

Stat. 14

# STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf  
Eisen- und Stahlstatistik

---

Arbeits-Nr.: IV/21/31

21. April 1953

## ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

März 1953

Eisen schaffende Industrie	Seite 1—4
Eisen- und Stahl-Gießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Schaubilder	„ 7—9

Düsseldorf, den 22. 4. 1953  
Schi./W. 7073

### E r l ä u t e r u n g e n

Betr.: Erzeugung und Förderung - März 1953.

Im Berichtsmonat März standen 2-3 Arbeitstage mehr als im Vormonat zur Verfügung. Die Erzeugung lag daher um etwa 7-10% bei den Hauptprodukten über der des Vormonats. Die produktionstägliche Leistung blieb praktisch unverändert - mit Ausnahme von Roheisen. Hier erreichte die produktionstägliche Leistung nur 96,5% des Vormonats; dieser Rückgang dürfte in der Hauptsache darauf zurückzuführen sein, daß von den Ende Februar 1953 in Betrieb befindlichen 99 Hochöfen im Laufe des Monats 3 Öfen gedämpft wurden.

Im einzelnen ergaben sich folgende Mengen:

	<u>Erzeugung insgesamt</u>			<u>arbeitstäglich</u>		
	März	Februar	März geg. Febr. %	März	Februar	März geg. Febr. %
Roheisen	1143 151	1070 402	106,8	36 876	38 229	96,5
Rohstahl	1468 239	1334 817	110,0	53 722	53 393	100,6
Walzstahl- fertigerzeug- nisse	946 009	870 859	108,6	36 385	36 286	100,2
Gießerei- erzeugnisse	222 310	201 526	110,3	8 550	8 397	101,8
Rohrherzför- derung	1417 707	1263 680	112,2	54 527	52 653	103,6

Die weiterverarbeiteten Walzstahlfertigerzeugnisse sanken sowohl absolut als auch in der produktionstäglichen Leistung weiterhin leicht ab, während die Gußerzeugung bei 26 Arbeitstagen über der des Vormonats mit nur 24 Tagen lag, die Januarerzeugung (ebenfalls 26 Tage) jedoch nicht erreichte.

**Eisen schaffende Industrie**

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Seite 1

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i
1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	742 500	64,9	-	80 372	634 284	-	-	-	27 844
	Stahleisen	2	261 945	22,9	-	26 000	223 035	-	12 910	-	-
	Spiegel- eisen	über 6-14% Mn	11 472	1,0	-	-	9 517	-	1 955	-	-
		über 14-30% Mn	5 307	0,5	-	-	4 177	-	1 130	-	-
		Summe	16 779	1,5	-	-	13 694	-	3 085	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50% Mn	5 745	0,5	-	-	5 745	-	-	-	-
		über 50% Mn	2 604	0,2	-	-	2 604	-	-	-	-
		Summe	8 349	0,7	-	-	8 349	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	9	32 896	2,9	7 050	-	25 846	-	-	-	-
	Temper-Roheisen	10	12 490	1,1	-	-	12 490	-	-	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	29 329	2,6	3 852	5 920	4 229	13 140	-	-	2 188
		III	11 841	1,0	174	-	9 068	890	-	-	1 709
		IVa	5 221	0,5	2 473	-	-	-	-	-	2 748
		IVb	6 774	0,6	76	-	6 698	-	-	-	-
		Summe	53 165	4,7	6 575	5 920	19 995	14 030	-	-	6 645
	Siegerländer Spezial-RE	16	7 203	0,6	-	-	3 914	-	3 289	-	-
	Sonstiges Roheisen	17	5 977	0,5	-	1 506	3 870	-	-	601	-
	Hochofen-Ferrosilizium	18	1 847	0,2	-	-	1 847	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 1 - 18)	19	1 143 151	100,0	13 625	113 798	947 324	14 030	19 284	601	34 489
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	36 297	X	-	3 148	32 445	-	-	-	704
		Sonstiges	1 252		-	229	933	87	-	3	-
		Summe	37 549		-	3 377	33 378	87	-	3	704
	Zahl der im Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsmonats	23	96		2	11	69	3	4	*)	7
2. Roheisen	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	52 702	X	-	-	52 702	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	2 107		-	-	2 107	-	-	-	-
		Summe	54 809		-	-	54 809	-	-	-	-
	Sonstiger Verschmelzstahl	27	374		-	-	374	-	-	-	-
	Rohblöcke	Thomas	605 241	X	-	52 449	525 678	-	-	-	27 114
		SM	781 883		-	62 820	662 093	3 030	37 095	731	16 114
		Elektro	37 488		-	1 620	30 527	3 745	39	12	1 545
		Bessemer	4		-	-	-	-	-	4	-
		Sonstige	1 823		-	-	1 747	76	-	-	-
		Summe	1 426 439		-	116 889	1 220 045	6 851	37 134	747	44 773
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	17 097	X	-	710	15 652	-	-	530	205
		Elektro	12 272		669	1 795	6 703	61	1 343	824	877
		Bessemer	10 764		-	1 329	8 519	127	218	369	202
		Sonstiger	1 667		144	-	1 091	100	-	20	312
		Summe	41 800		813	3 834	31 965	288	1 561	1 743	1 596
	Insgesamt (Zeilen 28 - 38)	Thomas	605 241	X	-	52 449	525 678	-	-	-	27 114
		SM	798 980		-	63 530	677 745	3 030	37 095	1 261	16 319
		Elektro	49 760		669	3 415	37 230	3 806	1 382	836	2 422
		Bessemer	10 768		-	1 329	8 519	127	218	373	202
		Sonstiger	3 490		144	-	2 838	176	-	20	312
		Summe	1 468 239		813	120 723	1 252 010	7 139	38 695	2 490	46 369
	Schweißbleispakete	44a	1 134								

