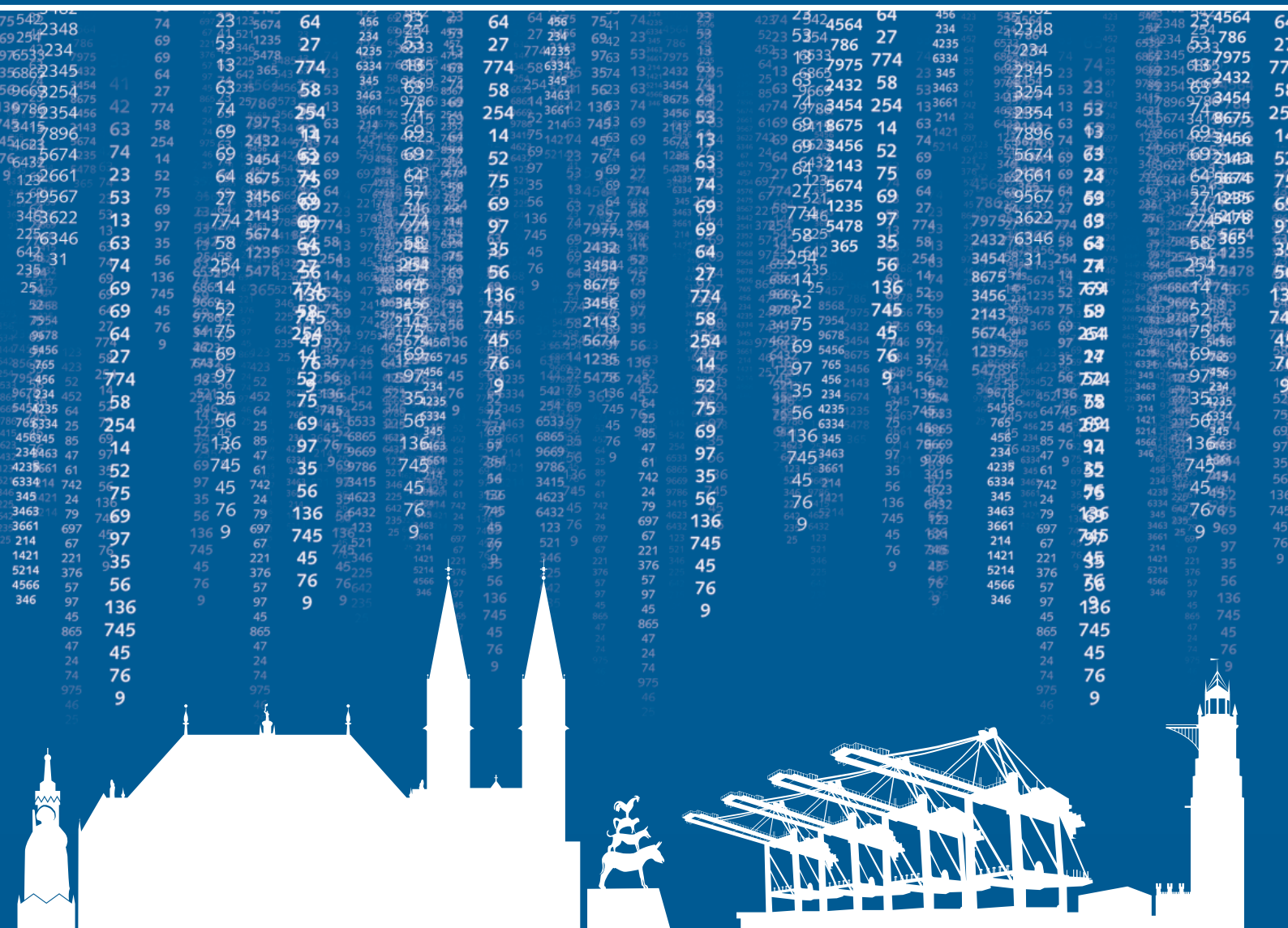


STATISTISCHER BERICHT

› G I 2, 3 - m 05 / 19 ‹



Umsatz- und Beschäftigtenentwicklung im Kraftfahrzeug- und Großhandel des Landes Bremen

