

STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf
Eisen- und Stahlstatistik

Arbeits-Nr.: IV / 21 / 28

21. Jan 1953

ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

Dezember 1952

und Jahresergebnis 1952

Eisen schaffende Industrie	Seite 1—4
Eisen- und Stahl-Gießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Schaubilder	„ 7—10

**Die Berichte Nr. 1 bis 16 (September 1950 bis Dezember 1951)
wurden ohne laufende Numerierung herausgegeben.**

Düsseldorf, den 23. 1.1953
7073 Schi/W.

Betr.: Erzeugung und Förderung (endgültige Zahlen)
Dezember 1952 und Jahr 1952.

Im Dezember 1952 wurde - wie im Vormonat - durch Feiertage die Erzeugung in den meisten Betrieben stark beeinträchtigt. Darüberhinaus sank auch die produktionstägliche Leistung - mit Ausnahme der Warmwalzwerke -, so daß Hochofen- und Stahlwerke im Berichtsmonat die niedrigste Erzeugung seit Jahresmitte auswiesen. Die weiterverarbeiteten Walzerzeugnisse schlossen sogar das Jahr 1952 mit dem Tiefstand von nur 45 791 t = 1 761 t täglich ab, der noch unter dem Jahresdurchschnitt 1951 von 52 812 t bzw. 2 074 t lag. Lediglich die Walzwerke und Schmieden konnten eine geringe Mehrerzeugung gegenüber dem Vormonat melden.

Besonders nachteilig wirkten sich die Feiertage auf die Produktion der Eisen- und Stahlgießereien aus; an nur 23 Arbeitstagen wurden 216 861 t hergestellt, das ist die niedrigste Erzeugung seit Februar 1951.

Nachstehend eine Übersicht über die beiden letzten Monate:

	<u>Dezember 1952</u>		<u>November 1952</u>	
	insgesamt	produktions- täglich	insgesamt	produktions- täglich
	t	t	t	t
Roherz	1349 274	53 971	1291 994	53 833
Eisen-Inhalt	352 676	14 107	338 363	14 098
Roheisen	1101 761	35 541	1113 743	37 125
Stahlrohblöcke	1295 418	49 824	1323 866	50 918
Flüssigstahl für Stahlformguß	39 526	1 520	40 447	1 556
Rohstahl insgesamt	1334 944	51 344	1364 313	52 474
Walzstahlfertigerzeugnisse	919 526	35 366	918 631	35 332
Eisenguß	185 266	8 055	193 850	8 249
Stahlformguß	22 250	967	23 024	980
Temperguß	9 345	406	10 087	429
Gießereierzeugnisse insges.	216 861	9 428	226 961	9 658

Das Jahr 1952 war für die Eisen- und Stahlindustrie ein Jahr der stetigen Aufwärtsentwicklung. Abgesehen von saisonbedingten Rückschlägen zeigen daher die Erzeugungskurven durchweg eine ansteigende Tendenz.

Gegenüber dem Vorjahr ist in 1952 folgende Zunahme zu verzeichnen:

Gesamt - Erzeugung

	<u>Jahr 1952</u>	<u>Jahr 1951</u>	<u>Zunahme</u>	
	<u>t</u>	<u>t</u>	<u>1952 gegen 1951</u>	<u>%</u>
Roharz	15404 367	12923 170	2481 197	19,2
Eisen-Inhalt	4096 922	3474 252	622 670	17,9
Roheisen	12876 998	10696 944	2180 054	20,4
Stahlrohblöcke	15325 376	13100 432	2224 944	17,0
Flüssigstahl für Stahlformguß	480 245	405 323	74 922	18,5
Rohstahl insgesamt	15805 621	13505 755	2299 866	17,0
Walzstahlfertigerzeugn.	10698 392	9356 059	1342 333	14,3
Eisenguß	2511 540	2402 868	108 672	4,5
Stahlformguß	273 909	233 582	40 327	17,3
Temperguß	135 836	127 667	8 169	6,4
Gießereierzeugnisse insg.	2921 285	2764 117	157 168	5,7

Produktionstägliche Erzeugung

	<u>Jahr 1952</u>	<u>Jahr 1951</u>	<u>Zunahme</u>	
	<u>t</u>	<u>t</u>	<u>1952 gegen 1951</u>	<u>%</u>
Roharz	50 341	42 233	8 108	19,2
Eisen-Inhalt	13 389	11 354	2 035	17,9
Roheisen	35 183	29 307	5 876	20,0
Stahlrohblöcke	49 041	42 812	6 229	14,5
Flüssigstahl für Stahlformguß	1 537	1 324	213	16,1
Rohstahl insgesamt	50 578	44 136	6 442	14,6
Walzstahlfertigerzeugnisse	34 345	30 625	3 720	12,1
Eisenguß	8 316	7 853	463	5,9
Stahlformguß	907	763	144	18,9
Temperguß	450	417	33	7,9
Gießereierzeugnisse insgesamt	9 673	9 033	640	7,1

In der "Gesamt-Erzeugung" sind die aus importierten Brennstoffen (einschliesslich Austausch gegen Ruhrkoks) erzeugten Mengen wie folgt enthalten:

	<u>1952</u>		<u>1951</u>	
	t	= % der Gesamt- erzeugung	t	= % der Gesamt- erzeugung
Roheisen	3 505 000	27,2	2229 000	20,8
Rohstahl	2 800 000	17,7	1882 000	13,9
Walzstahl	1 926 000	18,0	1308 000	14,0

(berichtigte Zahlen)

Nach Abzug dieser Mengen verbleiben als Erzeugung aus inländischen Brennstoffen:

	Jahr 1952	Jahr 1951	Zunahme	
	t	t	1952 t	gegen 1951 %
Roheisen	9 372 000	8468 000	904 000	10,7
Rohstahl	13 006 000	11624 000	1382 000	11,9
Walzstahl	8 772 000	8048 000	724 000	9,0

Nachstehende Tabellen geben einen Überblick über die Erzeugung in den letzten 3 Jahren:

	Jahr 1950 (Basis= 100)	Jahr 1951	Jahr 1952
	t	t	t
Roherz	10883 266	12923 170	15404 367
Eisen-Inhalt	2939 429	3474 252	4096 922
Roheisen	9472 874	10696 944	12876 998
Rohblöcke	11813 854	13100 432	15325 376
Flüssigstahl für Stahlformguß	307 302	405 323	480 245
Rohstahl insgesamt	12121 156	13505 755	15805 621
Walzstahlfertig- erzeugnisse	8166 340	9356 059	10698 392
Eisenguß	1884 869	2402 868	2511 540
Stahlformguß	175 685	233 582	273 909
Temperguß	95 052	127 667	135 836
Gießereierzeugnisse insgesamt	2155 606	2764 117	2921 285

Danach konnte die Produktion im Laufe der beiden letzten Jahre um etwa 30 - 40% gegenüber 1950 gesteigert werden.

Ferner ist zu erkennen, daß der Produktionsanstieg in den einzelnen Jahren sowie bei den einzelnen Erzeugnissen ziemlich unterschiedlich gewesen ist:

Produktionsanstieg gegenüber 1950

	<u>1951</u>	<u>1952</u>	
	%	Mehr gegenüber 1951	%
Roherz	18,7	+ 22,8	= 41,5
Roheisen	12,9	+ 23,0	= 35,9
Rohstahl	11,4	+ 19,0	= 30,4
Walzstahl	14,6	+ 16,4	= 31,0
Gießereierzeugnisse	28,2	+ 7,3	= 35,5

Zu den einzelnen Erzeugnissen ist noch folgendes zu bemerken:

Roheisen:

Zu Beginn des Jahres 1952 waren 90 Hochöfen in Betrieb; weitere 7 Öfen wurden im Laufe des Jahres angeblasen. Die Produktionssteigerung gegenüber 1951 lag bei Roheisen mit 20,4% höher als bei Rohstahl (17,0%) und Giessereierzeugnissen (5,7%). Die Stahlwerke und Giessereien konnten daher erheblich mehr Roheisen als in 1951 verbrauchen und dagegen den Schrotteinsatz entsprechend reduzieren.

Das Verhältnis Erzeugung Roheisen : Rohstahl hat sich seit 1950 zugunsten Roheisen wie folgt verschoben:

	Roheisen t	Rohstahl t	kg Roheisen je t Rohstahl kg
1952	12 876 998	15 805 621	815
1951	10 696 944	13 505 755	792
1950	9 472 874	12 121 156	782

Die Produktionssteigerung gegenüber 1951 war bei den einzelnen Roheisen-sorten sehr unterschiedlich; auch die prozentualen Anteile der Sorten an der Gesamterzeugung weisen einige Verschiebungen auf.

