

Hauptreferat 11

STATISTISCHE BERICHTE

Herausgeber: Statistisches Bundesamt / Außenstelle Düsseldorf
Eisen- und Stahlstatistik



DIE EISEN- UND STAHLERZEUGUNG IM BUNDESGBIET

Juni 1951

Arbeits-Nr: IV/21/10

Düsseldorf, den 19.7.1951

Statistisches Bundesamt
Außenstelle Düsseldorf
Eisen- und Stahlstatistik

Düsseldorf, den 18.7.1951
Jahnstr. 1
E.F./Ki 7072

Betr.: "Die Eisen- und Stahlerzeugung im Bundesgebiet - Monat Juni 1951".

Im Monat Juni 1951 ist bei der Förderung bzw. Produktion allgemein eine Erhöhung gegenüber dem Vormonat festzustellen, die insbesondere dadurch ermöglicht wurde, daß der Juni bekanntlich 2 Arbeitstage mehr als der Vormonat aufzuweisen hatte. Bei fast allen Erzeugnissen, und zwar bei Eisenerzen, Roheisen, Rohstahl, Halbzeug, Walzstahl, Schmiedestücken sowie bei den Gießerei-Erzeugnissen, wurde im Berichtsmonat die höchste Produktion nach Kriegsende erreicht.

Hierbei ist jedoch zu beachten, daß

179 828 t Roheisen
bzw. 159 101 t Rohstahlblöcke
bzw. 110 000 t Walzstahl

unter Einsatz von 26 797 t Import-Kohle und 187 786 t Import-Koks hergestellt wurden. Diese Erzeugung steht praktisch zum Verbrauch im Inland nicht zur Verfügung.

Im Auftrag:


(E. Feit)

Anlage.

