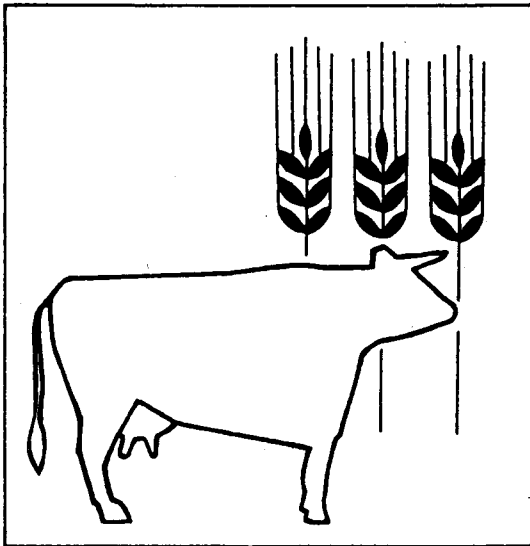


Statistisches Bundesamt

# Land- und Forstwirtschaft, Fischerei



Fachserie **3**

Reihe 4.1

Schweinebestand

**3. August 1995**

Statistisches Bundesamt  
Bibliothek - Dokumentation - Archiv

**METZLER  
POESCHEL**

Statist. Bundesamt - Bibliothek



12-04430

**Herausgeber:**  
Statistisches Bundesamt, Wiesbaden, Gustav-Stresemann-Ring 11

**Postanschrift:**  
Statistisches Bundesamt  
65180 Wiesbaden

**Verlag:**  
Metzler-Poeschel, Stuttgart

**Verlagsauslieferung:**  
Hermann Leins GmbH & Co. KG  
Postfach 11 52  
72125 Kusterdingen  
Telefon: 07071/935350  
Telex: 7 262 891 mepo d  
Telefax: 07071/33653

Erscheinungsfolge: unregelmäßig

Erschienen im November 1995

Preis: DM 2,80

Bestellnummer: 2030410 - 95003

© Statistisches Bundesamt, Wiesbaden 1995

Alle Rechte vorbehalten. Es ist insbesondere nicht gestattet, ohne ausdrückliche Genehmigung des Statistischen Bundesamtes diese Veröffentlichung oder Teile daraus für gewerbliche Zwecke zu übersetzen, zu vervielfältigen, auf Mikrofilm/-fiche zu verfilmen oder in elektronische Systeme einzuspeichern.

Recyclingpapier aus 100 % Altpapier

## Inhalt

	Seite
Vorbemerkung .....	4
 <b>Tabellenteil</b>	
Schweinebestand im August .....	6

## Gebietsstand

Die Angaben für **Deutschland** beziehen sich auf die Bundesrepublik Deutschland nach dem Gebietsstand seit dem 3.10.1990.

Die Angaben für das **frühere Bundesgebiet** beziehen sich auf die Bundesrepublik Deutschland nach dem Gebietsstand bis zum 3.10.1990; sie schließen Berlin-West ein.

Die Angaben für die **neuen Länder und Berlin-Ost** beziehen sich auf die Länder Brandenburg, Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen, Sachsen-Anhalt und Thüringen sowie auf Berlin-Ost.

## Abkürzungen

kg	=	Kilogramm
%	=	Prozent
BGBI.	=	Bundesgesetzblatt
EWG	=	Europäische Wirtschaftsgemeinschaft

## Zeichenerklärung

X	=	Tabellenfach gesperrt, weil Aussage nicht sinnvoll
/	=	Keine Angaben, da Zahlenwert nicht sicher genug
( )	=	Aussagewert eingeschränkt, da der Zahlenwert statistisch relativ unsicher ist
.	=	Zahlenwert unbekannt oder geheimzuhalten

Abweichungen in den Summen erklären sich durch Runden der Zahlen.

Ergebnisse der Länder werden in den "Statistischen Berichten" der Statistischen Landesämter unter der Kennziffer C III 1 veröffentlicht.

## Vorbemerkung

Die Berichtsreihe "Viehbestand" des Jahres 1995 umfaßt vier Einzelberichte mit den endgültigen Ergebnissen der

1. repräsentativen Viehzählung für Schweine von Anfang April,
2. repräsentativen Viehzählung für Rinder und Schafe von Anfang Juni,
3. repräsentativen Viehzählung für Schweine von Anfang August,
4. repräsentativen Viehzählung für Rinder, Schweine und Schafe von Anfang Dezember.

