

STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf
Eisen- und Stahlstatistik

Arbeits-Nr.: IV/21/33

19. Juni 1953

ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

Mai 1953

Eisen schaffende Industrie	Seite 1—4
Eisen- und Stahl-Gießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Schaubilder	„ 7—9

Düsseldorf, den 18. 6.1953
7073 Ra./W.

E r l ä u t e r u n g e n

Betr.: Erzeugung und Förderung - Mai 1953.

Die Erzeugung der westdeutschen Eisen- und Stahlindustrie ist auch im Berichtsmonat Mai weiter abgesunken. Der Rückgang erstreckt sich wiederum insgesamt und produktionstächlich auf fast alle Erzeugnisse. Die Veränderungen gegenüber dem Vormonat zeigt die nachstehende Gegenüberstellung:

	Erzeugung		Rückgang Mai gegenüb. April		Monats- durchschnitt Jan.-Mai 53 t
	Mai t	April t	t	%	
Roheisen	950 179	976 076	25 897	2,7	1062 674
produktionstächlich	30 651	32 536	1 885	5,8	35 188
Rohstahl	1165 364	1276 689	111 325	8,7	1345 634
produktionstächlich	48 557	51 067	2 510	4,9	52 156
Walzstahlfertigerzeugnisse	786 616	823 432	36 816	4,5	885 276
produktionstächlich	32 776	34 310	1 534	4,5	35 411
Gießereierzeugnisse	192 507	209 069	16 562	7,9	210 667
produktionstächlich	8 370	8 711	341	3,9	8 564
Roherzförderung	1195 173	1282 324	87 151	6,8	1316 626
produktionstächlich	51 964	53 430	1 466	2,7	53 521

Im einzelnen ist hierzu folgendes zu bemerken:

Roheisen

Im Mai wurden 2 weitere Hochöfen gedämpft, so daß nunmehr am Monatsende die Zahl der in Betrieb befindlichen Öfen auf 92 gegenüber 99 zu Jahresbeginn zurückgegangen ist. Die Roheisenerzeugung blieb demzufolge, obwohl ein Tag mehr zur Verfügung stand, insgesamt um 2,7%, kalendertäglich um 5,8% hinter dem Ergebnis des Vormonats zurück. Der Rückgang zeigte sich ausschließlich bei Thomas- und Stahleisen. Bei den übrigen Roheisensorten ist sogar eine Steigerung festzustellen; die Produktion von Hochofen-Ferro-Mangan erreichte 14 751 t (11 525 t).

Rohstahl

Bei der Rohstahlerzeugung trat der Rückgang - insbesondere wegen der durch die Feiertage bedingten geringeren Zahl der Arbeitstage - stärker in Erscheinung. Es wurden im Mai 1165 364 t Rohstahl gegenüber 1276 689 t im Vormonat erzeugt, d.i. ein Rückgang von 8,7%. Die produktionstägliche Leistung sank um rd. 5% auf 48 557 t ab. Die augenblickliche Monatserzeugung entspricht einem Jahresergebnis von rd. 14 Mill. t; es liegt damit noch erheblich unter der für 1953 erstrebten Höhe von 18 Mill. t.

b.w.

Walzstahl

Die Produktion von warmgewalzten Walzstahlfertigerzeugnissen ging im Mai bei der gleichen Zahl von Arbeitstagen, insgesamt und produktions-täglich, um 4,5% zurück. Der Rückgang betrifft sämtliche Walzprodukte mit Ausnahme von Feinblechen, die ihre alte Produktionshöhe von rd. 82 000 t halten konnten. Die Produktion von weiterverarbeiteten Erzeugnissen stieg um rd. 16% an und erreichte 39 396 t.

Gießereierzeugnisse

Bei der Gießereierzeugung zeigte sich im Monatsmonat ein Absinken von 209 069 t auf 192 507 t um 7,9%, das ebenfalls z.T. durch die Feiertage bedingt ist. Die Produktion von Eisen- und Temperguß ging von 187 442 t auf 171 947 t um 8,3%, produktions-täglich 4,4% zurück. Bei Stahlformguß betrug der Rückgang insgesamt 1 067 t = 4,9%, doch hielt sich hierbei die produktions-tägliche Leistung nahezu auf gleicher Höhe.

Eisenerze

Die Förderung von Roherzen konnte im Mai ebenfalls infolge der geringeren Zahl von Arbeitstagen und nachlassender Abrufe der Hütten das Vormonatsergebnis nicht erreichen. Der Förderungsrückgang betrug 6,8%, arbeitstäglich 2,7%.

