

STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf
Eisen- und Stahlstatistik

Arbeits-Nr.: IV/21/30

20. März 1953

ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

Februar 1953

Eisen schaffende Industrie	Seite 1—4
Eisen- und Stahl-Gießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Schaubilder	„ 7—9

Düsseldorf, den 20.3.1953
Schi/Schm. 7073

E r l ä u t e r u n g e n

Betr.: Erzeugung und Förderung (endgültige Zahlen)
Februar 1953.-

Im Monat Februar 1953 wurde infolge der geringen Zahl der Produktionstage die Erzeugung des Vormonats durchweg nicht erreicht. Die produktionstägliche Leistung lag - ausgenommen bei Roheisen - niedriger als im Vormonat; der Unterschied war jedoch nur unbedeutend. Im einzelnen wurden folgende Mengen ermittelt:

	Februar 1953		Unterschied gegen Januar 1953			
	insgesamt	produktions- täglich	insgesamt		produktions- täglich	
	t	t	t	%	t	%
Roherz	1263 680	52 653	- 160 564	- 11,3	- 2 126	- 3,9
Roheisen	1070 402	38 229	- 103 163	- 8,8	+ 372	+ 1,0
Rohstahl	1334 817	53 393	- 148 245	- 10,0	- 212	- 0,4
Walzstahl	870 859	36 286	- 128 602	- 12,9	- 731	- 2,0
Gußerzeug- nisse	201 526	8 397	- 26 397	- 11,6	- 369	- 4,2

Bei den Weiterverarbeiteten Walzstahlfertigerzeugnissen ist ein ständiger Erzeugungsrückgang seit den letzten Monaten des vorigen Jahres festzustellen. Während im Monatsdurchschnitt des Jahres 1952 noch insgesamt 56 790 t erzeugt wurden, betrug die Produktion in den Monaten Januar und Februar ds.Js. durchschnittlich nur 40 774 t = 72 %.

Besonders stark war der Rückgang bei den Rohrschweisssereien und Verzinkereien, die nur 2/3 bzw. 1/2 ihrer Vorjahrsproduktion erreichten.

Zu der Zahlentabelle und dem Schaubild betr. Eisenerzbergbau ist zu bemerken, dass ab Januar 1953 die Erzvorbereitungsanlagen in Salzgitter, die statistisch bisher als zum Hüttenwerk Watenstedt gehörend erfasst wurden, nunmehr zum Erzbergbau zählen.

Die Roherzmengen der Gruben für die Erzvorbereitung Salzgitter sind daher in den "verfügbaren Mengen aus der Förderung" nicht mehr enthalten, da es sich bei der Übergabe von der Grube an die Erzvorbereitung um einen internen Vorgang innerhalb des Grubenbereichs handelt. Andererseits wird der in der Erzvorbereitung erzeugte Eisenerzsinter als "Verfügbar aus der Aufbereitung" erfasst, da er den Grubenbereich verlässt und an die Hüttenwerke geliefert wird.

Eisen schaffende Industrie**Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern**

