

27 Bückner

# STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf  
Eisen- und Stahlstatistik

---

Arbeits-Nr.: IV/21/32

21. Mai 1953

## ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

April 1953

Eisen schaffende Industrie	Seite 1—4
Eisen- und Stahl-Gießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Schaubilder	„ 7—9

Düsseldorf, den 21. 5.1953  
Ra./W. - 7073

### E r l ä u t e r u n g e n

Betr.: Erzeugung und Förderung - April 1953.

Die Erzeugung der Hochofen-, Stahl- und Walzwerke im April blieb bei sämtlichen Haupterzeugnissen mit 12 bis 15% hinter den Produktionsergebnissen des Vormonats zurück. Für den Rückgang war in erster Linie die geringere Zahl der Arbeitstage (mehr als 2 Tage weniger) ausschlaggebend. Darüberhinaus ist jedoch ein spürbares Absinken der produktionstäglichen Erzeugung festzustellen, das bei Roheisen gegenüber März rund 12%, gegenüber Februar sogar 15%, bei den übrigen Erzeugnissen gleichmäßig 5-6% betrug. Weitere 2 Hochöfen wurden im Laufe des Berichtsmonats gedämpft, so daß sich die Zahl der am Monatsende in Betrieb befindlichen Hochöfen auf 94 verringerte, gegenüber 96 im Vormonat und 99 Ende Februar.

Die Erzeugung von weiterverarbeiteten Walzprodukten blieb um etwa 13% hinter dem Vormonatsergebnis zurück. Auch arbeitstäglich war die Produktion um 5-6% rückläufig.

Bei der Gußerzeugung ist der Rückgang ausschließlich auf die geringere Zahl der Arbeitstage zurückzuführen. Die produktionstägliche Erzeugung konnte sogar um etwa 2% gegenüber dem Vormonat gesteigert werden.

Auch die Roherzförderung erreichte infolge der geringeren Zahl der Arbeitstage mit 1 282 324 t nur 90% des Vormonats. Die produktionstägliche Förderung sank jedoch nur geringfügig, um 2% auf 53 430 t.

Die Entwicklung im einzelnen zeigt die nachstehende Gegenüberstellung:

	Februar	März	% geg. Febr.	April	% gegenüber März	% gegenüber Febr.
	t	t	%	t	%	%
Roheisen	1 070 402	1 143 151	106,8	976 076	85,4	91,2
produktions- täglich	38 229	36 876	96,5	32 536	88,2	85,1
Rohstahl	1 334 817	1 468 239	110,0	1 276 689	87,0	95,6
prod.tägl.	53 393	53 722	100,6	51 067	95,1	95,6
Walzstahlfertig- erzeugnisse	870 859	946 009	108,6	823 432	87,0	94,6
prod.tägl.	36 286	36 365	100,3	34 310	94,3	94,6
Gießerei- erzeugnisse	201 526	222 310	110,3	209 069	94,0	103,7
prod.tägl.	8 397	8 550	101,8	8 711	101,9	103,7
Roherzförderung	1 263 680	1 417 707	112,2	1 282 324	90,5	101,5
prod.tägl.	52 655	54 527	103,6	53 430	98,0	101,5