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Seite 1

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
1. Roheisen und Hochofen-Ferrolegerungen	Thomas-Roheisen	1	610 025	64,2	-	68 731	516 200	-	-	-	25 094
	Stahleisen	2	199 911	21,0	-	22 000	169 913	-	6 590	-	1 408
	Spiegel-eisen	über 6-14 % Mn	5 548	0,6	-	-	2 383	-	3 165	-	-
		über 14-30 % Mn	4 005	0,4	-	-	3 165	-	840	-	-
		Summe	9 553	1,0	-	-	5 548	-	4 005	-	-
	Hochofen-Ferromangan	über 30-50 % Mn	3 911	0,4	-	-	3 911	-	-	-	-
		über 50 % Mn	10 840	1,2	-	-	10 840	-	-	-	-
		Summe	14 751	1,6	-	-	14 751	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	9	36 602	3,9	5 781	-	28 703	-	-	-	2 118
	Temper-Roheisen	10	17 783	1,9	-	-	17 783	-	-	-	-
	Gießerei-Roheisen	I	24 549	2,6	323	5 317	4 722	13 056	-	-	1 131
		III	20 573	2,1	-	-	19 419	314	-	-	840
		IVa	890	0,1	-	-	-	-	-	-	890
		IVb	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	46 012	4,8	323	5 317	24 141	13 370	-	-	2 861
	Siegerländer Spezial-RE	16	7 123	0,7	-	-	4 454	-	2 669	-	-
	Sonstiges Roheisen	17	8 419	0,9	5 052	-	2 937	-	-	430	-
	Hochofen-Ferrosilizium	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 1 - 18)	19	950 179	100,0	11 156	96 048	784 430	13 370	13 264	430	31 481
	Umgeschmolzenes Roheisen	Thomas	26 915	X	-	1 444	24 615	-	-	-	-
		Sonstiges	251		-	143	-	105	-	3	-
		Summe	27 166		-	1 587	-	-	-	-	-
	Zahl der im Betrieb befindlichen Hochofen am Ende des Berichtsmonats	23	92		2	11	65	3	4	*)	7
2. Rohstahl	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	84 928	X	-	-	84 928	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	1 330		-	-	1 330	-	-	-	-
		Summe	86 258		-	-	86 258	-	-	-	-
	Sonstiger Vorschmelzstahl	27	262		-	-	262	-	-	-	-
	Rohblöcke	Thomas	448 280	X	-	46 537	378 858	-	-	-	22 865
		SM	653 175		-	57 962	558 495	1 910	24 519	584	9 705
		Elektro	25 210		-	1 582	20 135	2 995	16	-	482
		Bessemer	9		-	-	-	-	-	9	-
		Sonstige	1 999		-	-	1 932	67	-	-	-
	Summe	33	1 128 673	96,9	100,0	106 081	959 420	4 972	24 535	593	33 072
	Flüssigstahl für Stahlformguß	SM	15 351	X	-	758	13 828	-	-	562	203
		Elektro	10 915		523 **)	1 395	6 223	53	1 396	552	773
		Bessemer	8 903		-	1 325	7 033	115	24	204	202
		Sonstiger	1 522		140	-	1 017	104	-	30	231
		Summe	36 691	3,1	100,0	663	3 478	272	1 420	1 348	1 409
	Insgesamt (Zeilen 28 - 38)	Thomas	448 280	X	-	46 537	378 858	-	-	-	22 885
		SM	668 526		-	58 720	572 323	1 910	24 519	1 146	9 908
		Elektro	36 125		523	2 977	26 358	3 048	1 412	552	1 255
		Bessemer	8 912		-	1 325	7 033	115	24	213	202
		Sonstiger	3 521		140	-	2 949	171	-	30	231
		Summe	1 165 364	100,0	100,0	663	109 559	5 244	25 955	1 941	34 481

Wei./W.

*) Spezialöfen

**) einschl. einer Stahlgießerei in Hamburg

Eisen schaffende Industrie**Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	45	50 733	6,4	-	7 524	39 891	-	-	-	3 318
	Formstahl	46	61 529	7,8	-	8 809	48 140	-	-	-	4 580
	Breitflanschträger	47	11 485	1,5	-	9 770	1 715	-	-	-	-
	Stahlpundwände	48	9 468	1,2	-	885	8 583	-	-	-	-
	Stabstahl	49	234 605	29,8	-	38 359	177 158	1 968	-	2 647	14 473
	Walzdraht	50	55 986	7,1	-	-	55 621	125	6	234	-
	Grobbleche	51	121 668	15,5	-	-	121 361	42	-	-	265
	Mittelbleche	52	17 401	2,2	-	-	16 658	44	-	-	699
	Feinbleche	53	82 413	10,5	-	-	62 986	156	15 456	-	3 815
	Bandstahl	54	52 389	6,7	-	-	50 837	801	-	-	751
	Breitflachstahl	55	19 334	2,5	-	-	19 334	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	56	69 605	8,8	-	-	69 605	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 45 — 56)		57	786 616	95,9	100,0	65 347	671 889	3 136	15 462	2 881	27 901
4. Halbzeugversand *)		58	33 578	4,1	-	167	32 592	723	96	-	-
Summe (Zeile 57 und 58)		59	820 194	100,0	-	65 514	704 481	3 859	15 558	2 881	27 901
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Geschweißte Rohre	60	16 322	41,5	-	-	16 322	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	61	1 427	3,6	-	-	1 427	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittelbleche des Rohrwerks und der Kumpelerei	62	3 316	8,4	-	-	3 316	-	-	-	-
	Verzinkte Bleche	63	5 958	15,1	-	-	5 020	-	199	-	739
	Verzinkter Bandstahl	64	1 022	2,6	-	-	1 022	-	-	-	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	65	11 351	28,8	-	-	2 592	-	8 759	-	-
Insgesamt (Zeile 60 — 65)		66	39 396	100,0	-	-	29 699	-	8 958	-	739
6. Rollendes Eisenbahnzeug		67	7 551	25,4	-	1 537	6 014	-	-	-	-
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	68	8 388	37,9	-	1 072	7 069	227	-	20	-
	Freiformschmiedestücke	69	13 757	62,1	-	1 154	12 284	278	-	141	-
	Insgesamt (Zeile 68 und 69)	70	22 145	74,6	100,0	2 226	19 353	405	-	161	-
Summe (Zeile 67 + 70)		71	29 696	100,0	-	3 763	25 367	405	-	161	-

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Wei./W.

