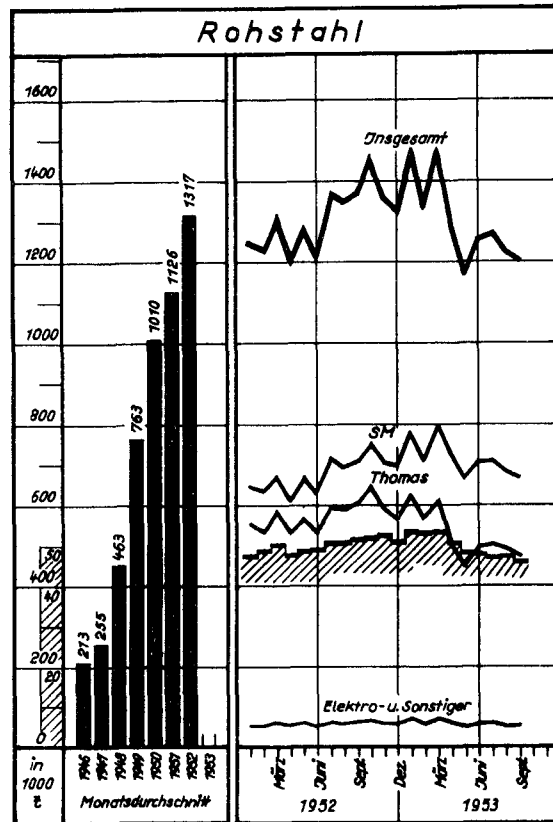
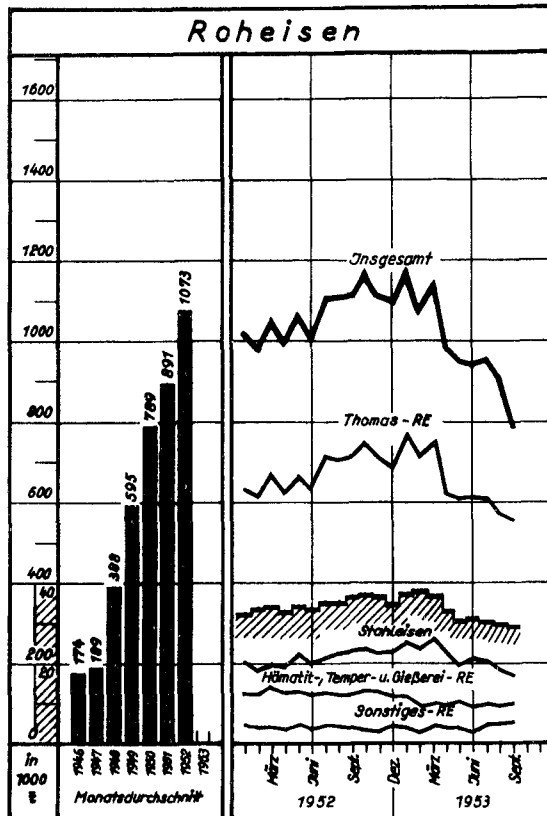
Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg			Zeile Spalte	Bundesgebiet Insgesamt t a	Niedersachsen					Nordrhein-Westfalen				Hessen	
					Insgesamt t b	Salzgitter t c	Peine-Lengede t d	übriges Harzvorland t e	Osnabrück t f	Insgesamt t g	Weser-Wiehegebirge t h	Sauerland t i	Siegerland-Wied t k	Insgesamt t l	Lahn-Dill t m
Roherz- förderung	Material-Tonnen	1	1197 701	708 430	426 615	195 130	69 471	17 214	122 644	87 064	-	35 580	125 090	56 224	
	Eisen-Inhalt	2	320 233	183 322	115 982	46 489	16 390	4 461	25 569	14 332	-	11 237	35 427	20 781	
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	3	441 725	120 481	299	118 976	62 471	1 735	87 749	87 064	-	685	32 288	28 943
		Eisen-Inhalt	4	113 142	43 652	83	26 901	16 390	278	14 713	14 332	-	381	11 966	11 474
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	5	366 271	293 381	229 790	52 409	-	11 182	4 994	-	-	4 994	42 341	24 653
		Eisen-Inhalt	6	132 001	105 505	84 080	17 493	-	3 932	1 653	-	-	1 653	15 737	8 759
	aus der Röstung	Material-Tonnen	7	60 059	-	-	-	-	-	17 050	-	-	17 050	-	-
		Eisen-Inhalt	8	29 101	-	-	-	-	-	8 239	-	-	8 239	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	9	868 055	483 862	230 089	171 385	69 471	12 917	109 793	87 064	-	22 729	74 629	53 596
		Eisen-Inhalt	10	274 244	149 157	84 163	44 394	16 390	4 210	24 605	14 332	-	10 273	27 703	20 233