Mai 2019

Zeichenerklärung

| | |
|-----|--|
| p | vorläufiger Zahlenwert |
| r | berichtigter Zahlenwert |
| s | geschätzter Zahlenwert |
| . | Zahlenwert unbekannt oder geheim zu halten |
| ... | Zahlenangaben fallen später an |
| – | Zahlenwert ist genau null (nichts vorhanden) |
| x | Tabellenfach gesperrt, weil Aussage nicht sinnvoll oder Fragestellung nicht zutreffend |
| () | Wert mit beschränkter Aussagekraft |
| / | kein Nachweis, weil Ergebnis nicht ausreichend genau |

Die vorliegende Veröffentlichung enthält vorläufige Ergebnisse.

Die Erhebung der Daten erfolgt aufgrund des Gesetzes über die Neuordnung der Statistik im Handel und Gastgewerbe (Handelsstatistikgesetz – HdlStatG) vom 10. Dezember 2001 (BGBl. I S. 3438), in seiner jeweils geltenden Fassung, in Verbindung mit dem Gesetz über die Statistik für Bundeszwecke (Bundesstatistikgesetz – BStatG) vom 22. Januar 1987 (BGBl. I S. 462, 565), zuletzt geändert durch Art. 2 des Gesetzes vom 9. Juni 2005 (BGBl. I S. 1534).

Impressum

ISSN 2199 - 0670

| | |
|----------------|---|
| Herausgeber | Statistisches Landesamt Bremen |
| Redaktion | Referat 30 Verarbeitendes Gewerbe, Baugewerbe, Binnenhandel, Gastgewerbe, Tourismus, Dienstleistungen |
| Gestaltung | Trageser GmbH, Bremen Statistisches Landesamt Bremen |
| Satz und Druck | Statistisches Landesamt Bremen |
| Bezug | Download der pdf-Datei unter: www.statistik.bremen.de / Publikationen |

Erschienen im August 2019

© Statistisches Landesamt Bremen, Bremen, 2019
Auszugsweise Vervielfältigung und Verbreitung mit Quellenangabe gestattet.

**Statistischer Bericht
G I 2,3 - m 05 / 19**

**Umsatz- und Beschäftigten-
entwicklung im Kraftfahrzeug-
und Großhandel
des Landes Bremen**

Mai 2019

Inhalt

| | |
|--|----|
| Vorbemerkungen..... | 2 |
| Tabelle 1 | |
| Umsatz (nominal) und Beschäftigte im Kraftfahrzeughandel seit Januar 2018..... | 4 |
| Tabelle 2 | |
| Umsatzentwicklung im Kraftfahrzeughandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen..... | 5 |
| Tabelle 3 | |
| Veränderung des Umsatzes im Kraftfahrzeughandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen (in Prozent)..... | 5 |
| Tabelle 4 | |
| Beschäftigtenentwicklung und Veränderung im Kraftfahrzeughandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen..... | 6 |
| Tabelle 5 | |
| Umsatz (nominal) und Beschäftigte im Großhandel seit Januar 2018..... | 8 |
| Tabelle 6 | |
| Umsatzentwicklung im Großhandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen..... | 9 |
| Tabelle 7 | |
| Veränderung des Umsatzes im Großhandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen (in Prozent)..... | 9 |
| Tabelle 8 | |
| Beschäftigtenentwicklung und Veränderung im Großhandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen..... | 10 |

Vorbemerkungen

Die rechtlichen Grundlagen, Methodik, Erhebungsinhalte und Klassifikationen der Erhebungen der Handelsstatistik sind in den Qualitätsberichten ausführlicher beschrieben.