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeitsstage	Zeile	1952			1953												Insgesamt		Monats-Ø								
				Monats-Ø			Januar		Februar		März		April		Mai		Jun	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	151	129	Monats-Ø			
				31	27	26	31	27	28	25	31	27	31	25	31	24													Anteile in %
				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r									
1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	677 987	63,2	764 136	712 136	742 500	625 686	610 025													3 454 483	690 696	65,0					
	Stahleisen	2	216 289	20,2	253 806	235 155	261 945	226 363	199 911													1 177 180	235 436	22,2					
	Spiegel- eisen	über 6-14 % Mn	3	7 289	0,7	4 207	2 192	11 472	6 987	5 548												30 406	6 081	0,6					
		über 14-30 % Mn	4	4 051	0,4	3 230	2 398	5 307	2 179	4 005												17 119	3 424	0,3					
	Summe		5	11 340	1,1	7 437	4 590	16 779	9 166	9 553												47 525	9 505	0,9					
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50 % Mn	6	5 073	0,4	4 867	4 680	5 745	3 680	3 911												22 883	4 577	0,4					
		über 50 % Mn	7	4 035	0,4	3 314	1 139	2 604	7 845	10 840												25 742	5 148	0,5					
	Summe		8	9 108	0,8	8 181	5 819	8 349	11 525	14 751												48 625	9 725	0,9					
	Hämatit-Roheisen	9	42 239	3,9	31 951	39 745	32 896	32 719	36 602													173 913	34 782	3,3					
	Temper-Roheisen	10	17 024	1,6	16 116	10 353	12 490	15 199	17 783													71 941	14 388	1,4					
	Gießerei- Roheisen	I	11	44 204	4,1	43 116	25 825	29 329	26 077	24 549												148 896	29 779	2,8					
		III	12	18 877	1,8	20 086	15 181	11 841	9 192	20 573												76 873	15 375	1,5					
		IVa	13	4 582	0,4	2 495	2 299	5 221	2 165	890												13 070	2 614	0,2					
		IVb	14	6 308	0,6	4 279	3 201	6 774	4 310	-												18 564	3 713	0,3					
		Summe	15	73 971	6,9	69 976	46 506	53 165	41 744	46 012												257 403	51 481	4,8					
	Siegerländer Spezial-RE	16	9 167	0,8	7 802	6 504	7 203	5 527	7 123													34 159	6 832	0,6					
	Sonstiges Roheisen	17	11 398	1,1	9 223	5 838	5 977	3 913	8 419													33 370	6 674	0,6					
	Hochofen-Ferrosilizium	18	4 560	0,4	4 937	3 756	1 847	4 234	-													14 774	2 955	0,3					
	Insgesamt (Zeile 1 - 18)	19	1 073 083	100,0	1173 565	1070 402	1143 151	976 076	950 179													5 313 373	1062 674	100,0					
	Produktionstägliche Leistung	20	35 183		37 857	38 229	36 876	32 536	30 651													35 188	35 188						
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	21	30 446	X	48 069	32 721	36 297	29 716	26 915												173 718	34 744	X					
		Sonstiges	22	1 486		3 519	3 851	1 252	889	251									9 762	1 952									
	Summe	23	31 933			51 588	36 572	37 549	30 605	27 166												183 480	36 696						
	Zahl der in Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtmonats	24	98		99	99	96	94	92																				
2. Rohestahl	Vorgeblas. Th.-Stahl	für SM-Ofen	25	30 258	X	43 391	42 610	52 702	64 031	84 928												287 662	57 532	X					
		für Elektro-Ofen	26	1 037		2 227	19	2 107	3 058	1 330									8 741	1 748									
		Summe	27	31 295		45 618	42 629	54 809	67 089	86 258									296 403	59 281									
	Sonstiger Verschmelzstahl		28	1 084		583	641	374	254	262											2 114	423							
	Rohblöcke	Thomas	29	577 955	X	629 682	569 949	605 241	502 561	448 280												2 755 713	551 143	X	42,2				
		SM	30	664 345		768 612	692 043	781 883	702 555	653 175									3 598 268	719 654	55,1								
		Elektro	31	31 624		39 680	32 846	37 488	31 517	25 210									166 741	33 348	2,6								
		Bessemer	32	-		5	8	4	5	9									31	6	0,0								
		Sonstige	33	3 191		2 417	1 974	1 823	1 618	1 999									9 831	1 966	0,1								
	Summe		34	1 277 115	97,0	100,0	1440 396	1296 820	1426 439	1238 256	1128 673										6 530 584	1306 117	97,1	100,0					
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	35	16 881	X	17 941	15 800	17 097	15 970	15 351												82 159	16 432	X	41,6				
		Elektro	36	10 825		11 679	10 829	12 272	11 308	10 915									57 003	11 401	28,8								
		Bessemer	37	10 729		11 554	9 880	10 764	9 641	8 903									50 742	10 148	25,7								
		Sonstiger	38	1 585		1 492	1 488	1 667	1 514	1 522									7 683	1 537	3,9								
	Summe		39	40 020	3,0	100,0	42 666	37 997	41 800	38 433	36 691										197 587	39 517	2,9	100,0					
	Insgesamt (Zeilen 29 - 39)	Thomas	40	577 955	X	629 682	569 949	605 241	502 561	448 280												2 755 713	551 143	X	40,9				
		SM	41	681 226		786 553	707 843	798 980	718 525	668 526									3 680 427	736 085	54,7								
		Elektro	42	42 449		51 359	43 675	49 760	42 825	36 125									223 744	44 749	3,3								
		Bessemer	43	10 729		11 559	9 888	10 768	9 646	8 912									50 773	10 154	0,8								
		Sonstiger	44	4 776		3 909	3 462	3 490	3 132	3 521									17 514	3 503	0,3								
	Summe		45	1 317 135	100,0	100,0	1483 062	1334 817	1468 239	1276 689	1165 364										6 728 171	1345 634	100,0	100,0					
	Produktionstägliche Leistung	46	50 578		53 605	53 393	53 722	51 067	48 557													52 156	52 156						
	Schweißisenpakete	46a	1 087		1 161	1 131	1 134	908																					

