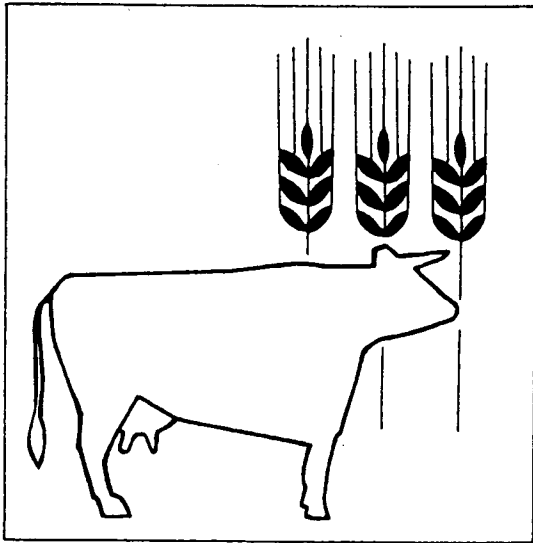


Statistisches Bundesamt

# Land- und Forstwirtschaft, Fischerei



Fachserie **3**

Reihe 4.1

Viehbestand

**3. Dezember 1995**

Statistisches Bundesamt  
Verlag für Wirtschaftsinformation  
Postfach 10 15 53  
53115 Bonn

**METZLER  
POESCHEL**



Weitere Informationen zu dieser Veröffentlichung können direkt beim Statistischen Bundesamt erfragt werden:  
Gruppe IX A, Telefon: 030 / 23 24 - 65 00 oder Fax: 030 / 23 24 - 64 00

 **STATIS-BUND**

Im Statistischen Informationssystem des Bundes (STATIS-BUND) sind rund 1,5 Mill. ausgewählte statistische Zeitreihen gespeichert. Alle Zeitreihen können via Mailbox, auf Diskette oder Magnetband bezogen werden.

Fachliche Beratung: 06 11 / 75 - 24 26 und 27 16.

Mailbox: 06 11 / 75 29 20 · Technische Rückfragen: 06 11 / 75 32 84.

 **T-ONLINE / BILDSCHIRMTEXT**

Ausgewählte Tabellen und Grafiken bietet das Statistische Bundesamt über T-ONLINE / BILDSCHIRMTEXT an. Die Informationsseiten sind in T-ONLINE mit \* 48484# abrufbar, ebenso wie die Bestellung von Veröffentlichungen und die Übermittlung von Anfragen.

Statist. Bundesamt - Bibliothek



12-04431

**Herausgeber:** Statistisches Bundesamt, Wiesbaden



**Informationen:** Statistisches Bundesamt  
Allgemeiner Auskunftsdienst  
65180 Wiesbaden  
• Telefon: 06 11 / 75 24 05  
• Telefax: 06 11 / 75 33 30  
• T-Online (Btx): \* 48484#  
• Internet: <http://www.statistik-bund.de>

Zweigstelle Berlin  
Postfach 276, 10124 Berlin  
• Telefon: 030 / 23 24 68 66  
• Telefax: 030 / 23 24 68 72

**Verlag:** Metzler-Poeschel, Stuttgart

**Verlagsauslieferung:** Hermann Leins GmbH & Co. KG  
Postfach 11 52  
72125 Kusterdingen  
Telefon: 0 70 71 / 93 53 50  
Telefax: 0 70 71 / 3 36 53

Erscheinungsfolge: unregelmäßig

Erschienen im April 1996

Preis: DM 2,90

Bestellnummer: 2030410 - 95004

© Statistisches Bundesamt, Wiesbaden 1996

Alle Rechte vorbehalten. Es ist insbesondere nicht gestattet, ohne ausdrückliche Genehmigung des Statistischen Bundesamtes diese Veröffentlichung oder Teile daraus für gewerbliche Zwecke zu übersetzen, zu vervielfältigen, auf Mikrofilm/-fiche zu verfilmen oder in elektronische Systeme einzuspeichern.

Recyclingpapier aus 100 % Altpapier.

## Inhalt

	Seite
Vorbemerkung .....	4
 <b>T a b e l l e n t e i l</b>	
<b>Viehbestand im Dezember</b>	
1 Rinder .....	6
2 Schweine .....	8
3 Schafe .....	10

## Gebietsstand

Die Angaben für **Deutschland** beziehen sich auf die Bundesrepublik Deutschland nach dem Gebietsstand seit dem 3.10.1990.

Die Angaben für das **frühere Bundesgebiet** beziehen sich auf die Bundesrepublik Deutschland nach dem Gebietsstand bis zum 3.10.1990; sie schließen Berlin-West ein.

Die Angaben für die **neuen Länder und Berlin-Ost** beziehen sich auf die Länder Brandenburg, Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen, Sachsen-Anhalt und Thüringen sowie auf Berlin-Ost.

## Abkürzungen

kg	=	Kilogramm
%	=	Prozent
BGBI.	=	Bundesgesetzblatt
EWG	=	Europäische Wirtschaftsgemeinschaft

## Zeichenerklärung

X	=	Tabellenfach gesperrt, weil Aussage nicht sinnvoll
/	=	Keine Angaben, da Zahlenwert nicht sicher genug
( )	=	Aussagewert eingeschränkt, da der Zahlenwert statistisch relativ unsicher ist
.	=	Zahlenwert unbekannt oder geheimzuhalten

Abweichungen in den Summen erklären sich durch Runden der Zahlen.

Ergebnisse der Länder werden in den "Statistischen Berichten" der Statistischen Landesämter unter der Kennziffer C III 1 veröffentlicht.

## Vorbemerkung

Die Berichtsreihe "Viehbestand" des Jahres 1995 umfaßt vier Einzelberichte mit den endgültigen Ergebnissen der

1. repräsentativen Viehzählung für Schweine von Anfang April,
2. repräsentativen Viehzählung für Rinder und Schafe von Anfang Juni,
3. repräsentativen Viehzählung für Schweine von Anfang August,
4. repräsentativen Viehzählung für Rinder, Schweine und Schafe von Anfang Dezember.

Der vorliegende vierte Bericht enthält die endgültigen Ergebnisse der Zählung von Anfang Dezember 1995.

Rechtsgrundlage für die Viehzählungen ist das Gesetz über Agrarstatistiken (Agrarstatistikgesetz - AgrStatG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 23. September 1992 (BGBl. I, S. 1632), zuletzt geändert durch Artikel 21 des Gesetzes vom 2. August 1994 (BGBl. I, S. 2018); für die Erfassung der Schweine-, Rinder- sowie der Schafbestände sind außerdem Rechtsvorschriften der Europäischen Union<sup>1)</sup> verbindlich.

Das Agrarstatistikgesetz schreibt viermonatliche Erhebungen über die Schweinebestände im April, August und Dezember, halbjährliche Erhebungen über die Rinder- und Schafbestände im Juni und Dezember sowie alle zwei Jahre im Dezember eine Erhebung für alle Tierarten, d.h. auch für Pferde und Geflügel vor.

Die Erhebungen werden im April, Juni und August repräsentativ, im Dezember jedes zweite Jahr - zuletzt 1994 - allgemein (total) und in den Zwischenjahren repräsentativ durchgeführt.

