

# STATISTISCHE BERICHTE



Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf  
Eisen- und Stahlstatistik

Arbeits-Nr.: IV/21/77

25. Feb. 1957

## ERZEUGUNG UND FÖRDERUNG

(Endgültige Zahlen)

**Januar 1957**

Eisen schaffende Industrie	Seite 1 – 4
Eisen und Stahlgießereien	„ 5
Eisenerzbergbau	„ 6
Erzeugung und Förderung (Gesamtübersicht)	„ 7
Schaubilder	„ 8 – 10

Nachdruck – auch auszugsweise –  
nur mit Quellenangabe gestattet

E r l ä u t e r u n g e n

Betr.: Eisen schaffende Industrie, Eisenerzbergbau und  
 Giesserei-Industrie in der Bundesrepublik im Januar 1957.

Die Eisen schaffende Industrie des Landesgebietes begann das Jahr 1957 mit beachtlichen Erzeugungsergebnissen. Gegenüber der allerdings durch die Feiertage beeinträchtigten Dezembererzeugung war die Steigerung recht deutlich.

Die Erzeugung im Januar 1957 von

1524 858 t Roheisen (i.V. 1469 568 t) = + 62 030 t  
 und 2054 968 t Rohstahl (i.V. 1854 342 t) = + 200 626 t

wurde bisher nur im Oktober v.J. übertroffen, und die Walzstahlerzeugung erreichte mit 1 425 055 t gegenüber 1 241 789 t im Dezember 1956 bei einer Steigerung um 183 266 t einen neuen Höchststand.

Die produktionstägliche Leistung war ebenfalls gegenüber dem Vormonat in allen Fällen verbessert.

Bei der Eisenerzförderung ergab sich im Berichtsmonat bei einer Rohförderung von 1 528 726 t (i.V. 1 382 194 t) eine Erhöhung um rd. 146 500 t.

Die Eisen-, Stahl- und Tempergiessereien konnten ihre Erzeugung von 273 907 t im Dezember 56 auf 327 152 t im Januar 1957 um 53 200 t steigern.

Bei der nachstehenden Gegenüberstellung der Erzeugung im Januar dieses Jahres mit dem Januar des Vorjahres zeigt sich weiterhin die aufwärts gerichtete Tendenz. Die Zuwachsraten gegenüber dem Vorjahre betragen zurzeit bei Roheisen 3,8 %, Rohstahl 5,7 %, Walzstahl 8 %, Eisenerz 8,8 %.

Nur die Gußerzeugung konnte bisher dieser Entwicklung nicht folgen und blieb um 2 % hinter den Vergleichszahlen des Vorjahres zurück.

	Januar 1957	Januar 1956	Veränderung 1957 geg. 1956	
	t	t	t	%
Roherz	1 528 726	1 405 025	+ 123 701	+ 8,8
Eiseninhalt	403 183	375 897	+ 27 286	+ 7,3
Roheisen	1 524 858	1 469 567	+ 55 291	+ 3,8
Stahlrohblöcke	2 000 199	1 889 348	+ 110 851	+ 5,9
Flüssigstahl f. Stahlguß	54 769	55 410	- 641	- 1,2
Rohstahl insgesamt	2 054 968	1 944 758	+ 110 210	+ 5,7
Walzstahlfertigerzeugnisse	1 425 055	1 319 327	+ 105 728	+ 8,0
Eisenguss	280 141	287 232	- 7 091	- 2,5
Stahlguss	30 565	30 813	- 248	- 0,8
Temperguss	16 446	15 920	+ 526	+ 3,3
Gießereierzeugn. insgesamt	327 152	333 965	- 6 813	- 2,0

Weitergabe und Veröffentlichung - auch  
 auszugsweise - nur mit Quellenangabe  
 gestattet.