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	1952		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø	
			Monats-Ø		27	24	26	24	24								125	25	Anteile in %
			26	Anteile in %	27	24	26	24	24										
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	47	44 485	5,0	54 221	51 403	56 897	54 870	50 733								268 124	53 625	6,1
	Formstahl	48	65 041	7,3	77 999	61 021	73 086	64 882	61 529								338 517	67 703	7,6
	Breitflanschträger	49	11 408	1,3	14 661	15 404	14 294	13 441	11 485								69 285	13 857	1,6
	Stahlpundwände	50	7 957	0,9	4 795	8 511	10 874	9 645	9 468								43 293	8 658	1,0
	Stabstahl	51	247 314	27,7	275 686	253 997	283 248	244 401	234 605								1 291 937	258 387	29,2
	Walzdraht	52	84 246	9,4	84 840	61 414	62 223	56 562	55 986								321 025	64 205	7,2
	Grobbleche	53	110 401	12,4	129 995	120 353	138 409	132 540	121 668								642 965	128 593	14,5
	Mittelbleche	54	19 783	2,2	22 223	19 203	23 245	17 930	17 401								100 002	20 000	2,2
	Feinbleche	55	119 328	13,4	126 567	109 726	105 508	82 135	82 413								506 349	101 270	11,4
	Bandstahl	56	96 792	10,9	94 613	71 701	66 161	55 020	52 389								339 884	67 976	7,7
	Breitflachstahl	57	17 705	2,0	26 104	22 068	25 269	19 528	19 334								112 303	22 460	2,5
	Nahtlose Röhren	58	67 073	7,5	87 757	76 058	86 795	72 478	69 605								392 693	78 538	8,9
	Insgesamt (Zeile 47 — 58)	59	891 533	95,5	999 461	870 859	946 009	823 432	786 616								4 426 377	885 276	96,1
	Produktionstägliche Leistung	60	34 345		37 017	36 286	36 385	34 310	32 776								35 411	35 411	
4. Halbzeugversand *)		61	41 915	4,5	39 984	39 166	33 710	31 254	33 578								177 692	35 538	3,9
Summe (Zeile 59 und 61)		62	933 452	100,0	1039 445	910 025	979 719	854 686	820 194								4 604 069	920 814	100,0
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertig- zeugnisse	Geschweißte Röhre	63	20 472	36,0	13 296	12 234	9 524	9 053	16 322								60 429	12 086	31,20
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	64	1 482	2,6	1 438	2 144	1 953	1 629	1 427								8 591	1 718	4,4
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerts und der Kämpel	65	3 056	5,4	3 373	3 229	3 556	3 185	3 316								16 659	3 332	8,6
	Verzinkte Bleche	66	11 618	20,5	4 834	4 336	5 980	5 357	5 958								26 465	5 293	13,7
	Verzinkter Bandstahl	67			1 077	1 049	1 253	981	1 022								5 382	1 076	2,8
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	68	20 162	35,5	17 517	17 020	16 555	13 682	11 351								76 125	15 225	39,3
	Insgesamt (Zeile 63 — 68)	69	56 790	100,0	41 535	40 012	38 821	33 887	39 396								193 651	38 730	100,0
Produktionstägliche Leistung		70	2 188		1 538	1 667	1 493	1 412	1 642								1 549	1 549	
6. Rollendes Eisenbahnzeug		71	10 703	24,1	11 283	9 388	9 136	8 598	7 551								45 956	9 191	23,9
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	72	17 303	51,4	17 921	14 854	14 865	10 023	8 388								66 051	13 210	45,1
	Freiformschmiedestücke	73	16 378	48,6	18 793	15 078	17 262	15 363	13 757								80 250	16 050	54,9
	Insgesamt (Zeile 72 und 73)	74	33 681	75,9	36 714	29 932	32 127	25 386	22 145								146 304	29 261	76,1
	Summe 6 und 7 (Zeile 71 und 74)	75	44 384	100,0	47 997	39 320	41 263	33 984	29 696								192 260	38 452	100,0
Produktionstägliche Leistung		76	1 710		1 778	1 638	1 587	1 416	1 237								1 538	1 538	

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

2. f. 1

Eisen- und Stahl-Gießereien**Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Hamburg	Niedersachsen	Bremen	Nordrhein- Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden- Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l
Eisenguß		1	164 576	85,5	2 695	1 242	10 544	511	82 805	25 100	8 122	19 006	14 551
Stahl- formguß	SM	2	9 263	45,0	-	-	469	-	8 341	-	-	288	165
	Elektro	3	5 813	28,3	280	14	749	-	3 520	33	570	262	385
	Bessemer	4	4 624	22,5	-	-	641	-	3 662	69	10	109	133
	Sonstiger	5	860	4,2	83	-	-	-	592	53	-	16	116
	Summe	6	20 560	100,0	363	14	1 859	-	16 115	155	580	675	799
Temperguß		7	7 371	3,8	-	-	100	-	5 662	424	57	1 115	13
Insgesamt (Zeile 1, 6+7)		8	192 507	100,0	3 058	1 256	12 503	511	104 582	25 679	8 759	20 796	15 363

