

STATISTISCHES
BUNDESAMT
WIESBADEN

LAND- UND FORSTWIRTSCHAFT, FISCHEREI

Reihe 3

Viehwirtschaft

I. Viehbestand

Schweinebestand

4. September 1961
Endgültiges Ergebnis



Jahrgang 1961 Nr. 3

VERLAG W. KOHLHAMMER GMBH / STUTTGART UND MAINZ

Lfd. Nr.	Land	Jahr Zu- (+) bzw. Abnahme (-)	Schweine- halter	Ferkel unter 8 Wochen	Jungschweine 8 Wochen bis unter 1/2 Jahr	Schlacht- und Mastschweine 1/2 Jahr und älter 1)
1	Schleswig-Holstein	1961	88 159	540 847	816 334	133 773
2		1960	89 635	455 974	696 441	113 076
3		vH	- 1,6		+ 18,6	+ 17,2
4	Hamburg	1961	4 191	6 396	13 386	7 294
5		1960	4 255	5 690	12 081	6 651
6		vH	- 1,5		+ 12,4	+ 10,8
7	Niedersachsen	1961	348 551	1 577 949	2 182 300	645 606
8		1960	351 054	1 428 804	1 926 488	616 521
9		vH	- 0,7		+ 10,4	+ 13,3
10	Bremen	1961	3 112	4 568	9 188	4 712
11		1960	3 134	4 136	8 111	4 376
12		vH	- 0,7		+ 10,4	+ 13,3
13	Nordrhein-Westfalen	1961	265 673	815 029	1 302 706	560 789
14		1960	274 835	736 923	1 168 325	495 132
15		vH	- 3,3		+ 10,6	+ 11,5
16	hessen	1961	181 270	335 088	624 241	254 596
17		1960	184 599	302 474	552 257	250 793
18		vH	- 1,8		+ 10,8	+ 13,0
19	Rheinland-Pfalz	1961	164 303	208 857	468 215	133 235
20		1960	161 608	169 728	382 490	125 473
21		vH	+ 1,7		+ 23,1	+ 22,4
22	Baden-Württemberg	1961	292 264	577 662	913 096	250 233
23		1960	298 695	503 070	826 076	255 088
24		vH	- 2,2		+ 14,8	+ 10,5
25	Bayern	1961	390 513	1 162 981	1 790 867	444 100
26		1960	406 818	1 006 895	1 634 756	489 251
27		vH	- 4,0		+ 15,5	+ 9,5
28	Saarland	1961	19 670	16 938	45 362	10 610
29		1960	20 958	14 033	42 749	10 959
30		vH	- 6,1		+ 20,7	+ 6,1
31	<u>Bundesgebiet ohne Berlin</u>	1961	1 757 706	5 246 315	8 165 695	2 444 568
32		1960	1 795 591	4 627 727	7 249 774	2 377 590
33		vH	- 2,1		+ 13,4	+ 12,6
34	Bundesgebiet (o. Saarl. u. Berlin)	1961	1 738 036	5 229 377	8 120 333	2 434 158
35		1960	1 774 633	4 613 694	7 207 025	2 366 731
36		vH	- 2,1		+ 13,3	+ 12,7
37		D 1955/60	1 998 964	4 268 695	7 018 751	2 596 581
38		vH	- 13,1		+ 25,5	+ 15,7
39		D 1955/58	.	5 224 800	5 596 300	1 915 300
40		vH	.		+ 63,2	+ 45,1

1) Einschließlich der zur Mast aufgeteilteten Säuen und kastrierten Eber.