Der vorliegende dritte Bericht enthält die endgültigen Ergebnisse der Zählung von Anfang August 1995.

Rechtsgrundlage für die Viehzählungen ist das Gesetz über Agrarstatistiken (Agrarstatistikgesetz - AgrStatG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 23. September 1992 (BGBl. I, S. 1632), zuletzt geändert durch Artikel 21 des Gesetzes vom 2. August 1994 (BGBl. I, S. 2018); für die Erfassung der Schweine-, Rinder- sowie der Schafbestände sind außerdem Rechtsvorschriften der Europäischen Union<sup>1)</sup> verbindlich.

Das Agrarstatistikgesetz schreibt viermonatliche Erhebungen über die Schweinebestände im April, August und Dezember, halbjährliche Erhebungen über die Rinder- und Schafbestände im Juni und Dezember sowie alle zwei Jahre im Dezember eine Erhebung für alle Tierarten, d.h. auch für Pferde und Geflügel vor.

Die Erhebungen werden im April, Juni und August repräsentativ, im Dezember jedes zweite Jahr - zuletzt 1994 - allgemein (total) und in den Zwischenjahren repräsentativ durchgeführt.

In den Stadtstaaten Hamburg, Bremen und Berlin werden die Viehbestände nur jedes zweite Jahr (in den geraden Jahren) im Rahmen der Dezember-Viehzählung allgemein erhoben und zwischenzeitlich mit Ausnahme von Berlin anhand der in den Nachbarländern festgestellten Veränderungsfaktoren geschätzt.

Viehzählungen sind Stichtagserhebungen und finden am 3. Kalendertag des jeweiligen Erhebungsmonats statt.

Für die repräsentative Viehzählung der Schweinebestände am 3. August 1995 wurde im gesamten Bundesgebiet - in den neuen Ländern seit der repräsentativen Dezember-Viehzählung 1993 - das Stichprobenkonzept der seit 1981 zweijährlich repräsentativen Dezember-Viehzählung verwendet (s. auch statistischer Bericht "Viehbestand am 3. Dezember 1981" dieser Reihe). Es handelt sich dabei um ein System von Einzelstichproben mit länderspezifisch unterschiedlichen Auswahlätzen. Dieses Stichprobenkonzept wird auch für alle anderen repräsentativen Viehzählungen (einschließlich Vorwegaufbereitung vorläufiger Ergebnisse aus den zweijährlich allgemeinen Dezember-Viehzählungen) verwendet.

Grundlage für die Auswahl der einzelnen Stichproben der repräsentativen August-Viehzählung 1995 ist die allgemeine (totale) Dezember-Viehzählung 1994.

Die Erfassung von Schweinehaltungen, die nach der allgemeinen Dezember-Viehzählung 1994 entstanden sind (Zugangserfassung), wird dadurch ermöglicht, daß außer den ausgewählten Haltern von „Zuchtschweinen“ und „Sonstigen Schweinen“ auch andere Viehhalter nach möglicherweise vorhandenen Schweinebeständen befragt werden. Es handelt sich dabei um Rinderhalter, die zum Zeitpunkt der letzten totalen Dezember-Viehzählung keine Schweine hielten.

In den neuen Ländern wurde zur Erfassung von Neugründungen zusätzlich eine Flächenstichprobe in ca. 10 Prozent der Gemeinden durchgeführt.

Auf den Nachweis von Halterzahlen nach Bundesländern wird verzichtet, da eine ausreichende statistische Sicherheit nicht gegeben ist.

-----  
1) Richtlinien 93/23/EWG, 93/24/EWG, 93/25/EWG des Rates vom 1. Juni 1993.