Zu finden sind diese im Internetauftritt des Statistischen Bundesamtes unter der URL:

<https://www.destatis.de/DE/Publikationen/Qualitaetsberichte/BinnenhandelGastgewerbeTourismus/BinnenhandelGastgewerbeTourismus.html>

Zusätzliche Erläuterungen

Handel

Der Erhebungsbereich der monatlichen und jährlichen Handelsstatistik ist die Gesamtheit aller Unternehmen, die schwerpunktmäßig Handelstätigkeiten ausüben. Diese sind im Abschnitt G der Klassifikation der Wirtschaftszweige Ausgabe 2008 in den Abteilungen Kfz-Handel, Großhandel (einschließlich Handelsvermittlung) sowie Einzelhandel zusammengefasst. Der Erhebungsbereich der monatlichen und jährlichen Gastgewerbestatistik umfasst alle Unternehmen mit dem wirtschaftlichen Schwerpunkt Beherbergung und/oder Gastronomie in den gleichnamigen Abteilungen des Abschnittes I der Wirtschaftszweigklassifikation.

Die Erhebungen des Handels sind Stichprobenerhebungen, bei denen die auskunftspflichtigen Unternehmen durch eine geschichtete Zufallsauswahl aus der vorhandenen Grundgesamtheit gezogen werden. Alle Stichprobenunternehmen werden zunächst zur jährlichen Erhebung herangezogen. Zur monatlichen Statistik im Einzelhandel und Gastgewerbe sind in der Folge nur diejenigen Unternehmen der Stichprobe berichtspflichtig, die einen bestimmten Jahresumsatz überschreiten (250 000 Euro im Einzelhandel und 150 000 Euro im Gastgewerbe). Um die Erhebungsbelastung der Unternehmen zu reduzieren, findet jährlich eine Rotation dieser Stichprobe statt. Das heißt, ein Teil der Unternehmen wird aus der Erhebung entlassen und ein neuer Teil im Gegenzug hinzugenommen. Ergebnisse werden auf die Grundgesamtheit hochgerechnet.

Im Bereich des Kfz- und des Großhandels werden primär bei den Unternehmen erhobene und in Verwaltungsregistern vorliegende Daten zusammengefügt. Berichtspflichtig sind alle Unternehmen mit einem Jahresumsatz von mindestens 10 Millionen € (Kfz-Handel) bzw. 20 Millionen € (Großhandel) oder mit mindestens 100 Beschäftigten.

Erhebungsmerkmale der monatlichen Konjunkturstatistik sind der Umsatz sowie die Anzahl der tätigen Personen, unterteilt nach Vollzeit- und Teilzeitbeschäftigten. Veröffentlicht werden Messzahlen und Veränderungsraten (seit Berichtsjahr 2018 mit dem Basisjahr 2015). Verfügt ein Unternehmen über Niederlassungen in mehreren Bundesländern, so werden die anteiligen Erhebungsdaten dem jeweiligen Bundesland zugeordnet.

Die Jahreserhebung erfasst Merkmale, die über die Struktur, die Rentabilität sowie die Produktivität im Handel und im Gastgewerbe informieren. Im Fall von über mehrere Bundesländer agierende Unternehmen findet die landesspezifische Aufteilung nur für die Merkmale Umsatz, tätige Personen, Bruttolöhne/-gehälter und Investitionen statt, alle anderen Merkmale beinhalten nur die Daten der Unternehmen mit Sitz in Bremen einschließlich deren Niederlassungen.

Die Ergebnisse der monatlichen und der jährlichen Erhebungen sind aufgrund methodischer Aspekte (unterschiedliche Größe der Berichtskreise, Stichtagsprinzip bei den Beschäftigten und rückwirkende Umsatzermittlung aufgrund der Jahresabschlussrechnung in der jährlichen Erhebung) bedingt miteinander zu vergleichen. Die beispielhaft aufgeführten Abweichungen haben keine Auswirkungen auf die Aussagekraft der jeweiligen Statistik.

Die Einzelhandelsmesszahlen werden in fünfjährigem Abstand auf ein neues Basisjahr umgestellt. Mit Veröffentlichung der Ergebnisse für den Berichtsmonat Januar 2018 beziehen sich alle Daten der Einzelhandelsstatistik nun auf das neue Basisjahr 2015 (zuvor 2010). Zur Berechnung der preisbereinigten (realen) Messzahlen musste auf Einzelhandelspreisindizes in der Gewichtung des Jahres 2010 zurückgegriffen werden, da die Umstellung des Einzelhandelspreisindex auf das Basisjahr 2015 erst zum Jahreswechsel 2018/2019 erfolgen kann. Voraussichtlich im Frühjahr 2019 werden daher Revisionen bei den realen Messzahlen der Einzelhandelsstatistik notwendig.

