

STATISTISCHE BERICHTE

Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf
Eisen- und Stahlstatistik



DIE EISEN- UND STAHLERZEUGUNG IM BUNDESGBIET

(Endgültige Zahlen)

Dezember 1951
und
Jahresübersicht 1951

Arbeits-Nr: IV/21

Düsseldorf, den 21.1.1952

Düsseldorf, den 21.1.1952
7073 Schi/Kir.

E r l ä u t e r u n g e n

Betr.: Die Eisen- und Stahlerzeugung im Bundesgebiet
im Dezember 1951 und Jahr 1951 (endgültige Zahlen).

Im Dezember 1951 erreichte, mit Ausnahme von Roheisen, die absolute Erzeugung infolge der geringeren Zahl der Arbeitstage nicht die Höhe des Vormonats. Im einzelnen ergaben sich bei den Hauptprodukten folgende Mengen:

	<u>Dezember 1951</u>	<u>November 1951</u>
	t	t
Roherzförderung	1 099 082	1 123 494
Roheisen	951 336	950 773
Rohstahl	1 118 937	1 204 199
Walzstahlfertigerzeugnisse	786 500	821 549
Giessereierzeugnisse	222 083	249 948

Unter Einsatz von Importbrennstoffen wurden erzeugt:

	<u>Dezember 1951</u>	<u>November 1951</u>
	t	t
Roheisen	310 000	310 000
Rohstahl	235 000	240 000
Walzstahl	165 000	169 000

Im Jahre 1951 ist in allen Produkten ein Erzeugungsanstieg zu verzeichnen, der sich bei den Haupterzeugnissen zwischen 11 und 28% der Vorjahrmengen bewegt. Die höchste Steigerung erreichten mit 28,23% die Giessereierzeugnisse, während Rohstahl mit + 11,42% abschliesst. Eine Gegenüberstellung der Jahresmengen 1950 und 1951 ergibt im einzelnen folgende prozentualen Steigerungen:

Roherzförderung	+ 18,74%
Roheisen	+ 12,92%
Rohstahl	+ 11,42%
Walzstahlfertigerzeugnisse	+ 14,57%
Giessereierzeugnisse	+ 28,23%.

Im Verhältnis Roheisen : Rohstahl ist eine leichte Verschiebung zugunsten Roheisen festzustellen, und zwar:

	Roheisen	Rohstahl	kg Roheisen je t Rohstahl
	t	t	kg
1951	10 696 944	13 505 755	792
1950	9 472 874	12 121 156	782

Hieraus ist zu entnehmen, dass der Roheisenbedarf - nicht zuletzt bedingt durch das geringere Schrottaufkommen und den damit erforderlichen höheren Roheisen-Einsatz im Stahlwerk - langsam ansteigt.

Unter Zugrundelegung der Erzeugung im 4. Quartal 1951 errechnet sich eine Jahresrate für Rohstahl von rd. 14,3 Mio t gegenüber einer Jahreserzeugung 1951 von rd. 13,5 Mio t.

In den prozentualen Anteilen von Thomas-, SM- und sonstigem Stahl ergaben sich gegenüber 1950 folgende Verschiebungen:

	<u>1951</u> %	<u>1950</u> %
Thomas-Stahl	42,1	41,6
SM-Stahl	53,7	55,0
sonstiger Stahl	<u>4,2</u>	<u>3,4</u>
	100,0	100,0

Ferner ist bemerkenswert, dass die Erzeugung von vorgeblasenem Thomas-Stahl für SM-Öfen um 151 354 t = 35,2% gegenüber dem Vorjahr abgesunken ist; auf die Tonne SM-Rohblockerzeugung umgerechnet ergaben sich folgende Mengen:

	Erzeugung von vorgebl. Thomas-Stahl f. SM-Öfen t	kg je t Rohblock- erzeugung kg
1951	279 145	= 39,5
1950	430 499	= 66,0

Entsprechend der höheren Rohblockerzeugung konnte die Erzeugung von Halbzeug zum Absatz um 571 931 t = 16,5% gesteigert werden. Anteilig liegt im Verhältnis des Halbzeuggewichts zum Gesamt-Rohblockgewicht die Versorgung der freien Walzwerke, Schmieden, Export und sonstigen Verarbeiter höher als im Vorjahre, wie aus folgender Gegenüberstellung ersichtlich ist:

	Rohblockerzeugung t	Halbzeug zum Absatz t	%
1951	13 100 432	4 334 549	30,80
1950	11 813 854	3 462 618	29,31

An der gesamten Walzstahlerzeugung waren die einzelnen Walzsorten in 1950 und 1951 wie folgt beteiligt:

	<u>1951</u> %	<u>1950</u> %
Eisenbahnoberbaustoffe	5,0	6,7
Formstahl	6,7	7,6
Breitflanschträger	1,4	1,7
Stahlspundwände	0,9	1,1
Stabstahl	27,4	27,2
Walzdraht	10,4	11,0
Grobbleche	11,9	10,6
Mittelbleche	2,5	2,4
Feinbleche	14,0	13,3
Bandstahl	11,2	10,1
Breitflachstahl	1,6	1,5
Nahtlose Röhren	<u>7,0</u>	<u>6,8</u>
	100,0	100,0

Es zeigt sich, dass die Anteile der Flachprodukte - Bleche, Bandstahl und Universalstahl - sich nicht unwesentlich gegenüber der Summe der sonstigen Walzstahlsorten erhöht haben.

Aus nachstehender Aufstellung ist die prozentuale Beteiligung der Länder an der Roherzförderung und Eisen- und Stahlerzeugung des Bundesgebietes im Jahre 1951 zu ersehen:

	Eisen- erzför- derung	Roh- eisen	Roh- stahl	Walz- stahl	Erzeugung d. Schmiede- preß-u.H.W.	Gießerei- erzeugung
	%	%	%	%	%	%
Nordrhein- Westfalen	11,3	80,9	84,6	83,7	88,5	52,1
Niedersachsen	60,7	10,0	8,2	7,9	8,5	6,5
Schlesw.-Holst.	-	2,0	0,0	-	-	2,2
Hamburg	-	-	-	-	-	0,7
Bremen	-	-	-	-	-	0,5
Hessen	11,0	1,6	0,5	0,5	1,7	12,9
Wttbg.-Baden	2,6	0,1	0,2	0,3	0,8	8,8
Bayern	3,9	4,3	3,7	4,2	-	9,2
Rheinland-Pfalz	7,8	1,1	2,8	3,2	0,5	4,6
Baden	2,7	-	0,0	-	-	1,6
Wttbg.-Hohenz.	-	-	-	0,2	-	0,9
	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0