In den Stadtstaaten Hamburg, Bremen und Berlin werden die Viehbestände nur jedes zweite Jahr (in den geraden Jahren) im Rahmen der Dezember-Viehzählung allgemein erhoben und zwischenzeitlich mit Ausnahme von Berlin anhand der in den Nachbarländern festgestellten Veränderungsfaktoren geschätzt.

Viehzählungen sind Stichtagserhebungen. Berichtszeitpunkt ist der 3. Kalendertag des jeweiligen Erhebungsmonats.

Für die repräsentative Zählung der Viehbestände am 3. Dezember 1995 wurde im gesamten Bundesgebiet - in den neuen Ländern seit der repräsentativen Dezember-Viehzählung 1993 - das Stichprobenkonzept der seit 1981 zweijährlich repräsentativen Dezember-Viehzählung verwendet (s. auch statistischer Bericht "Viehbestand am 3. Dezember 1981" dieser Reihe). Es handelt sich dabei um ein System von Einzelstichproben mit länderspezifisch unterschiedlichen Auswahlätzen. Dieses Stichprobenkonzept wird auch für alle anderen repräsentativen Viehzählungen (einschließlich Vorwegaufbereitung vorläufiger Ergebnisse aus den zweijährlich allgemeinen Dezember-Viehzählungen) verwendet.

Grundlage für die Auswahl der einzelnen Stichproben der repräsentativen Dezember-Viehzählung 1995 ist die allgemeine (totale) Dezember-Viehzählung 1994.

In den neuen Ländern wurde zur Erfassung von Neugründungen zusätzlich eine Flächenstichprobe in ca. 10 Prozent der Gemeinden durchgeführt.

Auf den Nachweis von Halterzahlen nach Bundesländern wird verzichtet, da eine ausreichende statistische Sicherheit nicht gegeben ist.

-----  
1) Richtlinien 93/23/EWG, 93/24/EWG, 93/25/EWG des Rates vom 1. Juni 1993.

## TABELLENTEIL

Lfd. Nr.	Land	Jahr	Rinderhalter						Rin			
			Veränderung in % 1995 gegen 1994	darunter			insgesamt	Jungvieh bis unter 1 Jahr				
				insgesamt	Milchkuhhalter	Ammen- und Mutterkuhhalter		insgesamt	zusammen (6+7+8)	Kälber unt. 1/2 Jahr o. u. 220 kg L.-gew.	1/2 bis unter 1 Jahr	
											männlich	weiblich
1	2	3	4	5	6	7	8					
1	Deutschland	1990	.	.	.	19 488.0	6 713.4	3 012.3	1 782.4	1 918.7		
2		1991	.	.	.	17 133.8	5 753.3	2 522.9	1 531.8	1 698.6		
3		1992	349.7	236.1	39.1	16 207.3	5 472.0	2 481.1	1 416.3	1 574.6		
4		1993	325.8	220.7	43.7	15 896.6	5 324.4	2 462.2	1 318.9	1 543.4		
5		1994	314.5	209.5	47.8	15 962.2	5 338.0	2 476.6	1 292.3	1 569.1		
6		1995	297.4	195.6	51.7	15 889.9	5 241.4	2 470.5	1 212.0	1 558.9		
7		%	-5.4	-6.6	8.3	-0.5	-1.8	-0.2	-6.2	-0.6		
8	Baden-Württemberg	1994	43.0	31.8	6.5	1 410.6	457.4	210.0	100.0	147.4		
9		1995	/	/	/	1 400.4	440.2	207.0	88.2	144.9		
10		%	X	X	X	-0.7	-3.8	-1.4	-11.8	-1.7		
11	Bayern	1994	109.9	89.4	7.9	4 296.5	1 403.3	633.0	333.7	436.6		
12		1995	/	/	/	4 228.7	1 354.3	614.9	315.1	424.3		
13		%	X	X	X	-1.6	-3.5	-2.9	-5.6	-2.8		
14	Berlin 1)	1995	/	X	/	1.2	0.2	0.1	0.0	0.0		
15	Brandenburg	1994	6.9	1.5	1.6	698.3	205.7	98.9	41.8	65.0		
16		1995	/	/	/	711.6	207.7	102.1	40.1	65.5		
17		%	X	X	X	1.9	1.0	3.3	-4.2	0.8		
18	Bremen	1994	0.2	0.1	0.1	13.4	4.0	2.0	0.8	1.2		
19		1995	/	/	/	13.6	3.9	2.0	0.7	1.2		
20		%	X	X	X	1.1	-1.5	0.6	-7.5	-0.8		
21	Hamburg	1994	0.2	0.1	0.1	9.1	2.9	1.2	0.7	1.0		
22		1995	/	/	/	9.1	2.9	1.3	0.7	1.0		
23		%	X	X	X	0.2	1.6	3.3	0.2	0.3		
24	Hessen	1994	19.7	11.5	4.4	600.0	188.8	76.1	45.5	67.2		
25		1995	/	/	/	601.1	192.2	78.4	44.0	69.8		
26		%	X	X	X	0.2	1.8	3.1	-3.3	3.9		
27	Mecklenburg-Vorpommern	1994	4.7	1.7	1.2	629.5	182.9	91.8	36.1	55.1		
28		1995	/	/	/	641.1	185.2	92.1	34.1	59.1		
29		%	X	X	X	1.9	1.3	0.3	-5.5	7.3		
30	Niedersachsen	1994	45.3	30.7	5.9	3 008.9	1 135.5	540.0	299.2	296.3		
31		1995	/	/	/	3 014.7	1 113.5	543.0	276.8	293.7		
32		%	X	X	X	0.2	-1.9	0.6	-7.5	-0.9		
33	Nordrhein-Westfalen	1994	36.3	20.0	6.7	1 779.6	651.7	284.4	204.4	162.9		
34		1995	/	/	/	1 753.3	637.9	286.7	190.4	160.8		
35		%	X	X	X	-1.5	-2.1	0.8	-6.8	-1.3		
36	Rheinland-Pfalz	1994	12.2	6.2	4.7	488.1	141.5	60.9	31.6	49.1		
37		1995	/	/	/	489.5	142.0	60.9	31.3	49.8		
38		%	X	X	X	0.3	0.3	0.1	-0.7	1.3		
39	Saarland	1994	1.4	0.7	0.6	62.6	19.0	8.1	4.6	6.3		
40		1995	/	/	/	62.0	18.5	8.3	4.3	5.9		
41		%	X	X	X	-0.8	-2.6	2.5	-6.1	-6.4		
42	Sachsen	1994	10.0	2.9	3.0	652.3	185.5	91.6	34.3	59.6		
43		1995	/	/	/	644.4	181.0	89.2	30.7	61.2		
44		%	X	X	X	-1.2	-2.4	-2.7	-10.7	2.8		
45	Sachsen-Anhalt	1994	4.4	1.3	1.0	444.2	129.5	60.6	26.7	42.3		
46		1995	/	/	/	452.9	127.2	61.1	23.9	42.2		
47		%	X	X	X	1.9	-1.8	1.0	-10.5	-0.2		
48	Schleswig-Holstein	1994	14.5	9.8	2.8	1 396.2	489.6	243.6	107.1	138.9		
49		1995	/	/	/	1 398.1	498.4	251.7	107.3	139.4		
50		%	X	X	X	0.1	1.8	3.3	0.2	0.4		
51	Thüringen	1994	6.0	2.0	1.3	471.7	140.6	74.5	25.9	40.3		
52		1995	/	/	/	468.2	136.2	71.8	24.4	40.1		
53		%	X	X	X	-0.7	-3.1	-3.6	-5.7	-0.6		
Nachrichtlich:												
54	Früheres Bundesgebiet	1990	355.4	275.1	25.2	14 541.5	5 142.6	2 275.0	1 392.2	1 475.5		
55		1991	330.2	249.2	26.2	13 869.5	4 832.9	2 099.5	1 305.3	1 428.1		
56		1992	311.1	226.4	34.3	13 376.6	4 648.9	2 083.0	1 224.0	1 341.9		
57		1993	291.4	211.5	36.8	13 086.5	4 514.8	2 072.5	1 150.0	1 292.3		
58		1994	282.6	200.2	39.7	13 065.7	4 493.7	2 059.3	1 127.6	1 306.9		
59		1995	268.2	187.4	41.4	12 971.1	4 404.0	2 054.3	1 058.9	1 290.8		
60		%	-5.1	-6.4	4.1	-0.7	-2.0	-0.2	-6.1	-1.2		
61	Neue Länder und Berlin-Ost	1990	.	.	.	4 946.5	1 570.8	737.4	390.2	443.2		
62		1991	.	.	.	3 264.3	920.4	423.4	226.5	270.5		
63		1992	38.6	9.7	4.8	2 830.7	823.1	398.1	192.3	232.7		
64		1993	34.4	9.2	7.0	2 810.2	809.6	389.7	188.8	251.1		
65		1994	31.9	9.2	8.0	2 896.6	844.3	417.3	184.8	262.2		
66		1995	29.2	8.2	10.3	2 918.8	837.4	416.2	153.1	268.1		
67		%	-8.3	-11.1	29.1	0.8	-0.8	-0.9	-7.1	2.2		