**TABELLENTEIL**

## SCHWEINEBESTAND

in

Lfd. Nr.	Land	Jahr	Schweinehalter		Schweine ins-gesamt	Ferkel	Jung-schweine bis unter 50 kg Lebendgewicht	Mastschweine (einschl. ausgemerzte Zuchttiere)					
			Ver-än-de-rung in % 1995 gegen 1994	ins-gesamt				darunter Zucht-schweine-halter	zu-sammen (7+8+9)	50 bis 80 kg	unter 80 kg	80 bis 110 kg	110 kg und mehr
			1	2				3	4	5	6	7	8
1	Deutschland	1991	.	.	26 722.8	7 311.7	6 756.1	9 619.8	5 670.4	3 690.7	258.7		
2		1992	.	.	26 910.2	7 473.5	6 840.3	9 533.1	5 694.5	3 626.3	212.3		
3		1993	.	.	26 754.8	7 391.5	6 903.3	9 442.7	5 640.2	3 575.8	226.8		
4		1994	240.4	82.3	25 345.9	6 815.3	6 518.1	9 237.7	5 358.5	3 614.3	264.9		
5		1995	209.6	72.3	24 466.2	6 575.3	6 250.7	8 988.9	5 075.8	3 636.1	277.0		
6		%	-12.8	-12.1	-3.5	-3.5	-4.1	-2.7	-5.3	0.6	4.6		
7	Baden-Württemberg	1994	/	/	2 288.4	953.1	395.1	609.9	366.5	223.6	19.8		
8		1995	/	/	2 221.0	953.4	379.9	568.2	341.3	212.8	14.1		
9		%	X	X	-2.9	0.0	-3.8	-6.8	-6.9	-4.9	-28.6		
10	Bayern	1994	/	/	3 898.7	1 250.8	844.1	1 352.7	755.4	565.3	32.0		
11		1995	/	/	3 591.5	1 145.1	784.6	1 221.6	715.7	473.3	32.6		
12		%	X	X	-7.9	-8.4	-7.0	-9.7	-5.3	-16.3	1.7		
13	Berlin 1)	1995	/	/	2.0	0.4	0.5	0.9	0.4	0.4	0.1		
14	Brandenburg	1994	/	/	938.1	206.8	295.9	314.1	164.3	126.6	23.2		
15		1995	/	/	763.1	187.2	235.5	233.1	119.1	103.7	10.3		
16		%	X	X	-18.7	-9.5	-20.4	-25.8	-27.5	-18.1	-55.7		
17	Bremen	1994	/	/	2.9	1.3	0.4	0.7	0.5	0.2	0.0		
18		1995	/	/	2.7	1.4	0.5	0.4	0.3	0.1	0.0		
19		%	X	X	-6.9	5.7	43.9	-46.2	-50.4	-38.2	-26.7		
20	Hamburg	1994	/	/	4.2	1.3	0.9	1.4	0.9	0.4	0.0		
21		1995	/	/	3.2	1.0	0.7	1.1	0.5	0.4	0.1		
22		%	X	X	-23.3	-19.9	-30.9	-21.2	-43.2	1.4	X		
23	Hessen	1994	/	/	983.4	273.4	229.2	379.7	211.2	148.5	20.0		
24		1995	/	/	925.4	264.7	204.2	361.2	199.8	139.6	21.8		
25		%	X	X	-5.9	-3.2	-10.9	-4.9	-5.4	-6.0	9.0		
26	Mecklenburg-Vorpommern	1994	/	/	626.5	164.3	197.6	187.3	98.3	75.6	13.4		
27		1995	/	/	537.8	136.5	162.9	171.8	96.6	66.3	8.9		
28		%	X	X	-14.2	-16.9	-17.5	-8.3	-1.7	-12.2	-33.8		
29	Niedersachsen	1994	/	/	6 799.1	1 377.7	2 119.2	2 618.7	1 556.6	1 020.4	41.7		
30		1995	/	/	6 838.9	1 343.5	2 079.4	2 764.5	1 495.8	1 202.8	66.0		
