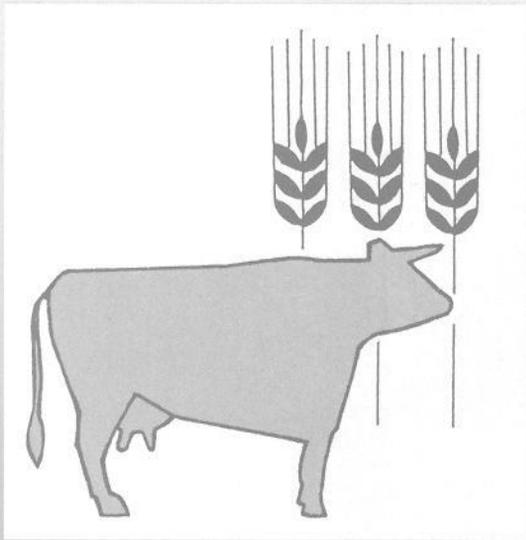


Statistisches Bundesamt

# Land- und Forstwirtschaft, Fischerei

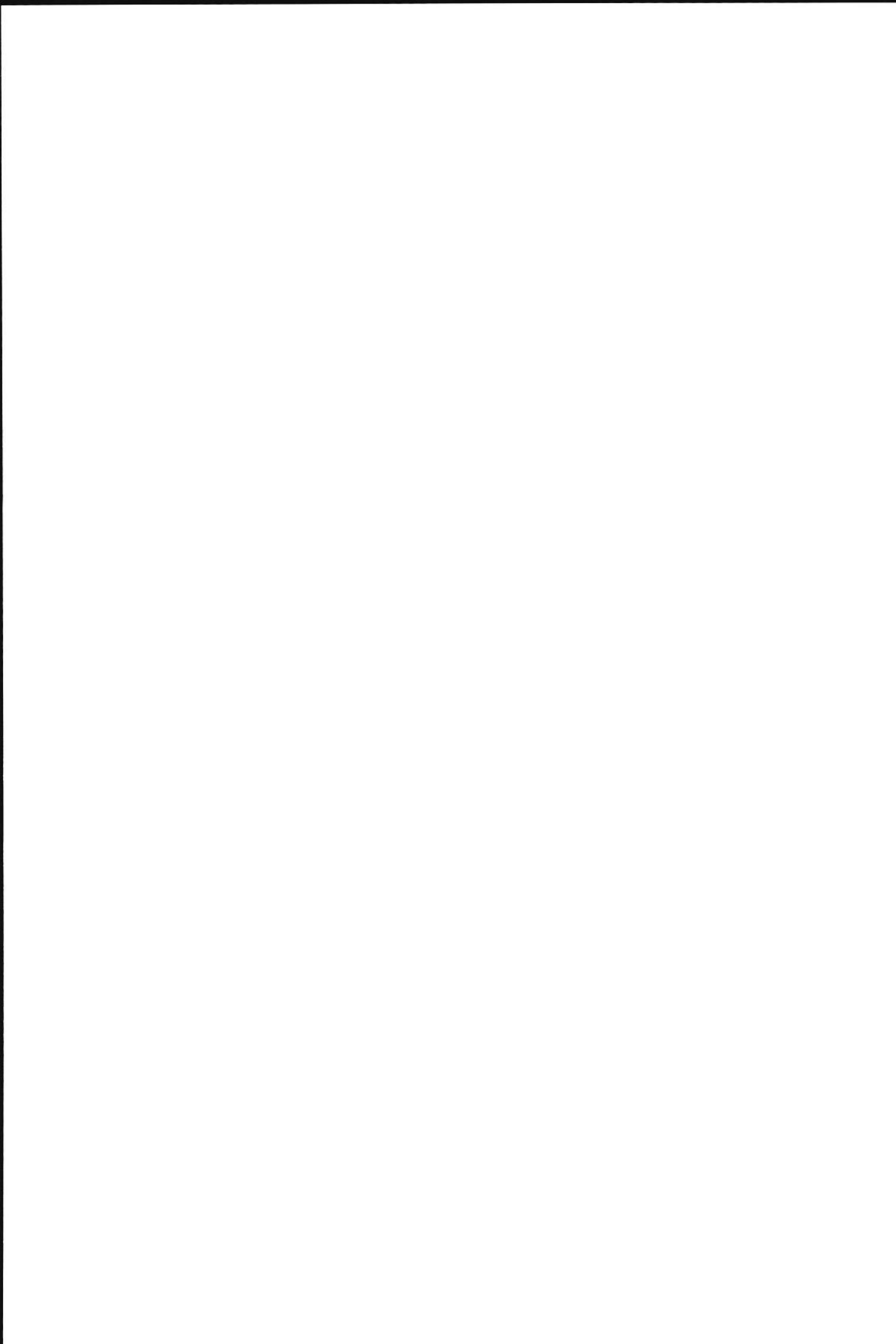


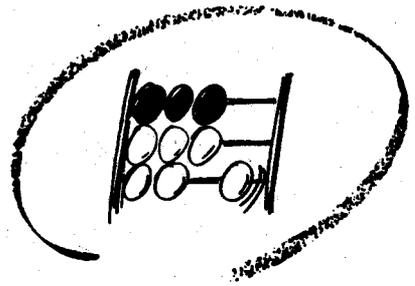
Fachserie **3**

Reihe 4.2.3

Erzeugung von Geflügel

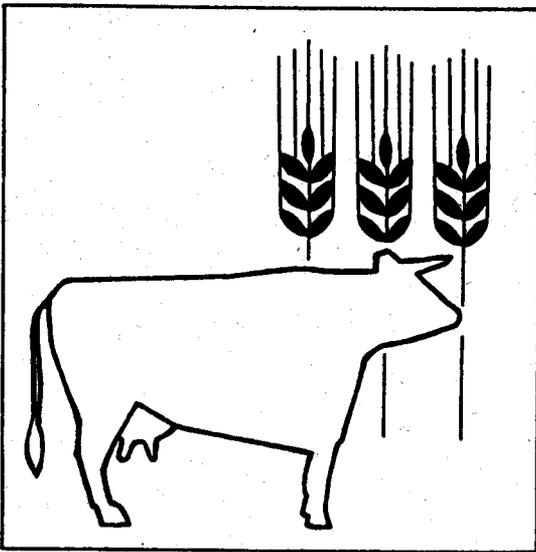
**1. Halbjahr 1996**





Statistisches Bundesamt

# Land- und Forstwirtschaft, Fischerei



Fachserie **3**

Reihe 4.2.3

Erzeugung von Geflügel

**1. Halbjahr 1996**

Statistisches Bundesamt  
Bibliothek - Dokumentation - Archiv

**METZLER  
POESCHEL**



Weitere Informationen zu dieser Veröffentlichung können direkt beim Statistischen Bundesamt, Zweigstelle Berlin, erfragt werden: Gruppe IX A, Telefon: 030 / 23 24 - 65 00 oder Fax: 030 / 23 24 - 64 00

 **STATIS-BUND**

Im Statistischen Informationssystem des Bundes (STATIS-BUND) sind rund 1,5 Mill. ausgewählte statistische Zeitreihen gespeichert. Alle Zeitreihen können via Mailbox, auf Diskette oder Magnetband bezogen werden.

Fachliche Beratung: 06 11 / 75 - 27 16 und 22 56.

Mailbox: 06 11 / 75 29 20 · Technische Rückfragen: 06 11 / 75 32 84.

 **T-ONLINE / BILDSCHIRMTEXT**

Ausgewählte Tabellen und Grafiken bietet das Statistische Bundesamt über T-ONLINE / BILDSCHIRMTEXT an. Die Informationsseiten sind in T-ONLINE mit \* 48484# abrufbar, ebenso wie die Bestellung von Veröffentlichungen und die Übermittlung von Anfragen.

**Herausgeber:** Statistisches Bundesamt, Wiesbaden



**Informationen:** Statistisches Bundesamt  
Allgemeiner Auskunftsdienst  
65180 Wiesbaden  
● Telefon: 06 11 / 75 24 05  
● Telefax: 06 11 / 75 33 30  
● T-Online (Btx): \* 48484#  
● Internet: <http://www.statistik-bund.de>  
  
Zweigstelle Berlin  
Postfach 276, 10124 Berlin  
● Telefon: 030 / 23 24 68 66  
● Telefax: 030 / 23 24 68 72

**Verlag:** Metzler-Poeschel, Stuttgart

**Verlagsauslieferung:** Hermann Leins GmbH & Co. KG  
Postfach 11 52  
72125 Kusterdingen  
Telefon: 0 70 71 / 93 53 50  
Telefax: 0 70 71 / 3 36 53

**Erscheinungsfolge:** halbjährlich

**Erschienen im Dezember 1996**

**Preis:** DM 7,40

**Bestellnummer:** 2030423-96531

© Statistisches Bundesamt, Wiesbaden 1996

Alle Rechte vorbehalten. Es ist insbesondere nicht gestattet, ohne ausdrückliche Genehmigung des Statistischen Bundesamtes diese Veröffentlichung oder Teile daraus für gewerbliche Zwecke zu übersetzen, zu vervielfältigen, auf Mikrofilm/-fiche zu verfilmen oder in elektronische Systeme einzuspeichern.

Recyclingpapier aus 100 % Altpapier.

Statist. Bundesamt - Bibliothek



12-05209

## Inhalt

	Seite		Seite
<b>Textteil</b>			
Vorbemerkung.....	4	2.3 Geschlüpfte Küken.....	9
<b>Tabellenteil</b>			
<b>1 Zusammenfassende Übersicht.....</b>	<b>5</b>	<b>3 Geflügelschlachtereien</b>	
1.1 Geschlachtetes Geflügel (Deutschland).....	5	3.1 Geschlachtetes Geflügel insgesamt.....	10
1.2 Eingelegte Bruteier (Deutschland).....	5	3.2 Geschlachtetes Geflügel nach Herrichtungsformen und Angebotszustand.....	12
1.3 Geschlüpfte Küken (Deutschland).....	5	3.3 Schlachtleistung der Geflügelschlachtereien.....	17
1.4 Eingelegte Bruteier.....	6	<b>4 Legehennenhaltung und Eierzeugung 1996</b>	
1.5 Geschlüpfte Küken.....	6	4.1 Betriebe mit Legehennenhaltung und Eierzeugung nach Berichtsmonaten und Haltungskapazität.....	18
1.6 Geschlachtetes Geflügel.....	6	4.2 Betriebe mit Legehennenhaltung und Eierzeugung nach Berichtsmonaten und Bundesländern.....	21
<b>2 Brütereien</b>		<b>5 Jahr 1996</b>	
2.1 Eingelegte Bruteier nach dem Fassungsvermögen der Brutanlagen.....	7	5.1 Geflügelschlachtereien und Schlachtkapazitäten im März.....	23
2.2 Eingelegte Bruteier insgesamt.....	8		

## Gebietsstand

Die Angaben für **Deutschland** beziehen sich auf die Bundesrepublik Deutschland nach dem Gebietsstand seit dem 3.10.1990.

Die Angaben für das **frühere Bundesgebiet** beziehen sich auf die Bundesrepublik Deutschland nach dem Gebietsstand bis zum 3.10.1990; sie schließen Berlin-West ein.

Die Angaben für die **neuen Länder und Berlin-Ost** beziehen sich auf die Länder Brandenburg, Mecklenburg - Vorpommern, Sachsen, Sachsen - Anhalt und Thüringen sowie auf Berlin-Ost.

Die Angaben für **Norden** beziehen sich auf die Länder Schleswig - Holstein, Niedersachsen und Nordrhein - Westfalen.

Die Angaben für **Süden** beziehen sich auf die Länder Rheinland - Pfalz, Saarland, Hessen, Baden - Württemberg und Bayern.

Die Angaben für die **Stadtstaaten** beziehen sich auf die Länder Berlin, Bremen und Hamburg (In Berlin, Bremen und Hamburg waren im Berichtszeitraum keine meldepflichtigen Betriebe vorhanden, ausgenommen Tabelle 4: Betriebe mit Legehennenhaltung und Eierzeugung, hier werden in Berlin-West und in Bremen Ergebnisse nachgewiesen).

## Zeichenerklärung

<p>0 = weniger als die Hälfte von 1 in der letzten besetzten Stelle, jedoch mehr als nichts</p> <p>- = nichts vorhanden</p>	<p>X = Tabellenfach gesperrt, weil Aussage nicht sinnvoll</p> <p>. = Zahlenwert unbekannt oder geheimzuhalten</p> <p>/ = keine Angaben, da Zahlenwert nicht sicher genug</p>
---	--

## Abkürzungen

<p>% = Prozent</p> <p>t = Tonne</p>	<p>kg = Kilogramm</p> <p>BGBI. = Bundesgesetzblatt</p>
-------------------------------------	--

Abweichungen in den Summen ergeben sich durch Runden der Zahlen.

Die letzte Darstellung der Methode dieser Statistik ist in der Fachserie B, Land- und Forstwirtschaft, Fischerei, Reihe 3 „Viehwirtschaft 1975“ enthalten.

Ergebnisse der Länder in tieferer regionaler Gliederung werden in den „Statistischen Berichten“ der Statistischen Landesämter unter der Kennziffer C III 6 veröffentlicht.

## Vorbemerkung

Die Berichtsreihe „Erzeugung von Geflügel“ erscheint halbjährlich mit den Monatsergebnissen der Geflügelstatistik. Der vorliegende Bericht enthält die Ergebnisse für das erste Halbjahr 1996 und das Wirtschaftsjahr 1995/96.

Rechtsgrundlage für die Geflügelstatistik ist das Agrarstatistikgesetz 1), für die Erhebungen in Brütereien zusätzlich die Verordnungen Nr. 2782/75 des Rates und Nr. 1868/77 der Kommission 2).

Das Agrarstatistikgesetz schreibt **m o n a t l i c h** Erhebungen vor:

- in Brütereien über die Zahl der eingelegten Bruteier zur Erzeugung von Hühnern, Enten, Gänsen, Truthühnern und Perlhühnern (Hausgeflügel) sowie über die Zahl der geschlüpften Küken von Hausgeflügel einschließlich der für den Gebrauch aussortierten Hahnenküken,
- in Unternehmen mit Hennenhaltung über die Zahl der vorhandenen Hennenhaltungsplätze, die Zahl der legenden Hennen sowie über die Zahl der im Vormonat erzeugten Eier,
- in Geflügelschlachtereien über das geschlachtete Geflügel.