Seite 1

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i
1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	712 136	66,5	-	87 851	597 699	-	-	-	26 586
	Stahleisen	2	235 155	22,0	-	28 050	190 635	-	16 470	-	-
	Spiegel- eisen	über 6-14% Mn	2 192	0,2	-	-	564	-	1 628	-	-
		über 14-30% Mn	2 398	0,2	-	-	1 891	-	507	-	-
		Summe	4 590	0,4	-	-	2 455	-	2 135	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50% Mn	4 680	0,4	-	-	4 680	-	-	-	-
		über 50% Mn	1 139	0,1	-	-	1 139	-	-	-	-
		Summe	5 819	0,5	-	-	5 819	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	9	39 745	3,7	11 192	-	25 821	-	-	-	2 732
	Temper-Roheisen	10	10 353	1,0	-	-	10 353	-	-	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	25 825	2,4	-	-	11 938	12 316	-	-	1 571
		III	15 181	1,4	-	-	12 644	1 594	-	-	943
		IVa	2 299	0,2	-	-	-	-	-	-	2 299
		IVb	3 201	0,3	-	-	3 201	-	-	-	-
		Summe	46 506	4,3	-	-	27 783	13 910	-	-	4 813
	Siegerländer Spezial-RE	16	6 504	0,6	-	-	3 375	-	3 129	-	-
	Sonstiges Roheisen	17	5 838	0,6	3 072	-	2 446	-	-	320	-
	Hochofen-Ferrosilizium	18	3 756	0,4	-	-	3 756	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 1 — 18)	19	1070 402	100,0	14 264	115 901	870 142	13 910	21 734	320	34 131
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	32 721	X	-	3 051	29 086	-	-	-	584
		Sonstiges	3 851		-	-	3 849	-	-	2	-
		Summe	36 572		-	3 051	32 935	-	-	2	584
	Zahl der in Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsmonats	23	99		2	11	69	3	7	* (2)	7
2. Rohstahl	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	42 610	X	-	-	42 610	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	19		-	-	19	-	-	-	-
		Summe	42 629		-	-	42 629	-	-	-	-
	Sonstiger Vorschmelzstahl	27	641		-	-	641	-	-	-	-
	Rohblöcke	Thomas	569 949	X	43,9	-	47 875	495 859	-	-	26 215
		SM	692 043		53,4	-	58 483	582 305	2 892	33 914	600
		Elektro	32 846		2,5	-	1 396	26 114	3 632	26	268
		Bessemer	8		0,0	-	-	-	-	-	8
		Sonstige	1 974		0,2	2	-	1 920	52	-	-
	Summe	33	1296 820	97,2	100,0	2	107 754	1106 198	6 576	33 940	876
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	15 800	X	41,6	-	692	14 293	-	-	597
		Elektro	10 829		28,5	** 600	1 471	5 968	44	1 246	813
		Bessemer	9 880		26,0	-	1 026	8 042	122	163	338
		Sonstiger	1 488		3,9	108	-	960	98	-	32
	Summe	38	37 997	2,8	100,0	708	3 189	29 263	264	1 409	1 780
	Insgesamt (Zeilen 28 — 38)	Thomas	569 949	X	42,7	-	47 875	495 859	-	-	26 215
		SM	707 843		53,0	-	59 175	596 598	2 892	33 914	1 197
		Elektro	43 675		3,3	600	2 867	32 082	3 676	1 272	1 081
		Bessemer	9 888		0,7	-	1 026	8 042	122	163	346
		Sonstiger	3 462		0,3	110	-	2 880	150	-	32
	Summe	44	1334 817	100,0	100,0	710	110 943	1135 461	6 840	35 349	2 656

*) Spezialöfen **) einschl. einer Stahlgiesserei in Hamburg

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zelle	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg	Bayern
		Spalte	t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t
			a	b	c	d	e	f	g	h	i
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	45	51 403	5,9	-	9 709	36 241	-	-	-	5 453
	Formstahl	46	61 021	7,0	-	8 047	50 053	-	-	-	2 921
	Breitflanschträger	47	15 404	1,8	-	14 454	950	-	-	-	-
	Stahlspundwände	48	8 511	1,0	-	1 513	6 998	-	-	-	-
	Stabstahl	49	253 997	29,2	-	38 022	190 937	2 640	-	3 833	18 565
	Walzdraht	50	61 414	7,1	-	-	60 736	198	1	479	-
	Grobbleche	51	120 353	13,8	-	-	120 138	18	-	-	197
	Mittelbleche	52	19 203	2,2	-	-	18 500	47	-	-	656
	Feinbleche	53	109 726	12,6	-	-	80 747	40	23 032	-	5 907
	Bandstahl	54	71 701	8,2	-	-	69 286	1 136	-	-	1 279
	Breitflachstahl	55	22 068	2,5	-	-	22 068	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	56	76 058	8,7	-	-	76 058	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 45 - 56)		57	870 859	95,7	100,0	-	71 745	732 712	4 079	23 033	34 978
4. Halbzeugversand *)		58	39 166	4,3	-	2 177	36 470	361	9	64	85
Summe (Zeile 57 und 58)		59	910 025	100,0	-	73 922	769 182	4 440	23 042	4 376	35 063
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Geschweißte Rohre	60	12 234	30,6	-	-	12 234	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	61	2 144	5,4	-	-	2 144	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerts und der Kumpellei	62	3 229	8,1	-	-	3 229	-	-	-	-
	Verzinkte Bleche	63	4 336	10,8	-	-	3 720	-	276	-	340
	Verzinkter Bandstahl	64	1 049	2,6	-	-	1 049	-	-	-	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	65	17 020	42,5	-	-	2 979	-	14 041	-	-
Insgesamt (Zeile 60 - 65)		66	40 012	100,0	-	-	25 355	-	14 317	-	340
6. Rollendes Eisenbahnzeug		67	9 388	23,9	-	1 939	7 449	-	-	-	-
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	68	14 854	49,6	-	2 403	11 975	328	-	148	-
	Freiformschmiedestücke	69	15 078	50,4	-	1 563	13 128	213	-	174	-
	Insgesamt (Zeile 68 und 69)	70	29 932	76,1	100,0	-	3 966	541	-	322	-
Summe (Zeile 67 + 70)		71	39 320	100,0	-	5 905	32 552	541	-	322	-

