

STATISTISCHE BERICHTE

Artikel-Nr. 3414 90001

Agrarwirtschaft 78/90

C III 1 - 4/90 Einzelpreis DM 1,60

12.02.1991

Viehbestände in Baden-Württemberg im Dezember 1990

Vorläufige Ergebnisse der allgemeinen Viehzählung vom 3. Dezember 1990

Die Viehzählung am 3. Dezember 1990 erfolgte als Zählererhebung total. Da die einzelbetriebliche Aufbereitung des umfangreichen Gesamtmaterials erfahrungsgemäß einige Wochen in Anspruch nimmt, wurde die Erhebung repräsentativ vorweg aufbereitet. Die der Vorwegaufbereitung zugrunde liegende Stichprobe umfaßt rund 10 000 Viehhaltungsbetriebe und ist in ihren Ergebnissen sowohl mit den repräsentativen Zwischenzählungen für Rinder und Schweine vom Juni bzw. April und August dieses Jahres als auch mit dem endgültigen Ergebnis der repräsentativen Dezemberviehzählung 1989 voll vergleichbar. Da die Stichprobenbetriebe je nach Fehlervarianz alternativ gebunden (Verhältnisschätzung, Regressionsschätzung) oder frei hochgerechnet wurden, weisen die Ergebnisse außerordentlich niedrige Zufallsfehler auf. Der relative Standardfehler (einfacher mittlerer Fehler) bemißt sich für Rinder insgesamt und für Milchkühe auf jeweils $\pm 0,5$ Prozent. Ähnlich günstig sind die Fehlerwerte für Schweine insgesamt ($\pm 0,6\%$), Zuchtschweine ($\pm 0,5\%$), Mastschweine ($\pm 1,2\%$) und Schafe ($\pm 1,6\%$).

Für Schafe ist gleichwohl einschränkend zu bemerken, daß die repräsentative Vorwegaufbereitung die Wanderschäfereien möglicherweise nicht vollständig erfaßt, so daß die endgültige Auszählung etwas höhere Schafbestände ergeben könnte.

Die Zählungsergebnisse lassen eine weiter fortschreitende strukturelle Konzentration bei Rindern, Schweinen und Schafen erkennen.

Zeichenerklärung: () = Aussagenwert eingeschränkt (Standardfehler des Zahlenwerts $\pm 10\%$ bis $\pm 15\%$).

Prognose der Rinder- und Schweineschlachtungen für 1990

| Zeitraum | 1988 | | 1989 | | 1990 | | Veränderung 1990 gegen | |
|------------|---------------|--|------|--|-----------|--|------------------------------|------|
| | gezählte | | | | erwartete | | 1988 | 1989 |
| | Schlachtungen | | | | | | | |
| 1000 Stück | | | | | | | | |

Schweineschlachtungen

| | | | | | | |
|---------------------|---------|---------|---------------|--|-------|-------|
| Dezember bis März | 1 095,8 | 1 076,4 | 1 035 – 1 065 | | - 4,2 | - 2,4 |
| April bis Juli | 1 026,2 | 1 035,4 | 1 020 – 1 050 | | + 0,9 | + 0,0 |
| August bis November | 1 086,8 | 1 020,3 | 1 025 – 1 055 | | - 4,3 | + 1,9 |
| Jahresergebnis | 3 208,8 | 3 132,1 | 3 115 – 3 145 | | - 2,5 | - 0,1 |

Rinderschlachtungen

| | | | | | | |
|--|-------|-------|-----------|--|--------|-------|
| Ochsen und Bullen | 361,3 | 331,1 | 300 – 320 | | - 14,2 | - 6,4 |
| Weibliche Rinder über 3 Monate bis zum 1. Kalb | 149,4 | 139,6 | 135 – 155 | | - 2,9 | + 3,9 |
| Kühe | 273,6 | 273,5 | 260 – 280 | | - 1,3 | - 1,3 |
| Jahresergebnis | 784,3 | 744,2 | 710 – 730 | | - 8,2 | - 3,2 |

HERAUSGEGEBEN VOM STATISTISCHEN LANDESAMT BADEN-WÜRTTEMBERG

Postfach 10 60 33 · 7000 Stuttgart 10 · Telefon (0711) 641-0 · Telex 722 815 stala d