# Eisen schaffende Industrie

## Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile Spalte	Bundesgebiet		darunter Nordrhein-Westfalen		
			t	Anteile in %	t	%	
			a	b	c	d	
<b>1. Roheisen und Hochofen- Ferro- le- gierungen</b>	Thomas-Roheisen	1	971 773	63,7	814 281	83,8	
	Stahleisen	2	350 500	23,0	297 855	85,0	
	Gießerei- Roheisen	I	3	54 405	3,6	27 745	51,0
		III	4	8 436	0,6	5 056	59,9
		IVa	5	2 662	0,2	100	3,8
		IVb	6	7 118	0,5	3 868	54,3
	Zusammen	7	72 621	4,8	36 769	50,6	
	Hämatit u. Temper-Roheisen	8	72 336	4,7	.	.	
	Spiegeleisen u. Hochofen-Ferromangan	9	35 268	2,3	.	.	
	Sonstiges Roheisen u. Hochofen-Ferro-Silizium	10	22 360	1,5	17 739	79,3	
	<b>Roheisen u. Hochofen-Ferrolegierungen Insgesamt (Zeile 1 bis 10)</b>	11	1 524 858	100	1 257 057	82,4	
<b>2. Rohstahl</b>	Rohblöcke	Thomas	12	856 943	42,8	715 042	83,4
		SM	13	1 056 175	52,8	860 324	81,5
		Elektro	14	86 970	4,3	78 174	89,9
		Bessemer u. sonst.	15	111	0,0	111	100,0
		Zusammen	16	2 000 199	97,3	1 653 651	82,7
	Flüssigstahl für Stahl- guß	SM	17	18 272	33,4	15 820	86,6
		Elektro	18	25 854	47,2	16 646	64,4
		Bessemer u. sonst.	19	10 643	19,4	8 235	77,4
		Zusammen	20	54 769	2,7	40 701	74,3
	Rohblöcke u. Flüssig- stahl zus. (Zeile 12 bis 20)	Thomas	21	856 943	41,7	715 042	83,4
		SM	22	1 074 447	52,3	876 144	81,5
		Elektro	23	112 824	5,5	94 820	84,0
		Bessemer u. sonst.	24	10 754	0,5	8 346	77,6
	<b>Rohstahl insgesamt (Zeile 21-24)</b>	25	2 054 968	100	1 694 352	82,5	

# Eisen schaffende Industrie

## Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland (Fortsetzung)

	Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg	Zeile Spalte	Bundesgebiet		darunter Nordrhein-Westfalen	
			t	Anteile in %	t	%
			a	b	c	d
3. + ) Halbzeug- versand *)	Rohblöcke	26	8 196		3 582	43,7
	Vorgewalztes Halbzeug	27	75 247		69 525	92,4
	Warmbreitband (Coils)	28	4 572		4 572	100,0
	<b>Halbzeugversand insgesamt</b> (Zeile 26 bis 28)	29	88 015		77 679	88,3
4. Walzstahl- fertig- erzeug- nisse	Eisenbahnoberbaustoffe	30	56 120	3,9	43 169	76,9
	Stahlspundwände	31	11 712	0,8	.	.
	Breitflanschträger	32	25 107	1,8	.	.
	Formstahl	33	82 308	5,8	.	.
	Walzdraht	34	130 411	9,2	129 286	99,1
	Stabstahl	35	384 888	27,0	287 574	74,7
	Universalstahl (Breitflachstahl)	36	25 065	1,8	25 065	100,0
	Warmbreitband	37	7 871	0,6	7 871	100,0
	Warmbandstahl einschl. Röhrenstreifen	38	133 329	9,4	130 672	98,0
	Grobbleche	39	247 880	17,4	205 182	82,8
	Mittelbleche	40	27 740	1,9	25 869	93,3
	Feinbleche	41	187 409	13,2	133 867	71,4
	Stahlröhren nahtlos	42	105 215	7,4	.	.
	<b>Walzstahlfertigerzeugnisse zusammen</b> (Zeile 30 bis 42)	43	1425 055	100	1173 133	82,3
	Röhrenrund- und -vierkantstahl	44	77 736		73 350	94,4
<b>Walzstahlfertigerzeugnisse gem. Montan- Vertrag zusammen</b> (Zeile 30 bis 41 u. 44)	45	1397 576		1144 436	81,9	
3. u. 4.	<b>Walzstahlfertigerzeugnisse u. Halbzeug- versand insgesamt</b> (Zeilen 29 u. 43)	46	1513 070		1250 812	82,7
5. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Rohre	47	21 257	33,3	21 257	100,0
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	48	1 933	3,0	1 933	100,0
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittelbleche des Rohrwerks und der Kümpelei	49	3 955	6,2	3 955	100,0
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	50	22 022	34,5	.	.
	Bleche und Bandstahl verzinkt	51	13 938	21,8	11 864	85,1
	Verbleite u. sonst. überzogene Bleche	52	731	1,1	.	.
	<b>Weiterverarbeitete Erzeugnisse insgesamt</b> (Zeile 47 bis 52)	53	63 836	100	43 492	68,1
6.	<b>Rollendes Eisenbahnzeug</b>	54	17 215		.	.
7. + ) Erzeugn. d. Schmiede- Preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe und geschmiedetes Halbzeug **)	55	23 627	48,9	19 466	82,4
	Freiformschmiedestücke	56	24 652	51,1	21 141	85,8
	<b>Zusammen</b> (Zeilen 55 und 56)	57	48 279	100	40 607	84,1
6. u. 7.	<b>Insgesamt</b> (Zeilen 54 und 57)	58	65 494		.	.

