



# Statistische Berichte Baden-Württemberg

Artikel-Nr. 3414 93001

Agrarwirtschaft 75/93

III 1 - 4/93 Einzelpreis DM 2,—

01.02.1994

## Viehbestände in Baden-Württemberg im Dezember 1993

### Erstes Ergebnis der repräsentativen Viehzählung vom 3. Dezember 1993

Am 3. Dezember 1993 wurde die Viehzählung als Repräsentativerhebung durchgeführt. Nach bundeseinheitlichem Auswahlplan wurden in Baden-Württemberg aus fünf Einzelstichproben nach regionaler Anordnung der Grundgesamtheit rund 15 500 Stichprobenbetriebe zufällig systematisch ausgelost und nur in diesen Betrieben die Nutztierbestände ermittelt; im einzelnen handelte es sich um Rinder, Schweine und Schafe. Pferde und Geflügel werden nur im Rahmen totaler Viehzählungen, das nächste Mal im Dezember 1994, erfaßt. Die festgestellten Tierbestände wurden für jede Stichprobe (Hauptinformation) jeweils frei oder gebunden (Verhältnisschätzung, Regressionsschätzung) hochgerechnet, wobei der mit den kleinsten Fehlervarianzen behaftete Schätzwert als bester Wert zugrunde gelegt wurde. Die über die Hauptinformation hinaus festgestellten Tierbestände (Nebeninformation) wurden in den Stichproben als "Zugänge" behandelt und den Hauptinformationen zugeschlagen. Der Zufallsfehler der Stichprobe (einfacher mittlerer Fehler) beläuft sich bei Rindern insgesamt auf  $\pm 0,3\%$ , bei Milchkühen auf  $\pm 0,3\%$ , bei Schweinen insgesamt auf  $\pm 0,4\%$ , bei Zuchtschweinen auf  $\pm 0,5\%$ , bei Mastschweinen auf  $\pm 0,8\%$  und bei Schafen auf  $\pm 0,7\%$ .

Die Ergebnisse der repräsentativen Dezemberviehzählung 1993 sind grundsätzlich mit denen früherer Viehzählungen vergleichbar.

# 1. Erstes Ergebnis der repräsentativen Viehzählung in Baden-Württemberg vom 3. Dezember 1993

Tierart  Tierhalter		Zählung vom		Veränderung Dezember 1993 <sup>2)</sup> gegen Dezember 1992  %
		3. Dezember 1992	3. Dezember 1993 <sup>1)</sup>	
		Anzahl		
<b>1. Rinder insgesamt</b>		<b>1 435 197</b>	<b>1 406 800</b>	- 2,0
davon: Kälber unter 1/2 Jahr				
Jungrinder ( 6 Monate bis unter 1 Jahr alt)		209 085	207 000	- 1,0
männlich		107 586	100 800	- 6,3
weiblich		148 500	142 800	- 3,8
Rinder				
(1 bis unter		128 656	122 600	- 4,7
2 Jahre alt)		44 324	39 700	- 10,5
männlich				
weiblich zum Schlachten				
weibliche Nutz- und		150 061	150 400	+ 0,2
Zuchttiere				
Rinder				
(2 Jahre und älter)		12 780	13 100	+ 2,4
Bullen		4 127	4 000	- 2,1
Schlachtfärsen				
Nutz- und Zuchtfärsen				
- kalbinnen		64 168	63 800	- 0,6
Milchkühe		518 057	509 400	- 1,7
Ammen- und Mutterkühe		35 097	40 400	+ 15,0
Schlacht- und Mastkühe		12 756	12 800	+ 0,5
Rinderhalter		47 177	44 400	- 5,9
darunter				
Milchkuhalter		36 180	34 000	- 6,0
Ammenkuhalter		5 196	5 800	+ 11,5
<b>2. Schafe insgesamt</b>		<b>273 275</b>	<b>265 600</b>	- 2,8
davon: Schafe				
unter 1 Jahr alt		73 443	68 200	- 7,2
(einschließlich Lämmer)				
1 Jahr und älter		189 338	188 200	- 0,6
weibliche Schafe (zur Zucht)		4 968	4 600	- 8,1
Schafböcke (zur Zucht)		5 526	4 600	- 16,9
Hammel und übrige Schafe				
Schafhalter		9 184	8 000	- 12,7
<b>3. Schweine insgesamt</b> <sup>3)</sup>		<b>2 239 688</b>	<b>2 297 500</b>	+ 2,6
davon: Ferkel unter 20 kg Lebendgewicht		870 284	909 500	+ 4,5
Jungschweine				
(20 bis unter 50 kg		406 359	422 400	+ 3,9
Lebendgewicht)				
Mastschweine				
50 bis unter 80 kg		363 553	362 900	- 0,2
Lebendgewicht				
80 bis unter 110 kg		239 469	240 600	+ 0,5
Lebendgewicht				
110 und mehr kg		26 356	27 300	+ 3,7
Lebendgewicht				
Zuchtschweine:		13 194	12 200	- 7,5
(50 und mehr kg				
Lebendgewicht)				
Eber		40 133	37 200	- 7,4
Zuchtsauen zum 1. mal		162 837	164 700	+ 1,2
trächtig				
Andere trächtige Sauen		39 122	39 300	+ 0,6
Jungsauen noch nicht				
trächtig				
Andere nicht trächtige		78 381	81 400	+ 3,8
Sauen				
Schweinehalter		45 565	41 000	- 10,1
darunter				
Mastschweinehalter <sup>4)</sup>			33 300	.
Zuchtschweinehalter		12 405 <sup>5)</sup>	11 300	- 8,7

1) Repräsentativhebung. - 2) Veränderung berechnet aufgrund der genauen Zahlen. - 3) Ohne Kleinbetriebe (Betriebe unter 1ha LF ohne Rinder, Pferde, Schafe und Zuchtschweine mit weniger als 3 sonstigen Schweinen, weniger als 20 Hühnern und weniger als 20 Stück einer anderen Geflügelart. - 4) Halter von Mastschweinen mit 50 kg und mehr Lebendgewicht. - 5) Nur Zuchtsauenhalter, ohne reine Eberhaltungen.