	1952		1951		Unterschied 1952 gegen 1951	
	t	Anteile %	t	Anteile %	t	%
Thomas-Roheisen	8 135 844	63,2	6 522 315	61,0	+ 1 613 529	+ 24,7
Stahleisen	2 595 470	20,2	2 255 895	21,1	+ 339 575	+ 15,1
Spiegeleisen	136 085	1,1	108 272	1,0	+ 27 813	+ 25,7
Hochofen-Ferromangan	109 293	0,8	73 518	0,7	+ 35 775	+ 48,7
Hämatit-Roheisen	506 870	3,9	407 931	3,8	+ 98 939	+ 24,3
Temper-Roheisen	204 290	1,6	219 983	2,0	- 15 693	- 7,1
Giesserei- "	887 649	6,9	788 411	7,4	+ 99 238	+ 12,6
Sonstiges "	301 497	2,3	320 619	3,0	- 19 122	- 6,0
Insgesamt	12 876 998	100,0	10 696 944	100,0	+ 2 180 054	+ 20,4

Die Erzeugung von umgeschmolzenem Roheisen stieg von 224 434 t in 1951 um 158 758 t = 71% auf 383 192 t in 1952.

Rohstahl:

Der Anteil Thomas- und SM-Stahl hat sich im vergangenen Jahr weiter zugunsten von Thomasstahl verschoben. Die Veränderungen in den letzten 2 Jahren zeigt die nachstehende Gegenüberstellung

	<u>1952</u>		<u>1951</u>		<u>Zunahme</u> <u>1952 gegen 1951</u>	
	t	Anteile %	t	Anteile %	t	%
Thomas - Stahl	6 935 457	43,9	5 687 449	42,1	1 248 008	21,9
SM- "	8 174 715	51,7	7 251 543	53,7	923 172	12,7
Elektro- "	509 383	3,2	412 777	3,0	96 606	23,4
Bessemer- "	128 758	0,8	106 061	0,8	22 697	21,4
Sonstiger "	57 308	0,4	47 925	0,4	9 383	19,6
	15 805 621	100,0	13 505 755	100,0	2 299 866	17,0

Die Mehrerzeugung von SM-Stahl liegt mit 12,7% beträchtlich unter der der übrigen Stahlsorten, so dass der SM-Anteil an der gesamten Rohstahlerzeugung von 53,7% um 2% auf 51,7% absank; der Anteil von Thomas-Stahl konnte sich dagegen um 1,8% erhöhen.

Im Jahre 1952 wurden 388 552 t Vorschmelzstahl, das sind 96 300 t = 33% mehr als im Vorjahr, erzeugt. Davon entfallen auf vorgeblasenen Thomasstahl allein 375 544 t = 97%. Die gesamte Erzeugung der Thomasstahlwerke in 1952 teilte sich wie folgt auf:

Thomas-Rohblöcke	6 935 457 t = 94,9%
vorgeblasener Thomasstahl	375 544 t = 5,1%
	<hr/>
	7 311 001 t = 100,0%
	=====

Walzstahlfertigerzeugnisse:

An der gesamten Walzstahlerzeugung in 1951 und 1952 waren die einzelnen Walzsorten wie folgt beteiligt:

	<u>1952</u>		<u>1951</u>		<u>Zunahme 1952 gegen 1951</u>	
	t	Anteile %	t	Anteile %	t	%
Oberbau	533 821	5,0	464 114	5,0	69 707	15,0
Formstahl	780 492	7,3	626 674	6,7	153 818	24,5
Breitflanschträger	136 890	1,3	133 331	1,4	3 559	2,7
Stahlspundwände	95 486	0,9	83 061	0,9	12 425	15,0
Stabstahl	2 967 772	27,7	2 565 294	27,4	402 478	15,7
Walzdraht	1 010 951	9,4	973 085	10,4	37 866	3,9
Grobbleche	1 324 811	12,4	1 115 462	11,9	209 349	18,8
Mittelbleche	237 394	2,2	234 434	2,5	2 960	1,3
Feinbleche	1 431 931	13,4	1 310 894	14,0	121 037	9,2
Bandstahl	1 161 500	10,9	1 048 529	11,2	112 971	10,8
Breitflachstahl	212 462	2,0	151 928	1,6	60 534	39,9
Nahtlose Röhren	804 882	7,5	649 253	7,0	155 629	24,0
Insgesamt	10 698 392	100,0	9 356 059	100,0	1 342 333	14,3

Der Produktionsanstieg ist je nach Walzsorte sehr unterschiedlich. Am besten schnitten Formstahl und nahtlose Röhren ab, deren Erzeugung gegenüber dem Vorjahr um knapp ein Viertel erhöht werden konnte. Besonders hervorzuheben ist die Ausweitung des Engpasses Grobbleche, von denen 18,8% mehr als in 1951 gewalzt wurden.

Giessereierzeugnisse:

Die Eisen- und Stahlgießereien, die in 1951 ihre Erzeugung gegen 1950 um 28,2% steigern konnten, erreichten in 1952 nur ein Mehr von 5,7% gegenüber dem Vorjahr. Diese Zunahme verteilte sich auf die einzelnen Gußsorten wie folgt:

	<u>1952</u>	<u>1951</u>	<u>Zunahme 1952 gegen 1951</u>	
	t	t	t	%
Eisenguss	2 511 540	2 402 868	108 672	4,5
Stahlformguss	273 909	233 582	40 327	17,3
Temperguss	135 836	127 667	8 169	6,4
Gießereierzeug- nisse insgesamt	2 921 285	2 764 117	157 168	5,7

Eisenerz:

Die Roherzförderung im Jahre 1952 von rd. 15,4 Mio-t lag 19,2% über der des Vorjahres von rd. 12,9 Mio-t. Der Eisen-Inhalt (rd. 4 Mio-t) der geförderten Roherze erhöhte sich jedoch nur um 17,9%. Der Fe-Gehalt der Gesamtförderung ging nur unwesentlich um 0,3% von 26,9% in 1951 auf 26,6% in 1952 zurück.

Folgende Gegenüberstellung der Jahre 1951 und 1952 gibt einen Überblick darüber, welche Roherz mengen den Hüttenwerken ohne vorherige Aufbereitung zur Verfügung gestellt bzw. zunächst den Aufbereitungsanlagen bei den Gruben zugeführt wurden, ferner welche Mengen aufbereitete Erze und Rösterze verfügbar waren.

	<u>1952</u> t	<u>1951</u> t
Roherzförderung	15 404 367	12 923 170
davon: a) unmittelbar verfügbar	6 936 206	5 710 761
= % der Roherz- förderung	45,0	44,2
b) für die Aufberei- tung und Röstung	8 468 161	7 212 409
Verfügbare Erzmengen aus der Aufbereitung und Röstung	5 598 579	4 962 121
= % von b)	66,1	68,8

Die Anteile der einzelnen Bergbaubezirke an der Roherzförderung in 1952 sowie die entsprechenden Fe-Gehalte in % der geförderten Roherzmengen sind aus folgender Tabelle zu ersehen:

	<u>1952</u> t	Anteile %	Fe-Gehalt %
Salzgitter	5 966 028	38,7	28,3
Peine-Lengede	2 335 214	15,2	22,7
Weser-Wiehengebirge	1 298 095	8,4	16,2
Harzvorland	890 053	5,8	21,6
Siegerland	1 405 541	9,1	30,8
Lahn-Dill	740 749	4,8	36,6
Vogelberg und Nieder- rheinische Senke	677 777	4,4	19,6
Doggerbezirk	872 278	5,7	26,6
Oberpfalz	578 295	3,7	42,4
übrige Bezirke	640 337	4,2	25,4
	15 404 367	100,0	26,6

Im Auftrage:

(E. Feit)

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung im Bundesgebiet unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg/ Bremen	Baden- Württemberg (Spalten h+L+m)	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
1. Roheisen- und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	694 747	582 255	84 477	-	-	-	-	-	28 015	-	-	-
	Stahleisen	2	237 398	191 938	28 900	-	-	-	-	-	-	16 560	-	-
	Spiegel- eisen	über 6-14% Mn	6 016	4 566	-	-	-	-	-	-	-	1 450	-	-
		über 14-30% Mn	3 998	3 873	-	-	-	-	-	-	-	125	-	-
		Summe	10 014	8 439	-	-	-	-	-	-	-	1 575	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50% Mn	5 247	5 247	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		über 50% Mn	7 099	7 099	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	12 346	12 346	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	9	43 575	32 687	-	9 747	-	-	-	-	1 141	-	-	-
	Temper-Roheisen	10	15 551	15 551	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	45 791	18 073	8 330	1 551	-	-	15 498	-	2 339	-	-	-
		III	13 024	9 557	-	160	-	-	1 222	-	2 085	-	-	-
		IVa	1 942	-	-	-	-	-	-	-	1 942	-	-	-
		IVb	3 171	3 171	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	63 928	30 801	8 330	1 711	-	-	16 720	-	6 366	-	-	-
	Siegerländer Spezial-RE	16	8 152	4 273	-	-	-	-	-	-	-	3 879	-	-
	Sonstiges Roheisen	17	11 797	3 467	-	7 201	-	945	-	945	184	-	-	-
	Hochofen-Ferrösilizium	18	4 253	4 253	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 1 — 18)	19	1 101 761	886 010	121 707	18 659	-	945	16 720	945	35 706	22 014	-	-
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	33 636	29 724	3 088	-	-	-	-	-	824	-	-	-
		Sonstiges	3 445	3 144	227	-	-	15	59	15	-	-	-	-
		Summe	37 081	32 868	3 315	-	-	15	59	15	824	-	-	-
2. Roheisen	Vorgeblas. Th.-Stahl	für SM-Ofen	34 847	34 847	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	1 263	1 263	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	36 110	36 110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Sonstiger Vorschmelzstahl	26	739	739	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Thomas-Rohblöcke	27	572 587	495 993	49 276	-	-	-	-	-	27 318	-	-	-
	SM-	Rohblöcke	688 104	573 750	60 089	-	-	394	3 136	394	13 817	36 918	-	-
		Stahlformguß ¹⁾	15 949	14 276	784	-	-	681	-	681	208	-	-	-
		Summe	704 053	588 026	60 873	-	-	1 075	3 136	1 075	14 025	37 126	-	-
	Elektro-	Rohblöcke	32 359	26 336	1 611	-	-	131	3 115	131	1 166	-	-	-
		Stahlformguß ¹⁾	10 738	5 912	1 471	595	-	703	27	703	509	1 521	-	-
		Summe	43 097	32 248	3 082	595	-	834	3 142	834	1 675	1 521	-	-
	Bessemer-Stahlformguß ¹⁾	34	11 330	8 905	1 628	-	-	504	100	450	182	11	54	-
	Sonst.	Rohblöcke	2 368	2 265	-	-	-	16	87	16	-	-	-	-
		Stahlformguß ¹⁾	1 509	1 037	-	67	-	24	91	24	290	-	-	-
		Summe	3 877	3 302	-	67	-	40	178	40	290	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 27 — 37)	Rohblöcke	1 295 418	1 098 344	110 976	-	-	541	6 338	541	42 301	36 918	-	-
		Stahlformguß ¹⁾	39 526	30 130	3 883	662	-	1 912	218	1 858	1 189	1 532	54	-
		Summe	1 334 944	1 128 474	114 859	662	-	2 453	6 556	2 399	43 490	38 450	54	-

