

Statistischer Bericht

C III 6 – m 02 / 19

┌ Schlachtungen und Fleischerzeugung
im **Land Brandenburg**
Februar 2019

Impressum

Statistischer Bericht
C III 6 – m 02 / 19

Erscheinungsfolge: monatlich
Erschienen im **Mai 2019**

Herausgeber

Amt für Statistik Berlin-Brandenburg
Steinstraße 104 - 106
14480 Potsdam
info@statistik-bbb.de
www.statistik-berlin-brandenburg.de

Tel. 0331 8173 - 1777
Fax 030 9028 - 4091

Zeichenerklärung

- 0 weniger als die Hälfte von 1
in der letzten besetzten Stelle,
jedoch mehr als nichts
- nichts vorhanden
- ... Angabe fällt später an
- () Aussagewert ist eingeschränkt
- / Zahlenwert nicht sicher genug
- Zahlenwert unbekannt oder
geheim zu halten
- x Tabellenfach gesperrt
- p vorläufige Zahl
- r berichtigte Zahl
- s geschätzte Zahl

Amt für Statistik Berlin-Brandenburg,
Potsdam, 2019



*Dieses Werk ist unter einer Creative Commons Lizenz
vom Typ Namensnennung 3.0 Deutschland zugänglich.
Um eine Kopie dieser Lizenz einzusehen, konsultieren Sie
<http://creativecommons.org/licenses/by/3.0/de/>*

Inhaltsverzeichnis

| | Seite |
|--|-------|
| Metadaten zu dieser Statistik (externer Link) | |
| Tabellen | |
| 1 Schlachtungen und Schlachtmengen von Rindern insgesamt..... | 4 |
| 2 Schlachtungen und Schlachtmengen von Schweinen, Schafen, Ziegen und Pferden insgesamt..... | 5 |
| 3 Anzahl und Schlachtmengen von gewerblichen Rinderschlachtungen..... | 6 |
| 4 Anzahl und Schlachtmengen von gewerblichen Schweine-, Schaf-, Ziegen- und Pferdeschlachtungen..... | 7 |
| 5 Anzahl und Schlachtmengen der Hausschlachtungen von Rindern..... | 8 |
| 6 Anzahl und Schlachtmengen der Hausschlachtungen von Schweinen, Schafen, Ziegen und Pferden..... | 9 |
| 7 Durchschnittliche Schlachtgewichte in Kilogramm..... | 10 |