1) Ergebnis Dezember 1994.

DER

1 000

der												Lfd. Nr.
1 bis unter 2 Jahre				2 Jahre und älter								
männlich	zu- sammen (11+12)	weiblich		männlich	zu sammen (15+16)	Färsen zum Schlach- ten	weiblich		Ammen- und Mutter- kühe	Schlacht- u. Mast- kühe		
		Zucht- und Nutz- tiere	zum Schlach- ten				Zucht- u. Nutz- tiere	Milch- kühe				
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
2 043.8	2 686.8	537.0	2 149.8	217.9	1 057.1	114.4	942.7	6 354.6	209.6	204.9	1	
1 744.4	2 456.9	468.5	1 988.4	182.4	985.5	91.1	894.4	5 632.2	229.7	149.4	2	
1 571.6	2 219.7	338.6	1 881.0	152.9	918.8	66.3	852.5	5 365.2	397.1	110.0	3	
1 481.4	2 199.1	305.2	1 893.9	150.7	887.2	62.0	825.2	5 301.0	442.1	110.7	4	
1 473.8	2 195.9	257.4	1 938.4	149.7	908.5	53.1	855.3	5 273.3	522.4	100.8	5	
1 418.6	2 233.5	262.4	1 971.1	148.5	931.6	62.8	868.8	5 229.4	570.1	116.8	6	
-3.7	1.7	1.9	1.7	-0.8	2.5	18.1	1.6	-0.8	9.1	15.9	7	
118.3	190.6	35.2	155.4	13.5	69.6	3.8	65.8	503.3	45.7	12.3	8	
118.4	199.2	38.4	160.8	14.2	71.9	(4.7)	67.1	498.5	46.3	11.8	9	
0.1	4.5	9.1	3.4	5.2	3.2	X	2.0	-1.0	1.5	-3.6	10	
338.4	584.2	73.9	510.4	21.5	265.0	13.0	252.0	1 594.2	60.2	29.7	11	
325.2	589.1	80.4	508.7	21.6	271.0	15.7	255.3	1 566.7	66.6	34.2	12	
-3.9	0.8	8.8	-0.3	0.8	2.2	20.7	1.3	-1.7	10.6	15.1	13	
0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.1	0.7	0.0	0.0	14	
59.6	92.5	5.9	86.5	7.1	49.9	1.2	48.7	226.4	52.9	4.3	15	
54.3	100.1	5.9	94.2	8.7	46.2	0.9	45.3	228.0	63.5	3.0	16	
-8.9	8.3	0.1	8.9	23.7	-7.4	-19.5	-7.1	0.7	19.9	-30.5	17	
1.0	2.0	0.2	1.8	0.5	1.1	0.1	1.0	3.9	0.8	0.2	18	
1.0	2.1	0.3	1.8	0.5	1.2	0.1	1.0	3.9	0.8	0.3	19	
-0.7	1.7	7.3	1.0	-1.4	6.7	27.0	4.5	1.1	-3.4	44.2	20	
0.9	1.5	0.4	1.1	0.2	0.7	0.1	0.5	1.7	1.2	0.1	21	
0.9	1.5	0.4	1.1	0.2	0.6	0.1	0.5	1.7	1.2	0.1	22	
-1.8	-0.9	-1.5	-0.6	-10.9	-2.1	-4.2	-1.5	-1.1	3.8	35.1	23	
53.7	92.8	15.7	77.0	5.1	34.2	2.8	31.4	192.8	30.0	2.8	24	
51.4	91.6	15.0	76.6	5.6	34.7	3.8	31.0	189.7	33.2	2.7	25	
-4.2	-1.2	-4.8	-0.5	10.0	1.5	34.2	-1.4	-1.6	10.6	-2.6	26	
44.9	81.4	6.1	75.3	4.4	42.4	0.8	41.6	226.2	44.8	2.4	27	
40.5	83.4	4.4	79.0	4.4	41.8	0.7	41.0	233.1	49.6	3.1	28	
-9.8	2.5	-28.8	5.0	-0.8	-1.4	-4.4	-1.4	3.1	10.6	29.0	29	
329.0	411.6	32.8	378.8	41.1	146.1	11.4	134.6	863.3	63.7	18.8	30	
326.6	417.6	35.1	382.5	40.5	155.2	14.5	140.6	872.6	61.6	27.2	31	
-0.7	1.5	7.1	1.0	-1.3	6.2	27.0	4.5	1.1	-3.4	44.4	32	
243.0	236.3	45.2	191.1	24.1	74.2	8.2	66.0	478.0	60.4	12.0	33	
233.1	237.7	43.7	194.1	22.5	78.1	(11.2)	66.9	468.0	62.6	(13.3)	34	
-4.1	0.6	-3.4	1.6	-6.3	5.3	X	1.4	-2.1	3.7	X	35	
37.6	69.5	10.2	59.3	5.3	33.0	3.4	29.6	150.9	47.5	2.7	36	
33.9	71.7	9.8	62.0	5.4	34.0	3.4	30.6	148.5	50.9	3.1	37	
-9.9	3.2	-3.9	4.4	1.4	2.9	-1.6	3.4	-1.6	7.2	13.0	38	
6.2	8.4	1.1	7.3	0.7	3.2	0.3	2.9	17.7	6.9	0.4	39	
6.1	8.1	1.2	6.9	0.9	3.8	0.3	3.5	17.0	7.3	0.4	40	
-1.4	-4.1	8.3	-5.9	18.0	21.6	24.9	21.3	-3.9	4.8	-10.5	41	
43.9	91.3	5.3	86.1	6.2	45.4	1.2	44.2	251.0	26.8	2.1	42	
40.1	93.8	3.7	90.1	3.9	47.2	0.7	46.4	247.5	29.1	1.8	43	
-8.7	2.7	-29.9	4.7	-36.9	3.8	-40.6	5.1	-1.4	8.5	-12.6	44	
32.0	60.5	4.1	56.5	2.7	30.8	0.9	29.9	168.9	17.4	2.3	45	
30.1	62.4	3.1	59.3	2.9	33.4	0.7	32.6	168.6	26.3	2.1	46	
-5.8	3.0	-24.1	5.0	5.4	8.2	-19.4	9.0	-0.2	50.6	-7.8	47	
126.3	211.3	17.8	193.6	14.9	79.6	5.4	74.2	425.7	39.8	9.0	48	
124.0	209.8	17.5	192.4	13.3	78.1	5.2	73.0	420.9	41.3	12.1	49	
-1.8	-0.7	-1.6	-0.6	-10.7	-1.8	-4.5	-1.6	-1.1	3.9	34.2	50	
38.9	61.8	3.7	58.2	2.4	33.3	0.4	32.9	168.7	24.3	1.6	51	
32.7	65.4	3.7	61.7	3.8	34.5	0.6	33.9	164.0	30.0	1.5	52	
-16.0	5.8	2.2	6.0	58.0	3.5	34.6	3.1	-2.8	23.6	-5.4	53	
1 464.0	1 959.2	322.9	1 636.3	155.3	743.8	70.8	673.0	4 770.5	165.8	140.3	54	
1 380.0	1 960.5	358.1	1 602.4	148.1	721.3	65.5	655.8	4 529.2	181.3	116.0	55	
1 310.1	1 861.5	289.0	1 572.5	131.2	703.6	56.9	646.7	4 328.8	238.5	93.9	56	
1 256.1	1 825.4	266.5	1 559.0	124.7	701.9	56.3	645.5	4 242.2	322.9	98.4	57	
1 254.5	1 808.3	232.4	1 575.9	126.8	706.6	48.6	658.0	4 231.6	356.2	88.0	58	
1 220.9	1 828.3	241.6	1 586.8	124.7	728.6	59.0	669.5	4 187.7	371.8	105.2	59	
-2.7	1.1	3.9	0.7	-1.7	3.1	21.5	1.8	-1.0	4.4	19.5	60	
579.8	727.6	214.2	513.5	62.6	313.2	43.6	269.7	1 584.1	43.8	64.6	61	
364.4	496.4	110.4	385.9	34.2	264.2	25.5	238.6	1 103.0	48.4	33.4	62	
261.5	358.1	49.6	308.5	21.8	215.1	9.3	205.8	1 036.4	98.7	16.1	63	
225.3	373.7	38.7	335.0	26.0	185.3	5.6	179.7	1 058.8	119.2	12.3	64	
219.3	387.6	25.0	362.5	22.9	201.9	4.5	197.3	1 041.7	166.2	12.8	65	
197.7	405.1	20.8	384.3	23.8	203.1	3.7	199.3	1 041.7	198.3	11.6	66	
-9.8	4.5	-16.9	6.0	4.0	0.6	-17.4	1.0	-0.0	19.3	-9.0	67	