Außerdem werden die monatliche Schlachtkapazität der Geflügelschlachtereien einmal jährlich im **M ä r z**, das Fassungsvermögen der Brütereien einmal jährlich im **D e z e m b e r** und die Haltungsförmung sowie der Bestandsaufbau nach Altersklassen und Legeperioden in Unternehmen mit Hennenhaltung einmal jährlich am **1. D e z e m b e r** festgestellt.

Auskunftspflichtig sind die Inhaber der Brütereien mit einem Fassungsvermögen von mindestens 1 000 Eiern ausschließlich des Schlupfraumes, die Inhaber und Leiter der Unternehmen mit mindestens 3 000 Hennenhaltungsplätzen sowie die Inhaber der Geflügelschlachtereien mit einer Schlachtkapazität von mindestens 2 000 Tieren im Monat.

Da die Geheimhaltungsbestimmungen den Nachweis von Ergebnissen in der Untergliederung nach Bundesländern für die Geflügelstatistik meist nicht erlauben, werden detaillierte Angaben hauptsächlich nur für Deutschland und für die Gebietsstände erbracht; darüber hinaus werden - soweit datenschutzrechtlich zulässig - ausgewählte Ergebnisse auch in tieferer regionaler Gliederung dargestellt.

---

1) Gesetz über Agrarstatistiken in der Fassung der Bekanntmachung vom 23. September 1992 (BGBl. I S. 1632), zuletzt geändert durch Artikel 21 des Gesetzes vom 2. August 1994 (BGBl. I S. 2018).

2) Verordnung (EWG) Nr. 2782/75 des Rates vom 29. Oktober 1975 und Verordnung (EWG) Nr. 1868/77 der Kommission vom 29. Juli 1977.

1 Zusammenfassende Übersicht

Gegenstand der Nachweisung	Einheit Zu- (+) bzw. Abnahme (-) 1)	Wirt- schafts- jahr 1995/96	1. Halb- jahr 1996	Davon					
				Januar	Februar	März	April	Mai	Juni
<b>Deutschland</b>									
<b>1.1 Geschlachtetes Geflügel</b>									
Insgesamt.....	t %	582 448.8 -1.1	288 509.2 -3.0	50 915.5 -1.4	46 375.2 0.3	48 112.6 -9.2	47 767.1 7.3	48 895.3 -6.2	46 443.5 -7.1
dar.: Jungmasthühner...	t %	319 640.3 -5.0	156 453.9 -8.1	27 398.9 -9.0	25 560.5 -5.4	26 485.9 -11.8	25 375.6 4.6	26 160.1 -9.1	25 472.8 -4.0
dar.: Suppenhühner.....	t %	34 254.8 -5.8	18 340.2 -4.6	3 591.1 -5.5	2 398.7 -6.0	2 376.5 -13.9	3 294.2 11.8	3 468.2 -0.9	3 211.5 -13.0
dar.: Truthühner 2)....	t %	201 049.3 5.3	101 640.8 1.4	17 389.0 8.7	16 472.7 10.0	17 234.8 -6.3	17 354.7 11.0	17 298.2 -2.8	15 891.5 -6.6
<b>1.2 Eingelegte Bruteier zur Erzeugung von Hühnerküken</b>									
Legerassen zur Zucht und Vermehrung.....	1 000 Stück %	9 724.5 17.5	4 936.0 18.1	778.9 -13.2	552.5 5.6	811.8 49.8	1 007.8 X	700.3 -23.9	1 084.8 39.7
Legerassen zum Gebrauch	1 000 Stück %	115 456.7 -0.4	62 759.6 2.2	10 548.7 19.5	10 864.7 8.5	11 740.9 -4.4	11 322.2 6.2	9 653.0 -9.3	8 629.9 -3.6
Mastrassen zur Zucht und Vermehrung.....	1 000 Stück %	9 011.1 X	4 251.1 40.4	729.7 X	690.7 31.6	630.7 35.3	914.8 X	643.3 24.1	641.9 6.9
Mastrassen zum Gebrauch	1 000 Stück %	386 585.1 -2.7	193 694.0 1.9	34 539.3 -0.3	29 055.2 -0.5	30 317.3 -7.1	32 846.5 9.2	35 165.3 6.6	31 770.5 2.0
<b>1.3 Geschlüpfte Hühnerküken</b>									
Legerassen zur Zucht und Vermehrung.....	1 000 Stück %	2 935.6 17.4	1 418.6 24.9	281.1 46.1	184.2 -12.1	162.6 2.4	268.4 X	311.2 47.5	211.1 -15.5
Legerassen zum Gebrauch	1 000 Stück %	45 732.1 -0.2	25 380.6 4.4	3 334.7 0.6	4 177.4 23.2	4 589.6 -4.7	5 057.8 13.3	4 474.2 -0.1	3 746.9 -2.3
Mastrassen zur Zucht und Vermehrung.....	1 000 Stück %	2 803.9 35.2	1 280.0 27.0	244.8 X	170.9 38.7	217.3 3.3	182.9 6.4	297.4 27.7	166.7 14.2
Mastrassen zum Gebrauch	1 000 Stück %	308 145.2 -2.5	154 510.6 1.4	27 116.0 -2.7	24 534.4 1.3	23 442.5 -6.3	25 983.4 5.8	28 475.9 11.5	24 958.3 -0.8
Aussortierte Hahnenküken	1 000 Stück %	/ X	/ X	/ X	/ X	/ X	/ X	/ X	/ X

1) Gegen gleichen Vorjahreszeitraum.

2) Einschließlich Perlhühner.

1 Zusammenfassende Übersicht

1.4 Eingelegte Bruteier

Land Jahr	Eingelegte Bruteier zur Erzeugung von						
	Hühnerküken der				Enten-	Gänse-	Trut- hühner- 1)
	Legerassen		Mastrassen				
	zur Zucht und Ver- mehrung	zum Gebrauch	zur Zucht und Ver- mehrung	zum Gebrauch	küken		
1000							
1. Halbjahr 1996							
Deutschland .....	4 936.0	62 759.6	4 251.1	193 694.0	8 352.1	1 082.9	14 690.0
Früheres Bundesgebiet .....	4 936.0	62 759.6	4 251.1	113 151.4	5 080.8	734.2	14 690.0
Norden .....	4 607.1	41 022.7	.	85 680.8	.	.	.
Süden .....	329.0	21 736.9	.	27 470.5	.	.	.
Neue Länder u. Bln.-Ost ...	-	-	-	80 542.7	3 271.3	348.7	-
Wirtschaftsjahr 1995/96							
Deutschland .....	9 724.5	115 456.7	9 011.1	386 585.1	17 283.8	1 261.5	29 541.8
Früheres Bundesgebiet .....	9 724.5	115 456.7	9 011.1	227 387.9	11 123.6	887.5	29 541.8
Norden .....	9 118.1	76 522.1	.	173 813.4	.	.	.
Süden .....	606.4	38 934.6	.	53 574.4	.	.	.
Neue Länder u. Bln.-Ost ...	-	-	-	159 197.2	6 160.2	374.0	-

1.5 Geschlüpfte Küken

Land Jahr	Hühnerküken				Aussortierte Hannen-	Enten-	Gänse-	Trut- hühner- 1)
	Legerassen		Mastrassen					
	weibl. Zucht- und Ver- mehrungs-	Gebrauchs- lege-	weibl. Zucht- und Ver- mehrungs-	männl. und weibl. Gebrauchs- schlacht-				
	küken							
1000								
1. Halbjahr 1996								
Deutschland .....	1 418.6	25 390.6	1 280.0	154 510.6	/	6 013.6	604.6	10 850.9
Früheres Bundesgebiet .....	1 418.6	25 390.6	1 280.0	90 920.3	/	3 666.9	418.2	10 850.9
Norden .....	1 345.4	16 451.0	.	70 479.3	/	.	.	.
Süden .....	73.2	8 929.7	.	20 441.0	/	.	.	.
Neue Länder u. Bln.-Ost ...	-	-	-	63 590.2	-	2 346.7	186.4	-
Wirtschaftsjahr 1995/96								
Deutschland .....	2 935.6	45 732.1	2 803.9	308 145.2	/	12 519.9	749.5	21 735.4
Früheres Bundesgebiet .....	2 935.6	45 732.1	2 803.9	181 730.1	/	8 005.6	515.5	21 735.4
Norden .....	2 743.1	30 388.7	.	142 421.1	/	.	.	.
Süden .....	192.5	15 343.5	.	39 309.0	/	.	.	.
Neue Länder u. Bln.-Ost ...	-	-	-	126 415.1	-	4 514.3	234.0	-

1.6 Geschlachtetes Geflügel

Land Jahr	Insgesamt	darunter frisch abgegeben	Jungmast- hühner	Suppen- hühner	Enten	Gänse	Truthühner	Perlhühner
1. Halbjahr 1996								
Deutschland .....	288 509.2	179 878.3	156 453.9	18 340.2	11 954.7	119.6	101 640.3	0.5
Früheres Bundesgebiet .....	200 113.8	149 562.6	82 197.2	.	.	119.6	92 661.5	0.5
Norden .....	148 831.4	117 744.4	63 476.7	11 982.2	3 759.1	1.5	.	.
Süden .....	51 282.4	31 818.1	18 720.6	.	.	118.1	.	.
Neue Länder u. Bln.-Ost ...	88 395.4	30 315.8	74 256.6	.	.	-	8 978.8	-
Wirtschaftsjahr 1995/96								
Deutschland .....	582 448.8	357 477.2	319 640.3	34 254.8	25 221.5	2 282.8	201 047.3	2.0
Früheres Bundesgebiet .....	410 307.9	300 109.4	174 208.0	.	.	1 841.0	184 688.5	2.0
Norden .....	304 482.6	236 589.6	136 320.8	22 578.1	7 661.1	706.9	137 214.2	1.5
Süden .....	105 825.4	64 519.8	37 887.1	.	.	1 134.1	47 474.2	0.6
Neue Länder u. Bln.-Ost ...	172 140.8	57 367.8	145 432.4	.	.	441.8	16 358.9	-

1) Einschließlich Perlhühner.

## 2 Brütereien \*)

## 2.1 Eingelegte Bruteier nach dem Fassungsvermögen der Brutanlagen

Fassungsvermögen der Brutanlagen von ... bis ... Bruteier	Brütereien	Eingelegte Bruteier zur Erzeugung von						
		Hühnerküken der				Enten-	Gänse-	Trut- hühner- 1)
		Legerassen		Mastrassen				
		zur Zucht und Vermehrung	zum Gebrauch	zur Zucht und Vermehrung	zum Gebrauch			
Land Monat Jahr	Anzahl	1000						
Deutschland								
Januar								
1 000 - 10 000 2) .....	21	-	47.4	-	2.2	-	-	-
10 001 - 50 000 2) .....	34	6.9	351.2	-	48.0	69.5	-	-
50 001 - 200 000 2) .....	21	252.0	532.2	-	.	38.1	-	-
200 001 - 500 000 .....	16	-	2 123.9	-	.	-	-	1 420.4
500 001 und mehr .....	26	519.9	7 494.1	729.7	33 549.5	.	-	.
Februar								
1 000 - 10 000 2) .....	21	1.5	72.4	-	3.0	-	-	-
10 001 - 50 000 2) .....	39	-	409.3	-	29.5	51.2	.	-
50 001 - 200 000 2) .....	21	170.0	564.0	-	.	52.9	-	-
200 001 - 500 000 .....	16	-	2 232.3	-	.	-	-	1 211.0
500 001 und mehr .....	26	381.0	7 586.7	690.7	28 506.5	.	-	.
März								
1 000 - 10 000 2) .....	26	1.5	78.1	-	13.6	.	4.6	-
10 001 - 50 000 2) .....	51	-	458.6	-	135.5	67.3	.	-
50 001 - 200 000 2) .....	26	188.8	651.9	-	.	228.2	99.9	-
200 001 - 500 000 .....	16	-	2 293.6	-	.	-	-	1 107.8
500 001 und mehr .....	25	621.5	8 268.7	.	29 588.9	.	-	.
April								
1 000 - 10 000 2) .....	26	1.3	79.0	-	15.1	.	6.6	-
10 001 - 50 000 2) .....	52	17.1	433.1	-	106.0	80.7	226.5	2.4
50 001 - 200 000 2) .....	26	264.1	741.6	-	.	279.2	94.8	-
200 001 - 500 000 .....	16	-	2 511.7	-	.	-	-	1 067.8
500 001 und mehr .....	25	725.3	7 556.9	.	31 942.6	.	-	.
Mai								
1 000 - 10 000 2) .....	24	-	47.0	-	15.0	9.0	5.6	-
10 001 - 50 000 2) .....	50	-	342.2	-	154.1	96.5	238.8	3.3
50 001 - 200 000 2) .....	26	211.4	615.3	-	.	247.6	77.0	-
200 001 - 500 000 .....	16	-	1 882.7	-	.	-	-	1 124.6
500 001 und mehr .....	25	488.9	6 765.8	.	34 151.5	.	-	.
Juni								
1 000 - 10 000 2) .....	22	-	34.1	-	13.4	.	0.7	-
10 001 - 50 000 2) .....	48	-	145.4	-	72.7	82.7	168.9	-
50 001 - 200 000 2) .....	25	234.4	381.1	-	.	239.3	13.3	-
200 001 - 500 000 .....	16	-	1 483.4	-	.	-	-	1 105.9
500 001 und mehr .....	25	850.4	6 585.9	641.9	31 148.0	.	-	.
1. Halbjahr 1996								
1 000 - 10 000 2) .....	X	4.3	358.0	-	62.9	31.0	17.5	-
10 001 - 50 000 2) .....	X	24.1	2 139.8	-	545.8	457.9	780.4	8.2
50 001 - 200 000 2) .....	X	1 320.7	3 486.1	.	.	1 085.4	285.0	-
200 001 - 500 000 .....	X	-	12 527.6	-	.	-	-	7 027.6
500 001 und mehr .....	X	3 587.0	44 248.1	.	188 887.0	.	-	.
Wirtschaftsjahr 1995/96								
1 000 - 10 000 2) .....	X	4.3	411.4	-	101.5	31.2	17.5	-
10 001 - 50 000 2) .....	X	58.0	2 939.0	-	931.7	.	959.0	8.2
50 001 - 200 000 2) .....	X	2 137.6	5 895.8	-	.	1 774.2	285.0	-
200 001 - 500 000 .....	X	-	24 199.1	-	.	11 804.8	-	14 063.9
500 001 und mehr .....	X	7 524.6	82 011.4	.	360 159.1	.	-	.