Tabelle 1
Umsatz (nominal) und Beschäftigte im Kraftfahrzeughandel seit Januar 2018

| Jahr Monat | Umsatz | | Beschäftigte | | | | | |
|--------------------------|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|
| | in jeweiligen Preisen | | insgesamt | | Vollzeitbeschäftigte | | Teilzeitbeschäftigte | |
| | Messzahl ¹⁾ | % ²⁾ | Messzahl ¹⁾ | % ²⁾ | Messzahl ¹⁾ | % ²⁾ | Messzahl ¹⁾ | % ²⁾ |
| 2018³⁾ | 113,1 | 2,6 | 109,1 | 1,0 | 107,8 | 0,8 | 114,7 | 1,6 |
| Januar | 98,4 | 3,8 | 107,7 | 1,2 | 106,1 | 0,8 | 114,3 | 3,2 |
| Februar | 101,4 | 3,3 | 107,9 | 1,2 | 106,4 | 0,9 | 114,2 | 2,6 |
| März | 124,5 | -3,0 | 107,9 | 1,9 | 106,1 | 1,1 | 115,7 | 5,0 |
| April | 120,8 | 16,2 | 107,0 | 0,8 | 105,3 | 0,1 | 114,3 | 3,6 |
| Mai | 118,3 | -0,7 | 107,9 | 2,7 | 106,5 | 2,4 | 113,8 | 3,5 |
| Juni | 119,7 | 3,0 | 107,4 | 1,1 | 106,1 | 2,2 | 113,1 | -3,0 |
| Juli | 108,1 | 1,8 | 107,4 | 0,1 | 105,7 | 0,4 | 114,7 | -0,9 |
| August | 113,4 | -1,0 | 110,6 | 0,4 | 109,7 | 0,3 | 114,4 | 0,7 |
| September | 102,8 | -7,4 | 111,9 | 1,0 | 111,0 | 0,7 | 115,6 | 1,9 |
| Oktober | 110,8 | 3,2 | 111,5 | 1,0 | 110,5 | 0,5 | 115,9 | 3,5 |
| November | 134,0 | 13,8 | 111,7 | 0,5 | 110,7 | 0,5 | 116,1 | 1,0 |
| Dezember | 105,0 | -2,1 | 110,5 | -0,4 | 109,8 | -0,1 | 113,8 | -1,4 |
| 2019³⁾ | 117,8 | 4,9 | 110,9 | 3,0 | 110,1 | 3,8 | 114,2 | -0,2 |
| Januar | 107,3 | 9,0 | 110,8 | 2,9 | 110,4 | 4,1 | 112,5 | -1,6 |
| Februar | 109,6 | 8,1 | 110,9 | 2,8 | 110,1 | 3,5 | 113,9 | -0,3 |
| März | 130,2 | 4,6 | 110,6 | 2,5 | 109,7 | 3,4 | 114,0 | -1,5 |
| April | 116,7 | -3,4 | 111,2 | 3,9 | 110,3 | 4,7 | 115,3 | 0,9 |
| Mai | 125,4 | 6,0 | 111,1 | 3,0 | 110,1 | 3,4 | 115,5 | 1,5 |
| Juni | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Juli | - | - | - | - | - | - | - | - |
| August | - | - | - | - | - | - | - | - |
| September | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Oktober | - | - | - | - | - | - | - | - |
| November | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Dezember | - | - | - | - | - | - | - | - |

1) Basis (100) ist der Monatsdurchschnitt 2015.

2) Veränderung gegenüber dem entsprechenden Vorjahreszeitraum.

3) Einschließlich Revisionen für zurückliegende Monate.

