

# STATISTISCHE BERICHTE

Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf  
Eisen- und Stahlstatistik



## DIE EISEN- UND STAHLERZEUGUNG IM BUNDESGBIET

(Endgültige Zahlen)

Oktober 1951

Arbeits-Nr: IV/21<sup>1/14</sup>

Düsseldorf, den 19. NOV. 1951

Düsseldorf, den 19.11.1951

Betreff: Die Eisen- und Stahlerzeugung im Bundesgebiet  
im Monat Oktober 1951 (endgültige Zahlen).

Bedingt durch den verstärkten Einsatz von Importbrennstoffen und die erhöhte Anzahl der Arbeitstage erreichte die Produktion bei fast allen Eisen- und Stahlerzeugnissen im Berichtsmonat Oktober 1951 den höchsten Nachkriegsstand. Den Werken standen im allgemeinen Auslands- und Inlandserze in ausreichendem Maße zur Verfügung. Dagegen war die Versorgung mit Schrott nach wie vor unzulänglich.

Die Roheisenerzeugung stieg um 39 085 t auf 972 188 t, die Rohstahlerzeugung um 123 293 t auf 1 259 391 t und die Herstellung von Walzstahlfertigerzeugnissen um 107 344 auf 875 617 t.

Auch die Entwicklung der arbeitstäglichen Erzeugung erreichte im Oktober 1951 einen Höhepunkt, wie nachstehende Gegenüberstellung der letzten 3 Monate ausweist:

Arbeitstägliche Erzeugung	August 1951	Sept. 1951	Okt. 1951
von Roheisen	30 378 t	31 103 t	31 361 t
" Rohstahl	43 941 t	45 443 t	46 644 t
" Walzstahl	30 338 t	30 730 t	32 430 t

Die Erzeugnisse der Schmiedepreß- und Hammerwerke (rollendes Eisenbahnmateriail, Freiformschmiedestücke und geschmiedete Stäbe) sowie die weiterverarbeiteten Erzeugnisse (geschweißte Röhren, verzinkte Bleche, Weißbleche) wiesen eine ebenso günstige Entwicklung auf.

Die Produktion der Eisen-, Stahl- und Tempergießereien des Bundesgebietes war gegenüber dem Vormonat um 15,8 % gestiegen; und zwar

	September 1951	Okt. 1951	
Eisenguß	ca. 195 000 t	ca. 226 000 t	um 15,9 %
Stahlguß	" 19 500 t	" 22 000 t	" 12,8 %
Temperguß	" 10 400 t	" 12 000 t	" 15,4 %
	ca. 224 900 t	" 260 000 t	um 15,8 %

Die arbeitstägliche Produktion erhöhte sich gleichfalls von

September	Oktober
8 983 t	9 629 t
auf	um 7,2 %

An Eisenerz wurden im Berichtsmonat im Bundesgebiet 1 189 249 t gefördert gegenüber 1 099 123 t im Vormonat. Es ist dies die bisher höchste Monatsförderung seit Kriegsende. Die Förderung verteilt sich auf die einzelnen Bergbaubezirke wie folgt:

Salzgitter	436 121 M-t	122 623 Fe-t	= 36,6 %
Peine-Lengede	206 494 "	47 249 "	= 17,3 %
Siegerland	120 982 "	37 751 "	= 10,2 %
Weser-Wienener-Gebirge	99 971 "	15 139 "	= 8,4 %
Lahn-Dill	63 836 "	23 037 "	= 5,5 %
sonstige	261 345 "	68 426 "	= 22,0 %
Insgesamt	1 189 249 M-t	314 225 Fe-t	= 100,0 %