\*) Mit einem Fassungsvermögen der Brutanlagen von mindestens 1 000 Eiern ausschließlich des Schlupfraumes.

1) Einschließlich Perlhühner.  
2) Aus Gründen der Geheimhaltung betrieblicher Einzelangaben zusammengefaßt.

2 Brütereien \*)  
2.2 Eingelegte Bruteier insgesamt

Jahr Monat Land	Brüte- reien	Eingelegte Bruteier zur Erzeugung von						
		Hühnerküken der				Enten-	Gänse- küken	Trut- hühner- 1)
		Legerassen		Mastrassen				
		zur Zucht und Vermehrung	zum Gebrauch	zur Zucht und Vermehrung	zum Gebrauch			
Anzahl	1000							
Deutschland								
1991 .....	X	7 041.8	117 010.6	14 965.7	359 665.1	13 986.5	937.9	24 205.9
1992 .....	X	7 386.4	110 787.2	10 484.9	396 241.7	16 539.4	1 139.8	26 600.4
1993 .....	X	8 498.2	109 855.1	4 913.2	405 895.9	14 417.7	1 399.0	26 336.0
1994 .....	X	7 661.8	114 901.9	6 096.2	409 817.2	14 405.6	1 406.2	29 451.1
1995 .....	X	8 967.8	114 077.0	7 788.2	383 026.1	18 324.3	1 432.0	29 409.3
1996 Januar .....	118	778.9	10 548.7	729.7	34 539.3	1 286.3	-	2 687.4
Februar .....	123	552.5	10 864.7	690.7	29 055.2	1 163.5	.	2 485.0
März .....	144	811.8	11 740.9	630.7	30 317.3	1 181.2	.	2 287.6
April .....	145	1 007.8	11 322.2	914.8	32 846.5	1 648.5	327.9	2 362.1
Mai .....	141	700.3	9 653.0	643.3	35 165.3	1 582.2	321.4	2 613.5
Juni .....	136	1 084.8	8 629.9	641.9	31 770.5	1 480.3	182.9	2 254.3
1. Halbjahr 1996 ...	X	4 936.0	62 759.6	4 251.1	193 694.0	8 352.1	1 082.9	14 690.0
Früheres Bundesgebiet								
1989 .....	X	5 993.6	92 943.6	13 896.0	288 824.0	10 269.0	967.0	18 869.2
1990 .....	X	8 032.6	94 059.0	18 672.4	293 494.0	8 174.4	847.2	21 669.6
1991 .....	X	6 904.9	101 451.3	14 157.9	313 969.6	9 163.6	803.6	24 203.5
1992 .....	X	7 386.4	104 526.7	10 484.9	300 043.1	10 823.7	906.1	26 599.0
1993 .....	X	8 498.2	.	4 913.2	263 634.7	8 600.5	.	26 336.0
1994 .....	X	.	114 834.5	6 096.2	262 438.6	10 216.8	941.0	29 451.1
1995 .....	X	8 967.8	.	7 788.2	228 476.3	12 063.3	.	29 409.3
1996 Januar .....	105	778.9	10 548.7	729.7	20 391.2	.	-	2 687.4
Februar .....	110	552.5	10 864.7	690.7	16 261.5	.	.	2 485.0
März .....	126	811.8	11 740.9	630.7	18 119.6	692.5	.	2 287.6
April .....	127	1 007.8	11 322.2	914.8	18 880.4	1 124.3	208.5	2 362.1
Mai .....	123	700.3	9 653.0	643.3	20 441.3	974.9	218.2	2 613.5
Juni .....	119	1 084.8	8 629.9	641.9	19 057.3	944.2	121.2	2 254.3
1. Halbjahr 1996 ...	X	4 936.0	62 759.6	4 251.1	113 151.4	5 080.8	734.2	14 690.0
Norden des früheren Bundesgebietes								
1994 .....	X	.	.	.	208 103.4	.	898.0	.
1995 .....	X	8 186.6	76 725.9	.	176 141.4	.	.	.
1996 Januar .....	64	712.1	6 818.7	729.7	15 904.2	.	-	.
Februar .....	70	528.0	7 334.6	690.7	12 631.4	.	.	.
März .....	86	784.9	7 365.6	.	14 121.9	.	.	.
April .....	87	915.3	7 510.4	.	14 128.1	.	.	.
Mai .....	84	.	6 428.6	.	15 103.8	.	.	.
Juni .....	79	.	5 564.8	641.9	13 791.6	.	.	.
1. Halbjahr 1996 ...	X	4 607.1	41 022.7	.	85 680.8	.	.	.
Süden des früheren Bundesgebietes								
1994 .....	X	964.5	.	.	54 335.2	.	43.0	.
1995 .....	X	781.2	.	.	52 334.9	.	.	.
1996 Januar .....	41	66.8	3 730.0	-	4 487.0	-	-	.
Februar .....	40	24.5	3 530.1	-	3 630.1	-	-	.
März .....	40	26.9	4 375.4	.	3 997.8	.	.	.
April .....	40	92.5	3 811.9	.	4 752.3	.	.	.
Mai .....	39	.	3 224.4	.	5 337.5	.	.	.
Juni .....	40	.	3 065.1	-	5 265.7	.	.	.
1. Halbjahr 1996 ...	X	329.0	21 736.9	.	27 470.5	.	.	.
Neue Länder und Berlin-Ost								
1994 .....	X	.	67.4	-	147 378.5	4 188.8	465.2	-
1995 .....	X	-	.	-	154 549.8	6 260.9	.	-
1996 Januar .....	13	-	-	-	14 148.0	.	-	-
Februar .....	13	-	-	-	12 793.7	.	-	-
März .....	18	-	-	-	12 197.7	488.7	64.3	-
April .....	18	-	-	-	13 966.1	524.2	119.4	-
Mai .....	18	-	-	-	14 723.9	617.3	103.2	-
Juni .....	17	-	-	-	12 713.3	536.1	61.8	-
1. Halbjahr 1996 ...	X	-	-	-	80 542.7	3 271.3	348.7	-

\*) Mit einem Fassungsvermögen der Brutanlagen von mindestens 1 000 Eiern ausschließlich des Schlupfraumes.

1) Einschließlich Perlhühner, die Jahre 1989 und 1990 sind ohne Perlhühner dargestellt.

2 Brutereien \*)  
2.3 Geschlüpfte Küken

Jahr Monat Land	Hühnerküken der				Aussortierte Hähnen- küken	Enten-	Gänse-	Trut- hühner- 1)
	Lagerassen		Mestrasen					
	weibl. Zucht- und Ver- mehrungs-	Gebrauchs- lege-	weibl. Zucht- und Ver- mehrungs-	männl. und weibl. Gebrauchs- schlacht-				
1000								
Deutschland								
1991 .....	2 398.2	44 051.0	5 701.1	283 895.5	/	10 367.4	588.1	17 228.7
1992 .....	2 247.8	43 022.9	3 801.7	316 641.2	/	11 681.5	658.7	18 891.6
1993 .....	2 704.3	42 484.9	1 811.4	320 622.9	/	10 539.8	877.1	18 900.5
1994 .....	2 385.4	46 244.3	2 218.1	328 832.2	/	10 345.2	812.4	21 175.2
1995 .....	2 653.0	44 653.6	2 532.2	306 013.8	/	12 817.8	840.7	21 490.0
1996 Januar .....	281.1	3 334.7	244.8	27 116.0	/	991.1	-	1 981.9
Februar .....	184.2	4 177.4	170.9	24 534.4	/	833.0	-	1 752.7
März .....	162.6	4 589.6	217.3	23 442.5	/	824.9	4.4	1 742.8
April .....	268.4	5 057.8	182.9	25 983.4	/	1 031.4	179.2	1 762.7
Mai .....	311.2	4 474.2	297.4	28 475.9	/	1 213.1	232.7	1 847.9
Juni .....	211.1	3 746.9	166.7	24 958.3	/	1 120.1	188.3	1 763.0
1. Halbjahr 1996 ...	1 418.6	25 380.6	1 280.0	154 510.6	/	6 013.6	604.6	10 850.9
Früheres Bundesgebiet								
1989 .....	1 863.0	36 033.7	4 807.4	236 720.2	5 791.1	7 494.7	610.9	13 276.6
1990 .....	2 520.2	35 507.2	6 354.1	237 108.7	6 521.5	5 891.4	517.7	14 740.0
1991 .....	2 181.6	37 967.2	5 457.4	250 063.1	6 359.6	6 829.7	522.8	17 228.7
1992 .....	2 247.8	40 395.7	3 801.7	245 436.4	/	7 695.0	535.1	18 891.6
1993 .....	2 704.3	42 489.4	1 811.4	209 477.8	/	6 277.7	570.3	18 800.5
1994 .....	2 385.4	46 203.8	2 218.1	210 182.6	/	7 273.6	564.9	21 175.2
1995 .....	2 653.0	.	2 532.2	182 955.9	/	8 485.4	534.1	21 490.0
1996 Januar .....	281.1	3 334.7	244.8	15 945.5	/	.	-	1 981.9
Februar .....	184.2	4 177.4	170.9	14 984.5	/	.	-	1 752.7
März .....	162.6	4 589.6	217.3	13 922.0	/	463.4	4.4	1 742.8
April .....	268.4	5 057.8	182.9	14 982.9	/	663.1	134.3	1 762.7
Mai .....	311.2	4 474.2	297.4	16 433.1	/	752.4	149.8	1 847.9
Juni .....	211.1	3 746.9	166.7	14 652.3	/	725.6	129.7	1 763.0
1. Halbjahr 1996 ...	1 418.6	25 380.6	1 280.0	90 920.3	/	3 666.9	418.2	10 850.9
Norden des früheren Bundesgebietes								
1994 .....	.	30 130.2	.	168 085.1	/	.	536.8	.
1995 .....	2 425.3	30 239.0	.	143 137.0	/	.	.	.
1996 Januar .....	.	2 339.7	.	12 529.0	/	.	-	.
Februar .....	171.6	2 668.9	170.9	11 799.4	/	.	-	.
März .....	158.7	3 025.1	217.3	11 084.2	/	463.4	-	.
April .....	261.7	3 185.8	.	11 677.0	/	.	-	.
Mai .....	.	2 960.8	.	12 305.1	/	.	-	.
Juni .....	.	2 290.8	.	11 084.7	/	.	-	.
1. Halbjahr 1996 ...	1 345.4	16 451.0	.	70 479.3	/	.	.	.
Süden des früheren Bundesgebietes								
1994 .....	.	16 073.6	.	42 097.5	/	.	29.1	.
1995 .....	227.7	.	.	39 818.9	/	.	.	.
1996 Januar .....	.	995.0	.	3 416.6	.	-	-	.
Februar .....	12.6	1 508.5	-	3 185.0	.	-	-	.
März .....	3.9	1 564.5	-	2 837.8	.	-	-	.
April .....	6.7	1 892.0	.	3 305.9	.	-	-	.
Mai .....	.	1 513.5	.	4 128.0	.	-	-	.
Juni .....	.	1 456.2	.	3 567.6	.	-	-	.
1. Halbjahr 1996 ...	73.2	8 929.7	.	20 441.0	.	.	.	.
Neue Länder und Berlin-Ost								
1994 .....	0.1	40.5	-	116 649.5	-	3 072.6	247.5	-
1995 .....	-	.	-	123 057.9	-	4 332.3	306.5	-
1996 Januar .....	-	-	-	11 170.5	-	.	-	-
Februar .....	-	-	-	9 550.0	-	.	-	-
März .....	-	-	-	9 520.5	-	361.5	-	-
April .....	-	-	-	11 000.5	-	368.3	44.9	-
Mai .....	-	-	-	12 042.8	-	480.7	82.9	-
Juni .....	-	-	-	10 306.0	-	394.5	58.6	-
1. Halbjahr 1996 ...	-	-	-	63 590.2	-	2 346.7	186.4	-

\*) Mit einem Fassungsvermögen der Brutanlagen von mindestens 1 000 Eiern ausschließlich des Schlupfraumes.

1) Einschließlich Perlhühner, die Jahre 1989 und 1990 sind ohne Perlhühner dargestellt.

3 Geflügelschlachtereien \*)  
3.1 Geschlachtetes Geflügel insgesamt

Jahr Monat Land	Einheit Zu-(+) bzw. Abnahme (-) 1)	Geschlachtetes Geflügel						
		insgesamt	darunter frisch abgegeben	Jungmast- hühner	Suppen- hühner	Enten	Gänse	Truthühner 2)
Deutschland								
1991 .....	t	510 026.5	248 582.8	306 550.0	36 878.4	21 465.0	2 836.7	142 496.4
1992 .....	t	540 961.1	280 608.8	323 061.3	38 394.9	21 055.3	3 741.1	154 708.5
1993 .....	t	552 744.2	303 003.0	326 880.2	36 637.1	21 959.6	3 306.1	163 961.2
1994 .....	t	582 255.9	330 171.6	342 389.8	38 071.4	21 412.5	2 609.4	177 772.9
1995 .....	t	591 470.9	352 709.2	329 887.2	35 143.0	24 409.3	2 427.7	199 603.7
	%	1.6	6.8	-3.7	-7.7	14.0	-7.0	12.3
1996 Januar .....	t	50 915.6	30 088.3	27 398.9	3 591.1	2 535.9	0.7	17 389.0
	%	-1.4	3.8	-9.0	-5.5	47.0	-17.4	8.7
Februar .....	t	46 375.2	28 232.5	25 560.5	2 398.7	.	.	16 472.7
	%	0.3	6.3	-5.4	-6.0	.	.	10.0
März .....	t	48 112.6	29 482.5	26 485.9	2 376.5	.	.	17 234.8
	%	-9.2	-7.3	-11.6	-13.9	.	.	-6.3
April .....	t	47 767.1	30 836.9	25 375.6	3 294.2	1 742.4	0.2	17 354.7
	%	7.3	13.9	4.6	11.8	4.4	-29.6	11.0
Mai .....	t	48 895.3	31 953.2	26 160.1	3 468.2	1 910.9	57.9	17 298.2
	%	-6.2	3.7	-9.1	-0.3	-5.2	-25.3	-2.8
Juni .....	t	46 443.5	29 284.9	25 472.8	3 211.5	1 807.4	60.3	15 891.5
	%	-7.1	-2.0	-4.0	-13.0	-18.1	X	-8.6
1. Halbjahr 1996 ...	t	288 509.2	179 878.3	156 453.9	18 340.2	11 954.7	119.6	101 640.8
	%	-3.0	2.7	-6.1	-4.6	7.3	X	1.4

\*) Mit einer Schlachtkapazität von mindestens  
2 000 Tieren im Monat.  
1) Gegen gleichen Vorjahreszeitraum.

