

|  |          |     |  | DOMESTIC CO.   |         | 1111 | Tabakerzeugnisse (ohne Abfälle)  | 100      | 5   |                   |
|--|----------|-----|--|--|---------|------|--|----------|-----|-------------------|
| und Erden  |          | 2   | X  |  |         |      | Veredlung von Erzeugnissen dieser Güter-                               |          |     |                   |
| rdgas-   |          |     |  |  |         | 1299 | abteilung  |          |     |                   |
| rugas-   |          | - T | _  | -  |         |      |  |          |     |                   |
| ergbau   |          |     |  |  |         | . 13 | Textilien  |          |     | X                 |
| und Erden  |          | 2   | X  |  |         |      |  |          |     |                   |
|  |          | 000 |  | 24 479 717   | 22      |      |  |          |     |                   |
|  |          | 962 | <b>X</b>   |  | 22      |      |  |          |     | X                 |
|  |          | 92  | Х  | 4 232 700  |         |      |  |          |     | X                 |
|  |          | 22  | X  | 196 962<br>4 410 627   |         |      |  |          |     | Х                 |
|  |          | 157 | The second secon | 79 693   |         |      |  |          |     | 36 845 082        |
| 2  | kg       | 10  | 9 609 047  | 148 319  |         |      |  |          | 4   | 3 029 310         |
| erzeugnisse .  |          | 6   | X  | 140 319  |         |      | Vliesstoffe (auch getränkt, bestrichen, überzogen                      |          | 4   | 3 029 310         |
| oren,  |          | 12  | ·  | 495 480  |         |      | oder mit Lagen versehen) und Erzeugnisse                               |          |     |                   |
|  | C. Salar | 42  | ^ X  | 1 211 722  |         |      | daraus (ohne Bekleidung)   | kg       | 12  | 49 308 780        |
| . g  |          | 42  |  | 1 2 2 2 2 2  |         |      | Technische Textilien   |          | 65  | +3 300 700<br>X   |
|  |          | 11  | 2 885 581  | 1 053 160  |         |      | Sonstige Textilwaren, a. n. g  |          | 5   | X                 |
|  | +        | 4   | 97 467   | 125 671  |         |      |  |          |     |                   |
| peiseeis)  |          | 27  | X  | 1 342 737  |         |      | Bekleidung   |          | 49  | X                 |
| • December 1 and 1 |          | 4   | 85 542 600   | 116 086  |         |      | Bekleidung aus Leder oder rekonstituiertem                             |          |     |                   |
|  |          | 26  | Х  | 577 201  | 19      |      | Leder (einschl. Mänteln) (ohne Bekleidungs-                            |          |     |                   |
|  |          | 13  | X  | 460 971  | 26      |      | Zubehör, Schuhe und Konfbedeckungen)                                   |          |     | M 1 1 1 1 1 1 - 1 |
|  |          | 508 | X  | 3 186 592  | 20      |      | Arbeits- und Berufsbekleidung  | St       | 11  | 1 075 085         |
|  | kg       | 55  |  |  |         |      | Journal of the Arbeits -   |          |     |                   |
|  | t        | 2   |  |  |         |      | uliu berutspekleiding)   | St       | 19  | 5 795 500         |
|  | t        | 7   |  | 0 454 056  |         |      | Mascrie.   |          | 11  | X X               |
|  | kg       | 41  | 605 557 331  | 727 820  |         |      | Temporal Review Independent and  |          | 12  | X                 |
|  | kg       | 11  | 124 048 886  | 474 688  |         |      |  |          | ·   |                   |
|  |          | 24  | X  | 465 843  |         |      | Strumpfwaren. Bekleidung o. n  | <u>.</u> | 4   | Х                 |
|  |          | 24  | X  | 4030.  |         |      | Bekleidung a. n. g., aus Gewirken oder Gestricken                      | St       | 4   |                   |
| ereitungen,  |          |     |  |  |         |      | Veredlung von Erzeugnissen dieser Güterab-                             |          |     |                   |
| oder zum   |          |     |  |  |         |      | teilung (ohne Bekleidung aus textilen Stoffen).                        |          | 2   | Х                 |
| einem Inhalt   |          |     |  |  |         |      | Leder und Lederwaren   |          | 33  | х                 |
|  | kg       | 2   |  | 786 590<br>453 031   |         |      | Leder und lederfacerateff augeriehtete                                 |          |     |                   |
|  |          | 61  | X  | 453 031  |         |      | und gefärhte Felle   |          | 4   |                   |
|  |          | 29  | X  |  |         |      | und gefärbte Felle .<br>Lederwaren (ohne Lederbekleidung und Schuhe) . |          | 16  | X                 |
| ereitet  |          | 0.0 |  |  |         |      | Schuhe   |          | 13  | X                 |
|  | t        | 26  |  |  |         |      | Veredlung von Erzeugnissen dieser Güter-                               |          | 13  | Х                 |
| Güter-   |          |     |  | the second secon | Marie I |      | abteilung abteilung  |          | 400 |                   |