1) Flüssigstahl für Stahlformguß

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung im Bundesgebiet unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg/ Bremen	Baden- Württemberg (Spalten h+L+m)	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
3. Halbzeug zum Absatz bestimmt *)		41	406 167	361 308	11 497	-	-	282	805	282	15 304	16 971	-	-
4. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	42	49 325	35 622	9 321	-	-	-	-	-	4 382	-	-	-
	davon schwer	43	(41 871)	(28 713)	(8 776)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(4 382)	(-)	(-)	(-)
	leicht	44	(7 454)	(6 909)	(545)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)
	Formstahl	45	64 715	51 256	8 726	-	-	-	-	-	4 733	-	-	-
	Breitflanschträger	46	13 564	2 364	11 200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stahlpundwände	47	6 385	5 945	440	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stabstahl	48	259 350	195 389	38 081	-	-	4 416	2 168	2 887	19 296	-	-	1 529
	Walzdraht	49	86 150	85 272	-	-	-	708	167	-	-	3	-	708
	Grobbleche	50	123 056	122 847	-	-	-	-	49	-	160	-	-	-
	Mittelbleche	51	18 656	18 039	-	-	-	-	53	-	564	-	-	-
	Feinbleche	52	102 946	76 128	-	-	-	-	117	-	5 277	21 424	-	-
	Bandstahl	53	96 470	93 354	-	-	-	-	1 034	-	2 082	-	-	-
	Breitflachstahl	54	21 842	21 842	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	55	77 067	77 067	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 42 — 55)		56	919 526	785 125	67 768	-	-	5 124	3 588	2 887	36 494	21 427	-	2 237
5. Halbzeugversand **)		57	39 604	37 551	1 502	-	-	-	392	-	-	159	-	-
Summe (Zeile 56 und 57)		58	959 130	822 676	69 270	-	-	5 124	3 980	2 887	36 494	21 586	-	2 237
6. Weiterver- arbeitete Er- zeugnisse	Geschweißte Rohre	59	15 525	15 525	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	60	1 464	1 464	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerts und der Kumpelerei	61	3 266	3 266	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Verzinkte und verbleite Bleche sowie Bandstahl	62	7 595	6 589	-	-	-	-	-	-	756	250	-	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	63	17 941	3 618	-	-	-	-	-	-	-	14 323	-	-
Insgesamt (Zeile 59 — 63)		64	45 791	30 462	-	-	-	-	-	-	756	14 573	-	-
7. Rollendes Eisenbahnzeug		65	10 386	8 072	2 314	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	66	17 993	15 211	2 223	-	-	132	427	132	-	-	-	-
	Freiformschmiedestücke	67	17 054	15 381	1 332	-	-	120	221	120	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 66 und 67)	68	35 047	30 592	3 555	-	-	252	648	252	-	-	-	-
Summe (Zeile 65 + 68)		69	45 433	38 664	5 869	-	-	252	648	252	-	-	-	-

*) An Warmwalzwerke, Schmieden, sonstige Verarbeiter und für Export

**) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export

llei

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung im Bundesgebiet unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg/ Bremen	Baden- Württemberg (Spalten h+L+m)	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
1. Roheisen- und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen	1	8 135 844	6 889 321	905 345	-	-	-	-	-	341 178	-	-	-
	Stahleisen	2	2 595 470	2 113 790	341 150	-	-	-	-	-	-	140 530	-	-
	Spiegel- eisen	über 6-14 % Mn	87 471	49 056	-	-	-	-	-	-	-	38 415	-	-
		über 14-30 % Mn	48 614	43 019	-	-	-	-	-	-	-	5 595	-	-
		Summe	136 085	92 075	-	-	-	-	-	-	-	44 010	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	über 30-50 % Mn	60 880	60 880	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		über 50 % Mn	48 413	48 413	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	109 293	109 293	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	9	506 870	405 191	-	87 628	-	-	-	-	14 051	-	-	-
	Temper-Roheisen	10	204 290	204 290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	530 451	189 596	85 684	56 658	-	-	182 397	-	16 116	-	-	-
		III	226 520	172 665	-	13 137	-	-	11 826	-	28 892	-	-	-
		IVa	54 984	-	-	10 931	-	-	-	-	44 053	-	-	-
		IVb	75 694	70 656	-	4 836	-	-	-	-	202	-	-	-
		Summe	887 649	432 917	85 684	85 562	-	-	194 223	-	89 263	-	-	-
	Siegerländer Spezial-RE	16	110 007	68 673	-	-	-	-	-	-	-	41 334	-	-
	Sonstiges Roheisen	17	136 772	53 066	18 539	48 394	-	16 032	-	16 032	741	-	-	-
	Hochofen-Ferrosilizium	18	54 718	54 718	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 1 - 18)	19	12 876 998	10 423 334	1 350 718	221 584	-	16 032	194 223	16 032	445 233	225 874	-	-
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	365 347	320 731	30 699	-	-	-	-	-	13 917	-	-	-
		Sonstiges	17 845	14 380	2 229	-	-	494	733	494	9	-	-	-
		Summe	383 192	335 111	32 928	-	-	494	733	494	13 926	-	-	-
2. Rohestahl	Vorgeblas. Th.-Stahl	für SM-Ofen	363 104	363 104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	12 440	12 428	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-
		Summe	375 544	375 532	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-
	Sonstiger Vorschmelzstahl	26	13 008	13 008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Thomas-Rohblöcke	27	6 935 457	5 997 248	607 070	-	-	-	-	-	331 139	-	-	-
	SM-	Rohblöcke	7 972 143	6 720 722	599 027	-	-	8 156	34 933	8 156	175 226	434 079	-	-
		Stahlformguß ⁷⁾	202 572	181 736	8 112	-	-	10 098	-	10 098	2 626	-	-	-
		Summe	8 174 715	6 902 458	607 139	-	-	18 254	34 933	18 254	177 852	434 079	-	-
	Elektro-	Rohblöcke	379 488	308 276	18 677	-	-	357	34 801	357	17 028	349	-	-
		Stahlformguß ⁷⁾	129 895	73 656	17 197	6 890	-	6 037	1 789	6 037	7 286	17 040	-	-
		Summe	509 383	381 932	35 874	6 890	-	6 394	36 590	6 394	24 314	17 389	-	-
	Bessemer-Stahlformguß ⁷⁾	34	128 758	103 002	17 860	40	-	4 428	1 397	3 765	1 889	142	663	-
	Sonst.	Rohblöcke	38 288	31 636	4 784	162	-	869	837	869	-	-	-	-
		Stahlformguß ⁷⁾	19 020	12 969	-	741	-	307	1 068	307	3 935	-	-	-
		Summe	57 308	44 605	4 784	903	-	1 176	1 905	1 176	3 935	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 27 - 37)	Rohblöcke	15 325 376	13 057 882	1 229 558	162	-	9 382	70 571	9 382	523 393	434 428	-	-
		Stahlformguß ⁷⁾	480 245	371 363	43 169	7 671	-	20 870	4 254	20 207	15 736	17 182	663	-
		Summe	15 805 621	13 429 245	1 272 727	7 833	-	30 252	74 825	29 589	539 129	451 610	663	-