2) Einschließlich Perlhühner.

3 Geflügelschlachtereien \*)  
3.1 Geschlachtetes Geflügel insgesamt

Jahr Monat Land	Einheit Zu-(+) bzw. Abnahme (-) 1)	Geschlachtetes Geflügel			
		insgesamt	und zwar		
			frisch abgegeben	Jungmast- hühner	Trut- hühner 2)
Früheres Bundesgebiet					
1989 .....	t	385 562.9	197 141.1	230 958.8	99 444.0
1990 .....	t	414 754.8	229 576.4	236 147.7	127 515.1
1991 .....	t	442 012.4	239 519.6	237 232.0	137 154.7
1992 .....	t	445 795.4	252 773.7	249 162.2	148 552.0
1993 .....	t	414 096.4	266 026.7	210 979.1	153 694.7
1994 .....	t	423 800.1	282 849.6		
1995 .....	t	425 135.8	300 122.4	187 853.9	185 093.1
	%	-1.1	6.1		
1996 Januar .....	t	35 340.2	25 054.9	14 422.6	16 767.7
Februar .....	t	31 869.3	23 313.1	13 361.5	
März .....	t	32 901.6	24 376.4	13 688.3	
April .....	t	33 666.3	26 038.7	13 435.4	
Mai .....	t	34 090.8	26 485.2	13 747.8	
Juni .....	t	32 246.7	24 294.3	13 541.6	
1. Halbjahr 1996 ...	t	200 113.8	149 562.6	82 197.2	92 662.0
	%	-6.9	-0.0	-14.2	-0.4
Norden des früheren Bundesgebietes					
1994 .....	t	319 599.4	225 280.5	171 107.0	118 608.0
1995 .....	t	313 420.4	235 876.6	148 691.9	134 674.3
	%	-1.9	4.7	-13.1	13.5
1996 Januar .....	t	25 531.2	19 562.4	11 061.1	11 573.7
Februar .....	t	23 598.2	18 443.0	10 267.1	
März .....	t	24 539.2	19 175.0	10 563.7	
April .....	t	25 313.9	20 470.2	10 332.6	
Mai .....	t	25 805.5	20 858.0	10 616.0	
Juni .....	t	24 243.5	19 235.9	10 636.3	
1. Halbjahr 1996 ...	t	148 831.4	117 744.4	63 476.7	69 611.9
	%	-5.7	-0.2	-16.3	3.8
Süden des früheren Bundesgebietes					
1994 .....	t	110 200.8	57 569.0		
1995 .....	t	111 715.4	64 245.8	39 162.0	50 418.9
	%	1.4	11.6		
1996 Januar .....	t	9 809.0	5 492.5	3 361.5	4 194.0
Februar .....	t	8 271.1	4 870.1	3 094.4	3 687.8
März .....	t	8 362.4	5 201.4	3 124.6	4 036.4
April .....	t	8 352.4	5 568.5	3 102.9	3 907.3
Mai .....	t	8 485.3	5 627.2	3 131.9	3 671.2
Juni .....	t	8 002.2	5 058.5	2 906.3	3 553.5
1. Halbjahr 1996 ...	t	51 282.4	31 818.1	18 720.6	23 050.0
	%	-10.3	0.9	-6.4	-11.3
Neue Länder und Berlin-Ost					
1994 .....	t	152 455.8	47 322.1		
1995 .....	t	166 335.1	52 586.7	142 033.3	14 510.6
	%	9.1	11.1		
1996 Januar .....	t	15 575.3	5 033.5	12 976.3	1 621.4
Februar .....	t	14 505.9	4 919.4	12 199.0	
März .....	t	15 211.0	5 106.1	12 797.6	
April .....	t	14 100.9	4 798.2	11 940.2	
Mai .....	t	14 804.5	5 468.0	12 412.3	
Juni .....	t	14 197.9	4 990.6	11 931.2	
1. Halbjahr 1996 ...	t	88 395.4	30 315.8	74 256.6	8 978.8
	%	7.0	18.7	4.8	25.9

\*) Mit einer Schlachtkapazität von mindestens 2 000 Tieren im Monat.

1) Gegen gleichen Vorjahreszeitraum.  
2) Einschließlich Perlhühner, die Jahre 1989 und 1990 sind ohne Perlhühner dargestellt.

## 3 Geflügelschlachtereien \*)

## 3.2 Geschlachtetes Geflügel nach Herrichtungsformen und Angebotszustand

Geflügelart Land Monat Jahr	Insgesamt	Herrichtungsformen				Angebotszustand	
		einschl. Herz, Leber, Magen sowie Hals	ohne Muskel-	andere Herrichtungs- formen 1)	zerteilt 2)	frisch abgegeben	gefroren, tiefgefroren 3)
Deutschland							
Januar							
Jungmasthühner .....	27 398.9	8 347.5	10 102.1	-	8 949.3	11 836.7	15 562.2
Suppenhühner .....	3 591.1	1 406.6	317.7	-	1 866.8	1 709.3	1 881.8
Enten .....	2 535.9	1 896.4	590.0	-	49.5	45.1	2 490.8
Gänse .....	0.7	0.6	0.0	-	-	0.7	-
Truthühner 4) .....	17 389.0	4 414.8	491.5	-	12 482.8	16 496.6	892.4
Februar							
Jungmasthühner .....	25 560.5	7 734.3	9 660.4	-	8 165.7	11 464.6	14 095.9
Suppenhühner .....	2 398.7	1 044.5	72.9	-	1 281.3	1 124.6	1 274.1
Enten .....	.	1 262.2	.	-	.	.	.
Gänse .....	.	.	.	-	.	.	.
Truthühner 4) .....	16 472.7	4 149.0	2 195.9	-	10 127.8	15 586.3	886.3
März							
Jungmasthühner .....	26 485.9	8 143.6	9 649.1	-	8 693.2	11 918.0	14 567.9
Suppenhühner .....	2 376.5	661.9	309.9	-	1 404.7	1 183.6	1 192.9
Enten .....	.	1 293.4	.	-	.	.	.
Gänse .....	.	.	.	-	.	.	.
Truthühner 4) .....	17 234.8	4 601.4	2 092.7	-	10 540.6	16 313.5	921.3
April							
Jungmasthühner .....	25 375.6	6 949.8	9 858.3	-	8 567.5	12 915.7	12 459.9
Suppenhühner .....	3 294.2	1 110.0	486.0	-	1 698.2	1 502.9	1 791.4
Enten .....	1 742.4	1 057.1	619.8	-	65.5	50.5	1 692.0
Gänse .....	0.2	0.2	-	-	-	0.2	-
Truthühner 4) .....	17 354.7	4 874.1	2 175.7	-	10 304.9	16 367.7	987.0
Mai							
Jungmasthühner .....	26 180.1	6 757.9	10 284.2	-	9 118.0	13 699.0	12 461.1
Suppenhühner .....	3 468.2	1 301.2	303.4	-	1 863.6	1 672.1	1 796.2
Enten .....	1 910.9	1 123.5	722.6	-	64.8	30.9	1 880.0
Gänse .....	57.9	57.9	-	-	-	0.1	57.8
Truthühner 4) .....	17 298.2	4 754.3	2 168.9	-	10 375.1	16 551.1	747.1
Juni							
Jungmasthühner .....	25 472.8	6 879.9	9 659.4	-	8 933.5	12 602.0	12 870.9
Suppenhühner .....	3 211.5	1 116.8	291.6	-	1 803.1	1 595.4	1 616.1
Enten .....	1 807.4	1 181.0	.	-	.	25.2	1 782.1
Gänse .....	60.3	60.3	.	-	.	0.1	60.3
Truthühner 4) .....	15 891.5	4 222.1	1 978.9	-	9 690.4	15 062.2	829.3
1. Halbjahr 1996							
Jungmasthühner .....	156 453.9	44 813.1	59 213.6	-	52 427.1	74 436.1	82 017.8
Suppenhühner .....	18 340.2	6 641.1	1 781.5	-	9 917.6	8 787.9	9 552.4
Enten .....	11 954.7	7 813.5	3 775.6	-	365.7	275.4	11 679.3
Gänse .....	119.6	119.5	0.0	-	-	1.5	118.0
Truthühner .....	101 640.3	27 015.3	11 103.5	-	63 521.6	96 377.0	5 263.4
Perlhühner .....	0.5	.	.	-	-	.	.
Wirtschaftsjahr 1995/96							
Jungmasthühner .....	319 640.3	93 871.8	118 566.5	106.3	107 095.7	147 699.0	171 941.4
Suppenhühner .....	34 254.8	12 157.8	3 284.5	-	18 812.5	17 310.5	16 944.3
Enten .....	25 221.5	17 435.9	7 115.0	-	670.7	962.7	24 258.8
Gänse .....	2 282.8	2 257.1	14.1	-	11.6	1 744.0	538.8
Truthühner .....	201 047.3	52 762.9	14 763.7	-	133 520.7	189 759.2	11 288.1
Perlhühner .....	2.0	1.1	0.9	-	-	.	.

\*) Mit einer Schlachtkapazität von mindestens 2 000 Tieren im Monat.

1) Wie Spalte 3, jedoch mit Kopf, Hals und Ständern bzw. Paddeln.

2) Alle Teile von Geflügelschlachtkörpern einschl. entbeintes Fleisch und nicht in den Schlachtkörpern eingelegte Innereien.

3) Einschließlich sonstigem Angebotszustand.

4) Einschließlich Perlhühner.

## 3 Geflügelschlachtereien \*)

## 3.2 Geschlachtetes Geflügel nach Herrichtungsformen und Angebotszustand

Geflügelart Land Monat Jahr	Insgesamt	Herrichtungsformen				Angebotszustand	
		einschl.	ohne	andere Herrichtungsformen 1)	zerteilt 2)	frisch abgegeben	gefroren, tiefgefroren 3)
		Herz, Leber, Muskelmagen sowie Hals					
Tonnen							

## Früheres Bundesgebiet

## Januar

Jungmasthühner .....	14 422.6	3 245.9	6 021.8	-	5 154.9	8 164.6	6 258.0
Truthühner 4) .....	15 767.7	4 414.8	462.7	-	10 890.2	15 152.7	614.9

## Februar

Jungmasthühner .....	13 361.5	3 193.1	5 554.3	-	4 614.0	7 775.9	5 585.6
Truthühner 4) .....	.	4 149.0	2 176.2	-	.	.	649.5

## März

Jungmasthühner .....	13 688.3	3 115.2	5 740.0	-	4 833.0	8 142.5	5 545.8
Truthühner 4) .....	.	4 601.4	2 071.6	-	.	.	701.6

## April

Jungmasthühner .....	13 435.4	2 403.3	6 108.5	-	4 923.7	9 206.5	4 228.9
Truthühner 4) .....	.	4 874.1	2 151.7	-	.	.	719.4

## Mai

Jungmasthühner .....	13 747.8	2 190.1	6 265.1	-	5 292.7	9 720.6	4 027.2
Truthühner 4) .....	.	4 754.3	2 142.8	-	.	15 081.5	.

## Juni

Jungmasthühner .....	13 541.6	2 299.4	5 940.4	-	5 301.9	8 920.3	4 621.4
Truthühner 4) .....	.	4 222.1	1 950.8	-	.	13 753.3	.

## 1. Halbjahr 1996

Jungmasthühner .....	82 197.2	16 447.0	35 630.0	-	30 120.2	51 930.4	30 266.9
Truthühner .....	92 661.5	27 015.3	10 955.7	-	54 680.6	88 633.4	4 028.1
Perlhühner .....	0.5	.	.	-	-	.	.

## Wirtschaftsjahr 1995/96

Jungmasthühner .....	174 208.0	39 216.2	72 779.2	-	62 212.6	104 354.4	69 853.5
Truthühner .....	184 688.5	.	.	-	117 553.5	176 140.3	8 548.2
Perlhühner .....	2.0	1.1	0.9	-	-	.	.

\*) Mit einer Schlachtkapazität von mindestens 2 000 Tieren im Monat.

1) Wie Spalte 3, jedoch mit Kopf, Hals und Ständern bzw. Paddeln.

2) Alle Teile von Geflügelschlachtkörpern einschl. entbeintes Fleisch und nicht in den Schlachtkörpern eingelegte Innereien.

3) Einschließlich sonstigem Angebotszustand.

4) Einschließlich Perlhühner.