1 Schlachtungen und Schlachtmengen von Rindern insgesamt

| Jahr Monat Zeitraum | Rinder insgesamt | Davon | | | | | |
|---------------------------|---------------------|---------------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| | | Kälber ¹ | Jung- rinder ² | Färsen | Kühe | Bullen | Ochsen |
| Anzahl der Schlachtungen | | | | | | | |
| 1991..... | 153 612 | 7 923 | • | 26 874 | 48 134 | 70 654 | 27 |
| 1995..... | 62 382 | 1 214 | • | 4 450 | 27 251 | 29 299 | 168 |
| 2000..... | 61 999 | 5 096 | • | 8 595 | 23 582 | 23 314 | 1 412 |
| 2005..... | 67 661 | 2 408 | • | 6 117 | 32 529 | 26 081 | 526 |
| 2010..... | 28 987 | 1 034 | 1 639 | 3 077 | 16 325 | 6 647 | 265 |
| 2011..... | 28 656 | 1 145 | 957 | 2 681 | 18 223 | 5 318 | 332 |
| 2012..... | 36 825 | 1 085 | 1 260 | 2 977 | 23 553 | 7 556 | 394 |
| 2013..... | 35 693 | 1 098 | 441 | 2 904 | 23 332 | 7 576 | 342 |
| 2014..... | 39 839 | 1 180 | 469 | 3 094 | 26 972 | 7 928 | 196 |
| 2015..... | 38 560 | 1 058 | 472 | 3 537 | 25 981 | 7 314 | 198 |
| 2016..... | 38 201 | 1 000 | 397 | 3 840 | 27 071 | 5 695 | 198 |
| 2017..... | 35 203 | 1 259 | 465 | 4 837 | 21 958 | 6 508 | 176 |
| 2018..... | 34 550 | 965 | 389 | 5 202 | 21 745 | 6 012 | 237 |
| 2019 | | | | | | | |
| Januar..... | 3 462 | 76 | 49 | 438 | 2 339 | 548 | 12 |
| Februar..... | 2 713 | 38 | 29 | 486 | 1 691 | 459 | 10 |
| Januar - Februar..... | 6 175 | 114 | 78 | 924 | 4 030 | 1 007 | 22 |
| Schlachtmenge in Tonnen | | | | | | | |
| 1991..... | 38 518 | 540 | • | 5 817 | 11 219 | 20 935 | 8 |
| 1995..... | 18 257 | 147 | • | 1 119 | 7 118 | 9 820 | 52 |
| 2000..... | 17 683 | 370 | • | 2 330 | 6 545 | 8 001 | 437 |
| 2005..... | 20 637 | 174 | • | 1 621 | 9 044 | 9 646 | 153 |
| 2010..... | 8 000 | 124 | 273 | 793 | 4 438 | 2 288 | 84 |
| 2011..... | 7 985 | 110 | 164 | 701 | 5 039 | 1 865 | 106 |
| 2012..... | 10 302 | 102 | 207 | 766 | 6 447 | 2 656 | 124 |
| 2013..... | 10 106 | 132 | 70 | 749 | 6 347 | 2 698 | 110 |
| 2014..... | 11 289 | 149 | 73 | 805 | 7 378 | 2 822 | 62 |
| 2015..... | 10 957 | 137 | 69 | 949 | 7 141 | 2 598 | 65 |
| 2016..... | 10 714 | 130 | 54 | 1 032 | 7 341 | 2 092 | 66 |
| 2017..... | 9 954 | 162 | 64 | 1 316 | 5 974 | 2 379 | 58 |
| 2018..... | 9 905 | 123 | 53 | 1 436 | 5 999 | 2 213 | 82 |
| 2019 | | | | | | | |
| Januar..... | 996 | 9 | 6 | 119 | 648 | 210 | 4 |
| Februar..... | 794 | 5 | 3 | 137 | 468 | 178 | 3 |
| Januar - Februar..... | 1 789 | 14 | 9 | 256 | 1 116 | 387 | 7 |

1 bis 2008: Tiere, deren Schlachtkörper als Kälber zugeschnitten sind, seit 2009: Kälber bis einschließlich 8 Monate

2 mehr als 8 aber höchstens 12 Monate

2 Schlachtungen und Schlachtmengen von Schweinen, Schafen, Ziegen und Pferden insgesamt

| Jahr Monat Zeitraum | Schweine | Schafe insgesamt | Davon | | Ziegen | Pferde |
|---------------------------|-----------|---------------------|--------|------------------|--------|--------|
| | | | Lämmer | übrige Schafe | | |
| Anzahl der Schlachtungen | | | | | | |
| 1991..... | 1 586 628 | 14 957 | • | • | 59 | 188 |
| 1995..... | 1 405 200 | 10 166 | • | • | 100 | 473 |
| 2000..... | 1 248 759 | 59 173 | • | • | 297 | 511 |
| 2005..... | 1 061 622 | 61 727 | • | • | 628 | 383 |
| 2010..... | 1 705 534 | 91 047 | 82 966 | 8 081 | 1 023 | 289 |
| 2011..... | 1 619 927 | 92 830 | 82 043 | 10 787 | 940 | 287 |
| 2012..... | 1 203 906 | 82 247 | 69 362 | 12 885 | 1 213 | 242 |
| 2013..... | 1 152 346 | 76 298 | 60 926 | 15 372 | 972 | 351 |
| 2014..... | 1 058 451 | 70 096 | 55 219 | 14 877 | 952 | 300 |
| 2015..... | 1 065 339 | 72 974 | 63 898 | 9 076 | 815 | 263 |
| 2016..... | 1 178 898 | 71 165 | 62 252 | 8 913 | 952 | 225 |
| 2017..... | 1 285 880 | 66 277 | 56 914 | 9 363 | 901 | 190 |
| 2018..... | 1 238 008 | 64 122 | 50 549 | 13 573 | 737 | 166 |
| 2019 | | | | | | |
| Januar..... | 109 585 | 5 166 | 4 552 | 614 | 50 | 17 |
| Februar..... | 96 537 | 4 786 | 4 264 | 522 | 39 | 12 |
| Januar - Februar..... | 206 122 | 9 952 | 8 816 | 1 136 | 89 | 29 |
| Schlachtmenge in Tonnen | | | | | | |
| 1991..... | • | 369 | • | • | 1 | 41 |
| 1995..... | 125 903 | 223 | • | • | 2 | 125 |
| 2000..... | 112 182 | 1 034 | • | • | 6 | 135 |
| 2005..... | 95 496 | 1 078 | • | • | 12 | 101 |
| 2010..... | 155 634 | 1 736 | 1 493 | 242 | 18 | 76 |
| 2011..... | 149 747 | 1 800 | 1 477 | 324 | 17 | 76 |
| 2012..... | 111 665 | 1 635 | 1 249 | 387 | 22 | 64 |
| 2013..... | 107 093 | 1 558 | 1 097 | 461 | 17 | 93 |
| 2014..... | 98 554 | 1 440 | 994 | 446 | 17 | 79 |
| 2015..... | 99 184 | 1 422 | 1 150 | 272 | 15 | 69 |
| 2016..... | 109 936 | 1 388 | 1 121 | 267 | 17 | 59 |
| 2017..... | 120 471 | 1 305 | 1 024 | 281 | 16 | 50 |
| 2018..... | 116 374 | 1 367 | 946 | 421 | 13 | 44 |
| 2019 | | | | | | |
| Januar..... | 10 424 | 105 | 86 | 19 | 1 | 4 |
| Februar..... | 9 102 | 97 | 81 | 16 | 1 | 3 |
| Januar - Februar..... | 19 525 | 202 | 167 | 35 | 2 | 8 |