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

		Zelle	1952		1953														
		Arbeitsstage	Monats-Ø	Anteile in %	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø	Anteile in %
		Spalte	25	b	26	24	26	24	23								123	24,6	r
			a		c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	
Eisenguß	Insgesamt	9	209 295	86,0	193 983	171 949	189 936	179 558	164 576								900 002	180 000	85,5
	arbeitstäglich	10	8 316		7 461	7 165	7 305	7 482	7 155								7 317	7 317	
Stahl- formguß	SM	11	10 296	45,1	10 957	9 685	10 403	9 662	9 263								49 970	9 994	44,7
	Elektro	12	5 986	26,2	6 261	5 803	6 795	6 111	5 813								30 783	6 157	27,5
	Bessemer	13	5 687	24,9	6 322	5 204	5 643	5 021	4 624								26 814	5 363	24,0
	Sonstiger	14	857	3,8	826	797	910	833	860								4 226	845	3,8
	Summe	15	22 826	100,0	24 366	21 489	23 751	21 627	20 560								111 793	22 359	100,0
	arbeitstäglich	16	907		937	895	913	901	894								909	909	
Temper- guß	Insgesamt	17	11 319	4,6	9 574	8 088	8 623	7 884	7 371								41 540	8 308	3,9
	arbeitstäglich	18	450		368	337	332	328	321								338	338	
Insgesamt	Zeile 9, 15+17	19	243 440	100,0	227 923	201 526	222 310	209 069	192 507								1053 335	210 667	100,0
	arbeitstäglich	20	9 673		8 766	8 397	8 550	8 711	8 370								8 564	8 564	

Eisenerzbergbau**Förderung in der Bundesrepublik Deutschland nach Ländern, Bergbaugebieten u. Monaten**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg			Zeile	Bundesgebiet Insgesamt	Niedersachsen					Nordrhein-Westfalen				Hessen	
					Insgesamt	Salzgitter	Peine-Lengede	übriges Harzvorland	Osnabrück	Insgesamt	Weser-Wiehengebirge	Sauerland	Siegerland-Wied	Insgesamt	Lahn-Dill
Spalte			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	
Roherz- förderung	Material-Tonnen		1	1 195 173	699 925	428 249	185 904	74 543	11 229	136 799	98 859	-	37 940	126 177	53 402
	Eisen-Inhalt		2	317 719	182 987	118 187	44 337	17 562	2 901	27 588	16 036	-	11 552	34 706	19 869
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	3	454 712	187 451	-	112 299	74 543	609	99 529	98 859	-	670	37 291	29 229
		Eisen-Inhalt	4	114 392	43 449	-	25 717	17 562	170	16 403	16 036	-	367	12 764	11 568
	*) aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	5	376 024	308 773	251 920	49 897	-	6 956	5 574	-	-	5 574	38 419	21 912
		Eisen-Inhalt	6	137 010	113 192	93 894	16 831	-	2 467	1 911	-	-	1 911	13 919	7 807
	aus der Röstung	Material-Tonnen	7	58 335	-	-	-	-	-	17 127	-	-	17 127	-	-
		Eisen-Inhalt	8	28 016	-	-	-	-	-	8 303	-	-	8 303	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	9	889 071	496 224	251 920	162 196	74 543	7 565	122 230	98 859	-	23 371	75 710	51 141
		Eisen-Inhalt	10	279 418	156 641	93 894	42 548	17 562	2 637	26 617	16 036	-	10 581	26 683	19 375