# Eisen schaffende Industrie

## Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile Arbeitsstage Spalte	1957							Januar 1957			Januar 1956				
			Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	insgesamt	Monats-Ø		insgesamt	Monats-Ø		
			31*) (27,5*)									n	Anteile in %		31	Anteile in %	
			a	b	c	d	e	f	g	h		o	p	q	r	s	
1. Roheisen und Hochofen-Ferrolegerungen	Thomas-Roheisen	1	971 773								971 773		63,7	952 673		64,8	
	Stahleisen	2	350 500								350 500		23,0	326 248		22,2	
	Gießerei-Roheisen	I	3	54 405								54 405		3,6	46 806		3,2
		III	4	8 436								8 436		0,6	12 878		0,9
		IVa	5	2 662								2 662		0,2	290		0,0
		IVb	6	7 118								7 118		0,5	7 509		0,5
	Zusammen	7	72 621								72 621		4,8	67 483		4,6	
	Hämattit u. Temper-Roheisen	8	72 336								72 336		4,7	61 599		4,2	
	Spiegeleisen u. Hochofen-Ferromangan	9	35 268								35 268		2,3	30 518		2,1	
	Sonstiges Roheisen u. Hochofen-Ferro-Silizium	10	22 360								22 360		1,5	31 046		2,1	
	<b>Summe (Zeile 1 bis 10)</b>	11	1 524 858								1 524 858		100	1 469 567		100	
	Produktionstägliche Leistung	12	49 189								49 189			47 405			
	Zahl der in Betrieb befindlichen Hochofen am Ende des Betriebsmonats	13	109														
2. Rohstahl	Rohblöcke	Thomas	14	856 943							856 943		42,8	832 499		44,1	
		SM	15	1 056 175							1 056 175		52,8	992 607		52,5	
		Elektro	16	86 970							86 970		4,3	64 117		3,4	
		Bessemer u. sonst.	17	111							111		0,0	125		0,0	
	Zusammen	18	2 000 199							2 000 199		97,3	1 889 348		97,2		
	Flüssigstahl für Stahlguß	SM	19	18 272							18 272		33,4	19 555		35,3	
		Elektro	20	25 854							25 854		47,2	24 752		44,7	
		Bessemer u. sonst.	21	10 643							10 643		19,4	11 103		20,0	
		Zusammen	22	54 769							54 769		2,7	55 410		2,8	
	Rohblöcke u. Flüssigstahl zus. (Zeile 14 bis 22)	Thomas	23	856 943							856 943		41,7	832 499		42,8	
		SM	24	1 074 447							1 074 447		52,3	1 012 162		52,0	
		Elektro	25	112 824							112 824		5,5	88 869		4,6	
		Bessemer u. sonst.	26	10 754							10 754		0,5	11 228		0,6	
<b>Rohstahl insgesamt (Zeile 23 bis 26)</b>	27	2 054 968							2 054 968		100	1 944 758		100			
Produktionstägliche Leistung	28	74 726							74 726			70 718					
Schweißisenpakete	29	1 512							1 512			1 362					

\*) Arbeitstage für Roheisen-Erzeugung  
 \*\*) Arbeitstage für Rohstahl-Erzeugung