3 Anzahl und Schlachtmengen von gewerblichen Rinderschlachtungen

| Jahr Monat Zeitraum | Rinder insgesamt | Davon | | | | | Ochsen |
|---------------------------|---------------------|---------------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| | | Kälber ¹ | Jung- rinder ² | Färsen | Kühe | Bullen | |
| Anzahl der Schlachtungen | | | | | | | |
| 1991..... | 150 354 | 7 248 | • | 25 985 | 47 929 | 69 185 | 7 |
| 1995..... | 60 712 | 1 003 | • | 3 970 | 27 150 | 28 430 | 159 |
| 2000..... | 59 466 | 4 897 | • | 7 531 | 23 369 | 22 295 | 1 374 |
| 2005..... | 65 593 | 2 191 | • | 5 254 | 32 377 | 25 285 | 486 |
| 2010..... | 26 929 | 901 | 1 549 | 2 305 | 16 107 | 5 820 | 247 |
| 2011..... | 26 617 | 1 019 | 824 | 1 919 | 17 970 | 4 585 | 300 |
| 2012..... | 35 056 | 995 | 1 130 | 2 353 | 23 340 | 6 857 | 381 |
| 2013..... | 33 870 | 973 | 288 | 2 310 | 23 059 | 6 924 | 316 |
| 2014..... | 38 098 | 1 076 | 348 | 2 519 | 26 769 | 7 202 | 184 |
| 2015..... | 36 907 | 965 | 369 | 2 987 | 25 772 | 6 622 | 192 |
| 2016..... | 36 591 | 913 | 326 | 3 283 | 26 849 | 5 042 | 178 |
| 2017..... | 33 671 | 1 186 | 383 | 4 302 | 21 742 | 5 897 | 161 |
| 2018..... | 32 941 | 894 | 324 | 4 678 | 21 505 | 5 332 | 208 |
| 2019 | | | | | | | |
| Januar..... | 3 256 | 68 | 36 | 379 | 2 308 | 456 | 9 |
| Februar..... | 2 477 | 32 | 19 | 401 | 1 651 | 366 | 8 |
| Januar - Februar..... | 5 733 | 100 | 55 | 780 | 3 959 | 822 | 17 |
| Schlachtmenge in Tonnen | | | | | | | |
| 1991..... | 37 794 | 493 | • | 5 623 | 11 172 | 20 505 | 2 |
| 1995..... | 17 790 | 122 | • | 998 | 7 091 | 9 529 | 50 |
| 2000..... | 16 959 | 355 | • | 2 044 | 6 486 | 7 649 | 425 |
| 2005..... | 20 046 | 159 | • | 1 392 | 9 001 | 9 353 | 141 |
| 2010..... | 7 420 | 108 | 258 | 594 | 4 378 | 2 004 | 79 |
| 2011..... | 7 412 | 98 | 141 | 501 | 4 969 | 1 608 | 96 |
| 2012..... | 9 802 | 93 | 185 | 605 | 6 388 | 2 411 | 121 |
| 2013..... | 9 598 | 117 | 46 | 596 | 6 272 | 2 465 | 101 |
| 2014..... | 10 788 | 136 | 54 | 655 | 7 322 | 2 563 | 58 |
| 2015..... | 10 476 | 125 | 54 | 801 | 7 083 | 2 351 | 63 |
| 2016..... | 10 235 | 118 | 44 | 881 | 7 280 | 1 851 | 59 |
| 2017..... | 9 500 | 153 | 53 | 1 170 | 5 915 | 2 155 | 53 |
| 2018..... | 9 412 | 114 | 44 | 1 289 | 5 932 | 1 961 | 72 |
| 2019 | | | | | | | |
| Januar..... | 932 | 8 | 4 | 103 | 639 | 174 | 3 |
| Februar..... | 720 | 4 | 2 | 113 | 457 | 142 | 3 |
| Januar - Februar..... | 1 652 | 12 | 6 | 216 | 1 096 | 316 | 6 |