\*\*) einschl. einer Stahlgiesserei in Hamburg \*) Spezialöfen

# Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	45	56 897	6,0	-	9 373	43 064	-	-	-	4 460
	Formstahl	46	73 086	7,7	-	11 370	57 944	-	-	-	3 772
	Breitflanschträger	47	14 294	1,5	-	11 695	2 599	-	-	-	-
	Stahlpundwände	48	10 874	1,1	-	929	9 945	-	-	-	-
	Stabstahl	49	283 240	29,9	-	43 115	214 261	2 759	-	3 479	19 634
	Walzdraht	50	62 223	6,6	-	-	61 772	191	2	258	-
	Grobbleche	51	138 409	14,6	-	-	138 168	76	-	-	165
	Mittelbleche	52	23 245	2,5	-	-	21 952	153	-	-	1 140
	Feinbleche	53	105 508	11,2	-	-	79 731	188	19 690	-	5 899
	Bandstahl	54	66 161	7,0	-	-	63 921	871	-	-	1 369
	Breitflachstahl	55	25 269	2,7	-	299	24 970	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	56	86 795	9,2	-	-	86 795	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 45-56)		57	946 009	96,0	-	76 781	805 122	4 238	19 692	3 737	36 439
4. Halbzeugversand *)		58	33 710	3,4	-	403	32 685	559	48	-	15
Summe (Zeile 57 und 58)		59	979 719	100,0	-	77 184	837 807	4 797	19 740	3 737	36 454
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Geschweißte Röhre	60	9 524	24,5	-	-	9 524	-	-	-	-
	Geschweißte Flammröhre, Trommeln, Behälter, Kessel	61	1 953	5,0	-	-	1 953	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerks und der Kumpeltei	62	3 556	9,2	-	-	3 556	-	-	-	-
	Verzinkte Bleche	63	5 980	15,4	-	-	4 971	-	390	-	619
	Verzinkter Bandstahl	64	1 253	3,2	-	-	1 253	-	-	-	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	65	16 555	42,7	-	-	2 973	-	13 582	-	-
Insgesamt (Zeile 60-65)		66	38 821	100,0	-	-	24 230	-	13 972	-	619
6. Rollendes Eisenbahnzeug		67	9 136	22,1	-	2 078	7 035	-	-	23	-
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	68	14 865	46,3	-	2 138	12 298	319	-	110	-
	Freiformschmiedestücke	69	17 262	53,7	-	1 647	15 153	268	-	194	-
	Insgesamt (Zeile 68 und 69)	70	32 127	77,9	-	3 785	27 451	587	-	304	-
Summe (Zeile 67 + 70)		71	41 263	100,0	-	5 863	34 486	587	-	327	-

\*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Wei/Sohn.

## Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeitsstage	Spalte	Zeile	1952										1953												Insgesamt	Monats-Ø		
					Monats-Ø			Januar		Februar		März		April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Monats-Ø		Anteile in %					
					*30,5	**26	Anteile in %	31	27 2/3	28	25	31	27 1/3											90	80	30	26 2/3	Anteile in %		
					a	b		c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	s	t	u	v			
1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	677 987	63,2	764 136	712 136	742 500													2 218 772	739 591	65,5								
	Stahleisen	2	216 289	20,2	253 806	235 155	261 945													750 906	250 302	22,2								
	Spiegel- eisen	über 6-14 % Mn	3	7 289	0,7	4 207	2 192	11 472													17 871	5 957	0,5							
		über 14-30 % Mn	4	4 051	0,4	3 230	2 398	5 307													10 935	3 645	0,3							
	Summe	5	11 340	1,1	7 437	4 590	16 779													28 806	9 602	0,8								
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50 % Mn	6	5 073	0,4	4 867	4 680	5 745													15 292	5 097	0,5							
		über 50 % Mn	7	4 035	0,4	3 314	1 139	2 604													7 057	2 352	0,2							
	Summe	8	9 108	0,8	8 181	5 819	8 349														22 349	7 449	0,7							
	Hämatit-Roheisen	9	42 239	3,9	31 951	39 745	32 896														104 592	34 864	3,1							
	Temper-Roheisen	10	17 024	1,6	16 116	10 353	12 490														38 959	12 986	1,2							
	Gießerei- Roheisen	I	11	44 204	4,1	43 116	25 825	29 329													98 270	32 757	2,9							
		III	12	18 877	1,8	20 086	15 181	11 841													47 108	15 703	1,4							
		IVa	13	4 582	0,4	2 495	2 299	5 221													10 015	3 338	0,3							
		IVb	14	6 308	0,6	4 279	3 201	6 774													14 254	4 751	0,4							
	Summe	15	73 971	6,9	69 976	46 506	53 165														169 647	56 549	5,0							
	Siegerländer Spezial-RE	16	9 167	0,8	7 802	6 504	7 203														21 509	7 190	0,6							
	Sonstiges Roheisen	17	11 398	1,1	9 223	5 838	5 977														21 038	7 013	0,6							
	Hochofen-Ferrosilizium	18	4 560	0,4	4 937	3 756	1 847														10 540	3 513	0,3							
	Insgesamt (Zeile 1 - 18)	19	1073 083	100,0	1173 565	1070 402	1143 151														3387 118	1129 039	100,0							
	Produktionstägliche Leistung	20	35 183		37 857	38 229	36 876														37 635	37 635								
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	21	30 446	X	48 069	32 721	36 297													117 087	39 029	X							
		Sonstiges	22	1 487		3 519	3 851	1 252												8 622	2 874									
	Summe	23	31 933		51 588	36 572	37 549														125 709	41 903								
	Zahl der in Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsmonats	24	98		99	99	96																							
2. Rohstahl	Vorgeblas. Th.-Stahl	für SM-Ofen	25	30 258	X	43 391	42 610	52 702												138 703	46 834	X								
		für Elektro-Ofen	26	1 037		2 227	19	2 107											4 353	1 451										
	Summe	27	31 295		45 618	42 629	54 809												143 056	47 685										
	Sonstiger Verschmelzstahl	28	1 084		583	641	374													1 598	533									
	Rohblöcke	Thomas	29	577 955	X	45,3	629 682	569 949	605 241												1804 872	601 624	X	43,3						
		SM	30	664 345		52,0	768 612	692 043	781 883											2242 538	747 513	53,9								
		Elektro	31	31 624		2,5	39 680	32 846	37 488											110 014	36 671	2,6								
		Bessemer	32	-		-	5	8	4											17	6	0,0								
		Sonstige	33	3 191		0,2	2 417	1 974	1 823											6 214	2 071	0,2								
	Summe	34	1277 115	97,0	100,0	1440 396	1296 820	1426 439												4163 655	1387 885	97,1	100,0							
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	35	16 881	X	42,2	17 941	15 800	17 097												50 838	16 946	X	41,5						
		Elektro	36	10 825		27,0	11 679	10 829	12 272											34 780	11 594	28,4								
		Bessemer	37	10 729		26,8	11 554	9 880	10 764											32 198	10 732	26,3								
		Sonstiger	38	1 585		4,0	1 492	1 488	1 667											4 647	1 549	3,8								
	Summe	39	40 020	3,0	100,0	42 666	37 997	41 800												122 463	40 821	2,9	100,0							
	Insgesamt (Zeilen 29 - 39)	Thomas	40	577 955	X	43,9	629 682	569 949	605 241												1804 872	601 624	X	42,1						
		SM	41	681 226		51,7	786 553	707 843	798 980											2293 376	764 459	53,5								
		Elektro	42	42 449		3,2	51 359	43 675	49 760											144 794	48 265	3,4								
		Bessemer	43	10 729		0,8	11 559	9 888	10 768											32 215	10 738	0,8								
		Sonstiger	44	4 776		0,4	3 909	3 462	3 490											10 861	3 620	0,2								
	Summe	45	1317 135	100,0	100,0	1483 062	1334 817	1468 239												4286 118	1428 706	100,0	100,0							
	Produktionstägliche Leistung	46	50 578		53 605	53 393	53 722														53 376	53 576								
	Schweißbleispakete	46a	1 087		1 161	1 131	1 134																							

\*) Arbeitstage für Roheisen-Erzeugung \*\*\*) Arbeitstage für Rohstahl-Erzeugung  
Wei/Schm.

## Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	1952		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø	
			Monats-Ø		27	24	26										77	252/3	Anteile in %
			26	Anteile in %															
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	47	44 485	5,0	54 221	51 403	56 897										162 521	54 173	5,8
	Formstahl	48	65 041	7,3	77 999	61 021	73 086										212 106	70 702	7,5
	Breitflanschträger	49	11 408	1,3	14 661	15 404	14 294										44 359	14 786	1,6
	Stahlpundwände	50	7 957	0,9	4 795	8 511	10 874										24 180	8 060	0,9
	Stabstahl	51	247 314	27,7	275 686	253 997	283 248										812 931	270 977	28,9
	Walzdraht	52	84 246	9,4	84 840	61 414	62 223										208 477	69 492	7,4
	Grobbleche	53	110 401	12,4	129 995	120 353	138 409										388 757	129 586	13,8
	Mittelbleche	54	19 783	2,2	22 223	19 203	23 245										64 671	21 557	2,3
	Feinbleche	55	119 328	13,4	126 567	109 726	105 508										341 801	113 934	12,1
	Bandstahl	56	96 792	10,9	94 613	71 701	66 161										232 475	77 492	8,2
	Breitflachstahl	57	17 705	2,0	26 104	22 068	25 269										73 441	24 480	2,6
	Nahtlose Röhren	58	67 073	7,5	87 757	76 058	86 795										250 610	83 537	8,9
	Insgesamt (Zeile 47 — 58)	59	891 533	95,5	999 461	870 859	946 009										2 816 329	938 776	96,1
	Produktionstägliche Leistung	60	34 345		37 017	36 286	36 385										36 576	36 576	
4. Halbzeugversand *)		61	41 919	4,5	39 984	39 166	33 710										112 860	37 620	3,9
Summe (Zeile 59 und 61)		62	933 452	100,0	1 039 445	910 025	979 719										2 929 189	976 396	100,0
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Geschweißte Rohre	63	20 472	36,0	13 296	12 234	9 524										35 054	11 685	29,1
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	64	1 482	2,6	1 438	2 144	1 953										5 535	1 845	4,6
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerts und der Kumpel	65	3 056	5,4	3 373	3 229	3 556										10 158	3 386	8,4
	Verzinkte Bleche	66	11 618	20,5	4 834	4 336	5 980										15 150	5 050	12,6
	Verzinkter Bandstahl	67			1 077	1 049	1 253										3 379	1 126	2,8
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	68	20 162	35,5	17 517	17 020	16 555										51 092	17 031	42,5
	Insgesamt (Zeile 63 — 68)	69	56 790	100,0	41 535	40 012	38 821										120 368	40 123	100,0
Produktionstägliche Leistung		70	2 188		1 538	1 667	1 493										1 563	1 563	
6. Rollendes Eisenbahnzeug		71	10 703	24,1	11 283	9 388	9 136										29 807	9 936	23,2
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	72	17 303	51,4	17 921	14 854	14 865										47 640	15 880	48,2
	Freiformschmiedestücke	73	16 378	48,6	18 793	15 078	17 262										51 133	17 044	51,8
	Insgesamt (Zeile 72 und 73)	74	33 681	75,9	36 714	29 932	32 127										98 773	32 924	76,8
Summe 6 und 7 (Zeile 71 und 74)		75	44 384	100,0	47 997	39 320	41 263										128 580	42 860	100,0
Produktionstägliche Leistung		76	1 710		1 778	1 638	1 587										1 670	1 670	

\*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Wei/Schm.

H. J. J.

**Eisen- und Stahl-Gießereien****Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Hamburg	Niedersachsen	Bremen	Nordrhein- Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden- Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l
<b>Eisenguß</b>		1	189 936	85,4	3 533	1 304	11 536	1 464	97 526	26 045	10 073	21 427	17 028
<b>Stahl- formguß</b>	SM	2	10 403	43,8	-	-	437	-	9 542	-	-	259	165
	Elektro	3	6 795	28,6	380	15	1 037	-	3 870	49	543	407	494
	Bessemer	4	5 643	23,8	-	-	642	-	4 524	76	96	184	121
	Sonstiger	5	910	3,8	83	-	-	-	592	50	-	13	172
	Summe	6	23 751	100,0	463	15	2 116	-	18 528	175	639	863	952
<b>Temperguß</b>		7	8 623	3,9	-	-	132	-	6 209	512	163	1 590	17
<b>Insgesamt</b> (Zeile 1, 6+7)		8	222 310	100,0	3 996	1 319	13 784	1 464	122 263	26 732	10 875	23 880	17 997

**Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten**

		Zelle	1952		1953													Insgesamt		Monats-Ø	
		Arbeitsstage	Monats-Ø		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember		76	25 1/3	Anteile in %	
		Spalte	25	Anteile in %	26	24	26											p	q	r	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o					
<b>Eisenguß</b>	Insgesamt	9	209 295	86,0	193 983	171 949	189 936											555 868	185 289	85,3	
	arbeitstäglich	10	8 316		7 461	7 165	7 305											7 314	7 314		
<b>Stahl- formguß</b>	SM	11	10 296	45,1	10 957	9 685	10 403											31 045	10 348		44,6
	Elektro	12	5 986	26,2	6 261	5 803	6 795											18 859	6 286		27,1
	Bessemer	13	5 687	24,9	6 322	5 204	5 643											17 169	5 723		24,7
	Sonstiger	14	857	3,8	826	797	910											2 533	845		3,6
	Summe	Zeile 11-14	22 826	9,4	24 366	21 489	23 751											69 606	23 202	10,7	100,0
	arbeitstäglich	16	907		937	895	913											916	916		
<b>Temper- guß</b>	Insgesamt	17	11 319	4,6	9 574	8 088	8 623											26 285	8 762	4,0	
	arbeitstäglich	18	450		368	337	332											346	346		
<b>Insgesamt</b>	Zeile 9, 15+17	19	243 440	100,0	227 923	201 526	222 310											651 759	217 253	100,0	
	arbeitstäglich	20	9 673		8 766	8 397	8 550											8 576	8 576		

Wei/Schm.

A. für

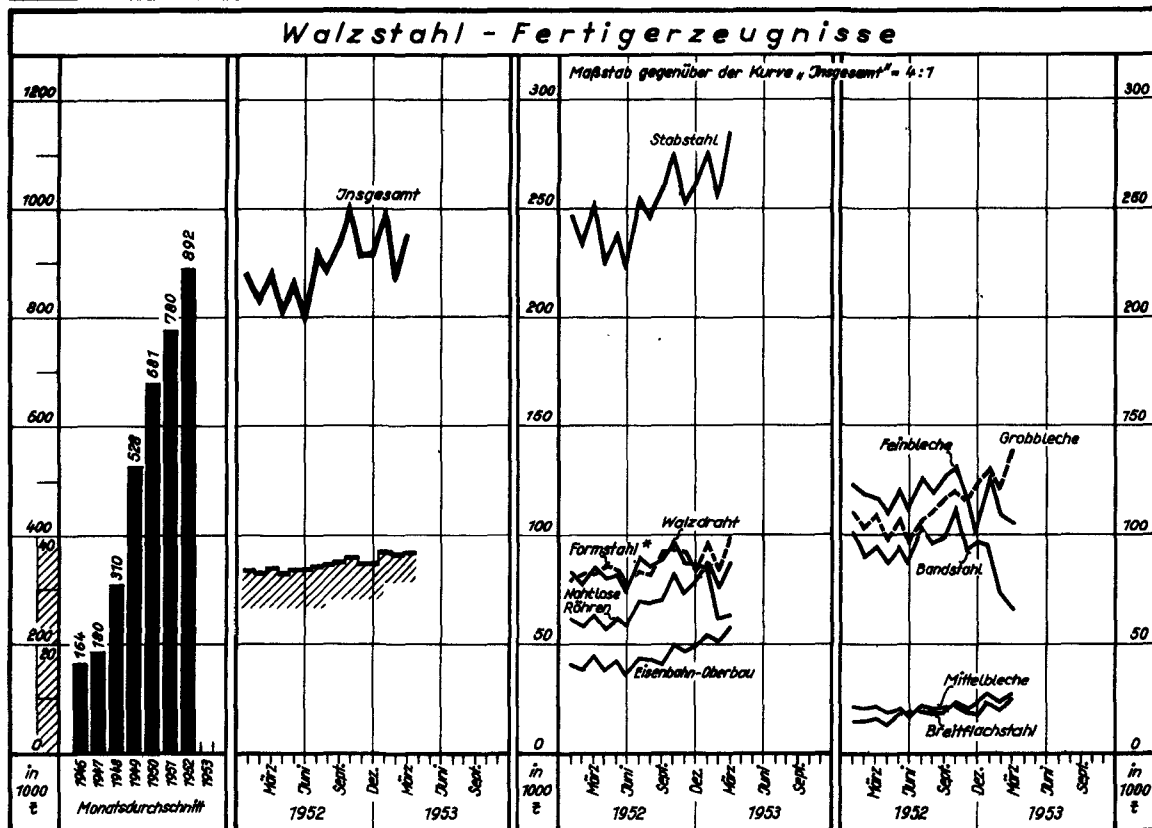
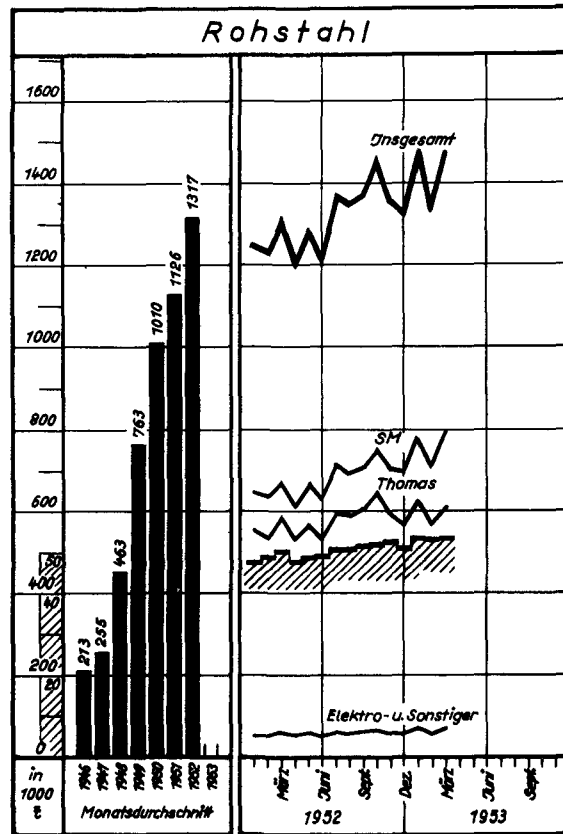
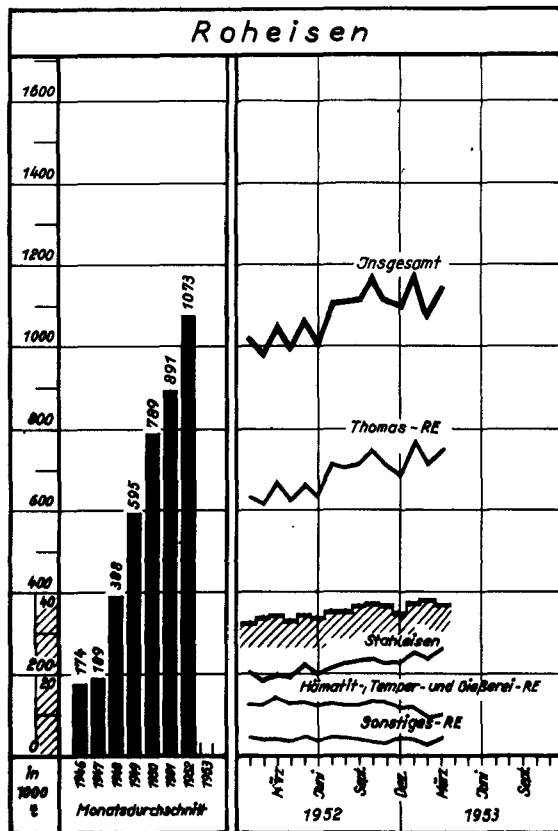
**Förderung in der Bundesrepublik Deutschland nach Ländern, Bergbaugebieten u. Monaten**