31		%	X	X	0.6	-2.5	-1.9	5.6	-3.9	17.9	58.3		
32	Nordrhein-Westfalen	1994	/	/	5 881.9	1 582.3	1 368.8	2 364.8	1 429.9	881.8	(53.2)		
33		1995	/	/	5 829.0	1 568.8	1 381.0	2 328.4	1 380.1	888.5	(53.7)		
34		%	X	X	-0.9	-0.9	0.9	-1.5	-3.5	0.8	X		
35	Rheinland-Pfalz	1994	/	/	468.5	158.9	94.6	163.9	96.8	63.5	3.6		
36		1995	/	/	432.0	143.9	83.9	158.6	94.5	59.3	4.8		
37		%	X	X	-7.8	-9.4	-11.2	-3.3	-2.5	-6.6	35.1		
38	Saarland	1994	/	/	32.8	9.6	8.2	11.4	7.3	3.8	0.4		
39		1995	/	/	25.3	6.8	6.1	9.5	5.6	3.6	0.3		
40		%	X	X	-23.0	-28.7	-25.7	-17.0	-22.9	-5.4	-18.9		
41	Sachsen	1994	/	/	646.4	159.9	189.0	217.9	115.9	95.4	6.6		
42		1995	/	/	575.0	156.4	177.0	167.4	85.7	72.6	9.2		
43		%	X	X	-11.0	-2.2	-6.4	-23.2	-26.1	-23.9	39.1		
44	Sachsen-Anhalt	1994	/	/	712.1	130.2	235.9	262.8	139.9	104.2	18.7		
45		1995	/	/	712.2	129.3	255.6	244.0	128.8	98.4	16.8		
46		%	X	X	0.0	-0.7	8.3	-7.2	-7.9	-5.5	-10.5		
47	Schleswig-Holstein	1994	/	/	1 360.6	391.8	310.6	525.9	299.9	213.3	12.7		
48		1995	/	/	1 334.1	377.0	292.1	540.4	295.9	227.0	17.4		
49		%	X	X	-1.9	-3.8	-5.9	2.7	-1.3	6.4	37.7		
50	Thüringen	1994	/	/	700.2	153.4	228.3	225.6	114.5	91.4	19.7		
51		1995	/	/	673.1	159.9	206.8	218.0	115.8	87.2	14.9		
52		%	X	X	-3.9	4.3	-9.4	-3.4	1.1	-4.5	-24.1		
Nachrichtlich:													
53	Früheres Bundesgebiet	1991	261.8	99.3	21 833.7	6 267.2	5 302.5	7 803.7	4 728.0	2 943.9	131.8		
54		1992	245.2	94.0	22 651.8	6 477.1	5 530.4	8 149.7	4 938.7	3 076.3	134.8		
55		1993	230.2	87.6	22 711.7	6 429.4	5 615.6	8 192.5	4 965.8	3 077.6	149.1		
56		1994	213.8	77.1	21 722.3	6 000.6	5 371.4	8 029.9	4 725.5	3 121.1	183.3		
57		1995	190.0	69.0	21 204.9	5 806.0	5 212.9	7 954.6	4 529.8	3 207.8	216.9		
58		%	-11.1	-10.6	-2.4	-3.2	-3.0	-0.9	-4.1	2.8	18.4		
59	Neue Länder und Berlin-Ost	1991	.	.	4 889.2	1 044.6	1 453.7	1 816.0	942.4	746.8	126.8		
60		1992	.	.	4 258.4	996.4	1 309.9	1 383.4	755.9	550.0	77.5		
61		1993	.	.	4 043.1	962.1	1 287.7	1 250.3	674.3	498.2	77.8		
62		1994	26.7	5.2	3 623.5	814.7	1 146.7	1 207.8	633.0	493.2	81.6		
63		1995	19.6	3.4	3 261.3	769.3	1 037.8	1 034.3	546.0	428.3	60.0		
64		%	-26.4	-35.2	-10.0	-5.6	-9.5	-14.4	-13.7	-13.2	-26.4		