Handwritten signature

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile Spalte	Bundesgebiet a	Nordrhein- Westfalen b	Niedersachsen c	Schleswig- Holstein d	Hamburg e	Bremen f	Hessen g	Württemberg- Baden h	Bayern i	Rheinland- Pfalz k	Baden l	Württemberg- Hohenzollern m
1. Eisenerze	Roherzförderung	1	1 099 082	131 994	677 207	-	-	-	113 700	24 396	39 223	82 162	30 400	-
	Fe-Gehalt	2	293 522	26 608	179 961	-	-	-	31 287	8 143	16 603	24 840	6 080	-
	Verfügbare Erzmenge aus der:	Förderung	3	493 226	98 034	265 655	-	-	34 317	24 396	36 775	8 226	25 823	-
		Aufbereitung	4	360 437	15 442	294 986	-	-	36 626	-	1 070	9 420	2 895	-
		Röstung	5	55 368	16 526	-	-	-	-	-	-	38 842	-	-
		Summe	6	909 031	130 002	560 641	-	-	70 943	24 396	37 845	56 488	28 716	-
2. Roheisen- und Hoch- ofen-Ferro- legierung.	Thomas-Roheisen	7	577 547	487 221	61 988	-	-	-	-	-	28 338	-	-	-
	Stahleisen	8	199 537	166 124	26 600	-	-	-	-	-	-	6 813	-	-
	Spiegel eisen	üb. 6 - 14% Mn	9	9 481	5 046	-	-	-	-	-	-	4 435	-	-
		üb. 14 - 30% Mn	10	2 873	2 873	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	11	12 354	7 919	-	-	-	-	-	-	4 435	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	üb. 30 - 50% Mn	12	3 651	3 651	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		üb. 50% Mn	13	3 031	3 031	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	14	6 682	6 682	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	15	39 993	32 781	-	5 270	-	-	-	-	1 942	-	-	-
	Temper-Roheisen	16	18 822	18 822	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	17	40 556	15 329	4 434	7 432	-	13 136	-	225	-	-	-
		III	18	19 349	15 002	-	1 000	-	699	-	2 648	-	-	-
		IVa	19	3 778	-	-	417	-	-	-	3 361	-	-	-
		IVb	20	5 989	5 889	-	100	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	21	69 672	36 220	4 434	8 949	-	13 835	-	6 234	-	-	-
	Siegerländer Spezial-RE	22	9 476	5 793	-	-	-	-	-	-	-	3 683	-	-
	Sonstiges Roheisen	23	13 542	3 965	3 512	3 285	-	-	1 420	1 000	360	-	-	-
	Hochofen-Ferrozilium	24	3 705	3 705	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 7 - 24)	25	951 330	769 232	96 534	17 504	-	-	15 255	1 000	36 874	14 931	-	-
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	26	20 778	17 230	2 463	-	-	-	-	1 085	-	-	-
		Sonstiges	27	279	17	182	-	-	-	80	-	-	-	-
		Summe	28	21 057	17 247	2 645	-	-	-	80	1 085	-	-	-
3. Rohstahl	Thomas-Rohstahl	Rohblöcke	29	498 105	424 764	45 957	-	-	-	-	27 384	-	-	-
	S. M.- Rohstahl	Rohblöcke	30	557 616	473 498	37 422	-	-	2 720	879	12 899	30 198	-	-
		Stahlformguß	31	15 302	13 655	677	-	-	-	800	170	-	-	-
		Summe	32	572 918	487 153	38 099	-	-	2 720	1 679	13 069	30 198	-	-
	Elektro- Rohstahl	Rohblöcke	33	26 133	21 047	1 324	-	-	2 480	-	1 239	43	-	-
		Stahlformguß	34	8 795	5 303	886	454	-	101	344	487	1 220	-	-
		Summe	35	34 928	26 350	2 210	454	-	2 581	344	1 726	1 263	-	-
	Bessemer Rohstahl	Stahlformg.	36	8 888	7 424	1 001	-	-	92	204	99	11	57	-
	Sonst. Rohstahl	Rohblöcke	37	2 701	2 550	-	-	-	61	90	-	-	-	-
		Stahlformguß	38	1 397	996	-	-	-	74	30	297	-	-	-
		Summe	39	4 098	3 546	-	-	-	135	120	297	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 29 bis 39)	Rohblöcke	40	1084 555	921 859	84 703	-	-	5 261	969	41 522	30 241	-	-
		Stahlformguß	41	34 382	27 378	2 564	454	-	267	1 378	1 053	1 231	57	-
		Summe	42	1118 937	949 237	87 267	454	-	5 528	2 347	42 575	31 472	57	-
	Vorgeblas. Th.-Stahl	für S.M.-Ofen	43	20 812	20 812	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	44	965	965	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	45	21 777	21 777	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Sonst. Vorschmelzstahl		46	340	340	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg	Bremen	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
4. Halbzeug zum Absatz bestimmt *)		47	346 758	306 847	8 075	-	-	-	408	627	17 656	13 145	-	-
5. Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Eisenbahnoberbaustoffe	48	33 065	24 879	4 273	-	-	-	-	-	3 913	-	-	-
	davon schwer	49	(26 833)	(19 613)	(3 307)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(3 913)	(-)	(-)	(-)
	leicht	50	(6 232)	(5 266)	(966)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)
	Formstahl	51	53 425	37 713	12 074	-	-	-	-	-	3 638	-	-	-
	Breitflanschträger	52	7 219	1 842	5 377	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stahlspundwände	53	5 391	5 391	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stabstahl	54	220 286	163 968	33 479	-	-	-	2 224	2 233	17 482	-	-	900
	Walzdraht	55	82 130	81 389	-	-	-	-	383	-	-	-	-	358
	Grobbleche	56	99 596	99 328	-	-	-	-	40	-	228	-	-	-
	Mittelbleche	57	19 945	19 395	-	-	-	-	52	-	498	-	-	-
	Feinbleche	58	109 654	80 619	-	-	-	-	165	-	5 448	23 422	-	-
	Bandstahl	59	90 357	88 223	-	-	-	-	750	-	1 384	-	-	-
	Breitflachstahl	60	12 865	12 865	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	61	52 567	52 567	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 48-61)		62	786 500	668 179	55 203	-	-	-	3 614	2 233	32 591	23 422	-	1 258
6. Halbzeugversand **)		63	37 675	37 082	273	-	-	-	320	-	-	-	-	-
Summe (Zeile 62 und 63)		64	824 175	705 261	55 476	-	-	-	3 934	2 233	32 591	23 422	-	1 258
7. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Röhre	65	17 798	17 798	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Geschweißte Flammröhre, Trommeln, Behälter, Kessel	66	1 640	1 640	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- u. Mittel- bleche des Rohrwerts u. der Kumpel- lei	67	3 159	3 159	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Verzinkte und verbleite Bleche sowie Bandstahl	68	9 984	8 663	-	-	-	-	-	-	900	421	-	-
	Weißbleche, Weißband u. -ersatz	69	20 229	3 739	-	-	-	-	-	-	-	16 490	-	-
8. Rollendes Eisenbahnzeug		70	10 465	8 354	2 106	-	-	-	-	5	-	-	-	-
9. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	71	14 040	12 455	1 187	-	-	-	245	153	-	-	-	-
	Freiformschmiedestücke	72	14 200	12 803	1 124	-	-	-	161	112	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 71 und 72)	73	28 240	25 258	2 311	-	-	-	406	265	-	-	-	-
10. Gießerei- Erzeug- nisse ***)	Eisenguß	74	192 096	95 100	12 595	4 307	1 726	1 165	26 303	18 158	19 652	9 566	1 931	1 593
	S. M.	75	9 476	8 511	420	-	-	-	-	388	157	-	-	-
	Elektro	76	4 897	3 058	511	280	-	-	87	203	259	499	-	-
	Bessemer	77	4 671	3 889	507	-	-	-	57	122	58	8	30	-
	Sonstiger	78	744	533	-	-	-	-	39	12	160	-	-	-
	Summe	79	19 788	15 991	1 438	280	-	-	183	725	634	507	30	-
	Temperguß	80	10 199	7 534	184	-	-	-	576	204	8	158	1 468	67
Insgesamt (Zeile 74-80)		81	222 083	118 625	14 217	4 587	1 726	1 165	27 062	19 087	20 294	10 231	3 429	1 660