# Eisen schaffende Industrie

## Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	625 686	64,1	-	71 805	528 317	-	-	-	25 564
	Stahleisen	2	226 363	23,2	-	25 300	191 083	-	9 980	-	-
	Spiegel- eisen	über 6-14% Mn	6 987	0,7	-	-	6 507	-	480	-	-
		über 14-30% Mn	2 179	0,2	-	-	1 514	-	665	-	-
		Summe	9 166	0,9	-	-	8 021	-	1 145	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50% Mn	3 680	0,4	-	-	3 680	-	-	-	-
		über 50% Mn	7 845	0,8	-	-	7 845	-	-	-	-
		Summe	11 525	1,2	-	-	11 525	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	9	32 719	3,4	5 989	-	24 456	-	-	-	2 274
	Temper-Roheisen	10	15 199	1,5	-	-	15 199	-	-	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	26 077	2,7	3 445	2 460	4 606	13 578	-	-	1 988
		III	9 192	0,9	716	-	7 292	272	-	-	912
		IVa	2 165	0,2	1 512	-	-	-	-	-	653
		IVb	4 310	0,5	200	-	4 110	-	-	-	-
		Summe	41 744	4,3	5 873	2 460	16 008	13 850	-	-	3 553
	Siegerländer Spezial-RE	16	5 527	0,6	-	-	2 637	-	2 890	-	-
	Sonstiges Roheisen	17	3 913	0,4	-	-	3 584	-	-	329	-
	Hochofen-Ferrosilizium	18	4 234	0,4	-	-	4 234	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeilen 1 — 18)	19	976 076	100,0	11 862	99 565	805 064	13 850	14 015	329	31 391
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	29 716	X	-	1 979	27 064	-	-	-	673
		Sonstiges	889		-	74	793	20	-	2	-
		Summe	30 605		-	2 053	27 857	20	-	2	673
	Zahl der im Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsmonats	23	94		2	11	67	3	4	*)	7
2. Rohstahl	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	64 031	X	-	-	64 031	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	3 058		-	-	3 058	-	-	-	-
		Summe	67 089		-	-	67 089	-	-	-	-
	Sonstiger Vorschmelzstahl	27	254		-	-	254	-	-	-	-
	Rohblöcke	Thomas	502 561	X	-	48 269	429 610	-	-	-	24 682
		SM	702 555		-	60 580	593 703	2 587	32 792	626	12 267
		Elektro	31 517		-	1 491	25 545	3 033	4	-	1 444
		Bessemer	5		-	-	-	-	-	5	-
		Sonstige	1 618		2	-	1 539	77	-	-	-
		Summe	1 238 256		2	110 340	1 050 397	5 697	32 796	631	38 393
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	15 970	X	-	741	14 477	-	-	551	201
		Elektro	11 308		612	1 548	6 316	70	1 307	666	789
		Bessemer	9 641		-	1 156	7 761	131	92	285	216
		Sonstiger	1 514		161	-	985	106	-	32	230
		Summe	38 433		773	3 445	29 539	307	1 399	1 534	1 436
	Insgesamt (Zeilen 28 — 38)	Thomas	502 561	X	-	48 269	429 610	-	-	-	24 682
		SM	718 525		-	61 321	608 180	2 587	32 792	1 177	12 468
		Elektro	42 825		612	3 039	31 861	3 103	1 311	666	2 233
		Bessemer	9 646		-	1 156	7 761	131	92	290	216
		Sonstiger	3 132		163	-	2 524	183	-	32	230
		Summe	1 276 689		775	113 785	1 079 936	6 004	34 195	2 165	39 829

\*) Spezialöfen

\*\*) einschl. einer Stahlgiesserei in Hamburg

# Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
			t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
Spalte											
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	45	54 870	6,6	-	10 158	40 765	-	-	-	3 947
	Formstahl	46	64 882	7,9	-	7 040	53 585	-	-	-	4 257
	Breitflanschträger	47	13 441	1,6	-	12 470	971	-	-	-	-
	Stahlspundwände	48	9 645	1,2	-	1 088	8 557	-	-	-	-
	Stabstahl	49	244 401	29,7	-	36 307	186 686	2 256	-	3 078	16 074
	Walzdraht	50	56 562	6,8	-	-	56 206	160	-	196	-
	Grobbleche	51	132 540	16,1	-	-	131 878	114	-	-	548
	Mittelbleche	52	17 930	2,2	-	-	17 325	45	-	-	560
	Feinbleche	53	82 135	10,0	-	-	60 873	123	15 969	-	5 170
	Bandstahl	54	55 020	6,7	-	-	53 762	888	-	-	370
	Breitflachstahl	55	19 528	2,4	-	-	19 528	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	56	72 478	8,8	-	-	72 478	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 45 — 56)		57	823 432	96,3 100,0	-	67 063	702 614	3 586	15 969	3 274	30 926
4. Halbzeugversand *)		58	31 254	3,7	-	592	30 164	437	9	52	-
Summe (Zeile 57 und 58)		59	854 686	100,0	-	67 655	732 778	4 023	15 978	3 326	30 926
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Geschweißte Rohre	60	9 053	26,7	-	-	9 053	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	61	1 629	4,8	-	-	1 629	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerks und der Kumpel	62	3 185	9,4	-	-	3 185	-	-	-	-
	Verzinkte Bleche	63	5 357	15,8	-	-	4 401	-	259	-	697
	Verzinkter Bandstahl	64	981	2,9	-	-	981	-	-	-	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	65	13 682	40,4	-	-	2 368	-	11 314	-	-
Insgesamt (Zeile 60 — 65)		66	33 887	100,0	-	-	21 617	-	11 573	-	697
6. Rollendes Eisenbahnzeug		67	8 598	25,3	-	2 470	6 128	-	-	-	-
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	68	10 023	39,5	-	975	8 776	224	-	48	-
	Freiformschmiedestücke	69	15 363	60,5	-	1 392	13 687	157	-	127	-
	Insgesamt (Zeile 68 und 69)		70	25 386	74,7 100,0	-	2 367	22 463	381	-	175
Summe (Zeile 67 + 70)		71	33 984	100,0	-	4 837	28 591	381	-	175	-

\*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Wei/Schm.



Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg			Zeile	1952				1953												Insgesamt	Monats-⊘		
				Monats-⊘		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Monats-⊘					
				26	Anteile in %	27	24	26	24										25 3/4		Anteile in %		
				Arbeitstage	Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o		p	q	r
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	47	44 485		5,0	54 221	51 403	56 897	54 870								217 391	54 348		6,0			
	Formstahl	48	65 041		7,3	77 999	61 021	73 086	64 882								276 988	69 247		7,6			
	Breitflanschträger	49	11 408		1,3	14 661	15 404	14 294	13 441								57 800	14 450		1,6			
	Stahlspondwände	50	7 957		0,9	4 795	8 511	10 874	9 645								33 825	8 456		0,9			
	Stabstahl	51	247 314		27,7	275 686	253 997	283 248	244 401								1 057 332	264 333		29,0			
	Walzdraht	52	84 246		9,4	84 840	61 414	62 223	56 562								265 039	66 260		7,3			
	Grobbleche	53	110 401		12,4	129 995	120 353	138 409	132 540								521 297	130 324		14,3			
	Mittelbleche	54	19 783		2,2	22 223	19 203	23 245	17 930								82 601	20 650		2,3			
	Feinbleche	55	119 328		13,4	126 567	109 726	105 508	82 135								423 936	105 984		11,6			
	Bandstahl	56	96 792		10,9	94 613	71 701	66 161	55 020								287 495	71 874		7,9			
	Breitflachstahl	57	17 705		2,0	26 104	22 068	25 269	19 528								92 969	23 242		2,6			
	Nahtlose Röhren	58	67 073		7,5	87 757	76 058	86 795	72 478								323 088	80 772		8,9			
Insgesamt (Zeile 47 — 58)			59	891 533	95,5	100,0	999 461	870 859	946 009	823 432							3 639 761	909 940	96,2	100,0			
Produktionstägliche Leistung			60	34 345			37 017	36 286	36 385	34 310							36 037	36 037					
4. Halbzeugversand *)			61	41 915	4,5		39 984	39 166	33 710	31 254							144 114	36 029	3,8				
Summe (Zeile 59 und 61)			62	933 452	100,0		1039 445	910 025	979 719	854 686							3 783 875	945 969	100,0				
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Geschweißte Rohre	63	20 472		36,0	13 296	12 234	9 524	9 053								44 107	11 027		28,6			
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	64	1 482		2,6	1 438	2 144	1 953	1 629								7 164	1 791		4,6			
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwurks und der Kumpel	65	3 056		5,4	3 373	3 229	3 556	3 185								13 343	3 336		8,7			
	Verzinkte Bleche	66	11 618		20,5	4 834	4 336	5 980	5 357								20 507	5 127		13,3			
	Verzinkter Bandstahl	67				1 077	1 049	1 253	981								4 360	1 090		2,8			
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	68	20 162		35,5	17 517	17 020	16 555	13 682								64 774	16 193		42,0			
	Insgesamt (Zeile 63 — 68)	69	56 790		100,0	41 535	40 012	38 821	33 887								154 255	38 564		100,0			
Produktionstägliche Leistung			70	2 188			1 538	1 667	1 493	1 412							1 527	1 527					
6. Rollendes Eisenbahnzeug			71	10 703	24,1		11 283	9 388	9 136	8 598							38 405	9 601	23,6				
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	72	17 303		51,4	17 921	14 854	14 865	10 023								57 663	14 416		46,4			
	Freiformschmiedestücke	73	16 378		48,6	18 793	15 078	17 262	15 363								66 496	16 624		53,6			
	Insgesamt (Zeile 72 und 73)	74	33 681	75,9	100,0	36 714	29 932	32 127	25 386								124 159	31 040	76,4	100,0			
	Summe 6 und 7 (Zeile 71 und 74)	75	44 384	100,0		47 997	39 320	41 263	33 984								162 564	40 641	100,0				
Produktionstägliche Leistung			76	1 710			1 778	1 638	1 587	1 416							1 610	1 610					

\*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

2. fe

Eisen- und Stahl-Gießereien

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Hamburg	Niedersachsen	Bremen	Nordrhein- Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden- Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t	t	t
			a	b)	c	d	e	f	g	h	i	k	l
Eisenguß		1	179 558	85,9	3 441	1 343	11 759	1 224	90 435	26 684	8 683	20 263	15 726
Stahl- formguß	SM	2	9 662	X	-	-	445	-	8 780	-	-	276	161
	Elektro	3	6 111		321	20	879	-	3 618	64	518	294	397
	Bessemer	4	5 021		-	-	566	-	4 037	78	39	160	141
	Sonstiger	5	833		98	-	-	-	545	62	-	13	115
	Summe	6	21 627	100,0	419	20	1 890	-	16 980	204	557	743	814
Temperguß		7	7 884	3,8	-	-	140	-	5 803	457	117	1 355	12
Insgesamt (Zeile 1, 6+7)		8	209 069	100,0	3 860	1 363	13 789	1 224	113 218	27 345	9 357	22 361	16 552