### **Statistische Berichte**

Schweinebestand und Schafbestand in Nordrhein-Westfalen am 3. November 2020

Endgültiges Ergebnis

# Schweinebestand und Schafbestand in Nordrhein-Westfalen

am 3. November 2020

Endgültiges Ergebnis

Herausgegeben von
Information und Technik Nordrhein-Westfalen, Statistisches Landesamt
Mauerstraße 51, 40476 Düsseldorf • Postfach 10 11 05, 40002 Düsseldorf
Telefon +49211 9449-01 • Telefax 0211 9449-8000
Internet: http://www.it.nrw

E-Mail: poststelle@it.nrw.de

Erschienen im März 2021

Alle Statistischen Berichte finden Sie als PDF-Datei zum kostenlosen Download in unserer Internet-Rubrik Aktuell / Publikationen.
© Information und Technik NRW, Düsseldorf, 2021
Auszugsweise Vervielfältigung und Verbreitung mit Quellenangabe gestattet.

### Inhalt

|    |   | Seite |
|----|---|-------|
| Vo | orbemerkungen   | 5     |
| Ta | abellenteil   |       |
| 1. | Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schweinen 2010 – 2020  | 6     |
| 2. | Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltungen von Schweinen am 3. November 2020 nach Tierkategorien und Regierungsbezirken | 7     |
| 3. | Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schweinen am 3. November 2020 nach Größenklassen der gehaltenen Tiere      | 8     |
| 4. | Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen am 3. November 2011 – 2020 nach Tierkategorien                     | 8     |
| 5. | Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen am 3. November 2020 nach Tierkategorien und Regierungsbezirken     | 9     |

#### Abkürzungen

einschl. = einschließlich kg = Kilogramm z. B. = zum Beispiel % = Prozent

#### Zeichenerklärung

(nach DIN 55 301)

- 0 weniger als die Hälfte von 1 in der letzten besetzten Stelle, jedoch mehr als nichts
- nichts vorhanden (genau null)
- ( ) Aussagewert eingeschränkt, da der Wert Fehler aufweisen kann
- / keine Angabe, da Zahlenwert nicht sicher genug
- . Zahlenwert unbekannt oder geheim zu halten

#### **Hinweis**

Abweichungen in den Summen erklären sich aus dem Runden der Einzelwerte.

### Vorbemerkungen

Der vorliegende Statistische Bericht liefert die endgültigen Ergebnisse der repräsentativen Erhebung über die Schweinebestände sowie der repräsentativen Erhebung über die Schafbestände, jeweils zum Stichtag 3. November 2020.

#### Rechtsgrundlagen

Verordnung (EG) Nr. 1165/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 19. November 2008 über Viehbestandsund Fleischstatistiken und zur Aufhebung der Richtlinien 93/ 23/EWG, 93/24/EWG und 93/25/EWG des Rates (ABI. L 321 vom 1.12.2008, S. 1).

Agrarstatistikgesetz (AgrStatG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 17. Dezember 2009 (BGBI. I S. 3886), das zuletzt durch Artikel 13 Absatz 5 des Gesetzes vom 12. April 2012 (BGBI. I S. 579) geändert worden ist.