Arbeitsstage			Zeile	1952		1953												Insgesamt	Monats-
				Monats-	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember			
				25,5	26	24	26										76		
Spalte				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	
Roherz- förderung	Material- Tonnen	insgesamt	21	1 283 697	1424 244	1 263 680	1417 707										4 105 631	1368 544	
		arbeitsfähig	22	50 341	54 779	52 653	54 527										54 021	54 021	
	Eisen- Inhalt	insgesamt	23	341 410	376 167	334 642	374 088										1 084 897	361 632	
		arbeitsfähig	24	13 389	14 468	13 943	14 388										14 275	14 275	
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	25	578 017	527 162	460 234	518 415										1 505 811	501 937	
		Eisen-Inhalt	26	143 039	131 910	116 387	129 332										377 629	125 876	
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	27	406 776	458 271	399 657	445 960										1 303 888	434 629	
		Eisen-Inhalt	28	139 007	167 148	146 522	163 348										477 018	159 006	
	aus der Röstung	Material-Tonnen	29	59 772	62 180	57 317	64 808										184 305	61 435	
		Eisen-Inhalt	30	28 560	29 939	27 632	31 236										88 807	29 602	
	Insgesamt	Material-Tonnen	31	1 044 565	1047 613	917 208	1029 183											2 994 004	998 001
		Eisen-Inhalt	32	310 606	328 997	290 541	323 916											943 454	314 484