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeitsstage	Zeile	1952			1953												Insgesamt	Monats-Σ					
				Monats-Σ		Anteile in %	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember		Anteile in %					
				Spalte	Spalte		31	27	28	25															
							30,5	26																	
				a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r					
1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	677 987	63,2	764 136	712 136												1476 272	738 136	65,8					
	Stahleisen	2	216 289	20,2	253 806	235 155												488 961	244 480	21,8					
	Spiegel- eisen	über 6-14 % Mn	3	7 289	0,7	4 207	2 192												6 399	3 199	0,3				
		über 14-30 % Mn	4	4 051	0,4	3 230	2 398												5 628	2 814	0,2				
		Summe	5	11 340	1,1	7 437	4 590												12 027	6 013	0,5				
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50 % Mn	6	5 073	0,4	4 867	4 680												9 547	4 773	0,4				
		über 50 % Mn	7	4 035	0,4	3 314	1 139												4 453	2 227	0,2				
	Summe	8	9 108	0,8	8 181	5 819													14 000	7 000	0,6				
	Hämatit-Roheisen	9	42 239	3,9	31 951	39 745													71 696	35 848	3,2				
	Temper-Roheisen	10	17 024	1,6	16 116	10 353													26 469	13 235	1,2				
	Gießerei- Roheisen	I	11	44 204	4,1	43 116	25 825												68 941	34 471	3,1				
		III	12	18 877	1,8	20 086	15 181												35 267	17 633	1,6				
		IVa	13	4 582	0,4	2 495	2 299												4 794	2 397	0,2				
		IVb	14	6 308	0,6	4 279	3 201												7 480	3 740	0,3				
		Summe	15	73 971	6,9	69 976	46 506												116 482	58 241	5,2				
	Siegerländer Spezial-RE	16	9 167	0,8	7 802	6 504													14 306	7 153	0,6				
	Sonstiges Roheisen	17	11 398	1,1	9 223	5 838													15 061	7 531	0,7				
	Hochofen-Ferrosilizium	18	4 560	0,4	4 937	3 756													8 693	4 347	0,4				
	Insgesamt (Zeile 1 — 18)	19	1073 083	100,0	1173 565	1070 402													2243 967	1121 984	100,0				
	Produktionstägliche Leistung	20	35 183			37 857	38 229												38 033	38 033					
Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	21	30 446	X	48 069	32 721												80 790	40 395	X					
	Sonstiges	22	1 487		3 519	3 851											7 370	3 685							
Summe	23	31 933	51 588		36 572													88 160	44 080						
Zahl der in Betrieb befindlichen Hoch- öfen am Ende des Berichtsmonats	24	98			99	99																			
2. Rohstahl	Vorgeblas. Th.-Stahl	für SM-Ofen	25	30 258	X	43 391	42 610											86 001	43 001	X					
		für Elektro-Ofen	26	1 037		2 227	19										2 246	1 123							
		Summe	27	31 295		45 618	42 629										88 247	44 124							
	Sonstiger Vorschmelzstahl	28	1 084		583	641												1 224	612						
	Rohblöcke	Thomas	29	577 955	X	45,3	629 682	569 949											1199 631	599 816	X	43,8			
		SM	30	664 345		52,0	768 612	692 043										1460 655	730 328	53,4					
		Elektro	31	31 624		2,5	39 680	32 846										72 526	36 263	2,6					
		Bessemer	32	-		-	5	8										13	6	0,0					
		Sonstige	33	3 191		0,2	2 417	1 974										4 391	2 195	0,2					
	Summe	34	1277 115	97,0	100,0	1440 396	1296 820											2737 216	1368 608	97,1	100,0				
	Flüssigstahl für Stahl- formguß	SM	35	16 881	X	42,2	17 941	15 800											33 741	16 871	X	41,8			
		Elektro	36	10 825		27,0	11 679	10 829										22 508	11 254	27,9					
		Bessemer	37	10 729		26,8	11 554	9 880										21 434	10 717	26,6					
		Sonstiger	38	1 585		4,0	1 492	1 488										2 980	1 490	3,7					
	Summe	39	40 020	3,0	100,0	42 666	37 997											80 663	40 332	2,9	100,0				
	Insgesamt (Zeilen 29 — 39)	Thomas	40	577 955	X	43,9	629 682	569 949											1199 631	599 816	X	42,6			
		SM	41	681 226		51,7	786 553	707 843										1494 396	747 198	53,0					
		Elektro	42	42 449		3,2	51 359	43 675										95 034	47 517	3,4					
		Bessemer	43	10 729		0,8	11 559	9 888										21 447	10 723	0,7					
		Sonstiger	44	4 776		0,4	3 909	3 462										7 371	3 686	0,3					
Summe	45	1317 135	100,0	100,0	1483 062	1334 817											2817 879	1408 940	100,0	100,0					
Produktionstägliche Leistung	46	50 578			53 605	53 393												53 504	53 504						