Bundesstatistikgesetz (BStatG) vom 22. Januar 1987 (BGBI. I S. 462, 565), das zuletzt durch Artikel 13 des Gesetzes vom 25. Juli 2013 (BGBI. I S. 2749) geändert worden ist.

Erhoben werden die Angaben zu § 20 Nummer 1 und Nummer 2 AgrStatG.

#### **Methodische Hinweise**

Befragt wurden Betriebe mit mindestens 50 Schweinen oder mindestens 10 Zuchtsauen bzw. Betriebe mit mindestens 20 Schafen.

Aus dem Material der repräsentativen Zählungen (Stichprobenerhebungen) werden hochgerechnete Ergebnisse für das Land und die Regierungsbezirke aufbereitet. Um Ungenauigkeiten durch Stichprobeneinflüsse in der Darstellung zu vermeiden, erfolgt die Veröffentlichung der hochgerechneten Daten gerundet. Betriebszahlen werden in Tausend mit zwei Nachkommastellen (gerundet auf volle Zehner) und Tierzahlen in Tausend mit einer Nachkommastelle (gerundet auf volle Hunderter) dargestellt.

Für die hochgerechneten Ergebnisse wird eine Fehlerrechnung durchgeführt, deren Ergebnis bei der Veröffentlichung berücksichtigt wird. Werte, deren einfacher relativer Standardfehler zwischen 10 % und bis unter 15 % liegt, werden geklammert dargestellt (Aussagewert eingeschränkt). Werte mit einem einfachen relativen Standardfehler von 15 % oder mehr werden in der Tabelle auf Grund des zu großen Schätzfehlers nicht veröffentlicht, es wird stattdessen ein "" dargestellt.

#### Auswertung der Ergebnisse

#### **Schweine**

Am 3. November 2020 gab es in den 6 430 nordrhein-westfälischen Betrieben mit Schweinehaltung 6,84 Millionen Schweine. Dies waren 2,2 % mehr Tiere als im Mai 2020. Die Zahl der Betriebe in Nordrhein-Westfalen war im November 2020 um 0,2 % höher als im Mai 2020.

Bei den Mastschweinen konnte eine Bestandszunahme gegenüber Mai 2020 um 8,2 % auf 3,36 Millionen Tiere festgestellt werden. Rückläufig waren die Bestände der Jungschweine (1,2 Millionen; –4,4 %), der Ferkel (1,91 Millionen; –1,5 %) und der Zuchtsauen (366 100; –5,7 %).

#### **Schafe**

Am 3. November 2020 gab es in den nordrhein- westfälischen Betrieben mit mindestens 20 Schafen rund 126 900 Schafe. Dies waren 7,4 %weniger Tiere als im November 2019. Die Zahl der Betriebe verringerte sich von 1 100 auf 1 010.

Weibliche Schafe zur Zucht machten in Nordrhein-Westfalen auch im Jahr 2020 mit 92 800 Tieren (73,1 %) den größten Anteil am Gesamtbestand der Schafe aus. Unterschieden wird hier zwischen Milchschafen (2 600) und anderen Mutterschafen (90 200). Mit einem Anteil von 2,1 % am Gesamtschafbestand ist die Milchschafhaltung damit von vergleichsweiser geringer Bedeutung. Mit 30 200 Tieren entfiel knapp ein Viertel (23,8 %) des Schafbestandes auf Lämmer und Jungschafe unter einem Jahr. Die Zahl der Schafböcke lag bei 2 700 Tieren.