# Eisen schaffende Industrie

## Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg	Arbeitsstage	Zeile	1957							1957			1957				
			Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	Januar	Monats-Ø	Januar	Monats-Ø			
			insgesamt								insgesamt	Anteile in %		insgesamt	Anteile in %		
Spalte	a	b	c	d	e	f	g	h	n	o	p	q	r	s			
3. Halbzeugversand*)	Rohblöcke	30	8 196									8 196			3 291		
	Vorgewalztes Halbzeug	31	75 247									75 247			62 509		
	Warmbreitband (Coils)	32	4 572									4 572			6 350		
	<b>Halbzeugversand insgesamt</b> (Zeile 30 bis 32)	33	88 015									+) 88 015			72 150		
4. Walzstahlfertigerzeugnisse	Eisenbahnoberbaustoffe	34	56 120									56 120		3,9	55 075		3,9
	Stahlspondwände	35	11 712									11 712		0,8	15 886		1,3
	Breitflanschträger	36	25 107									25 107		1,8	28 073		1,4
	Formstahl	37	82 308									82 308		5,8	68 399		5,8
	Walzdraht	38	130 411									130 411		9,2	128 370		10,7
	Stabstahl	39	384 888									384 888		27,0	352 981		24,6
	Universalstahl (Breitflachstahl)	40	25 065									25 065		1,8	23 794		1,5
	Warmbreitband	41	7 871									7 871		0,6	-		-
	Warmbandstahl einschl. Röhrenstreifen	42	133 329									133 329		9,4	132 814		10,1
	Grobbleche	43	247 880									247 888		17,4	204 739		15,8
	Mittelbleche	44	27 740									27 740		1,9	30 522		2,2
	Feinbleche	45	187 409									187 409		13,2	185 239		15,1
	Stahlröhren nahtlos	46	105 215									105 215		7,4	93 435		7,6
<b>Walzstahlfertigerzeugnisse zusammen</b> (Zeile 34 bis 46)	47	1 425 055									1 425 055		100	1 319 327		100	
Röhrenrund- und -vierkantstahl	48	77 736									77 736			72 727			
<b>Walzstahlfertigerzeugnisse gem. Montan-Vertrag zusammen</b> (Zeile 34 bis 45 u. 48)	49	1 397 576									1 397 576			1 298 619			
<b>3. u. 4. Walzstahlfertigerzeugnisse u. Halbzeugversand insgesamt</b> (Zeilen 33 und 47)	50	1 513 070									1 513 070			1 391 477			
Produktionstägliche Leistung (von Zeile 47)	51	53 776									53 776			50 743			
5. Weiterverarbeitete Erzeugnisse	Geschweißte Rohre	52	21 257									21 257		33,3	20 236		42,2
	Geschweißte Flammrohre, Trommeln, Behälter, Kessel	53	1 933									1 933		3,0	2 777		4,0
	Sonstige verarbeitete Grob- und Mittelbleche des Rohrwerks und der Kumpelerei	54	3 955									3 955		6,2	3 362		6,4
	Weißbleche, Weißband und -ersatz	55	22 022									22 022		34,5	23 232		30,2
	Bleche und Bandstahl verzinkt	56	13 938									13 938		21,8	13 622		16,8
	Verbleite und sonst. überzogene Bleche	57	731									731		1,1	528		0,4
<b>Weiterverarbeitete Erzeugnisse insgesamt</b> (Zeile 52 bis 57)	58	68 836									68 836		100	63 757		100	
<b>6. Rollendes Eisenbahnzeug</b>	59	17 215									17 215			16 609			
7. Erzeugn. d. Schmiede-, Preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe und geschmiedetes Halbzeug**)	60	23 627									23 627		48,9	21 269		47,2
	Freiformschmiedestücke	61	24 652									24 652		51,1	22 880		52,8
	<b>Zusammen</b> (Zeilen 60 und 61)	62	48 279									+) 48 279		100	44 149		100
<b>6. u. 7. Insgesamt</b> (Zeilen 59 und 62)	63	65 494									65 494			60 758			
Produktionstägliche Leistung	64	2 471									2 471			2 337			