1 bis 2008: Tiere, deren Schlachtkörper als Kälber zugeschnitten sind, seit 2009: Kälber bis einschließlich 8 Monate

2 mehr als 8 aber höchstens 12 Monate

4 Anzahl und Schlachtmengen von gewerblichen Schweine-, Schaf-, Ziegen- und Pferdeschlachtungen

| Jahr Monat Zeitraum | Schweine insgesamt | Darunter | Schafe insgesamt | Davon | | Ziegen | Pferde |
|---------------------------|-----------------------|----------------------------|---------------------|--------|------------------|--------|--------|
| | | ausländi- sche Tiere | | Lämmer | übrige Schafe | | |
| Anzahl der Schlachtungen | | | | | | | |
| 1991..... | 1 520 558 | 25 488 | 10 305 | • | • | 14 | 188 |
| 1995..... | 1 375 774 | 106 902 | 8 541 | • | • | 56 | 470 |
| 2000..... | 1 229 126 | 34 832 | 58 205 | • | • | 230 | 502 |
| 2005..... | 1 045 349 | 77 217 | 60 849 | • | • | 545 | 372 |
| 2010..... | 1 694 013 | 274 091 | 89 485 | 82 019 | 7 466 | 842 | 277 |
| 2011..... | 1 609 029 | 71 601 | 91 530 | 81 419 | 10 111 | 844 | 278 |
| 2012..... | 1 194 430 | 1 559 | 80 807 | 68 536 | 12 271 | 1 038 | 238 |
| 2013..... | 1 143 639 | 5 727 | 75 054 | 60 306 | 14 748 | 848 | 341 |
| 2014..... | 1 049 841 | 7 904 | 69 008 | 54 699 | 14 309 | 850 | 288 |
| 2015..... | 1 058 015 | 8 653 | 72 029 | 63 416 | 8 613 | 756 | 257 |
| 2016..... | 1 172 511 | 6 827 | 70 333 | 61 802 | 8 531 | 915 | 218 |
| 2017..... | 1 280 463 | 8 234 | 65 468 | 56 476 | 8 992 | 854 | 189 |
| 2018..... | 1 233 120 | 15 918 | 63 342 | 50 202 | 13 140 | 685 | 160 |
| 2019 | | | | | | | |
| Januar..... | 108 830 | 2 045 | 5 101 | 4 513 | 588 | 43 | 17 |
| Februar..... | 95 751 | 677 | 4 743 | 4 242 | 501 | 38 | 12 |
| Januar - Februar..... | 204 581 | 2 722 | 9 844 | 8 755 | 1 089 | 81 | 29 |
| Schlachtmenge in Tonnen | | | | | | | |
| 1991..... | 138 853 | 2 324 | 260 | • | • | 0 | 41 |
| 1995..... | 123 249 | 9 564 | 187 | • | • | 1 | 124 |
| 2000..... | 110 271 | 3 128 | 1 017 | • | • | 4 | 132 |
| 2005..... | 94 031 | 6 945 | 1 063 | • | • | 10 | 98 |
| 2010..... | 154 581 | 25 021 | 1 700 | 1 476 | 224 | 15 | 73 |
| 2011..... | 148 739 | 6 627 | 1 769 | 1 466 | 303 | 15 | 73 |
| 2012..... | 110 787 | 144 | 1 602 | 1 234 | 368 | 19 | 63 |
| 2013..... | 106 282 | 532 | 1 528 | 1 086 | 442 | 15 | 90 |
| 2014..... | 97 751 | 736 | 1 414 | 985 | 429 | 15 | 76 |
| 2015..... | 98 500 | 807 | 1 400 | 1 141 | 258 | 14 | 68 |
| 2016..... | 109 339 | 637 | 1 368 | 1 112 | 256 | 16 | 58 |
| 2017..... | 119 963 | 771 | 1 286 | 1 017 | 270 | 15 | 50 |
| 2018..... | 115 914 | 1 494 | 1 347 | 940 | 407 | 12 | 42 |
| 2019 | | | | | | | |
| Januar..... | 10 352 | 195 | 104 | 86 | 18 | 1 | 4 |
| Februar..... | 9 027 | 64 | 96 | 81 | 15 | 1 | 3 |
| Januar - Februar..... | 19 379 | 258 | 200 | 166 | 33 | 1 | 8 |

