

STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf
Eisen- und Stahlstatistik

Arbeits-Nr.: IV/21/34

21. Juni 1953

ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

Juni 1953

Eisen schaffende Industrie	Seite 1—4
Eisen- und Stahl-Gießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Schaubilder	„ 7—9

Düsseldorf, den 20. 7.1953
7072 Ra./W.

E r l ä u t e r u n g e n

Betr.: Erzeugung und Förderung - Juni 1953.

Roheisen

Obwohl im Juni weitere 3 Hochöfen gedämpft wurden, hat sich die Roheisenerzeugung im Bundesgebiet an 30 Arbeitstagen (Mai 31) nur um 5 546 t = 0,6% gegenüber dem Vormonat verringert. Das Ergebnis wurde durch eine verbesserte produktionstägliche Leistung, die im Juni 31 488 t (Mai 30 651 t) betrug, günstig beeinflusst.

Rohstahl

Für die Rohstahlerzeugung standen im Berichtsmonat 2 Produktionstage mehr zur Verfügung. Daraus ergab sich bei fast gleichbleibender produktionstäglicher Leistung eine Steigerung des Monatsergebnisses um 8,1% von 1 165 364 t auf 1 259 200 t.

Walzstahl

Auch bei der Produktion von Walzstahlfertigerzeugnissen zeigte sich im Berichtsmonat in der verbesserten produktionstäglichen Leistung eine leichte Aufwärtsentwicklung. Bei 25 verfügbaren Arbeitstagen stieg die Junierzeugung um rd. 8% von 786 616 t im Mai auf 849 103 t an. Die produktionstägliche Leistung erhöhte sich in der gleichen Zeit um 3,6%.

Gießereierzeugnisse

Eine Aufwärtsentwicklung ist auch bei der Erzeugung der Gießereien festzustellen. Es wurden im Juni 24 776 t, d.s. rd. 13% mehr erzeugt als im Mai. Die Verbesserung des Ergebnisses ist neben der höheren Zahl von Arbeitstagen auch auf eine um 3,8% gesteigerte produktionstägliche Leistung zurückzuführen.

Eisenerze

Nur bei der Roherzförderung setzte sich die rückläufige Entwicklung der letzten Monate fort. Bei einem Rückgang der arbeitstäglichen Förderung um 9% sank die Förderung von Roherzen im Monat Juni, obwohl 2 Fördertage mehr zur Verfügung standen, um fast 12 000 t auf 1 183 507 t.

Die nachstehende Tabelle zeigt die Entwicklung im einzelnen:

	Erzeugung		Veränderung	
	Juni	Mai	Juni gegenüber	Mai
Roheisen	944 633	950 179	- 5 546	- 0,6
produktionstäglich	31 488	30 651	+ 837	+ 2,7
Rohstahl	1259 200	1165 364	+ 93 836	+ 8,1
produktionstäglich	48 431	48 557	- 126	- 0,3
Walzstahlfertigerzeugnisse	849 103	786 616	+ 62 487	+ 7,9
produktionstäglich	33 964	32 776	+ 1 188	+ 3,6
Gießereierzeugnisse	217 283	192 507	+ 24 776	+ 12,9
produktionstäglich	8 691	8 370	+ 321	+ 3,8
Roherzförderung	1183 507	1195 173	- 11 666	- 1,0
produktionstäglich	47 340	51 964	- 4 624	- 9,1

b.w.

Gegenüberstellung der Erzeugung im ersten Halbjahr 1953 mit dem gleichen Zeitraum des Vorjahres

	Erzeugung		Veränderung	
	1. Halbj. 53 t	1. Halbj. 52 t	1. Halbj. 53 gegen 1. Hj. 1952 t	%
Roheisen produktionstächlich	6258 006 34 575	6156 505	+ 101 501	+ 1,6
Rohstahl produktionstächlich	7987 371 51 531	7534 596	+ 452 775	+ 6,0
Walzstahlfertigerzeugn. produktionstächlich	5275 480 35 170	5094 577	+ 180 903	+ 3,6
Gießereierzeugnisse produktionstächlich	1270 618 8 585	1491 314	- 220 696	- 14,8
Roherzförderung produktionstächlich	7766 635 52 477	7196 040	+ 570 595	+ 7,9

Bei sämtlichen Haupterzeugnissen der Eisen schaffenden Industrie ist im ersten Halbjahr 1953 eine Steigerung gegenüber dem ersten Halbjahr des Vorjahres festzustellen, die bei Roheisen 1,6%, bei Rohstahl 6% und bei Walzstahlfertigerzeugnissen 3,6% betrug. Die Roherzförderung stieg um rd. 8%. Dagegen blieb die Erzeugung der Gießereien um 14,8% hinter dem Ergebnis des ersten Halbjahres 1952 zurück.