Lfd. Nr.	Land	Jahr Zu- bzw. Ab- nahme (-) 1995 gegen 1994	Schweinehalter		Schweine ins- gesamt	Ferkel	Jung- schweine bis unter 50 kg Lebend- gewicht	Mastschweine (einschl. ausgemerzte Zuchttiere)				
			ins- gesamt	darunter Zucht- schweine- halter				zu- sammen	50 bis 80 kg	unter 80 110 kg	110 kg und mehr	Lebendgewicht
												7
			1	2				3	4	5	6	7
1	Deutschland	1990	.	.	30 818.8	7 479.2	8 307.7	11 726.2	6 633.8	4 483.7	608.7	
2		1991	.	.	26 063.4	6 724.8	6 789.2	9 533.5	5 570.6	3 651.0	311.9	
3		1992	293.9	98.1	26 514.4	6 752.6	6 854.1	9 820.7	5 712.9	3 775.6	332.2	
4		1993	263.6	88.0	26 075.1	6 649.4	6 837.5	9 690.1	5 582.4	3 772.1	395.6	
5		1994	239.5	77.1	24 698.1	6 151.9	6 353.1	9 498.0	5 270.5	3 867.2	360.3	
6		1995	214.5	69.3	23 736.6	5 804.2	6 182.3	9 144.2	5 006.5	3 771.9	365.8	
7		%	-10.4	-10.1	-3.9	-5.7	-2.7	-3.7	-5.0	-2.5	1.5	
8	Baden-Württemberg	1994	38.8	10.2	2 250.5	904.2	395.4	624.3	356.8	242.1	25.4	
9		1995	/	/	2 175.8	869.9	373.6	614.1	346.1	245.5	22.6	
10		%	X	X	-3.3	-3.8	-5.5	-1.6	-3.0	1.4	-11.1	
11	Bayern	1994	71.2	21.2	3 722.3	1 077.0	855.7	1 335.7	752.1	530.5	53.1	
12		1995	/	/	3 437.2	977.6	786.6	1 245.9	700.6	498.7	46.7	
13		%	X	X	-7.7	-9.2	-8.1	-6.7	-6.9	-6.0	-12.1	
14	Berlin 1)	1995	/	/	2.0	0.4	0.5	0.9	0.4	0.4	0.1	
15	Brandenburg	1994	3.7	0.6	761.6	161.9	242.5	252.4	127.3	104.3	20.8	
16		1995	/	/	702.1	154.3	219.5	226.3	108.3	95.8	22.3	
17		%	X	X	-7.8	-4.7	-9.5	-10.3	-14.9	-8.2	7.2	
18	Bremen	1994	0.0	0.0	2.6	1.3	0.5	0.4	0.3	0.1	0.0	
19		1995	/	/	2.6	1.2	0.5	0.4	0.3	0.1	0.0	
20		%	X	X	-2.8	-4.5	1.0	-3.5	-4.1	-2.8	-	
21	Hamburg	1994	0.1	0.0	3.2	1.0	0.7	1.0	0.5	0.4	0.1	
22		1995	/	/	3.1	1.0	0.7	1.0	0.5	0.4	0.1	
23		%	X	X	-2.6	0.8	-7.7	-1.5	-7.0	4.1	2.8	
24	Hessen	1994	25.0	5.7	916.8	251.2	205.5	364.1	194.8	139.6	29.7	
25		1995	/	/	876.6	231.0	197.3	356.7	194.5	130.5	31.7	
26		%	X	X	-4.4	-8.0	-4.0	-2.0	-0.1	-6.5	6.6	
27	Mecklenburg- Vorpommern	1994	2.8	0.6	609.1	130.2	191.1	214.6	106.1	93.5	15.1	
28		1995	/	/	527.4	115.2	161.8	181.8	93.1	78.2	10.5	
29		%	X	X	-13.4	-11.6	-15.3	-15.3	-12.2	-16.4	-30.0	
30	Niedersachsen	1994	36.8	18.8	6 900.6	1 256.7	2 044.9	2 933.0	1 598.2	1 257.5	77.3	
31		1995	/	/	6 752.2	1 200.5	2 063.4	2 836.6	1 533.6	1 225.4	77.6	
32		%	X	X	-2.2	-4.5	0.9	-3.3	-4.0	-2.6	0.4	
33	Nordrhein- Westfalen	1994	30.1	13.4	5 762.3	1 484.9	1 372.2	2 358.0	1 383.8	914.6	59.6	
34		1995	/	/	5 632.7	1 403.8	1 367.3	2 326.5	1 341.0	921.0	64.6	
35		%	X	X	-2.2	-5.5	-0.4	-1.3	-3.1	0.7	8.4	
36	Rheinland-Pfalz	1994	9.1	1.8	435.3	133.0	90.0	164.5	92.5	64.2	7.8	
37		1995	/	/	396.8	117.1	86.4	149.4	85.5	57.1	6.8	
38		%	X	X	-8.8	-12.0	-4.0	-9.2	-7.6	-11.0	-12.9	
39	Saarland	1994	0.7	0.1	26.7	6.4	6.3	10.9	6.4	3.9	0.6	
40		1995	/	/	24.8	6.1	5.4	10.3	6.0	3.7	0.6	
41		%	X	X	-6.9	-4.0	-13.6	-5.3	-5.5	-5.5	-1.6	
42	Sachsen	1994	4.9	0.7	613.6	151.6	176.5	209.9	103.2	93.4	13.2	
43		1995	/	/	562.6	132.2	172.3	184.3	86.6	77.0	20.7	
44		%	X	X	-8.3	-12.8	-2.4	-12.2	-16.1	-17.6	56.6	
45	Sachsen-Anhalt	1994	4.7	0.7	711.9	106.5	246.7	276.9	143.2	109.9	23.8	
46		1995	/	/	712.3	105.5	243.3	282.9	142.5	115.9	24.5	
47		%	X	X	0.1	-0.9	-1.3	2.2	-0.5	5.5	3.0	
48	Schleswig- Holstein	1994	4.4	2.4	1 308.6	344.0	315.5	518.4	288.0	216.2	14.2	
49		1995	/	/	1 268.7	346.9	291.3	507.7	268.0	225.1	14.5	
50		%	X	X	-3.0	0.9	-7.7	-2.1	-7.0	4.1	2.4	
51	Thüringen	1994	7.0	0.7	671.1	141.7	209.3	233.0	116.8	96.5	19.6	
52		1995	/	/	659.7	141.6	212.5	219.3	99.5	97.1	22.6	
53		%	X	X	-1.7	-0.1	1.5	-5.9	-14.8	0.6	15.3	
Nachrichtlich:												
54	Früheres Bundesgebiet	1990	287.9	103.7	22 035.6	5 895.2	5 403.6	8 247.7	4 903.5	3 145.1	199.1	
55		1991	265.7	96.0	21 361.8	5 744.6	5 357.1	7 836.0	4 691.0	2 975.7	169.3	
56		1992	256.3	92.0	22 114.8	5 818.6	5 499.2	8 300.5	4 931.3	3 159.6	209.6	
57		1993	234.1	83.9	22 100.7	5 810.0	5 595.6	8 311.6	4 861.5	3 209.3	240.8	
58		1994	216.2	73.7	21 330.8	5 460.0	5 287.1	8 311.2	4 673.8	3 369.6	267.8	
59		1995	193.6	66.5	20 572.4	5 155.4	5 172.8	6 049.5	4 476.4	3 307.9	265.1	
60		%	-10.4	-9.8	-3.6	-5.6	-2.2	-3.1	-4.2	-1.8	-1.0	
61	Neue Länder und Berlin-Ost	1990	.	.	8 783.2	1 584.0	2 904.1	3 478.5	1 730.4	1 338.6	409.5	
62		1991	.	.	4 701.6	980.1	1 432.1	1 697.5	879.6	675.3	142.6	
63		1992	37.6	6.1	4 399.6	934.0	1 354.9	1 520.2	781.6	616.0	122.6	
64		1993	29.5	4.1	3 974.4	839.4	1 241.9	1 378.6	720.9	562.8	94.8	
65		1994	23.3	3.4	3 367.3	691.9	1 066.1	1 186.7	596.6	497.6	92.5	
66		1995	20.9	2.8	3 164.2	648.8	1 009.4	1 094.7	530.1	463.9	100.7	
67		%	-10.1	-17.1	-6.0	-6.2	-5.3	-7.8	-11.2	-6.8	8.8	