17.1.1952 Wei/K1

*) An Warmwalzwerke, Schmieden, sonstige Verarbeiter und für Export.

**) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

***) Guter Guß.

A. Kip

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg	Bremen	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
1. Eisenerze	Roherzförderung	1	12 923 170	1 468 188	7 843 128	-	-	-	1 421 603	333 913	504 818	1 004 206	347 314	-
	Fe-Gehalt	2	3 474 252	302 349	2 066 924	-	-	-	402 729	112 620	215 081	304 645	69 904	-
	Verfügbare Erzmenge aus der:	Förderung	5 710 761	1 021 688	3 106 979	-	-	-	407 128	333 913	469 143	89 892	282 018	-
		Aufbereitung	4 263 756	192 698	3 423 618	-	-	-	476 471	-	17 812	112 079	41 078	-
		Röstung	698 365	215 920	-	-	-	-	-	-	-	482 445	-	-
		Summe	10 672 882	1 430 306	6 530 597	-	-	-	883 599	333 913	486 955	684 416	323 096	-
2. Roheisen- und Hoch- ofen-Ferro- legierung.	Thomas-Roheisen	7	6 522 315	5 461 970	724 172	-	-	-	-	-	336 173	-	-	-
	Stahleisen	8	2 266 696	1 948 258	262 250	-	-	-	-	-	-	56 188	-	-
	Spiegel- eisen	üb. 6 - 14% Mn	71 476	43 938	-	-	-	-	-	-	-	27 538	-	-
		üb. 14 - 30% Mn	36 796	33 544	-	-	-	-	-	-	-	3 252	-	-
		Summe	108 272	77 482	-	-	-	-	-	-	-	30 790	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	üb. 30 - 50% Mn	48 225	48 225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		üb. 50% Mn	25 293	25 293	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	73 518	73 518	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	15	407 931	314 528	-	72 563	-	-	-	-	20 840	-	-	-
	Temper-Roheisen	16	219 983	219 983	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	453 297	153 140	69 997	65 722	-	-	148 827	-	15 611	-	-	-
		III	227 500	161 091	-	9 802	-	-	9 568	-	47 039	-	-	-
		IVa	46 542	340	-	10 987	-	-	-	-	35 215	-	-	-
		IVb	61 072	46 988	-	5 841	-	-	8 158	-	85	-	-	-
		Summe	788 411	361 559	69 997	92 352	-	-	166 553	-	97 950	-	-	-
	Siegerländer Spezial-RE	22	87 377	52 140	-	-	-	-	-	-	-	35 237	-	-
	Sonstiges Roheisen	23	184 936	102 444	13 380	45 207	-	-	8 032	15 443	430	-	-	-
	Hochofen-Ferrozilizium	24	37 505	37 505	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 7 - 24)	25	10 696 944	8 649 387	1 069 799	210 122	-	-	174 585	15 443	455 393	122 215	-	-
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	209 264	185 200	13 065	-	-	-	-	-	10 999	-	-	-
		Sonstiges	15 170	12 115	2 057	-	-	-	104	876	18	-	-	-
		Summe	224 434	197 315	15 122	-	-	-	104	876	11 017	-	-	-
3. Rohstahl	Thomas-Rohstahl Rohblöcke	29	5 687 449	4 811 739	549 415	-	-	-	-	-	326 295	-	-	-
	S. M.- Rohstahl	Rohblöcke	7 069 484	6 006 138	514 992	-	-	-	29 250	7 189	151 115	360 800	-	-
		Stahlformguß	182 059	160 816	8 639	-	-	-	-	10 341	2 121	142	-	-
		Summe	7 251 543	6 166 954	523 631	-	-	-	29 250	17 530	153 236	360 942	-	-
	Elektro- Rohstahl	Rohblöcke	311 675	249 427	15 728	-	-	-	31 912	60	14 279	269	-	-
		Stahlformguß	101 102	60 075	8 853	6 015	-	-	722	5 227	6 671	13 539	-	-
		Summe	412 777	309 502	24 581	6 015	-	-	32 634	5 287	20 950	13 808	-	-
	Bessemer Rohstahl Stahlformg.	36	106 061	88 791	11 358	-	-	-	1 015	2 841	1 332	109	615	-
	Sonst. Rohstahl	Rohblöcke	31 824	29 985	-	-	-	-	714	1 125	-	-	-	-
		Stahlformguß	16 101	13 258	-	-	-	-	808	291	1 704	40	-	-
		Summe	47 925	43 243	-	-	-	-	1 522	1 416	1 704	40	-	-
	Insgesamt (Zeile 29 bis 39)	Rohblöcke	13 100 432	11 097 289	1 080 135	-	-	-	61 876	8 374	491 689	361 069	-	-
		Stahlformguß	405 323	322 940	28 850	6 015	-	-	2 545	18 700	11 828	13 830	615	-
		Summe	13 505 755	11 420 229	1 108 985	6 015	-	-	64 421	27 074	503 517	374 899	615	-