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg			Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern	
			Spalte		Anteile in %								
				a	b	c	d	e	f	g	h	i	
1. Roheisen und Hochofen- ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen		1	611 692	64,7	-	75 651	510 275	-	-	-	25 766	
	Stahleisen		2	209 666	22,2	-	19 350	179 746	-	10 570	-	-	
	Spiegel- eisen	über 6-14% Mn	3	2 387	0,2	-	-	1 537	-	850	-	-	
		über 14-30% Mn	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Summe	5	2 387	0,2	-	-	1 537	-	850	-	-	
	Hochofen- ferro- mangan	über 30-50% Mn	6	3 262	0,3	-	-	3 262	-	-	-	-	
		über 50% Mn	7	10 043	1,1	-	-	10 043	-	-	-	-	
		Summe	8	13 305	1,4	-	-	13 305	-	-	-	-	
	Hämatit-Roheisen		9	34 583	3,7	4 947	-	24 547	-	-	-	5 089	
	Temper-Roheisen		10	13 828	1,5	-	-	13 828	-	-	-	-	
	Gießerei- Roheisen	I	11	24 681	2,6	616	2 538	7 878	13 138	-	-	511	
		III	12	11 824	1,3	1 522	-	9 964	172	-	-	166	
		IVa	13	1 083	0,1	-	-	-	-	-	-	1 083	
		IVb	14	6 410	0,7	-	-	6 410	-	-	-	-	
		Summe	15	43 998	4,7	2 138	2 538	24 252	13 310	-	-	1 760	
	Siegerländer Spezial-RE		16	6 942	0,7	-	-	4 162	-	2 780	-	-	
	Sonstiges Roheisen		17	8 232	0,9	4 024	-	3 721	-	-	487	-	
	Hochofen-Ferrosilizium		18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Insgesamt (Zeile 1 — 18)		19	944 633	100,0	11 109	97 539	775 373	13 310	14 200	487	32 615	
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	20	30 420	X	-	993	27 925	-	-	-	1 502	
		Sonstiges	21	153		-	65	2	83	-	3	-	
		Summe	22	30 573		-	1 058	27 927	83	-	3	1 502	
	Zahl der im Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsmonats		23	89		2	10	63	3	4	+) 7		
2. Rohstahl	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	24	75 826	X	-	-	75 826	-	-	-	-	
		für Elektro-Ofen	25	2 705		-	-	2 705	-	-	-	-	
		Summe	26	78 531		-	-	78 531	-	-	-	-	
	Sonstiger Vorschmelzstahl		27	462		-	-	462	-	-	-	-	
	Rohblöcke	Thomas	28	496 635	X	40,7	-	51 735	419 346	-	-	-	25 554
		SM	29	691 607		56,7	-	64 466	584 908	999	29 105	-	12 129
		Elektro	30	28 766		2,4	-	2 377	22 643	2 349	4	-	1 393
		Bessemer	31	5		0,0	-	-	-	-	-	5	-
		Sonstige	32	2 017		0,2	-	-	1 938	79	-	-	-
	Summe	33	1219 030	968	100,0	-	118 578	1028 835	3 427	29 109	5	39 076	
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	34	16 042	X	39,9	-	1 022	14 148	-	-	700	172
		Elektro	35	12 436		31,0	++) 595	1 675	7 187	46	1 521	625	787
		Bessemer	36	9 787		24,4	-	1 510	7 902	139	5	61	170
		Sonstiger	37	1 905		4,7	158	-	1 095	120	-	246	286
		Summe	38	40 170		3,2	100,0	753	4 207	30 332	305	1 526	1 632
	Insgesamt (Zeilen 28 — 38)	Thomas	39	496 635	X	39,4	-	51 735	419 346	-	-	-	25 554
		SM	40	707 649		56,2	-	65 488	599 056	999	29 105	700	12 301
		Elektro	41	41 202		3,3	595	4 052	29 830	2 395	1 525	625	2 180
		Bessemer	42	9 792		0,8	-	1 510	7 902	139	5	66	170
		Sonstiger	43	3 922		0,3	158	-	3 033	199	-	246	286
	Summe	44	1259 200	100,0	100,0	753	122 785	1059 167	3 732	30 635	1 637	40 491	

+) Spezialöfen

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
			t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	45	53 931	6,3	-	10 890	38 353	-	-	-	4 688
	Formstahl	46	54 428	6,4	-	11 605	39 445	-	-	-	3 378
	Breitflanschträger	47	15 904	1,9	-	14 002	1 902	-	-	-	-
	Stahlpundwände	48	3 109	0,4	-	222	2 887	-	-	-	-
	Stabstahl	49	248 390	29,3	-	39 904	186 366	1 902	-	3 488	16 730
	Walzdraht	50	60 622	7,1	-	-	60 339	58	-	225	-
	Grobbleche	51	137 558	16,2	-	-	137 223	65	-	-	270
	Mittelbleche	52	18 393	2,2	-	-	17 425	62	-	-	906
	Feinbleche	53	103 178	12,1	-	-	74 597	152	24 502	-	3 927
	Bandstahl	54	58 959	6,9	-	-	58 074	740	-	-	145
	Breitflachstahl	55	20 939	2,5	-	-	20 939	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	56	73 692	8,7	-	-	73 692	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 45 — 56)		57	849 103	96,5 100,0	-	76 623	711 242	2 979	24 502	3 713	30 044
4. Halbzeugversand *)		58	30 551	3,5	-	248	29 534	708	61	-	-
Summe (Zeile 57 und 58)		59	879 654	100,0	-	76 871	740 776	3 687	24 563	3 713	30 044
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertig- zeugnisse	Geschweißte Rohre	60	15 796	32,4	-	-	15 796	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	61	2 038	4,1	-	-	2 038	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerks und der Kumpel	62	3 444	7,1	-	-	3 444	-	-	-	-
	Verzinkte Bleche	63	8 266	17,0	-	-	7 240	-	115	-	911
	Verzinkter Bandstahl	64	973	2,0	-	-	973	-	-	-	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	65	18 232	37,4	-	-	3 645	-	14 587	-	-
Insgesamt (Zeile 60 — 65)		66	48 749	100,0	-	-	33 136	-	14 702	-	911
6. Rollendes Eisenbahnzeug		67	7 810	24,6	-	1 932	5 873	-	-	5	-
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	68	9 227	38,5	-	1 140	7 801	192	-	94	-
	Freiformschmiedestücke	69	14 769	61,5	-	1 329	13 164	142	-	134	-
	Insgesamt (Zeile 68 und 69)		70	23 996	75,4 100,0	-	2 469	20 965	334	-	228
Summe (Zeile 67 + 70)		71	31 806	100,0	-	4 401	26 838	334	-	233	-