			Zeile	Hessen (Fortsetzung)			Rheinland-Pfalz				Baden-Württemberg	Bayern		
				Waldeck-Sauerl.	Taunus-Hunsrück	Vogelsberg u. Niederh.	Insgesamt	Siegerland-Wied	Lahn-Dill	Taunus-Hunsrück	Doggererzgebiet	Insgesamt	Doggererzgebiet	Kreideerzgebiet
				n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x
Roherz- förderung	Material-Tonnen		11	8 176	3 345	57 345	89 300	80 963	1 018	7 399	80 905	71 252	21 719	49 533
	Eisen-Inhalt		12	2 881	492	11 273	27 561	25 084	331	2 146	21 293	27 061	6 316	20 745
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	13	-	3 345	-	8 738	321	1 018	7 399	72 936	49 533	-	49 533
		Eisen-Inhalt	14	-	492	-	2 593	116	331	2 146	19 473	20 745	-	20 745
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	15	7 787	-	9 901	8 423	8 423	-	-	4 844	12 288	12 288	-
		Eisen-Inhalt	16	2 881	-	4 097	2 826	2 826	-	-	1 414	4 866	4 866	-
	aus der Röstung	Material-Tonnen	17	-	-	-	43 009	43 009	-	-	-	-	-	-
		Eisen-Inhalt	18	-	-	-	20 862	20 862	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	19	7 787	3 345	9 901	60 170	51 753	1 018	7 399	77 780	61 821	12 288	49 533
		Eisen-Inhalt	20	2 881	492	4 097	26 281	23 804	331	2 146	20 887	25 611	4 866	20 745

Arbeitsstage			Zeile	1953														Insgesamt	Monats- Insgesamt
				1952		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember		
				Monats-Ø	25														
Spalte				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	
Roherz- förderung	Material- Tonnen	insgesamt	21	1 283 697	424 244	1263 680	1417 707	1282 324	1195 173	1183 507	1219 528	1154 719	1197 701				11338 583	1259 842	
		arbeitsmäßig	22	50 341	54 779	52 653	54 527	53 430	51 964	47 340	45 168	44 412	46 065				49 950	49 950	
	Eisen- Inhalt	insgesamt	23	341 410	376 167	334 642	374 088	339 344	317 719	314 791	324 220	307 741	320 233				3008 945	334 327	
		arbeitsmäßig	24	13 389	14 468	13 943	14 388	14 139	13 814	12 592	12 008	11 836	12 317				13 255	13 255	
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	25	578 017	527 162	460 234	518 415	486 233	454 712	448 288	457 570	437 262	441 725				4231 601	470 178	
		Eisen-Inhalt	26	143 039	131 910	116 387	129 332	121 225	114 392	114 630	116 896	110 437	113 142				1068 351	118 706	
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	27	406 776	458 271	399 657	445 960	402 521	376 024	363 886	385 753	374 562	366 271				3572 905	396 989	
		Eisen-Inhalt	28	139 007	167 148	146 522	163 348	147 852	137 010	132 407	141 568	134 893	132 001				1302 749	144 750	
	aus der Röstung	Material-Tonnen	29	59 772	62 180	57 317	64 808	60 341	58 335	60 613	55 357	59 679	60 059				538 689	59 854	
		Eisen-Inhalt	30	28 560	29 939	27 632	31 236	29 035	28 016	29 195	26 591	29 170	29 101				259 915	28 879	
	Insgesamt	Material-Tonnen	31	1 044 565	1047 613	917 208	1029 183	949 095	889 071	872 787	898 680	871 503	868 055				8343 195	927 021	
		Eisen-Inhalt	32	310 606	328 997	290 541	323 916	298 112	279 418	276 232	285 055	274 500	274 244				2631 015	292 335	