Nachdruck, auch im Auszug, nur mit Quellenangabe gestattet

1. Vorläufiges Ergebnis der allgemeinen Viehzählung vom 3. Dezember 1990

| Tierart — Tierhalter | Zählung vom | | Veränderung Dezember 1990 ²⁾ gegen Dezember 1989 |
|--|------------------------------------|------------------|--|
| | 3. Dezember 1989 ¹⁾ | 3. Dezember 1990 | |
| | Anzahl | | % |
| 1. Rinder insgesamt | 1 625 000 | 1 594 400 | - 1,9 |
| davon: Kälber unter 1/2 Jahr | 239 500 | 239 500 | + 0,0 |
| Jungrinder (6 Monate bis unter 1 Jahr alt) | | | |
| männlich | 124 100 | 128 200 | + 3,3 |
| weiblich | 159 500 | 158 800 | - 0,4 |
| Rinder (1 bis unter 2 Jahre alt) | | | |
| männlich | 162 900 | 151 800 | - 6,8 |
| weiblich zum Schlachten | 48 700 | 50 100 | + 2,9 |
| weibliche Nutz- und Zuchttiere | 161 000 | 155 500 | - 3,4 |
| Rinder (2 Jahre und älter) | | | |
| Bullen | 17 100 | 16 000 | - 6,4 |
| Schlachtfärsen | 6 000 | (6 100) | + 1,6 |
| Nutz- und Zuchtfärsen | | | |
| -kalbinnen | 71 500 | 71 500 | + 0,0 |
| Milchkühe | 599 800 | 574 200 | - 4,3 |
| Ammen- und Mutterkühe | 17 100 | 21 700 | + 26,7 |
| Schlacht- und Mastkühe | 17 800 | 21 000 | + 17,8 |
| Rinderhalter | 57 400 | 53 700 | - 6,5 |
| darunter | | | |
| Milchkuhhalter | 46 800 | 43 400 | - 7,3 |
| 2. Schafe insgesamt | 250 900 | 266 000 | + 6,0 |
| davon: Schafe | | | |
| unter 1 Jahr alt | (einschließlich Lämmer) | | |
| weibliche Schafe (zur Zucht) | 72 800 | 80 600 | + 10,6 |
| 1 Jahr und älter | | | |
| weibliche Schafe (zur Zucht) | 168 400 | 175 600 | + 4,2 |
| Schafböcke (zur Zucht) | 5 300 | 4 500 | - 13,4 |
| Hammel und übrige Schafe | 4 400 | (5 300) | + 22,2 |
| Schafhalter | 8 500 | 8 200 | - 3,3 |
| 3. Schweine insgesamt³⁾ | 2 227 200 | 2 204 500 | - 1,0 |
| davon: Ferkel unter 20 kg Lebendgewicht | 862 000 | 860 700 | - 0,2 |
| Jungschweine | (20 bis unter 50 kg Lebendgewicht) | | |
| (20 bis unter 50 kg Lebendgewicht) | 422 800 | 402 600 | - 4,8 |
| Mastschweine | 50 bis unter 80 kg Lebendgewicht | | |
| 50 bis unter 80 kg Lebendgewicht | 361 500 | 366 000 | + 1,2 |
| 80 bis unter 110 kg Lebendgewicht | 232 200 | 226 300 | - 2,5 |
| 110 und mehr kg Lebendgewicht | 26 900 | 29 500 | + 9,7 |
| Zuchtschweine: (50 und mehr kg Lebendgewicht) | | | |
| Eber | 12 600 | 12 800 | + 1,9 |
| Zuchtsauen zum 1. mal trächtig | 36 000 | 36 100 | + 0,3 |
| Andere trächtige Sauen | 156 400 | 156 800 | + 0,2 |
| Jungsauen noch nicht trächtig | 35 800 | 35 400 | - 1,0 |
| Andere nicht trächtige Sauen | 81 000 | 78 300 | - 3,3 |
| Schweinehalter | 54 600 | 52 300 | - 4,2 |
| darunter | | | |
| Mastschweinehalter ⁴⁾ | 43 800 | 41 200 | - 5,9 |
| Zuchtschweinehalter | 14 800 | 13 900 | - 5,8 |

1) Repräsentativerhebung. - 2) Veränderung berechnet aufgrund der genauen Zahlen. - 3) Ohne Kleinbetriebe (Betriebe unter 1 ha LF ohne Rinder, Pferde, Schafe und Zuchtschweine bzw. mit weniger als 3 sonstigen Schweinen, 20 Hühner oder 20 Stück einer anderen Geflügelart. - 4) Halter von Mastschweinen mit 50 kg und mehr Lebendgewicht.