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung im Bundesgebiet unterteilt nach Ländern (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg/ Bremen	Baden- Württemberg (Spalten h+L+m)	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
3. Halbzeug zum Absatz bestimmt *)		41	4 898 562	4 398 470	129 127	162	-	4 599	7 997	4 599	194 533	163 674	-	-
4. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	42	533 821	396 596	88 647	-	-	-	-	-	48 578	-	-	-
	davon schwer	43	(459 087)	(325 563)	(84 946)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(48 578)	(-)	(-)	(-)
	leicht	44	(74 734)	(71 033)	(3 701)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)
	Formstahl	45	780 492	555 924	160 416	-	-	-	-	-	64 152	-	-	-
	Breitflanschträger	46	136 890	20 251	116 639	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stahlspondwände	47	95 486	90 483	5 003	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stabstahl	48	2 967 772	2 244 938	424 332	-	-	50 873	25 357	32 731	222 272	-	-	18 142
	Walzdraht	49	1 010 951	1 001 314	-	-	-	7 087	2 490	-	-	60	-	7 087
	Grobbleche	50	1 324 811	1 322 236	-	-	-	-	782	-	1 793	-	-	-
	Mittelbleche	51	237 394	230 420	-	-	-	-	1 092	-	5 882	-	-	-
	Feinbleche	52	1 431 931	1 041 803	-	-	-	-	2 200	-	73 638	314 290	-	-
	Bandstahl	53	1 161 500	1 131 776	-	-	-	-	12 659	-	17 065	-	-	-
	Breitflachstahl	54	212 462	211 340	1 122	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	55	804 882	804 882	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 42 — 55)		56	10 698 392	9 051 963	796 159	-	-	57 960	44 580	32 731	433 380	314 350	-	25 229
5. Halbzeugversand **)		57	503 027	486 630	10 632	-	-	91	5 030	91	24	620	-	-
Summe (Zeile 56 und 57)		58	11 201 419	9 538 593	806 791	-	-	58 051	49 610	32 822	433 404	314 970	-	25 229
6. Weiterver- arbeitete Er- zeugnisse	Geschweißte Rohre	59	245 659	245 659	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	60	17 784	17 784	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittel- bleche des Rohrwerks und der Kumpelerei	61	36 665	36 665	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Verzinkte und verbleichte Bleche sowie Bandstahl	62	139 431	122 649	-	-	-	-	-	-	12 175	4 607	-	-
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	63	241 943	46 801	-	-	-	-	-	-	-	195 142	-	-
Insgesamt (Zeile 59 — 63)		64	681 482	469 558	-	-	-	-	-	-	12 175	199 749	-	-
7. Rollendes Eisenbahnzeug		65	128 436	98 089	30 272	-	-	75	-	75	-	-	-	-
8. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	66	207 636	176 928	25 406	-	-	1 521	3 781	1 521	-	-	-	-
	Freiformschmiedestücke	67	196 535	176 381	15 403	-	-	2 038	2 713	2 038	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 66 und 67)	68	404 171	353 309	40 809	-	-	3 559	6 494	3 559	-	-	-	-
Summe (Zeile 65 + 68)		69	532 607	451 398	71 081	-	-	3 634	6 494	3 634	-	-	-	-

*) An Warmwalzwerke, Schmieden, sonstige Verarbeiter und für Export

**) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export

keli

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung im Bundesgebiet unterteilt nach Monaten

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg			Arbeits- tage	Zeile Spalte	1951		1952																Insgesamt		Monats-Σ	
					Monats-Σ		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember								
					30,4	25,5	31	26	29	25	31	26	30	24,5	31	27	31	26,5	30	26,5	31	28	30	26	31	26
					a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o		p						
1. Roheisen- und Hochofen- Ferro- le- gierungen	Thomas-Roheisen		1	543 526	635 578	618 433	667 991	626 886	661 242	638 373	710 272	706 485	712 847	748 515	714 475	694 747	8 135 844	677 987								
	Stahleisen		2	187 991	202 611	189 976	198 378	195 822	222 138	201 524	213 432	227 690	232 840	243 057	230 604	237 398	2 595 470	216 289								
	Spiegel- eisen	ü. 6-14% Mn	3	5 956	8 899	10 624	7 692	6 890	9 342	6 728	6 969	6 815	7 660	4 932	4 904	6 016	87 471	7 289								
		ü. 14-30% Mn	4	3 067	5 088	2 994	4 338	4 889	3 808	3 937	4 304	4 995	3 678	2 473	4 117	3 998	48 614	4 051								
		Summe	5	9 023	13 987	13 618	12 030	11 779	13 145	10 665	11 273	11 810	11 338	7 405	9 021	10 014	136 085	11 340								
	Hochofen- Ferro- mangan	ü. 30-50% Mn	6	4 019	5 756	5 549	5 714	5 064	4 223	4 699	4 267	4 564	5 645	4 650	5 502	5 247	60 880	5 073								
		ü. 50% Mn	7	2 108	2 739	2 466	3 177	3 520	6 511	1 986	7 321	3 346	3 711	3 017	3 520	7 099	48 413	4 035								
		Summe	8	6 127	8 495	8 015	8 891	8 584	10 734	6 685	11 588	7 910	9 356	7 667	9 022	12 346	109 293	9 108								
	Hämatit-Roheisen		9	33 994	36 725	44 422	45 913	42 376	36 861	47 457	44 770	45 384	39 717	36 220	43 450	43 575	506 870	42 239								
	Temper-Roheisen		10	18 332	19 372	16 856	18 027	14 468	17 279	12 662	18 070	19 292	17 035	19 969	15 709	15 551	204 290	17 024								
	Gießerei- Roheisen	I	11	37 775	42 161	40 686	50 404	46 137	53 008	44 180	43 038	36 384	39 532	44 813	44 317	45 791	530 451	44 204								
		III	12	18 958	24 669	20 147	21 362	24 495	15 572	16 121	17 608	19 708	15 906	20 142	17 766	13 024	226 520	18 877								
		IV a	13	3 879	5 926	4 748	4 411	3 515	8 165	3 577	4 529	4 521	5 428	3 445	4 777	1 942	54 984	4 582								
		IV b	14	5 089	5 711	6 113	7 365	3 152	4 993	6 652	5 479	3 317	11 561	11 044	7 136	3 171	75 694	6 308								
		Summe	15	65 701	78 467	71 694	83 542	77 299	81 738	70 530	70 654	63 930	72 427	79 444	73 996	63 928	887 649	73 971								
	Siegerländer Spezial-RE		16	7 282	9 262	8 264	8 659	8 459	10 017	9 389	9 138	9 511	9 882	10 087	9 187	8 152	110 007	9 167								
	Sonstiges Roheisen		17	16 311	11 347	12 819	13 809	9 905	14 639	12 532	11 757	11 276	11 816	10 824	4 251	11 797	136 772	11 398								
	Hochofen-Ferrosilizium		18	3 125	4 330	4 085	3 406	4 834	4 326	5 155	6 133	6 680	3 055	4 433	4 028	4 253	54 718	4 560								
	Insgesamt	Zeile 1-18	19	891 412	1020 174	988 182	1060 646	1000 412	1072 119	1014 972	1107 087	1109 968	1120 313	1167 621	1113 743	1101 761	12 876 998	1 073 083								
		arbeitstäglich	20	29 307	32 909	34 075	34 214	33 347	34 584	33 832	35 712	35 805	37 344	37 665	37 125	35 541	35 183	35 183								
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	21	17 439	17 965	23 322	29 175	17 673	22 611	22 953	43 888	40 869	33 751	42 533	36 971	33 636	365 347	30 446								
		Sonstiges	22	1 264	280	276	348	299	486	485	601	588	483	5 990	4 564	3 445	17 845	1 487								
		Summe	23	18 703	18 245	23 598	29 523	17 972	23 097	23 438	44 489	41 457	34 234	48 523	41 535	37 081	383 192	31 933								
2. Rohstahl	Vorgebl. Th.-Stahl	für SM-Ofen	24	23 262	22 246	25 772	26 962	26 292	31 329	28 703	36 878	27 121	29 488	35 846	37 620	34 847	363 104	30 258								
		f. Elektro-Ofen	25	836	1 295	816	847	1 067	855	1 076	1 122	971	768	1 190	1 170	1 263	12 440	1 037								
		Summe	26	24 098	23 541	26 588	27 809	27 359	32 184	29 779	38 000	28 092	30 256	37 036	38 790	36 110	375 544	31 295								
	Sonstiger Vorschmelzstahl		27	256	368	2 408	2 266	2 104	1 385	394	407	436	1 037	843	621	739	13 008	1 084								
	Thomas-Rohblöcke		28	473 954	555 596	536 762	586 559	539 843	563 158	536 295	598 829	597 047	606 575	645 288	596 918	572 587	6 935 457	577 955								
	SM-	Rohblöcke	29	589 124	629 329	624 055	658 110	601 728	652 086	617 873	700 872	680 257	693 808	735 260	690 661	688 104	7 972 143	664 345								
		Stahlformguß	30	15 171	17 513	16 234	17 545	16 221	16 657	15 880	17 534	16 970	17 752	17 760	16 557	15 949	202 572	16 881								
		Summe	31	604 295	646 842	640 289	675 655	617 949	668 743	633 753	718 406	697 227	711 560	753 020	707 218	704 053	8 174 715	681 226								
	Elektro-	Rohblöcke	32	25 973	29 448	29 461	31 521	29 620	30 699	29 326	33 023	32 554	32 222	35 508	33 747	32 359	379 488	31 624								
		Stahlformguß	33	8 425	10 306	10 233	10 710	10 215	10 944	9 954	11 223	10 368	11 574	12 552	11 078	10 738	129 895	10 825								
		Summe	34	34 398	39 754	39 694	42 231	39 835	41 643	39 280	44 246	42 922	43 796	48 060	44 825	43 097	509 383	42 449								
	Bessemer-Stahlformguß		35	8 839	10 480	10 158	10 502	9 607	10 361	10 101	10 568	10 204	11 590	12 591	11 266	11 330	128 758	10 729								
	Sonst.	Rohblöcke	36	2 652	2 993	3 082	3 678	3 500	3 709	3 289	3 824	3 296	3 052	2 957	2 540	2 368	38 288	3 191								
		Stahlformguß	37	1 342	1 771	1 635	1 657	1 419	1 420	1 353	1 570	1 534	1 828	1 778	1 546	1 509	19 020	1 585								
		Summe	38	3 994	4 764	4 717	5 335	4 919	5 129	4 642	5 394	4 830	4 880	4 735	4 086	3 877	57 308	4 776								
	Insgesamt (Zeile 28-38)	Rohblöcke	39	1091 703	1217 366	1193 360	1279 868	1174 691	1249 652	1186 783	1336 548	1313 154	1335 657	1419 013	1323 866	1295 418	15 325 376	1 277 115								
		Stahlformguß	40	33 777	40 070	38 260	40 414	37 462	39 382	37 288	40 895	39 076	42 744	44 681	40 447	39 526	480 245	40 020								
		Summe	41	1125 480	1257 436	1231 620	1320 282	1212 153	1289 034	1224 071	1377 443	1352 230	1378 401	1463 694	1364 313	1334 944	15 805 621	1 317 135								
		arbeitstäglich	42	44 136	48 363	49 265																				