	Vorgeblas. Th.-Stahl	für S.M.-Ofen	279 145	279 145	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	10 035	8 664	-	-	-	-	-	-	1 371	-	-	-
		Summe	289 180	287 809	-	-	-	-	-	-	1 371	-	-	-
	Sonst. Verschmelzstahl	46	3 072	3 072	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg	Bremen	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
Spalte			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
4. Halbzeug zum Absatz bestimmt*)		47	4034 549	3613 209	67 783	-	-	-	5 536	6 335	203 562	138 124	-	-
5. Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Eisenbahnoberbaustoffe	48	464 114	346 542	81 689	-	-	-	-	-	35 883	-	-	-
	davon schwer	49	(393 872)	(282 085)	(77 196)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(34 591)	(-)	(-)	(-)
	leicht	50	(70 242)	(64 457)	(4 493)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(1 292)	(-)	(-)	(-)
	Formstahl	51	626 674	425 379	139 994	-	-	-	-	-	61 301	-	-	-
	Breitflanschträger	52	133 331	11 757	121 574	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stahlspundwände	53	83 061	77 652	5 409	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stabstahl	54	2565 294	1906 726	385 594	-	-	-	21 869	29 936	205 704	-	-	15 465
	Walzdraht	55	973 085	962 262	-	-	-	-	2 480	-	913	-	-	7 430
	Grobbleche	56	1115 462	1112 733	-	-	-	-	503	-	2 226	-	-	-
	Mittelbleche	57	234 434	226 390	-	-	-	-	991	-	7 053	-	-	-
	Feinbleche	58	1310 894	938 798	-	-	-	-	2 551	-	67 413	302 132	-	-
	Bandstahl	59	1048 529	1020 801	-	-	-	-	13 015	-	14 713	-	-	-
	Breitflachstahl	60	151 928	151 381	547	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	61	649 253	649 253	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 48-61)		62	9356 059	7829 674	734 807	-	-	-	41 409	29 936	395 206	302 132	-	22 895
6. Halbzeugversand**)		63	411 267	395 023	11 434	-	-	-	3 931	701	-	178	-	-
Summe (Zeile 62 und 63)		64	9767 326	8224 697	746 241	-	-	-	45 340	30 637	395 206	302 310	-	22 895
7. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Rohre	65	201 821	201 821	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	66	16 106	16 106	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- u. Mittel- bleche des Rohrwerks u. der Kumpel- lei	67	38 093	38 093	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Verzinkte und verbleichte Bleche sowie Bandstahl	68	134 046	115 251	-	-	-	-	-	-	12 611	6 184	-	-
	Weißbleche, Weißband u. -ersatz	69	243 685	39 255	-	-	-	-	-	-	-	204 430	-	-
8. Rollendes Eisenbahnzeug		70	116 214	90 053	26 031	-	-	-	-	130	-	-	-	-
9. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	71	149 658	128 720	16 021	-	-	-	3 122	1 008	-	787	-	-
	Freiformschmiedestücke	72	153 212	139 268	9 876	-	-	-	2 017	1 473	-	578	-	-
	Insgesamt (Zeile 71 und 72)	73	302 870	267 988	25 897	-	-	-	5 139	2 481	-	1 365	-	-
10. Gießerei- Erzeug- nisse***)	Eisenguß	74	2402 868	1156 160	160 138	58 312	19 553	14 892	347 049	231 057	245 857	120 790	26 273	22 787
	Stahlform- guß	S. M.	75	112 261	100 237	5 156	-	-	-	4 977	1 780	111	-	-
		Elektro	76	55 917	35 122	4 939	3 511	-	591	2 745	3 424	5 585	-	-
		Bessemer	77	56 827	47 749	5 777	-	-	668	1 507	777	76	273	-
		Sonstiger	78	8 577	7 092	-	-	-	448	148	855	34	-	-
	Summe	79	233 582	190 200	15 872	3 511	-	-	1 707	9 377	6 836	5 806	273	-
	Temperguß	80	127 667	95 073	2 395	-	-	-	6 694	2 234	232	1 451	18 568	1 020
Insgesamt (Zeile 74-80)		81	2764 117	1441 433	178 405	61 823	19 553	14 892	355 450	242 668	252 925	128 047	45 114	23 807

17.1.1952 Wei/KI

*) An Warmwalzwerke, Schmieden, sonstige Verarbeiter und für Export.

**) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

***) Guter Guß.

2. Feig

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	1950 Monats- Durchschnitt	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt 195 1	1951 Monats- Durchschnitt
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p
1. Eisenerze	Roherzförderung	1	906 939	994 270	929 911	996 946	1063 978	1000 379	1118 956	1129 943	1177 839	1099 123	1189 249	1123 494	1099 082	12 923 170	1076 930
	Fe-Gehalt	2	244 952	268 383	251 574	268 427	289 536	272 326	301 327	304 240	317 273	292 989	314 225	300 430	293 522	3 474 252	289 521
	Verfügbare Erzmenge aus der:	Förderung	3	403 313	459 461	385 382	444 286	462 778	440 815	502 077	501 176	519 183	487 254	519 427	495 696	5 710 761	475 897
		Aufbereitung	4	281 092	329 982	304 878	314 876	344 494	340 776	369 203	373 817	392 038	361 852	397 606	373 797	4 263 756	355 313
		Röstung	5	54 593	56 393	53 992	58 053	58 887	55 114	59 289	58 525	63 500	59 073	62 830	57 341	698 365	58 197
		Summe	6	738 998	845 836	744 252	817 215	866 159	836 705	930 569	933 518	974 721	908 179	979 863	909 031	10 672 882	889 407
2. Roheisen- und Hoch- ofen-Ferro- legierung.	Thomas-Roheisen	7	487 359	462 814	401 361	448 917	521 191	571 702	590 649	570 225	594 561	584 129	605 409	593 810	577 547	6 522 315	543 526
	Stahleisen	8	166 494	187 422	161 172	164 848	183 212	185 416	195 628	194 176	192 330	192 773	200 794	198 587	199 537	2 255 895	187 991
	Spiegel- eisen	üb. 6 - 14% Mn	9	4 956	6 121	5 855	4 704	7 826	3 271	6 088	3 445	4 156	3 922	7 328	9 279	71 476	5 956
		üb. 14 - 30% Mn	10	2 219	2 733	3 063	3 960	3 005	3 902	3 096	2 398	3 536	2 327	2 660	3 243	36 796	3 067
		Summe	11	7 174	8 854	8 918	8 664	10 831	7 173	9 184	5 843	7 692	6 249	9 988	12 522	108 272	9 023
	Hochofen- Ferro- mangan	üb. 30 - 50% Mn	12	3 112	3 149	2 315	2 751	3 408	3 941	4 171	2 670	4 506	5 175	5 593	6 895	48 225	4 019
		üb. 50% Mn	13	2 251	1 933	1 461	1 609	2 027	1 710	2 404	2 948	2 225	2 504	2 136	1 305	25 293	2 108
		Summe	14	5 363	5 082	3 776	4 360	5 435	5 651	6 575	5 618	6 731	7 679	7 729	8 200	73 518	6 127
	Hämatit-Roheisen	15	33 988	35 325	33 539	31 262	31 913	30 957	32 528	33 818	29 571	30 019	42 892	36 114	39 993	407 931	33 994
	Temper-Roheisen	16	13 157	19 300	16 021	18 545	18 798	20 140	19 486	20 343	18 443	18 040	15 527	16 518	18 822	219 983	18 332
	Gießerei- Roheisen	I	17	34 497	38 121	28 675	41 567	45 246	41 381	34 740	37 615	37 753	36 458	37 848	33 337	40 556	453 297
		III	18	18 605	20 259	21 378	18 116	19 499	17 170	18 657	16 099	19 197	18 064	18 793	20 919	19 349	227 500
		IVa	19	2 851	2 710	5 571	3 168	5 415	3 314	5 724	3 964	2 188	4 964	3 131	2 615	3 778	46 542
		IVb	20	6 043	2 755	7 180	3 475	4 529	6 337	6 243	2 078	4 410	6 629	5 993	5 454	61 072	5 089
		Summe	21	61 996	63 845	62 804	66 326	74 689	68 202	65 364	59 756	63 548	66 115	65 765	62 325	788 411	65 701
	Siegerländer Spezial-RE	22	5 560	6 672	6 196	6 716	7 340	7 039	6 736	7 243	7 926	7 307	7 282	7 444	9 476	87 377	7 282
	Sonstiges Roheisen	23	5 821	13 830	14 128	29 415	10 709	20 504	16 167	16 807	17 916	16 923	13 201	12 595	13 542	199 737	16 311
	Hochofen-Ferrosilizium	24	2 495	2 800	2 510	4 443	2 398	3 205	2 542	2 770	3 004	3 869	3 601	2 658	3 705	37 505	3 125
	Insgesamt (Zeile 7 - 24)	25	789 406	805 944	710 425	783 496	866 516	919 989	944 859	916 599	941 722	933 103	972 188	950 773	951 330	10 696 944	891 412
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	26	26 274	22 157	20 878	17 826	14 962	18 507	15 005	19 015	12 299	11 892	16 784	19 161	20 778	209 264
		Sonstiges	27	2 355	2 677	1 266	1 912	1 637	2 055	1 698	199	278	272	1 325	1 572	279	15 170
		Summe	28	28 629	24 834	22 144	19 738	16 599	16 703	19 214	12 577	12 164	18 109	20 733	21 057	224 434	18 703
3. Rohstahl	Thomas-Rohstahl Rohblöcke	29	420 634	407 159	351 546	390 908	448 122	493 358	515 985	500 343	523 166	504 773	539 590	514 394	498 105	5 687 449	473 954
	S. M.- Rohstahl	Rohblöcke	30	543 407	579 220	536 518	578 345	612 143	568 307	605 944	593 296	598 230	568 935	649 295	621 635	7 069 484	589 124
		Stahlformguß	31	11 707	14 395	13 241	14 092	14 516	15 482	15 602	16 304	15 394	16 966	16 233	15 302	182 059	15 171
		Summe	32	555 114	593 615	549 759	592 437	626 659	582 839	621 426	608 898	614 534	584 329	666 261	637 868	7 251 543	604 295
	Elektro- Rohstahl	Rohblöcke	33	18 199	22 907	22 438	23 609	25 600	25 237	28 002	27 512	27 250	25 426	29 040	28 521	311 675	25 973
		Stahlformguß	34	6 212	7 777	7 290	8 023	8 075	8 766	8 383	7 925	8 597	9 888	9 748	8 795	101 102	8 425
		Summe	35	24 411	30 684	29 728	31 632	33 675	33 072	36 768	35 895	35 175	34 023	38 928	38 269	412 777	34 398
	Bessemer Rohstahl Stahlformg.	36	6 772	8 302	7 463	8 041	8 876	8 491	8 938	8 974	9 524	9 024	10 028	9 512	8 888	106 061	8 839
	Sonst. Rohstahl	Rohblöcke	37	2 248	2 339	2 229	2 497	2 846	2 473	2 947	2 786	2 627	2 680	3 029	2 670	31 824	2 652
		Stahlformguß	38	918	1 996	1 074	1 078	1 145	1 084	1 314	1 325	1 378	1 269	1 555	1 486	16 101	1 342
		Summe	39	3 166	4 335	3 303	3 575	3 991	3 557	4 261	4 111	4 005	3 949	4 584	4 156	47 925	3 994
	Insgesamt (Zeile 29 bis 39)	Rohblöcke	40	984 488	1011 625	912 731	995 359	1088 711	1089 375	1152 878	1123 937	1151 273	1101 814	1220 954	1167 220	1084 555	13 100 432
		Stahlformguß	41	25 609	32 470	29 068	31 234	32 612	31 942	34 500	34 284	35 131	34 284	38 437	36 979	405 323	33 777
		Summe	42	1010 096	1044 095	941 799	1026 593	1121 323	1121 317	1187 378	1158 221	1186 404	1136 098	1259 391	1204 199	13 505 755	1125 480
	Vorgeblas. Th.-Stahl	für S.M.-Ofen	43	35 875	25 765	25 104	24 086	27 948	27 332	24 418	18 213	18 080	17 345	23 307	26 735	20 812	279 145
		für Elektro-Ofen	44	455	1 072	981	734	1 388	661	725	879	510	529	620	971	10 035	836
		Summe	45	36 330	26 837	26 085	24 820	29 336	27 993	25 143	19 092	18 590	17 874	23 927	27 706	289 180	24 098
	Sonst. Vorschmelzstahl	46	108	325	183	195	294	106	260	260	217	254	394	244	340	3 072	256