### Eisen- und Stahlgießereien

#### Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Ländern

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg	Zeile Spalte	Bundesgebiet		Schleswig-Holstein u. Hamburg	Niedersachsen u. Bremen	Nordrhein-Westfalen	Hessen u. Rheinland-Pfalz	Baden-Württemberg u. Bayern
		t a	Anteile in % b	t c	t d	t e	t f	t g
<b>Eisenguß</b>	1	280 141	85,6	5 094	22 443	136 890	57 743	57 971
<b>Stahlguß</b>	SM	11 207	36,7	-	792	9 675	14	726
	Elektro	13 817	45,2	172	1 988	9 344	1 112	1 201
	Bessemer	5 488	18,0	-	716	4 297	167	308
	Sonstiger	53	0,1	-	53	-	-	-
	Summe	30 565	9,3	172	3 549	23 316	1 293	2 235
<b>Temperguß</b>	7	16 446	5,0	-	155	12 607	750	2 934
<b>Insgesamt (Zeilen 1+6+7)</b>	8	327 152	100	5 266	26 147	172 813	59 786	63 140

#### Erzeugung in der Bundesrepublik Deutschland unterteilt nach Monaten

Arbeitstage Spalte	Zeile	1957												1956				
		Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt	Monats-Ø	Monats-Ø		
		a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	Anteile in % p	q	Anteile in % r
<b>Eisenguß</b>	Insgesamt	9	280 141												280 141	85,6	266 186	85,9
	arbeitstäglich	10	10 775												10 775		10 559	
<b>Stahlguß</b>	SM	11	11 207												11 207	36,7	10 683	36,8
	Elektro	12	13 817												13 817	45,2	12 953	44,6
	Bessemer	13	5 488												5 488	18,0	5 378	18,5
	Sonstiger	14	53												53	0,1	33	0,1
Summe	Zeile 11-14	15	30 565												30 565	9,3	29 047	9,4
	arbeitstägl.	16	1 176												1 176		1 152	
<b>Temperguß</b>	Insgesamt	17	16 446												16 446	5,0	14 757	4,8
	arbeitstäglich	18	633												633		585	
<b>Insgesamt</b>	Zeilen 9+15+17	19	327 152												327 152	100	309 990	100
	arbeitstäglich	20	12 583												12 583		12 297	