#### 1. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schweinen\*) 2010 – 2020

|      | Stichtag    |            | Schweine insgesamt darunter |          |         |              |         |                       |         |                    |       |  |  |  |
|------|-------------|------------|-----------------------------|----------|---------|--------------|---------|-----------------------|---------|--------------------|-------|--|--|--|
| labr |             | irisgesamt |                             | Ferkel   |         | Jungschweine |         | unter<br>Mastschweine |         | T                  |       |  |  |  |
| Jahr | Suchlag     | Betriebe   | Tiere                       | Betriebe | Tiere   | Betriebe     | Tiere   | Betriebe              | Tiere   | Zucht:<br>Betriebe | Tiere |  |  |  |
|      |             |            |                             | Detriebe | Tiere   | 1 0          |         | Detriebe              | Tiele   | Detriebe           | TICIC |  |  |  |
| 2010 | 3. Mai      | 8,58       | 6 370,1                     | 3,75     | 1 558,5 | 5,80         | 1 395,0 | 7,21                  | 2 938,7 | 3,51               | 469,  |  |  |  |
|      | 3. November | 8,40       | 6 369,0                     | 3,64     | 1 526,9 | 5,54         | 1 422,2 | 7,07                  | 2 948,2 | 3,39               | 463,  |  |  |  |
| 011  | 3. Mai      | 8,16       | 6 428,3                     | 3,47     | 1 708,9 | 5,22         | 1 332,6 | 6,95                  | 2 926,1 | 3,24               | 455,  |  |  |  |
|      | 3. November | 8,01       | 6 387,2                     | 3,22     | 1 711,5 | 4,77         | 1 232,7 | 6,63                  | 2 985,6 | 3,03               | 449,  |  |  |  |
| 012  | 3. Mai      | 8,31       | 6 820,0                     | 3,18     | 1 813,4 | 4,89         | 1 382,0 | 6,90                  | 3 163,5 | 2,92               | 453,  |  |  |  |
|      | 3. November | 8,47       | 7 133,0                     | 3,16     | 1 819,2 | 4,95         | 1 473,4 | 6,97                  | 3 392,4 | 2,82               | 443,  |  |  |  |
| 013  | 3. Mai      | 8,14       | 7 083,1                     | 3,01     | 1 862,8 | 4,71         | 1 466,7 | 6,68                  | 3 311,1 | 2,57               | 435,  |  |  |  |
|      | 3. November | 8,23       | 7 374,4                     | 2,98     | 1 876,1 | 4,52         | 1 482,6 | 6,63                  | 3 566,1 | 2,52               | 441,  |  |  |  |
| 014  | 3. Mai      | 8,03       | 7 382,3                     | 2,91     | 1 948,3 | 4,58         | 1 572,6 | 6,48                  | 3 410,4 | 2,45               | 447   |  |  |  |
|      | 3. November | 8,04       | 7 357,7                     | 2,74     | 1 883,5 | 4,50         | 1 484,0 | 6,63                  | 3 546,1 | 2,37               | 436   |  |  |  |
| 2015 | 3. Mai      | 7,72       | 7 379,7                     | 2,67     | 1 952,5 | 4,19         | 1 491,9 | 6,30                  | 3 484,3 | 2,32               | 444   |  |  |  |
|      | 3. November | 7,80       | 7 308,1                     | 2,66     | 1 942,3 | 4,32         | 1 517,8 | 6,23                  | 3 416,9 | 2,26               | 424   |  |  |  |
| 2016 | 3. Mai      | 7,46       | 7 161,3                     | 2,56     | 1 953,9 | 4,08         | 1 447,2 | 5,91                  | 3 333,9 | 2,11               | 420   |  |  |  |
|      | 3. November | 7,38       | 7 227,1                     | 2,49     | 1 925,3 | 3,68         | 1 311,1 | 5,98                  | 3 563,2 | 2,07               | 420   |  |  |  |
| 2017 | 3. Mai      | 7,42       | 7 239,5                     | 2,42     | 1 901,6 | 4,10         | 1 491,8 | 5,99                  | 3 414,5 | 2,02               | 424   |  |  |  |
|      | 3. November | 7,30       | 7 275,8                     | 2,45     | 1 963,9 | 3,96         | 1 407,8 | 5,85                  | 3 480,9 | 1,99               | 417,  |  |  |  |
| 018  | 3. Mai      | 7,13       | 7 144,3                     | 2,36     | 1 953,3 | 3,85         | 1 402,2 | 5,60                  | 3 358,9 | 1,96               | 424   |  |  |  |
|      | 3. November | 7,02       | 6 955,8                     | 2,29     | 1 857,5 | 3,49         | 1 274,1 | 5,61                  | 3 420,0 | 1,88               | 398   |  |  |  |
| 019  | 3. Mai      | 6,84       | 6 936,8                     | 2,27     | 1 932,9 | 3,44         | 1 295,7 | 5,40                  | 3 304,8 | 1,78               | 397   |  |  |  |
|      | 3. November | 6,76       | 6 927,7                     | 2,17     | 1 866,1 | 3,44         | 1 309,6 | 5,39                  | 3 354,3 | 1,70               | 392   |  |  |  |
| 2020 | 3. Mai      | 6,42       | 6 690,7                     | 2,10     | 1 937,8 | 3,19         | 1 255,6 | 4,99                  | 3 103,6 | 1,67               | 388   |  |  |  |
|      | 3. November | 6,43       | 6 839,6                     | 2,10     | 1 909,1 | 3,10         | 1 200,0 | 5,11                  | 3 358,7 | 1,60               | 366   |  |  |  |