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	1950 Monats- Durchschnitt	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt 1951	1951 Monats- Durchschnitt
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p
4. Halbzeug zum Absatz bestimmt*)		47	288 552	276 980	248 715	279 371	316 627	354 672	375 830	357 385	370 518	354 897	380 515	372 281	346 758	4034 549	336 212
5. Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Eisenbahnoberbaustoffe	48	45 424	42 031	38 103	37 040	45 787	42 844	37 876	38 421	34 175	37 581	38 310	38 881	33 065	464 114	38 677
	davon schwer	49	(40 828)	(37104)	(28980)	(29 445)	(37 606)	(39 338)	(32 610)	(31590)	(30513)	(31 733)	(33 220)	(34894)	(26 833)	(393 872)	(32 823)
	leicht	50	(4 596)	(4927)	(9123)	(7 595)	(8 181)	(3 506)	(5 260)	(6 831)	(3 662)	(5 848)	(5 090)	(3 987)	(6 232)	(70 242)	(5 854)
	Formstahl	51	51 515	47 372	51 037	56 776	45 830	52 633	47 594	46 526	54 423	48 417	62 878	59 763	53 425	626 674	52 223
	Breitflanschträger	52	11 438	15 904	12 409	14 075	10 077	8 690	12 945	12 439	11 062	8 612	10 893	9 006	7 219	133 331	11 121
	Stahlspondwände	53	7 414	8 088	7 783	4 453	7 668	4 874	7 728	6 539	9 821	6 120	7 216	7 380	5 391	83 061	6 922
	Stabstahl	54	185 547	207 822	188 951	193 480	226 717	197 858	217 231	212 972	228 143	213 720	240 013	218 101	220 286	2565 294	213 775
	Walzdraht	55	74 984	79 931	72 253	78 216	78 010	81 533	86 995	81 151	86 461	78 369	88 093	79 943	82 130	973 085	81 090
	Grobbleche	56	71 855	77 614	71 660	78 571	90 083	92 330	100 618	100 665	99 774	97 081	103 776	103 694	99 596	1115 462	92 955
	Mittelbleche	57	16 143	18 444	17 101	18 159	17 872	18 247	19 768	19 503	22 210	20 577	21 784	20 824	19 945	234 434	19 536
	Feinbleche	58	90 918	107 319	93 814	92 334	108 952	102 331	118 303	114 252	113 459	107 204	127 219	116 053	109 654	1310 894	109 241
	Bandstahl	59	68 781	74 802	70 179	74 738	86 953	80 811	97 609	96 385	89 635	86 959	103 318	96 783	90 357	1048 529	87 377
	Breitflachstahl	60	10 144	12 231	11 442	11 829	12 075	12 108	12 262	14 141	14 188	11 872	13 548	13 367	12 865	151 928	12 661
	Nahtlose Röhren	61	46 366	57 261	45 768	53 096	54 132	49 786	54 514	58 280	55 765	51 761	58 569	57 754	52 567	649 253	54 104
Insgesamt (Zeile 48-61)		62	680 528	748 819	680 500	712 767	784 156	744 045	813 443	801 274	819 116	768 273	875 617	821 549	786 500	9356 059	779 672
6. Halbzeugversand**)		63	24 290	28 360	30 661	33 125	31 864	33 956	36 192	34 964	34 190	32 560	39 121	38 599	37 675	411 267	34 272
Summe (Zeile 62 und 63)		64	704 818	777 179	711 161	745 892	816 020	778 001	849 635	836 238	853 306	800 833	914 738	860 148	824 175	9767 326	813 944
7. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Rohre	65	13 553	13 816	10 558	11 845	16 880	16 879	19 929	18 707	19 141	17 689	20 429	18 150	17 798	201 821	16 818
	Geschweißte Flammröhre, Trommeln, Behälter, Kessel	66	969	971	1 045	1 379	1 356	1 119	1 408	1 121	1 780	1 000	1 541	1 746	1 640	16 106	1 342
	Sonstige verarbeitete Grob- u. Mittel- bleche des Rohrwerts u. der Kumpel- lei	67	2 410	2 759	2 902	3 226	2 948	2 846	3 201	3 348	3 882	3 360	3 249	3 213	3 159	38 893	3 174
	Verzinkte und verbleite Bleche sowie Bandstahl	68	11 403	13 267	12 353	11 349	11 404	9 894	11 858	11 412	10 798	10 107	11 912	9 708	9 984	134 046	11 171
	Weißbleche, Weißband u. -ersatz	69	17 073	21 120	19 249	18 560	20 622	17 464	20 135	21 885	21 700	18 412	23 337	20 972	20 229	243 685	20 307
8. Rollendes Eisenbahnzeug		70	5 564	7 564	7 906	8 180	9 489	8 815	10 276	10 059	10 929	9 962	11 307	11 262	10 465	116 214	9 685
9. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	71	8 036	10 998	11 282	11 989	12 735	11 927	12 494	12 304	11 882	11 907	14 459	13 641	14 040	149 658	12 471
	Freiformschmiedestücke	72	8 671	11 457	10 806	10 474	13 449	11 688	13 834	12 818	12 579	13 344	13 859	14 704	14 200	153 212	12 768
	Insgesamt (Zeile 71 und 72)	73	16 706	22 455	22 088	22 463	26 184	23 615	26 328	25 122	24 461	25 251	28 318	28 345	28 240	302 870	25 239
10. Gießerei- Erzeug- nisse***)	Eisenguß	74	157 072	199 843	183 722	195 784	202 224	189 103	205 498	194 544	201 919	194 671	225 936	217 528	192 096	2402 868	200 239
	Stahlform- guß	S. M.	75	7 237	9 003	8 291	8 783	8 928	9 017	9 499	9 515	10 028	9 368	10 441	9 912	112 261	9 355
		Elektro	76	3 445	4 421	4 059	4 525	4 409	4 376	4 828	4 548	4 363	4 694	5 390	5 407	55 917	4 660
		Bessemer	77	3 503	4 324	3 928	4 346	4 859	4 591	4 886	4 852	5 082	4 796	5 336	5 156	56 827	4 735
		Sonstiger	78	456	1 107	580	540	589	586	686	696	733	686	852	778	8 577	715
	Summe	79	14 640	18 855	16 858	18 194	18 785	18 570	19 899	19 611	20 206	19 544	22 019	21 253	19 788	233 582	19 465
	Temperguß	80	7 921	10 700	9 852	9 996	11 124	10 421	11 187	10 777	9 851	10 355	12 038	11 167	10 199	127 667	10 639
Insgesamt (Zeile 74-80)		81	179 634	229 398	210 432	223 974	232 133	218 094	236 584	224 932	231 976	224 570	259 993	249 948	222 083	2764 117	230 343