=====

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg	Bremen	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
1. Eisenerze	Roherzförderung	1	1 189 249	138 691	723 531	-	-	-	130 303	31 151	43 506	89 968	32 099	-
	Fe-Gehalt	2	314 225	27 496	187 836	-	-	-	35 848	10 703	18 593	27 308	6 441	-
	Verfügbare Erzmenge aus der:	Förderung	519 427	100 223	277 305	-	-	-	38 359	31 151	39 606	7 807	24 976	-
		Aufbereitung	397 606	14 500	324 806	-	-	-	41 425	-	1 932	10 403	4 540	-
		Röstung	62 830	19 607	-	-	-	-	-	-	-	43 223	-	-
		Summe	979 863	134 330	602 111	-	-	-	79 784	31 151	41 538	61 433	29 516	-
2. Roheisen- und Hoch- ofen-Ferro- legierung.	Thomas-Roheisen	7	605 409	512 718	63 054	-	-	-	-	-	29 637	-	-	-
	Stahleisen	8	200 794	172 939	22 750	-	-	-	-	-	-	5 105	-	-
	Spiegel- eisen	üb. 6 - 14% Mn	7 328	4 011	-	-	-	-	-	-	-	3 317	-	-
		üb. 14 - 30% Mn	2 660	2 477	-	-	-	-	-	-	-	183	-	-
		Summe	9 988	6 488	-	-	-	-	-	-	-	3 500	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	üb. 30 - 50% Mn	5 593	5 593	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		üb. 50% Mn	2 136	2 136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	7 729	7 729	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	15	42 892	28 953	-	10 323	-	-	-	-	3 616	-	-	-
	Temper-Roheisen	16	15 527	15 527	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	37 848	13 555	7 777	3 547	-	-	12 400	-	569	-	-	-
		III	18 793	13 534	-	500	-	-	979	-	3 780	-	-	-
		IVa	3 131	-	-	-	-	-	-	-	3 131	-	-	-
		IVb	5 993	5 993	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	65 765	33 082	7 777	4 047	-	-	13 379	-	7 480	-	-	-
	Siegerländer Spezial-RE	22	7 282	4 009	-	-	-	-	-	-	-	3 273	-	-
	Sonstiges Roheisen	23	13 201	3 399	2 567	4 136	-	-	1 621	1 478	-	-	-	-
	Hochofen-Ferrozilium	24	3 601	3 601	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 7 - 24)	25	972 188	788 445	96 148	18 506	-	-	15 000	1 478	40 733	11 878	-	-
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	16 784	14 681	295	-	-	-	-	-	905	-	-	-
		Sonstiges	1 325	1 025	243	-	-	-	-	57	-	-	-	-
		Summe	18 109	15 706	538	-	-	-	-	57	905	-	-	-
3. Rohstahl	Thomas-Rohstahl	Rohblöcke	539 590	460 966	48 771	-	-	-	-	-	29 853	-	-	-
	S. M.- Rohstahl	Rohblöcke	649 295	550 586	46 968	-	-	-	3 273	723	13 298	34 447	-	-
		Stahlformguß	16 966	15 157	812	-	-	-	-	840	157	-	-	-
		Summe	666 261	565 743	47 780	-	-	-	3 273	1 563	13 455	34 447	-	-
	Elektro- Rohstahl	Rohblöcke	29 040	23 210	1 541	-	-	-	2 947	25	1 297	20	-	-
		Stahlformguß	9 888	5 654	931	615	-	-	85	608	597	1 398	-	-
		Summe	38 928	28 864	2 472	615	-	-	3 032	633	1 894	1 418	-	-
	Bessemer Rohstahl	Stahlformg.	10 028	8 345	1 163	-	-	-	124	232	91	6	67	-
	Sonst. Rohstahl	Rohblöcke	3 029	2 878	-	-	-	-	76	75	-	-	-	-
		Stahlformguß	1 555	1 195	-	-	-	-	93	21	246	-	-	-
		Summe	4 584	4 073	-	-	-	-	169	96	246	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 29 bis 39)	Rohblöcke	1 220 954	1037 640	97 280	-	-	-	6 296	823	44 448	34 467	-	-
		Stahlformguß	38 437	30 351	2 906	615	-	-	302	1 701	1 091	1 404	67	-
		Summe	1 259 391	1067 991	100 186	615	-	-	6 598	2 524	45 539	35 871	67	-
	Vorgeblas. Th.-Stahl	für S.M.-Ofen	23 307	23 307	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		für Elektro-Ofen	620	610	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-