1) Ergebnis Dezember 1994.

IM AUGUST

1 000

Zuchtschweine (50 und mehr kg Lebendgewicht)								Lfd. Nr.
Zuchtsauen							Eber zur Zucht	
zu- sammen (13+16)	trächtig			nicht trächtig				
	Jung- sauen	andere Sauen	zu- sammen (11+12)	Jung- sauen	andere Sauen	zu- sammen (14+15)		
10	11	12	13	14	15	16	17	
2 938.3	404.2	1 538.2	1 942.4	324.2	671.7	995.8	96.9	1
2 967.7	411.6	1 540.7	1 952.3	350.4	665.0	1 015.4	95.6	2
2 921.8	388.2	1 542.9	1 931.0	321.6	669.1	990.8	95.5	3
2 688.8	347.5	1 445.5	1 793.0	287.1	608.8	895.9	86.0	4
2 572.5	344.0	1 381.9	1 725.9	268.6	578.0	846.6	78.8	5
-4.3	-1.0	-4.4	-3.7	-6.4	-5.0	-5.5	-8.3	6
318.3	38.3	164.4	202.7	35.7	79.9	115.6	11.9	7
308.4	35.9	162.2	198.1	32.6	77.7	110.3	11.1	8
-3.1	-6.3	-1.3	-2.3	-8.5	-2.8	-4.6	-6.5	9
436.2	51.6	234.6	286.2	45.0	105.0	150.0	15.0	10
427.5	50.8	232.2	283.0	45.8	98.7	144.5	12.8	11
-2.0	-1.5	-1.0	-1.1	1.7	-6.0	-3.7	-14.5	12
0.2	0.0	0.1	0.1	0.0	0.0	0.1	0.0	13
119.4	19.2	60.4	79.6	19.4	20.4	39.8	2.0	14
106.1	18.9	53.4	72.3	16.1	17.6	33.8	1.3	15
-11.1	-1.3	-11.6	-9.1	-16.9	-13.5	-15.2	-33.2	16
0.5	0.1	0.3	0.4	0.0	0.1	0.1	0.0	17
0.4	0.0	0.3	0.3	0.0	0.1	0.1	0.0	18
-16.8	-36.8	-17.9	-21.7	X	17.5	3.2	-22.7	19
0.5	0.1	0.4	0.4	0.0	0.1	0.1	0.0	20
0.4	0.0	0.3	0.3	0.0	0.1	0.1	0.0	21
-24.4	X	-15.2	-20.6	X	-32.7	-36.6	-3.7	22
96.9	13.7	51.1	64.8	9.7	22.4	32.1	4.1	23
91.8	12.8	48.4	61.2	9.5	21.1	30.6	3.5	24
-5.2	-6.7	-5.2	-5.5	-2.2	-5.6	-4.6	-15.2	25
76.1	10.6	42.7	53.3	12.4	10.5	22.8	1.1	26
65.6	9.2	35.6	44.9	9.7	11.0	20.7	1.0	27
-13.9	-12.9	-16.5	-15.8	-21.8	5.2	-9.4	-12.2	28
662.7	80.7	365.8	446.5	50.0	166.2	216.2	20.9	29
631.8	87.3	339.5	426.8	52.0	153.0	205.0	19.6	30
-4.7	8.2	-7.2	-4.4	4.1	-7.9	-5.2	-6.1	31
547.2	71.9	299.0	370.9	52.9	123.4	176.3	(18.9)	32
532.2	70.7	290.5	361.2	48.3	122.8	171.1	(18.5)	33
-2.7	-1.7	-2.8	-2.6	-8.7	-0.5	-3.0	X	34
48.9	5.8	25.3	31.1	5.3	12.5	17.8	2.2	35
43.2	5.2	22.7	27.9	3.9	11.5	15.4	2.4	36
-11.6	-10.6	-10.5	-10.5	-26.2	-8.3	-13.6	5.8	37
3.5	0.4	1.9	2.3	0.4	0.8	1.2	0.2	38
2.8	0.4	1.5	1.8	0.3	0.6	0.9	0.1	39
-21.1	-20.0	-19.6	-19.7	-18.0	-26.4	-23.9	-21.0	40
78.2	10.9	41.0	52.0	14.4	11.9	26.3	1.4	41
73.2	11.4	38.5	49.9	12.6	10.7	23.3	1.0	42
-6.5	4.3	-6.3	-4.0	-12.4	-9.9	-11.3	-25.9	43
81.4	12.6	41.8	54.5	11.9	15.1	27.0	1.7	44
82.1	11.7	43.2	54.9	11.9	15.3	27.2	1.2	45
0.8	-7.6	3.4	0.8	-0.1	1.6	0.8	-29.6	46
126.9	15.3	73.6	88.9	12.2	25.8	38.0	5.4	47
119.6	15.0	69.7	84.7	10.8	24.1	34.9	5.0	48
-5.7	-1.7	-5.4	-4.7	-11.6	-6.4	-8.1	-8.1	49
91.9	16.2	49.1	59.4	17.9	14.7	32.6	1.1	50
87.2	14.5	49.9	58.4	15.0	13.7	28.8	1.2	51
-5.1	-10.3	1.7	-1.5	-15.8	-6.6	-11.6	9.2	52
2 371.5	304.9	1 259.0	1 563.9	219.2	588.4	807.6	88.8	53
2 405.7	314.5	1 262.3	1 576.8	245.2	583.7	828.9	88.8	54
2 386.9	301.9	1 273.3	1 575.2	229.0	582.7	811.7	87.3	55
2 241.8	277.9	1 216.4	1 494.3	211.2	536.3	747.4	78.6	56
2 158.4	278.2	1 167.3	1 445.5	203.2	509.7	712.9	73.1	57
-3.7	0.1	-4.0	-3.3	-3.8	-5.0	-4.6	-7.1	58
566.8	99.3	279.2	378.5	105.0	83.3	188.3	8.1	59
562.0	97.1	278.4	375.5	105.2	81.3	186.5	6.7	60
534.9	86.3	269.6	355.9	92.6	86.4	179.0	8.2	61
447.1	69.6	229.1	298.6	75.9	72.5	148.4	7.4	62
414.1	65.8	214.6	280.4	65.4	68.4	133.7	5.8	63
-7.4	-5.4	-6.3	-6.1	-13.9	-5.7	-9.9	-21.3	64