17.1.1952 Wei/KI

*) An Warmwalzwerke, Schmieden, sonstige Verarbeiter und für Export.

**) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

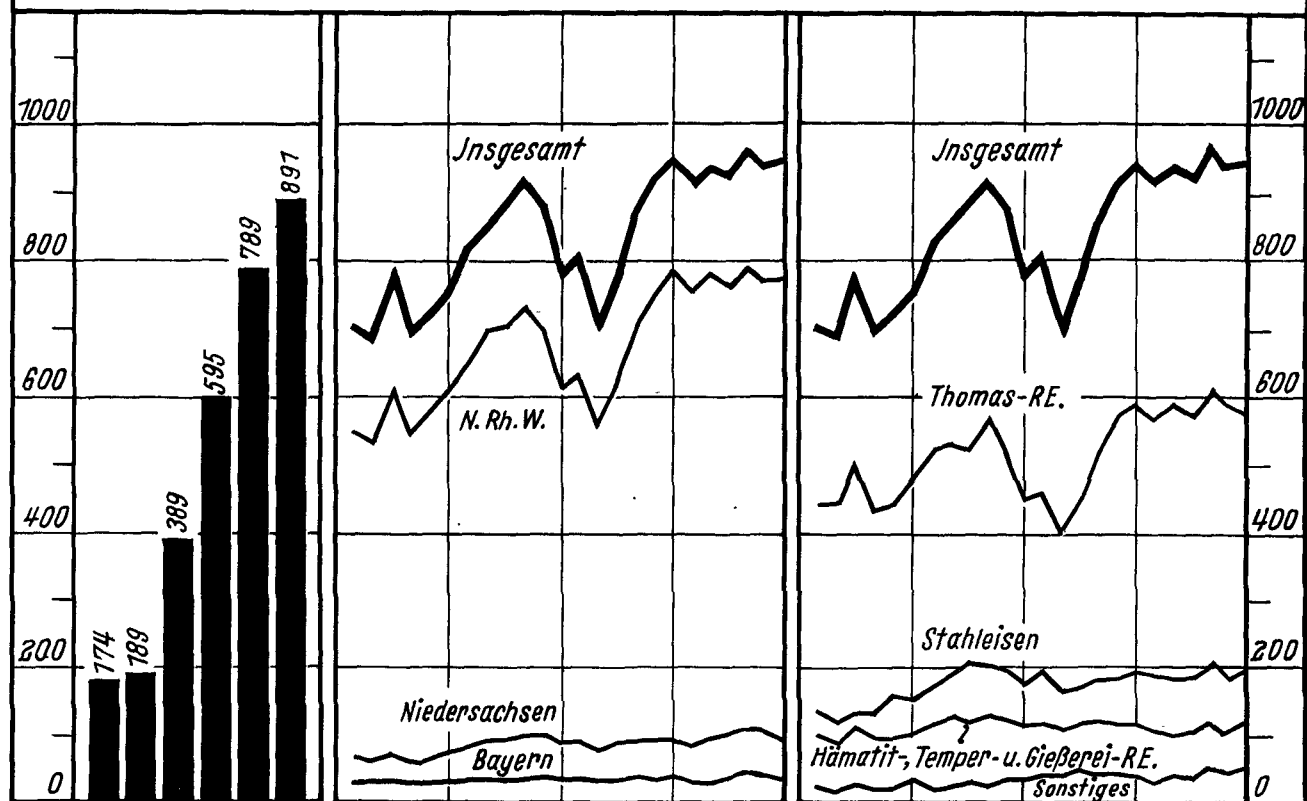
***) Guter Guß.