*1 Arbeitstage für Roheisen-Erzeugung
 **1 Arbeitstage für Rohstahl-Erzeugung

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeits- tage	Zeile	1952		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	1953		
				Monats-Ø															Anteile in %	25,5	Anteile in %
				26	Anteile in %																
Spalte		a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r			
3. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	47	44 485	5,0	54 221	51 403												105 624	52 812	5,7	
	Formstahl	48	65 041	7,3	77 999	61 021												139 020	69 510	7,4	
	Breitflanschträger	49	11 408	1,3	14 661	15 404												30 065	15 032	1,6	
	Stahlspondwände	50	7 957	0,9	4 795	8 511												13 306	6 653	0,7	
	Stabstahl	51	247 314	27,7	275 686	253 997												529 683	264 841	28,3	
	Walzdraht	52	84 246	9,4	84 840	61 414												146 254	73 127	7,8	
	Grobbleche	53	110 401	12,4	129 995	120 353												250 348	125 174	13,4	
	Mittelbleche	54	19 783	2,2	22 223	19 203												41 426	20 713	2,2	
	Feinbleche	55	119 328	13,4	126 567	109 726												236 293	118 147	12,6	
	Bandstahl	56	96 792	10,9	94 613	71 701												166 314	83 157	8,9	
	Breitflachstahl	57	17 705	2,0	26 104	22 068												48 172	24 086	2,6	
	Nahtlose Röhren	58	67 073	7,5	87 757	76 058												163 815	81 908	8,8	
Insgesamt (Zeile 47 — 58)		59	891 533	95,5	100,0	999 461	870 859											1 870 320	935 160	95,9	100,0
Produktionstägliche Leistung		60	34 345			37 017	36 286											36 673	36 673		
4. Halbzeugversand *)		61	41 919	4,5		39 984	39 166											79 150	39 575	4,1	
Summe (Zeile 59 und 61)		62	933 452	100,0		1039445	910 025											1 949 470	974 735	100,0	
5. Weiterver- arbeitete Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Geschweißte Rohre	63	20 472	36,0	13 296	12 234												25 530	12 765	31,3	
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	64	1 482	2,6	1 438	2 144												3 582	1 791	4,4	
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerts und der Kumpel	65	3 056	5,4	3 373	3 229												6 602	3 301	8,1	
	Verzinkte Bleche	66	11 618	20,5	4 743	4 336												9 079	4 540	11,1	
	Verzinkter Bandstahl	67			1 168	1 049												2 217	1 108	2,7	
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	68	20 162	35,5	17 517	17 020												34 537	17 269	42,4	
	Insgesamt (Zeile 63 — 68)	69	56 790	100,0	41 535	40 012												81 547	40 774	100,0	
Produktionstägliche Leistung		70	2 188			1 538	1 667											1 599	1 599		
6. Rollendes Eisenbahnzeug		71	10 703	24,1		11 283	9 388											20 671	10 336	23,7	
7. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	72	17 303	51,4	17 921	14 854												32 775	16 388	49,2	
	Freiformschmiedestücke	73	16 378	48,6	18 793	15 078												33 871	16 935	50,8	
	Insgesamt (Zeile 72 und 73)	74	33 681	75,9	36 714	29 932												66 646	33 323	76,3	100,0
	Summe 6 und 7 (Zeile 71 und 74)	75	44 384	100,0	47 997	39 320												87 317	43 659	100,0	
Produktionstägliche Leistung		76	1 710			1 778	1 638											1 712	1 712		

*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

Wei/Kir.