# Fachserie 3: Land- und Forstwirtschaft, Fischerei

## Reihe 1: Ausgewählte Zahlen für die Agrarwirtschaft

Die *jährlich* erscheinende Querschnittsveröffentlichung enthält zusammenfassende Ergebnisse aus den verschiedenen Gebieten der Landwirtschaftsstatistik. U.a. werden Strukturdaten über Betriebe der Land- und Forstwirtschaft, über Arbeitskräfte, Bodennutzung, Erträge, Viehhaltung und tierische Erzeugung veröffentlicht. Angaben aus anderen Bereichen, z.B. über Düngemittel, Preise und Löhne in der Landwirtschaft sowie den Nahrungsmittelverbrauch, runden das Bild ab.

## Reihe 2: Betriebs-, Arbeits- und Einkommensverhältnisse

### 2.1: Betriebe

#### 2.1.1: Betriebsgrößenstruktur

In *jährlicher* Erscheinungsfolge enthält dieser Bericht Daten über die Größenstruktur von landwirtschaftlichen Betrieben und Forstbetrieben und ihre Veränderungen.

In *zweijährlicher* Periodizität werden Ergebnisse aus der Agrarberichterstattung in folgenden Heften veröffentlicht:

#### 2.1.2: Bodennutzung der Betriebe

#### 2.1.3: Viehhaltung der Betriebe

#### 2.1.4: Betriebssysteme und Standardbetriebs Einkommen

#### 2.1.5: Sozialökonomische Verhältnisse

#### 2.1.6: Besitzverhältnisse in den landwirtschaftlichen Betrieben

#### 2.1.7: Außerbetriebliche Einkommen und Arbeitsverhältnisse für ausgewählte Betriebsgruppen

### 2.2: Arbeitskräfte

Diese Veröffentlichung enthält die Ergebnisse der jährlichen Arbeitskräfteerhebung in der Landwirtschaft mit Angaben über Betriebsinhaber, Familienangehörige sowie familienfremde Arbeitskräfte nach Art und Umfang ihrer Beschäftigung.

### 2.3: Technische Betriebsmittel

In *dreijährlicher* Erscheinungsfolge bringt diese Veröffentlichung Nachweisungen über den Bestand an Schleppern im Alleinbesitz und im überbetrieblichen Einsatz.

### 2.4: Kaufwerte für landwirtschaftlichen Grundbesitz

Diese Statistik wertet *jährlich* die Meldungen der Finanzämter über die Veräußerungsfälle für Flächen landwirtschaftlicher Nutzung aus.

### 2.S.: Sonderbeiträge (unregelmäßige Folge)

Bisher erschienen:

#### 2.S.1: Methodische Grundlagen der Agrarberichterstattung

## Reihe 3: Landwirtschaftliche Bodennutzung und pflanzliche Erzeugung

In der Jahreszusammenstellung werden die Anbaustatistiken mit den Erntefeststellungen über landwirtschaftliche Feldfrüchte und Grünland, Gemüse, Obst und Weinmost ausgewiesen. Außerdem finden sich Angaben über Baumschulgehölze, Weinbestände und -erzeugung, Lagerbehälter für Traubenmost und Wein. Der Anhang enthält ergänzende Daten über Düngemittel, Nahrungsmittelverbrauch usw.

### 3.1: Landwirtschaftliche Bodennutzung

#### 3.1.1: Gliederung der Gesamtflächen (erscheint ab 1989 als Reihe 5.1)

#### 3.1.2: Landwirtschaftlich genutzte Flächen

In einem *jährlichen* Bericht (mit Vorbericht) wird die landwirtschaftlich genutzte Fläche nach Kultur- und Fruchtarten auf gegliedert.

#### 3.1.3: Gemüseanbauflächen

Diese Reihe berichtet *jährlich* über die Anbauflächen von Gemüse und Erdbeeren.