5 Anzahl und Schlachtmengen der Hausschlachtungen von Rindern

| Jahr Monat Zeitraum | Rinder insgesamt | Davon | | | | | |
|---------------------------|---------------------|---------------------|------------------------------|--------|------|--------|--------|
| | | Kälber ¹ | Jung- rinder ² | Färsen | Kühe | Bullen | Ochsen |
| Anzahl der Schlachtungen | | | | | | | |
| 1991..... | 3 258 | 675 | • | 889 | 205 | 1 469 | 20 |
| 1995..... | 1 670 | 211 | • | 480 | 101 | 869 | 9 |
| 2000..... | 2 533 | 199 | • | 1 064 | 213 | 1 019 | 38 |
| 2005..... | 2 068 | 217 | • | 863 | 152 | 796 | 40 |
| 2010..... | 2 058 | 133 | 90 | 772 | 218 | 827 | 18 |
| 2011..... | 2 039 | 126 | 133 | 762 | 253 | 733 | 32 |
| 2012..... | 1 769 | 90 | 130 | 624 | 213 | 699 | 13 |
| 2013..... | 1 823 | 125 | 153 | 594 | 273 | 652 | 26 |
| 2014..... | 1 741 | 104 | 121 | 575 | 203 | 726 | 12 |
| 2015..... | 1 653 | 93 | 103 | 550 | 209 | 692 | 6 |
| 2016..... | 1 610 | 87 | 71 | 557 | 222 | 653 | 20 |
| 2017..... | 1 532 | 73 | 82 | 535 | 216 | 611 | 15 |
| 2018..... | 1 609 | 71 | 65 | 524 | 240 | 680 | 29 |
| 2019 | | | | | | | |
| Januar..... | 206 | 8 | 13 | 59 | 31 | 92 | 3 |
| Februar..... | 236 | 6 | 10 | 85 | 40 | 93 | 2 |
| Januar - Februar..... | 442 | 14 | 23 | 144 | 71 | 185 | 5 |
| Schlachtmenge in Tonnen | | | | | | | |
| 1991..... | 724 | 47 | • | 194 | 47 | 430 | 6 |
| 1995..... | 467 | 26 | • | 120 | 27 | 291 | 3 |
| 2000..... | 724 | 15 | • | 286 | 59 | 352 | 12 |
| 2005..... | 591 | 16 | • | 229 | 42 | 293 | 12 |
| 2010..... | 580 | 16 | 15 | 199 | 60 | 284 | 6 |
| 2011..... | 573 | 12 | 23 | 201 | 70 | 257 | 10 |
| 2012..... | 500 | 9 | 22 | 162 | 59 | 246 | 4 |
| 2013..... | 509 | 15 | 24 | 153 | 75 | 233 | 8 |
| 2014..... | 501 | 13 | 19 | 150 | 56 | 259 | 4 |
| 2015..... | 481 | 12 | 15 | 148 | 58 | 247 | 2 |
| 2016..... | 479 | 11 | 10 | 151 | 61 | 241 | 7 |
| 2017..... | 454 | 9 | 11 | 146 | 59 | 224 | 5 |
| 2018..... | 493 | 9 | 9 | 147 | 67 | 252 | 10 |
| 2019 | | | | | | | |
| Januar..... | 63 | 1 | 2 | 16 | 9 | 35 | 1 |
| Februar..... | 74 | 1 | 1 | 24 | 11 | 36 | 1 |
| Januar - Februar..... | 137 | 2 | 3 | 40 | 20 | 71 | 2 |