Tabelle 2**Umsatzentwicklung im Kraftfahrzeughandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen**

(Messzahlen mit der Basis des Monatsdurchschnitts 2015 = 100)

| Wirt- schafts- zweig (WZ 2008) | Abteilung/Gruppe | Umsatz (2015=100) | | | | | | | |
|--|---|-----------------------|--------------|---------------|------------------|----------------------------|--------------|---------------|------------------|
| | | Mai 2019 | Mai 2018 | April 2019 | Jan./Mai 2019 | Mai 2019 | Mai 2018 | April 2019 | Jan./Mai 2019 |
| | | in jeweiligen Preisen | | | | in Preisen des Jahres 2015 | | | |
| 45 | Handel mit Kraftfahrzeugen, Instandhaltung und Reparatur von Kraftfahrzeugen | 125,4 | 118,3 | 116,7 | 117,8 | 118,7 | 114,4 | 110,9 | 112,0 |
| | darunter | | | | | | | | |
| 45.1 | Handel mit Kraftwagen | 132,2 | 121,9 | 119,2 | 122,2 | 124,1 | 116,9 | 112,1 | 115,0 |
| 45.2 | Instandhaltung und Reparatur von Kraftwagen | 124,3 | 126,5 | 118,9 | 119,3 | 116,8 | 121,5 | 111,9 | 112,4 |

Tabelle 3**Veränderung des Umsatzes im Kraftfahrzeughandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen**

(in Prozent)

| Wirt- schafts- zweig (WZ 2008) | Abteilung/Gruppe | Veränderung der Umsatzwerte | | | | | |
|--|---|-----------------------------|------------|--|---------------------------------|----------------------------|---------------------------------|
| | | Mai 2019 gegenüber | | Mai 2019 u. April 2019 gegenüber | Jan. - Mai 2019 gegenüber | Mai 2019 gegenüber | Jan. - Mai 2019 gegenüber |
| | | Mai 2018 | April 2019 | Mai 2018 u. April 2018 | Jan. - Mai 2018 | Mai 2018 | Jan. - Mai 2018 |
| | | in jeweiligen Preisen | | | | in Preisen des Jahres 2015 | |
| 45 | Handel mit Kraftfahrzeugen, Instandhaltung und Reparatur von Kraftfahrzeugen | 6,0 | 7,5 | 1,2 | 4,6 | 3,8 | 2,6 |
| | darunter | | | | | | |
| 45.1 | Handel mit Kraftwagen | 8,5 | 10,9 | 3,1 | 4,6 | 6,1 | 2,3 |
| 45.2 | Instandhaltung und Reparatur von Kraftwagen | - 1,7 | 4,6 | - 5,5 | - 2,1 | - 3,9 | - 4,2 |

Tabelle 4

Beschäftigtenentwicklung und Veränderung im Kraftfahrzeughandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen

| Wirtschafts- zweig (WZ 2008) | Abteilung/Gruppe | Beschäftigte | | | | |
|------------------------------------|--|--------------|---------------------------|---------------------------|-----------|------|
| | | insgesamt | davon | | insgesamt | |
| | | | Vollzeit- beschäftigte | Teilzeit- beschäftigte | | |
| | | | | | Mai 2019 | |
| | | 2015 = 100 | | | | |
| 45 | Handel mit Kraftfahrzeugen, Instandhaltung und Reparatur von Kraftfahrzeugen | 111,1 | 110,1 | 115,5 | 3,0 | -0,1 |
| | darunter | | | | | |
| 45.1 | Handel mit Kraftwagen | 114,0 | 114,2 | 113,1 | 2,3 | - |
| 45.2 | Instandhaltung und Reparatur von Kraftwagen | 117,8 | 118,1 | 116,9 | 6,1 | 0,2 |