<sup>\*)</sup> Betriebe mit mindestens 50 Schweinen oder mindestens 10 Zuchtsauen

# 2. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltungen von Schweinen\*) am 3. November 2020 nach Tierkategorien und Regierungsbezirken

|   |            | F    | Regierungsbez | irk     |          | Nordeb ::- | Montfolon       |  |
|---|------------|------|---------------|---------|----------|------------|-----------------|--|
|   | Düsseldorf | Köln | Münster       | Detmold | Arnsberg | Norarnein  | -Westfalen      |  |
| Merkmal   |            |      | 20            | 020     |          |            | dagegen<br>2019 |  |
|   |            |      |               | 1 000   |          |            |                 |  |
| Schweine insgesamt                              | 518,4      | 53,0 | 4 204,6       | 1 391,3 | 672,2    | 6 839,6    | 6 927,7         |  |
| davon   |            |      |               |         |          |            |                 |  |
| Ferkel  | 186,9      | 17,4 | 1 227,4       | 321,1   | 156,4    | 1 909,1    | 1 866,1         |  |
| Jungschweine                                    | 108,2      | 10,8 | 713,2         | 237,7   | 130,0    | 1 200,0    | 1309,6          |  |
| Mastschweine zusammen                           | 190,9      | 21,7 | 2 030,7       | 759,6   | 355,8    | 3 358,7    | 3 354,3         |  |
| davon   |            |      |               |         |          |            |                 |  |
| 50 bis unter 80 kg Lebendgewicht                | 83,0       | 10,3 | 885,7         | 331,2   | 162,9    | 1 473,0    | 1 434,6         |  |
| 80 bis unter 110 kg Lebendgewicht               | 82,4       | 9,1  | 871,9         | 325,1   | 144,9    | 1 433,4    | 1 525,2         |  |
| 110 und mehr kg Lebendgewicht                   | 25,5       | 2,3  | 273,1         | 103,3   | 48,0     | 452,3      | 394,5           |  |
| Zuchtschweine über 50 kg Lebendgewicht zusammen | 32,4       | 3,2  | 233,3         | 72,9    | 30,1     | 371,9      | 397,7           |  |
| davon   |            |      |               |         |          |            |                 |  |
| Eber zur Zucht                                  | 0,2        | 0    | 1             | (0,9)   | 0,2      | /          | 1               |  |
| Zuchtsauen zusammen                             | 32,2       | 3,1  | 229,0         | 72,0    | 29,8     | 366,1      | 392,0           |  |
| davon   |            |      |               |         |          |            |                 |  |
| Jungsauen zum ersten Mal trächtig               | 3,6        | 0,4  | 23,8          | 7,2     | 3,2      | 38,3       | 43,9            |  |
| andere trächtige Sauen                          | 20,7       | 2,0  | 146,8         | 44,5    | 19,2     | 233,3      | 253,1           |  |
| Jungsauen nicht trächtig                        | 2,5        | 0,2  | 20,0          | (8,0)   | 2,1      | 32,7       | 31,1            |  |
| andere nicht trächtige Sauen                    | 5,3        | 0,5  | 38,4          | 12,3    | 5,3      | 61,8       | 63,9            |  |
| Betriebe mit Schweinehaltung                    | 0,45       | 0,06 | 3,86          | 1,41    | 0,65     | 6,43       | 6,76            |  |
| darunter mit                                    | 0,40       | 3,00 | 0,00          | 1,71    | 3,00     | 0,40       | 0,70            |  |
| Ferkeln   | 0,19       | 0,02 | 1,28          | 0,40    | 0,21     | 2,10       | 2,17            |  |
| Jungschweinen                                   | 0,26       | 0,04 | 1,76          | 0,70    | 0,35     | 3,10       | 3,44            |  |
| Mastschweinen                                   | 0,32       | 0,05 | 3,02          | 1,20    | 0,53     | 5,11       | 5,39            |  |
| Zuchtsauen                                      | 0,14       | 0,02 | 0,96          | 0,33    | 0,15     | 1,60       | 1,70            |  |