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile Spalte	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg	Bremen	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern	
															a
1. Eisenerze	Roherzförderung	1	1 118 956	122 966	683 213	-	-	-	117 023	29 664	43 662	85 096	37 332	-	
	Fe-Gehalt	2	301 327	25 780	179 036	-	-	-	34 168	10 488	18 492	25 897	7 466	-	
	Verfügbare Erzmenge aus der:	Förderung	3	502 077	85 019	273 341	-	-	-	34 986	29 664	39 997	8 434	30 636	-
		Aufbereitung	4	369 203	15 590	296 953	-	-	-	40 592	-	1 589	10 161	4 318	-
		Röstung	5	59 289	19 286	-	-	-	-	-	-	-	40 003	-	-
		Summe	6	930 569	119 895	570 294	-	-	-	75 578	29 664	41 586	58 698	34 954	-
2. Roheisen- und Hoch- ofen-Ferro- legierung.	Thomas-Roheisen	7	590 649	500 115	62 183	-	-	-	-	-	28 351	-	-	-	
	Stahleisen	8	195 628	170 413	20 150	-	-	-	-	-	-	5 055	-	-	
	Spiegel- eisen	üb. 6 - 14% Mn	9	6 088	3 749	-	-	-	-	-	-	-	2 339	-	-
		üb. 14 - 30% Mn	10	3 096	3 080	-	-	-	-	-	-	-	16	-	-
		Summe	11	9 184	6 829	-	-	-	-	-	-	-	2 355	-	-
	Hochofen- Ferro- mangan	üb. 30 - 50% Mn	12	4 171	4 171	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		üb. 50% Mn	13	2 404	2 404	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	14	6 575	6 575	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Hämatit-Roheisen	15	32 528	26 323	-	3 945	-	-	-	-	-	2 260	-	-	-
	Temper-Roheisen	16	19 486	19 486	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Gießerei- Roheisen	I	17	34 740	11 608	4 864	4 133	-	-	12 585	-	1 550	-	-	-
		III	18	18 657	12 832	-	1 000	-	-	805	-	4 020	-	-	-
		IV a	19	5 724	-	-	2 000	-	-	-	-	3 724	-	-	-
		IV b	20	6 243	4 892	-	1 351	-	-	-	-	-	-	-	-
		Summe	21	65 364	29 332	4 864	8 484	-	-	13 390	-	9 294	-	-	-
	Siegerländer Spezial-RE	22	6 736	3 881	-	-	-	-	-	-	-	2 855	-	-	-
	Sonstiges Roheisen	23	16 167	8 516	897	4 123	-	-	1 580	1 051	-	-	-	-	-
	Hochofen-Ferrozilizium	24	2 542	2 542	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 7-24)	25	944 859	774 012	88 094	16 552	-	-	14 970	1 051	39 905	10 275	-	-	-
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	26	15 005	13 247	556	-	-	-	-	-	1 202	-	-	-
Sonstiges		27	1 698	1 450	169	-	-	-	-	79	-	-	-	-	
Summe		28	16 703	14 697	725	-	-	-	-	79	1 202	-	-	-	
3. Rohstahl	Thomas-Rohstahl	29	515 985	442 041	45 883	-	-	-	-	-	28 061	-	-	-	
	S. M.- Rohstahl	Rohblöcke	30	605 944	517 527	41 182	-	-	-	2 974	630	12 244	31 387	-	-
		Stahlformguß	31	15 482	13 699	680	-	-	-	-	937	166	-	-	-
		Summe	32	621 426	531 226	41 862	-	-	-	2 974	1 567	12 410	31 387	-	-
	Elektro- Rohstahl	Rohblöcke	33	28 002	22 716	1 422	-	-	-	2 794	-	1 062	8	-	-
		Stahlformguß	34	8 766	5 177	768	504	-	-	66	490	595	1 166	-	-
		Summe	35	36 768	27 893	2 190	504	-	-	2 860	490	1 657	1 174	-	-
	Bessemer Rohstahl	36	8 938	7 607	869	-	-	-	73	205	129	13	42	-	-
	Sonst. Rohstahl	Rohblöcke	37	2 947	2 790	-	-	-	52	105	-	-	-	-	-
		Stahlformguß	38	1 314	1 069	-	-	-	81	16	148	-	-	-	-
		Summe	39	4 261	3 859	-	-	-	133	121	148	-	-	-	-
	Insgesamt (Zeile 29 bis 39)	Rohblöcke	40	1 152 878	985 074	88 487	-	-	-	5 820	735	41 367	31 395	-	-
		Stahlformguß	41	34 500	27 552	2 317	504	-	-	220	1 648	1 038	1 179	42	-
		Summe	42	1 187 378	1 012 626	90 804	504	-	-	6 040	2 383	42 405	32 574	42	-
	Vorgeblas. Th.-Stahl	für S.M.-Ofen	43	24 418	24 418	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