Tabelle 4

| Veränderung der Beschäftigtenzahlen | | | | | | | Wirtschafts- zweig (WZ 2008) |
|-------------------------------------|---------------|----------------------|---------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------------------|
| davon | | | | insgesamt | davon | | |
| Vollzeitbeschäftigte | | Teilzeitbeschäftigte | | | Vollzeit- beschäftigte | Teilzeit- beschäftigte | |
| Mai 2019 gegenüber | | | | Jan./Mai 2019 | | | |
| Mai 2018 | April 2019 | Mai 2018 | April 2019 | gegenüber Jan./Mai 2018 | | | |
| Prozent | | | | | | | |
| 3,4 | -0,2 | 1,5 | 0,2 | 3,0 | 3,8 | -0,2 | 45 |
| 2,8 | - | 0,4 | - | 1,8 | 2,7 | -1,5 | 45.1 |
| 5,7 | - | 7,5 | 0,9 | 5,3 | 5,4 | 5,1 | 45.2 |

Tabelle 5
Umsatz (nominal) und Beschäftigte im Großhandel seit Januar 2018

| Jahr | Umsatz | | Beschäftigte | | | | | |
|---------------------------|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|
| | in jeweiligen Preisen | | insgesamt | | Vollzeitbeschäftigte | | Teilzeitbeschäftigte | |
| | Messzahl ¹⁾ | % ²⁾ | Messzahl ¹⁾ | % ²⁾ | Messzahl ¹⁾ | % ²⁾ | Messzahl ¹⁾ | % ²⁾ |
| 2018 ³⁾ | 101,6 | 2,5 | 100,2 | -0,7 | 99,4 | -1,1 | 103,4 | 0,7 |
| Januar | 92,4 | -1,6 | 100,8 | 0,6 | 100,1 | 0,3 | 103,4 | 1,5 |
| Februar | 90,7 | -1,0 | 100,8 | 0,6 | 100,1 | 0,2 | 103,6 | 2,1 |
| März | 102,2 | -6,0 | 100,8 | 0,4 | 100,0 | 0,0 | 104,1 | 2,3 |
| April | 97,2 | 5,3 | 99,8 | -0,8 | 98,9 | -1,4 | 103,6 | 1,6 |
| Mai | 99,6 | -4,0 | 99,8 | -0,9 | 98,8 | -1,3 | 103,8 | 0,8 |
| Juni | 100,6 | -1,2 | 99,3 | -1,1 | 98,0 | -1,7 | 104,0 | 0,8 |
| Juli | 99,5 | 3,3 | 98,7 | -1,5 | 97,5 | -1,9 | 103,3 | 0,1 |
| August | 105,2 | 4,2 | 100,0 | -1,1 | 99,1 | -1,6 | 103,5 | 0,5 |
| September | 103,7 | 6,5 | 100,1 | -1,1 | 99,4 | -1,5 | 102,6 | 0,0 |
| Oktober | 110,5 | 13,7 | 100,6 | -0,9 | 100,1 | -1,0 | 102,4 | -0,5 |
| November | 120,8 | 14,1 | 101,1 | -0,7 | 100,5 | -1,1 | 103,4 | 0,4 |
| Dezember | 96,5 | -3,3 | 100,4 | -1,7 | 99,9 | -1,9 | 102,6 | -0,8 |
| 2019 ³⁾ | 102,7 | 6,6 | 100,4 | 0,0 | 99,3 | -0,3 | 104,7 | 0,9 |
| Januar | 98,9 | 7,0 | 99,5 | -1,3 | 98,6 | -1,5 | 102,8 | -0,6 |
| Februar | 97,6 | 7,6 | 99,9 | -0,9 | 99,2 | -0,9 | 103,0 | -0,6 |
| März | 102,8 | 0,6 | 100,6 | -0,2 | 99,4 | -0,6 | 105,0 | 0,9 |
| April | 105,8 | 8,8 | 100,9 | 1,1 | 99,5 | 0,6 | 106,3 | 2,6 |
| Mai | 108,3 | 8,7 | 100,9 | 1,1 | 99,6 | 0,8 | 106,3 | 2,4 |
| Juni | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Juli | - | - | - | - | - | - | - | - |
| August | - | - | - | - | - | - | - | - |
| September | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Oktober | - | - | - | - | - | - | - | - |
| November | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Dezember | - | - | - | - | - | - | - | - |

1) Basis (100) ist der Monatsdurchschnitt 2015.