<sup>\*)</sup> Betriebe mit mindestens 50 Schweinen oder mindestens 10 Zuchtsauen

# 3. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schweinen\*) am 3. November 2020 nach Größenklassen der gehaltenen Tiere

|                                  |                       |         | Davon    |       |          |         |  |         |  |  |  |
|----------------------------------|-----------------------|---------|----------|-------|----------|---------|--|---------|--|--|--|
| Betriebe mit<br>bis<br>Schweinen | Schweine<br>insgesamt |         | Zucht    | sauen | Fei      | rkel    | Mastschweine<br>einschl. Jungtiere<br>und Eber |         |  |  |  |
| Schweinen                        | Betriebe              | Tiere   | Betriebe | Tiere | Betriebe | Tiere   | Betriebe                                       | Tiere   |  |  |  |
|                                  | 1 000                 |         |          |       |          |         |  |         |  |  |  |
| 1 – 99                           | 0,19                  | 14,0    | (0,04)   | (0,7) | (0,04)   | (1,2)   | 0,18   | (12,1)  |  |  |  |
| 100 – 249                        | 0,59                  | 105,6   | 0,08     | /     | 0,08     | /       | 0,57   | 95,7    |  |  |  |
| 250 – 499                        | 0,84                  | 312,5   | 0,14     | 12,4  | 0,15     | (30,4)  | 0,81   | 269,7   |  |  |  |
| 500 – 999                        | 1,95                  | 1 479,3 | 0,37     | 58,1  | 0,48     | 229,4   | 1,83   | 1 191,8 |  |  |  |
| 1 000 und mehr                   | 2,87                  | 4 928,3 | 0,96     | 291,7 | 1,35     | 1 641,5 | 2,67   | 2 995,1 |  |  |  |
|                                  |                       |         |          |       |          |         |  |         |  |  |  |
| Insgesamt                        | 6,43                  | 6 839,6 | 1,60     | 366,1 | 2,10     | 1 909,1 | 6,06   | 4 564,4 |  |  |  |
| darunter                         |                       |         |          |       |          |         |  |         |  |  |  |
| 1 000 – 1 999                    | 2,29                  | 3 189,7 | 0,69     | 166,1 | 0,94     | 795,4   | 2,15   | 2 228,2 |  |  |  |
| 2 000 – 4 999                    | 0,53                  | 1 438,9 | 0,26     | 104,7 | 0,37     | 659,6   | 0,48   | 674,6   |  |  |  |
| 5 000 und mehr                   | (0,04)                | 299,7   | 0,02     | 20,8  | (0,04)   | (186,6) | 0,03   | 92,3    |  |  |  |

<sup>\*)</sup> Betriebe mit mindestens 50 Schweinen oder mindestens 10 Zuchtsauen