für Elektro-Ofen		44	725	725	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Summe		45	25 143	25 143	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sonst. Vorschmelzstahl	46	260	260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	Bundesgebiet	Nordrhein- Westfalen	Niedersachsen	Schleswig- Holstein	Hamburg	Bremen	Hessen	Württemberg- Baden	Bayern	Rheinland- Pfalz	Baden	Württemberg- Hohenzollern	
Spalte			a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	
4. Halbzeug zum Absatz bestimmt*)		47	375 830	343 070	3 646	-	-	-	476	616	16 797	11 225	-	-	
5. Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Eisenbahnoberbaustoffe	48	37 876	28 967	5 626	-	-	-	-	-	3 283	-	-	-	
	davon schwer	49	(32 616)	(23 852)	(5 481)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	
	leicht	50	(5 260)	(5 115)	(145)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	
	Formstahl	51	47 594	50 327	11 719	-	-	-	-	-	5 548	-	-	-	
	Breitflanschträger	52	12 945	1 127	11 818	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Stahlspundwände	53	7 728	6 871	857	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Stabstahl	54	217 231	162 886	29 692	-	-	-	2 529	2 854	18 083	-	-	-	1 187
	Walzdraht	55	86 995	85 980	-	-	-	-	210	-	152	-	-	-	653
	Grobbleche	56	100 618	100 326	-	-	-	-	45	-	247	-	-	-	-
	Mittelbleche	57	19 768	18 978	-	-	-	-	113	-	677	-	-	-	-
	Feinbleche	58	118 303	84 733	-	-	-	-	243	-	5 817	27 510	-	-	-
	Bandstahl	59	97 609	94 750	-	-	-	-	1 173	-	1 686	-	-	-	-
	Breitflachstahl	60	12 262	12 262	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nahtlose Röhren	61	54 514	54 514	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Insgesamt (Zeile 48-61)		62	813 443	681 721	59 712	-	-	-	4 313	2 854	35 493	27 510	-	1 840	
6. Halbzeugversand**)		63	36 192	34 930	791	-	-	-	388	83	-	-	-	-	
Summe (Zeile 62 und 63)		64	849 635	716 651	60 503	-	-	-	4 701	2 937	35 493	27 510	-	1 840	
7. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Röhre	65	19 929	19 929	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Geschweißte Flammröhre, Trommeln, Behälter, Kessel	66	1 408	1 408	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Sonstige verarbeitete Größ- u. Mittel- bleche des Rohrwerks u. der Kumpel- lei	67	3 201	3 201	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Verzinkte und verbleichte Bleche sowie Bandstahl	68	11 858	9 994	-	-	-	-	-	-	1 075	789	-	-	
	Weißbleche, Weißband u. -ersatz	69	20 135	2 910	-	-	-	-	-	-	-	17 225	-	-	
8. Rollendes Eisenbahnzeug		70	10 276	8 010	2 245	-	-	-	-	21	-	-	-	-	
9. Erzeugn. d. Schmiede- preß- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	71	12 494	10 770	1 240	-	-	-	253	112	-	119	-	-	
	Freiformschmiedestücke	72	13 834	12 507	972	-	-	-	209	139	-	7	-	-	
	Insgesamt (Zeile 71 und 72)	73	26 328	23 277	2 212	-	-	-	462	251	-	126	-	-	
10. Gießerei- Erzeug- nisse***)	Eisenguß	74	205 498	99 851	13 688	5 094	1 594	1 340	29 329	19 117	20 644	10 611	2 246	1 984	
	S. M.	75	9 499	8 545	400	-	-	-	-	424	130	-	-	-	
	Elektro	76	4 828	3 008	442	294	-	-	53	265	298	468	-	-	
	Stahlforni- guß	77	4 886	4 176	427	-	-	-	49	125	81	9	19	-	
	Sonstiger	78	686	559	-	-	-	-	41	10	76	-	-	-	
	Summe	79	19 899	16 288	1 269	294	-	-	143	824	585	477	19	-	
	Temperguß	80	11 187	8 365	207	-	-	-	586	166	28	124	1 626	85	
Insgesamt (Zeile 74-80)		81	236 584	124 504	15 164	5 388	1 594	1 340	30 058	20 107	21 257	11 212	3 891	2 059	