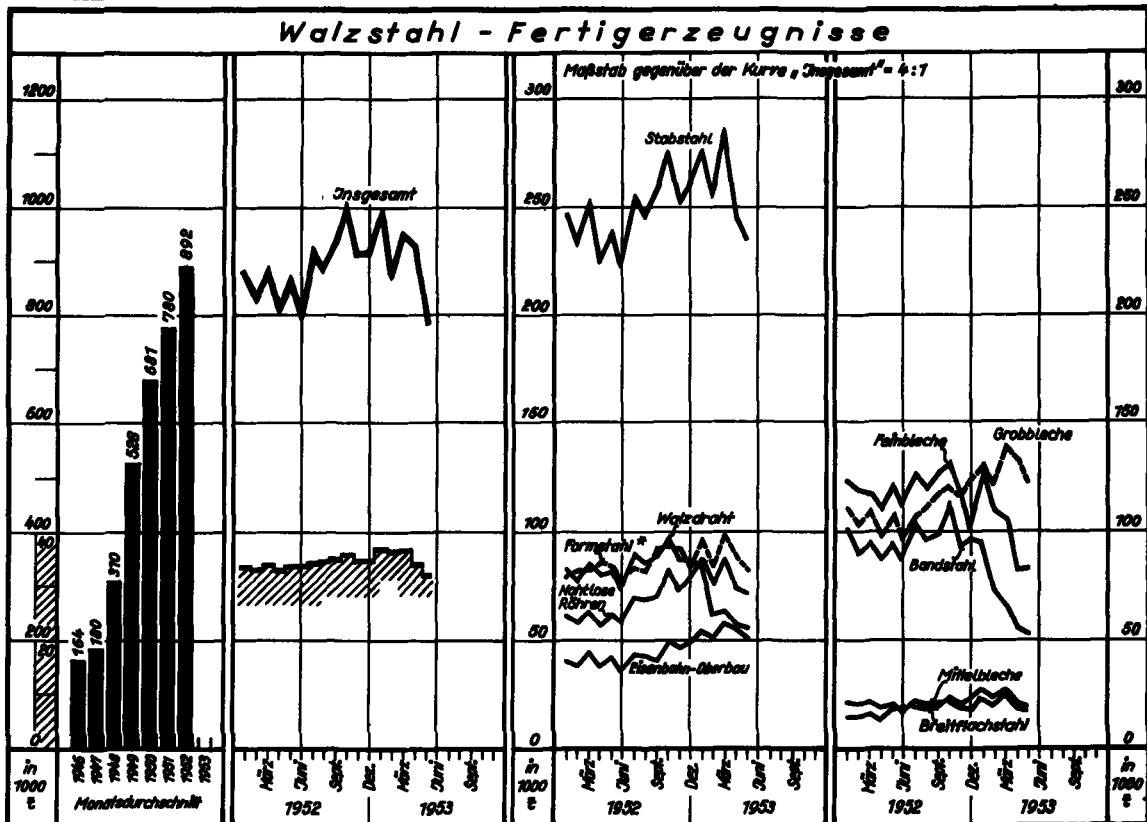
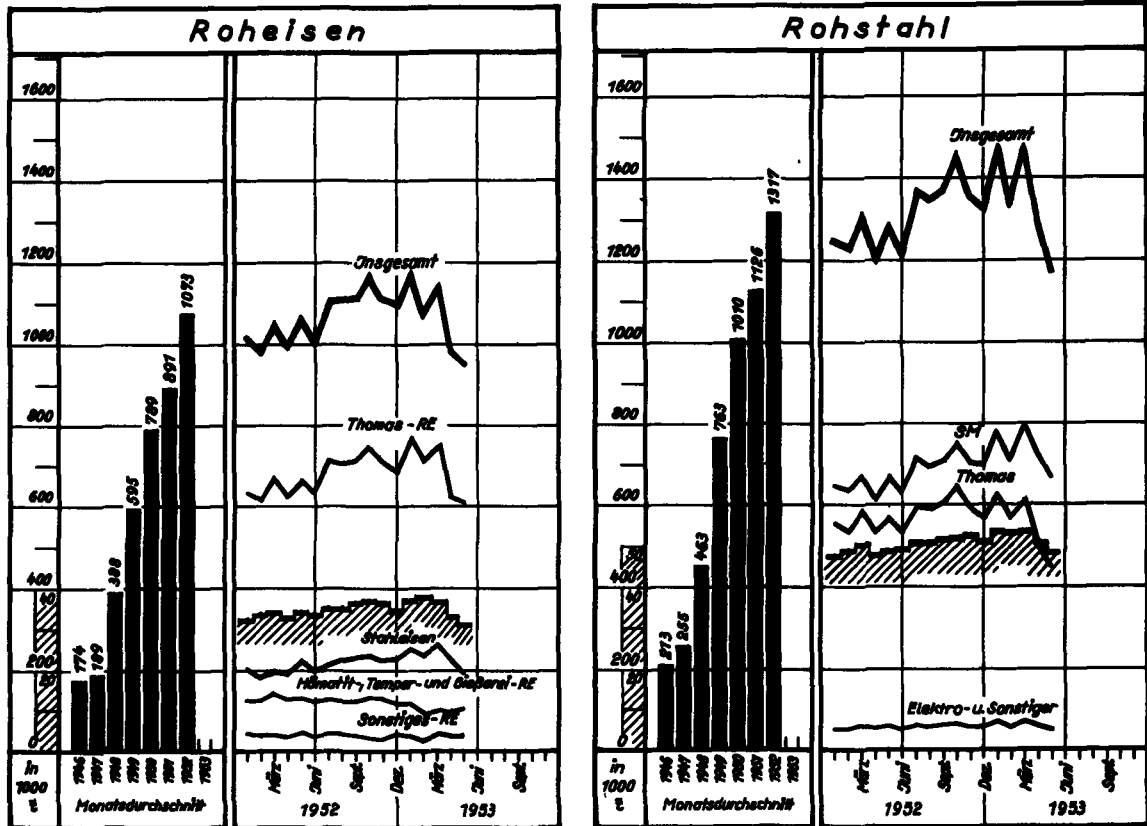
			Zeile	Hessen (Fortsetzung)			Rheinland-Pfalz				Baden-Württemberg	Bayern		
				Waldeck-Sauerl.	Taunus-Hunsrück	Vogelsberg u. Niederh.	Insgesamt	Siegerland-Wied	Lahn-Dill	Taunus-Hunsrück	Doggererzgebiet	Insgesamt	Doggererzgebiet	Kreideerzgebiet
				t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t
Spalte				n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x
Roherz- förderung	Material-Tonnen		11	7 438	8 062	57 275	85 226	76 483	1 564	7 179	80 733	66 313	22 597	43 716
	Eisen-Inhalt		12	2 621	1 196	11 020	26 358	23 768	508	2 082	21 176	24 904	6 653	18 251
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	13	-	8 062	-	9 002	259	1 564	7 179	73 252	48 187	4 471	43 716
		Eisen-Inhalt	14	-	1 196	-	2 678	88	508	2 082	19 530	19 568	1 317	18 251
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	15	7 084	-	9 423	8 828	8 828	-	-	4 788	9 642	9 642	-
		Eisen-Inhalt	16	2 621	-	3 491	2 790	2 790	-	-	1 298	3 900	3 900	-
	aus der Röstung	Material-Tonnen	17	-	-	-	41 208	41 208	-	-	-	-	-	-
		Eisen-Inhalt	18	-	-	-	19 713	19 713	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	19	7 084	8 062	9 423	59 038	50 295	1 564	7 179	78 040	57 829	14 113	43 716
		Eisen-Inhalt	20	2 621	1 196	3 491	25 181	22 591	508	2 082	20 828	23 468	5 217	18 251

