



# Statistische Berichte Baden-Württemberg

Artikel-Nr. 3414 19002

Agrarwirtschaft

C III 1 - hj 2/19 (2)

Fachauskünfte: (0711) 641-20 17

20.12.2019

Korrigiert am 07.01.2020

## Viehbestände in Baden-Württemberg im November 2019

– Ergebnisse der repräsentativen Erhebung über die Schweinebestände, der repräsentativen Erhebung über die Schafbestände sowie der Auswertung des Herkunftssystem Tier (HIT) für die Rinderbestände zum 3. November 2019 –

Das vorliegende Ergebnis zu den Beständen an Schweinen wurde im Rahmen der bundesweit durchgeführten repräsentativen Erhebung über die Schweinebestände zum Stichtag 3. November 2019 gewonnen.

Der Bericht enthält das hochgerechnete Ergebnis der ausgewählten Stichprobenbetriebe. In die Stichprobenauswahl wurden landwirtschaftliche Betriebe mit 50 oder mehr Schweinen oder mit 10 oder mehr Zuchtsauen einbezogen.

Das Ergebnis zu den Beständen an Schafen wurde ebenfalls im Rahmen einer bundesweit durchgeführten repräsentativen Erhebung zum Stichtag 3. November 2019 gewonnen. Der Bericht enthält das hochgerechnete Ergebnis der ausgewählten Stichprobenbetriebe. In die Stichprobenauswahl wurden landwirtschaftliche Betriebe mit 20 oder mehr Schafen einbezogen.

Für die Ermittlung der Rinderbestände wurde das Herkunftssystem Tier (HIT) ausgewertet. In dem HIT-System, das seit 2008 für statistische Zwecke genutzt wird, sind sämtliche Rinder in Deutschland erfasst. Informationen über Geburten, Zugänge, Abgänge, Verendungen und Schlachtungen der Tiere werden tagesaktuell gemeldet. Einzelne Kategorien wie die Milchkühe werden nicht direkt aus dem Register entnommen, sondern werden durch eine Kombination mehrerer Merkmale (Alter, Geschlecht, Rasse, Abkalbestand, Produktionsrichtung) abgeleitet.

Rechtsgrundlage für die Erhebungen ist das Gesetz über Agrarstatistiken (Agrarstatistikgesetz – AgrStatG) in der Fassung vom 17. Dezember 2009 (BGBl. I S. 3886), zuletzt geändert durch Artikel 1 des Gesetzes vom 8. Juli 2019 (BGBl. I S. 1034).

**Zeichenerklärung:**

( )	=	Aussagewert eingeschränkt, da Zahlenwert statistisch relativ unsicher
/	=	Angabe gesperrt, da Aussagekraft nicht gegeben
X	=	Tabellenfach gesperrt, weil Aussage nicht sinnvoll

**Anmerkung:** Das Ergebnis der repräsentativen Erhebungen über die Schweine- und Schafbestände ist auf volle Hundert gerundet. Die Berechnung der Veränderungsrate erfolgt von den ungerundeten Zahlen. Abweichungen in den Summen ergeben sich durch unabhängiges Runden der Zahlen.

## 1. Schweinebestände und -halter in Baden-Württemberg am 3. November 2018 und 3. November 2019

Schweinebestand ----- Schweinehalter	Erhebung vom		Veränderung November 2019 gegenüber November 2018
	3. November 2018	3. November 2019	
	Anzahl in 1 000		%
<b>Schweine insgesamt</b>	<b>1 698,9</b>	<b>1 609,7</b>	<b>- 5,2</b>
davon			
Ferkel	612,4	582,5	- 4,9
Jungschweine (unter 50 kg Lebendgewicht)	287,4	268,9	- 6,4
<b>Mastschweine zusammen</b>	<b>649,4</b>	<b>615,6</b>	<b>- 5,2</b>
davon			
50 bis unter 80 kg Lebendgewicht	302,8	292,6	- 3,3
80 bis unter 110 kg Lebendgewicht	281,1	265,2	- 5,7
110 kg und mehr Lebendgewicht	65,5	57,8	- 11,8
<b>Zuchtschweine zusammen</b>	<b>149,7</b>	<b>142,7</b>	<b>- 4,7</b>
davon			
Zuchteber	1,7	/	X
Zuchtsauen (50 und mehr kg Lebendgewicht)	148,0	140,9	- 4,8
davon			
Jungsauen zum 1. Mal trächtig	14,4	14,4	+ 0,1
Andere trächtige Sauen	89,8	83,8	- 6,7
Jungsauen noch nicht trächtig	15,7	17,1	+ 8,8
Andere nicht trächtige Sauen	28,1	25,6	- 9,1
<b>Schweinehalter<sup>1)</sup> insgesamt</b>	<b>2,2</b>	<b>2,0</b>	<b>- 8,7</b>
darunter			
Zuchtsauenhalter	1,0	0,9	- 8,0