17.7.1951 Wei/Kl

2. Juli

*) An Warmwalzwerke, Schmieden, sonstige Verarbeiter und für Export.

***) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

****) Guter Guß

Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	1950 Monats- Durchschnitt	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt 1950	1950 Monats- Durchschnitt	
Spalte		a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p		
1. Eisenerze	Roherzförderung	1	906 939	994 270	929 911	996 946	1063 978	1000 379	1118 956									
	Fe-Gehalt	2	244 952	268 383	251 574	268 427	289 536	272 326	301 327									
	Verfügbare Erzmenge aus der:	Förderung	3	403 313	459 461	385 382	444 286	462 778	440 815	502 077								
		Aufbereitung	4	281 092	329 982	304 878	314 876	344 494	340 776	369 203								
		Röstung	5	54 593	56 393	53 992	58 053	58 887	55 114	59 289								
		Summe	6	738 998	845 836	744 252	817 215	866 159	836 705	930 569								
2. Roheisen- und Hoch- ofen-Ferro- legierung.	Thomas-Roheisen	7	487 359	462 814	401 361	448 917	521 191	571 702	590 649									
	Stahleisen	8	166 494	187 422	161 172	164 848	183 212	185 416	195 628									
	Spiegel- eisen	üb. 6 - 14% Mn	9	4 956	6 121	5 855	4 704	7 826	3 271	6 088								
		üb. 14 - 30% Mn	10	2 219	2 733	3 063	3 960	3 005	3 902	3 096								
		Summe	11	7 174	8 854	8 918	8 664	10 831	7 173	9 184								
	Hochofen- Ferro- mangan	üb. 30 - 50% Mn	12	3 112	3 149	2 315	2 751	3 408	3 941	4 171								
		üb. 50% Mn	13	2 251	1 933	1 461	1 609	2 027	1 710	2 404								
		Summe	14	5 363	5 082	3 776	4 360	5 435	5 651	6 575								
	Hämatit-Roheisen	15	33 988	35 325	33 539	31 262	31 913	30 957	32 528									
	Temper-Roheisen	16	13 157	19 300	16 021	18 545	18 798	20 140	19 486									
	Gießerei- Roheisen	I	17	34 497	38 121	28 675	41 567	45 246	41 381	34 740								
		III	18	18 605	20 259	21 378	18 116	19 499	17 170	18 657								
		IVa	19	2 851	2 710	5 571	3 168	5 415	3 314	5 724								
		IVb	20	6 043	2 755	7 180	3 475	4 529	6 337	6 243								
		Summe	21	61 996	63 845	62 804	66 326	74 689	68 202	65 364								
	Siegerländer Spezial-RE	22	5 560	6 672	6 196	6 716	7 340	7 039	6 736									
	Sonstiges Roheisen	23	5 821	13 830	14 128	29 415	10 709	20 504	16 167									
	Hochofen-Ferrosilizium	24	2 495	2 800	2 510	4 443	2 398	3 205	2 542									
	Insgesamt (Zeile 7-24)	25	789 406	805 944	710 425	783 496	866 516	919 989	944 859									
	Umge- schmolzenes Roheisen	Thomas	26	26 274	22 157	20 878	17 826	14 962	18 507	15 005								
		Sonstiges	27	2 355	2 677	1 266	1 912	1 637	2 055	1 698								
Summe		28	28 629	24 834	22 144	19 738	16 599	20 562	16 703									
3. Rohstahl	Thomas-Rohstahl ¹⁾ Rohblöcke	29	420 634	407 159	351 546	390 908	448 122	493 358	515 985									
	S. M.- Rohstahl	Rohblöcke	30	543 407	579 220	536 518	578 345	612 143	568 307	605 944								
		Stahlformguß	31	11 707	14 395	13 241	14 092	14 516	14 532	15 482								
		Summe	32	555 114	593 615	549 759	592 437	626 659	582 839	621 426								
	Elektro- Rohstahl	Rohblöcke	33	18 199	22 907	22 438	23 609	25 600	25 237	28 002								
		Stahlformguß	34	6 190	7 777	7 290	8 023	8 075	7 835	8 766								
		Summe	35	24 388	30 684	29 728	31 632	33 675	33 072	36 768								
	Bessemer Rohstahl ²⁾ Stahlformg.	36	6 792	8 302	7 463	8 041	8 876	8 491	8 938									
	Sonst. Rohstahl	Rohblöcke	37	2 248	2 339	2 229	2 497	2 846	2 473	2 947								
		Stahlformguß	38	920	1 996	1 074	1 078	1 145	1 084	1 314								
		Summe	39	3 167	4 335	3 303	3 575	3 991	3 557	4 261								
	Insgesamt (Zeile 29 bis 39)	Rohblöcke	40	984 488	1011 625	912 731	995 359	1088 711	1089 375	1152 878								
		Stahlformguß	41	25 609	32 470	29 068	31 234	32 612	31 942	34 500								
		Summe	42	1010 096	1044 095	941 799	1026 593	1121 323	1121 317	1187 378								
	Vorgeblas. Th.-Stahl	für S.M.-Ofen	43	35 875	25 765	25 104	24 086	27 948	27 332	24 418								
		für Elektro-Ofen	44	455	1 072	981	734	1 126	661	725								
Summe		45	36 330	26 837	26 085	24 820	29 074	27 993	25 143									
Sonst Vorschmelzstahl	46	108	325	183	195	294	106	260										