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

		Zelle	1952		1953												Monats-Ø	
		Arbeitsstage	Monats-Ø		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø
		Spalte	25	Anteile in %	26	24	26	24									100	25
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q
Eisenguß	Insgesamt	9	209 295	86,0	193 983	171 949	189 936	179 558									735 426	183 857
	arbeitstäglich	10	8 316	X	7 461	7 165	7 305	7 482									7 354	7 354
Stahl- formguß	SM	11	10 296	X	10 957	9 685	10 403	9 662									40 707	10 177
	Elektro	12	5 986		6 261	5 803	6 795	6 111									24 970	6 243
	Bessemer	13	5 687		6 322	5 204	5 643	5 021									22 190	5 547
	Sonstiger	14	857		826	797	910	833									3 366	841
	Summe	Zeile 11-14	22 826	9,4	24 366	21 489	23 751	21 627									91 233	22 808
	arbeitstäglich	16	907	X	937	895	913	901									912	912
Temper- guß	Insgesamt	17	11 319	4,6	9 574	8 088	8 623	7 884									34 169	8 542
	arbeitstäglich	18	450	X	368	337	332	328									342	342
Insgesamt	Zeile 9, 15+17	19	243 440	100,0	227 923	201 526	222 310	209 069									860 828	215 207
	arbeitstäglich	20	9 673	X	8 766	8 397	8 550	8 711									8 608	8 608



**Eisenerzbergbau****Förderung in der Bundesrepublik Deutschland nach Ländern, Bergbaugebieten u. Monaten**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg			Zeile  Spalte	Bundesgebiet Insgesamt t a	Niedersachsen					Nordrhein-Westfalen				Hessen	
					Insgesamt t b	Salzgitter t c	Peine-Lengede t d	Ähriges Harzvorland t e	Osnabrück t f	Insgesamt t g	Weser-Wiehengebirge t h	Sauerland t i	Siegerland-Wied t k	Insgesamt t l	Lahn-Dill t m
Roherz- förderung	Material-Tonnen	1	1 282 324	745 166	465 439	192 123	75 727	11 877	152 639	113 072	-	39 567	137 672	60 902	
	Eisen-Inhalt	2	339 344	194 541	128 154	45 751	17 837	2 799	30 414	18 302	-	12 112	38 193	22 526	
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	3	486 233	192 310	-	115 975	75 727	608	113 826	113 072	-	754	39 494	31 207
		Eisen-Inhalt	4	121 225	44 638	-	26 619	17 837	182	18 739	18 302	-	437	13 581	12 343
	*) aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	5	402 521	329 774	271 876	51 218	-	6 680	6 656	-	-	6 656	43 648	26 596
		Eisen-Inhalt	6	147 852	121 552	102 123	17 133	-	2 296	2 243	-	-	2 243	16 353	9 550
	aus der Röstung	Material-Tonnen	7	60 341	-	-	-	-	-	17 424	-	-	17 424	-	-
		Eisen-Inhalt	8	29 035	-	-	-	-	-	8 471	-	-	8 471	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	9	949 095	522 084	271 876	167 193	75 727	7 288	137 906	113 072	-	24 834	83 142	57 803
		Eisen-Inhalt	10	298 112	166 190	102 123	43 752	17 837	2 478	29 453	18 302	-	11 151	29 934	21 893