1. April

Eisen- und Stahl-Gießereien
Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein	Hamburg	Niedersachsen	Bremen	Nordrhein- Westfalen	Hessen	Rheinland-Pfalz	Baden- Württemberg	Bayern	
			t	Anteile in %	t	t	t	t	t	t	t	t		
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	
Eisenguß		1	171 949	85,3	X	3 865	1 188	10 373	1 264	88 135	22 482	8 751	19 602	16 289
Stahl- formguß	SM	2	9 685	X	45,1	-	-	425	-	8 775	-	-	309	176
	Elektro	3	5 803		27,0	319	14	859	-	3 343	28	484	398	358
	Bessemer	4	5 204		24,2	-	-	521	-	4 241	74	72	179	117
	Sonstiger	5	797		3,7	59	-	-	-	522	50	-	12	154
	Summe		6	21 489	10,7	100,0	378	14	1 805	-	16 881	152	556	898
Temperguß		7	8 088	4,0	X	-	-	164	-	5 926	459	124	1 398	17
Insgesamt (Zeile 1, 6 + 7)		8	201 526	100,0		4 243	1 202	12 342	1 264	110 942	23 093	9 431	21 898	17 111

Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Arbeitsstage		Zeile	1952		1953												Insgesamt	Monats-	
			Monats-		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember		Anteile in %	
			25	Anteile in %	26	24												25	Anteile in %
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
Eisenguß	Insgesamt	9	209 295	86,0	193 983	171 949											365 932	182 966	85,2
	arbeitstäglich	10	8 316	X	7 461	7 165											7 319	7 319	
Stahl- formguß	SM	11	10 296	X	10 957	9 685											20 642	10 321	45,0
	Elektro	12	5 986		6 261	5 803											12 064	6 032	26,3
	Bessemer	13	5 687		6 322	5 204											11 526	5 763	25,1
	Sonstiger	14	857		826	797											1 623	812	3,6
	Summe	Zeile 11-14	22 826	9,4	24 366	21 489											45 855	22 928	10,7
	arbeitstäglich	16	907	X	937	895											917	917	
Temper- guß	Insgesamt	17	11 319	4,6	9 574	8 088											17 662	8 831	4,1
	arbeitstäglich	18	450	X	368	337											353	353	
Insgesamt	Zeile 9, 15 + 17	19	243 440	100,0	227 923	201 526											429 449	214 725	100,0
	arbeitstäglich	20	9 673	X	8 766	8 397											8 589	8 589	

Eisenerzbergbau**Förderung in der Bundesrepublik Deutschland nach Ländern, Bergbaugebieten u. Monaten**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg			Zeile Spalte	Bundesgebiet Insgesamt t a	Niedersachsen					Nordrhein-Westfalen				Hessen	
					Insgesamt t b	Salzgitter t c	Peine-Lengede t d	übriges Harzvorland t e	Osnabrück t f	Insgesamt t g	Weser-Wiehengebirge t h	Sauerland t i	Siegerland-Wied t k	Insgesamt t l	Lahn-Dill t m
Roherz- förderung	Material-Tonnen			1263 680	772 404	493 900	193 843	74 089	10 572	139 443	105 068	-	34 375	128 982	60 463
	Eisen-Inhalt		2	334 642	199 396	133 884	45 358	17 519	2 635	27 198	17 133	-	10 065	36 611	22 362
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	3	460 234	195 267	-	120 517	74 089	661	105 516	105 068	-	448	39 672	31 636
		Eisen-Inhalt	4	116 387	44 845	-	27 133	17 519	193	17 426	17 133	-	293	13 707	12 503
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	5	399 657	331 061	276 006	49 595	-	5 460	5 028	-	-	5 028	41 391	25 648
		Eisen-Inhalt	6	146 522	121 476	102 893	16 496	-	2 087	1 698	-	-	1 698	15 409	9 208
	aus der Röstung	Material-Tonnen	7	57 317	-	-	-	-	-	15 650	-	-	15 650	-	-
		Eisen-Inhalt	8	27 632	-	-	-	-	-	7 606	-	-	7 606	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	9	917 208	526 328	276 006	170 112	74 089	6 121	126 194	105 068	-	21 126	81 063	57 284
		Eisen-Inhalt	10	290 541	166 321	102 893	43 629	17 519	2 28	26 730	17 133	-	9 597	29 116	21 711