			Zeile	1952	1953													Insgesamt	Monats-Ø	
				Monats-Ø	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember				
				25,5	26	24	26	24	23								123			24 2/3
				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o			p
Roherz- förderung	Material- Tonnen	insgesamt	21	1 283 697	1424 244	1263 680	1417 707	1282 324	1195 173								6583 128	1316 626		
		arbeitstgliche	22	50 341	54 779	52 653	54 527	53 430	51 964								53 521	53 521		
	Eisen- Inhalt	insgesamt	23	341 410	376 167	334 642	374 088	339 344	317 719								1741 960	348 392		
		arbeitstgliche	24	13 389	14 468	13 943	14 388	14 139	13 814								14 162	14 162		
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	25	578 017	527 162	460 234	518 415	486 233	454 712								2446 756	489 351		
		Eisen-Inhalt	26	143 039	131 910	116 387	129 332	121 225	114 392								613 246	122 649		
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	27	406 776	458 271	399 657	445 960	402 521	376 024								2082 433	416 487		
		Eisen-Inhalt	28	139 007	167 148	146 522	163 348	147 852	137 010								761 880	152 376		
	aus der Röstung	Material-Tonnen	29	59 772	62 180	57 317	64 808	60 341	58 335								302 981	60 596		
		Eisen-Inhalt	30	28 560	29 939	27 632	31 236	29 035	28 016								145 858	29 172		
	Insgesamt	Material-Tonnen	31	1 044 565	1047 613	917 208	1029 183	949 095	889 071								4832 170	966 434		
		Eisen-Inhalt	32	310 606	328 997	290 541	323 916	298 112	279 418								1520 984	304 197		

* ab Januar 1953 einmahl. Sinter Salzgitter

ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

in 1000 t

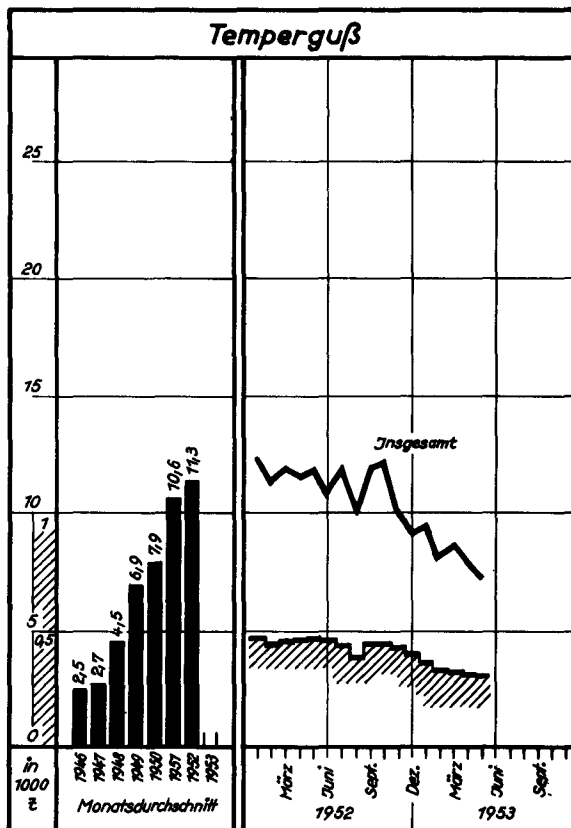
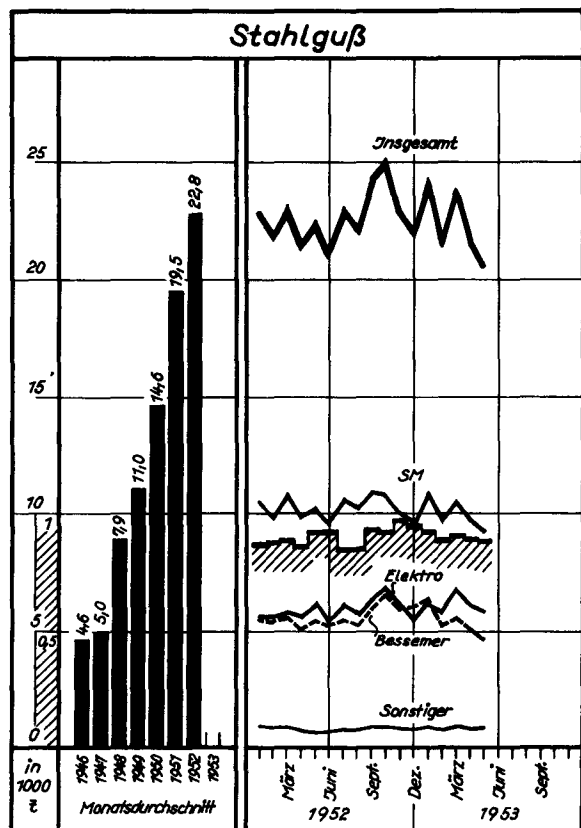
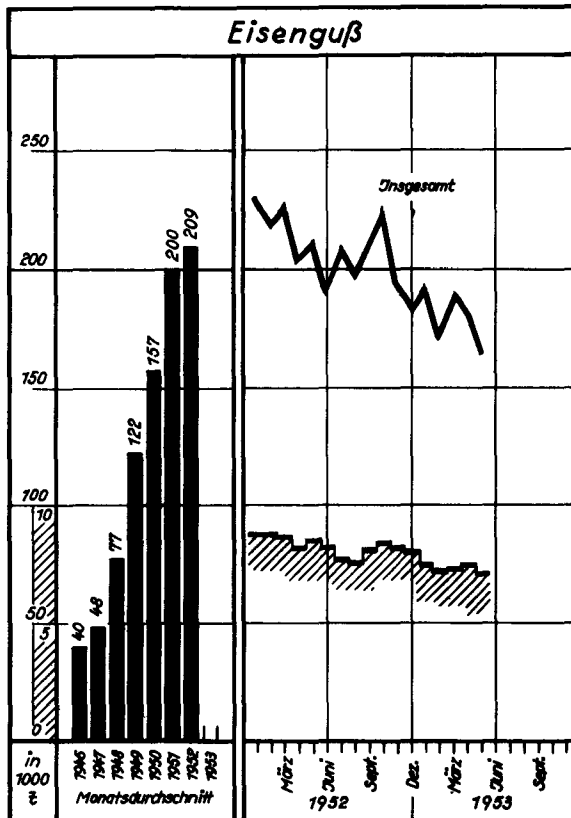
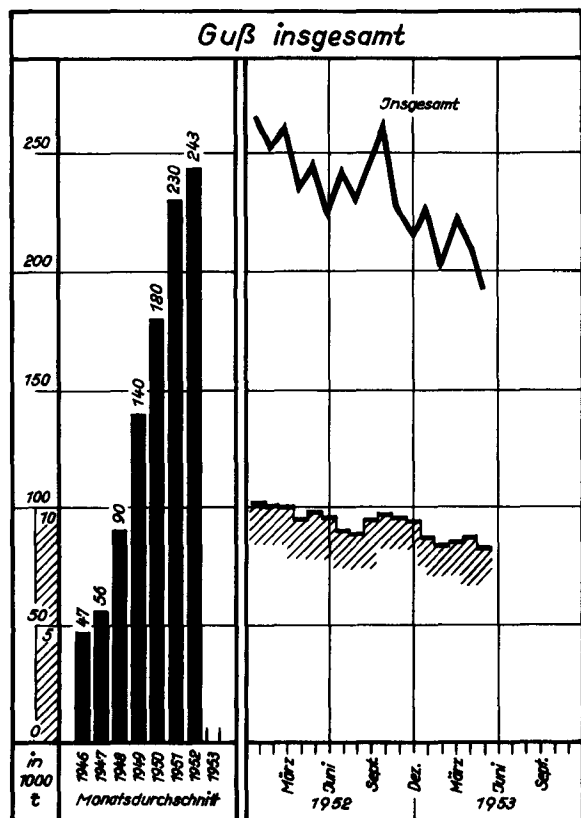