Eisen schaffende Industrie

Erzeugung im Bundesgebiet unterteilt nach Monaten (Fortsetzung)

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Arbeits- tage	Zeile	1951															+) Ingesamt	Monats- 26
				1952																
				Monats- 25,5	Januar 26	Februar 25	März 26	April 25	Mai 26	Juni +)25/24	Juli 27	August +)26,5/26	September 26,5	Oktober 28	November 26	Dezember 26				
Spalte		a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p				
3. Halbzeug z. Absatz bestimmt *)	Insgesamt	43	336 212	387 048	386 138	402 990	375 668	394 219	384 927	431 277	424 909	429 420	454 195	421 604	406 167	4 898 562	408 214			
	arbeitsmäßig ***)	44	13 206	14 680	15 233	15 500	15 027	15 162	15 397	15 973	16 034	16 205	16 221	16 216	15 622	15 650	15 650			
4. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	45	38 677	41 897	40 906	46 022	40 928	44 208	37 931	45 981	44 528	42 733	50 534	48 828	49 325	533 821	44 485			
	davon	schwer	46	(32 823)	(36 678)	(34 960)	(38 775)	(34 640)	(36 536)	(33 223)	(38 754)	(38 370)	(36 774)	(44 377)	(44 129)	(41 871)	(459 087)	(38 257)		
		leicht	47	(5 854)	(5 219)	(5 946)	(7 247)	(6 288)	(7 672)	(4 708)	(7 227)	(6 158)	(5 959)	(6 157)	(4 699)	(7 452)	(74 734)	(6 228)		
	Formstahl	48	52 223	59 117	62 050	64 979	65 153	62 896	54 842	62 486	60 775	62 727	79 983	80 769	64 715	780 492	65 041			
	Breitflanschträger	49	11 111	14 316	10 836	11 280	10 821	11 632	14 216	12 572	12 637	17 274	6 433	1 309	13 564	136 890	11 408			
	Stahlpundwände	50	6 922	5 772	8 503	6 340	9 445	8 155	6 268	8 090	7 318	11 615	9 104	8 491	6 385	95 486	7 957			
	Stabstahl	51	213 775	347 146	232 701	250 800	225 007	237 812	224 311	254 898	247 481	259 279	275 440	253 547	259 350	2 967 772	247 314			
	Walzdraht	52	81 090	82 003	76 912	83 709	80 320	80 669	74 455	89 818	85 547	88 649	96 043	86 676	86 150	1 010 951	84 246			
	Grobbleche	53	92 955	110 240	104 409	109 709	98 134	108 380	96 572	107 945	111 868	117 547	120 686	116 265	123 056	1 324 811	110 401			
	Mittelbleche	54	19 536	21 026	20 011	20 439	18 829	19 723	17 284	20 781	20 388	20 274	20 930	19 053	18 656	237 394	19 783			
	Feinbleche	55	109 241	122 774	119 653	117 580	111 524	121 096	113 390	126 056	120 271	127 187	133 143	116 311	102 946	1 431 931	119 328			
	Bandstahl	56	87 377	101 264	92 780	95 128	86 235	95 645	86 051	104 183	96 044	99 777	113 879	94 044	96 470	1 161 500	96 792			
	Breitflachstahl	57	12 661	14 002	14 189	15 148	13 777	18 019	17 646	18 981	18 342	19 372	21 706	19 438	21 842	212 462	17 705			
	Nahtlose Röhren	58	54 104	60 512	58 785	63 651	57 025	61 496	58 093	70 986	70 865	71 350	81 152	73 900	77 067	804 882	67 073			
	Insgesamt	Zeile 45 + 48-58	59	779 672	880 069	841 735	884 785	817 198	869 731	801 059	922 777	896 064	937 784	1009033	918 631	919 526	10 698 392	891 533		
		arbeitsmäßig	60	30 625	33 849	33 669	34 030	32 688	33 451	33 377	34 177	34 464	35 388	36 037	35 332	35 366	34 345	34 345		
5. Halbzeugversand **)		61	34 272	39 059	41 698	45 189	38 552	42 977	40 745	45 226	43 294	42 583	43 930	40 170	39 604	503 027	41 919			
Summe (Zeile 59 + 61)		62	813 944	919 128	883 433	929 974	855 750	912 708	841 804	968 003	939 358	980 367	1052963	958 801	959 130	11 201 419	933 452			
6. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Rohre	63	16 818	20 623	18 017	21 311	18 532	19 841	21 085	22 814	20 983	22 212	25 003	19 713	15 525	245 659	20 472			
	Geschw. Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	64	1 342	1 097	1 236	2 105	1 510	1 261	1 164	1 491	1 939	1 501	1 203	1 813	1 464	17 784	1 482			
	Sonstige verarb. Grob- u. Mittel- bleche d. Rohrw. u. der Kumpel	65	3 174	3 181	3 194	3 148	2 889	3 329	2 767	2 594	2 846	3 430	2 799	3 222	3 266	36 665	3 056			
	Vorzinkte und verbletete Bleche sowie Bandstahl	66	11 171	11 387	11 593	11 846	10 638	11 846	11 642	11 876	13 092	13 512	12 593	11 811	7 580	139 416	11 618			
	Weißbleche, Weißband u. -ersatz	67	20 307	20 371	20 415	20 006	16 572	19 418	18 724	23 000	21 211	21 002	23 778	19 505	17 941	241 943	20 162			
	Insgesamt	Zeile 63 — 67	68	52 812	56 659	54 455	58 416	50 141	55 695	55 382	61 775	60 071	61 657	65 376	56 064	45 791	681 482	56 790		
arbeitsmäßig		69	2 074	2 179	2 178	2 247	2 006	2 142	2 308	2 288	2 310	2 327	2 335	2 156	1 761	2 188	2 188			
7. Rollendes Eisenbahnzeug		70	9 685	11 432	12 307	11 938	10 266	11 261	11 340	9 944	9 235	11 193	10 403	8 731	10 386	128 436	10 703			
8. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	71	12 471	14 812	14 945	16 627	15 313	16 581	15 807	18 333	18 107	19 663	20 816	18 639	17 993	207 636	17 303			
	Freiformschmiedestücke	72	12 768	15 716	15 319	15 872	15 082	15 351	15 475	16 835	17 292	17 562	18 899	16 078	17 054	196 535	16 378			
	Insgesamt (Zeile 71 + 72)	73	25 239	30 528	30 264	32 499	30 395	31 932	31 282	35 168	35 399	37 225	39 715	34 717	35 047	404 171	33 681			
Summe 7. und 8.	Zeile 70 + 73	74	34 924	41 960	42 571	44 437	40 661	43 193	42 622	45 112	44 634	48 418	50 118	43 448	45 433	532 607	44 384			
	arbeitsmäßig ***)	75	1 372	1 614	1 703	1 709	1 626	1 661	1 776	1 671	1 717	1 827	1 790	1 671	1 747	1 710	1 710			

*) An Warmwalzwerke, Schmieden, sonstige Verarbeiter und für Export

**) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export

***) = produktionsmäßige Leistung auf Grund der tatsächlich geleisteten Schichten ermittelt.

+) Arbeitstage für Halbzeug u. Absatz.