im September

Zuchtsauen (ohne die zur Mast aufgestellten Sauen)							Eber 1/2 Jahr und älter	Gesamtzahl der Schweine	Lfd. Nr.
1/2 bis unter 1 Jahr		1 Jahr und älter		zusammen		ins- gesamt			
trächtig	nicht trächtig	trächtig	nicht trächtig	trächtig	nicht trächtig				
29 961	18 917	81 296	50 439	111 257	69 356	180 613	5 744	1 677 311	1
27 097	15 431	69 958	41 934	97 055	57 365	154 420	4 445	1 424 356	2
+ 10,6	+ 22,6	+ 16,2	+ 20,3	+ 14,6	+ 20,9	+ 17,0	+ 29,2	+ 17,8	3
385	264	728	521	1 113	785	1 898	64	29 098	4
370	2 36	672	473	1 042	709	1 751	60	26 233	5
+ 4,1	+ 11,9	+ 8,3	+ 10,1	+ 6,8	+ 10,7	+ 8,4	+ 6,7	+ 10,7	6
81 640	50 263	222 602	167 417	304 242	217 680	521 922	12 547	4 940 324	7
74 830	45 706	204 512	149 736	279 342	195 442	474 784	11 332	4 457 999	8
+ 9,1	+ 10,0	+ 8,8	+ 11,8	+ 8,9	+ 11,4	+ 9,9	+ 10,7	+ 10,8	9
396	348	755	595	1 151	843	1 994	35	20 497	10
363	225	694	532	1 057	757	1 814	31	18 468	11
+ 9,1	+ 10,2	+ 8,8	+ 11,8	+ 8,9	+ 11,4	+ 9,9	+ 12,9	+ 11,0	12
50 928	33 852	119 131	81 918	170 109	115 770	285 879	6 982	2 971 385	13
49 798	30 466	106 007	70 910	155 745	101 376	257 121	6 314	2 663 815	14
+ 2,4	+ 11,1	+ 12,4	+ 15,5	+ 9,2	+ 14,2	+ 11,2	+ 10,6	+ 11,5	15
17 687	13 138	43 078	37 595	60 765	50 733	111 498	3 673	1 329 096	16
16 451	12 872	40 845	31 226	57 296	44 098	101 394	3 303	1 210 221	17
+ 7,5	+ 2,1	+ 5,5	+ 20,4	+ 6,1	+ 15,0	+ 10,0	+ 11,2	+ 9,8	18
11 493	8 036	26 183	21 788	37 676	29 824	67 500	1 874	879 681	19
9 162	6 637	20 856	17 760	30 018	24 397	54 415	1 567	733 673	20
+ 25,4	+ 21,1	+ 25,5	+ 22,7	+ 25,5	+ 22,2	+ 24,0	+ 19,6	+ 19,9	21
21 528	16 069	72 142	67 367	93 670	83 436	177 106	5 069	1 923 166	22
22 522	15 024	64 072	61 052	86 594	76 076	162 670	5 026	1 767 930	23
- 4,4	+ 7,0	+ 12,6	+ 10,3	+ 8,2	+ 9,7	+ 8,9	+ 0,9	+ 9,2	24
41 759	30 251	144 935	120 022	186 694	150 283	336 977	10 279	3 745 224	25
38 560	25 515	130 322	108 010	169 082	133 525	302 607	8 684	3 442 493	26
+ 8,3	+ 18,6	+ 11,0	+ 11,1	+ 10,4	+ 12,6	+ 11,4	+ 18,4	+ 8,8	27
909	714	2 382	1 991	3 191	2 705	5 896	186	78 992	28
676	743	1 947	1 579	2 623	2 322	4 945	158	72 744	29
+ 19,7	- 3,9	+ 22,3	+ 26,1	+ 21,7	+ 16,5	+ 19,2	+ 17,7	+ 8,6	30
256 526	171 762	713 282	549 653	969 868	721 415	1 691 283	46 453	17 594 714	31
239 769	152 855	640 085	483 212	879 854	636 067	1 515 921	40 920	15 811 932	32
+ 7,0	+ 12,4	+ 11,4	+ 13,7	+ 10,2	+ 13,4	+ 11,6	+ 13,5	+ 11,3	33
255 777	171 048	710 900	547 662	956 677	718 710	1 685 387	46 267	17 515 722	34
239 093	152 112	638 138	481 633	877 231	633 745	1 510 976	40 762	15 739 188	35
+ 7,0	+ 12,4	+ 11,4	+ 13,7	+ 10,2	+ 13,4	+ 11,5	+ 13,5	+ 11,3	36
194 696	141 933	576 971	458 398	771 667	600 331	1 371 998	39 072	15 295 197	37
+ 31,4	+ 20,5	+ 23,2	+ 19,5	+ 25,3	+ 19,7	+ 22,8	+ 18,4	+ 14,5	38
129 300	126 300	413 500	386 500	542 600	512 800	1 055 400	44 900	12 886 700	39
+ 97,8	+ 35,4	+ 72,0	+ 41,7	+ 78,2	+ 40,2	+ 58,7	+ 3,0	+ 35,9	40

Das endgültige Ergebnis der Viehwirtschaftszählung vom 4. September 1961 weicht nicht wesentlich von dem vorläufigen Ergebnis ab, daher gelten die Vorbemerkungen in dem Bericht - Land- und Forstwirtschaft, Fischerei, Reihe 3/I Nr. 3 V - auch für die vorliegende Veröffentlichung. Eine Untergliederung der Länderergebnisse nach Verwaltungsbezirken ist unterblieben, weil die am 4. September 1961 angewandte repräsentative Methode nur für größere Gebiete Ergebnisse liefert.

Die Tabellen auf Seite 2 und 3 dieses Berichtes werden mit den Tabellen, die die endgültigen Ergebnisse der März-, Juni- und Dezemberzählungen 1961 enthalten, zu einem Sammelheft "Land- und Forstwirtschaft, Fischerei" - Viehwirtschaft 1961 - vereinigt werden. Dieser Band wird außerdem die Ergebnisse 1961 der Schlachtungs- und Milcherzeugungs- und -verwendungsstatistik sowie Auszüge aus der Jahreszusammenstellung der Schlachttier- und Fleischschau 1960 enthalten.