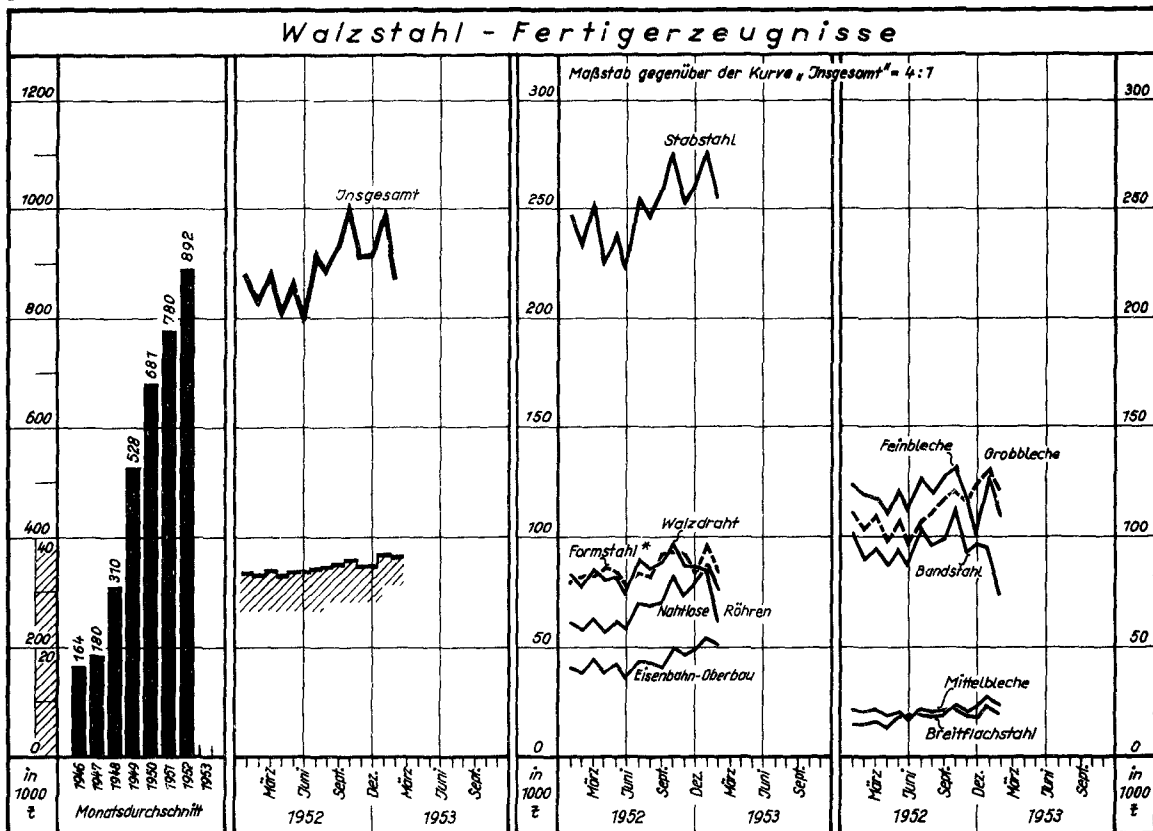
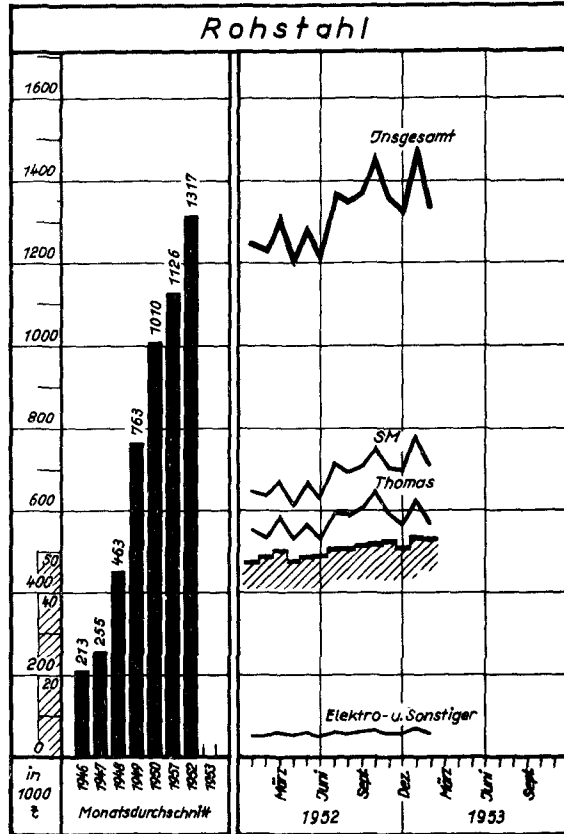
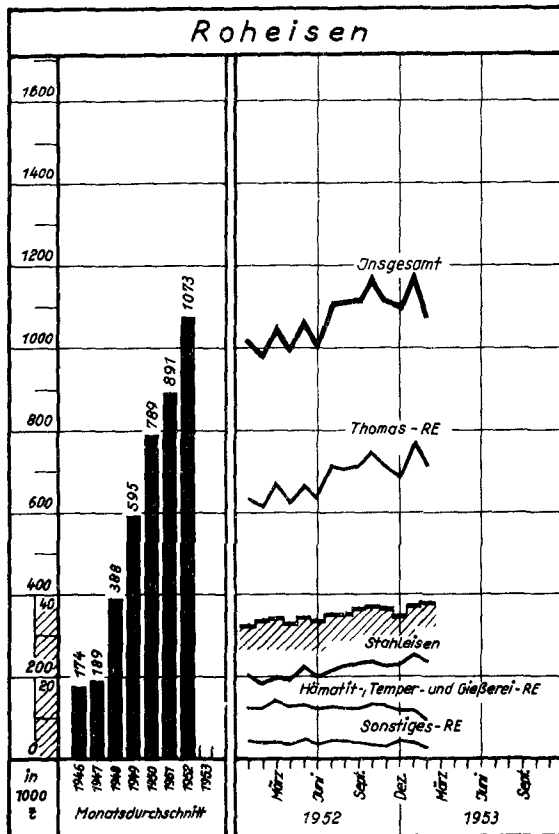
			Zeile	Hessen (Fortsetzung)			Rheinland-Pfalz				Baden-Württemberg	Bayern		
				Waldeck-Sauerl.	Taunus-Hunsrück	Vogelsberg u. Niederh.	Insgesamt	Siegerland-Wied	Lahn-Dill	Taunus-Hunsrück	Doggererzgebiet	Insgesamt	Doggererzgebiet	Kreideerzgebiet
				n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x
Roherz- förderung	Material-Tonnen		11	7 583	8 036	52 900	86 096	76 551	1 775	7 770	69 051	67 704	22 296	45 408
	Eisen-Inhalt		12	2 672	1 204	10 373	26 596	23 766	577	2 253	19 465	25 376	6 345	19 031
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	Material-Tonnen	13	-	8 036	-	9 625	80	1 775	7 770	63 846	46 308	900	45 408
		Eisen-Inhalt	14	-	1 204	-	2 855	25	577	2 253	18 267	19 287	256	19 031
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	15	7 222	-	8 521	7 976	7 976	-	-	3 299	10 902	10 902	-
		Eisen-Inhalt	16	2 672	-	3 529	2 505	2 505	-	-	938	4 496	4 496	-
	aus der Röstung	Material-Tonnen	17	-	-	-	41 667	41 667	-	-	-	-	-	-
		Eisen-Inhalt	18	-	-	-	20 026	20 026	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt	Material-Tonnen	19	7 222	8 036	8 521	59 268	49 723	1 775	7 770	67 145	57 210	11 802	45 408
		Eisen-Inhalt	20	2 672	1 204	3 529	25 386	22 556	577	2 253	19 205	23 783	4 752	19 031