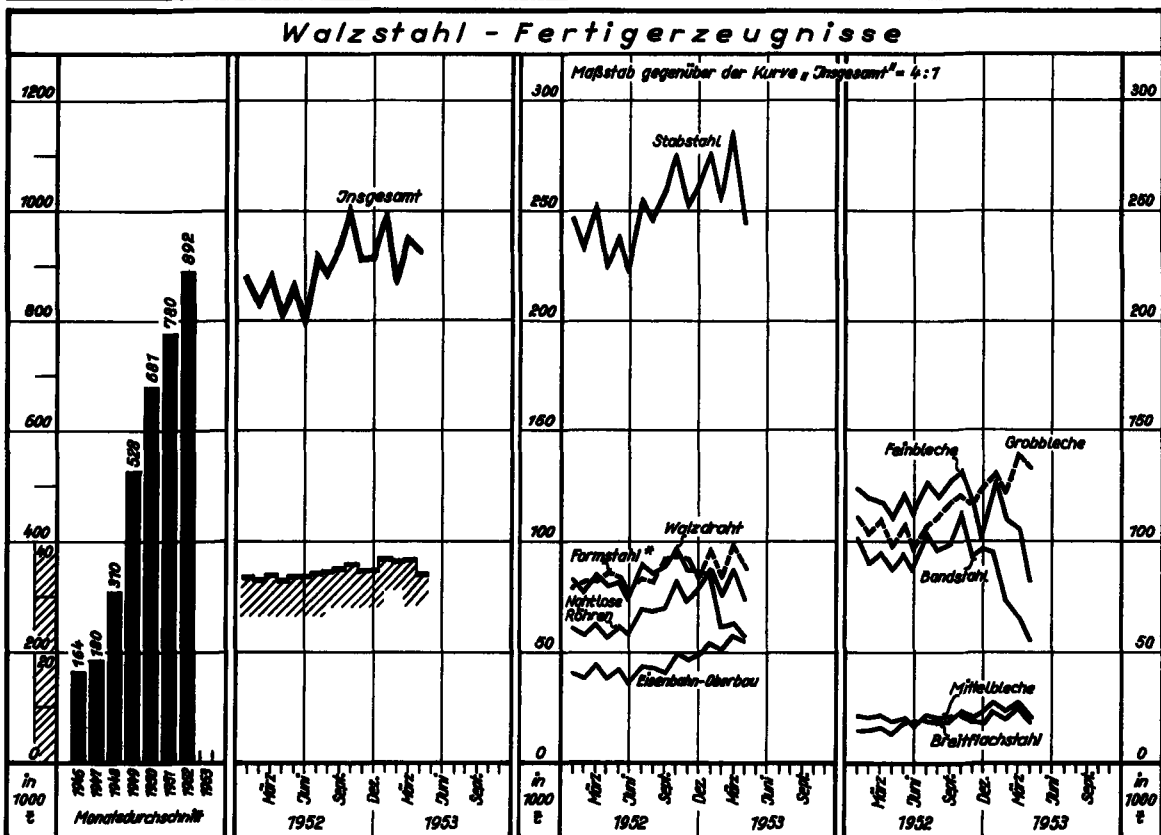
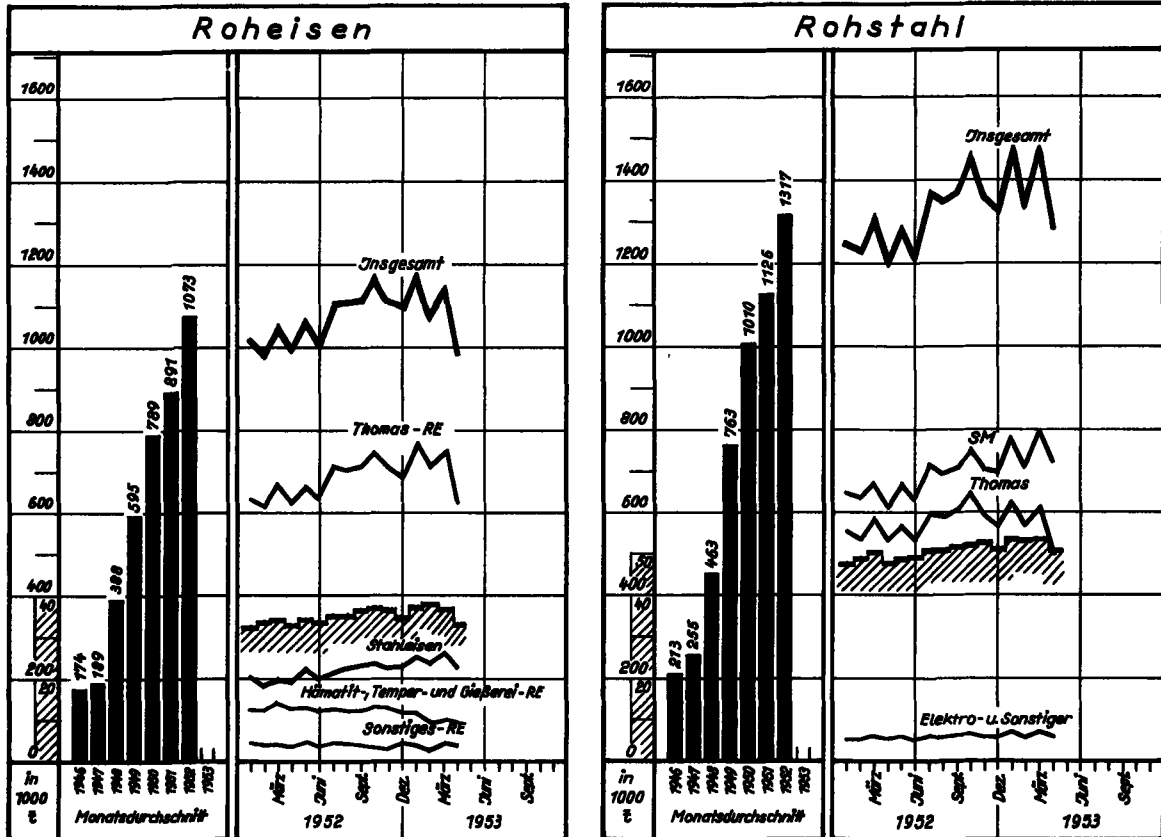
			Zeile	Hessen (Fortsetzung)			Rheinland-Pfalz				Baden-Württemberg	Bayern		
				Waldeck-Sauerl.	Taunus-Hunsrück	Vogelsberg u. Niederh.	Insgesamt	Siegerland-Wied	Lahn-Dill	Taunus-Hunsrück	Doggererzgebiet	Insgesamt	Doggererzgebiet	Kreideerzgebiet
				t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t
Spalte				n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x
Roherz- förderung	Material-Tonnen		11	7 114	8 287	61 369	88 992	79 763	1 667	7 562	87 912	69 943	24 507	45 436
	Eisen-Inhalt		12	2 507	1 238	11 922	27 387	24 652	542	2 193	22 567	26 242	7 168	19 074
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	13	—	8 287	—	9 474	245	1 667	7 562	81 615	49 514	4 078	45 436
		Eisen-Inhalt	14	—	1 238	—	2 818	83	542	2 193	21 182	20 267	1 193	19 074
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	15	6 775	—	10 277	8 673	8 673	—	—	3 947	9 823	9 823	—
		Eisen-Inhalt	16	2 507	—	4 296	2 739	2 739	—	—	1 036	3 929	3 929	—
	aus der Röstung	Material-Tonnen	17	—	—	—	42 917	42 917	—	—	—	—	—	—
		Eisen-Inhalt	18	—	—	—	20 564	20 564	—	—	—	—	—	—
	Insgesamt	Material-Tonnen	19	6 775	8 287	10 277	61 064	51 835	1 667	7 562	85 562	59 337	13 901	45 436
		Eisen-Inhalt	20	2 507	1 238	4 296	26 121	23 386	542	2 193	22 218	24 196	5 122	19 074