Wei

4. Feil

Eisen- und Stahl-Gießereien

Erzeugung im Bundesgebiet unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg	Bremen	Baden- Württemberg (Spalten i+m+n)	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n
Eisenguß		1	185 266	96 375	11 409	4 131	1372	1405	20 091	24 772	16 626	16 486	9 225	1 788	1 677
Stahlform- guß	SM	2	9 767	8 791	452	-			355	-	355	169	-	-	-
	Elektro	3	5 648	3 272	784	329			374	20	374	274	595	-	-
	Bessemer	4	6 010	4 732	798	-			300	62	271	110	8	29	-
	Sonstiger	5	825	570	-	32			15	46	15	162	-	-	-
	Summe	6	22 250	17 365	2 034	361			1 044	128	1 015	715	603	29	-
Temperguß		7	9 345	7 109	137	-			1 470	480	175	13	136	1 200	95
Insgesamt (Zeile 1, 6+7)		8	216 861	120 849	13 580	4 492	1372	1405	22 605	25 380	17 816	17 214	9 964	3 017	1 772

Erzeugung im Bundesgebiet unterteilt nach Monaten

Arbeitsstage		Zeile	1951		1952												Insgesamt	Monats-Ø
			Monats-Ø		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember		
			25,5		a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	
Eisenguß	Insgesamt	9	200 239		229 946	220 393	226 638	205 388	212 281	192 928	208 819	198 473	211 489	226 069	193 850	185 266	2 511 540	209 295
	arbeitstäglich	10	7 853		8 844	8 816	8 717	8 558	8 491	8 210	7 734	7 633	8 134	8 373	8 249	8 055	8 316	8 316
Stahlform- guß	SM	11	9 355		10 518	9 904	10 800	9 972	10 181	9 728	10 628	10 349	10 905	10 776	10 024	9 767	123 552	10 296
	Elektro	12	4 660		5 784	5 785	5 892	5 738	6 123	5 487	6 170	5 801	6 428	6 806	6 172	5 648	71 834	5 986
	Bessemer	13	4 735		5 602	5 475	5 648	5 112	5 520	5 322	5 544	5 346	6 069	6 615	5 977	6 010	68 240	5 687
	Sonstiger	14	715		990	903	899	786	747	754	801	801	973	953	851	825	10 283	857
	Summe	15	19 465		22 894	22 067	23 239	21 608	22 571	21 291	23 143	22 297	24 375	25 150	23 024	22 250	273 909	22 826
		16	763		881	883	894	900	903	906	857	858	937	931	980	967	907	907
Temper- guß	Insgesamt	17	10 639		12 323	11 373	11 998	11 565	11 852	10 959	11 936	10 289	11 849	12 260	10 087	9 345	135 846	11 319
	arbeitstäglich	18	417		474	455	461	632	474	466	442	396	456	454	429	406	450	450
Insgesamt	Zeile 9, 15+17	19	230 343		265 163	253 833	261 875	238 561	246 704	225 178	243 898	231 059	247 713	263 479	226 961	216 861	2 921 285	243 440
	arbeitstäglich	20	9 033		10 199	10 153	10 072	9 940	9 868	9 582	9 033	8 887	9 527	9 758	9 658	9 428	9 673	9 673

Jahr 1952

Eisen- und Stahl-Gießereien **Erzeugung im Bundesgebiet unterteilt nach Ländern**

Seite 5a

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg	Bremen	Baden- Württemberg (Spalten i+m+n)	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n
Eisenguß		1	2 511 540	1 226 919	160 952	53 687	20309	16892	300 497	355 917	250 235	246 873	129 494	26 666	23 596
Stahlform- guß	SM	2	123 552	111 773	4 767	-	-	-	4 867	-	4 867	2 145	-	-	-
	Elektro	3	71 834	42 811	9 587	4 069	-	-	3 190	1 556	3 190	3 781	6 840	-	-
	Bessemer	4	68 240	55 015	8 650	18	-	-	2 478	866	2 149	1 117	96	329	-
	Sonstiger	5	10 283	7 251	-	262	-	-	138	567	138	2 065	-	-	-
	Summe	6	273 909	216 850	23 004	4 349	-	-	10 673	2 989	10 344	9 108	6 936	329	-
Temperguß		7	135 836	102 865	2 283	-	-	-	22 545	6 291	2 373	101	1 751	19 059	1 113
Insgesamt (Zeile 1, 6+7)		8	2 921 285	1 546 634	186 239	58 036	20309	16892	333 715	365 197	262 952	256 082	138 181	46 054	24 709

Eisenerzbergbau

Förderung im Bundesgebiet unterteilt nach Ländern und Bergbaubezirken

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile Spalte	Bundesgebiet Insgesamt	Nordrhein-Westfalen				Niedersachsen					Hessen	
				Insgesamt	Weser/Wiehengeb.	Sauerland	Siegerland	Insgesamt	Salzgitter	Peine-Lengede	Harzvorland	Osnabrück	Insgesamt	Lahn-Dill-Bezirke
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
Roherz- förderung	Material-Tonnen	1	1 349 274	147 507	112 323	-	35 184	822 187	531 671	199 602	77 690	13 224	131 575	61 791
	Fe-Gehalt	2	352 676	29 427	18 419	-	11 008	209 613	143 528	45 930	16 742	3 413	37 323	22 720
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	3	624 310	113 035	112 323	-	712	330 092	127 341	124 495	77 690	566	40 127	31 907
	aus der Aufbereitung	4	403 134	12 934	-	-	12 934	326 207	268 074	51 191	-	6 942	42 737	26 854
	aus der Röstung	5	59 169	16 310	-	-	16 310	-	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt	6	1 086 613	142 279	112 323	-	29 956	656 299	395 415	175 686	77 690	7 508	82 864	58 761

Förderung im Bundesgebiet unterteilt nach Ländern und Bergbaubezirken (Fortsetzung)

		Zeile	Hessen (Fortsetzung)			Württemberg-Baden *	Bayern			Rheinland-Pfalz				Baden *
			Waldeck-Sauerl.	Vogelsberg u. Niederrh. Senke	Taunus-Hunsrück	Dogger-Bezirk	Insgesamt	Nordbayern	Oberpfalz	Insgesamt	Siegerland	Lahn-Dill	Taunus-Hunsrück	Dogger-Bezirk
Spalte			n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y
Roherz-förderung	Material-Tonnen	7	8 329	53 235	8 220	35 863	71 096	23 754	47 342	88 339	78 210	1 800	8 329	52 707
	Fe-Gehalt	8	2 935	10 440	1 228	12 353	26 574	6 452	20 122	26 845	24 376	585	1 884	10 541
Ver-fügbare Erzmengen	aus der Förderung	9	—	—	8 220	35 863	48 471	1 129	47 342	10 129	—	1 800	8 329	46 593
	aus der Aufbereitung	10	7 932	7 951	—	—	10 614	10 614	—	6 921	6 921	—	—	3 721
	aus der Röstung	11	—	—	—	—	—	—	—	42 859	42 859	—	—	—
	Insgesamt	12	7 932	7 951	8 220	35 863	59 085	11 743	47 342	59 909	49 780	1 800	8 329	50 314

*) Baden-Württemberg (Spalten q + y)

Hoherz- förderung	Material Tonnen	88 570
	Fe-Gehalt	22 894

Förderung im Bundesgebiet unterteilt nach Monaten

			Zeile	1951	1952												Insgesamt	Monats-Ø
				Monats-Ø	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember		
				25,5	26	25	26	25	26	23	27	26	26	27	24	25		
Arbeitstage			Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p
Roherz- förderung	Material- Tonnen	insgesamt	13	1 076 930	1200 794	1151 365	1213 440	1162 891	1251 829	1215 721	1391 518	1356 769	1383 712	1436 060	1291 994	1349 274	15404 367	1283 69
		arbeitstäglich	14	42 233	46 184	46 055	46 671	46 516	48 147	52 857	51 538	52 183	53 181	53 187	53 833	53 971	50 341	50 34
	Fe-Gehalt	insgesamt	15	289 521	322 541	312 565	327 301	313 785	333 037	322 330	368 726	361 217	365 712	378 669	338 363	352 676	4096 922	341 41
		arbeitstäglich	16	11 354	12 405	12 503	12 589	12 551	12 809	14 014	13 657	13 893	14 066	14 025	14 098	14 107	13 389	13 38
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung		17	475 897	539 168	495 636	523 497	515 155	559 440	554 814	595 015	606 982	638 791	670 376	613 022	624 310	6936 206	578 01
	aus der Aufbereitung		18	355 313	393 122	392 813	411 659	387 545	403 883	386 452	436 965	429 384	419 961	434 186	382 212	403 134	4881 316	406 77
	aus der Röstung		19	58 197	60 911	58 478	61 461	57 536	59 726	53 984	62 096	62 066	61 928	62 770	57 138	59 169	717 263	59 774
	Insgesamt		20	889 407	993 201	946 927	996 617	960 236	1023 049	995 250	1094 076	1098 432	1120 680	1167 332	1052 372	1086 613	12534 785	1044 56

like

Eisenerzbergbau**Förderung im Bundesgebiet unterteilt nach Ländern und Bergbaubezirken**