Arbeitsstage			Zelle Spalte	1952	1953												Insgesamt	Monats- Insgesamt	
				Monats- Insgesamt	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember			
				25,5 a	26 b	24 c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n			o
Roherz- förderung	Material- Tonnen	insgesamt	21	1283 697	1424 244	1263 680											2 687 924	1343 902	
		arbeitsmäßig	22	50 341	54 779	52 653											53 758	53 750	
	Eisen- Inhalt	insgesamt	23	341 410	376 167	334 642											710 809	355 405	
		arbeitsmäßig	24	13 389	14 468	13 943												14 216	14 216
Ver- fügbare Erzmenge *)	aus der Förderung	Material-Tonnen	25	578 017	527 162	460 234											907 396	493 608	
		Eisen-Inhalt	26	143 039	131 910	116 387												248 297	124 148
	aus der Auf- bereitung	Material-Tonnen	27	406 776	458 271	399 657												857 928	421 954
		Eisen-Inhalt	28	139 007	167 148	146 522												313 670	156 835
	aus der Röstung	Material-Tonnen	29	59 772	62 180	57 317												119 497	59 748
		Eisen-Inhalt	30	28 560	29 939	27 632												57 571	28 766
	Insgesamt	Material-Tonnen	31	1044 565	1047 613	917 208												1 964 821	982 410
		Eisen-Inhalt	32	310 606	328 997	290 541												619 538	309 769