Arbeitsstage			Zeile Spalte	1952	1953												Insgesamt	Monats-Ø
				Monats-Ø	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember		
				25,5	26	24	26	24										
				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n		
Roherz- förderung	Material- Tonnen	insgesamt	21	1 283 697	1424 244	1263 680	1417 707	1282 324									5 387 955	1346 989
		arbeitsfähig	22	50 341	54 779	52 653	54 527	53 430									53 880	53 880
	Eisen- Inhalt	insgesamt	23	341 410	376 167	334 642	374 088	339 344									1 424 241	356 060
		arbeitsfähig	24	13 389	14 468	13 943	14 308	14 139									14 242	14 242
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	25	578 017	527 162	460 234	518 415	486 233									1 992 044	498 011
		Eisen-Inhalt	26	143 039	131 910	116 387	129 332	121 225									498 854	124 714
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	27	406 776	458 271	399 657	445 960	402 521									1 706 409	426 602
		Eisen-Inhalt	28	139 007	167 148	146 522	163 348	147 852									624 870	156 218
	aus der Röstung	Material-Tonnen	29	59 772	62 180	57 317	64 808	60 341									244 646	61 162
		Eisen-Inhalt	30	28 560	29 939	27 632	31 236	29 035									117 842	29 460
	Insgesamt	Material-Tonnen	31	1 044 565	1047 613	917 208	1029 183	949 095									3 943 099	985 775
		Eisen-Inhalt	32	310 606	328 997	290 541	323 916	298 112									1 241 566	310 392



# ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

in 1000 t

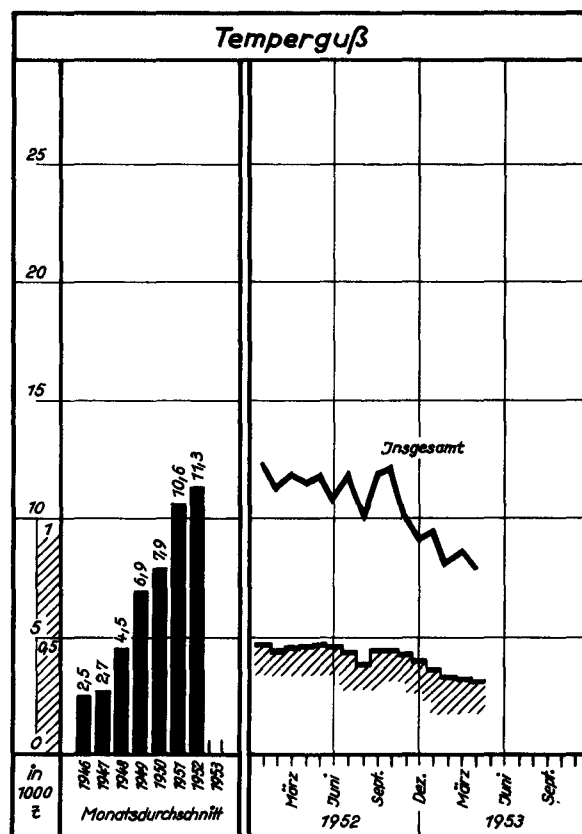
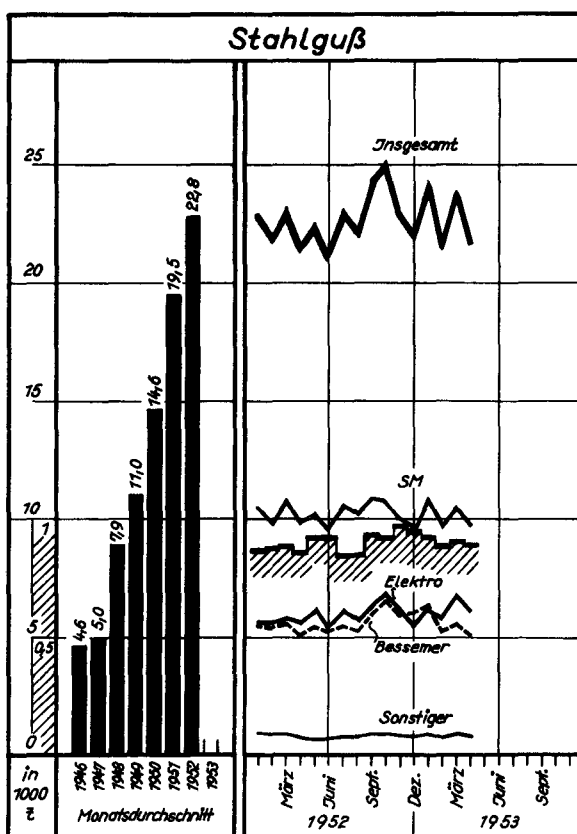
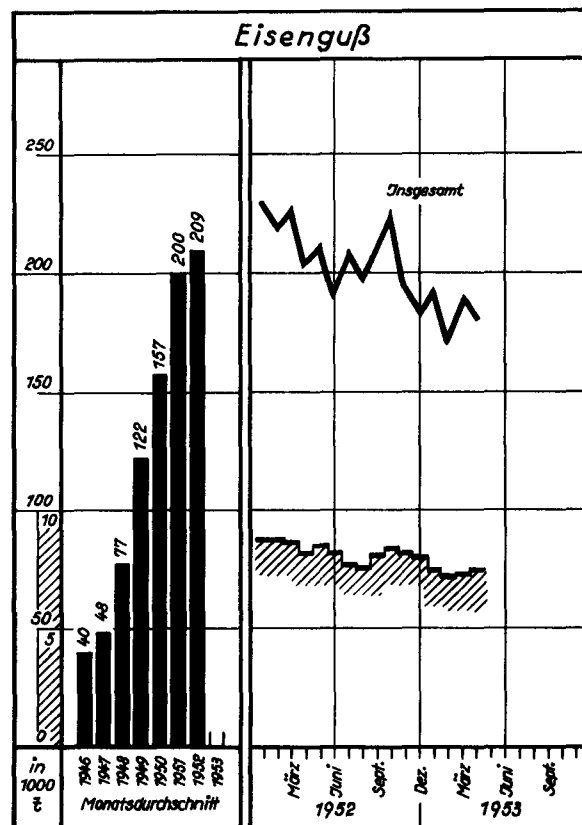
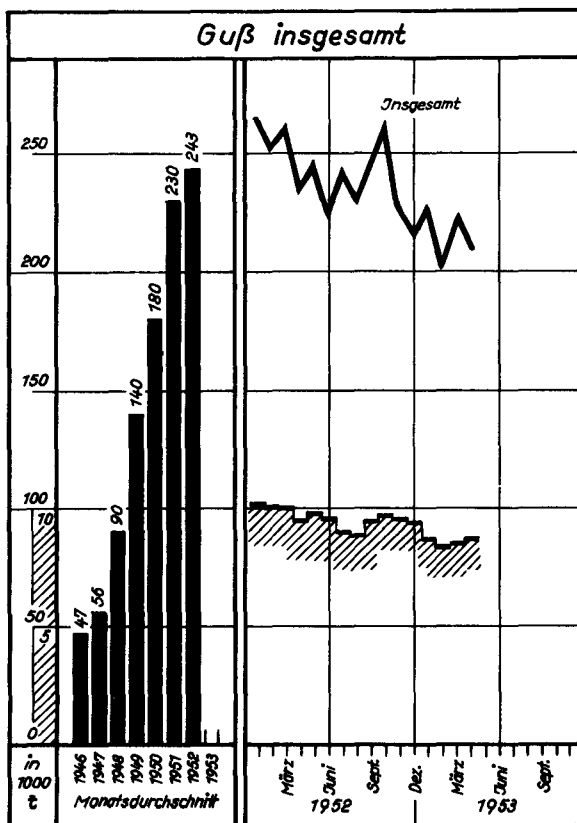