1 bis 2008: Tiere, deren Schlachtkörper als Kälber zugeschnitten sind, seit 2009: Kälber bis einschließlich 8 Monate

2 mehr als 8 aber höchstens 12 Monate

6 Anzahl und Schlachtmengen der Hausschlachtungen von Schweinen, Schafen, Ziegen und Pferden

| Jahr Monat Zeitraum | Schweine | Schafe insgesamt | Davon | | Ziegen | Pferde |
|---------------------------|----------|---------------------|--------|------------------|--------|--------|
| | | | Lämmer | übrige Schafe | | |
| Anzahl der Schlachtungen | | | | | | |
| 1991..... | 66 070 | 4 652 | • | • | 45 | – |
| 1995..... | 29 426 | 1 625 | • | • | 44 | 3 |
| 2000..... | 19 633 | 968 | • | • | 67 | 9 |
| 2005..... | 16 273 | 878 | • | • | 83 | 11 |
| 2010..... | 11 521 | 1 562 | 947 | 615 | 181 | 12 |
| 2011..... | 10 898 | 1 300 | 624 | 676 | 96 | 9 |
| 2012..... | 9 476 | 1 440 | 826 | 614 | 175 | 4 |
| 2013..... | 8 707 | 1 244 | 620 | 624 | 124 | 10 |
| 2014..... | 8 610 | 1 088 | 520 | 568 | 102 | 12 |
| 2015..... | 7 324 | 945 | 482 | 463 | 59 | 6 |
| 2016..... | 6 387 | 832 | 450 | 382 | 37 | 7 |
| 2017..... | 5 417 | 809 | 438 | 371 | 47 | 1 |
| 2018..... | 4 888 | 780 | 347 | 433 | 52 | 6 |
| 2019 | | | | | | |
| Januar..... | 755 | 65 | 39 | 26 | 7 | – |
| Februar..... | 786 | 43 | 22 | 21 | 1 | – |
| Januar - Februar..... | 1 541 | 108 | 61 | 47 | 8 | – |
| Schlachtmenge in Tonnen | | | | | | |
| 1991..... | • | 109 | • | • | 1 | – |
| 1995..... | 2 654 | 36 | • | • | 1 | 1 |
| 2000..... | 1 911 | 17 | • | • | 1 | 2 |
| 2005..... | 1 465 | 15 | • | • | 2 | 3 |
| 2010..... | 1 053 | 35 | 17 | 18 | 3 | 3 |
| 2011..... | 1 008 | 32 | 11 | 20 | 2 | 2 |
| 2012..... | 878 | 33 | 15 | 18 | 3 | 1 |
| 2013..... | 810 | 30 | 11 | 19 | 2 | 3 |
| 2014..... | 803 | 26 | 9 | 17 | 2 | 3 |
| 2015..... | 683 | 23 | 9 | 14 | 1 | 2 |
| 2016..... | 597 | 20 | 8 | 11 | 1 | 2 |
| 2017..... | 508 | 19 | 8 | 11 | 1 | 0 |
| 2018..... | 460 | 20 | 6 | 13 | 1 | 2 |
| 2019 | | | | | | |
| Januar..... | 72 | 2 | 1 | 1 | 0 | – |
| Februar..... | 74 | 1 | 0 | 1 | 0 | – |
| Januar - Februar..... | 146 | 3 | 1 | 1 | 0 | – |

7 Durchschnittliche Schlachtgewichte in Kilogramm

| Jahr Monat Zeitraum | Kälber ¹ | Jung- rinder ² | Färsen | Kühe | Bullen | Schweine |
|---------------------------|---------------------|------------------------------|--------|------|--------|----------|
| 1991..... | 68 | • | 216 | 233 | 296 | • |
| 1995..... | 121 | • | 251 | 261 | 335 | 90 |
| 2000..... | 73 | • | 271 | 278 | 343 | 90 |
| 2005..... | 72 | • | 265 | 278 | 370 | 90 |
| 2010..... | 120 | 166 | 258 | 272 | 344 | 91 |
| 2011..... | 96 | 171 | 262 | 277 | 351 | 92 |
| 2012..... | 94 | 164 | 257 | 274 | 352 | 93 |
| 2013..... | 120 | 160 | 258 | 272 | 356 | 93 |
| 2014..... | 126 | 156 | 260 | 274 | 356 | 93 |
| 2015..... | 129 | 147 | 268 | 275 | 355 | 93 |
| 2016..... | 130 | 135 | 269 | 271 | 367 | 93 |
| 2017..... | 129 | 137 | 272 | 272 | 366 | 94 |
| 2018..... | 128 | 135 | 276 | 276 | 368 | 94 |
| 2019 | | | | | | |
| Januar..... | 123 | 118 | 271 | 277 | 383 | 95 |
| Februar..... | 125 | 107 | 282 | 277 | 387 | 94 |
| Januar - Februar..... | 124 | 114 | 277 | 277 | 385 | 95 |