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet Insgesamt	Nordrhein-Westfalen				Niedersachsen					Hessen	
				Insgesamt	Weser/Wiehengeb.	Sauerland	Siegerland	Insgesamt	Salzgitter	Peine-Lengede	Harzvorland	Osnabrück	Insgesamt	Lahn-Dill-Bezirk
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
Roherz- förderung	Material-Tonnen	1	15 404 367	1 747 923	1 298 095	-	449 828	9 364 976	5 966 028	2 335 214	890 053	173 681	1 571 238	720 435
	Fe-Gehalt	2	4 096 922	348 482	209 815	-	138 667	2 458 129	1 687 942	530 345	192 452	47 390	438 761	264 359
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	3	6 936 206	1 303 593	1 298 095	-	5 498	3 669 891	1 331 019	1 441 420	890 053	7 399	458 705	363 961
	aus der Aufbereitung	4	4 881 316	177 424	-	-	177 424	3 957 782	3 255 316	602 861	-	99 605	501 691	319 026
	aus der Röstung	5	717 263	211 971	-	-	211 971	-	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt	6	12 534 785	1 692 988	1 298 095	-	394 893	7 627 673	4 586 335	2 044 281	890 053	107 004	960 396	682 987

Förderung im Bundesgebiet unterteilt nach Ländern und Bergbaubezirken (Fortsetzung)

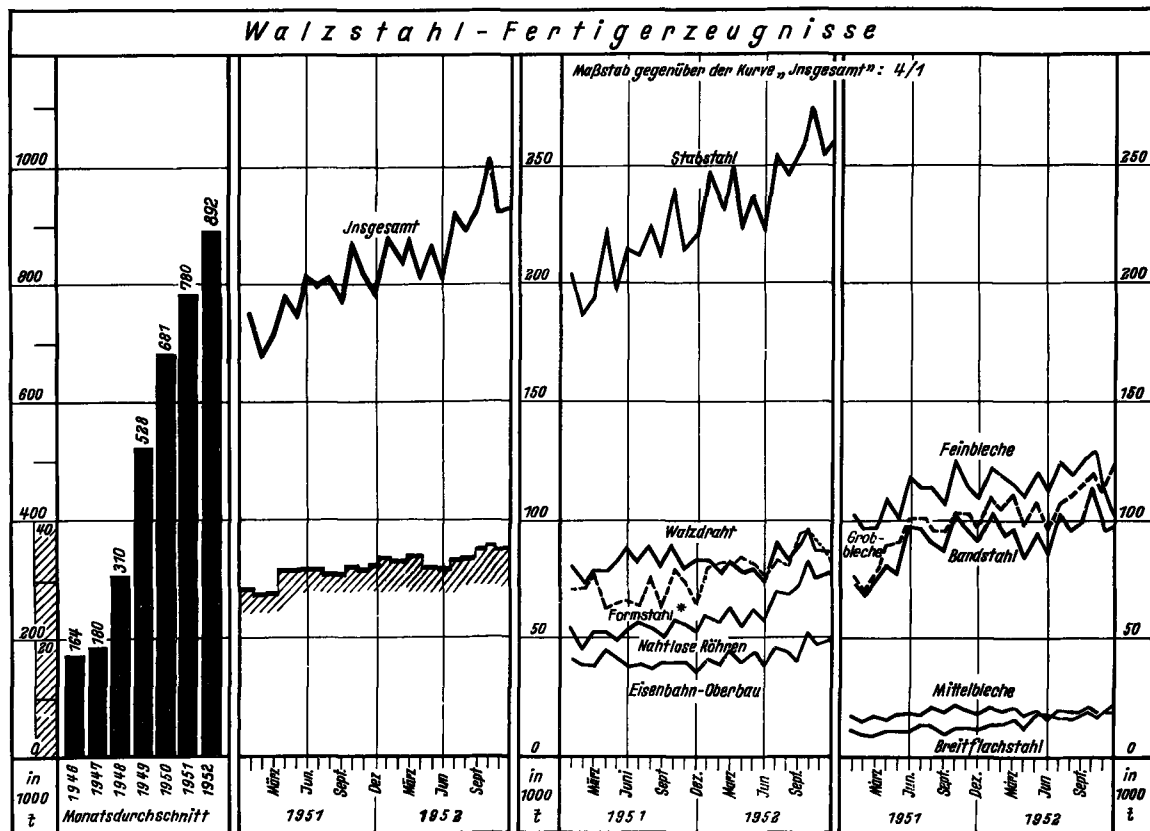
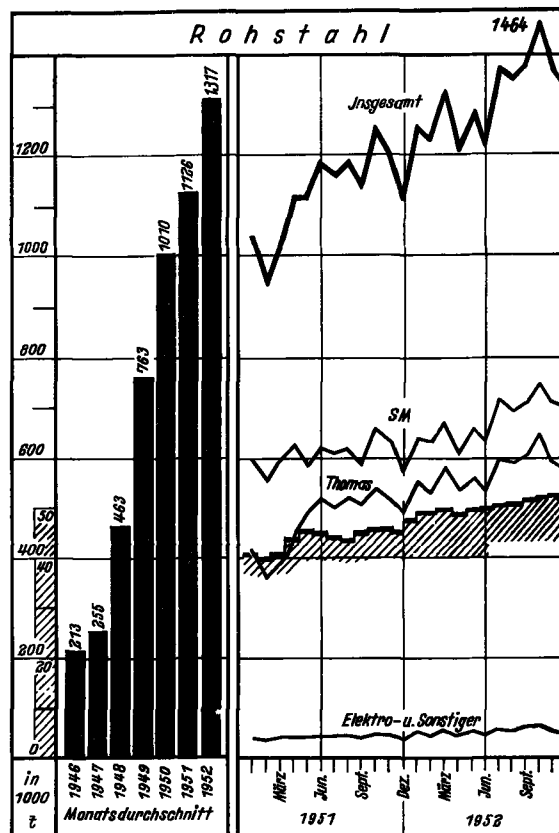
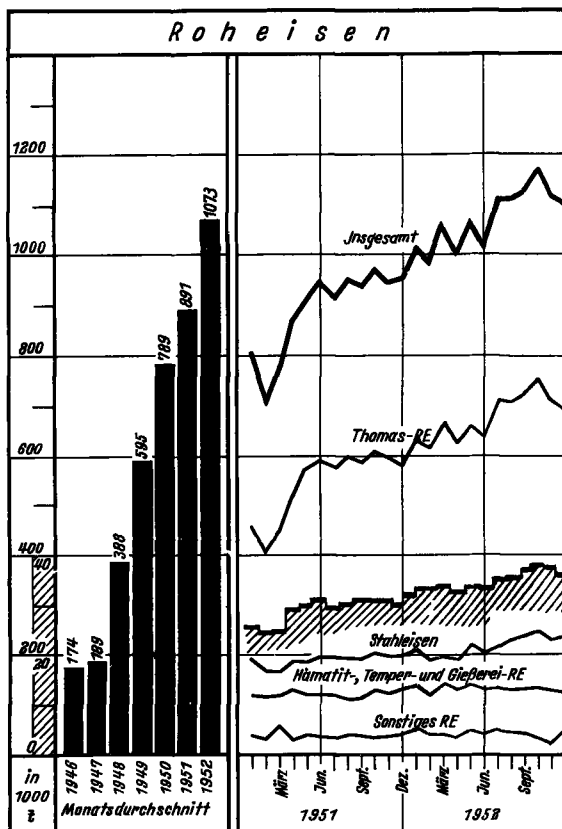
		Zeile	Hessen (Fortsetzung)			Württemberg- Baden *	Bayern			Rheinland-Pfalz				Baden *
			Waldeck-Sauerl.	Vogelsberg u. Niederrh. Senke	Taunus-Hunsrück	Dogger-Bezirk	Insgesamt	Nordbayern	Oberpfalz	Insgesamt	Siegerland	Lahn-Dill	Taunus-Hunsrück	Dogger-Bezirk
		Spalte	n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y
Roherz- förderung	Material-Tonnen	7	78 252	677 777	94 744	394 494	777 720	199 425	578 295	1 070 232	955 713	20 314	94 205	477 784
	Fe-Gehalt	8	27 570	132 667	14 165	136 227	297 750	52 312	245 438	321 977	293 912	6 755	21 310	95 596
Ver- fügbare Erzmenge	aus der Förderung	9	-	-	94 744	394 494	589 444	11 149	578 295	116 517	1 998	20 314	94 205	403 562
	aus der Aufbereitung	10	74 511	108 154	-	-	85 616	85 616	-	112 859	112 859	-	-	45 944
	aus der Röstung	11	-	-	-	-	-	-	-	505 292	505 292	-	-	-
	Insgesamt	12	74 511	108 154	94 744	394 494	675 060	96 765	578 295	734 668	620 149	20 314	94 205	449 506

*) Baden Württemberg (Spalten q + y)