ERZEUGUNG IM BUNDESGBIET

in 1000 t

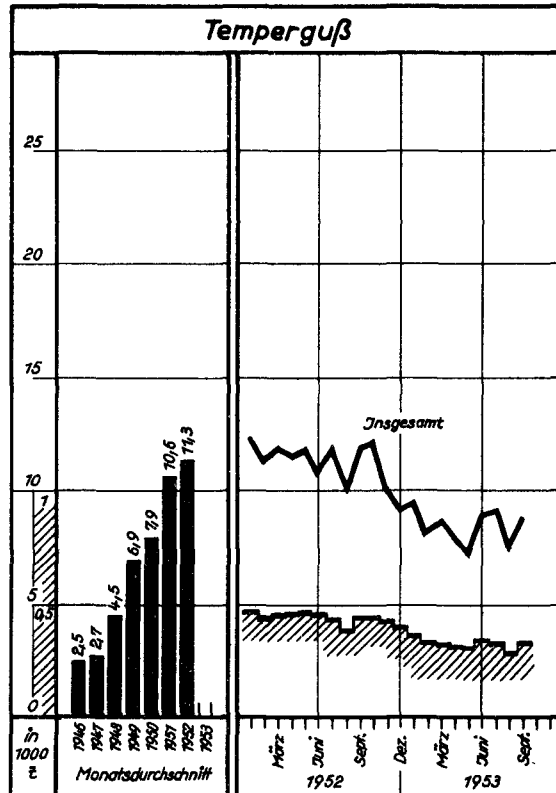
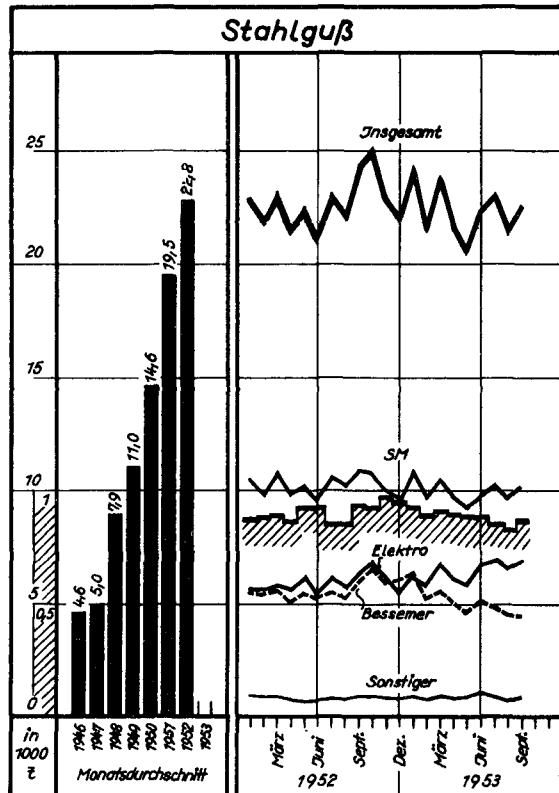
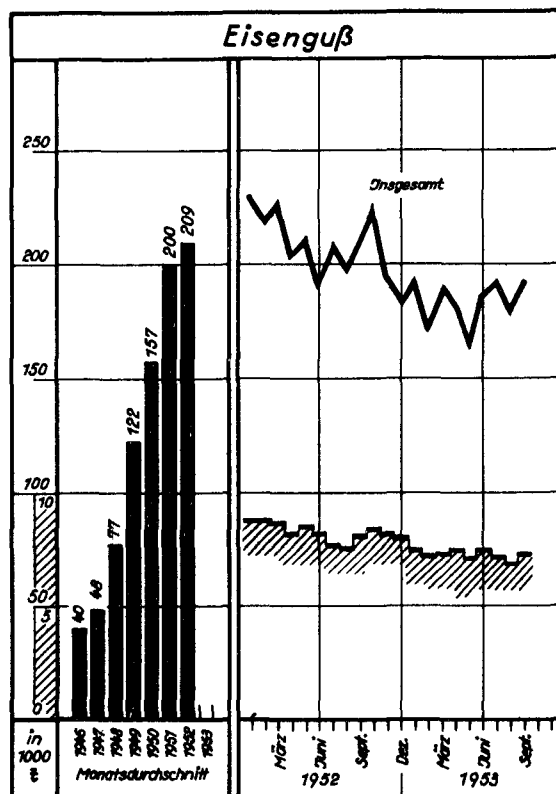
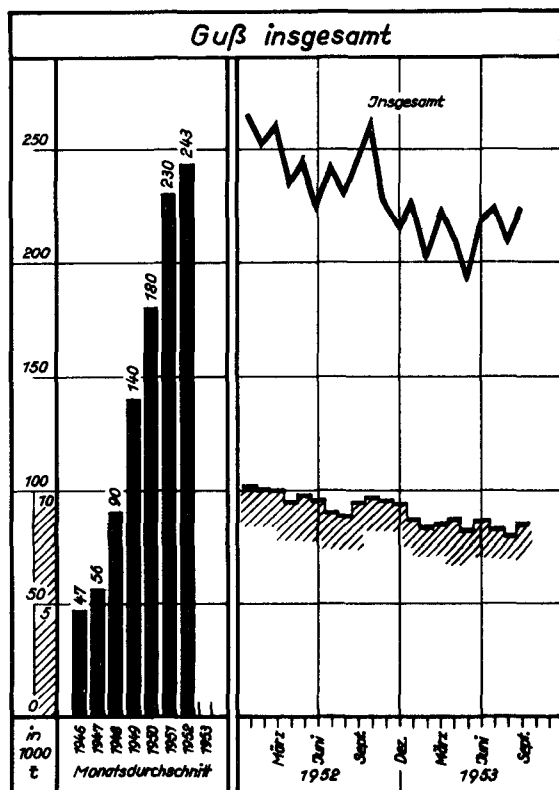