		Summe	23 927	23 917	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-
	Sonst. Vorschmelzstahl		394	394	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Statistisches Bundesamt Außenstelle Düsseldorf Eisen- und Stahlstatistik			Erzeugungs-Übersicht				Seite 2		Monat Oktober 1951					
Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg	Bremen	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern
Spalte			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m
4. Halbzeug zum Absatz bestimmt*)		47	380 515	342 562	8 461	-	-	-	261	548	17 284	11 399	-	-
5. Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Eisenbahnoberbaustoffe	48	38 310	28 016	5 616	-	-	-	-	-	4 678	-	-	-
	davon schwer	49	( 33 220 )	( 22 926 )	( 5 616 )	( - )	( - )	( - )	( - )	( - )	( 4 678 )	( - )	( - )	( - )
	leicht	50	( 5 090 )	( 5 090 )	( - )	( - )	( - )	( - )	( - )	( - )	( - )	( - )	( - )	( - )
	Formstahl	51	62 878	42 344	13 874	-	-	-	-	-	6 660	-	-	-
	Breitflanschträger	52	10 893	649	10 244	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stahlspundwände	53	7 216	7 047	169	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Stabstahl	54	240 013	180 163	34 741	-	-	-	2 395	2 686	18 865	-	-	1 163
	Walzdraht	55	88 093	87 122	-	-	-	-	209	-	108	-	-	654
	Grobbleche	56	103 776	103 587	-	-	-	-	47	-	142	-	-	-
	Mittelbleche	57	21 784	21 230	-	-	-	-	63	-	491	-	-	-
	Feinbleche	58	127 219	90 237	-	-	-	-	188	-	6 432	30 362	-	-
	Bandstahl	59	103 318	101 264	-	-	-	-	1 117	-	937	-	-	-
	Breitflachstahl	60	13 548	13 548	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Nahtlose Röhren	61	58 569	58 569	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Insgesamt (Zeile 48-61)		62	875 617	733 776	64 644	-	-	-	4 019	2 686	38 313	30 362	-	1 817
6. Halbzeugversand**)		63	39 121	37 913	992	-	-	-	216	-	-	-	-	-
Summe (Zeile 62 und 63)		64	914 738	771 689	65 636	-	-	-	4 235	2 686	38 313	30 362	-	1 817
7. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Rohre	65	20 429	20 429	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	66	1 541	1 541	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Sonstige verarbeitete Grob- u. Mittel- bleche des Rohrwerks u. der Kumpelerei	67	3 249	3 249	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Verzinkte und verbleichte Bleche sowie Bandstahl	68	11 912	10 348	-	-	-	-	-	-	1 166	398	-	-
	Weißbleche, Weißband u. -ersatz	69	23 337	3 634	-	-	-	-	-	-	-	19 703	-	-
8. Rollendes Eisenbahnzeug		70	11 307	9 008	2 294	-	-	-	-	5	-	-	-	-
9. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	71	14 459	12 391	1 670	-	-	-	289	109	-	-	-	-
	Freiformschmiedestücke	72	13 859	12 905	619	-	-	-	205	130	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 71 und 72)	73	28 318	25 296	2 289	-	-	-	494	239	-	-	-	-
10. Gießerei- Erzeug- nisse***)	Eisenguß	74	225 936	108 352	15 230	5 377	1 849	1 533	32 011	22 654	23 204	11 112	2 522	2 092
	Stahlform- guß	S. M.	75	10 441	9 384	489	-	-	-	426	142	-	-	-
		Elektro	76	5 390	3 275	494	-	-	66	325	309	571	-	-
		Bessemer	77	5 336	4 493	546	-	-	83	128	53	4	29	-
		Sonstiger	78	852	664	-	-	-	50	12	126	-	-	-
	Summe	79	22 019	17 816	1 529	350	-	-	199	891	630	575	29	-
	Temperguß	80	12 038	8 991	237	-	-	-	588	196	23	111	1 792	100
	Insgesamt (Zeile 74-80)	81	259 993	135 159	16 996	5 727	1 849	1 533	32 798	23 741	23 857	11 798	4 343	2 192