## Erzeugung und Förderung in der Bundesrepublik Deutschland

Spalte	Zeile	Roherzförderung				Roheisen			Rohstahl						Walzstahl			Stahlhalbzeug	
		Anzahl der Arbeitstage	Förderung in Material-Tonnen	arbeits-täglich	Förderung Eiseninhalt	Anzahl der Produktions-tage	Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	Anzahl der Produktions-tage	Rohstahl-erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	davon			Anzahl der Produktions-tage	Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	Versand an Fremde *)	
												Stahlrohblock-Erzeugung	Produktions-tägliche Leistung	Flüssigstahl für Stahlguß					
		a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	
1946	Insgesamt	1	302	3876 547	12 836	1023 905	365	2083 416	5 708	305	2550 814	8 363	2495 783	8 182	55 031	305	1 969 581	6 458	.
1947	"	2	298	4443 905	14 912	1196 668	365	2264 766	6 205	303	3060 207	10 100	3000 452	9 903	59 755	303	2 161 758	7 135	126 265
1948	"	3	304	7275 499	23 933	1918 629	366	4663 010	12 740	306	5561 323	18 174	5465 625	17 861	95 698	305,5	3 720 751	12 179	117 881
1949	"	4	303	9111 906	30 072	2435 742	365	7140 263	19 562	307	9156 390	29 825	9024 852	29 397	131 538	307	6 339 037	20 648	106 257
1950	"	5	302	10883 266	36 037	2939 429	365	9472 874	25 953	305	12121 156	39 741	11813 854	38 733	307 302	305	8 166 340	26 775	291 476
1951	"	6	304	12923 170	42 510	3474 252	365	10696 944	29 307	306	13505 755	44 136	13100 432	42 812	405 323	305,5	9 356 859	30 625	411 267
1952	"	7	306	15404 367	50 341	4096 922	366	12876 998	35 183	312,5	15805 621	50 577	15325 376	49 041	480 245	311,5	10698 392	34 348	503 027
1953	"	8	303	14619 335	48 249	3888 864	365	11653 722	31 928	312	15419 959	49 423	14947 446	47 908	472 513	306	10199 824	33 333	410 699
1954	"	9	304	13036 490	42 883	3550 980	365	12512 285	34 280	321	17434 099	54 312	16959 636	52 834	474 463	312	11467 104	36 754	732 267
1955	"	10	304	15684 002	51 592	4226 510	365	16482 443	45 157	325	21335 537	65 648	20757 453	63 869	578 084	316	14207 097	44 959	900 695
1956	"	11	304	16927 797	55 683	4511 929	366	17577 387	48 026	318	23188 720	72 920	22560 525	70 945	628 195	304	15621 311	51 386	905 421
1957	"	12																	
1954	Monats-Ø	13	25,3	1086 375	42 883	295 915	30,4	1042 690	34 280	26,8	1452 842	54 312	1413 303	52 834	39 539	26	955 592	36 754	61 022
1955	"	14	25,3	1307 000	51 592	352 209	30,4	1373 537	45 157	27	1717 961	65 648	1729 788	63 869	48 174	26,3	1183 925	44 959	75 058
1956	"	15	25,3	1410 650	55 683	375 994	30,5	1464 782	48 026	26,5	1932 393	72 920	1880 044	70 945	52 350	25,3	1301 776	51 386	75 452
1957	"	16																	
1957	Januar	17	26	1528 726	58 797	403 183	31	1524 858	49 189	27,5	2054 968	74 726	2000 199	72 735	54 769	26,5	1425 055	53 776	88 015 2)
"	Februar	18																	
"	März	19																	
"	April	20																	
"	Mai	21																	
"	Juni	22																	
"	Juli	23																	
"	August	24																	
"	September	25																	
"	Oktober	26																	
"	November	27																	
"	Dezember	28																	
1957	Jan.- insgesamt	29	26	1528 726	58 797	403 183	31	1524 858	49 189	27,5	2054 968	74 726	2000 199	72 735	54 769	26,5	1425 055	53 776	88 015
1956	Jan.- "	30	26	1405 025	54 039	375 897	31	1469 567	47 405	27,5	1944 758	70 718	1889 348	68 704	55 410	26	1319 327	50 743	72 150
1957	Jan.- Monats-Ø	31																	
1956	Jan.- "	32																	
Höchsterzeugung bzw. Förderung		33	Oktober 1956 = 1546 851				Okt.1956 = 1550 018			Okt.1956= 2101 278			Okt.1956=2044 495			Jan.1957 = 1425 055			