## 3 Geflügelschlachtersien \*)

## 3.2 Geschlachtetes Geflügel nach Herrichtungsformen und Angebotszustand

Geflügelart Land Monat Jahr	Insgesamt	Herrichtungsformen				Angebotszustand	
		einschl. Herz, Leber, Muskel- magen sowie Hals	ohne Muskel- magen	andere Herr- richtungs- formen 1)	zerteilt 2)	frisch abgegeben	gefroren, tiefgefroren 3)

## Norden des früheren Bundesgebietes

Januar							
Jungmasthühner .....	11 061.1	2 531.0	4 784.8	-	3 745.3	6 324.0	4 737.1
Truthühner 4) .....	11 573.7	4 413.2	100.5	-	7 060.0	11 547.5	26.2
Februar							
Jungmasthühner .....	10 267.1	2 501.5	4 412.5	-	3 353.1	6 018.5	4 248.7
Truthühner 4) .....	.	4 147.9	1 896.8	-	.	.	21.3
März							
Jungmasthühner .....	10 563.7	2 446.3	4 567.7	-	3 549.6	6 352.5	4 211.2
Truthühner 4) .....	.	.	1 853.8	-	.	.	20.8
April							
Jungmasthühner .....	10 332.6	1 972.7	4 843.6	-	3 516.2	6 907.6	3 425.0
Truthühner 4) .....	.	.	1 878.9	-	.	.	26.3
Mai							
Jungmasthühner .....	10 616.0	1 919.1	4 858.7	-	3 838.1	7 134.1	3 481.9
Truthühner 4) .....	.	4 752.2	1 891.6	-	.	12 063.7	.
Juni							
Jungmasthühner .....	10 636.3	1 847.9	4 643.5	-	4 144.9	6 823.8	3 812.6
Truthühner 4) .....	.	4 220.4	1 691.0	-	.	10 825.4	.
1. Halbjahr 1996							
Jungmasthühner .....	63 476.7	13 218.5	28 110.8	-	22 147.3	39 560.3	23 916.4
Truthühner .....	.	.	9 312.6	-	33 334.5	.	138.3
Perlhühner .....	.	.	.	-	.	.	.
Wirtschaftsjahr 1995/96							
Jungmasthühner .....	136 320.8	30 300.2	60 161.9	-	45 858.8	81 717.7	54 603.2
Truthühner .....	137 214.2	52 532.1	9 953.2	-	74 728.9	136 953.9	260.3
Perlhühner .....	1.5	0.6	0.9	-	.	.	.

\*) Mit einer Schlachtkapazität von mindestens 2 000 Tieren im Monat.

1) Wie Spalte 3, jedoch mit Kopf, Hals und Ständern bzw. Paddeln.

2) Alle Teile von Geflügelschlachtkörpern einschl. entbeintes Fleisch und nicht in den Schlachtkörpern eingelegte Innereien.

3) Einschließlich sonstigem Angebotszustand.

4) Einschließlich Perlhühner.

3 Geflügelschlachtereien \*)

3.2 Geschlachtetes Geflügel nach Herrichtungsformen und Angebotszustand

Geflügelart Land Monat Jahr	Insgesamt	Herrichtungsformen				Angebotszustand	
		einschl.	ohne	andere Herrichtungsformen 1)	zerteilt 2)	frisch abgegeben	gefroren, tiefgefroren 3)
		Herz, Leber, Muskelmagen sowie Hals					
Tonnen							

Süden des früheren Bundesgebietes

Januar

Jungmasthühner .....	3 361.5	715.0	1 237.0	-	1 409.6	1 840.6	1 520.9
Truthühner 4) .....	4 194.0	1.6	362.2	-	3 830.2	3 605.2	588.8

Februar

Jungmasthühner .....	3 094.4	691.7	1 141.8	-	1 260.9	1 757.4	1 337.0
Truthühner 4) .....	3 687.8	1.1	279.3	-	3 407.4	3 059.6	628.2

März

Jungmasthühner .....	3 124.6	668.9	1 172.3	-	1 283.4	1 790.0	1 334.7
Truthühner 4) .....	4 036.4	.	217.7	-	.	3 355.6	680.8

April

Jungmasthühner .....	3 102.9	430.6	1 264.8	-	1 407.5	2 298.9	803.9
Truthühner 4) .....	3 907.3	.	272.8	-	.	3 214.2	693.1

Mai

Jungmasthühner .....	3 131.9	270.9	1 406.3	-	1 454.6	2 586.6	545.3
Truthühner 4) .....	3 671.2	2.1	251.3	-	3 417.9	2 997.8	673.4

Juni

Jungmasthühner .....	2 905.3	451.5	1 296.9	-	1 156.9	2 096.5	808.8
Truthühner 4) .....	3 553.5	1.8	259.8	-	3 291.9	2 927.9	625.6

1. Halbjahr 1996

Jungmasthühner .....	18 720.6	3 228.5	7 519.2	-	7 972.9	12 370.1	6 350.5
Truthühner .....	.	.	1 643.1	-	21 356.0	.	3 889.8
Perlhühner .....	.	.	-	-	-	.	-

Wirtschaftsjahr 1995/96

Jungmasthühner .....	37 887.1	8 916.0	12 617.3	-	16 353.9	22 636.8	15 250.3
Truthühner .....	47 474.2	.	.	-	42 824.6	39 186.4	8 287.9
Perlhühner .....	0.6	0.6	.	-	-	0.6	-

\*) Mit einer Schlachtkapazität von mindestens 2 000 Tieren im Monat.  
 1) Wie Spalte 3, jedoch mit Kopf, Hals und Ständern bzw. Paddeln.  
 2) Alle Teile von Geflügelschlachtkörpern einschl. entbeintes Fleisch und nicht in den Schlachtkörpern eingelegte Innereien.

3) Einschließlich sonstigem Angebotszustand.  
 4) Einschließlich Perlhühner.

## 3 Geflügelschlachtereien \*)

## 3.2 Geschlachtetes Geflügel nach Herrichtungsformen und Angebotszustand

Geflügelart Land Monat Jahr	Insgesamt	Herrichtungsformen				Angebotszustand	
		einschl. Herz, Leber, Muskel- magen sowie Hals	ohne	andere Herr- richtungs- formen 1)	zerteilt 2)	frisch abgegeben	gefroren, tiefgefroren 3)

## Neue Länder und Berlin-Ost

## Januar

Jungmasthühner .....	12 976.3	5 101.6	4 080.3	-	3 794.4	3 672.1	9 304.2
Truthühner 4) .....	1 621.4	-	28.8	-	1 592.6	1 343.8	277.5

## Februar

Jungmasthühner .....	12 199.0	4 541.2	4 106.1	-	3 551.7	3 688.7	8 510.2
Truthühner 4) .....	.	-	19.8	-	.	.	236.9

## März

Jungmasthühner .....	12 797.6	5 028.4	3 909.1	-	3 860.1	3 775.5	9 022.1
Truthühner 4) .....	.	-	21.2	-	.	.	219.7

## April

Jungmasthühner .....	11 940.2	4 546.5	3 749.9	-	3 643.8	3 709.2	8 231.0
Truthühner 4) .....	.	-	24.0	-	.	.	267.6

## Mai

Jungmasthühner .....	12 412.3	4 567.8	4 019.2	-	3 825.3	3 978.4	8 433.9
Truthühner 4) .....	.	-	26.0	-	.	1 489.6	.

## Juni

Jungmasthühner .....	11 931.2	4 580.6	3 719.0	-	3 631.6	3 681.7	8 249.5
Truthühner 4) .....	.	-	28.1	-	.	1 308.9	.

## 1. Halbjahr 1996

Jungmasthühner .....	74 256.6	28 366.1	23 583.6	-	22 306.9	22 505.7	51 750.9
Truthühner .....	8 978.8	-	147.8	-	8 831.0	7 743.6	1 235.3
Perlhühner .....	-	-	-	-	-	-	-

## Wirtschaftsjahr 1995/96

Jungmasthühner .....	145 432.4	54 655.6	45 787.4	106.3	44 883.1	43 344.5	102 087.9
Truthühner .....	16 358.9	.	.	-	15 967.2	13 618.9	2 739.9
Perlhühner .....	-	-	-	-	-	-	-

\*) Mit einer Schlachtkapazität von mindestens 2 000 Tieren im Monat.

1) Wie Spalte 3, jedoch mit Kopf, Hals und Ständern bzw. Paddeln.

2) Alle Teile von Geflügelschlachtkörpern einschl. entsaigtes Fleisch und nicht in den Schlachtkörpern eingelegte Innereien.

3) Einschließlich sonstigem Angebotszustand.

4) Einschließlich Perlhühner.

## 3 Geflügelschlachtereien \*)

## 3.3 Schlachtleistung der Geflügelschlachtereien

Gegenstand der Nachweisung	Einheit	Schlachtleistung von ... bis unter ... kg					
		insgesamt	unter 2 000	2 000 bis 10 000	10 000 bis 30 000	30 000 bis 50 000	50 000 und mehr
Deutschland							
Januar							
Geflügelschlachtereien .....	Anzahl	105	33	18	.	.	44
Geschlachtetes Geflügel .....	t	50 915.5	23.0	85.9	.	.	50 547.3
Februar							
Geflügelschlachtereien .....	Anzahl	106	35	18	.	.	43
Geschlachtetes Geflügel .....	t	46 375.2	24.0	89.8	.	.	46 023.8
März							
Geflügelschlachtereien .....	Anzahl	104	35	16	7	3	43
Geschlachtetes Geflügel .....	t	48 112.6	25.6	74.9	132.8	126.1	47 753.3
April							
Geflügelschlachtereien .....	Anzahl	104	32	18	8	3	43
Geschlachtetes Geflügel .....	t	47 767.1	23.0	85.8	156.3	98.6	47 402.5
Mai							
Geflügelschlachtereien .....	Anzahl	106	38	16	7	4	41
Geschlachtetes Geflügel .....	t	48 895.3	31.3	81.2	125.8	180.2	48 476.8
Juni							
Geflügelschlachtereien .....	Anzahl	105	34	20	.	.	42
Geschlachtetes Geflügel .....	t	46 443.5	24.7	96.5	.	.	46 117.8
1. Halbjahr 1996							
Geflügelschlachtereien .....	Anzahl	X	X	X	X	X	X
Geschlachtetes Geflügel .....	t	288 509.2	151.5	514.0	892.6	629.7	286 321.5
Zu-(+) bzw. Abnahme(-) 1) ..	%	-3.0	-6.3	-14.9	19.3	-42.0	-2.9
Wirtschaftsjahr 1995/96							
Geflügelschlachtereien .....	Anzahl	X	X	X	X	X	X
Geschlachtetes Geflügel .....	t	582 448.8	301.7	1 089.7	1 945.3	1 845.7	577 266.4
Zu-(+) bzw. Abnahme(-) 1) ..	%	-1.1	-7.5	-11.7	2.5	-25.6	-1.0

\*) Mit einer Schlachtkapazität von mindestens 2 000 Tieren im Monat.  
1) Gegen gleichen Vorjahreszeitraum.

## 4 Legehennenhaltung und Eiererzeugung 1996 \*)

## 4.1 Betriebe mit Legehennenhaltung und Eiererzeugung nach Berichtsmonaten

Haltungskapazität von ... bis unter ... Haltungsplätzen 1)	Betriebe	Hennenhaltungsplätze 1)	Legehennen 2)		Erzeugte Eier 3) im Vormonat	Legeleistung		Auslastung der Haltungskapazität
			am 1. des Berichtsmonats	im Durchschnitt des Vormonats		Eier je Henne	Eier je Henne und Tag	
	Anzahl				1000 Stück	Stück		%
	1	2	3	4	5	6	7	8
Deutschland								
Januar								
unter 5 000	323	1 272 309	972 600	995 857	22 440	22.5	0.73	76.4
5 000 - 10 000	481	3 316 322	2 537 022	2 578 931	59 142	22.9	0.74	76.5
10 000 - 30 000	389	6 252 196	4 969 583	4 974 249	113 118	22.7	0.73	79.8
30 000 und mehr	258	30 358 809	24 940 694	25 064 833	581 034	23.2	0.75	82.2
Insgesamt	1 451	41 199 636	33 439 899	33 613 862	775 735	23.1	0.74	81.2
Februar								
unter 5 000	322	1 271 181	992 465	981 147	21 763	22.2	0.72	78.1
5 000 - 10 000	480	3 308 156	2 571 713	2 552 869	58 210	22.8	0.74	77.7
10 000 - 30 000	389	6 267 370	5 053 690	5 021 930	111 905	22.3	0.72	80.6
30 000 und mehr	257	30 353 979	24 989 017	24 960 633	600 266	24.0	0.78	82.3
Insgesamt	1 448	41 200 686	33 606 885	33 516 574	792 143	23.6	0.76	81.6
März								
unter 5 000	314	1 251 889	1 016 298	1 000 213	22 346	22.3	0.77	81.2
5 000 - 10 000	477	3 231 941	2 689 988	2 626 017	57 680	22.0	0.76	81.7
10 000 - 30 000	387	6 224 556	5 179 120	5 100 620	112 108	22.0	0.76	83.2
30 000 und mehr	258	30 700 284	25 636 800	25 248 167	566 889	22.5	0.77	83.5
Insgesamt	1 436	41 468 670	34 522 206	33 975 010	759 025	22.3	0.77	83.2
April								
unter 5 000	313	1 247 459	1 026 290	1 020 276	23 534	23.1	0.74	82.3
5 000 - 10 000	477	3 234 525	2 689 411	2 693 729	62 022	23.0	0.74	81.9
10 000 - 30 000	386	6 231 376	5 195 542	5 196 771	123 055	23.7	0.76	83.4
30 000 und mehr	257	30 434 838	24 767 964	25 191 372	615 478	24.4	0.79	81.4
Insgesamt	1 433	41 208 198	33 689 207	34 102 140	824 089	24.2	0.78	81.8
Mai								
unter 5 000	308	1 223 785	971 914	994 908	22 537	22.7	0.76	79.4
5 000 - 10 000	480	3 315 094	2 598 991	2 664 998	60 681	22.8	0.76	78.4
10 000 - 30 000	383	6 153 906	5 034 847	5 099 330	118 230	23.2	0.77	81.8
30 000 und mehr	258	30 463 638	25 050 483	24 921 334	596 952	24.0	0.80	82.2
Insgesamt	1 429	41 156 423	33 656 235	33 680 561	798 402	23.7	0.79	81.8
Juni								
unter 5 000	309	1 214 963	954 076	972 306	22 036	22.7	0.73	78.5
5 000 - 10 000	478	3 308 816	2 566 027	2 593 957	60 013	23.1	0.75	77.6
10 000 - 30 000	378	6 103 072	4 928 085	4 964 791	117 626	23.7	0.76	80.7
30 000 und mehr	258	30 513 636	24 569 449	24 811 074	598 088	24.1	0.78	80.5
Insgesamt	1 423	41 140 486	33 017 637	33 342 121	797 762	23.9	0.77	80.3

\*) In Betrieben mit 3 000 und mehr Hennenhaltungsplätzen bzw. von Unternehmen mit 3 000 und mehr Hennenhaltungsplätzen.