16.11.1951 Wei/X1

\*) An Warmwalzwerke, Schmieden, sonstige Verarbeiter und für Export.

\*\*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

\*\*\*) Guter Guß.

*A. Jüf*

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	1950 Monats- Durchschnitt	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt 1950	1950 Monats- Durchschnitt
		Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p
1. Eisenerze	Roherzförderung	1	906 939	994 270	929 911	996 946	1063 978	1000 379	1118 956	1129 943	1 177 839	1099 123	1189 249				
	Fe-Gehalt	2	244 952	268 383	251 574	268 427	289 536	272 326	301 327	304 240	317 273	292 989	314 225				
	Verfügbare Erzmenge aus der:	Förderung	3	403 313	459 461	385 382	444 286	462 778	440 815	502 077	501 176	519 183	487 254	519 427			
		Aufbereitung	4	281 092	329 982	304 878	314 876	344 494	340 776	369 203	373 817	392 038	361 852	397 606			
		Röstung	5	54 593	56 393	53 992	58 053	58 887	55 114	59 289	58 525	63 500	59 073	62 830			
		Summe	6	738 998	845 836	744 252	817 215	866 159	836 705	930 569	933 518	974 721	908 179	979 863			
2. Roheisen- und Hoch- ofen-Ferro- legierung.	Thomas-Roheisen	7	487 359	462 814	401 361	448 917	521 191	571 702	590 649	570 225	594 561	584 129	605 409				
	Stahleisen	8	166 494	187 422	161 172	164 848	183 212	185 416	195 628	194 176	192 330	192 773	200 794				
	Spiegel- eisen	üb. 6 - 14% Mn	9	4 956	6 121	5 855	4 704	7 826	3 271	6 088	3 445	4 156	3 922	7 328			
		üb. 14 - 30% Mn	10	2 219	2 733	3 063	3 960	3 005	3 902	3 096	2 398	3 536	2 327	2 660			
		Summe	11	7 174	8 854	8 918	8 664	10 831	7 173	9 184	5 843	7 692	6 249	9 988			
	Hochofen- Ferro- mangan	üb. 30 - 50% Mn	12	3 112	3 149	2 315	2 751	3 408	3 941	4 171	2 670	4 506	5 175	5 593			
		üb. 50% Mn	13	2 251	1 933	1 461	1 609	2 027	1 710	2 404	2 948	2 225	2 504	2 136			
		Summe	14	5 363	5 082	3 776	4 360	5 435	5 651	6 575	5 618	6 731	7 679	7 729			
	Hämatit-Roheisen	15	33 988	35 325	33 539	31 262	31 913	30 957	32 528	33 818	29 571	30 019	42 892				
	Temper-Roheisen	16	13 157	19 300	16 021	18 545	18 798	20 140	19 486	20 343	18 443	18 040	15 527				
	Gießerei- Roheisen	I	17	34 497	38 121	28 675	41 567	45 246	41 381	34 740	37 615	37 753	36 458	37 848			
		III	18	18 605	20 259	21 378	18 116	19 499	17 170	18 657	16 099	19 197	18 064	18 793			
		IVa	19	2 851	2 710	5 571	3 168	5 415	3 314	5 724	3 984	2 188	4 964	3 131			
		IVb	20	6 043	2 755	7 180	3 475	4 529	6 337	6 243	2 078	4 410	6 629	5 993			
		Summe	21	61 996	63 845	62 804	66 326	74 689	68 202	65 364	59 756	63 548	66 115	65 765			
	Siegerländer Spezial-RE	22	5 560	6 672	6 196	6 716	7 340	7 039	6 736	7 243	7 926	7 307	7 282				
	Sonstiges Roheisen	23	5 821	13 830	14 128	29 415	10 709	20 504	16 167	16 807	17 916	16 923	13 201				
	Hochofen-Ferrosilizium	24	2 495	2 800	2 510	4 443	2 398	3 205	2 542	2 770	3 004	3 869	3 601				
	Insgesamt (Zeile 7 - 24)	25	789 406	805 944	710 425	783 496	866 516	919 989	944 859	916 599	941 722	933 103	972 188				
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	26	26 274	22 157	20 878	17 826	14 962	18 507	15 005	19 015	12 299	11 892	16 784			
		Sonstiges	27	2 355	2 677	1 266	1 912	1 637	2 055	1 698	199	278	272	1 325			
		Summe	28	28 629	24 834	22 144	19 738	16 599	20 562	16 703	19 214	12 577	12 164	18 109			
3. Rohstahl	Thomas-Rohstahl	Rohblöcke	29	420 634	407 159	351 546	390 908	448 122	493 358	515 985	500 343	523 166	504 773	539 590			
	S. M.- Rohstahl	Rohblöcke	30	543 407	579 220	536 518	578 345	612 143	568 307	605 944	593 296	598 230	568 935	649 295			
		Stahlformguß	31	11 707	14 395	13 241	14 092	14 516	14 532	15 482	15 602	16 304	15 394	16 966			
		Summe	32	555 114	593 615	549 759	592 437	626 659	582 839	621 426	608 898	614 534	584 329	666 261			
	Elektro- Rohstahl	Rohblöcke	33	18 199	22 907	22 438	23 609	25 600	25 237	28 002	27 512	27 250	25 426	29 040			
		Stahlformguß	34	6 212	7 777	7 290	8 023	8 075	7 835	8 766	8 383	7 925	8 597	9 888			
		Summe	35	24 411	30 684	29 728	31 632	33 675	33 072	36 768	35 895	35 175	34 023	38 928			
	Bessemer Rohstahl	Stahlformg.	36	6 772	8 302	7 463	8 041	8 876	8 491	8 938	8 972	9 524	9 024	10 028			
	Sonst. Rohstahl	Rohblöcke	37	2 248	2 339	2 229	2 497	2 846	2 473	2 947	2 786	2 627	2 680	3 029			
		Stahlformguß	38	918	1 996	1 074	1 078	1 145	1 084	1 314	1 325	1 378	1 269	1 555			
		Summe	39	3 166	4 335	3 303	3 575	3 991	3 557	4 261	4 111	4 005	3 949	4 584			
	Insgesamt (Zeile 29 bis 39)	Rohblöcke	40	984 488	1011 625	912 731	995 359	1088 711	1089375	1152 878	1123 937	1 151 273	1101 814	1220954			
		Stahlformguß	41	25 609	32 470	29 068	31 234	32 612	31 942	34 500	34 284	35 131	34 284	38 437			
		Summe	42	1010 096	1044 095	941 799	1026 593	1121 323	1121 317	1187 378	1158 221	1 186 404	1136 098	1259391			
	Vorgeblas. Th.-Stahl	für S.M.-Ofen	43	35 875	25 765	25 104	24 086	27 948	27 332	24 418	18 213	18 080	17 345	23 307			
		für Elektro-Ofen	44	455	1 072	981	734	1 126	661	725	879	510	529	620			
		Summe	45	36 330	26 837	26 085	24 820	29 074	27 993	25 143	19 092	18 590	17 874	23 927			
	Sonst. Vorschmelzstahl		46	108	325	183	195	294	106	260	260	217	254	394			