We1/r1 *) ab Januar 1953 wird die Erzverarbeitung separat statistisch

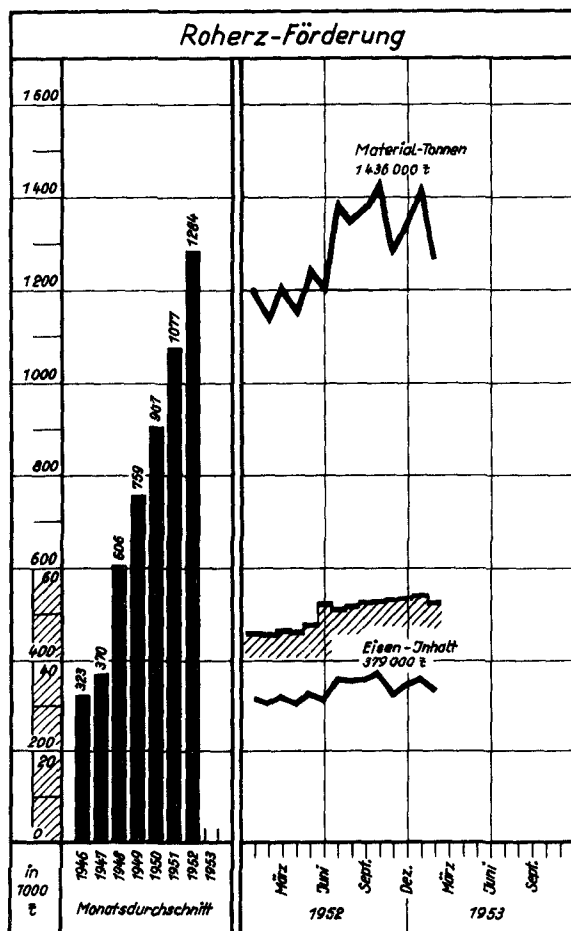
ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

in 1000 t

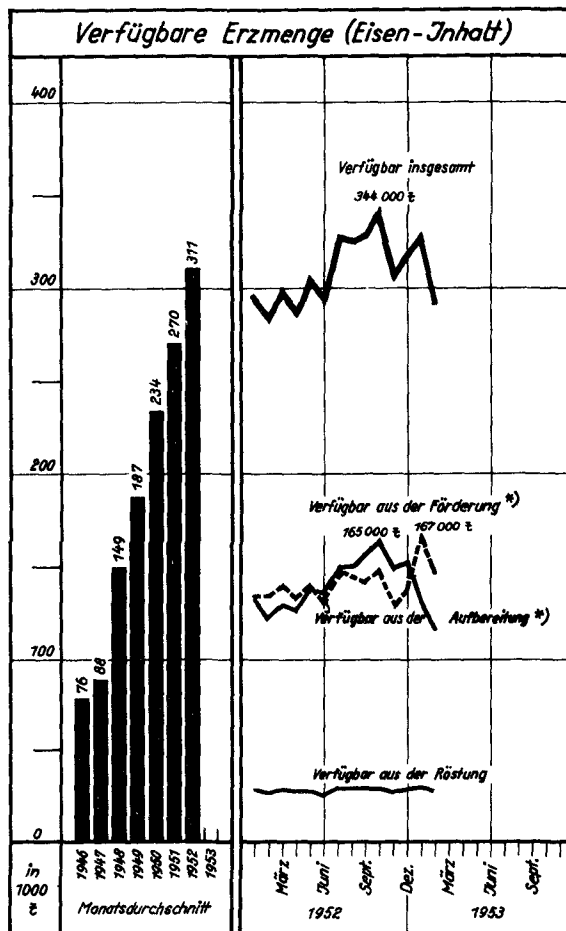


FÖRDERUNG VON EISENERZEN IM BUNDESGBEIT

in 1000 t



Arbeitstäbliche Förderung (Material-Tonnen)



*) siehe Anmerkung auf Seite 6.