#### 3.1.4: Baumobstflächen

Aus den *fünfjährigen* Obstanbauerhebungen werden Strukturangaben über Betriebe, Anbauflächen und Sorten nachgewiesen.

#### 3.1.5: Rebflächen

Dieser *jährliche* Bericht enthält eine sachlich und regional gegliederte Bestandsaufnahme der Rebflächen mit marktorientierter Produktion.

#### 3.1.6: Anbau von Zierpflanzen

Diese Veröffentlichung berichtet in *vierjährlicher* Periodizität über den Anbau von Blumen und Zierpflanzen für den Verkauf.

#### 3.1.7: Baumschulen, Baumschulflächen und Pflanzenbestände

Die *jährliche* Veröffentlichung enthält Angaben über die Baumschulfläche und die Bestände an Forstpflanzen sowie Obst- und Ziergehölzen.

#### 3.1.8: Anbau von landwirtschaftlichen Zwischenfrüchten

In diesem *zweijährlich* erscheinenden Bericht werden die Anbauflächen landwirtschaftlicher Zwischenfrüchte nach Pflanzenarten sowie dem Nutzungszweck nachgewiesen.

In unregelmäßiger Folge erscheinen jährlich ca. 14 Berichte mit Angaben über den Wachstumsstand, die Erntevorschätzungen und die endgültigen Erntefeststellungen.

### 3.2: Pflanzliche Erzeugung

#### 3.2.1: Wachstum und Ernte - Feldfrüchte, Gemüse, Obst, Trauben -

#### 3.2.2: Weinerzeugung

*Jährlich* ein Bericht über die erzeugte Weinmenge und ihre Verarbeitung.

#### 3.2.3: Weinbestände

*Jährlich* ein Bericht über die Ergebnisse der Weinbestände und Lagerbehälter nach kleineren und größeren Verwaltungsbezirken.

## Reihe 4: Viehbestand und tierische Erzeugung

Das Jahreshaft enthält Ergebnisse der Viehbestandsstatistiken, der Statistiken über Milcherzeugung und -verwendung, Schlachtungen und Fleischerzeugung, Erzeugung von Geflügel sowie Fleischbeschau und Geflügelfeischuntersuchung.

### 4.1: Viehbestand

*Jährlich* vier Berichte informieren über die Bestände an Schweinen (April, Aug., Dez.), Rindern und Schafen (Juni, Dez.), Pferden und Geflügel (Dez.).

### 4.2: Tierische Erzeugung

Zu dieser Reihe erscheinen folgende Veröffentlichungen

#### 4.2.1: Schlachtungen und Fleischerzeugung (*vierteljährlich*)

#### 4.2.2: Milcherzeugung und -verwendung (*jährlich*)

#### 4.2.3: Erzeugung von Geflügel (*halbjährlich*)

#### 4.3: Fleischuntersuchung (*jährlich*)

#### 4.4: (unbesetzt)

#### 4.5: Hochsee- und Küstenfischerei

Die Monats- und Jahresberichte bringen u.a. Anlandeergebnisse in der Gliederung nach Fischarten, Fanggebieten, Anlandeplätzen sowie Nachweisungen über die Fischereifahrzeuge.

## Reihe 5: Allgemeine Flächennutzung

### 5.1: Bodenfläche nach Art der tatsächlichen Nutzung (bis 1985 als Reihe 3.1.1 erschienen)

Dieser Bericht informiert in *vierjährlichem* Abstand bis zur Kreisebene über die tatsächliche Nutzung der Bodenfläche. Datengrundlage sind die Liegenschaftskataster.

### 5.2: Bodenfläche nach Art der geplanten Nutzung

In diesem Heft wird ab 1989 *vierjährlich* bis zur Kreisebene die geplante Nutzung der Bodenfläche, wie sie in der gemeindlichen Bauleitplanung zum Ausdruck kommt, dargestellt. Als Erhebungsgrundlage dienen die Flächennutzungspläne der Gemeinden.

## Einzelveröffentlichungen

In ca. *zehnjährlichem* Turnus werden die Ergebnisse der Landwirtschaftszählungen und ihrer Nacherhebungen in Einzelheften herausgegeben.