Statistisches Bundesamt Außenstelle Düsseldorf Eisen- und Stahlstatistik		Erzeugungs-Übersicht Bundesgebiet												1951			
Alle Gewichtsangaben in t zu 1000 kg		Zeile	1950 Monats- Durchschnitt	Januar	Februar	März	April	Mai	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	Dezember	Insgesamt 1950	1950 Monats- Durchschnitt
Spalte		a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	
4. Halbzeug zum Absatz bestimmt*)		47	288 552	276 980	248 715	279 371	316 627	354 672	375 830								
5. Walzstahl- fertiger- zeugnisse	Eisenbahnoberbaustoffe	48	45 424	42 031	38 103	37 040	45 787	42 844	37 876								
	davon schwer	49	(40 828)	(37 104)	(28 980)	(29 445)	(37 606)	(39 338)	(32 616)	()	()	()	()	()	()	()	()
	leicht	50	(4 596)	(4 927)	(9 123)	(7 595)	(8 181)	(3 506)	(5 260)	()	()	()	()	()	()	()	()
	Formstahl	51	51 515	47 372	51 037	56 776	45 830	52 633	47 594								
	Breitflanschträger	52	11 438	15 904	12 409	14 075	10 077	8 690	12 945								
	Stahlspondwände	53	7 414	8 088	7 783	4 453	7 668	4 874	7 728								
	Stabstahl	54	185 547	207 822	188 951	193 480	226 717	197 858	217 231								
	Walzdraht	55	74 984	79 931	72 253	78 216	78 010	81 533	86 995								
	Grobbleche	56	71 855	77 614	71 660	78 571	90 083	92 330	100 618								
	Mittelbleche	57	16 143	18 444	17 101	18 159	17 872	18 247	19 768								
	Feinbleche	58	90 918	107 319	93 814	92 334	108 952	102 331	118 303								
	Bandstahl	59	68 781	74 802	70 179	74 738	86 953	80 811	97 609								
	Breitflachstahl	60	10 144	12 231	11 442	11 829	12 075	12 108	12 262								
	Nahtlose Röhren	61	46 366	57 261	45 768	53 096	54 132	49 786	54 514								
Insgesamt (Zeile 48-61)		62	680 528	748 819	680 500	712 767	784 156	744 045	813 444								
6. Halbzeugverwand**)		63	24 290	28 360	30 661	33 125	31 864	33 956	36 192								
Summe (Zeile 62 und 63)		64	704 818	777 179	711 161	745 892	816 020	778 001	849 635								
7. Weiterver- arbeitete Erzeug- nisse	Geschweißte Röhre	65	13 553	13 816	10 558	11 845	16 880	16 879	19 929								
	Geschweißte Flammröhre, Trommeln, Behälter, Kessel	66	989	971	1 045	1 379	1 356	1 119	1 408								
	Sonstige verarbeitete Grob- u. Mittel- bleche des Rohrwerks u. der Kumpel- ei	67	2 410	2 759	2 902	3 228	2 948	2 846	3 201								
	Verzinkte und verbleichte Bleche sowie Bandstahl	68	11 403	13 267	12 353	11 349	11 404	9 894	11 858								
	Weißbleche, Weißband u. -ersatz	69	17 073	21 120	19 249	18 560	20 622	17 464	20 135								
8. Rollendes Eisenbahnrail		70	5 564	7 564	7 906	8 180	9 489	8 815	10 276								
9. Erzeugn. d. Schmiede- prof- und Hammerw.	Geschmiedete Stäbe	71	8 036	10 998	11 282	11 989	12 735	11 927	12 494								
	Freiformschmiedestücke	72	8 671	11 457	10 806	10 474	13 449	11 688	13 834								
	Insgesamt (Zeile 71 und 72)	73	16 706	22 455	22 088	22 463	26 184	23 615	26 328								
10. Gießerei- Erzeug- nisse***)	Eisenguß	74	157 072	199 843	183 722	195 784	202 224	189 103	205 498								
	Stahlform- guß	S. M.	75	7 237	9 003	8 291	8 783	8 928	9 017	9 499							
		Elektro	76	3 445	4 421	4 059	4 525	4 409	4 376	4 828							
		Bessemer	77	3 503	4 324	3 928	4 346	4 859	4 591	4 886							
		Sonstiger	78	456	1 107	580	540	589	586	686							
	Summe	79	14 640	18 855	16 808	18 194	18 785	18 570	19 899								
	Temperguß	80	7 921	10 700	9 852	9 996	11 124	10 421	11 187								
Insgesamt (Zeile 74-80)		81	179 634	229 398	210 432	223 974	232 133	218 094	236 584								