Roherz- förderung	Material Tonnen	872 278
	Fe-Gehalt	231 823

ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

in 1000 t

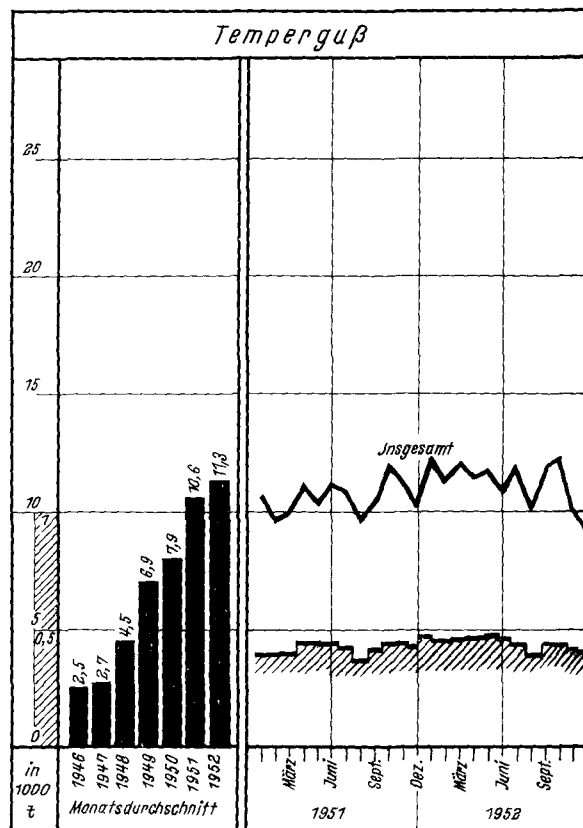
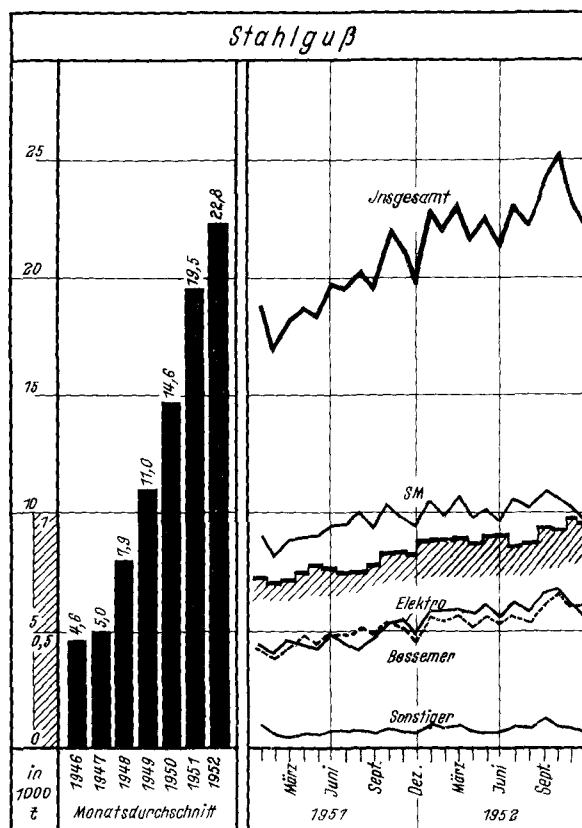
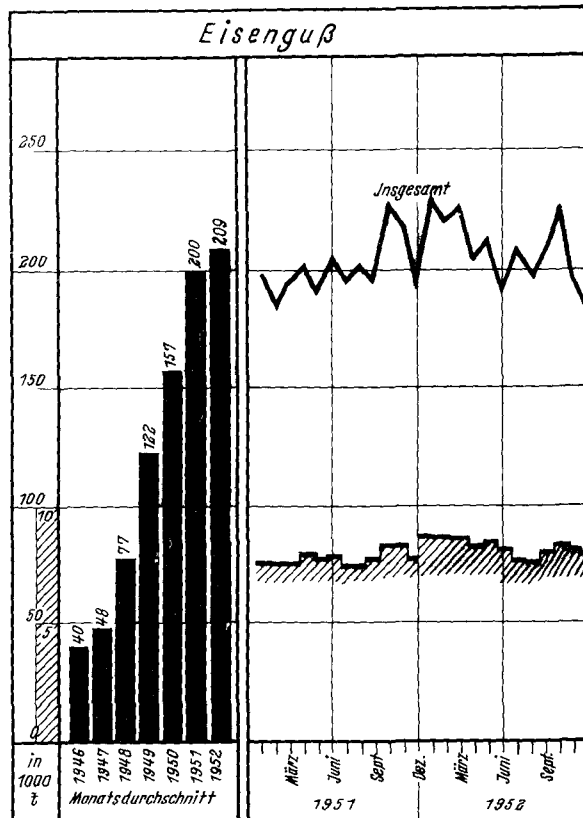
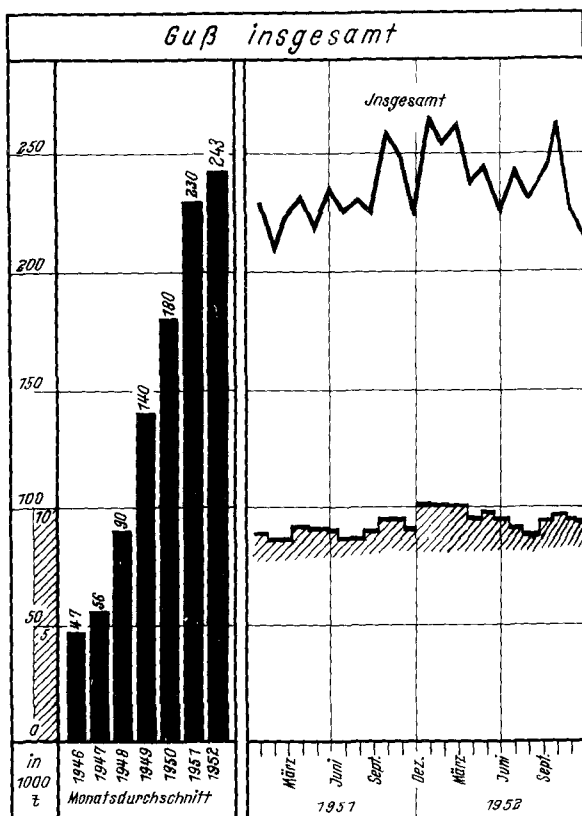


Arbeitsmäßige Erzeugung

*) einsch. Breitflanzenträger u. Stahlpundwände

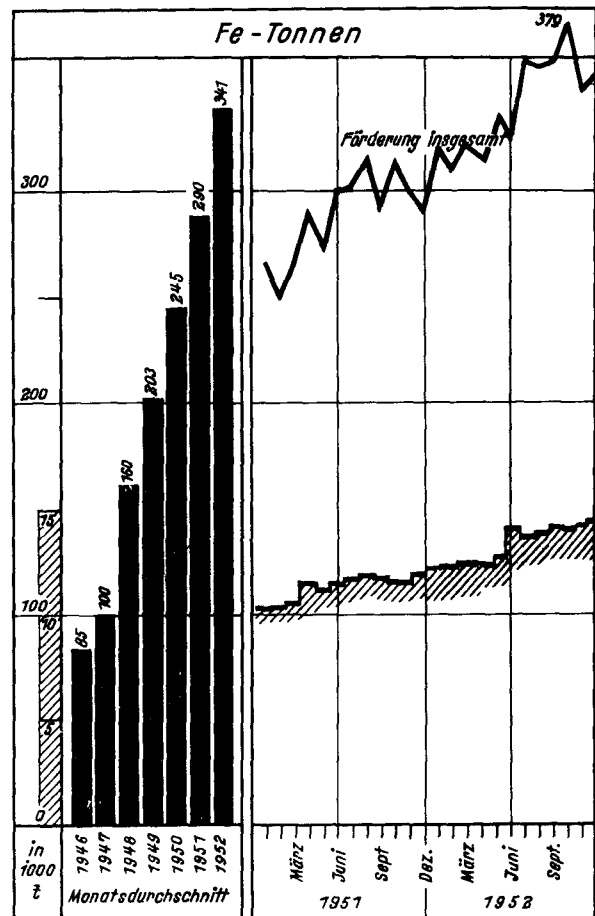
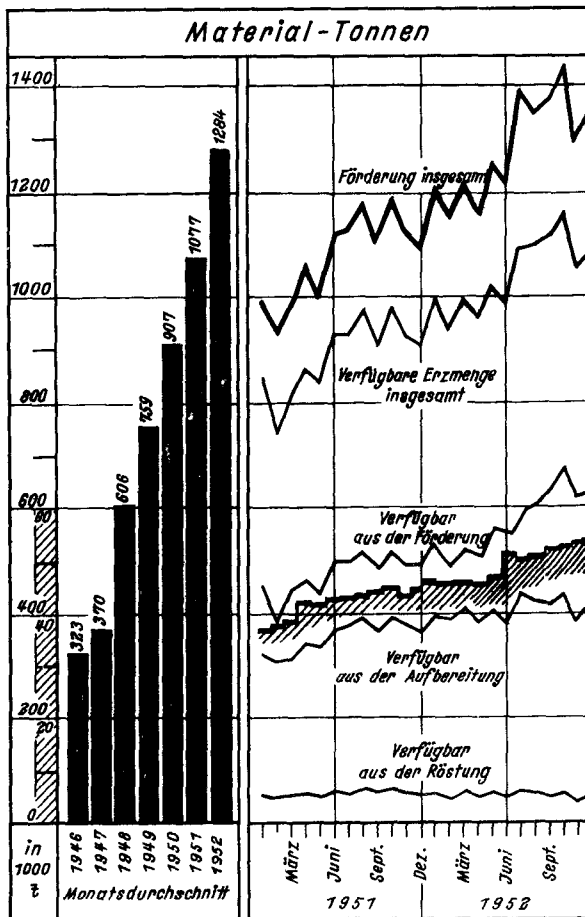
ERZEUGUNG IM BUNDESGBEIT

in 1000 t



FÖRDERUNG VON EISENERZEN IM BUNDESGBEIT

in 1000 t



Arbeitstägliche Förderung