1) Ergebnis Dezember 1994.



NE

1 000

Zuchtschweine (50 und mehr kg Lebendgewicht)								Lfd. Nr.
Zuchtsauen							Eber zur Zucht	
zu- sammen (13+16)	trächtig			nicht trächtig				
	Jung- sau- en	andere Sau- en	zu- sammen (11+12)	Jung- sau- en	andere Sau- en	zu- sammen (14+15)		
10	11	12	13	14	15	16	17	
3 195.2	419.7	1 679.6	2 099.3	399.5	696.4	1 095.9	110.5	1
2 917.3	391.5	1 550.1	1 941.7	343.8	631.9	975.7	98.6	2
2 989.3	417.1	1 580.0	1 997.1	363.1	629.0	992.1	97.7	3
2 808.5	362.6	1 496.7	1 859.3	315.7	633.5	949.1	89.7	4
2 613.4	338.1	1 431.8	1 770.0	289.5	553.9	843.4	81.7	5
2 529.4	328.3	1 390.6	1 718.9	278.6	531.9	810.5	76.5	6
-3.2	-2.9	-2.9	-2.9	-3.8	-4.0	-3.9	-6.4	7
314.8	35.7	167.8	203.5	36.4	74.9	111.3	11.8	8
307.3	34.8	164.9	199.7	34.8	72.8	107.6	10.9	9
-2.4	-2.5	-1.7	-1.9	-4.3	-2.8	-3.3	-7.9	10
440.4	52.1	239.3	291.4	49.8	99.1	149.0	13.6	11
415.0	50.5	224.6	275.1	49.8	90.1	139.9	12.2	12
-5.8	-3.0	-6.2	-5.6	-0.1	-9.2	-6.1	-10.5	13
0.2	0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	14
103.5	16.5	53.2	69.7	17.1	16.6	33.7	1.4	15
100.9	16.8	53.1	69.8	15.9	15.1	31.0	1.2	16
-2.5	1.4	-0.2	0.2	-7.0	-9.2	-8.1	-13.5	17
0.4	0.0	0.3	0.3	0.0	0.1	0.1	0.0	18
0.4	0.0	0.3	0.3	0.0	0.1	0.1	0.0	19
-1.5	7.0	-3.7	-2.2	-	1.1	1.1	-5.6	20
0.4	0.0	0.3	0.3	0.0	0.1	0.1	0.0	21
0.4	0.0	0.3	0.3	0.0	0.1	0.1	0.0	22
-4.7	-10.7	-4.4	-5.0	-18.8	-	-3.6	-3.4	23
92.0	11.9	50.9	62.8	9.9	19.4	29.2	4.0	24
88.0	11.0	49.0	60.0	9.6	18.3	27.9	3.6	25
-4.4	-7.8	-3.6	-4.4	-2.4	-5.5	-4.4	-9.2	26
72.1	10.2	39.2	49.5	11.1	11.6	22.7	1.0	27
67.6	9.3	36.1	45.4	13.3	8.8	22.2	1.0	28
-6.3	-9.0	-8.0	-8.2	20.6	-24.1	-2.3	-0.3	29
645.2	79.0	364.1	443.1	57.1	145.0	202.1	20.7	30
632.4	83.8	350.1	433.8	52.2	146.3	198.6	19.3	31
-2.0	6.0	-3.8	-2.1	-8.4	0.9	-1.7	-6.8	32
529.3	69.0	297.5	366.5	50.9	112.0	162.8	17.9	33
517.5	65.2	294.4	359.5	47.6	110.3	158.0	(17.6)	34
-2.2	-5.6	-1.0	-1.9	-6.3	-1.5	-3.0	X	35
45.5	5.3	24.4	29.7	4.9	10.9	15.8	2.2	36
42.0	5.2	22.2	27.4	4.8	9.8	14.6	2.1	37
-7.7	-1.3	-9.0	-7.6	-3.3	-10.1	-8.0	-6.2	38
2.9	0.3	1.6	2.0	0.4	0.6	1.0	0.2	39
2.8	0.4	1.4	1.8	0.3	0.7	1.0	0.2	40
-4.4	5.8	-12.7	-9.4	-15.3	18.2	5.8	-3.5	41
74.5	11.0	40.4	51.4	11.8	11.3	23.1	1.1	42
72.9	10.3	38.6	48.9	14.5	9.5	24.0	0.9	43
-2.2	-5.7	-4.6	-4.9	22.5	-16.0	3.8	-19.5	44
80.5	13.3	40.4	53.7	11.9	14.8	26.8	1.3	45
79.1	11.7	44.6	56.3	9.5	13.3	22.8	1.4	46
-1.7	-11.8	10.4	4.9	-20.5	-10.3	-14.9	3.7	47
125.4	16.3	71.7	88.1	13.7	23.6	37.3	5.4	48
117.7	14.4	68.6	82.9	11.1	23.6	34.7	5.2	49
-6.1	-12.0	-4.4	-5.8	-18.8	0.0	-6.9	-4.3	50
86.2	17.3	40.6	57.9	14.4	13.8	28.3	1.0	51
85.4	14.9	42.5	57.4	14.9	13.1	28.0	0.9	52
-0.9	-14.0	4.6	-0.9	3.3	-5.2	-0.8	-4.7	53
2 391.6	304.0	1 281.2	1 585.2	233.5	572.8	806.4	97.5	54
2 333.2	293.2	1 259.7	1 552.9	233.1	547.2	780.3	91.0	55
2 406.7	317.4	1 296.4	1 613.9	248.6	544.3	792.8	89.8	56
2 301.1	275.1	1 246.0	1 521.1	229.0	551.0	779.9	82.5	57
2 196.6	269.8	1 218.0	1 487.8	223.1	485.7	708.8	75.9	58
2 123.6	265.3	1 175.8	1 441.1	210.4	472.1	682.5	71.1	59
-3.3	-1.7	-3.5	-3.1	-5.7	-2.8	-3.7	-6.4	60
803.6	115.7	398.4	514.1	165.9	123.6	289.5	13.0	61
584.2	98.3	290.5	388.8	110.7	84.7	195.4	7.6	62
582.6	99.7	283.6	383.3	114.6	84.7	193.3	7.9	63
507.4	87.5	250.7	338.2	86.7	82.5	169.2	7.2	64
416.8	68.3	213.9	282.2	66.4	68.2	134.6	5.8	65
405.8	63.0	214.8	277.8	68.2	59.8	128.0	5.4	66
-2.6	-7.8	0.4	-1.5	2.7	-12.3	-4.9	-6.9	67