Wei/Schm.

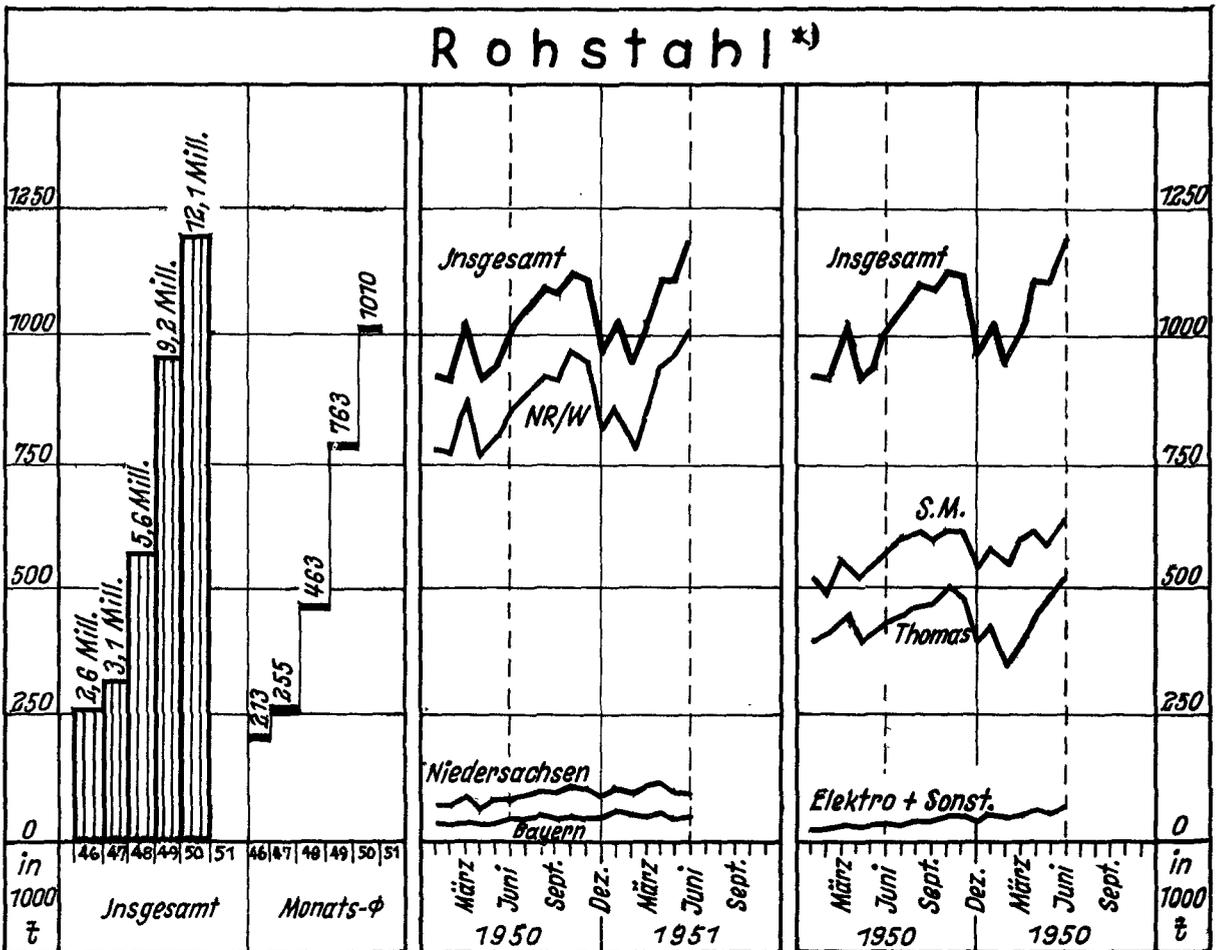
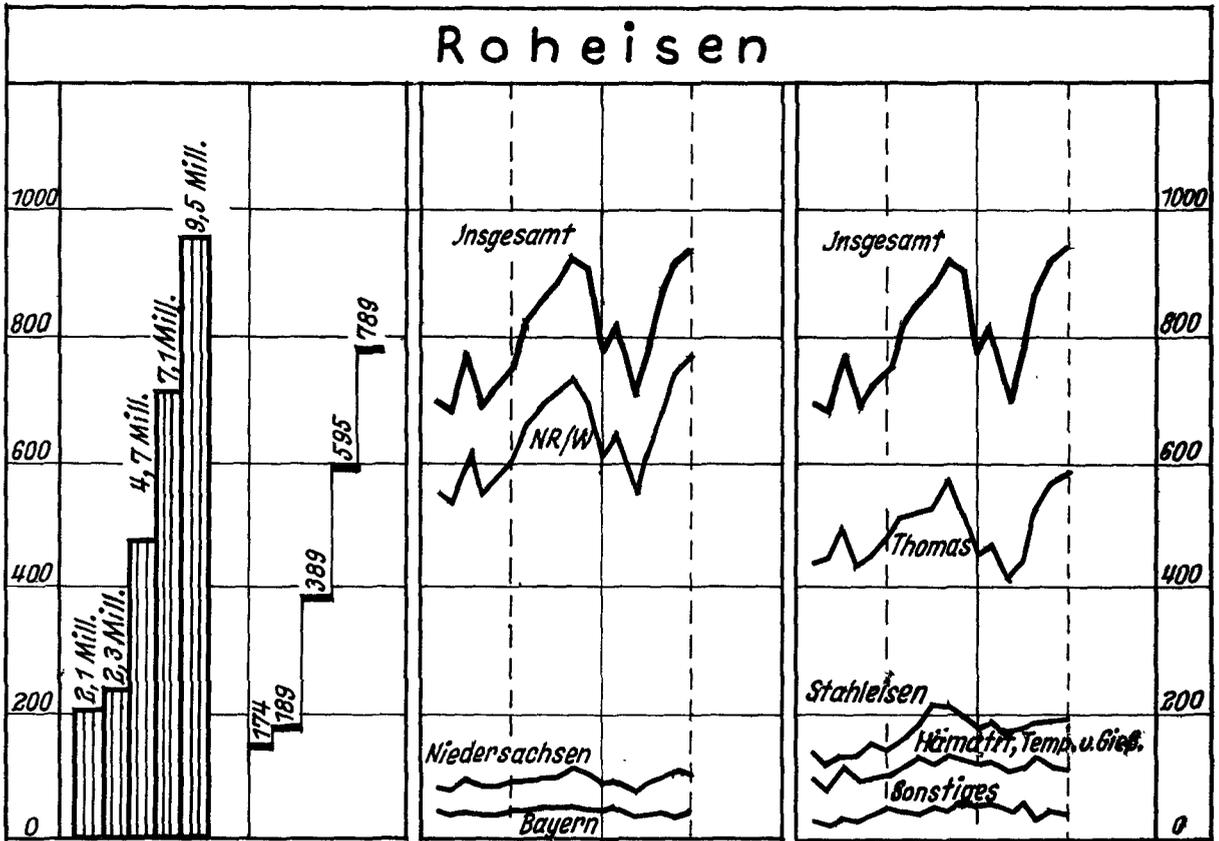
*) An Warmwalzwerke, Schmieden, sonstige Verarbeiter und für Export.