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeits- tage	Spalte	1952		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø	
				Monats-Ø		31	28	31	30	31	30							181	30,2	25,8
				Anteile in %		272,5	25	277,5	25	24	26							155		Anteile in %
				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1. Rohisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Rohisen	1		677 987	63,2	764 136	712 136	742 500	625 686	610 025	611 692							4066 175	677 696	65,0
	Stahleisen	2		216 289	20,2	253 806	235 155	261 945	226 363	199 911	209 666							1386 846	231 141	22,2
	Spiegel- eisen	3	über 6-14 % Mn	7 289	0,7	4 207	2 192	11 472	6 987	5 548	2 387							32 793	5 466	0,5
		4	über 14-30 % Mn	4 051	0,4	3 230	2 398	5 307	2 179	4 005	-							17 119	2 853	0,3
	Summe	5		11 340	1,1	7 437	4 590	16 779	9 166	9 553	2 387							49 912	8 319	0,8
	Hochofen- Ferro- mangan	6	über 30-50 % Mn	5 073	0,4	4 887	4 680	5 745	3 680	3 911	3 262							26 145	4 358	0,4
		7	über 50 % Mn	4 035	0,4	3 314	1 139	2 604	7 845	10 840	10 043							35 785	5 964	0,6
	Summe	8		9 108	0,8	8 101	5 819	8 349	11 525	14 751	13 305							61 930	10 322	1,0
	Hämatit-Rohisen	9		42 239	3,9	31 951	39 745	32 896	32 719	36 602	34 583							208 496	34 748	3,3
	Temper-Rohisen	10		17 024	1,6	16 116	10 353	12 490	15 199	17 783	13 828							85 769	14 295	1,4
	Gießerei- Rohisen	11	I	44 204	4,1	43 116	25 825	29 329	26 077	24 549	24 681							173 577	28 930	2,8
		12	III	18 877	1,8	20 086	15 181	11 841	9 192	20 573	11 824							88 697	14 783	1,4
		13	IVa	4 582	0,4	2 495	2 299	5 221	2 165	890	1 083							14 153	2 359	0,2
		14	IVb	6 308	0,6	4 279	3 201	6 774	4 310	-	6 410							24 974	4 162	0,4
	Summe	15		73 971	6,9	69 976	46 506	53 165	41 744	46 012	43 998							301 401	50 234	4,8
	Siegerländer Spezial-RE	16		9 167	0,8	7 802	6 504	7 203	5 527	7 123	6 942							41 101	6 850	0,6
	Sonstiges Rohisen	17		11 398	1,1	9 223	5 838	5 977	3 913	8 419	8 232							41 602	6 934	0,7
	Hochofen-Ferrosilizium	18		4 560	0,4	4 937	3 756	1 847	4 234	-	-							14 774	2 462	0,2
	Insgesamt (Zeile 1-18)	19		1073 083	100,0	1173 565	1070 402	1143 151	976 076	950 179	944 633							6258 006	1043 001	100,0
	Produktionstägliche Leistung	20		35 183		37 857	38 229	36 876	32 536	30 651	31 488							34 575	34 575	
	Umge- schmolzenes Rohisen	21	Thomas	30 446		48 069	32 721	36 297	29 716	26 915	30 420							204 138	34 023	
		22	Sonstiges	1 486		3 519	3 851	1 252	889	251	153							9 915	1 653	
	Summe	23		31 933		51 588	36 572	37 549	30 605	27 166	30 573							214 053	35 676	
	Zahl der in Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsjahrs	24		98		99	99	96	94	92	89									
2. Rohstahl	Vorgeblas. Th.-Stahl	25	für SM-Ofen	30 258		43 391	42 610	52 702	64 031	84 928	75 826							363 488	60 581	
		26	für Elektro-Ofen	1 037		2 227	19	2 107	3 058	1 330	2 705							11 446	1 908	
	Summe	27		31 295		45 618	42 629	54 809	67 089	86 258	78 531							374 934	62 489	
	Sonstiger Vorschmelzstahl	28		1 084		583	641	374	254	262	262							2 376	396	
	Rohblöcke	29	Thomas	577 955		629 682	569 949	605 241	502 561	448 280	496 635							3252 348	542 058	42,0
		30	SM	664 345		768 612	692 043	781 883	702 555	653 175	691 607							4289 875	714 979	55,3
		31	Elektro	31 624		39 680	32 846	37 488	31 517	25 210	28 766							195 507	32 585	2,5
		32	Bessemer	-		5	8	4	5	9	5							36	6	0,0
		33	Sonstige	3 191		2 417	1 974	1 823	1 618	1 999	2 017							11 848	1 974	0,2
	Summe	34		1277 115	97,0	1440 396	1296 820	1426 439	1238 256	1128 673	1219 030							7749 614	1291 602	97,0
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	35	SM	16 881		17 941	15 800	17 097	15 970	15 351	16 042							98 201	16 367	41,3
		36	Elektro	10 825		11 679	10 829	12 272	11 308	10 915	12 436							69 439	11 573	29,2
		37	Bessemer	10 729		11 554	9 880	10 764	9 641	8 903	9 787							60 529	10 088	25,3
		38	Sonstiger	1 585		1 492	1 488	1 667	1 514	1 522	1 905							9 588	1 598	4,0
	Summe	39		40 020	3,0	42 666	37 997	41 800	38 433	36 691	40 170							237 757	39 626	3,0
	Insgesamt (Zeilen 29-39)	40	Thomas	577 955		629 682	569 949	605 241	502 561	448 280	496 635							3252 348	542 058	40,7
		41	SM	681 226		786 553	707 843	798 980	718 525	668 526	707 649							4388 076	731 346	54,9
		42	Elektro	42 449		51 359	43 675	49 760	42 825	36 125	41 202							264 946	44 158	3,3
		43	Bessemer	10 729		11 559	9 888	10 768	9 646	8 912	9 792							60 565	10 094	0,8
		44	Sonstiger	4 776		3 909	3 462	3 490	3 132	3 521	3 922							21 436	3 572	0,3
	Summe	45		1317 135	100,0	1483 062	1334 817	1468 239	1276 689	1165 364	1259 200							7987 371	1331 228	100,0
	Produktionstägliche Leistung	46		50 578		53 605	53 393	53 722	51 067	48 557	48 431							51 531	51 531	
	Schweißisenpakete	46a		1 087		1 161	1 131	1 134	908	759	850									