g. phil

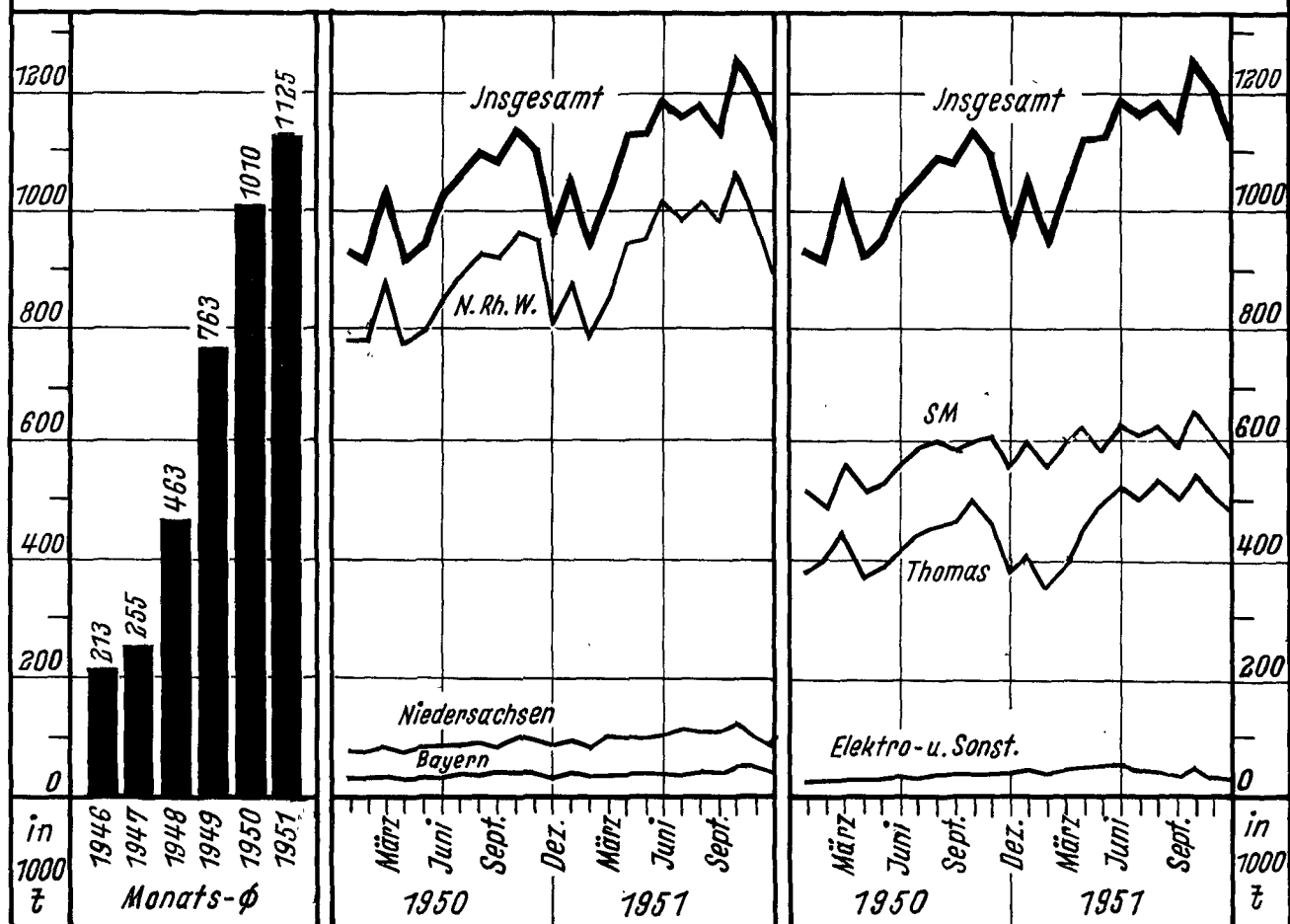
ERZEUGUNG IM BUNDESGEBIET

in 1000 t

Roh Eisen



Rohstahl*)

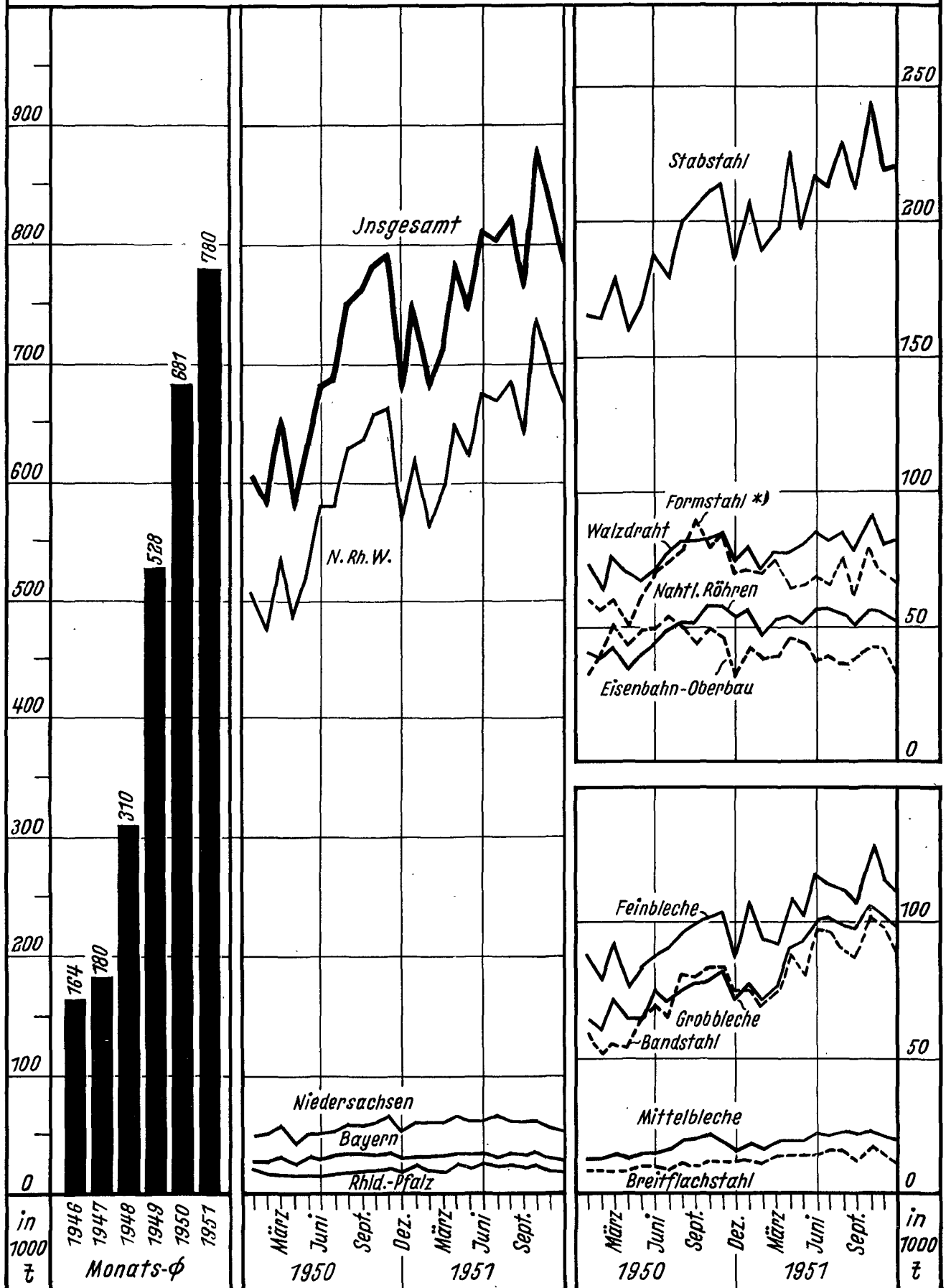


*) Bis 1949 einschl. guß-, ab 1950 flüssiger Stahlformguß

ERZEUGUNG IM BUNDESGEBIET

in 1000 t

Walzstahl - Fertigerzeugnisse



*) einschl. Breitflanschträger und Stahlspundwände

ERZEUGUNG IM BUNDESGEBIET

7

in 1000 t