Statistisches Bundesamt Außenstelle Düsseldorf Eisen- und Stahlstatistik			Erzeugungs-Übersicht Bundesgebiet				Seite 4 1951											
Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile Spalte	1950 Monats- Durchschnitt a	Januar b	Februar c	März d	April e	Mai f	Juni g	Juli h	August i	September k	Oktober l	November m	Dezember n	Insgesamt 1950 o	1950 Monats- Durchschnitt p	
4. Halbzeug zum Absatz bestimmt*)			47	288 552	276 980	248 715	279 371	316 627	354 672	375 830	357 385	370 518	354 897	380 515				
5. Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Eisenbahnoberbaustoffe	48	45 424	42 031	38 103	37 040	45 787	42 844	37 876	38 421	34 175	37 581	38 310					
	davon	49	( 40 828 )	( 37 104 )	( 28 980 )	( 29 445 )	( 37 606 )	( 39 338 )	( 32 616 )	( 31 590 )	( 30 513 )	( 31 733 )	( 33 220 )	( )	( )	( )	( )	
	schwer	49	( 40 828 )	( 37 104 )	( 28 980 )	( 29 445 )	( 37 606 )	( 39 338 )	( 32 616 )	( 31 590 )	( 30 513 )	( 31 733 )	( 33 220 )	( )	( )	( )	( )	
	leicht	50	( 4 596 )	( 4 927 )	( 9 123 )	( 7 595 )	( 8 181 )	( 3 506 )	( 5 260 )	( 6 831 )	( 3 662 )	( 5 848 )	( 5 090 )	( )	( )	( )	( )	
	Formstahl	51	51 515	47 372	51 037	56 776	45 830	52 633	47 594	46 526	54 423	48 417	62 878					
	Breitflanschträger	52	11 438	15 904	12 409	14 075	10 077	8 690	12 945	12 439	11 062	8 612	10 893					
	Stahlspundwände	53	7 414	8 088	7 783	4 453	7 668	4 874	7 728	6 539	9 821	6 120	7 216					
	Stabstahl	54	185 547	207 822	188 951	193 480	226 717	197 858	217 231	212 972	228 143	213 720	240 013					
	Walzdraht	55	74 984	79 931	72 253	78 216	78 010	81 533	86 995	81 151	86 461	78 369	88 093					
	Grobbleche	56	71 855	77 614	71 660	78 571	90 083	92 330	100 618	100 665	99 774	97 081	103 776					
	Mittelbleche	57	16 143	18 444	17 101	18 159	17 872	18 247	19 768	19 503	22 210	20 577	21 784					
	Feinbleche	58	90 918	107 319	93 814	92 334	108 952	102 331	118 303	114 252	113 459	107 204	127 219					
	Bandstahl	59	68 781	74 802	70 179	74 738	86 953	80 811	97 609	96 385	89 635	86 959	103 318					
	Breitflachstahl	60	10 144	12 231	11 442	11 829	12 075	12 108	12 262	14 141	14 188	11 872	13 548					
Nahtlose Röhren	61	46 366	57 261	45 768	53 096	54 132	49 786	54 514	58 280	55 765	51 761	58 569						
Insgesamt (Zeile 48-61)			62	680 528	748 819	680 500	712 767	784 156	744 045	813 443	801 274	819 116	768 273	875 617				
6. Halbzeugversand **)			63	24 290	28 360	30 661	33 125	31 864	33 956	36 192	34 964	34 190	32 560	39 121				
Summe (Zeile 62 und 63)			64	704 818	777 179	711 161	745 892	816 020	778 001	849 635	836 238	853 306	800 833	914 738				
7. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Rohre	65	13 553	13 816	10 558	11 845	16 880	16 879	19 929	18 707	19 141	17 689	20 429					
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	66	969	971	1 045	1 379	1 356	1 119	1 408	1 121	1 780	1 000	1 541					
	Sonstige verarbeitete Grob- u. Mittel- bleche des Rohrwerks u. der Kumpel- ei	67	2 410	2 759	2 902	3 226	2 948	2 846	3 201	3 348	3 882	3 360	3 249					
	Verzinkte und verbleite Bleche sowie Bandstahl	68	11 403	13 267	12 353	11 349	11 404	9 894	11 858	11 412	10 798	10 107	11 912					
	Weißbleche, Weißband u. -ersatz	69	17 073	21 120	19 249	18 560	20 622	17 464	20 135	21 885	21 700	18 412	23 327					
8. Rollendes Eisenbahnzeug			70	5 564	7 564	7 906	8 180	9 489	8 815	10 276	10 059	10 929	9 962	11 307				
9. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	71	8 036	10 998	11 282	11 989	12 735	11 927	12 494	12 304	11 882	11 907	14 459					
	Freiformschmiedestücke	72	8 671	11 457	10 806	10 474	13 449	11 688	13 834	12 818	12 579	13 344	13 859					
	Insgesamt (Zeile 71 und 72)	73	16 706	22 455	22 088	22 463	26 184	23 615	26 328	25 122	24 461	25 251	28 318					
10. Gießerei- Erzeug- nisse ***)	Eisenguß	74	157 072	199 843	183 722	195 784	202 224	189 103	205 498	194 544	201 919	194 671	225 936					
	Stahlform- guß	S. M.	75	7 237	9 003	8 291	8 783	8 928	9 017	9 499	9 515	10 028	9 368	10 441				
		Elektro	76	3 445	4 421	4 059	4 525	4 409	4 376	4 828	4 548	4 363	4 694	5 390				
		Bessemer	77	3 503	4 324	3 928	4 346	4 859	4 591	4 886	4 852	5 082	4 796	5 336				
		Sonstiger	78	456	1 107	580	540	589	586	686	696	733	686	852				
		Summe	79	14 640	18 855	16 858	18 194	18 785	18 570	19 899	19 611	20 206	19 544	22 019				
	Temperguß	80	7 921	10 700	9 852	9 996	11 124	10 421	11 187	10 777	9 851	10 355	12 038					
	Insgesamt (Zeile 74-80)	81	179 634	229 398	210 432	223 974	232 133	218 094	236 584	224 932	231 976	224 570	259 993					