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeitsstage	1952		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø	
			Monats-Ø		27	24	26	24	24	25							150	25	Anteile in %
			26	Anteile in %	27	24	26	24	24	25							150	25	Anteile in %
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	47	44 485	5,0	54 221	51 403	56 897	54 870	50 733	53 931							322 055	53 676	6,1
	Formstahl	48	65 041	7,3	77 999	61 021	73 086	64 882	61 529	54 428							392 945	65 491	7,6
	Breitflanschträger	49	11 408	1,3	14 661	15 404	14 294	13 441	11 485	15 904							85 189	14 198	1,6
	Stahlspondwände	50	7 957	0,9	4 795	8 511	10 874	9 645	9 468	3 109							46 402	7 734	0,9
	Stabstahl	51	247 314	27,7	278 686	253 997	283 248	244 401	232 914	248 390							1540 327	256 721	29,2
	Walzdraht	52	84 246	9,4	84 840	61 414	62 223	56 562	55 986	60 622							381 647	63 608	7,2
	Grobbleche	53	110 401	12,4	129 995	120 353	138 409	132 540	121 668	137 558							780 523	130 087	14,6
	Mittelbleche	54	19 783	2,2	22 223	19 203	23 245	17 930	17 401	18 393							118 396	19 733	2,2
	Feinbleche	55	119 328	13,4	126 567	109 726	106 508	82 135	82 413	103 178							609 527	101 588	11,6
	Bandstahl	56	96 792	10,9	94 613	71 701	66 161	55 020	52 389	58 969							398 843	66 474	7,6
	Breitflachstahl	57	17 705	2,0	26 104	22 068	25 269	19 528	19 334	20 939							133 242	22 207	2,5
	Nahtlose Röhren	58	67 073	7,5	87 757	76 058	86 795	72 478	71 296	73 692							466 385	77 730	8,8
Insgesamt (Zeile 47 — 58)		59	891 533	95,5	100,0	999 461	870 859	946 009	823 432	786 616	849 103						5275 480	879 247	96,2
Produktionstägliche Leistung		60	34 345			37 017	36 296	36 385	34 310	32 776	33 964						35 170	35 170	
4. Halbzeugversand *)		61	41 915	4,5		39 984	39 166	33 710	31 254	33 578	30 551						208 243	34 707	3,8
Summe (Zeile 59 und 61)		62	933 452	100,0		1039445	910 025	979 719	854 686	820 194	879 654						5483 723	913 954	100,0
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Geschweißte Röhre	63	20 472	36,0	13 296	12 234	9 524	9 053	16 322	15 796							76 225	15 704	31,5
	Geschweißte Flammrohre, Trammeln, Behälter, Kessel	64	1 482	2,6	1 438	2 144	1 953	1 629	1 427	2 038							10 629	1 772	4,4
	Sonstige vorverarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohwerks und der Kumpel	65	3 056	5,4	3 373	3 229	3 556	3 185	3 316	3 444							20 103	3 351	8,3
	Verzinkte Bleche	66	11 618	20,5	4 834	4 336	5 980	5 357	5 958	8 266							34 731	5 788	14,3
	Verzinkter Bandstahl	67			1 077	1 049	1 253	981	1 022	973							6 355	1 059	2,6
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	68	20 162	35,5	17 517	17 020	16 555	13 682	11 351	18 232							94 357	15 726	38,9
	Insgesamt (Zeile 63 — 68)	69	56 790	100,0	41 535	40 012	38 821	33 887	39 396	48 749							242 400	40 400	100,0
Produktionstägliche Leistung		70	2 188		1 538	1 667	1 493	1 412	1 642	1 942							1 616	1 616	
6. Rollendes Eisenbahnzeug		71	10 703	24,1	11 283	9 388	9 136	8 598	7 551	7 810							53 766	8 961	24,0
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	72	17 303	51,4	17 921	14 854	14 865	10 023	8 388	9 227							75 278	12 546	44,2
	Freiformschmiedestücke	73	16 378	48,6	18 793	15 078	17 262	15 363	13 757	14 769							95 022	15 837	55,8
	Insgesamt (Zeile 72 und 73)	74	33 681	75,9	36 714	29 932	32 127	25 386	22 145	23 996							170 300	28 383	76,0
	Summe 6 und 7 (Zeile 71 und 74)	75	44 384	100,0	47 997	39 320	41 263	33 984	29 696	31 806							224 066	37 344	100,0
Produktionstägliche Leistung		76	1 710		1 778	1 638	1 587	1 416	1 237	1 272							1 494	1 494	

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

4. Juni

Eisen- und Stahl-Gießereien

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Hamburg	Niedersachsen	Bremen	Nordrhein- Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden- Württemberg	Bayern
			t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l
Eisenguß		1	186 090	85,6	3 835	1 336	12 394	1 290	90 665	28 536	9 289	22 339	16 406
Stahl- formguß	SM	2	9 650	43,2	-	-	616	-	8 563	-	-	336	135
	Elektro	3	6 667	29,9	304	20	938	-	4 069	27	615	291	403
	Bessemer	4	5 005	22,4	-	-	759	-	4 010	83	2	35	116
	Sonstiger	5	1 006	4,5	90	-	-	-	582	62	-	123	149
	Summe	6	22 328	10,3	394	20	2 313	-	17 224	172	617	785	803
Temperguß		7	8 865	4,1	-	-	114	-	6 923	477	43	1 290	18
Insgesamt (Zeile 1, 6+7)		8	217 283	100,0	4 229	1 356	14 821	1 290	114 812	29 185	9 949	24 414	17 227