1) Bei voller Ausnutzung der für die Hennenhaltung verfügbaren Stallplätze.

2) Einschl. legereifer Junghennen und einschl. Legehennen, die sich in der Mauser befinden.

3) Einschl. Bruch-, Knick- und Junghenneneier.

## 4 Legehennenhaltung und Eiererzeugung 1996 \*)

## 4.1 Betriebe mit Legehennenhaltung und Eiererzeugung nach Berichtsmonaten

Haltungs- kapazität von ... bis unter ... Haltungs- plätzen 1)	Betriebe	Hennen- haltungs- plätze 1)	Legehennen 2)		Erzeugte Eier 3) im Vormonat	Legeleistung		Auslastung der Haltungs- kapazität		
			am 1. des Berichts- monats	im Durch- schnitt des Vormonats		Eier je Henne	Eier je Henne und Tag			
			Anzahl			1000 Stück			Stück	
			1	2		3	4		5	6

Nachrichtlich:  
Früheres Bundesgebiet

## Januar

unter 5 000	318	1 244 809	954 664	976 495	22 033	22,6	0,73	76,7
5 000 - 10 000	471	3 243 822	2 481 097	2 528 201	58 065	23,0	0,74	76,5
10 000 - 30 000	379	6 049 896	4 844 353	4 830 718	109 864	22,7	0,73	80,1
30 000 und mehr	195	18 474 167	15 875 734	15 815 394	353 597	22,4	0,72	85,9
Insgesamt	1 361	29 012 694	24 155 848	24 150 802	543 559	22,5	0,73	83,3

## Februar

unter 5 000	315	1 243 491	975 793	963 843	21 377	22,2	0,72	78,5
5 000 - 10 000	470	3 235 656	2 518 433	2 498 266	57 186	22,9	0,74	77,8
10 000 - 30 000	379	6 059 110	4 891 265	4 868 102	108 612	22,3	0,72	80,7
30 000 und mehr	194	18 450 337	15 857 071	15 862 179	374 551	23,6	0,76	85,9
Insgesamt	1 358	28 988 594	24 242 562	24 192 386	561 725	23,2	0,75	83,6

## März

unter 5 000	308	1 228 189	999 771	983 265	21 950	22,3	0,77	81,4
5 000 - 10 000	467	3 219 441	2 632 348	2 570 557	56 599	22,0	0,76	81,8
10 000 - 30 000	377	6 016 296	5 026 572	4 943 132	108 767	22,0	0,76	83,5
30 000 und mehr	195	18 767 642	16 143 306	15 935 446	349 625	21,9	0,76	86,0
Insgesamt	1 347	29 231 568	24 801 996	24 432 395	536 943	22,0	0,76	84,8

## April

unter 5 000	307	1 223 759	1 008 091	1 002 913	23 136	23,1	0,74	82,4
5 000 - 10 000	467	3 222 025	2 645 447	2 637 926	60 939	23,1	0,75	82,1
10 000 - 30 000	376	6 023 116	5 041 776	5 043 613	119 273	23,6	0,76	83,7
30 000 und mehr	194	18 502 196	15 559 495	15 840 390	381 131	24,1	0,78	84,1
Insgesamt	1 344	28 971 096	24 254 809	24 524 835	584 471	23,8	0,77	83,7

## Mai

unter 5 000	302	1 200 095	952 333	976 017	22 154	22,7	0,76	79,4
5 000 - 10 000	470	3 244 094	2 543 259	2 610 149	59 375	22,7	0,76	78,4
10 000 - 30 000	374	5 970 646	4 901 489	4 967 928	115 222	23,2	0,77	82,1
30 000 und mehr	194	18 500 396	15 825 692	15 692 541	372 148	23,7	0,79	85,5
Insgesamt	1 340	28 915 221	24 222 773	24 246 629	568 901	23,5	0,78	83,8

## Juni

unter 5 000	303	1 191 263	935 360	953 157	21 650	22,7	0,73	78,5
5 000 - 10 000	468	3 237 816	2 514 830	2 540 492	58 864	23,2	0,75	77,7
10 000 - 30 000	369	5 919 812	4 803 973	4 836 056	114 691	23,7	0,77	81,2
30 000 und mehr	194	18 550 393	15 460 471	15 639 189	370 106	23,7	0,76	83,3
Insgesamt	1 334	28 899 284	23 714 634	23 968 888	565 311	23,6	0,76	82,1

\*) In Betrieben mit 3 000 und mehr Hennenhaltungsplätzen bzw. von Unternehmen mit 3 000 und mehr Hennenhaltungsplätzen.

1) Bei voller Ausnutzung der für die Hennenhaltung verfügbaren Stallplätze.

2) Einschl. legereifer Junghennen und einschl. Legehennen, die sich in der Mauser befinden.

3) Einschl. Bruch-, Knick- und Junghenneneier.

## 4 Legehennenhaltung und Eiererzeugung 1996 \*)

## 4.1 Betriebe mit Legehennenhaltung und Eiererzeugung nach Berichtsmonaten

Haltungs- kapazität von ... bis unter ... Haltungs- plätzen 1)	Betriebe	Hennen- haltungs- plätze 1)	Legehennen 2)		Erzeugte Eier 3) im Vormonat	Legeleistung		Auslastung der Haltungs- kapazität			
			am 1. des Berichts- monats	im Durch- schnitt des Vormonats		Eier je Henne	Eier je Henne und Tag				
			Anzahl				1000 Stück		Stück		
			1	2		3	4		5	6	7
Nachrichtlich: Neue Länder und Berlin-Ost											
Januar											
unter 5 000	7	27 500	17 936	19 362	407	21.0	0.68	65.2			
5 000 - 10 000	10	72 500	55 925	50 730	1 077	21.2	0.68	77.1			
10 000 - 30 000	10	202 300	145 230	143 531	3 254	22.7	0.73	71.8			
30 000 und mehr	63	11 884 642	9 064 560	9 249 439	227 437	24.6	0.79	76.3			
Insgesamt	90	12 186 942	9 284 051	9 463 060	232 176	24.5	0.79	76.2			
Februar											
unter 5 000	7	27 700	16 672	17 304	386	22.3	0.72	60.2			
5 000 - 10 000	10	72 500	53 280	54 603	1 024	18.8	0.60	73.5			
10 000 - 30 000	10	208 260	162 425	153 828	3 293	21.4	0.69	78.0			
30 000 und mehr	63	11 903 642	9 131 946	9 098 454	225 715	24.8	0.80	76.7			
Insgesamt	90	12 212 102	9 364 323	9 324 188	230 418	24.7	0.80	76.7			
März											
unter 5 000	6	23 700	16 527	16 948	396	23.4	0.81	69.7			
5 000 - 10 000	10	72 500	57 640	55 460	1 081	19.5	0.67	79.5			
10 000 - 30 000	10	208 260	152 548	157 488	3 341	21.2	0.73	73.2			
30 000 und mehr	63	11 932 642	9 493 495	9 312 721	217 264	23.3	0.80	79.6			
Insgesamt	89	12 237 102	9 720 210	9 542 615	222 082	23.3	0.80	79.4			
April											
unter 5 000	6	23 700	18 199	17 363	398	22.9	0.74	76.8			
5 000 - 10 000	10	72 500	53 964	55 803	1 089	19.5	0.63	74.4			
10 000 - 30 000	10	208 260	153 766	153 158	3 782	24.7	0.80	73.8			
30 000 und mehr	63	11 932 642	9 208 469	9 350 982	234 347	25.1	0.81	77.2			
Insgesamt	89	12 237 102	9 434 398	9 577 305	239 618	25.0	0.81	77.1			
Mai											
unter 5 000	6	23 700	19 581	18 891	383	20.3	0.68	82.6			
5 000 - 10 000	10	71 000	55 732	54 849	1 306	23.8	0.79	78.5			
10 000 - 30 000	9	183 260	133 358	131 402	3 008	22.9	0.76	72.8			
30 000 und mehr	64	11 963 242	9 224 791	9 228 793	224 804	24.4	0.81	77.1			
Insgesamt	89	12 241 202	9 433 462	9 433 932	229 501	24.3	0.81	77.1			
Juni											
unter 5 000	6	23 700	18 716	19 149	386	20.2	0.65	79.0			
5 000 - 10 000	10	71 000	51 187	53 465	1 149	21.5	0.69	72.1			
10 000 - 30 000	9	183 260	124 112	128 735	2 935	22.8	0.74	67.7			
30 000 und mehr	64	11 963 242	9 108 978	9 171 885	227 982	24.9	0.80	76.1			
Insgesamt	89	12 241 202	9 303 003	9 373 233	232 451	24.8	0.80	76.0			

\*) In Betrieben mit 3 000 und mehr Hennenhaltungsplätzen bzw. von Unternehmen mit 3 000 und mehr Hennenhaltungsplätzen.

1) Bei voller Ausnutzung der für die Hennenhaltung verfügbaren Stallplätze.

2) Einschl. legereifer Junghennen und einschl. Legehennen, die sich in der Mauser befinden.

3) Einschl. Bruch-, Knick- und Junghenneneier.

## 4 Legehennenhaltung und Eiererzeugung 1996 \*)

## 4.2 Betriebe mit Legehennenhaltung und Eiererzeugung nach Berichtsmonaten

Land	Betriebe	Hennen- haltungs- plätze 1)	Legehennen 2)		Erzeugte Eier 3) im Vormonat	Legelleistung		Auslastung der Haltungs- kapazität
			am 1. des Berichts- monats	im Durch- schnitt des Vormonats		Eier je Henne	Eier je Henne und Tag	
			Anzahl					
	1	2	3	4	5	6	7	8
Januar								
Deutschland .....	1 451	41 199 636	33 439 899	33 613 862	775 735	23.1	0.74	81.2
Baden-Württemberg ...	187	2 095 518	1 761 589	1 802 599	41 335	22.9	0.74	84.1
Bayern .....	197	4 118 257	3 603 355	3 466 334	73 095	21.1	0.68	87.5
Brandenburg .....	15	2 511 280	1 966 409	1 978 401	48 518	24.5	0.79	78.3
Hessen .....	64	1 407 728	1 088 282	1 116 103	25 564	22.9	0.74	77.3
Mecklenburg - Vorpommern .....	14	1 547 705	1 168 691	1 203 785	28 438	23.6	0.76	75.5
Niedersachsen .....	445	14 186 064	11 876 732	11 885 231	270 038	22.7	0.73	83.7
Nordrhein-Westfalen ..	310	4 670 773	3 694 279	3 722 669	84 210	22.6	0.73	79.1
Rheinland-Pfalz .....	64	875 230	689 167	710 177	15 392	21.7	0.70	78.7
Saarland .....	16	178 984	129 086	127 012	2 538	20.0	0.64	72.1
Sachsen .....	18	3 611 740	2 818 632	2 802 109	68 468	24.4	0.78	78.0
Sachsen-Anhalt .....	25	2 355 317	1 851 172	1 906 651	47 236	24.9	0.80	78.6
Schleswig-Holstein ..	75	1 451 896	1 293 768	1 300 759	30 910	23.8	0.77	89.1
Thüringen .....	18	2 160 900	1 479 087	1 572 114	39 516	25.1	0.81	68.5
Stadtstaaten .....	3	28 244	19 590	19 918	477	23.9	0.77	69.4
Nachrichtlich: Früheres Bundesgebiet Neue Länder u Bln-Ost	1 361 90	29 012 694 12 186 942	24 155 848 9 284 051	24 150 802 9 463 060	543 559 232 176	22.5 24.5	0.73 0.79	83.3 76.2
Februar								
Deutschland .....	1 448	41 200 686	33 606 885	33 516 574	792 143	23.6	0.76	81.6
Baden-Württemberg ...	186	2 089 310	1 754 659	1 757 049	39 309	22.4	0.72	84.0
Bayern .....	196	4 083 781	3 583 831	3 585 888	75 107	20.9	0.67	87.8
Brandenburg .....	15	2 511 280	2 076 936	2 021 703	48 092	23.8	0.77	82.7
Hessen .....	64	1 407 488	1 102 795	1 090 980	25 907	23.7	0.77	78.4
Mecklenburg - Vorpommern .....	14	1 547 705	1 145 871	1 157 281	27 015	23.3	0.75	74.0
Niedersachsen .....	445	14 203 784	12 023 208	11 950 096	292 362	24.5	0.79	84.6
Nordrhein-Westfalen ..	309	4 671 505	3 697 773	3 701 417	84 052	22.7	0.73	79.2
Rheinland-Pfalz .....	64	873 730	631 061	680 114	14 860	22.5	0.73	72.2
Saarland .....	16	179 984	129 573	129 331	2 398	18.5	0.60	72.0
Sachsen .....	18	3 611 740	2 608 844	2 713 768	70 200	25.9	0.84	72.2
Sachsen-Anhalt .....	25	2 360 277	1 899 134	1 875 153	47 541	25.4	0.82	79.8
Schleswig-Holstein ..	75	1 450 948	1 300 098	1 296 933	27 271	21.0	0.68	89.6
Thüringen .....	18	2 161 100	1 633 478	1 556 283	37 570	24.1	0.78	75.6
Stadtstaaten .....	3	28 054	19 564	19 578	461	23.5	0.76	69.7
Nachrichtlich: Früheres Bundesgebiet Neue Länder u Bln-Ost	1 358 90	28 988 584 12 212 102	24 242 562 9 364 323	24 192 386 9 324 188	561 725 230 418	23.2 24.7	0.75 0.80	83.6 76.7
März								
Deutschland .....	1 436	41 468 670	34 522 206	33 975 010	759 025	22.3	0.77	83.2
Baden-Württemberg ...	185	2 094 004	1 843 395	1 797 677	38 969	21.7	0.75	88.0
Bayern .....	196	4 083 602	3 454 466	3 519 149	74 916	21.3	0.73	84.6
Brandenburg .....	15	2 516 280	2 030 136	2 053 566	48 174	23.5	0.81	80.7
Hessen .....	64	1 408 318	1 152 956	1 047 340	23 980	22.9	0.73	81.9
Mecklenburg - Vorpommern .....	14	1 547 705	1 218 402	1 182 137	24 680	20.9	0.72	78.7
Niedersachsen .....	444	14 133 898	12 204 502	12 113 855	265 590	21.9	0.76	86.3
Nordrhein-Westfalen ..	302	4 986 932	3 987 241	3 836 805	86 782	22.6	0.78	80.0
Rheinland-Pfalz .....	63	870 550	728 378	678 617	14 754	21.7	0.75	83.7
Saarland .....	16	178 984	119 041	124 308	2 490	20.0	0.69	66.5
Sachsen .....	18	3 641 740	2 807 337	2 708 091	65 930	24.4	0.84	77.1
Sachsen-Anhalt .....	24	2 370 277	2 077 023	1 988 429	45 540	22.9	0.79	87.6
Schleswig-Holstein ..	74	1 446 976	1 292 622	1 295 154	29 085	22.5	0.78	89.3
Thüringen .....	18	2 161 100	1 587 312	1 612 392	37 758	23.4	0.81	73.5
Stadtstaaten .....	3	28 244	19 395	19 480	417	21.4	0.74	68.7
Nachrichtlich: Früheres Bundesgebiet Neue Länder u Bln-Ost	1 347 89	29 231 568 12 237 102	24 801 996 9 720 210	24 432 395 9 542 615	536 943 222 082	22.0 23.3	0.76 0.80	84.8 79.4

\*) In Betrieben mit 3 000 und mehr Hennenhaltungsplätzen bzw. von Unternehmen mit 3 000 und mehr Hennenhaltungsplätzen.