2) Veränderung gegenüber dem entsprechenden Vorjahreszeitraum.

3) Einschließlich Revisionen für zurückliegende Monate.

Tabelle 6**Umsatzentwicklung im Großhandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen**

(Messzahlen mit der Basis des Monatsdurchschnitts 2015 = 100)

| Wirt- schafts- zweig (WZ 2008) | Abteilung/Gruppe | Umsatz (2015=100) | | | | | | | |
|--|---|-----------------------|-------------|---------------|------------------|----------------------------|-------------|---------------|------------------|
| | | Mai 2019 | Mai 2018 | April 2019 | Jan./Mai 2019 | Mai 2019 | Mai 2018 | April 2019 | Jan./Mai 2019 |
| | | in jeweiligen Preisen | | | | in Preisen des Jahres 2015 | | | |
| 46 | Großhandel (ohne Handel mit Kraftfahrzeugen) | 108,3 | 99,6 | 105,8 | 102,7 | 101,2 | 95,1 | 99,7 | 97,4 |
| | darunter | | | | | | | | |
| 46.1 | Handelsvermittlung | 112,5 | 104,7 | 110,2 | 109,3 | 109,6 | 102,6 | 107,4 | 106,5 |
| 46.3 | Großhandel mit Nahrungs- und Genussmitteln, Getränken und | 90,3 | 90,0 | 90,9 | 88,9 | 85,7 | 86,4 | 86,5 | 84,9 |
| 46.4 | Großhandel mit Gebrauchs- und Verbrauchsgütern | 89,5 | 90,2 | 90,9 | 89,0 | 86,0 | 87,6 | 87,5 | 85,6 |
| 46.5 | Großhandel mit Geräten der Informations- und Kommunikationstechnik | 85,8 | 70,1 | 87,0 | 82,3 | 91,9 | 72,4 | 92,7 | 87,2 |
| 46.6 | Großhandel mit sonstigen Maschinen, Ausrüstungen | 124,4 | 118,4 | 117,2 | 112,7 | 117,0 | 113,0 | 109,9 | 105,8 |
| 46.7 | Sonstiger Großhandel | 134,7 | 115,0 | 129,0 | 124,5 | 122,7 | 108,1 | 119,1 | 116,6 |

Tabelle 7**Veränderung des Umsatzes im Großhandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen (in Prozent)**

| Wirt- schafts- zweig (WZ 2008) | Abteilung/Gruppe | Veränderung der Umsatzwerte | | | | | |
|--|---|-----------------------------|------------|---------------------------|--------------------|-----------------------------------|---|
| | | Mai 2019 | | Mai 2019 u. April 2019 | | Jan. - Mai 2019 | |
| | | gegenüber | | gegenüber | | gegenüber | |
| | | Mai 2018 | April 2019 | Mai 2018 u. April 2018 | Jan. - Mai 2018 | Mai 2019 gegenüber Mai 2018 | Jan. - Mai 2019 gegenüber Jan. - Mai 2018 |
| | | in jeweiligen Preisen | | | | in Preisen des Jahres 2015 | |
| 46 | Großhandel (ohne Handel mit Kraftfahrzeugen) | 8,7 | 2,3 | 8,8 | 6,5 | 6,4 | 4,3 |
| | darunter | | | | | | |
| 46.1 | Handelsvermittlung | 7,4 | 2,1 | 6,1 | 13,6 | 6,8 | 13,0 |
| 46.3 | Großhandel mit Nahrungs- und Genussmitteln, Getränken und | 0,4 | -0,7 | 2,4 | -1,6 | -0,8 | -2,7 |
| 46.4 | Großhandel mit Gebrauchs- und Verbrauchsgütern | -0,8 | -1,6 | -3,3 | -4,9 | -1,8 | -6,0 |
| 46.5 | Großhandel mit Geräten der Informations- und Kommunikationstechnik | 22,5 | -1,3 | 20,9 | 13,6 | 26,9 | 16,8 |
| 46.6 | Großhandel mit sonstigen Maschinen, Ausrüstungen | 5,0 | 6,1 | 4,6 | 3,8 | 3,6 | 1,5 |
| 46.7 | Sonstiger Großhandel | 17,2 | 4,4 | 16,5 | 16,2 | 13,5 | 12,7 |