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Arbeitstage		Zeile	1952		1953												Insgesamt	Monats-Ø	
			Monats-Ø		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember		Monats-Ø	
			25	Anteile in %	26	24	26	24	23	25								242/3	Anteile in %
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o		q	r
Eisenguß	Insgesamt	9	209 295	86,0	193 983	171 949	189 936	179 558	164 576	186 090							1086 092	181 015	85,5
	arbeitstäglich	10	8 316		7 461	7 165	7 305	7 482	7 155	7 444							7 338	7 338	
Stahl- formguß	SM	11	10 296	45,1	10 957	9 685	10 403	9 662	9 263	9 650							59 620	9 937	44,5
	Elektro	12	5 986	26,2	6 261	5 803	6 795	6 111	5 813	6 667							37 450	6 242	27,9
	Bessemer	13	5 687	24,9	6 322	5 204	5 643	5 021	4 624	5 005							31 819	5 303	23,7
	Sonstiger	14	857	3,8	826	797	910	833	860	1 006							5 232	872	3,9
	Summe	15	22 826	9,4	24 366	21 489	23 751	21 627	20 560	22 328							134 121	22 354	10,5
	arbeitstäglich	16	907		937	895	913	901	894	893							906	906	
Temper- guß	Insgesamt	17	11 319	4,6	9 574	8 088	8 623	7 884	7 371	8 865							50 405	8 401	4,0
	arbeitstäglich	18	450		368	337	332	328	321	354							341	341	
Insgesamt	Zeile 9, 15+17	19	243 440	100,0	227 923	201 526	222 310	209 069	192 507	217 283							1270 618	211 770	100,0
	arbeitstäglich	20	9 673		8 766	8 397	8 550	8 711	8 370	8 691							8 585	8 585	

2. Juni

Eisenerzbergbau**Förderung in der Bundesrepublik Deutschland nach Ländern, Bergbaugebieten u. Monaten**