Produktionsfähige Leistung

*) einschl. Breitflächenträger und Stahlwandwände

ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

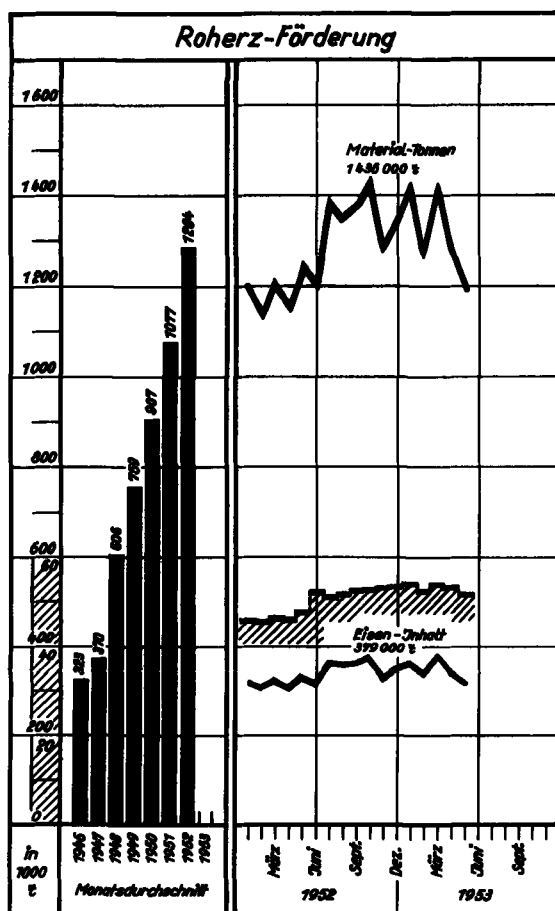
in 1000 t



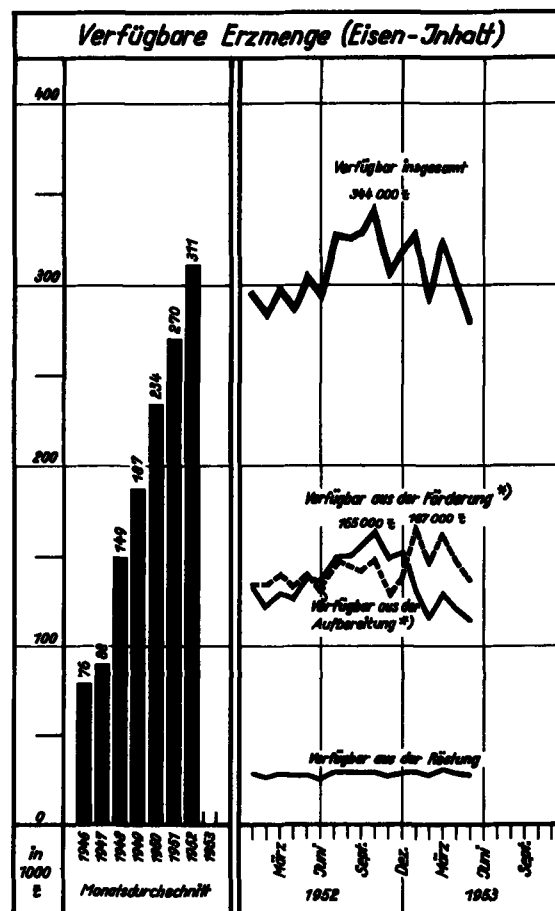
Arbeitstäglige Erzeugung

FÖRDERUNG VON EISENERZEN IM BUNDESGEBIET

in 1000 t



Arbeitsfähige Förderung (Material-Tonnen)



*) siehe Anmerkung auf Seite 6.