Tabelle 8

Beschäftigtenentwicklung und Veränderung im Großhandel in ausgewählten Wirtschaftszweigen

| Wirtschafts- zweig (WZ 2008) | Abteilung/Gruppe | Beschäftigte | | | insgesamt | |
|------------------------------------|---|--------------|---------------------------|---------------------------|--------------|---------------|
| | | insgesamt | davon | | | |
| | | | Vollzeit- beschäftigte | Teilzeit- beschäftigte | | |
| | | Mai 2019 | | | Juni 2018 | April 2019 |
| | | 2015 = 100 | | | | |
| 46 | Großhandel (ohne Handel mit Kraftfahrzeugen) | 100,9 | 99,6 | 106,3 | 1,1 | 0,1 |
| | darunter | | | | | |
| 46.1 | Handelsvermittlung | 92,7 | 85,4 | 104,2 | 0,8 | 1,0 |
| 46.3 | Großhandel mit Nahrungs- und Genussmitteln, Getränken und Tabakwaren | 113,3 | 110,9 | 123,7 | 2,0 | 0,5 |
| 46.4 | Großhandel mit Gebrauchs- und Verbrauchsgütern | 93,8 | 86,0 | 115,2 | -3,3 | -0,6 |
| 46.5 | Großhandel mit Geräten der Informations- und Kommunikationstechnik | 104,2 | 103,6 | 106,8 | 5,1 | 0,5 |
| 46.6 | Großhandel mit sonstigen Maschinen, Ausrüstungen und Zubehör | 105,8 | 107,2 | 99,5 | 2,1 | 0,3 |
| 46.7 | Sonstiger Großhandel | 100,6 | 98,5 | 113,1 | 2,0 | -0,3 |

Tabelle 8

| Veränderung der Beschäftigtenzahlen | | | | | | | Wirtschafts- zweig (WZ 2008) |
|-------------------------------------|---------------|----------------------|---------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------------------|
| davon | | | | insgesamt | davon | | |
| Vollzeitbeschäftigte | | Teilzeitbeschäftigte | | | Vollzeit- beschäftigte | Teilzeit- beschäftigte | |
| Mai 2019 gegenüber | | | | Jan./Mai 2019 gegenüber | | | |
| Mai 2018 | April 2019 | Mai 2018 | April 2019 | Jan./Mai 2018 | | | |
| Prozent | | | | | | | |
| 0,7 | 0,1 | 2,4 | 0,0 | -0,1 | -0,3 | 1,0 | 46 |
| 3,1 | 0,4 | -1,6 | 1,7 | 0,2 | 2,3 | -2,0 | 46.1 |
| 0,2 | 0,6 | 9,9 | - | -1,6 | -3,4 | 6,7 | 46.3 |
| -3,6 | -0,2 | -2,5 | -1,2 | -3,5 | -4,3 | -1,9 | 46.4 |
| 5,3 | 0,8 | 3,9 | -1,1 | 4,9 | 5,4 | 2,7 | 46.5 |
| 2,8 | 0,0 | -1,2 | 2,0 | 1,4 | 2,2 | -3,0 | 46.6 |
| 1,6 | -0,4 | 4,7 | 0,5 | 2,1 | 2,3 | 1,0 | 46.7 |

Statistisches Landesamt Bremen

An der Weide 14 - 16
28195 Bremen
Telefon: +49 421 361-25 01
E-Mail: office@statistik.bremen.de

www.statistik.bremen.de

Straßenbahn/Bus:
Haltestelle Hauptbahnhof

Auskunftsdienst:
Telefon: +49 421 361-6070
E-Mail: info@statistik.bremen.de

Öffnungszeiten:
Montag bis Donnerstag
9.00 bis 15.00 Uhr
Freitag
9.00 bis 13.00 Uhr
oder nach Vereinbarung