**) An Verarbeiter (außer Warmwalzwerke und Freiformschmieden im Bundesgebiet) und für Export.

***) Guter Guß

h. Juit

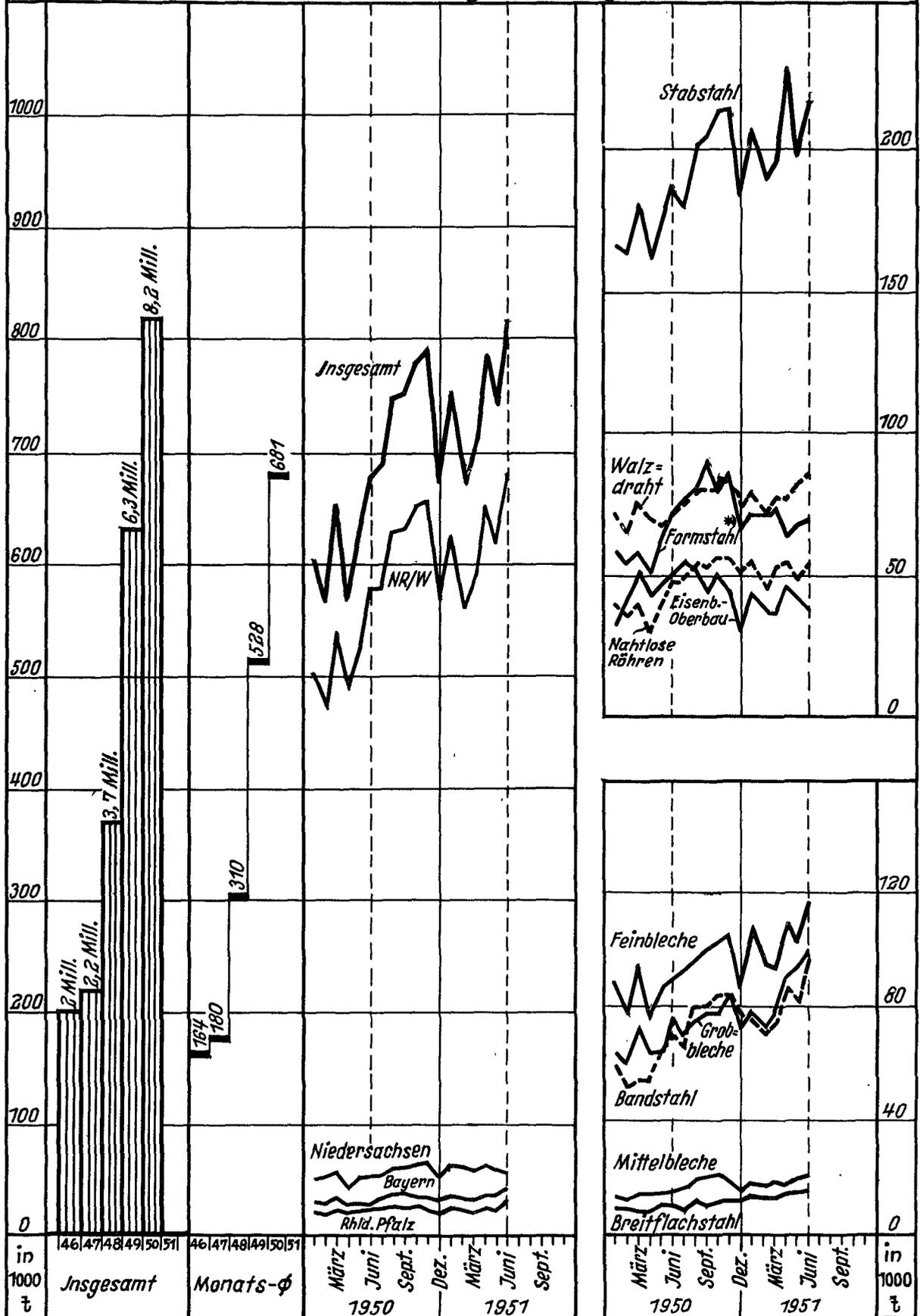
Erzeugung im Bundesgebiet



*) Bis 1949 einschl. guter, ab 1950 flüssiger Stahlformguß

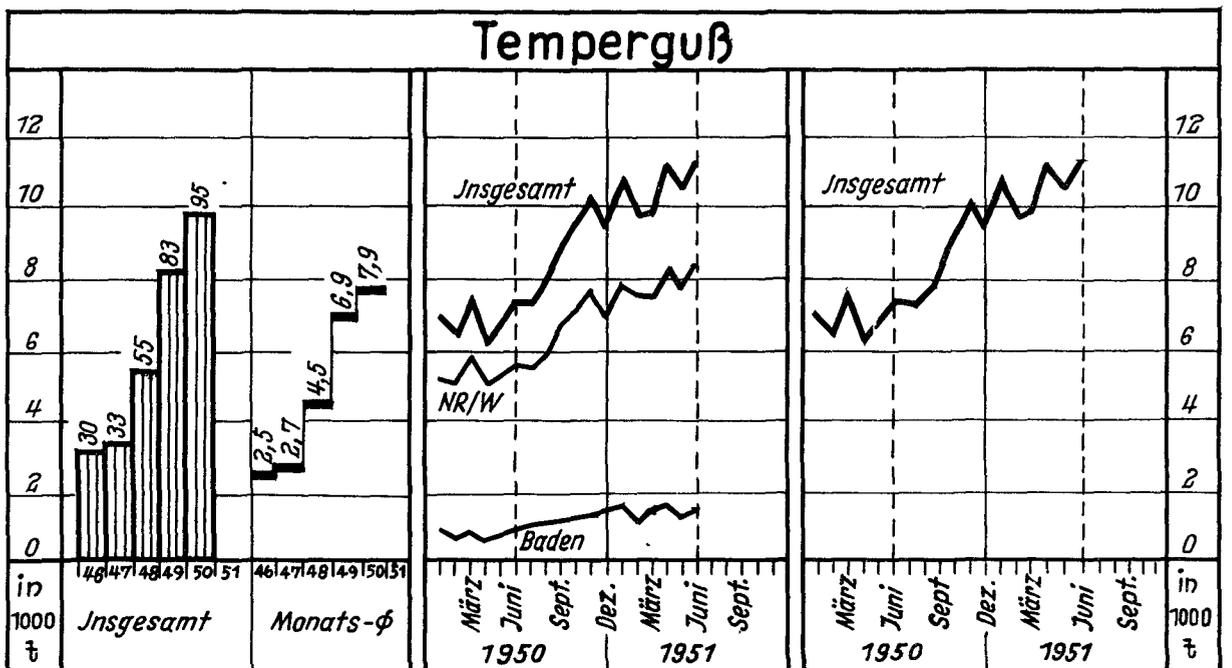
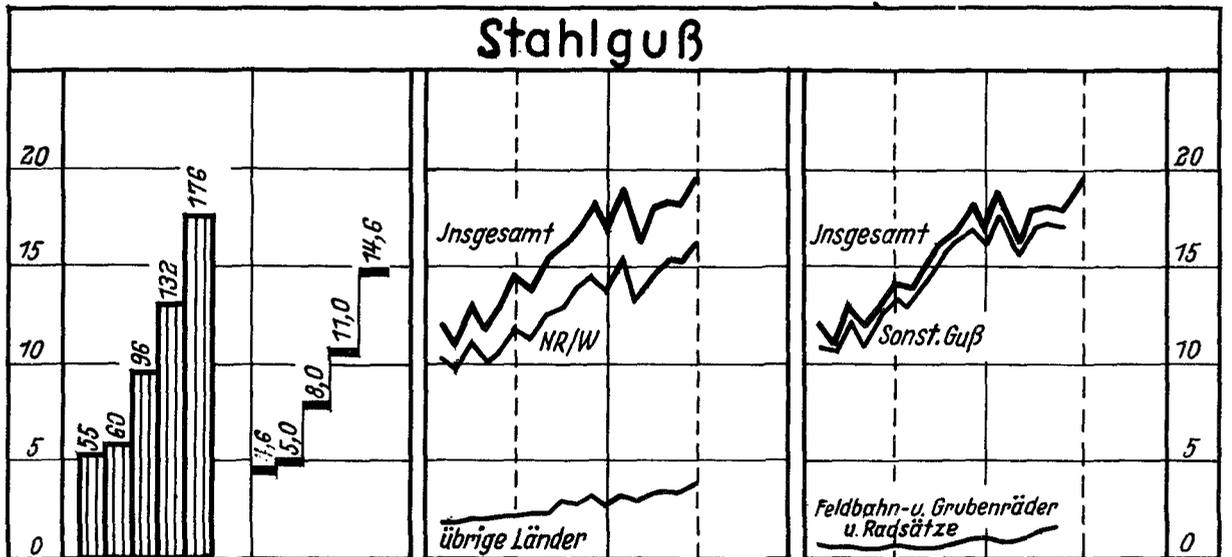