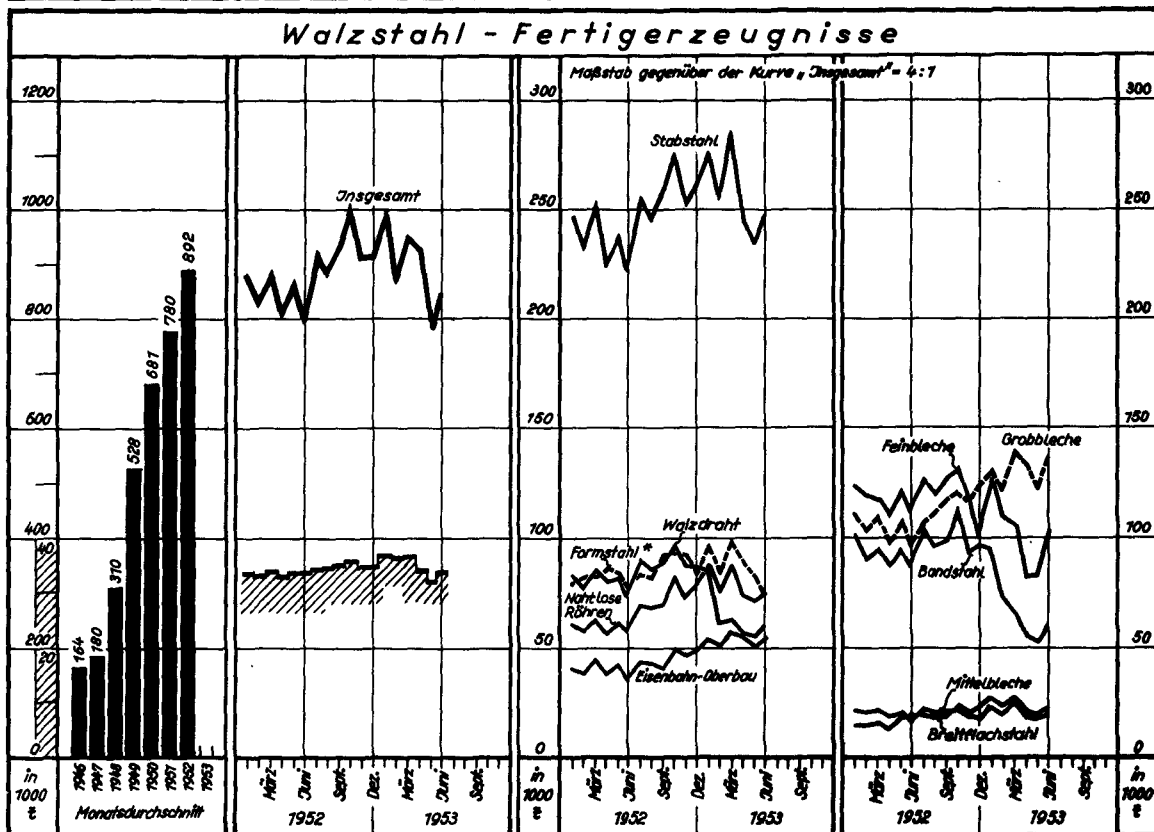
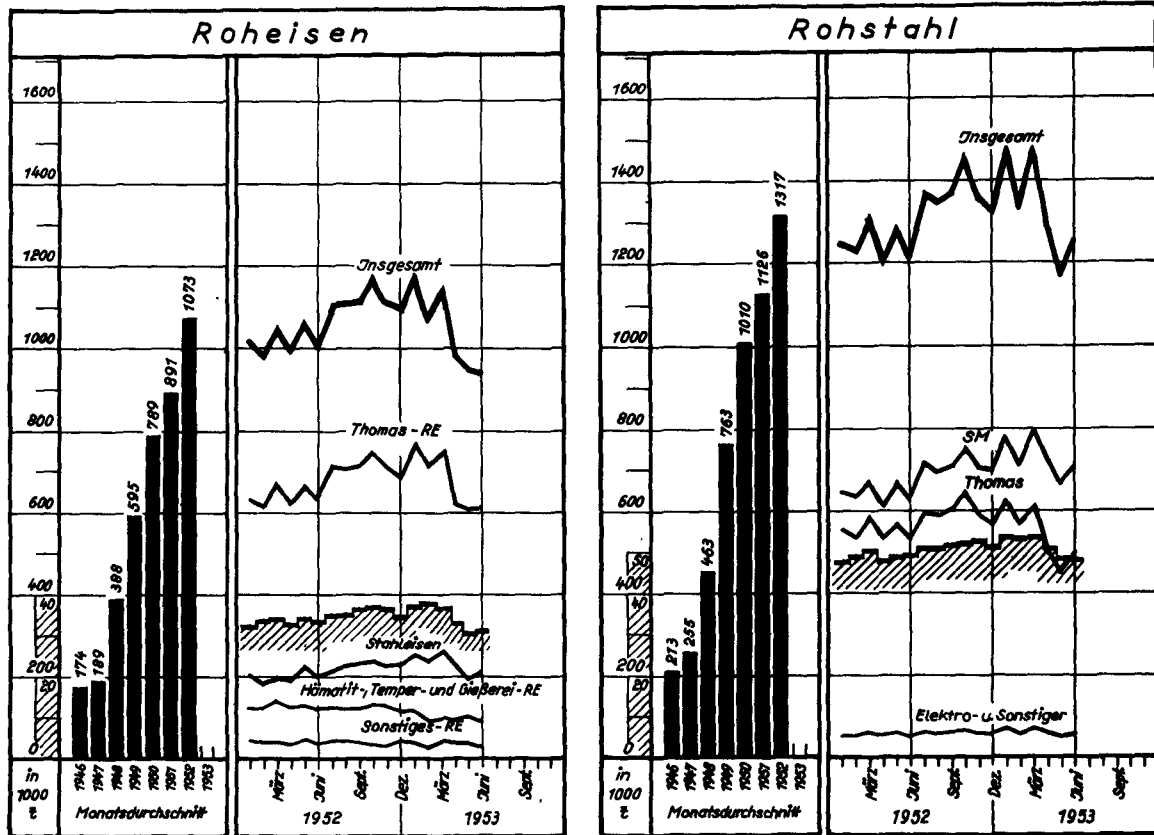
Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile Spalte	Bundesgebiet Insgesamt	Niedersachsen					Nordrhein-Westfalen				Hessen	
				Insgesamt	Salzgitter	Peine-Längede	übriges Harzvorland	Osnabrück	Insgesamt	Weser-Wiehengebirge	Sauerland	Siegerland-Wied	Insgesamt	Lahn-Dill
				t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
Roherz- förderung	Material-Tonnen	1	1 183 507	689 208	412 489	189 863	74 552	12 304	133 525	95 771	-	37 754	128 065	57 457
	Eisen-Inhalt	2	314 791	177 890	112 072	44 943	17 569	3 306	27 142	15 502	-	11 640	35 797	21 331
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	3	448 288	185 534	-	110 284	74 552	698	96 370	95 771	-	599	36 402	30 832
	Eisen-Inhalt	4	114 630	42 786	-	25 014	17 569	203	15 851	15 502	-	349	13 046	12 223
	aus der Aufbereitung	5	363 886	294 834	232 509	54 191	-	8 134	4 789	-	-	4 789	41 112	24 521
	Eisen-Inhalt	6	132 407	107 796	86 978	17 966	-	2 852	1 640	-	-	1 640	15 172	8 625
	aus der Röstung	7	60 613	-	-	-	-	-	17 698	-	-	17 698	-	-
	Eisen-Inhalt	8	29 195	-	-	-	-	-	8 576	-	-	8 576	-	-
	Insgesamt	9	872 787	480 368	232 509	164 475	74 552	8 832	118 857	95 771	-	23 086	77 514	55 353
	Eisen-Inhalt	10	276 232	150 582	86 978	42 980	17 569	3 055	26 067	15 502	-	10 565	28 218	20 848

			Zeile Spalte	Hessen (Fortsetzung)			Rheinland-Pfalz				Baden-Württemberg	Bayern		
				Waldeck-Sauerl.	Taunus-Hunsrück	Vogelsberg u. Niederh.	Insgesamt	Siegerland-Wied	Lahn-Dill	Taunus-Hunsrück	Doggererzgebiet	Insgesamt	Doggererzgebiet	Kreideerzgebiet
				t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t
				n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x
Roherz- förderung	Material-Tonnen		11	7 587	5 570	57 451	89 205	80 057	1 425	7 723	71 827	71 677	20 565	51 112
	Eisen-Inhalt		12	2 674	823	10 969	27 444	24 741	463	2 240	19 019	27 499	6 153	21 346
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	13	-	5 570	-	9 724	576	1 425	7 723	65 068	55 190	4 078	51 112
		Eisen-Inhalt	14	-	823	-	2 882	179	463	2 240	17 499	22 566	1 220	21 346
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	15	7 226	-	9 365	9 017	9 017	-	-	4 310	9 824	9 824	-
		Eisen-Inhalt	16	2 674	-	3 873	2 656	2 656	-	-	1 154	3 989	3 989	-
	aus der Röstung	Material-Tonnen	17	-	-	-	42 915	42 915	-	-	-	-	-	-
		Eisen-Inhalt	18	-	-	-	20 619	20 619	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	19	7 226	5 570	9 365	61 656	52 508	1 425	7 723	69 378	65 014	13 902	51 112
		Eisen-Inhalt	20	2 674	823	3 873	26 157	23 454	463	2 240	18 653	26 555	5 209	21 346