### 3 SCHAFE

in 1 000

Land	Jahr Ver- än- de- rung in % 1995 gegen 1994	Schafe					Hammel und übrige Schafe
		Halter	ins- gesamt	unter 1 Jahr einschl. Lämmer	1 Jahr und älter		
					zur Zucht benutzte		
					weib- liche Schafe 1)	Schaf- böcke	
1	2	3	4	5	6		
Deutschland	1990	.	3 239.5	705.7	2 050.3	62.7	420.8
	1991	.	2 487.5	557.7	1 760.4	49.7	119.8
	1992	87.3	2 386.0	562.9	1 690.5	51.2	81.3
	1993	79.0	2 368.8	550.6	1 700.4	47.1	70.7
	1994	77.2	2 340.1	524.0	1 696.4	47.7	72.0
	1995	71.0	2 437.4	599.5	1 719.7	49.6	68.6
	%	-8.1	4.2	14.4	1.4	3.9	-4.7
Baden-Württemberg	1994	8.7	281.1	71.5	197.8	5.2	6.6
	1995	/	291.3	80.7	199.1	4.7	(6.8)
	%	X	3.6	12.9	0.6	-9.0	X
Bayern	1994	13.4	370.1	84.6	268.4	8.7	8.3
	1995	/	417.5	99.4	298.3	9.9	9.9
	%	X	12.8	17.5	11.1	13.8	19.0
Berlin 2)	1995	/	1.5	0.3	0.9	0.1	0.2
Brandenburg	1994	1.9	122.3	27.4	90.5	1.8	2.6
	1995	/	121.6	28.5	89.0	1.9	2.2
	%	X	-0.5	4.0	-1.7	7.0	-14.2
Bremen	1994	0.0	0.4	0.0	0.2	0.0	0.1
	1995	/	0.3	0.0	0.2	0.0	0.0
	%	X	-5.2	11.6	-1.3	-	-34.4
Hamburg	1994	0.0	1.4	0.3	1.0	0.0	0.0
	1995	/	1.5	0.4	1.0	0.0	0.0
	%	X	6.2	39.2	-3.1	11.1	-27.8
Hessen	1994	4.3	154.4	31.9	117.9	2.8	1.9
	1995	/	158.1	35.7	117.7	3.1	1.6
	%	X	2.4	11.9	-0.1	10.4	-17.0
Mecklenburg- Vorpommern	1994	2.0	63.6	11.6	48.6	1.3	2.1
	1995	/	69.3	15.0	51.1	1.2	2.0
	%	X	9.0	29.6	5.0	-5.7	-4.4
Niedersachsen	1994	8.9	233.0	57.9	162.5	6.4	6.2
	1995	/	235.8	64.8	160.5	6.4	4.0
	%	X	1.2	12.0	-1.2	0.7	-34.8
Nordrhein- Westfalen	1994	9.8	245.8	60.4	173.9	6.3	5.2
	1995	/	238.6	58.6	166.8	(6.8)	(6.5)
	%	X	-2.9	-3.0	-4.1	X	X
Rheinland-Pfalz	1994	3.4	137.0	31.3	101.4	2.6	1.8
	1995	/	138.5	32.7	101.0	2.4	2.4
	%	X	1.1	4.6	-0.4	-6.8	34.1
Saarland	1994	0.7	18.0	3.1	14.0	0.5	0.5
	1995	/	18.7	3.7	13.7	0.6	0.6
	%	X	3.4	21.5	-1.6	22.9	14.3
Sachsen	1994	10.2	123.2	28.5	77.3	1.7	15.6
	1995	/	127.9	34.5	81.9	1.4	10.0
	%	X	3.8	21.0	5.9	-17.8	-35.7
Sachsen-Anhalt	1994	2.6	132.4	28.4	93.0	2.2	8.8
	1995	/	137.9	30.4	94.6	2.2	10.7
	%	X	4.2	7.3	1.7	1.0	20.7
Schleswig- Holstein	1994	4.4	225.3	44.9	172.0	5.0	3.4
	1995	/	237.0	62.4	166.7	5.5	2.4
	%	X	5.2	39.2	-3.1	10.1	-28.7
Thüringen	1994	6.8	230.6	42.0	176.7	3.2	8.8
	1995	/	241.9	52.2	177.2	3.3	9.3
	%	X	4.9	24.4	0.3	3.4	5.8
Nachrichtlich:							
Früheres Bundesgebiet	1990	62.0	1 783.8	455.9	1 250.7	39.5	37.8
	1991	57.0	1 685.8	392.1	1 227.0	38.4	28.3
	1992	58.2	1 706.3	416.2	1 219.3	38.0	32.8
	1993	52.6	1 694.5	403.5	1 227.0	37.0	27.1
	1994	53.7	1 667.9	386.1	1 210.2	37.5	34.0
	1995	49.9	1 738.6	438.8	1 225.9	39.5	34.3
	%	-7.2	4.2	13.6	1.3	5.3	0.9
Neue Länder und Berlin-Ost	1990	.	1 455.6	249.8	799.6	23.2	383.1
	1991	.	801.7	165.6	533.3	11.2	91.5
	1992	29.1	679.6	146.8	471.2	13.2	48.5
	1993	26.4	674.2	147.1	473.4	10.1	43.6
	1994	23.5	672.2	137.9	486.2	10.2	37.9
	1995	21.2	698.8	160.7	493.8	10.1	34.3
	%	-10.1	3.9	16.5	1.6	-1.3	-9.7

1) Einschl. Jährlinge. - 2) Ergebnis Dezember 1994.