\*) An Warmwalzwerke, Schmieden, sonstige Verarbeiter und für Export.

\*\*) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

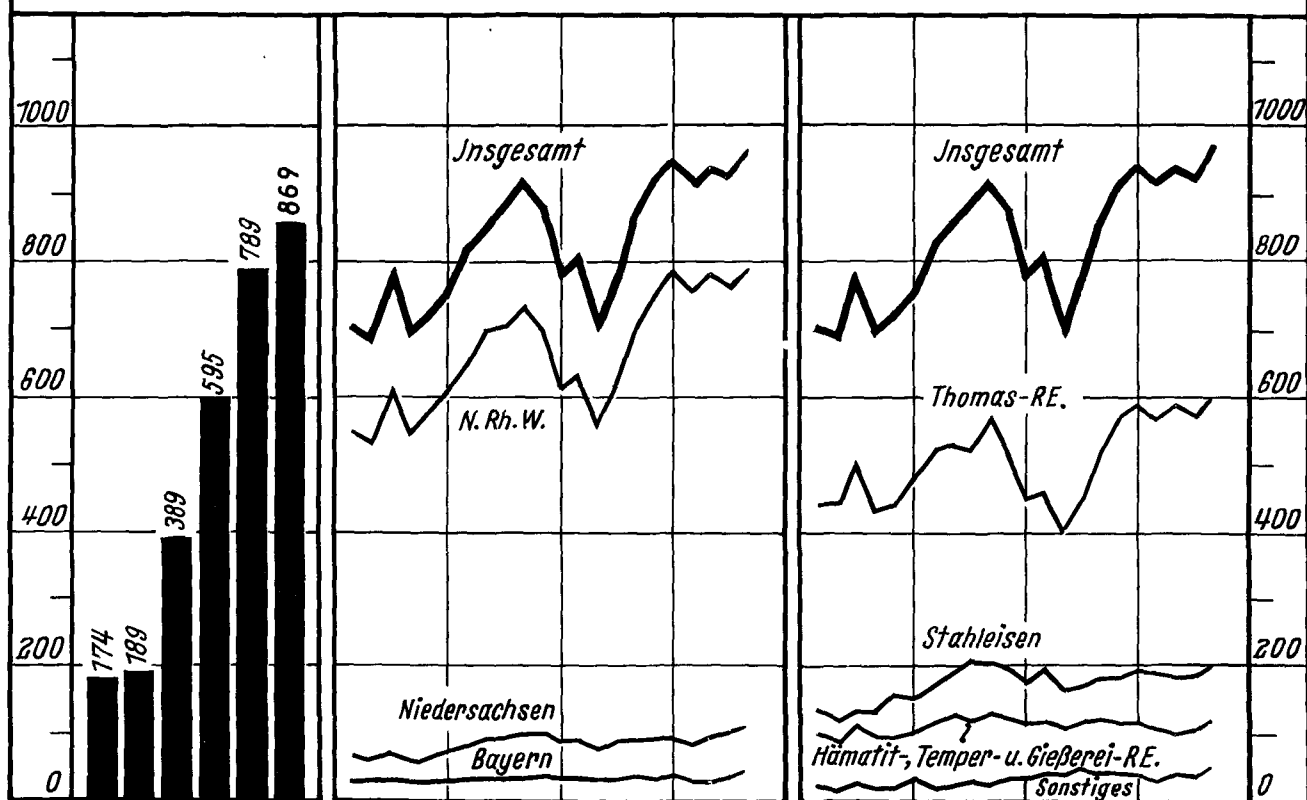
\*\*\*) Guter Guß.