			Zelle	1952	1953												Insgesamt	Monats-Ø
				Monats-Ø	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember		
				25,5	26	24	26	24	23	25								
Arbeitstage			Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p
Roherz- förderung	Material- Tonnen	insgesamt	21	1283 697	1424 244	1263 680	1417 707	1282 324	1195 173	1183 507							7766 635	1294 439
		arbeitstäglich	22	50 341	54 779	52 653	54 527	53 430	51 964	47 340							52 477	52 477
	Eisen- Inhalt	insgesamt	23	341 410	376 167	334 642	374 088	339 344	317 719	314 791							2056 751	342 792
		arbeitstäglich	24	13 389	14 468	13 943	14 388	14 139	13 814	12 592							13 897	13 897
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	25	578 017	527 162	460 234	518 415	486 233	454 712	448 288							2895 044	482 507
		Eisen-Inhalt	26	143 039	131 910	116 387	129 332	121 225	114 392	114 630							727 876	121 313
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	27	406 776	458 271	399 657	445 960	402 521	376 024	363 886							2446 319	407 720
		Eisen-Inhalt	28	139 007	167 148	146 522	163 348	147 852	137 010	132 407							894 287	149 048
	aus der Röstung	Material-Tonnen	29	59 772	62 180	57 317	64 808	60 341	58 335	60 613							363 594	60 599
		Eisen-Inhalt	30	28 560	29 939	27 632	31 236	29 035	28 016	29 195							175 053	29 175
	Insgesamt	Material-Tonnen	31	1044 565	1047 613	917 208	1029 183	949 095	889 071	872 787							5704 957	950 826
		Eisen-Inhalt	32	310 606	328 997	290 541	323 916	298 112	279 418	276 232							1797 216	299 536

ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

in 1000 t

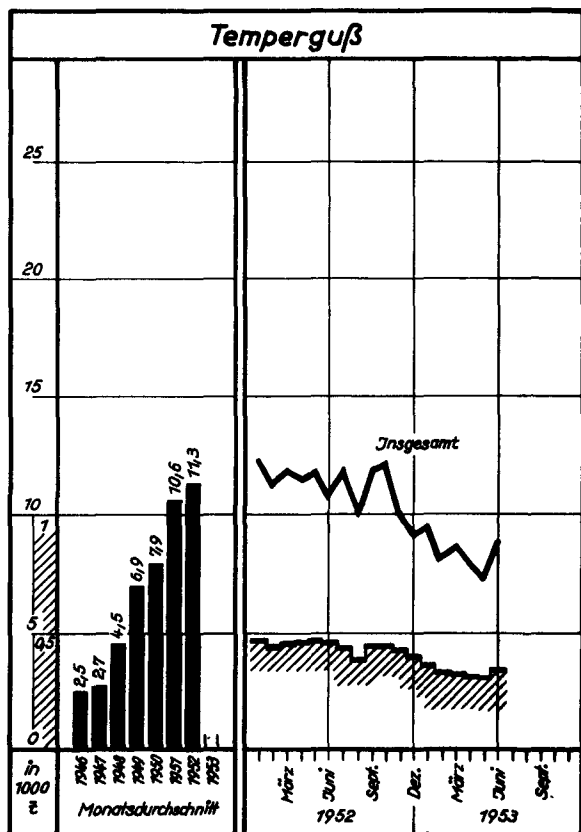
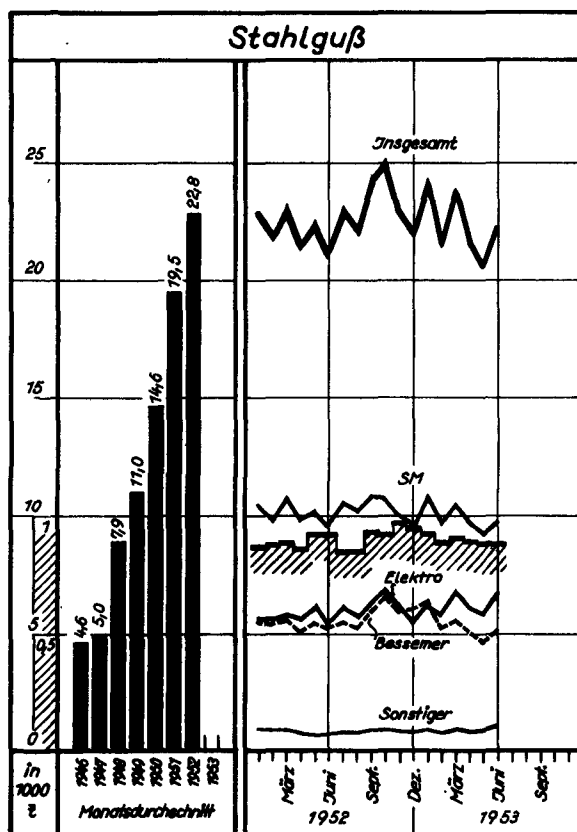
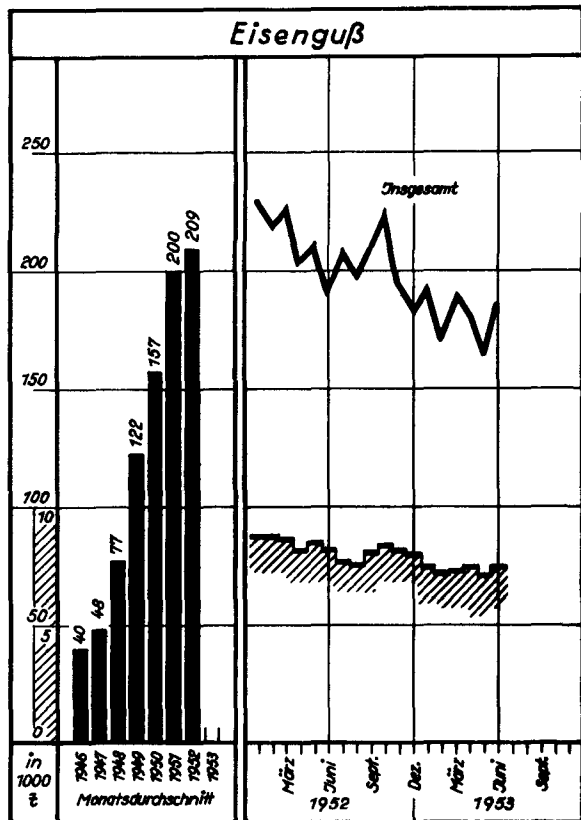
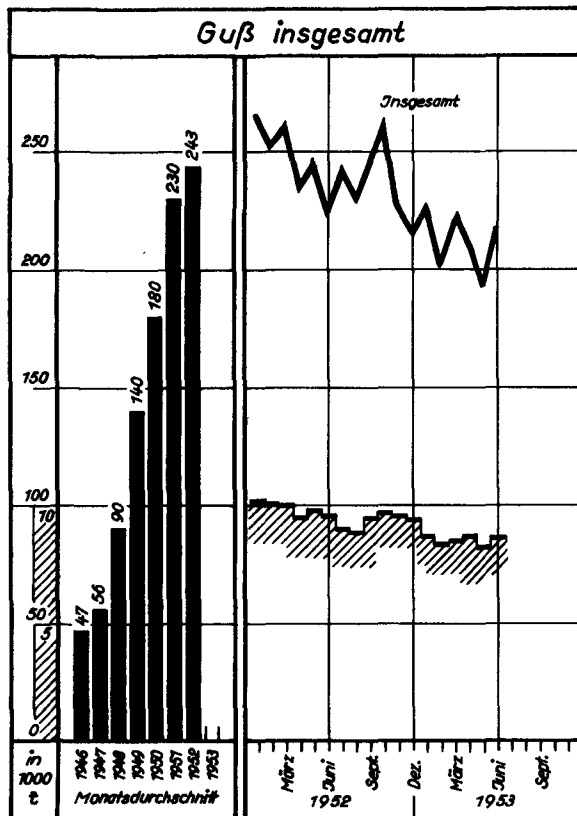