1) Nur Schweinehalter mit mindestens 10 Zuchtsauen oder mindestens 50 anderen Schweinen.

## 2. Schafbestände und -halter in Baden-Württemberg am 3. November 2018 und 3. November 2019

Schafbestand ----- Schafhalter	Erhebung vom		Veränderung November 2019 gegenüber November 2018
	3. November 2018	3. November 2019	
	Anzahl in 1 000		%
<b>Schafe insgesamt</b>	<b>220,2</b>	<b>214,5</b>	<b>- 2,6</b>
davon			
Milchschafe	2,6	2,4	- 9,3
Mutterschafe	151,0	148,1	- 1,9
Schafe unter einem Jahr	61,3	58,5	- 4,6
Schafböcke zur Zucht	2,9	3,0	+ 5,6
andere Schafe (z.B. Hammel)	(2,4)	(2,5)	(+ 4,1)
<b>Schafhalter<sup>1)</sup> insgesamt</b>	<b>1,3</b>	<b>1,3</b>	<b>- 1,1</b>

1) Nur Schafhalter mit mindestens 20 Schafen.

**3. Rinderbestände und -haltungen in Baden-Württemberg zum 3. November 2018 und 3. November 2019  
– Auswertung des Herkunfts- und Informationssystems Tier (HIT) –**

Rinderbestand / Rinderhaltungen	Auswertung des Herkunfts- und Informationssystems Tier (HIT) zum		Veränderung November 2019 gegenüber November 2018
	3. November 2018	3. November 2019	
	Anzahl		%
<b>Rinder insgesamt</b>	<b>956 573</b>	<b>949 157</b>	<b>- 0,8</b>
<b>Kälber und Jungrinder (bis einschl. 1 Jahr) zusammen</b>	273 091	274 613	+ 0,6
davon			
Kälber bis 8 Monate	183 422	183 182	- 0,1
Jungrinder (älter als 8 Monate bis 1 Jahr) zusammen	89 669	91 431	+ 2,0
davon			
männlich	31 292	33 075	+ 5,7
weiblich	58 377	58 356	- 0,0
<b>Rinder (älter als 1 bis unter 2 Jahre alt) zusammen</b>	223 929	224 290	+ 0,2
davon			
männlich	63 409	63 981	+ 0,9
weiblich (nicht abgekalbt)	160 520	160 309	- 0,1
davon			
zum Schlachten <sup>1)</sup>	19 943	21 898	+ 9,8
Zucht- und Nutztiere <sup>1)</sup>	140 577	138 411	- 1,5
<b>Rinder (2 Jahre und älter) zusammen</b>	68 517	65 570	- 4,3
davon			
männlich	7 887	7 686	- 2,5
weiblich (nicht abgekalbt)	60 630	57 884	- 4,5
davon			
zum Schlachten <sup>1)</sup>	3 946	3 948	+ 0,1
Zucht- und Nutztiere <sup>1)</sup>	56 684	53 936	- 4,8
<b>Kühe zusammen</b>	391 036	384 684	- 1,6
Milchkühe <sup>2)</sup>	334 117	327 931	- 1,9
sonstige Kühe <sup>2)</sup>	56 919	56 753	- 0,3
<b>Rinderhaltungen</b>	<b>15 798</b>	<b>15 495</b>	<b>- 1,9</b>
darunter Milchkuhhaltungen <sup>2)</sup>	6 670	6 337	- 5,0

1) Berechnet auf Basis der Schlachtungen im Vorjahreszeitraum. – 2) Berechnet auf Basis der Produktionsrichtungen der Haltungen in HIT.