Wei/K1

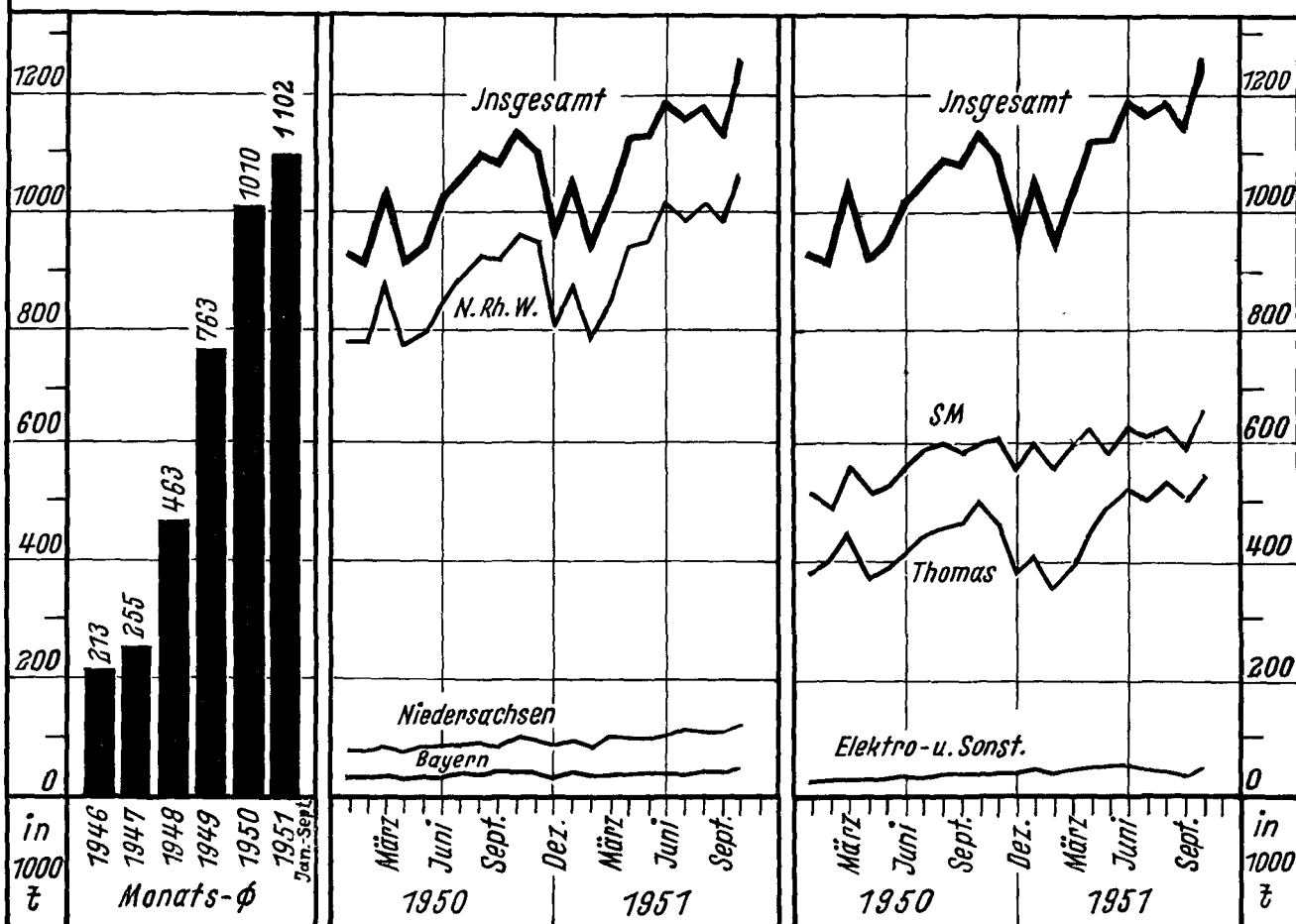
# ERZEUGUNG IM BUNDESGEBIET

in 1000 t

## R o h e i s e n



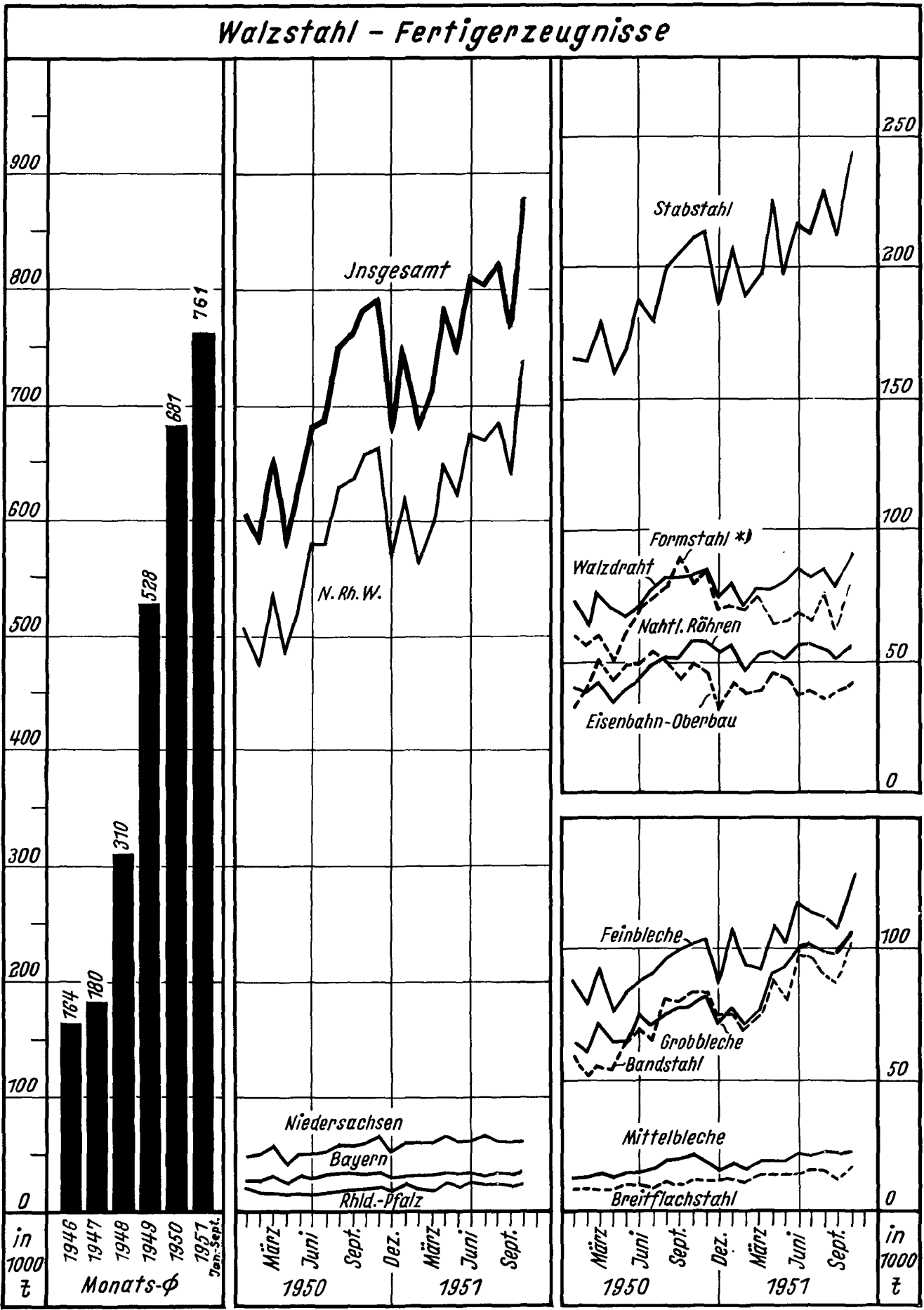
## R o h s t a h l \*)