1 bis 2008: Tiere, deren Schlachtkörper als Kälber zugeschnitten sind, seit 2009: Kälber bis einschließlich 8 Monate
 2 mehr als 8 aber höchstens 12 Monate

Das Amt für Statistik Berlin-Brandenburg

Das Amt für Statistik Berlin-Brandenburg ist für beide Länder die zentrale Dienstleistungseinrichtung auf dem Gebiet der amtlichen Statistik. Das Amt erbringt Serviceleistungen im Bereich Information und Analyse für die breite Öffentlichkeit, für alle gesellschaftlichen Gruppen sowie für Kunden aus Verwaltung und Politik, Wirtschaft und Wissenschaft. Kerngeschäft des Amtes ist die Durchführung der gesetzlich angeordneten amtlichen Statistiken für Berlin und Brandenburg. Das Amt erhebt die Daten, bereitet sie auf, interpretiert und analysiert sie und veröffentlicht die Ergebnisse. Die Grundversorgung aller Nutzer mit statistischen Informationen erfolgt unentgeltlich, im Wesentlichen über das Internet und den Informationsservice. Daneben werden nachfrage- und zielgruppenorientierte Standardauswertungen zu Festpreisen angeboten. Kundenspezifische Aufbereitung / Beratung zu kostendeckenden Preisen ergänzt das Spektrum der Informationsbereitstellung.

Amtliche Statistik im Verbund

Die Statistiken werden bundesweit nach einheitlichen Konzepten, Methoden und Verfahren arbeitsteilig erstellt. Die statistischen Ämter der Länder sind dabei grundsätzlich für die Durchführung der Erhebungen, für die Aufbereitung und Veröffentlichung der Länderergebnisse zuständig. Durch diese Kooperation in einem „Statistikverbund“ entstehen für alle Länder vergleichbare und zu einem Bundesergebnis zusammenführbare Erhebungsergebnisse.

Produkte und Dienstleistungen

Informationsservice

info@statistik-bbb.de
mit statistischen Informationen für jedermann und Beratung sowie maßgeschneiderte Aufbereitungen von Daten über Berlin und Brandenburg. Auskunft, Beratung, Pressedienst sowie Fachbibliothek.

Standort Potsdam

Steinstraße 104 - 106, 14480 Potsdam
Tel. 0331 8173 - 1777
Fax 030 9028 - 4091
Mo – Do 9 – 15 Uhr, Fr 9 – 14 Uhr

Standort Berlin

Alt-Friedrichsfelde 60, 10315 Berlin
Bibliothek
Tel. 030 9021 - 3540
Mo – Do 9 – 15 Uhr, Fr 9 – 14 Uhr

Internet-Angebot

www.statistik-berlin-brandenburg.de
mit aktuellen Daten, Pressemitteilungen, Statistischen Berichten zum kostenlosen Herunterladen, regionalstatistischen Informationen, Wahlstatistiken und -analysen sowie einem Überblick über das gesamte Leistungsspektrum des Amtes.

Statistische Jahrbücher

mit einer Vielzahl von Tabellen aus nahezu allen Arbeitsgebieten der amtlichen Statistik.

Statistische Berichte

mit Ergebnissen der einzelnen Statistiken in Tabellen in tiefer sachlicher Gliederung und Grafiken zur Veranschaulichung von Entwicklungen und Strukturen.

Datenangebot aus dem Sachgebiet

Informationen zu dieser Veröffentlichung

Referat 35B
Tel. 030 9021-3050
Fax 030 9021-3041
Birger.Schmidt@statistik-bbb.de

Weitere Veröffentlichungen zum Thema

Statistische Berichte:

- Viehbestände am 3. Mai
C III 1/2
- Viehbestände am 3. November
C III 3