### 4. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen\*) am 3. November 2011 – 2020 nach Tierkategorien

|      |          |       | Schafe                   |                              |  |  |  |  |  |
|------|----------|-------|--------------------------|------------------------------|--|--|--|--|--|
|      |          |       | darunter                 |                              |  |  |  |  |  |
| Jahr |          |       | weibliche Schafe zur Zuc | cht einschl. gedeckte Lämmer |  |  |  |  |  |
|      | insge    | esamt | zusammen                 | darunter                     | Schafe unter 1 Jahr<br>(außer gedeckte Lämmer) |  |  |  |  |
|      |          |       | Zusammen                 | andere Mutterschafe          | ,  |  |  |  |  |
|      | Betriebe |       |                          | Tiere                        |  |  |  |  |  |
|      |          |       | 1 000                    |                              |  |  |  |  |  |
|      |          |       |                          |                              |  |  |  |  |  |
| 2011 | 1,04     | 131,7 | 91,2                     | 88,8                         | 36,4   |  |  |  |  |
| 2012 | 1,17     | 130,2 | 94,2                     | 91,9                         | 30,9   |  |  |  |  |
| 2013 | 1,17     | 130,2 | 94,2                     | 93,0                         | 31,0   |  |  |  |  |
| 2014 | 1,10     | 133,2 | 95,4                     | 94,3                         | 33,0   |  |  |  |  |
| 2015 | 1,14     | 136,3 | 95,9                     | 94,8                         | 35,3   |  |  |  |  |
| 2016 | 1,12     | 133,5 | 96,2                     | 94,9                         | 33,1   |  |  |  |  |
| 2017 | 1,16     | 138,9 | 97,3                     | 96,1                         | 37,2   |  |  |  |  |
| 2018 | 1,15     | 139,7 | 98,0                     | 96,9                         | 37,4   |  |  |  |  |
| 2019 | 1,10     | 137,0 | 95,2                     | 93,4                         | 36,5   |  |  |  |  |
| 2020 | 1,01     | 126,9 | 92,8                     | 90,2                         | 30,2   |  |  |  |  |

<sup>\*)</sup> Betriebe mit mindestens 20 Schafen

# 5. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen\*) am 3. November 2020 nach Tierkategorien und Regierungsbezirken

|   |            | Regierungsbezirk |         |                  |          |           |                    |  |  |
|---|------------|------------------|---------|------------------|----------|-----------|--------------------|--|--|
|   | Düsseldorf | Köln             | Münster | Detmold          | Arnsberg | Nordrhein | ordrhein-Westfalen |  |  |
| Merkmal   |            | 2020             |         |                  |          |           |                    |  |  |
|   |            |                  |         | 1 000            |          |           | •                  |  |  |
| Schafe insgesamt                                      | 24,1       | 26,5             | 18,3    | 25,7             | 32,4     | 126,9     | 137,0              |  |  |
| davon   |            |                  |         |                  |          |           |                    |  |  |
| weibliche Schafe zur Zucht einschl. gedeckte Lämmer   | 17,7       | 20,7             | (12,8)  | 18,7             | 22,9     | 92,8      | 95,2               |  |  |
| davon   |            |                  |         |                  |          |           |                    |  |  |
| Milchschafe   | /          | /                | /       | /                | 1        | (2,6)     | (1,8)              |  |  |
| andere Mutterschafe                                   | 17,3       | 20,4             | (12,5)  | 18,0             | 22,0     | 90,2      | 93,4               |  |  |
| Schafe unter 1 Jahr (außer gedeckte Lämmer)           | (5,7)      | 4,8              | (5,0)   | 6,0              | 8,6      | 30,2      | 36,5               |  |  |
| Schafböcke  | (0,5)      | 0,7              | (0,4)   | 0,5              | 0,6      | 2,7       | 2,8                |  |  |
| andere Schafe   | /          | 1                | 1       | 1                | /        | 1         | (2,6)              |  |  |
| Betriebe mit Schafhaltung                             | (0,16)     | (0,22)           | (0,18)  | 0,22             | 0,24     | 1,01      | 1,10               |  |  |
| darunter mit  | (-,)       | (-,)             | (-,)    | -,- <del>-</del> | -,- •    | -,        | -,                 |  |  |
| weiblichen Schafen zur Zucht einschl. gedeckte Lämmer | (0,16)     | (0,21)           | (0,17)  | 0,21             | 0,24     | 0,99      | 1,09               |  |  |
| darunter mit  |            |                  |         |                  |          |           |                    |  |  |
| anderen Mutterschafen                                 | (0,15)     | (0,20)           | (0,17)  | 0,21             | 0,24     | 0,96      | 1,07               |  |  |
| Schafen unter 1 Jahr (außer gedeckte Lämmer)          | (0,12)     | (0,17)           | (0,14)  | (0,18)           | (0,18)   | 0,79      | 0,88               |  |  |

<sup>\*)</sup> Betriebe mit mindestens 20 Schafen