1) Bei voller Ausnutzung der für die Hennenhaltung verfügbaren Stallplätze.

2) Einschl. legerer Junghennen und einschl. Legehennen, die sich in der Mauser befinden.

3) Einschl. Bruch-, Knick- und Junghenneneier.

## 4 Legehennenhaltung und Eiererzeugung 1996 \*)

## 4.2 Betriebe mit Legehennenhaltung und Eiererzeugung nach Berichtsmonaten

Land	Betriebe	Hennenhaltungsplätze 1)	Legehennen 2)		Erzeugte Eier 3) im Vormonat	Legeleistung		Auslastung der Haltekapazität
			am 1. des Berichtsmonats	im Durchschnitt des Vormonats		Eier je Henne	Eier je Henne und Tag	
			Anzahl			1000 Stück		
1	2	3	4	5	6	7	8	
April								
Deutschland .....	1 433	41 208 198	33 689 207	34 102 140	824 089	24.2	0.78	81.8
Baden-Württemberg ...	184	2 087 364	1 835 137	1 836 716	42 717	23.3	0.75	87.9
Bayern .....	196	4 084 139	3 484 188	3 469 327	79 792	23.0	0.74	85.3
Brandenburg .....	15	2 516 280	2 103 298	2 066 717	53 127	25.7	0.83	83.6
Hessen .....	64	1 407 818	1 214 406	1 183 681	30 019	25.4	0.82	86.3
Mecklenburg - Vorpommern .....	14	1 547 705	1 189 652	1 204 027	27 774	23.1	0.75	76.9
Niedersachsen .....	443	14 147 098	11 596 562	11 900 532	291 203	24.5	0.79	82.0
Nordrhein-Westfalen ..	301	4 714 103	3 951 990	3 968 596	88 898	22.4	0.72	83.8
Rheinland-Pfalz .....	63	870 550	725 103	726 741	17 271	23.8	0.77	83.3
Saarland .....	16	178 984	130 963	125 003	2 813	22.5	0.73	73.2
Sachsen .....	18	3 641 740	2 823 588	2 815 463	69 412	24.7	0.80	77.5
Sachsen-Anhalt .....	24	2 370 277	1 831 561	1 954 292	50 036	25.6	0.83	77.3
Schleswig-Holstein ..	74	1 452 796	1 296 891	1 294 757	31 298	24.2	0.78	89.3
Thüringen .....	18	2 161 100	1 488 299	1 536 806	39 269	25.6	0.83	68.8
Stadtstaaten .....	3	28 244	19 569	19 482	460	23.6	0.76	69.3
Nachrichtlich: Früheres Bundesgebiet Neue Länder u Bln-Ost	1 344 89	28 971 096 12 237 102	24 254 809 9 434 398	24 524 835 9 577 305	584 471 239 618	23.8 25.0	0.77 0.81	83.7 77.1
Mai								
Deutschland .....	1 429	41 156 423	33 656 236	33 680 561	798 402	23.7	0.79	81.8
Baden-Württemberg ...	183	2 082 486	1 750 963	1 792 313	40 400	22.5	0.75	84.1
Bayern .....	194	4 068 632	3 561 938	3 522 213	80 066	22.7	0.76	87.5
Brandenburg .....	15	2 516 280	2 088 722	2 096 011	51 308	24.5	0.82	83.0
Hessen .....	64	1 409 518	1 193 509	1 203 958	29 689	24.7	0.82	84.7
Mecklenburg - Vorpommern .....	14	1 547 705	1 054 111	1 121 882	25 672	22.9	0.76	68.1
Niedersachsen .....	442	14 141 256	11 778 857	11 691 724	277 457	23.7	0.79	83.3
Nordrhein-Westfalen ..	301	4 707 595	3 848 113	3 900 052	93 154	23.9	0.80	81.7
Rheinland-Pfalz .....	63	853 850	678 494	701 799	16 234	23.1	0.77	79.5
Saarland .....	16	177 464	109 916	120 440	2 575	21.4	0.71	61.9
Sachsen .....	18	3 641 740	2 923 759	2 873 674	71 912	25.0	0.83	80.3
Sachsen-Anhalt .....	24	2 370 277	1 911 269	1 871 415	45 235	24.2	0.81	80.6
Schleswig-Holstein ..	74	1 446 196	1 285 768	1 296 738	28 941	22.3	0.74	88.9
Thüringen .....	18	2 165 200	1 456 601	1 470 950	35 374	24.0	0.80	67.2
Stadtstaaten .....	3	28 244	15 215	17 392	385	22.1	0.74	53.9
Nachrichtlich: Früheres Bundesgebiet Neue Länder u Bln-Ost	1 340 89	28 915 221 12 241 202	24 222 773 9 433 462	24 246 629 9 433 932	568 901 229 501	23.5 24.3	0.78 0.81	83.8 77.1
Juni								
Deutschland .....	1 423	41 140 486	33 017 637	33 342 121	797 762	23.9	0.77	80.3
Baden-Württemberg ...	183	2 080 486	1 665 638	1 708 301	39 706	23.2	0.75	80.1
Bayern .....	194	4 052 097	3 505 157	3 533 548	80 120	22.7	0.73	86.5
Brandenburg .....	15	2 516 280	2 174 201	2 136 462	51 049	23.9	0.77	86.4
Hessen .....	64	1 414 826	1 151 701	1 172 605	27 680	23.6	0.76	81.4
Mecklenburg - Vorpommern .....	14	1 547 705	1 229 213	1 141 662	25 135	22.0	0.71	79.4
Niedersachsen .....	438	14 121 388	11 562 878	11 673 578	277 544	23.8	0.77	81.9
Nordrhein-Westfalen ..	299	4 745 655	3 738 137	3 790 775	90 529	23.9	0.77	78.8
Rheinland-Pfalz .....	63	855 850	670 312	674 403	15 937	23.6	0.76	78.3
Saarland .....	16	177 464	123 861	116 890	2 545	21.8	0.70	69.8
Sachsen .....	18	3 641 740	2 682 083	2 802 921	71 957	25.7	0.83	73.7
Sachsen-Anhalt .....	24	2 370 277	1 768 913	1 840 091	46 286	25.2	0.81	74.6
Schleswig-Holstein ..	74	1 423 296	1 293 618	1 284 514	30 923	24.1	0.78	90.2
Thüringen .....	18	2 165 200	1 448 593	1 452 097	38 024	26.2	0.85	66.9
Stadtstaaten .....	3	28 244	13 332	14 274	327	22.9	0.74	47.2
Nachrichtlich: Früheres Bundesgebiet Neue Länder u Bln-Ost	1 334 89	28 899 284 12 241 202	23 714 634 9 303 003	23 968 888 9 373 233	565 311 232 451	23.6 24.8	0.76 0.80	82.1 76.0

\*) In Betrieben mit 3 000 und mehr Hennenhaltungsplätzen bzw. von Unternehmen mit 3 000 und mehr Hennenhaltungsplätzen.

1) Bei voller Ausnutzung der für die Hennenhaltung verfügbaren Stallplätze.

2) Einschl. legereifer Junghennen und einschl. Legehennen, die sich in der Mauser befinden.

3) Einschl. Bruch-, Knick- und Junghenneneier.

## 5.1 Geflügelschlachtereien und Schlachtkapazitäten im März \*)

Land	Jahr	Insgesamt		Davon mit einer Schlachtkapazität von ... bis unter ... Tieren			
				2 000 - 10 000		10 000 - 30 000	
		Schlachtereien	Schlachtkapazität	Schlachtereien	Schlachtkapazität	Schlachtereien	Schlachtkapazität
Anzahl	1 000	Anzahl	1 000	Anzahl	1 000		
Deutschland.....	1992	148	37.789,9	41	172,6	29	474,1
	1993	131	33.737,1	46	181,1	21	309,1
	1994	130	30.362,4	45	190,5	26	414,4
	1995	124	31.044,4	42	183,3	23	358,6
	1996	115	28.542,1	38	166,3	26	424,8

Land	Jahr	noch : Davon mit einer Schlachtkapazität von ... bis unter ... Tieren					
		30 000 - 50 000		50 000 - 100 000		100 000 - 200 000	
		Schlachtereien	Schlachtkapazität	Schlachtereien	Schlachtkapazität	Schlachtereien	Schlachtkapazität
Anzahl	1 000	Anzahl	1 000	Anzahl	1 000		
Deutschland.....	1992	10 r	374,6 r	60 r	36.758,5 r a)	.	.
	1993	13 r	506,0 r	51 r	32.741,0 r a)	.	.
	1994	8 r	317,0 r	51 r	29.440,5 r a)	.	.
	1995	6	234,0	14	992,4	9	1.181,2
	1996	6	219,2	11	738,0	7	875,5

Land	Jahr	noch : Davon mit einer Schlachtkapazität von ... bis unter ... Tieren					
		200 000 - 500 000		500 000 - 1 000 000		1 000 000 und mehr	
		Schlachtereien	Schlachtkapazität	Schlachtereien	Schlachtkapazität	Schlachtereien	Schlachtkapazität
Anzahl	1 000	Anzahl	1 000	Anzahl	1 000		
Deutschland.....	1992	.	.	.	.	.	.
	1993	.	.	.	.	.	.
	1994	.	.	.	.	.	.
	1995	11	3.532,5	10	7.505,5	9	17.057,0
	1996	9	2.912,5	9	6.682,8	9	16.523,0

\*) Geflügelschlachtereien mit einer Schlachtkapazität von mindestens 2 000 Tieren im Monat.

a) Geflügelschlachtereien mit einer Schlachtkapazität von 50 000 und mehr Tieren zusammen.

Die mit diesem Bericht neu vorgenommene Aufgliederung der Größenklasse "50 000 und mehr Tiere" konnte für die Jahre 1992 bis 1994 nicht mehr ermittelt werden.



# Fachserie 3: Land- und Forstwirtschaft, Fischerei

## Reihe 1: Ausgewählte Zahlen für die Agrarwirtschaft

Die *jährlich* erscheinende Querschnittsveröffentlichung enthält zusammenfassende Ergebnisse aus den verschiedenen Gebieten der Landwirtschaftsstatistik. U.a. werden Strukturdaten über Betriebe der Land- und Forstwirtschaft, über Arbeitskräfte, Bodennutzung, Erträge, Viehhaltung und tierische Erzeugung veröffentlicht. Angaben aus anderen Bereichen, z.B. über Düngemittel, Preise und Löhne in der Landwirtschaft sowie den Nahrungsmittelverbrauch, runden das Bild ab.

## Reihe 2: Betriebs-, Arbeits- und Einkommensverhältnisse

### 2.1: Betriebe

#### 2.1.1: Betriebsgrößenstruktur

In *jährlicher* Erscheinungsfolge enthält dieser Bericht Daten über die Größenstruktur von landwirtschaftlichen Betrieben und Forstbetrieben und ihre Veränderungen. In *zweijährlicher* Periodizität werden Ergebnisse aus der Agrarberichterstattung in folgenden Heften veröffentlicht:

#### 2.1.2: Bodennutzung der Betriebe

#### 2.1.3: Viehhaltung der Betriebe

#### 2.1.4: Betriebssysteme und Standardbetriebseinkommen

#### 2.1.5: Sozialökonomische Verhältnisse

#### 2.1.6: Besitzverhältnisse in den landwirtschaftlichen Betrieben

#### 2.1.7: Außerbetriebliche Einkommen und Arbeitsverhältnisse für ausgewählte Betriebsgruppen

#### 2.1.8: Pachtflächen und Pachtpreise

### 2.2: Arbeitskräfte

Diese Veröffentlichung enthält bis einschl. 1993 die Ergebnisse der jährlichen Arbeitskräfteerhebung in der Landwirtschaft mit Angaben über Betriebsinhaber, Familienangehörige sowie familienfremde Arbeitskräfte nach Art und Umfang ihrer Beschäftigung. Beginnend 1993 wird die Erhebung über nur noch in jedem 2. Jahr durchgeführt. In den Ländern Brandenburg, Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen, Sachsen-Anhalt und Thüringen wurden die Arbeitskräftedaten aufgrund einer Sonderregelung auch 1994 erhoben.

### 2.3: Technische Betriebsmittel

In *dreijährlicher* Erscheinungsfolge bis einschl. 1993 bringt diese Veröffentlichung Nachweisungen über den Bestand an Schleppern im Alleinbesitz und im überbetrieblichen Einsatz.

