



# STATISTISCHER BERICHT

C III - j / 19

# Schafbestand in Thüringen am 3. November 2019

Vorläufige Ergebnisse

Bestell-Nr. 03 318

### **Zeichenerklärung**

- nichts vorhanden (genau Null)
- 0 weniger als die Hälfte von 1 in der letzten besetzten Stelle, jedoch mehr als nichts
- . Zahlenwert unbekannt oder geheim zu halten
- ... Zahlenwert lag bei Redaktionsschluss noch nicht vor
- x Tabellenfach gesperrt, weil Aussage nicht sinnvoll
- p vorläufige Zahl
- r berichtigte Zahl
- / Zahlenwert nicht sicher genug
- () Aussagewert eingeschränkt

Anmerkung: Abweichungen in den Summen, auch im Vergleich zu anderen Veröffentlichungen, erklären sich aus dem Runden von Einzelwerten.

### **Herausgeber:**

Thüringer Landesamt für Statistik

Europaplatz 3, 99091 Erfurt

Postfach 90 01 63, 99104 Erfurt

Telefon: 0361 57331-9642

Telefax: 0361 57331-9699

Internet: [statistik.thueringen.de](http://statistik.thueringen.de)

E-Mail: [auskunft@statistik.thueringen.de](mailto:auskunft@statistik.thueringen.de)

### **Auskunft erteilt:**

Referat: Ländlicher Raum,  
Ernährung und Agrarstruktur

Telefon: 0361 57334-2556

Herausgegeben im Dezember 2019

Heft-Nr.: 248/19

Preis: 1,25 Euro

© Thüringer Landesamt für Statistik, Erfurt, 2019

Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, mit Quellenangabe gestattet.

## **Inhaltsverzeichnis**

Seite

### **Vorbemerkungen**

2

### **Tabellen**

1. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen nach Tierkategorien

3

2. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen am 3. November 2019  
nach Größenklassen der gehaltenen Schafe

3

## Vorbemerkungen

Zum 3. November 2019 wurde eine Erhebung über die Schafbestände durchgeführt.

Rechtsgrundlage ist das Gesetz über Agrarstatistiken (Agrarstatistikgesetz - AgrStatG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 17. Dezember 2009 (BGBl. I S. 3886), das zuletzt durch Artikel 1 des Gesetzes vom 8. Juli 2019 (BGBl. I S. 1034) geändert worden ist, in Verbindung mit dem Gesetz über die Statistik für Bundeszwecke (Bundesstatistikgesetz - BStatG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 20. Oktober 2016 (BGBl. I S. 2394), das zuletzt durch Artikel 10 Absatz 5 des Gesetzes vom 30. Oktober 2017 (BGBl. I S. 3618) geändert worden ist.

Erhebungseinheiten waren Betriebe mit Haltung von mindestens 20 Schafen.

Erhebungsmerkmale waren die Zahl, das Alter, das Geschlecht und der Nutzungszweck der Tiere.

Die Erfassung der Merkmale erfolgte repräsentativ. Die Ergebnisse wurden durch freie Hochrechnung ermittelt.

Stichprobenergebnisse weisen generell einen Zufallsfehler auf, d.h. der hochgerechnete Wert kann vom wahren Wert mehr oder weniger abweichen. Diese Abweichung wird durch den relativen Standardfehler abgeschätzt. Aus diesem Grund wurden Werte mit einem hohen relativen Standardfehler durch " / " ersetzt.

Die Erhebung erfasst die Bestände, die sich zum Berichtszeitpunkt im unmittelbaren Besitz des Betriebsinhabers oder -leiters befinden, ohne Rücksicht auf das Eigentum oder die sonstigen Rechtsgründe des Besitzes.

Dabei erfolgt die Erhebung aller Angaben nach dem Ort des Betriebssitzes. Betriebssitz ist die Gemeinde, in der sich die wichtigsten Wirtschaftsgebäude des Betriebes befinden.

Dieser Bericht enthält die vorläufigen Ergebnisse über die Bestände an Schafen am 3. November 2019.

Dem vorliegenden Bericht wurden die Tabellen des Verbundprogrammes der Statistischen Ämter des Bundes und der Länder zugrunde gelegt. Um eine Vergleichbarkeit mit Statistischen Berichten des Bundes bzw. der Länder zu erleichtern, wurde in den betreffenden Tabellenüberschriften in Klammern die Tabellennummer des Verbundprogrammes eingefügt.

**1. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen  
nach Tierkategorien**

Lfd. Nr.	Merkmal	3. November 2018		3. November 2019 <sup>*)</sup>	
		Betriebe	Tiere	Betriebe	Tiere
		Anzahl in 1 000			
<b>1</b>	<b>Schafe insgesamt</b>	<b>0,3</b>	<b>119,5</b>	<b>0,3</b>	<b>121,9</b>
	davon				
2	weibliche Schafe zur Zucht einschließlich gedeckter Jungschafe	0,3	92,2	0,3	93,5
	davon				
3	Milchschafe	0,0	0,4	/	/
4	andere Mutterschafe	0,3	91,8	0,3	92,8
5	Lämmer und Jungschafe unter 1 Jahr (ohne gedeckte Jungschafe)	0,3	25,4	0,3	26,3
6	Schafböcke	0,3	1,3	0,3	1,4
7	andere Schafe	0,0	/	0,1	/

**2. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen am 3. November 2019  
nach Größenklassen der gehaltenen Schafe<sup>\*)</sup> (12R)**

Lfd. Nr.	Betriebe mit ... bis ... Schafen	Schafe insgesamt	
		Betriebe	Tiere
		Anzahl in 1 000	
1	20 - 49	0,1	3,2
2	50 - 499	0,1	29,1
3	500 und mehr	0,1	89,7
<b>4</b>	<b>Insgesamt</b>	<b>0,3</b>	<b>121,9</b>
	darunter		
5	500 - 999	0,1	46,2
6	1 000 und mehr	0,0	43,4

<sup>\*)</sup> vorläufiges Ergebnis