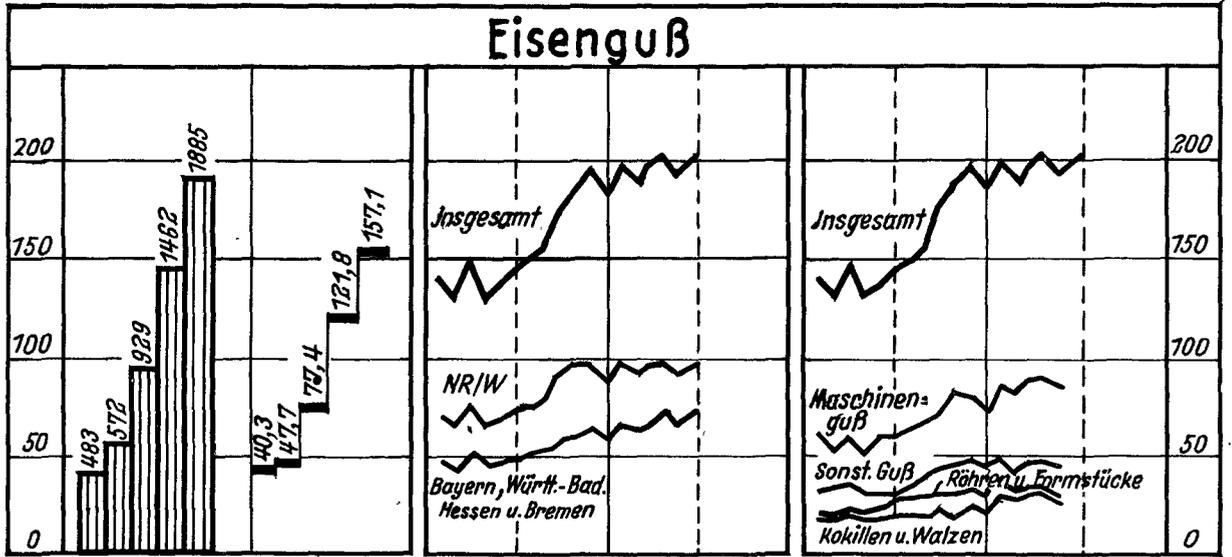
Erzeugung im Bundesgebiet

Walzstahlfertigerzeugnisse



*) einschl. Breitflanschträger u. Stahlspundwände

Erzeugung im Bundesgebiet



in 1000 t

Insgesamt

Monats- ϕ

März Juni Sept. Dez. März Juni Sept.

1950 1951

März Juni Sept. Dez. März Juni Sept.

1950 1951

in 1000 t