### 2.4: Kaufwerte für landwirtschaftlichen Grundbesitz

Diese Statistik wertet *jährlich* die Meldungen der Finanzämter über die Veräußerungsfälle für Flächen landwirtschaftlicher Nutzung aus.

### 2.S.: Sonderbeiträge (unregelmäßige Folge)

Bisher erschienen:

#### 2.S.1: Methodische Grundlagen der Agrarberichterstattung

## Reihe 3: Landwirtschaftliche Bodennutzung und pflanzliche Erzeugung

In der Jahreszusammenstellung werden die Anbaustatistiken mit den Erntefeststellungen über landwirtschaftliche Feldfrüchte und Grünland, Gemüse, Obst und Weinmost ausgewiesen. Außerdem finden sich Angaben über Baumschulgehölze, Weinbestände und -erzeugung, Lagerbehälter für Traubenmost und Wein. Der Anhang enthält ergänzende Daten über Düngemittel, Nahrungsmittelverbrauch usw.

### 3.1: Landwirtschaftliche Bodennutzung

#### 3.1.1: Gliederung der Gesamtflächen (erscheint ab 1989 als Reihe 5.1)

#### 3.1.2: Landwirtschaftlich genutzte Flächen

In einem *jährlichen* Bericht (mit Vorbericht) wird die landwirtschaftlich genutzte Fläche nach Kultur- und Fruchtarten aufgliedert.

#### 3.1.3: Gemüseanbauflächen

Diese Reihe berichtet *jährlich* über die Anbauflächen von Gemüse und Erdbeeren.

#### 3.1.4: Baumobstflächen

Aus den *fünffährlichen* Obstanbauerhebungen werden Strukturangaben über Betriebe, Anbauflächen und Sorten nachgewiesen.

#### 3.1.5: Rebflächen

Dieser *jährliche* Bericht enthält eine sachlich und regional gegliederte Bestandsaufnahme der Rebflächen mit marktorientierter Produktion.

#### 3.1.6: Anbau von Zierpflanzen

Diese Veröffentlichung berichtet in *vierjähriger* Periodizität über den Anbau von Blumen und Zierpflanzen für den Verkauf.

#### 3.1.7: Baumschulen, Baumschulflächen und Pflanzenbestände

Die *jährliche* Veröffentlichung enthält Angaben über die Baumschulfläche und die Bestände an Forstpflanzen sowie Obst- und Ziergehölzen.

#### 3.1.8: Anbau von landwirtschaftlichen Zwischenfrüchten

In diesem *zweijährlich* erscheinenden Bericht werden die Anbauflächen landwirtschaftlicher Zwischenfrüchte nach Pflanzenarten sowie dem Nutzungszweck nachgewiesen.

### 3.2: Pflanzliche Erzeugung

#### 3.2.1: Wachstum und Ernte - Feldfrüchte, Gemüse, Obst, Trauben -

In unregelmäßiger Folge erscheinen jährlich ca. 13 Berichte mit Angaben über den Wachstumsstand, die Erntevorschätzungen und die endgültigen Erntefeststellungen.

#### 3.2.2: Weinerzeugung

*Jährlich* ein Bericht über die erzeugte Weinmenge und ihre Verarbeitung.

#### 3.2.3: Weinbestände

*Jährlich* ein Bericht über die Ergebnisse der Weinbestände und Lagerbehälter nach kleineren und größeren Verwaltungsbezirken.

Fortsetzung siehe folgende Seite

#### **Reihe 4: Viehbestand und tierische Erzeugung**

Das Jahreshaft enthält Ergebnisse der Viehbestandsstatistiken, der Statistiken über Milcherzeugung und -verwendung, Schlachtungen und Fleischerzeugung, Erzeugung von Geflügel und Eiern sowie Fleisch- und Geflügelfleischuntersuchung.

##### **4.1: Viehbestand**

Jährlich vier Berichte informieren über die Bestände an Schweinen (April, Aug., Dez.), Rindern und Schafen (Juni, Dez.), Pferden und Geflügel (Dez.; zweijährlich).

##### **4.2: Tierische Erzeugung**

Zu dieser Reihe erscheinen folgende Veröffentlichungen:

###### **4.2.1: Schlachtungen und Fleischerzeugung (vierteljährlich)**

###### **4.2.2: Milcherzeugung und -verwendung (jährlich)**

###### **4.2.3: Erzeugung von Geflügel (halbjährlich)**

###### **4.3: Fleischuntersuchung (jährlich)**

###### **4.4: (unbesetzt)**

##### **4.5: Hochsee- und Küstenfischerei**

Die Vierteljahres- und Jahresberichte bringen u.a. Anlandergebnisse in der Gliederung nach Fischarten, Fanggebieten, Anlandeplätzen sowie Nachweisungen über die Fischereifahrzeuge.

#### **Reihe 5: Allgemeine Flächennutzung**

##### **5.1: Bodenfläche nach Art der tatsächlichen Nutzung**

(bis 1985 als Reihe 3.1.1 erschienen)

Dieser Bericht informiert in vierjährlichem Abstand bis zur Kreisebene über die tatsächliche Nutzung der Bodenfläche. Datengrundlage sind die Liegenschaftskataster.

##### **5.2: Bodenfläche nach Art der geplanten Nutzung**

In diesem Heft wird ab 1989 vierjährlich bis zur Kreisebene die geplante Nutzung der Bodenfläche, wie sie in der gemeindlichen Bauleitplanung zum Ausdruck kommt, dargestellt. Als Erhebungsgrundlage dienen die Flächennutzungspläne der Gemeinden.

#### **Einzelveröffentlichungen**

In ca. zehnjährlichem Turnus werden die Ergebnisse der Landwirtschaftszählungen und ihrer Nacherhebungen in Einzelheften herausgegeben.

##### **Landwirtschaftszählung 1979**

Heft 1: Arbeitsverhältnisse in den land- und forstwirtschaftlichen Betrieben

Heft 2: Betriebe nach dem Schwerpunkt ihrer Viehhaltung

Heft 3: Besitzverhältnisse, Zimmervermietung, Wohnhausausstattung

Heft 4: Landwirtschaftliche und nichtlandwirtschaftliche Ausbildung, Haushaltstruktur, soziale Sicherung

Heft 5: Methodische Grundlagen

Heft 6: Strukturdaten für Landwirtschaftliche Wirtschaftsgebiete

##### **Gartenbauerhebung 1994, Teil 1**

##### **Weinbauerhebung 1989/90**

##### **Binnenfischereierhebung 1994**

---

#### **Klassifikationen**

Systematisches Güterverzeichnis für Produktionsstatistiken, Ausgabe 1989.

---

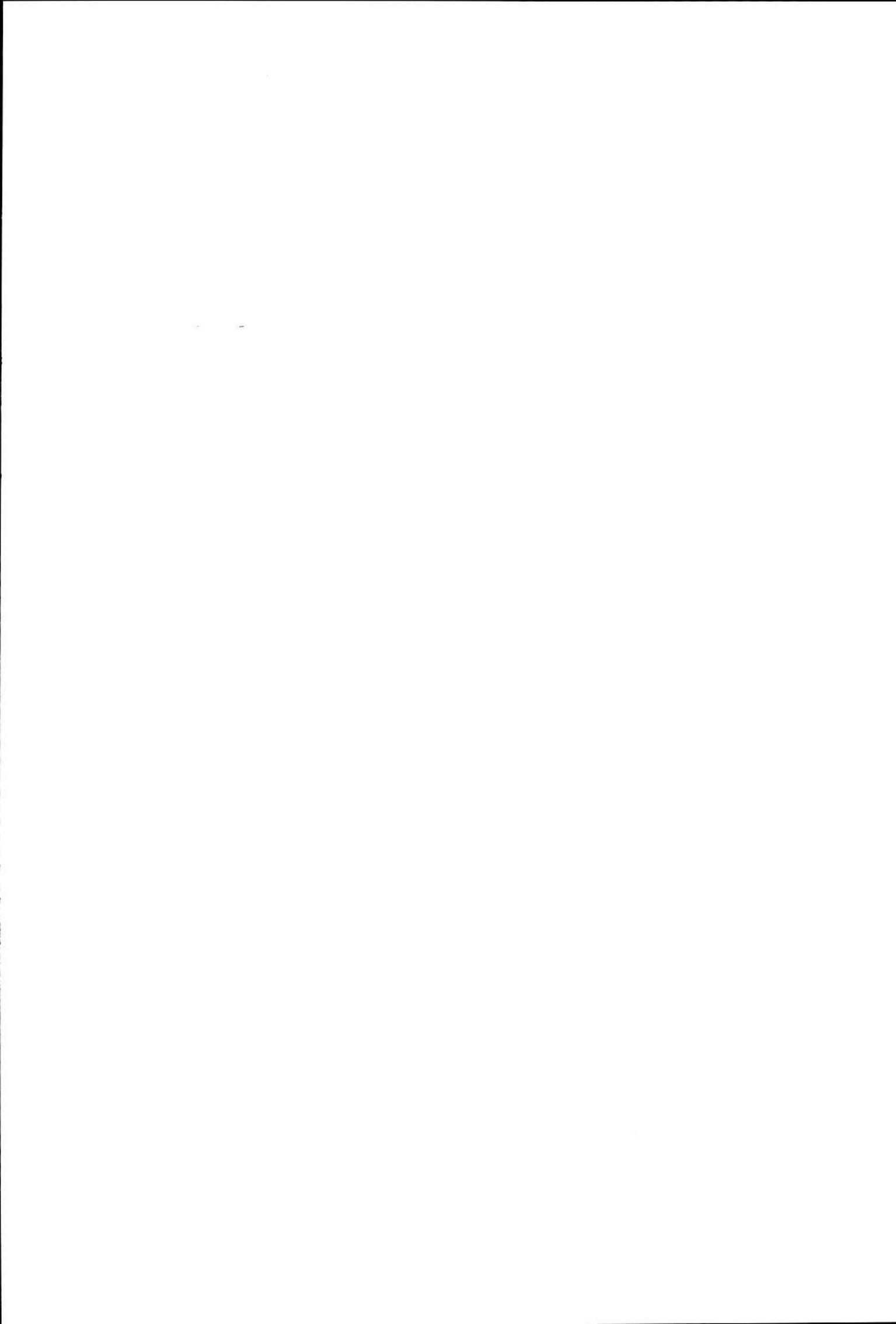


**Statistisches Bundesamt  
Gustav-Stresemann-Ring 11  
65189 Wiesbaden**

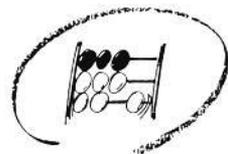
Veröffentlichungen und Prospekte sind durch den Verlag METZLER-POESCHEL; Verlagsauslieferung Hermann Leins Postfach 11 52, 72125 Kusterdingen, erhältlich.



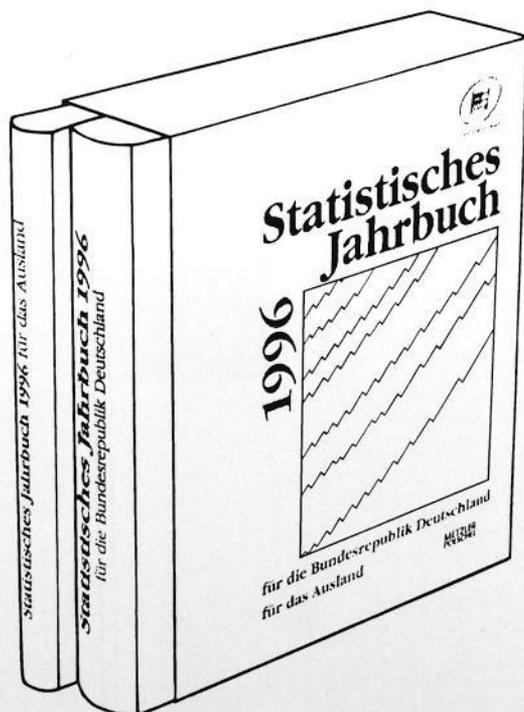




# Zum Wirtschaftsstandort Deutschland – Informationen aus 1. Hand



Statistisches Bundesamt



Ob in Buchform oder auf CD-ROM, das Statistische Jahrbuch ist ein kompetenter und zuverlässiger Partner für alle, die sich über das wirtschaftliche, soziale und kulturelle Leben in Deutschland informieren wollen. Daneben sind Strukturdaten über die Mitgliedstaaten der Europäischen Union und Vergleichszahlen von Japan und den Vereinigten Staaten hilfreich für die Standortbestimmung Deutschlands. Detailliertes und vergleichendes Zahlenmaterial über fast alle Länder der Erde gewährt Einblick in die jeweiligen ökonomischen, ökologischen und bevölkerungspolitischen Verhältnisse.

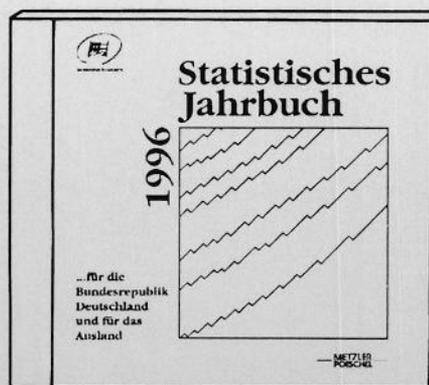
## Statistisches Jahrbuch 1996

- für die Bundesrepublik Deutschland und für das Ausland

Beide Bände in einem Schuber  
zum Vorzugspreis: DM 158,-;  
ISBN 3-8246-0541-4

Als Einzelbände:

- für die Bundesrepublik Deutschland  
756 S., DM 128,-; ISBN 3-8246-0540-6
- für das Ausland  
399 S., DM 57,-; ISBN 3-8246-0542-2



- auf CD-ROM: DM 200,-;  
ISBN 3-8246-0543-0

Erhältlich im Buchhandel oder direkt beim Verlag Metzler-Poeschel,  
Verlagsauslieferung H. Leins, Postfach 11 52, 72125 Kusterdingen,  
Telefon (0 70 71) 93 53 50, Telefax (0 70 71) 3 36 53.

**METZLER  
POESCHEL**