Produktionstätige Leistung

*) einschl. Breitflanschträger und Stahlwandwände

ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

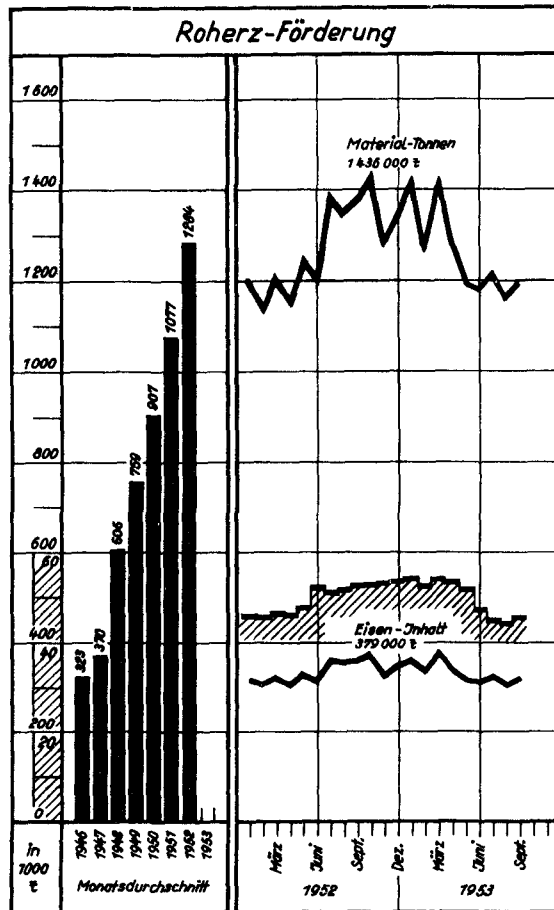
in 1000 t



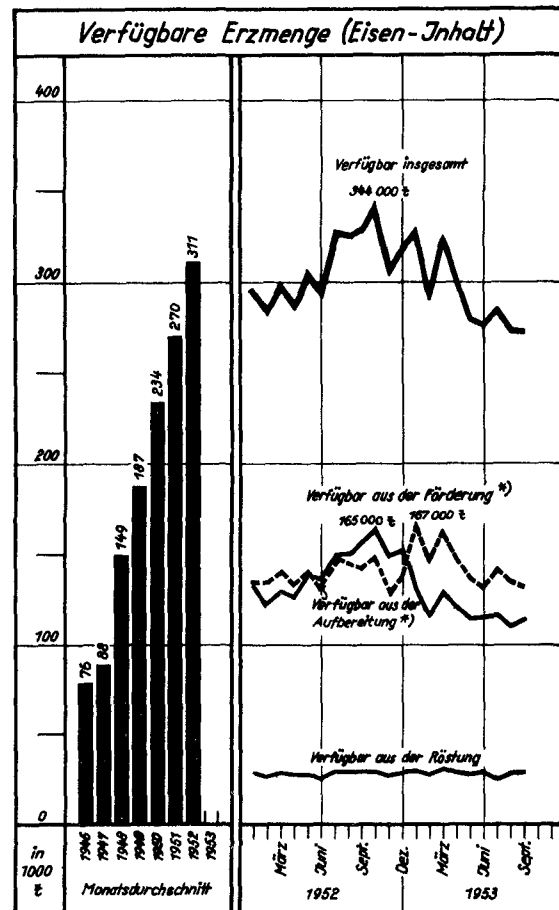
Arbeitstägliche Erzeugung

FÖRDERUNG VON EISENERZEN IM BUNDESGBEIT

in 1000 t



Arbeitsstägliche Förderung (Material-Tonnen)



*) siehe Anmerkung auf Seite 6.