# ERZEUGUNG IM BUNDESGBIET

in 1000 t

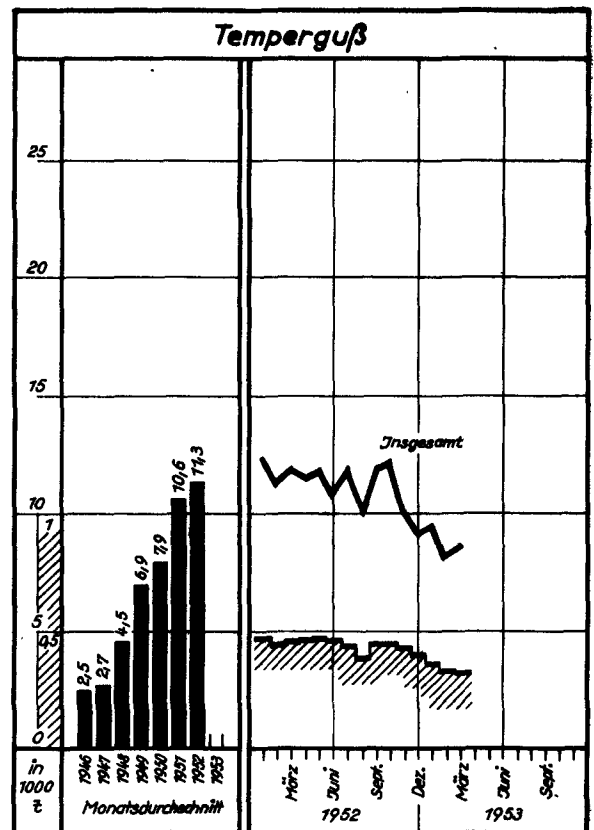
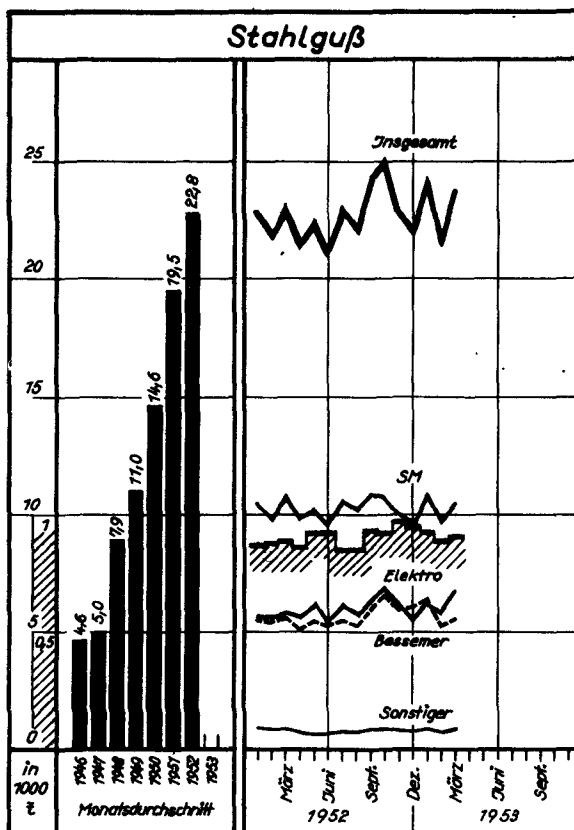
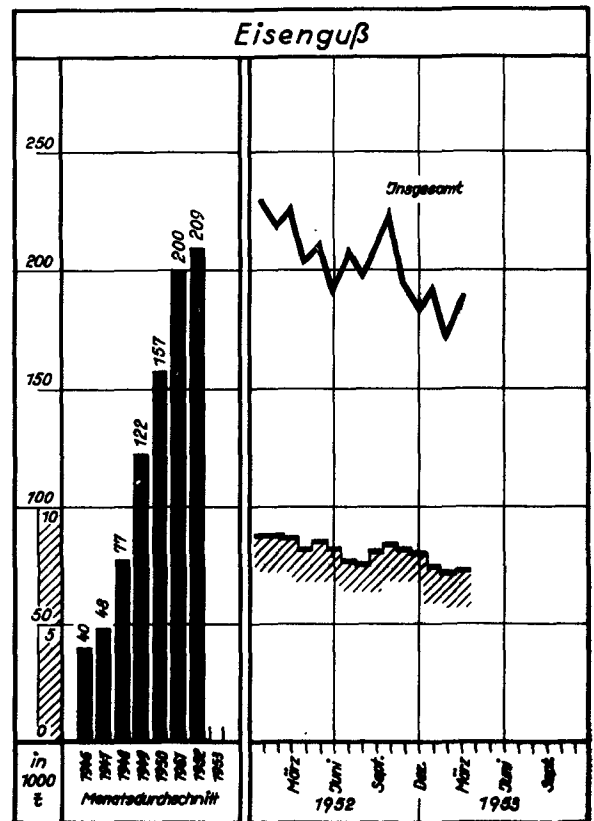
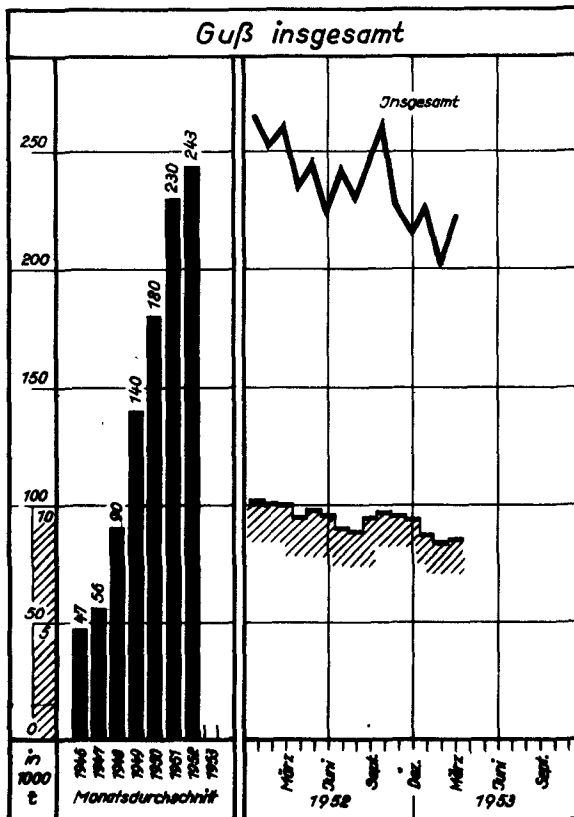