### Landwirtschaftszählung 1979

Heft 1: Arbeitsverhältnisse in den land- und forstwirtschaftlichen Betrieben

Heft 2: Betriebe nach dem Schwerpunkt ihrer Viehhaltung

Heft 3: Besitzverhältnisse, Zimmervermietung, Wohnhausausstattung

Heft 4: Landwirtschaftliche und nichtlandwirtschaftliche Ausbildung, Haushaltstruktur, soziale Sicherung

Heft 5: Methodische Grundlagen

Heft 6: Strukturdaten für Landwirtschaftliche Wirtschaftsgebiete

Gartenbauerhebung 1981/82

Weinbauerhebung 1989/90

Binnenfischereierhebung 1981/82

## Klassifikationen

Systematisches Güterverzeichnis für Produktionsstatistiken, Ausgabe 1989.



Statistisches Bundesamt  
Gustav-Stresemann-Ring 11  
65189 Wiesbaden

Veröffentlichungen und Prospekte sind durch den Verlag METZLER-POESCHEL; Verlagsauslieferung Hermann Leins Postfach 11 52, 72125 Kusterdingen, erhältlich.

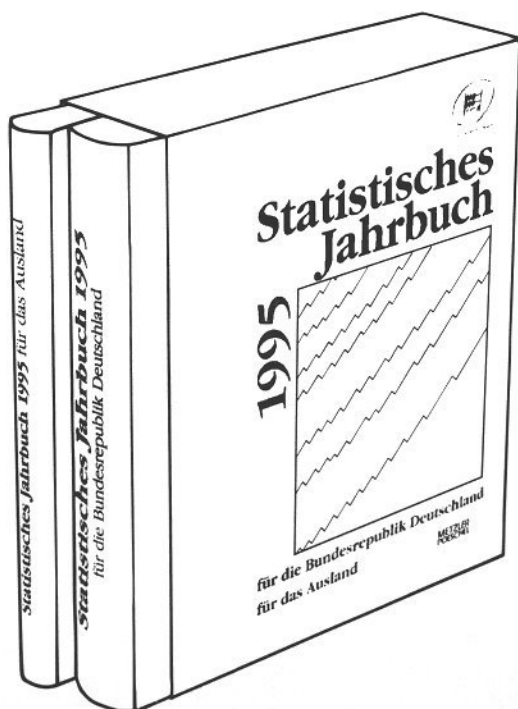




# Zum Wirtschaftsstandort Deutschland – Informationen aus 1. Hand



Statistisches Bundesamt



Ob in Buchform oder auf CD-ROM, das Statistische Jahrbuch ist ein kompetenter und zuverlässiger Partner für alle, die sich über das wirtschaftliche, soziale und kulturelle Leben in Deutschland informieren wollen. Daneben sind Strukturdaten über die Mitgliedstaaten der Europäischen Union und Vergleichszahlen von Japan und den Vereinigten Staaten hilfreich für die Standortbestimmung Deutschlands. Detailliertes und vergleichendes Zahlenmaterial über fast alle Länder der Erde gewährt Einblick in die jeweiligen ökonomischen, ökologischen und bevölkerungspolitischen Verhältnisse.

## Statistisches Jahrbuch 1995

- **für die Bundesrepublik Deutschland und für das Ausland**

Beide Bände in einem Schuber  
zum Vorzugspreis: DM 158,-;  
ISBN 3-8246-0475-2

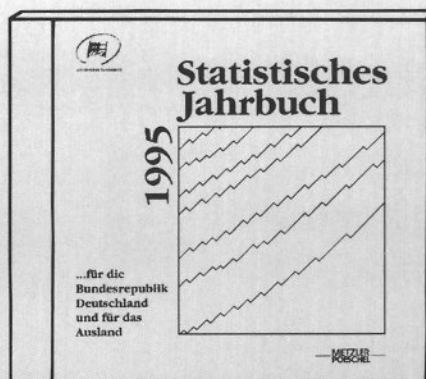
Als Einzelbände:

- **für die Bundesrepublik Deutschland**

772 S., DM 128,-; ISBN 3-8246-0476-0

- **für das Ausland**

399 S., DM 57,-; ISBN 3-8246-0477-9



- **auf CD-ROM:** DM 200,-;  
ISBN 3-8246-0478-7

Erhältlich im Buchhandel oder direkt beim Verlag Metzler-Poeschel,  
Verlagsauslieferung H. Leins, Postfach 11 52, 72125 Kusterdingen,  
Telefon (0 70 71) 93 53 50, Telefax (0 70 71) 3 36 53.

**METZLER  
POESCHEL**