\*) Bis 1949 einschl. guter-, ab 1950 flüssiger Stahlformguß

# ERZEUGUNG IM BUNDESGEBIET

in 1000 t



\*) einschl. Breitflanschträger und Stahlpundwände

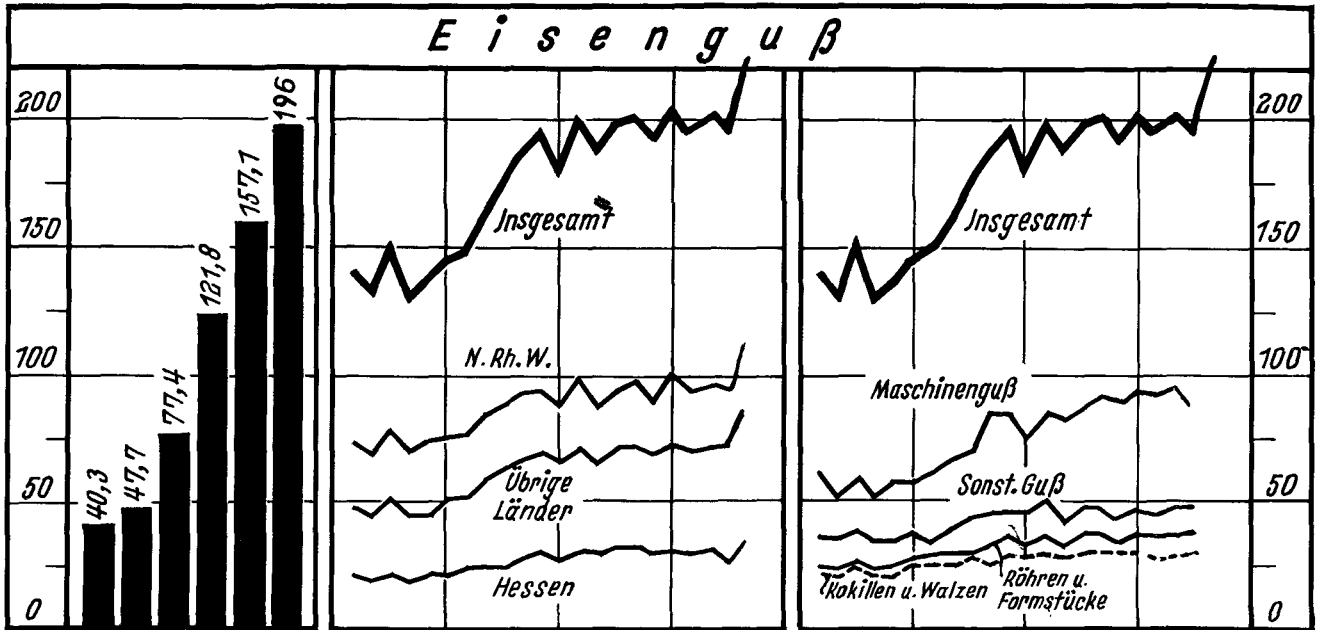


# ERZEUGUNG IM BUNDESGEBIET

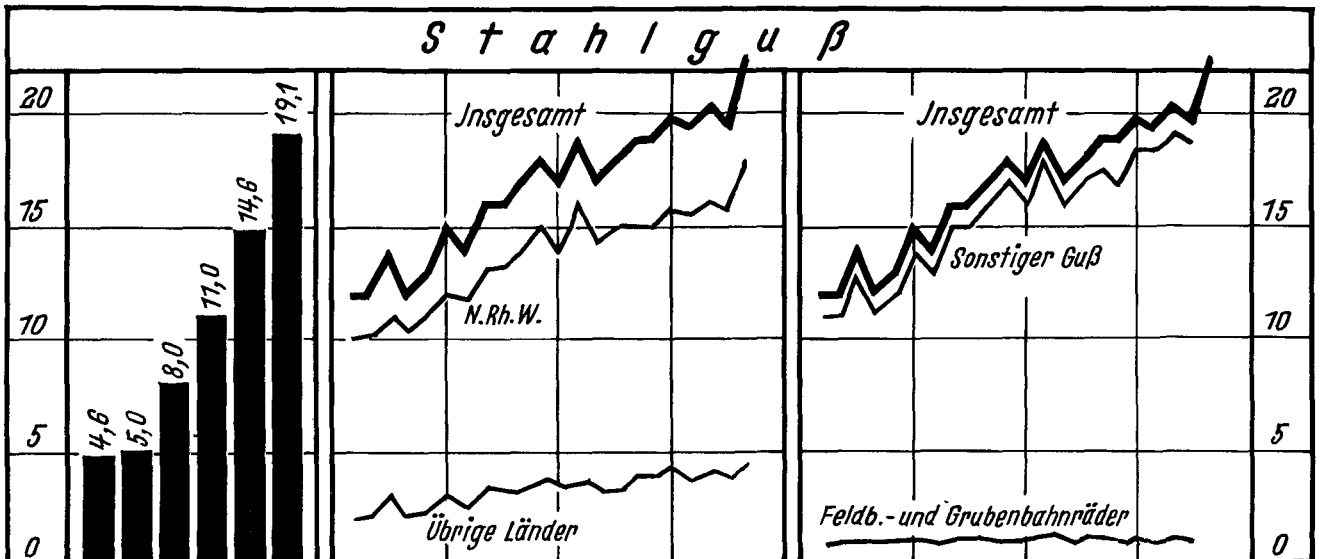
7

in 1000 t

## Eisen-guß



## Stahl-guß



## Tempere-guß