Produktionsfähige Leistung

\*) einschl. Breitflanschträger und Stahlpundwände

# ERZEUGUNG IM BUNDESGBIET

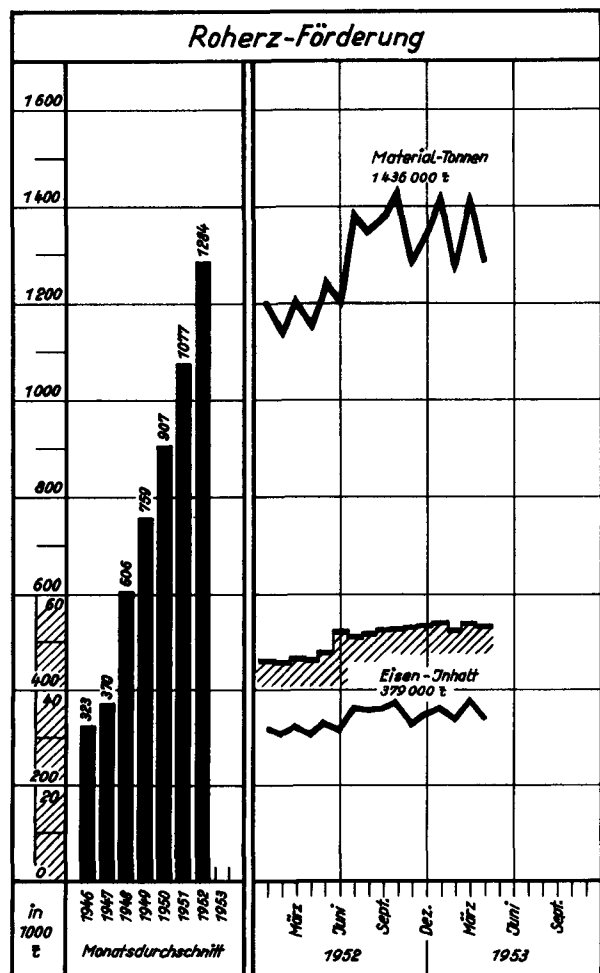
in 1000 t



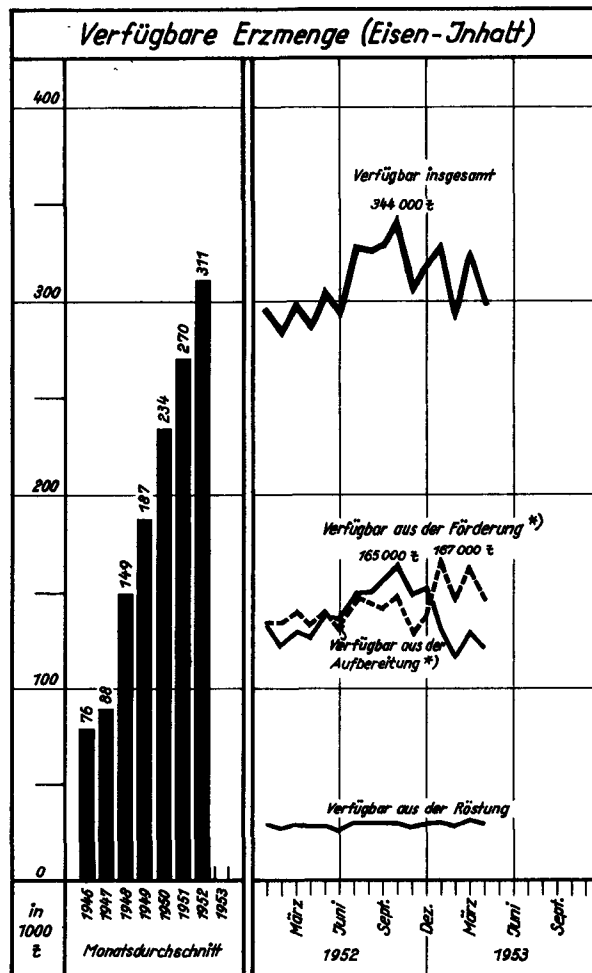
Arbeitstäbliche Erzeugung

# FÖRDERUNG VON EISENERZEN IM BUNDESGBIET

in 1000 t



Arbeits tägliche Förderung (Material-Tonnen)



\*) siehe Anmerkung auf Seite 6.