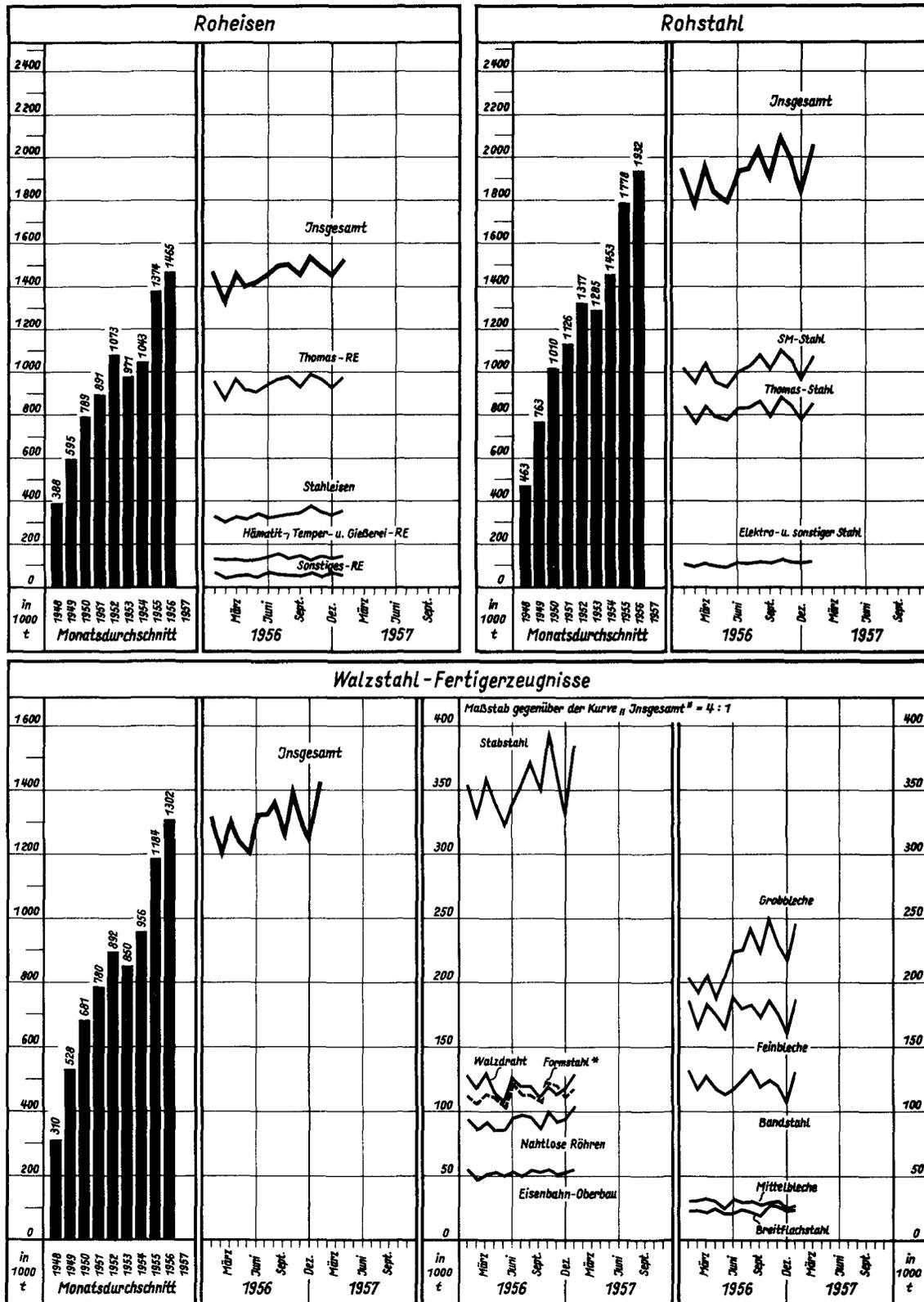
\*) Rohblöcke, vorgewalztes Halbzeug und Warmbreitband (Coils) an Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export