Produktionsfähige Leistung

*) jeinechl. Breitflanschträger und Stahlpundwände

ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

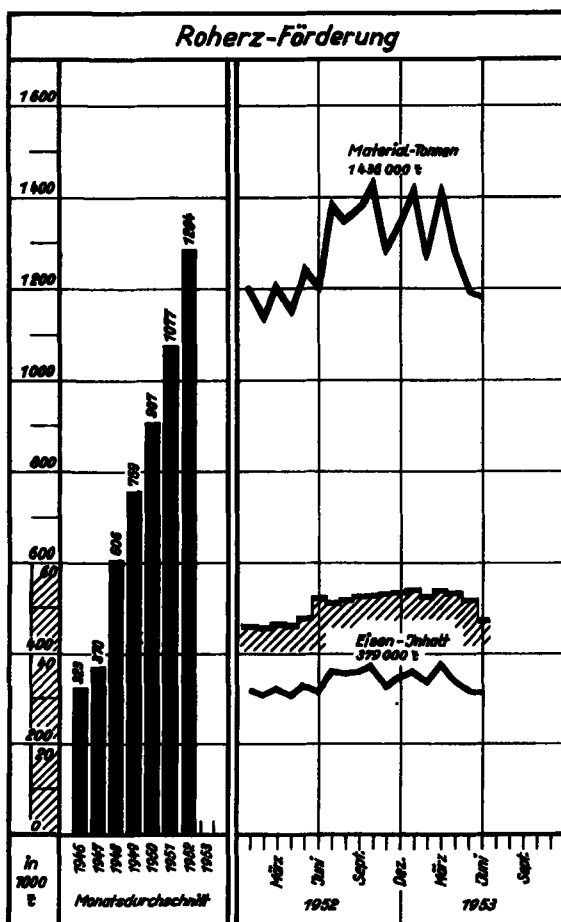
in 1000 t



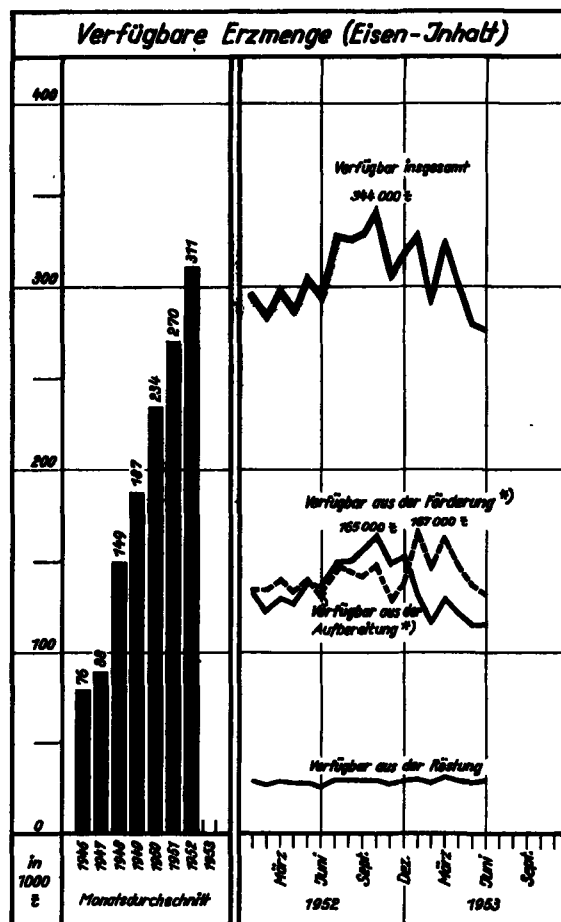
Arbeitstätige Erzeugung

FÖRDERUNG VON EISENERZEN IM BUNDESGBEIT

in 1000 t



Arbeitstägliche Förderung (Material-Tonnen)



*) siehe Anmerkung auf Seite 6.