Produktionsfähige Leistung

\*) einschl. Breitflanschträger und Stahlspondwände

# ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

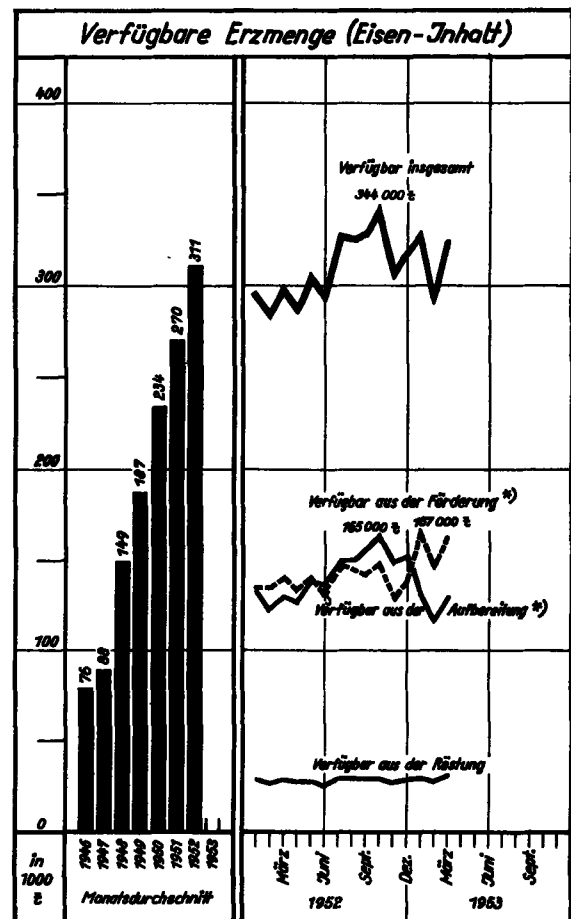
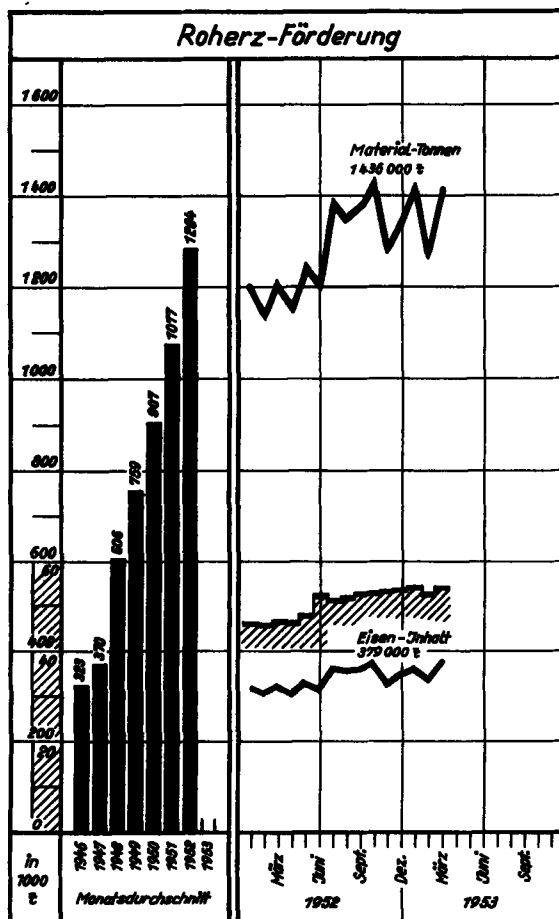
in 1000 t



Arbeitstäglige Erzeugung

# FÖRDERUNG VON EISENERZEN IM BUNDESGEBIET

in 1000 t



\*) siehe Anmerkung auf Seite 6.