# Fachserie 3: Land- und Forstwirtschaft, Fischerei

## Reihe 1: Ausgewählte Zahlen für die Agrarwirtschaft

Die *jährlich* erscheinende Querschnittsveröffentlichung enthält zusammenfassende Ergebnisse aus den verschiedenen Gebieten der Landwirtschaftsstatistik. U.a. werden Strukturdaten über Betriebe der Land- und Forstwirtschaft, über Arbeitskräfte, Bodennutzung, Erträge, Viehhaltung und tierische Erzeugung veröffentlicht. Angaben aus anderen Bereichen, z.B. über Düngemittel, Preise und Löhne in der Landwirtschaft sowie den Nahrungsmittelverbrauch, runden das Bild ab.

## Reihe 2: Betriebs-, Arbeits- und Einkommensverhältnisse

### 2.1: Betriebe

#### 2.1.1: Betriebsgrößenstruktur

In *jährlicher* Erscheinungsfolge enthält dieser Bericht Daten über die Größenstruktur von landwirtschaftlichen Betrieben und Forstbetrieben und ihre Veränderungen.

In *zweijährlicher* Periodizität werden Ergebnisse aus der Agrarberichterstattung in folgenden Heften veröffentlicht:

#### 2.1.2: Bodennutzung der Betriebe

#### 2.1.3: Viehhaltung der Betriebe

#### 2.1.4: Betriebssysteme und Standardbetriebseinkommen

#### 2.1.5: Sozialökonomische Verhältnisse

#### 2.1.6: Besitzverhältnisse in den landwirtschaftlichen Betrieben

#### 2.1.7: Außerbetriebliche Einkommen und Arbeitsverhältnisse für ausgewählte Betriebsgruppen

### 2.2: Arbeitskräfte

Diese Veröffentlichung enthält die Ergebnisse der jährlichen Arbeitskräfteerhebung in der Landwirtschaft mit Angaben über Betriebsinhaber, Familienangehörige sowie familienfremde Arbeitskräfte nach Art und Umfang ihrer Beschäftigung.

### 2.3: Technische Betriebsmittel

In *dreijährlicher* Erscheinungsfolge bringt diese Veröffentlichung Nachweisungen über den Bestand an Schleppern im Alleinbesitz und im überbetrieblichen Einsatz.

### 2.4: Kaufwerte für landwirtschaftlichen Grundbesitz

Diese Statistik wertet *jährlich* die Meldungen der Finanzämter über die Veräußerungsfälle für Flächen landwirtschaftlicher Nutzung aus.

### 2.S.: Sonderbeiträge (unregelmäßige Folge)

Bisher erschienen:

#### 2.S.1: Methodische Grundlagen der Agrarberichterstattung

## Reihe 3: Landwirtschaftliche Bodennutzung und pflanzliche Erzeugung

In der Jahreszusammenstellung werden die Anbaustatistiken mit den Erntefeststellungen über landwirtschaftliche Feldfrüchte und Grünland, Gemüse, Obst und Weinmost ausgewiesen. Außerdem finden sich Angaben über Baumschulgehölze, Weinbestände und -erzeugung, Lagerbehälter für Traubenmost und Wein. Der Anhang enthält ergänzende Daten über Düngemittel, Nahrungsmittelverbrauch usw.

### 3.1: Landwirtschaftliche Bodennutzung

#### 3.1.1: Gliederung der Gesamtflächen (erscheint ab 1989 als Reihe 5.1)

#### 3.1.2: Landwirtschaftlich genutzte Flächen

In einem *jährlichen* Bericht (mit Vorbericht) wird die landwirtschaftlich genutzte Fläche nach Kultur- und Fruchtarten aufgegliedert.

#### 3.1.3: Gemüseanbauflächen

Diese Reihe berichtet *jährlich* über die Anbauflächen von Gemüse und Erdbeeren.

#### 3.1.4: Baumobstflächen

Aus den *fünfjährigen* Obstanbauerhebungen werden Strukturangaben über Betriebe, Anbauflächen und Sorten nachgewiesen.

#### 3.1.5: Rebflächen

Dieser *jährliche* Bericht enthält eine sachlich und regional gegliederte Bestandsaufnahme der Rebflächen mit marktorientierter Produktion.