1) berichtigt 2) vorläufig

A. Frig

# ERZEUGUNG IN DER BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

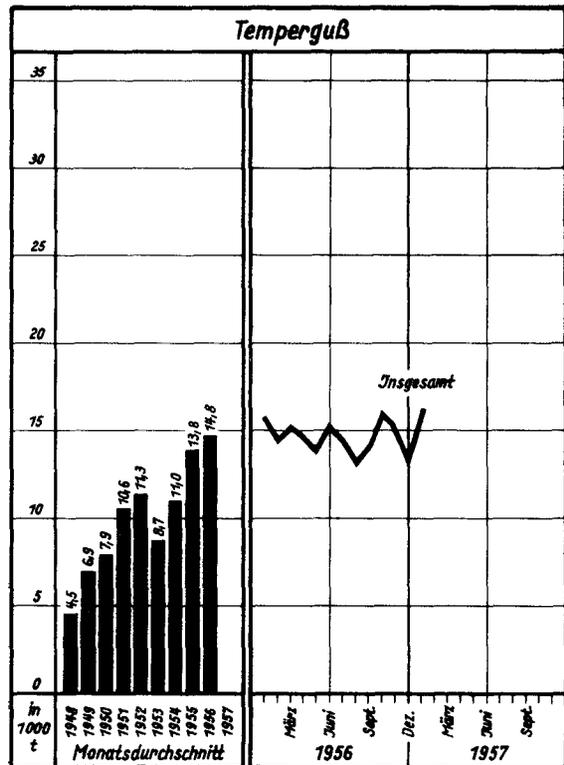
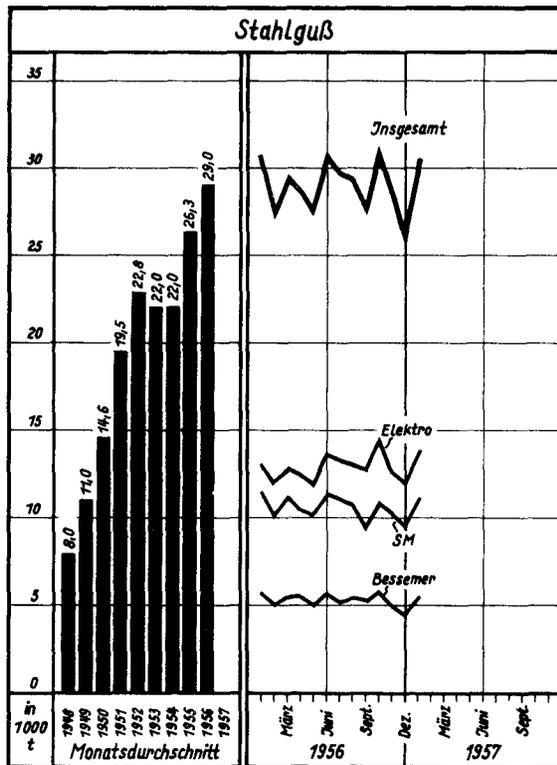
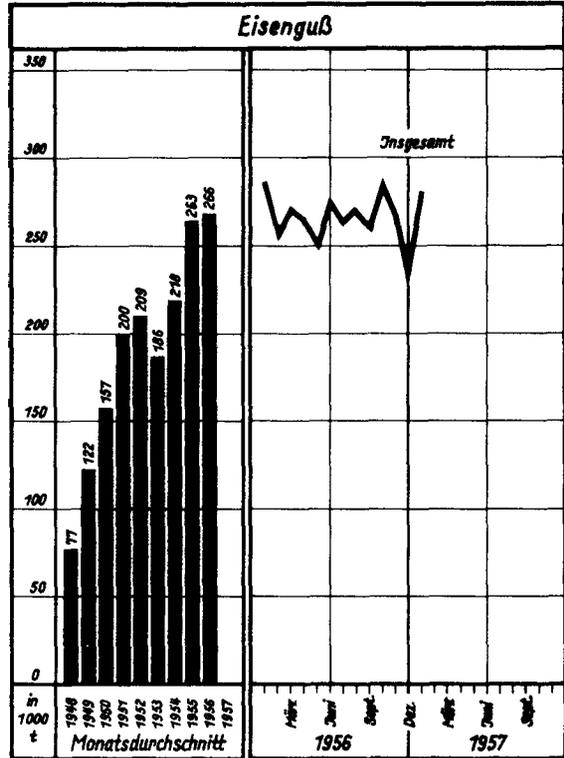
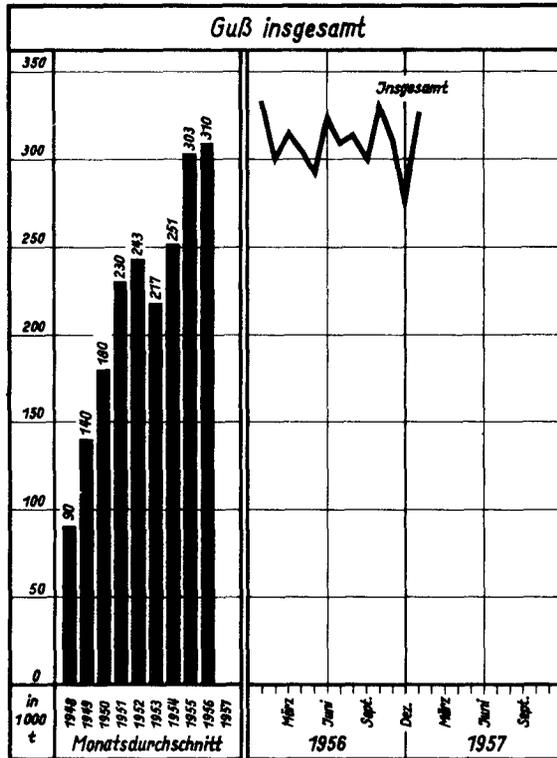
in 1000 t



\*) Emschl. Breitflächträger und Stahlspundwände.

# ERZEUGUNG IN DER BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

in 1000 t



# FÖRDERUNG VON EISENERZEN IN DER BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

in 1000 t