#### 3.1.6: Anbau von Zierpflanzen

Diese Veröffentlichung berichtet in *vierjähriger* Periodizität über den Anbau von Blumen und Zierpflanzen für den Verkauf.

#### 3.1.7: Baumschulen, Baumschulflächen und Pflanzenbestände

Die *jährliche* Veröffentlichung enthält Angaben über die Baumschulfläche und die Bestände an Forstpflanzen sowie Obst- und Ziergehölzen.

#### 3.1.8: Anbau von landwirtschaftlichen Zwischenfrüchten

In diesem *zweijährlich* erscheinenden Bericht werden die Anbauflächen landwirtschaftlicher Zwischenfrüchte nach Pflanzenarten sowie dem Nutzungszweck nachgewiesen.

In unregelmäßiger Folge erscheinen jährlich ca. 14 Berichte mit Angaben über den Wachstumsstand, die Erntevorschätzungen und die endgültigen Erntefeststellungen.

### 3.2: Pflanzliche Erzeugung

#### 3.2.1: Wachstum und Ernte - Feldfrüchte, Gemüse, Obst, Trauben -

#### 3.2.2: Weinerzeugung

*Jährlich* ein Bericht über die erzeugte Weinmenge und ihre Verarbeitung.

#### 3.2.3: Weinbestände

*Jährlich* ein Bericht über die Ergebnisse der Weinbestände und Lagerbehälter nach kleineren und größeren Verwaltungsbezirken.

## Reihe 4: Viehbestand und tierische Erzeugung

Das Jahreshaft enthält Ergebnisse der Viehbestandsstatistiken, der Statistiken über Milcherzeugung und -verwendung, Schlachtungen und Fleischerzeugung, Erzeugung von Geflügel sowie Fleischbeschau und Geflügelfleischuntersuchung.

### 4.1: Viehbestand

*Jährlich* vier Berichte informieren über die Bestände an Schweinen (April, Aug., Dez.), Rindern und Schafen (Juni, Dez.), Pferden und Geflügel (Dez.).

### 4.2: Tierische Erzeugung

Zu dieser Reihe erscheinen folgende Veröffentlichungen

#### 4.2.1: Schlachtungen und Fleischerzeugung (*vierteljährlich*)

#### 4.2.2: Milcherzeugung und -verwendung (*jährlich*)

#### 4.2.3: Erzeugung von Geflügel (*halbjährlich*)

#### 4.3: Fleischuntersuchung (*jährlich*)

#### 4.4: (unbesetzt)

#### 4.5: Hochsee- und Küstenfischerei

Die Monats- und Jahresberichte bringen u.a. Anlandergebnisse in der Gliederung nach Fischarten, Fanggebieten, Anlandeplätzen sowie Nachweisungen über die Fischereifahrzeuge.

## Reihe 5: Allgemeine Flächennutzung

### 5.1: Bodenfläche nach Art der tatsächlichen Nutzung (bis 1985 als Reihe 3.1.1 erschienen)

Dieser Bericht informiert in *vierjährlichem* Abstand bis zur Kreisebene über die tatsächliche Nutzung der Bodenfläche. Datengrundlage sind die Liegenschaftskataster.

### 5.2: Bodenfläche nach Art der geplanten Nutzung

In diesem Heft wird ab 1989 *vierjährlich* bis zur Kreisebene die geplante Nutzung der Bodenfläche, wie sie in der gemeindlichen Bauleitplanung zum Ausdruck kommt, dargestellt. Als Erhebungsgrundlage dienen die Flächennutzungspläne der Gemeinden.

## Einzelveröffentlichungen

In ca. *zehnjährlichem* Turnus werden die Ergebnisse der Landwirtschaftszählungen und ihrer Nacherhebungen in Einzelheften herausgegeben.

### Landwirtschaftszählung 1979

Heft 1: Arbeitsverhältnisse in den land- und forstwirtschaftlichen Betrieben

Heft 2: Betriebe nach dem Schwerpunkt ihrer Viehhaltung

Heft 3: Besitzverhältnisse, Zimmervermietung, Wohnhausausstattung

Heft 4: Landwirtschaftliche und nichtlandwirtschaftliche Ausbildung, Haushaltstruktur, soziale Sicherung

Heft 5: Methodische Grundlagen

Heft 6: Strukturdaten für Landwirtschaftliche Wirtschaftsgebiete

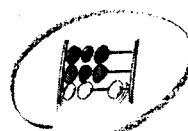
### Gartenbauerhebung 1981/82

### Weinbauerhebung 1989/90

### Binnenfischereierhebung 1994

## Klassifikationen

Systematisches Güterverzeichnis für Produktionsstatistiken, Ausgabe 1989.



Statistisches Bundesamt  
Gustav-Stresemann-Ring 11  
65189 Wiesbaden

Veröffentlichungen und Prospekte sind durch den Verlag METZLER-POESCHEL; Verlagsauslieferung Hermann Leins Postfach 11 52, 72125 Kusterdingen, erhältlich.





# Zum Wirtschaftsstandort Deutschland – Informationen aus 1. Hand



Statistisches Bundesamt



Ob in Buchform oder auf CD-ROM, das Statistische Jahrbuch ist ein kompetenter und zuverlässiger Partner für alle, die sich über das wirtschaftliche, soziale und kulturelle Leben in Deutschland informieren wollen. Daneben sind Strukturdaten über die Mitgliedstaaten der Europäischen Union und Vergleichszahlen von Japan und den Vereinigten Staaten hilfreich für die Standortbestimmung Deutschlands. Detailliertes und vergleichendes Zahlenmaterial über fast alle Länder der Erde gewährt Einblick in die jeweiligen ökonomischen, ökologischen und bevölkerungspolitischen Verhältnisse.

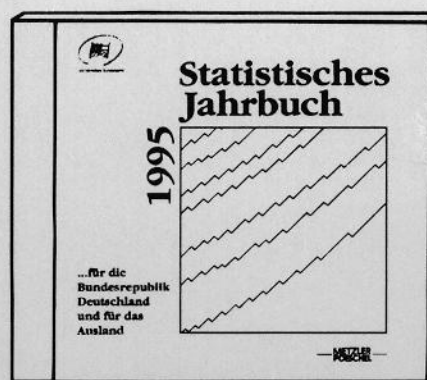
## Statistisches Jahrbuch 1995

- **für die Bundesrepublik Deutschland und für das Ausland**

Beide Bände in einem Schuber  
zum Vorzugspreis: DM 158,-;  
ISBN 3-8246-0475-2

Als Einzelbände:

- **für die Bundesrepublik Deutschland**  
772 S., DM 128,-; ISBN 3-8246-0476-0
- **für das Ausland**  
399 S., DM 57,-; ISBN 3-8246-0477-9



- **auf CD-ROM: DM 200,-;**  
ISBN 3-8246-0478-7

Erhältlich im Buchhandel oder direkt beim Verlag Metzler-Poeschel,  
Verlagsauslieferung H. Leins, Postfach 11 52, 72125 Kusterdingen,  
Telefon (0 70 71) 93 53 50, Telefax (0 70 71) 3 36 53.

**METZLER  
POESCHEL**